

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



3. CERTIFIKÁTY A VYHLÁSENIA O PARAMETROCH K POUŽITÝM MATERIÁLOM

Hydroosev:

- Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7
- Miešací protokol č. 7-2183-08432

Kamenivo:

- Vyhlásenie o parametroch Žirany 0/63
- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1301-CPR-0093
- ES vyhlásenie o parametroch – Pohranice 0/22

Betón:

- SK CERTIFIKÁT o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK12-ZSV-0725
- SK-Vyhlásenie o parametroch č. 15/NR/2016
- SK-Vyhlásenie o parametroch č. 17/NR/2016

Nestmelená zmes UM(ŠD) :

- SK CERTIFIKÁT o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK12-ZSV-0785
- Vyhlásenie o parametroch č. JV 14211235/2017

Cementom stmelená zmes CBGM:

- SK CERTIFIKÁT o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK12-ZSV-0726
- SK-Vyhlásenie o parametroch č. 4/NR-ST/2016

Vrstvy AC a SMA:

- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0057
- Vyhlásenie o parametroch č. 31/KA50
- Vyhlásenie o parametroch č. 29/KA50
- Vyhlásenie o parametroch č. 32/KA50
- Vyhlásenie o parametroch č. 4/KA50

Spojovací prostriedok, postrek:

- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0055
- Vyhlásenie o parametroch č. 05/2017
- Vyhlásenie o parametroch č. 04/2014

Dlažobné kocky z prírodného kameňa:

- Prehlásenie o vlastnostiach č. 02/CPR/2015

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



Betónová dlaždica, obrubníky, tvárnice:

- Prehlásenie o vlastnostiach č. 02/CPR/2015
- Vyhlásenie o parametroch č. 2013/21/SB – 6682/1339
- Prehlásenie o trvanlivosti priekopovej tvárnice
- Vyhlásenie o parametroch č. 2013/07/SB – 6682/1338, 1339
- Vyhlásenie o parametroch č. 2013/20/SB – 6682/1339
- Vyhlásenie o parametroch č. 09/2017
- Vyhlásenie o parametroch č. 2017/SB – 6682/1340
- Vyhlásenie o parametroch číslo 05/2017-SK
- Vyhlásenie o parametroch č. 2017/02/SB-6682/1340

Geomreža:

- Vyhlásenie o parametroch Armatex G 65/65

Dažďová vpust:

- SK vyhlásenie o parametroch č. 3/02/2014

Dopravné značenia:

- SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK05-ZSV-0349
- SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK05-ZSV-0331
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0118
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0154
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0153
- Vyhlásenie o parametroch č. HK06/2014/NSAI_VnI120
- Vyhlásenie o parametroch č. HK09/2014/NSFe_Rh60.2
- Vyhlásenie o parametroch č. HK04/2017/FeZn_VpHIPDG³EGPAEGP_PRIZ
- Vyhlásenie o parametroch č. HK03/2017/FeZn_ZaHIPDG³EGPAEGP_PRIZ
- Dokumenty k portálu
- Potály dopravného značenia – dokumentácia špeciálneho zakladania
- Osvedčenie o stálosti vlastností č. 1388-CPR-18.2/2015

Výstužný kompozit:

- Declaration of performance - Vyhlásenie o vlastnostiach č. 4002 (original + preklad)

Zábradlia:

- Vyhlásenie o parametroch BM – MONT (1.09.2017)
- Vyhlásenie o parametroch č. 001/2018
- Zápis o inšpekcii – nátery zákazka č. 2017/0042
- Test report 16/6399, no. 0027320512/000002
- Certificate of conformity of the factory production control 0036-CPR-M-076-2014
- Declaration of performance CBII SECT001-10219/Mod.4.
- Inspection certificate (EN 10204-3.1) 12.06.2017
- Prehlásenie o vlastnostiach č. S195T-CPR-06 (originál + preklad)
- Certificate of conformity with requirements acc. To DIN EN 10255:2004+A1:2007

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



Zálievka:

- Vyhlásenie o parametroch č. 110931
- Vyhlásenie o parametroch č. 110932

Zvodidlá:

- Osvedčenie o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429
- Prohlášení o vlastnostech evidenčné číslo AMO/5/2017/CZ
- PROTOKOL o výsledku posudzovania stálosti vlastností výrobku č. 090-032428

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 137

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Hydroosev
Výrobca / spracovateľ	ARBOR
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Hydroosev
Účel použitia	Zatrávnenie svahov

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7 Miešací protokol č. 7-2183-08432
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 8. 11. 2017
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD. kvalitár SD	Podpis : 	Dátum : 29. 11. 2017

Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7

dávka č.: 7-2183-08432-01

Žiadateľ: ARBOR - okrasné a ovocné škôlky, s.r.o.

Druh - odroda: Trávna zmes - neudaná

Hmotnosť dávky v kg: 0

Kategória: neudané Obaly - počet: Neudané -

Generácia: neudané

Iné údaje: č.10/2017

Výsledok laboratórneho rozboru:

Čistota v %			Klíčivosť v %						Vlhkosť v %
Čisté semená	Neškodné nečistoty	Semená iných rastlinných druhov	Počet dní	Normálne semená	Tvrde semená	Svieže nevyklíčené semená	Abnormálne klíčne rastliny	Mŕtve semená	
96,5	3,3	0,2	-	Klíčivosť celkom: -			-	-	-

Zloženie neškodných nečistôt:

poškodené semená, prázdne semená

Semená iných rastlinných druhov, stanovené počtom kusov:

kostrava lúčna 2
vulpia 4

Dalšie stanovenia:

HTS v g: - MKS v kg:

Zadina v %: - Sito v mm:

Podmienky skúšky klíčivosti:

Informačný rozbor. Vzorka nebola úradne braná. Výsledok rozboru sa vzťahuje len ku skúšanej vzorke. Trávna zmes v zložení: Kostrava 76,92% s klíčivosťou 85%, Mätonoh trváci 12,28% s klíčivosťou 96% a Lipnica lúčna 10,80% s klíčivosťou 90%.

Poplatok (kódy podľa platného cenníka výkonov):

45,10 EUR (10.510, 10.510, 10.510, 3.059)

Ústredný kontrolný a skúšobný ústav
poľnohospodársky v Bratislave
833 16 Bratislava, Matúškova 21

Dátum vydania: 17.07.2017

Ing. Peter Rusňák, PhD.
generálny riaditeľ

Míchací protokol směsi

č. 7-2183-08432

Připravovatel směsi: AGRO CS a.s.

Název směsi: TS NDS III

Číslo partie: 7-2183-08432/01

Hmotnost připravené partie: 3 000 kg Datum vzorkování směsi: 24.2.2017

Číslo návěšek: 62845727-62845846

Druh a počet obalů: pytle 25 kg Hmotnost: 3 000 kg
120 ks á 25 kg

SLOŽENÍ:

Druh	Odrůda	%	Kat. a gener.	Použité množství	Číslo dokladu	Č.partie
Fes. rubra commutata	Longfellow	30	C1	900 kg	026185	17-0273-79065/01
Fes. rubra rubra	Maxima 1	20	C1	600 kg	024502	17-0273-79040/01
Fes. pratensis	Geisha	10	C1	300 kg	024042	16-0273-79380/01
Malium perenne	Stefani	10	C1	300 kg	026123	17-0273-79047/01
Fes. ovina	Ridu	30	C1	900 kg	023029	16-0273-79371/01

Razítko a podpis připravovatele:



Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/011

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo fr. 0-63mm
Výrobca / spracovateľ	DOPRAVEX kameňolomy s.r.o. – výrobná Žirany
Objekt	SO 354, SO 803.2; Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, aktívna zóna, prechodové oblasti mostov a protimrazové klíny, vystužené zemné konštrukcie, zásypy a obsypy
Účel použitia	Materiál fr. 0-63mm bude použitý do zemných konštrukcií v zmysle projektovej dokumentácie pre všetky objekty stavby

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch - Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1301-CPR-1164
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 06.04.2017
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis :	Dátum :

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH



DOPRAVEX kameňolomy, s.r.o., 038 42 Príbovce 175
Podľa nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 odst. 4:
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 odst. 5:

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 odst. 2:
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011:

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

9. Deklarované parametre:

Zmes drveného kameniva, kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa EN 13242:2002+A1:2007

Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63

Na hydraulicky stmelené a nestmelené materiály používané v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest

Výrobca: DOPRAVEX kameňolomy, s. r. o., 038 42 Príbovce 175, Slovenská republika
Výrobňa: DOPRAVEX kameňolomy, s. r. o., lom Žirany, Slovenská republika
IČO : 48 081 655

Nebol ustanovený

Systém 2+

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava vykonal počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežné dohľady nad systémom riadenia výroby, posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 2+ a vydal certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1301-CPR-1164. Dátum prvého vydania 18.05.2016
Nebolo vydané

Podstatné vlastnosti	Harmonizované tech. špecifikácie	
Trieda zmitosti	EN 13242: 2002 + A1: 2007	0/63
Obsah jemných zŕn (% hm.)		G _{A85}
Kategória odchylok typickej triedy zmitosti		f _s
Objemová hmotnosť (Mg/m3)		GT _{A10}
Nasiakavosť (% hm.)		2,69
Odolnosť proti rozdrobovaniu (% hm.)		WA ₂₄ 1
Tvr hrubého kameniva - tvarový index (% hm.)		LA ₂₀
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu (% hm.)		SI ₂₀
Celkový obsah síry (% hmotnosti)		F ₁
Sírany rozpustné v kyseline		S ₁
Stanovenie hmotnostnej aktivity prírodných rádionuklidov ²²⁶ Ra (Bq. kg-1)	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z.	AS _{0,2}
Index hmotnostnej aktivity I		max. 120
		< 1

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38 (Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 z 09. marca 2011), požiadavky, ktoré výrobok spĺňa. **Nebola použitá**

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

meno Peter Brzák
funkcia konateľ

Podpis:

Príbovce, 12/2016

Príbovce 175
038 42 Príbovce
122 20 081 655
kameňolomy, s.r.o. 0905 406 261

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 04

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

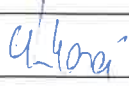
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Štrkodrvina fr. 0/22 mm
Výrobca / spracovateľ	Kameňolomy a štrkopieskovne a.s.
Objekt	SO 118, SO119 + všetky objekty stavby
Konštrukcia	Štrkodrvina fr. 0/22 mm
Účel použitia	Kamenivo na obsyp a zásyp; Kamenivo do krajníc

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	ES vyhlásenie o parametroch - Pohranice 0/22 (16január 2018)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát zhody systému riadenia výroby 13010-CPR-0093
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 16.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 22.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Študená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1301 – CPR – 0093

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Kamenivo

charakterizované ako:

- kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa EN 13242
- kamenivo do bitúmenových zmesí a na nátery ciest, letísk a iných dopravných plôch podľa EN 13043
- kamenivo do betónu podľa EN 12620
- kameň na vodné stavby podľa EN 13383-1

so zamýšľaným použitím uvedeným na rube tohto certifikátu.

Vyrobený výrobcom

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Pohranice

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov a parametrov uvedených v prílohe ZA noriem

EN 13242: 2002+A1: 2007, EN 13043: 2002/AC: 2004, EN 12620: 2002+A1: 2008,
EN 13383-1: 2002/AC: 2004

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 31. marca 2005 (podľa CPD) a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovaných normách, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Bratislava 19. decembra 2013



Ing. Daša Kozáková
vedúca Notifikovanej osoby 1301

Príloha 1 certifikátu 1301 – CPR – 0093:

Zamýšľané použitie výrobkov podľa prílohy ZA uvedených noriem

- kamenivo podľa EN 13242 - na cesty a iné inžinierske stavby,
- kamenivo podľa EN 13043 - na cesty a iné inžinierske stavby,
- kamenivo podľa EN 12620 - do budov, ciest a iných stavebných diel,
- kamenivo podľa EN 13383-1 - stavby na ochranu proti vode a reguláciu vodných tokov.





Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Študená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

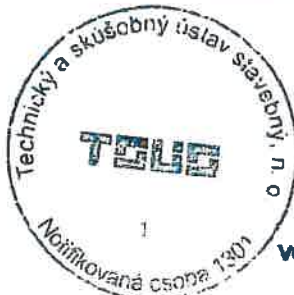
Príloha 2 certifikátu zhody systému riadenia výroby č. 1301 – CPR – 0093

Výrobca: Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s., Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce

Výrobňa: Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s., výrobňa Pohranice

Poradové číslo	Stavebný výrobok	Technická špecifikácia
1	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 12620
2	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 12620
3	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 12620
4	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 12620
5	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 12620
6	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 12620
7	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 12620
8	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 13242
9	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13242
10	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13242
11	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 13242
12	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 13242
13	Prírodné kamenivo hrubé 32/63	EN 13242
14	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63	EN 13242
15	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/32	EN 13242
16	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/22	EN 13242
17	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/45	EN 13242
18	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/90	EN 13242
19	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/125	EN 13242
20	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/4	EN 13043
21	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13043
22	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13043
23	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 13043
24	Prírodný kameň – LMA 15/300	EN 13383-1
25	Prírodný kameň – HMA 300/1000	EN 13383-1

V Bratislave dňa 14. decembra 2015




Ing. Daša Kozáková
vedúca Notifikovanej osoby 1301

ES - Vyhlásenie o parametroch



Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernolákova 61,
953 11 Zlaté Moravce

pre výrobu:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavitel'stve a pri výstavbe ciest vo frakcii 0/22** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavitel'stve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	0/22	0/22	Čl.4.2	40-12-0323 ⁵⁾
Obsah jemných zŕn v %	3,7	f ₅	Čl. 4.6	
Zrornosť prepad stredným sitom	100 %	G _{A85}	Čl.4.3.1	
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
- Obj. hmotnosť [Mg.m ⁻³] zdanlivá	2,69	2,70	Čl.5.4	40-14-0047 ¹⁾
- vysušené kamenivo	2,67	2,65	Čl.5.4	
- nasýtené kamenivo	2,68	2,70	Čl.5.4	
Nasiakavosť v %	0,3	0,3	Čl. 5.5	40-14-0070 ¹⁾
Odornosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu %	0,4	F ₁	bez pož.	
Odornosť proti rozdrobovaniu-súčiniteľ LA v %	22	LA ₂₅	Čl.5.2	40-16-0624 ¹⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarňi v %	5,3	5,3	bez pož.	40-15-0728 ¹⁾

Požiadavky na chemické vlastnosti:

Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	24784/2017 ⁴⁾
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	vyhovuje	Čl.6.3	24784/2017 ⁴⁾
Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,0070	AS ₁₀	Čl.6.2	24784/2017 ⁴⁾
CaCO ₃ v %	89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Ubytok zásaditosti mmol.l ⁻¹	53,0	-	bez pož.	20-04-0346 I ²⁾
Obsah oxidu uhličitého v %	41,73	-	bez pož.	20-04-0346 I ²⁾
Výžarovanie rádioaktivity [Bq.kg]	Ra-226: 2,2 Th-232: ≤1,0 K-40: 18,7 I: 0,02	max. 120 max. 1	C.3.4	2497/2017 ³⁾

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) belNOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice
- 5) Vlastné laboratórium KaS, a.s.

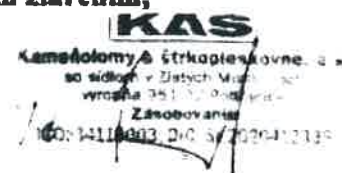
Bratislava 16. január 2018

Vyhovuje: Ing. Jakubík ■ 0908 774

Ing. Andrej Krídl

predseda predstavenstva, a.s.

Vyhlasenie o parametroch na fr. 0/22 z výrobného strediska Pohranice je poskytnuté na žiadosť spoločnosti FSTT, s.r.o., Bratislava.



Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/015a

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betón podľa prílohy k certifikátu č SK12-ZSV-0725
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA s.r.o. - Výrobňa Dolné hony - Nitra
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Betón do konštrukcií
Účel použitia	Betón do konštrukcií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0725
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Skúšky typu bet. zmesi; Skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 24.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 24.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 25.5.2017
SSC IVSC	



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
SK12 – ZSV – 0725

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Betón podľa STN EN 206
druhy podľa prílohy tohto certifikátu,

ktorý sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb.
Výrobok sa vyrába v pevnostných triedach od C 8/10 do C 50/60 a spĺňa kritériá pre transportbetón. Maximálny čas prepravy je uvedený v skúškach typu. Betonáreň je vybavená na výrobu betónu pri nízkych teplotách vzduchu podľa STN EN 206 čl. 5.2.9.

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 206: 2015
STN EN 206/NA: 2015

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 29. 02. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 28. 06. 2016




Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby SK12

Príloha 4 k SK Certifikátu o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
č. SK12 – ZSV – 0725

Výrobca: ALAS SLOVAKIA s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa: ALAS SLOVAKIA s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22,
951 41 Nitra, Slovenská republika

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN 206, sa môže nahradiť každým nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže iba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab. 2 STN EN 206.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť iba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

Por. č.	Označenie betónu
1.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S3
2.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S3
3.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – XC1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
4.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
5.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
6.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
7.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
8.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – XC1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
9.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
10.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
11.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
12.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S3
13.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
14.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
15.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
16.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – F5 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
17.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
18.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
19.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Por. č.	Označenie betónu
20.	Betón STN EN 206 - C 25/30 - XC3, XF1, XA2 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-3 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
21.	Betón STN EN 206 - C 25/30 - XC3, XF2, XA1 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-3 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
22.	Betón STN EN 206 - C 30/37 - XC4, XD2, XA2 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - F5 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
23.	Betón STN EN 206 - C 30/37 - XC4, XD2, XA3 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
24.	Betón STN EN 206 - C 30/37 - XC4, XD2, XA3 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - s odolnosťou voči amónnej agresivite
25.	Betón STN EN 206 - C 30/37 - XC4, XD2, XF4 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
26.	Betón STN EN 206 - C 30/37 - XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
27.	Betón STN EN 206 - C 35/45 - XC4, XD3, XA3 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
28.	Betón STN EN 206 - C 35/45 - XC4, XD3, XA3 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-3 - s odolnosťou voči amónnej agresivite
29.	Betón STN EN 206 - C 35/45 - XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) - CI 0,10 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
30.	Betón STN EN 206 - C 35/45 - XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
31.	Betón STN EN 206 - C 40/50 - XC4, XD3, XA3 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-3 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
32.	Betón STN EN 206 - C 50/60 - XC4, XD3, XF1, XA3 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-3 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
33.	Betón STN EN 206 - C 8/10 - X0 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 22 - S3
34.	Betón STN EN 206 - C 12/15 - X0 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 22 - S3
35.	Betón STN EN 206 - C 16/20 - X0 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 22 - S4
36.	Betón STN EN 206 - C 20/25 - XC2 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 22 - S4
37.	Betón STN EN 206 - C 25/30 - XC3, XA1 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 22 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
38.	Betón STN EN 206 - C 30/37 - XC4, XD2, XA1 (SK) - CI 0,20 - D _{max} 22 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite





Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Por. č.	Označenie betónu
39.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – Cl 0,20 – D _{max} 22 – S1 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
40.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – Cl 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
41.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XA3 (SK) – Cl 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
42.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – Cl 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
43.	Betón STN EN 206 – C 40/50 – XC4, XD3, XA3 (SK) – Cl 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
44.	Betón STN EN 206 – C 45/55 – XC4, XD3, XF1, XA3 (SK) – Cl 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite

Príloha 4 SK certifikátu zhody systému riadenia výroby u výrobcu č. SK12 – ZSV – 0725
z 18. 10. 2016 ruší Prílohu 3 z 28. 06. 2016.

V Bratislave dňa 18. 10. 2016


Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby SK12



ALAS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 15/NR/2016	
-------------	--	--

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN EN 206**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC_{...}, XD_{...}, ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN 206, sa môže nahradiť nižším stupňom.
Pri stupni XA sa to môže iba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab 2 STN EN 206.
Pri stupni XF sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť iba stupeň XF1.
Uvedený stupeň konzistencie, napr. S_{...}, C_{...}, F_{...}, SF_{...}, sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 206: 2015 Betón. Špecifikácia, vlastností, výroba a zhoda.
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Betón podľa STN EN 206 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia, korózie vplyvom karbonatácie**:
 - pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov – všetky vplyvy prostredia s výnimkou striedavého pôsobenia mrazu a rozmrazovania alebo chemicky agresívneho prostredia (X0)
 - pre betón obsahujúci výstuž alebo iné zabudované kovové prvky vystavený ovzdušiu a vlhkosti – striedavo mokré a suché prostredie (XC4), stredne mokré, vlhké prostredie (XC3), mokré, občas suché prostredie (XC2), suché alebo stále mokré prostredie (XC1)
6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

IČO výrobcu: 35825286
Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0725** –príloha 4 zo dňa 18.10. 2016 (prvý-krát vydaný 29.2.2016)

Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.**
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava. Slovenská republika

ALAS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 15/NR/2016	
-------------	--	--

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 20/25	Konzistencia betónu	STN EN 206 stupeň S4	SK12/16/011/1101	1
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206 $f_{ck, cube} 25 \text{ N/mm}^2$		
	Doba spracovateľnosti	90 min		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o. Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Skúšobňa stavebných hmôt, Pracovisko 01 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 23, 84101 Bratislava
IČO: 625 286, IČ DPH: SK2020264792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 19.10.2016

podpis

ALAS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 17/NR/2016	
-------------	--	--

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Betón podľa STN EN 206
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite
(obsah cementu 375 kg/m³)

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA2 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite
(obsah cementu 325 kg/m³)

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA1 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN EN 206, sa môže nahradiť nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže íba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab.2 STN EN 206.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť íba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 206: 2015 Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda.
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Betón podľa STN EN 206 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia, korózie vplyvom karbonatácie, korózie vplyvom chemického pôsobenia:**
 - pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov – všetky vplyvy prostredia s výnimkou striedavého pôsobenia mrazu a rozmrazovania alebo chemicky agresívneho prostredia (X0)
 - pre betón obsahujúci výstuž alebo iné zabudované kovové prvky vystavený ovzdušiu a vlhkosti – striedavo mokré a suché prostredie (XC4), stredne mokré, vlhké prostredie (XC3), mokré, občas suché prostredie (XC2), suché alebo stále mokré prostredie (XC1)
 - pre betón vystavený chemickému pôsobeniu zeminy a podzemnej vody – silno agresívne chemické prostredie (XA3), stredne agresívne chemické prostredie (XA2), slabo agresívne chemické prostredie (XA1)
6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

IČO výrobcu: 35825286
Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

ALAS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 17/NR/2016	
-------------	--	--

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č. 177/2016 Z. z: **systém II +**

9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0725** –príloha 4 zo dňa 18.10. 2016 (prvý-krát vydaný 29.2.2016)

Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.**,
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 25/30	Konzistencia betónu	STN EN 206 stupeň S4	SK12/16/011/1101, 1/2016/SC	1,2
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206 $f_{ck, cubes} 30 \text{ N/mm}^2$		
	Doba spracovateľnosti	90 min		
	Hĺbka priesaku	STN EN 206 max. 50 mm		
	Nasiakavosť	STN EN 206 max. 6% hmot.		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o. Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Skúšobňa stavebných hmôt, Pracovisko 01 Bratislava
2	ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

ALAS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 17/NR/2016	
-------------	--	--

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
 Manažér kvality výroby



Bratislava, 19.10.2016

_____ podpis

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 104

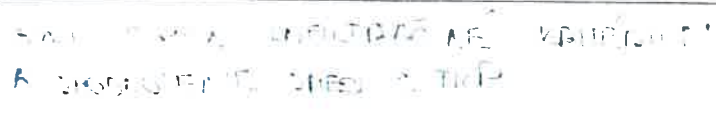
Stavba Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Nestmelená podkladová vrstva
Výrobca / spracovateľ	Lom Baranová
Objekt	SO 160, 118, 119
Konštrukcia	Nestmelená UM(ŠD) STN EN 13285 -D _{max} 31,5-G _c -OC ₈₅ -UF ₅ -LF ₂
Účel použitia	Zhotovenie podkladnej vrstvy komunikácií a spevnených plôch

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	SPRAVA č SPB/2017/5052 O zhutňovacom pokuse

Predkladá za zhotoviteľa Ing. Dušan Putirka, PhD	Podpis: 	Dátum
Prijal za dozora	Podpis:	Dátum

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>potvrdený</u> schválený / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora Mgr. Ivana Šimková, PhD	Podpis: 	Dátum: 19.12.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK12 – ZSV – 0785

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Nestmelená zmes

UM (ŠD) STN EN 13285 – 0/31,5 – G_C – OC₈₅ – UF₅ – LF₂

ktorá sa používa na stavbu a údržbu podkladových vrstiev ciest, letísk a iných dopravných plôch;

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

KSR – Kameňolomy SR, s.r.o.,
Neresnicka cesta č. 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
IČO: 31 559 123

a vyrábaný vo výrobní

lom Baranová, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 13285: 2011

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 16. 06. 2017 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 16. 06. 2017




Ing. Jana Hózzová
vedúca Autorizovanej osoby č. SK12

079299

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. JV 14211235 / 2017

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

STN EN 13285: 2011 Nestmelené zmesi: UM (ŠD) – 0/31,5 – G_C – OC₈₅ – UF₅ – LF₂ (JV 14211235)

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa to vyžaduje podľa článku 11 ods. 4 Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 z 09. marca 2011:

Nestmelená zmes UM (ŠD) STN EN 13285 – 0/31,5 – G_C – OC₈₅ – UF₅ – LF₂

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Na stavbu a údržbu podkladových vrstiev ciest, letísk a iných dopravných plôch.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa to vyžaduje podľa článku 11 ods. 5 Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 z 09. marca 2011:

výrobca: KSR-Kameňolomy SR, s.r.o., Neresnícka cesta č. 3, 960 01 Zvolen
výrobňa: lom Baranová
IČO: 31 559 123

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2 Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 z 09. marca 2011:

-

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 z 09. marca 2011:

Systém II +

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

QUALIFORM SLOVAKIA s. r. o., Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika vykonal počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežné dohľady nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme II+ a vydal SK certifikát o zhode systému riadenia výroby č. SK12 – ZSV – 0785 zo dňa 16.06.2017

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

-

9. Deklarované parametre:

Podstatná vlastnosť	Prepad (%)
Typ zmesi	UM (ŠD) 0/31,5
Kategória zrnitosti	G _c
Maximálny obsah jemných častíc (% hm.)	UF ₅
Minimálny obsah jemných častíc (% hm.)	LF ₂
Nadsitné (% hm.)	OC ₈₅
Vlhkosť zmesi (%)	2,5 %
Maximálna suchá objemová hmotnosť zmesi (Mg/m ³)	2,120 Mg/m ³
Index okamžitej únosnosti IBI	min. 80 %
Tvarový index	SI ₄₀
Odolnosť proti rozdrobovaniu	LA ₅₀

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38 (Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 z 09. marca 2011), požiadavky, ktoré výrobok spĺňa

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: Ing. Nadežda Trebulová – manager kvality

Vo Zvolene, 17.06.2017 (miesto a dátum vydania)

(meno a funkcia)

(podpis)



Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/052

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	CBGM STN EN 14227-1 - C _{3/4} – 0/20 – G1 – CEM III/B 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 – C _{5/6} – 0/20 – G1 – CEM III/B 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 - C _{8/10} – 0/20 – G1 – CEM III/B 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 – C _{5/6} – 0/20 – G1 – CEM III/A 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 - C _{8/10} – 0/20 – G1 – CEM III/A 32,5 N
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA s.r.o. - Výrobňa Dolné hony – Nitra LADCE Betón s.r.o. - Výrobňa Mlynárce - Nitra
Objekt	Všetky pozemné komunikácie a spevnené plochy
Konštrukcia	Cementom stmelená podkladová vrstva vozovky
Účel použitia	Cementom stmelená podkladová vrstva vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 1/NR-ST/2016, č. 2/NR-ST/2016; č. 4/NR-ST/2016; č. 6/NR-ST/2016; č. 7/NR-ST/2016; č. 8/NR-ST/2016; Vyhlásenie o parametroch č. CBGM C5/6, CBGM C6/8, CBGM C8/10;
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0726; Certifikát č. SK12-ZSV-0599
Počiatočná skúška typu	Skúška typu č. BB2014/0056, č. SK12/16/086/0906; Skúška typu č. SK12/14/065/0906
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Doklady a skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : Dátum : 11.7.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis : Dátum : 12.7.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / <u>neschválený</u> * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis : Dátum : 19.7.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK12 – ZSV – 0726

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Cementom stmelená zmes

CBGM STN EN 14227-1 – C_{3/4} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N
CBGM STN EN 14227-1 – C_{5/6} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N
CBGM STN EN 14227-1 – C_{6/8} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N
CBGM STN EN 14227-1 – C_{8/10} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N
CBGM STN EN 14227-1 – C_{12/16} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N

ktorý sa používa na stavbu a údržbu podkladových vrstiev ciest, letísk a iných dopravných plôch,

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 14227-1: 2013

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 29. 02. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 29. 02. 2016




Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby č. SK12

074310

ALAS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 4/NR-ST/2016	
-------------	--	--

- 1 Druhový a obchodný názov výrobku: **CBGM podľa STN EN 14227-1**

- 2 Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
CBGM STN EN 14227-1 – C_{8/10} – 0/20- G1 - CEM III/B 32,5N

- 3 Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 14227-1: 2013 Hydraulicky stmelené zmesi. Špecifikácie Časť 1: Cementom stmelené zmesi

- 4 SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---

- 5 Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Hydraulicky stmelená zmes je určená na stavbu a údržbu podkladových vrstiev ciest, letísk a iných dopravných plôch, je v zhode s ustanoveniami zákona č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s odporúčaným použitím výrobku.

- 6 Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika**

IČO výrobcu: 35825286
Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

- 7 Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---

- 8 Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**

- 9 Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0726** zo dňa 29.2. 2016

Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika**

ALAS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 4/NR-ST/2016	
-------------	--	--

10 Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
CBGM C _{30/37}	Objemová hmotnosť suchej zmesi	STN EN 13286-2 2,204 Mg/m ³	BB 2014/0056	1
	Optimálna vlhkosť čerstvej zmesi	STN EN 1097-1 6,4 ± 2,0%		
	Pevnosť v tlaku	STN EN 14227-1 ≥ 10 N/mm ² ≤ 14 N/mm ²		
	Zrntosť zmesi	STN EN 14227-1 G1		
	Obsah cementu	STN EN 14227-1 Min 2,5%		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	BetónRacio s.r.o. Skladová 2, 917 00 Trnava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: —

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
 Manažér kvality výroby

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Pobytí 23, 84101 Bratislava
IČO: 825 286, IČ DPH: SK202026792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 1.9.2016

podpis

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 075

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltový betón AC 22 P 35/50, I,
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s., Obaľovacie centrum Beladice
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podkladová vrstva vozovky
Účel použitia	Podkladová vrstva vozovky

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlásenie o parametroch	Č. 29/KA 50
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. 1480-CPR-0057
Počiatočná skúška typu	962/2017
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :

Dátum :

10.8.2017

Prijal za dozora :

MGR. IVANA ŠIMEKOVÁ, PhD.

Podpis :

Dátum :

10.8.2017

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :

MGR. IVANA ŠIMEKOVÁ, PhD.

Podpis :

Dátum :

10.8.2017

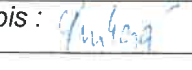
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 076

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
 Zhotoviteľ: ZDROUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltový betón AC 22 L PMB 45/80-75, I,
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s., Obaľovacie centrum Beladice
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Ložná vrstva vozovky
Účel použitia	Ložná vrstva vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	Č. 31/KA 50
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. 1480-CPR-0057
Počiatočná skúška typu	963/2017
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 10.8.2017
Prijal za dozora : MGR. IVANA ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis : 	Dátum : 10.8.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : MGR. IVANA ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis : 	Dátum : 10.8.2017

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/023 -Doplňok

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes SMA 11 PmB 45/80-75;I; Asfaltové emulzie C40B4; Vysokopevnostná zálievka PAGEL V1/30 HF a V1/60 HF
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s.; DOPRA-VIA a.s.; Pagel Spezial-beton GmbH; TechFab India Industries
Objekt	Všetky pozemné komunikácie
Konštrukcia, Účel použitia	Obrusná vrstva; Infiltračný a penetračný postrek; Vysokopevnostná zálievka; Geomreža pre vystužovanie asfaltových vrstiev

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	VoP č. 32/KA50; VoP č. 04/2017; 05/2017; VoP č. 110931; VoP č. 110932; DoP č. 4002 (+ preklad)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1480-CPR-0057; č. 1480-CPR-0055
Počiatočná skúška typu	Skúška typu č. 964/2017 s prílohami
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum: 19.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum : 21.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0057

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu vrstiev vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

EUROVIA SK a.s.

Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika

vo výrobní

EUROVIA SK a.s., Obal'ovacie centrum Beladice

951 75 Beladice, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v norme

EN 13108-21:2006 a AC:2008

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 03.09.2010 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.



Bratislava, 25. novembra 2014

Ing. Vladimír Řikovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

VUIS - CESTY, s.r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava
Notifikovaná osoba 1480

Príloha 1-7 certifikátu systému riadenia výroby č. 1480 - CPR - 0057
prvýkrát vydaná 25. novembra 2014

Výrobca: EUROVIA SK a.s.
Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika

Výrobňa: EUROVIA SK a.s., Obaľovacie centrum Beladice
951 75 Beladice, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma - technická špecifikácia
1	AC 16 obrus 50/70, II, R10, 9/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
2	AC 22 podklad 50/70, II, R15, 10/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
3	AC 11 obrus PMB 45/80-65, I, 6/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
4	AC 8 obrus 50/70, II, 8/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
5	AC 11 obrus PMB 45/80-60, I, 37/2013	EN 13108-1:2006 a AC:2008
6	AC 16 ložná PMB 45/80-55, I, 38/2013	EN 13108-1:2006 a AC:2008
7	SMA 11 PMB 45/80-75, 55/2014	EN 13108-5:2006 a AC:2008
8	SMA 11 PMB 45/80-65, 7/2017	EN 13108-5:2006 a AC:2008
9	AC 16 obrus 50/70, II, 163/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
10	AC 22 podklad 35/50, I, 108/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
11	AC 22 podklad 50/70, II, 141/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
12	AC 16 podklad 35/50, I, 102/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
13	AC 16 podklad 50/70, II, 15/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
14	AC 22 ložná 50/70, II, 7/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
15	AC 22 ložná PMB 25/55-65, I, 8/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
16	AC 16 ložná 50/70, II, 121/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
17	AC 16 ložná PMB 25/55-65, I, 16/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
18	AC 11 obrus 50/70, II, 122/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
19	AC 11 obrus 50/70, II, R10, 76/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
20	AC 16 ložná 50/70, II, R20, 791/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
21	AC 22 ložná 35/50, II, 107/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
22	AC 16 ložná 35/50, II, 120/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
23	AC 22 ložná 50/70, II, R15, 67/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
24	AC 16 podklad 50/70, II, R15, 85/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
25	AC 16 ložná PMB 45/80-75, I, 587/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
26	AC 8 obrus 70/100, II, 588/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
27	AC 22 ložná PMB 45/80 -75, I, 824/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
28	AC 22 podklad 35/50, I, 962/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
29	AC 22 ložná PMB 45/80-75, I, 963/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
30	SMA 11 PMB 45/80-75, 964/2017	EN 13108-5:2006 a AC:2008

Pokračovanie tabuľky

31	AC 16 obrus 50/70, II, R10, 805/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
32	AC 16 obrus 50/70, II, 806/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
33	AC 8 obrus 50/70, II, 809/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008



V Bratislave, dňa 3. augusta 2017

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby 1480

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 31/KA50

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:

Asfaltový betón.

AC 22 ložná PMB 45/80-75, I, 963/2017

2. Zamýšľané použitie:

Pre vozovky I., II. a III. triedy dopravného zaťaženia určené do ložnej vrstvy vozovky.

3. Výrobca:

**EUROVIA SK, a.s., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika, IČO: 31651518
Obal'ovacie centrum Beladice, 951 75 Beladice**

4. Splnomocnený zástupca:

**Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obal'ovne, EUROVIA SK, a.s., Závod Obal'ovne, Halatova 2, 058 01
Poprad, Slovenská republika**

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+

6a. Harmonizovaná norma:

EN 13108 – 1

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1480 – VUIS – CESTY, spol. s r.o. vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly v systéme 2+ a vydala:

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0057

6b. Európsky hodnotiaci dokument: **nie je relevantné**

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizovaná technická špecifikácia
1. Priľnavosť spojiva ku kamenivu 2. Tuhosť 3. Odolnosť proti trvalým deformáciám 4. Odolnosť proti únave 5. Drsnosť 6. Odolnosť proti obrusovaniu 7. Reakcia na oheň 8. Nebezpečné látky 9. Trvanlivosť			EN 13108-1:2006/AC:2008
2,3,4,5	Veľkosť sita (mm)	Prepad	
	31,5	100	
	22,4	100	
	16	85,5	
	11,2	61,9	
	8	51,3	
	4	37,1	
	2	27,2	
	1	16,7	
	0,5	13	
	0,063	8	
1,2,3,4,5,6	Obsah spojiva: B _{min} 4,4		
1,2,4,5,6	Medzerovitosť:	minimálna: V _{min} 3,5	
		maximálna: V _{max} 7,0	
1,6	Citlivosť na vodu: ITSR 70		
3,6	Odolnosť proti trvalým deformáciám:		
	maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje po 10 ⁴ cykloch: PRD _{AIR} 2,78		
	maximálny sklon vyjazdenej koľaje: WTS _{AIR} 0,03		
1,2,3,4,6	Teplota zmesi:	minimálna 140 °C maximálna 180 °C	

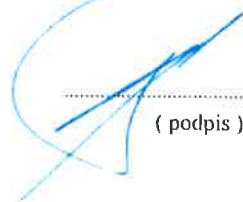
8. Vhodná technická dokumentácia: **TKP 6**

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obaľovne

V Poprade, 09.08. 2017



(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 29/KA50

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:

Asfaltový betón.

AC 22 podklad 35/50, I, 962/2017

2. Zamýšľané použitie:

Pre vozovky I., II. a III. triedy dopravného zaťaženia určené do podkladovej vrstvy vozovky.

3. Výrobca:

EUROVIA SK, a.s., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika, IČO: 31651518
Obal'ovacie centrum Beladice, 951 75 Beladice

4. Splnomocnený zástupca:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obal'ovne, EUROVIA SK, a.s., Závod Obal'ovne, Halatova 2, 058 01 Poprad, Slovenská republika

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+

6a. Harmonizovaná norma:

EN 13108 – 1

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1480 – VUIS – CESTY, spol. s r.o. vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly v systéme 2+ a vydala:

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0057

6b. Európsky hodnotiaci dokument: **nie je relevantné**

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizovaná technická špecifikácia
1. Prilnavosť spojiva ku kamenivu 2. Tuhosť 3. Odolnosť proti trvalým deformáciám 4. Odolnosť proti únave 5. Drsnosť 6. Odolnosť proti obrusovaniu 7. Reakcia na oheň 8. Nebezpečné látky 9. Trvanlivosť			EN 13108-1:2006/AC:2008
2,3,4,5	Veľkosť sita (mm)	Prepad	
	31,5	100	
	22,4	100	
	16	78,3	
	11,2	62,4	
	8	50,5	
	4	35,3	
	2	24,2	
	1	14,7	
	0,5	11,5	
	0,063	7,4	
1,2,3,4,5,6	Obsah spojiva: B _{min} 4,0		
1,2,4,5,6	Medzerovitosť:	minimálna: V _{min} 4,0	
		maximálna: V _{max} 8,0	
1,6	Citlivosť na vodu: ITSR 60		
3,6	Odolnosť proti trvalým deformáciám:		
	maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje po 10 ⁴ cykloch: PRD _{AIR} 4,25		
	maximálny sklon vyjazdenej koľaje: WTS _{AIR} 0,08		
1,2,3,4,6	Teplota zmesi:	minimálna 140 ° C maximálna 180 ° C	

8. Vhodná technická dokumentácia: TKP 6

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarováných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obaľovne

V Poprade, 09.08. 2017

(podpis)



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 32/KA50

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:

Asfaltový koberec mastixový.

SMA 11 PMB 45/80-75, 964/2017

2. Zamýšľané použitie:

Pre vozovky I., II. a III., triedy dopravného zaťaženia určené do obrusnej vrstvy vozovky.

3. Výrobca:

**EUROVIA SK, a.s., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika, IČO: 31651518
Obal'ovacie centrum Beladice, 951 75 Beladice**

4. Splnomocnený zástupca:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obal'ovne, EUROVIA SK, a.s., Závod Obal'ovne, Halatova 2, 058 01 Poprad, Slovenská republika

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+

6a. Harmonizovaná norma:

EN 13108-5

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1480 – VUIS – CESTY, spol. s r.o. vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly v systéme 2+ a vydala:

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0057

6b. Európsky hodnotiaci dokument: **nie je relevantné**

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Protokol o skúške č. /Harmonizovaná technická špecifikácia
1. Priľnavosť spojiva ku kamenivu 2. Tuhosť 3. Odolnosť proti trvalým deformáciám 4. Odolnosť proti únave 5. Drsnosť 6. Odolnosť proti obrušovaniu 7. Reakcia na oheň 8. Nebezpečné látky 9. Trvanlivosť			
2,3,4,5	Veľkosť sita (mm)	Prepad	964/2/2017
	31,5	100	
	22,4	100	
	16	100	
	11,2	90-100	
	8	-	
	4	36-50	
	2	23-35	
	0,50	11-19	
	0,063	6-10	
1,2,3,4,5,6	Obsah spojiva: B _{min} 6,7		
1,2,4,5,6	Medzerovitosť	minimálna: V _{min} 2,5	
		maximálna: V _{max} 4,5	
1,6	Citlivosť na vodu: ITSR 80		964/4/2017
3,6	Odolnosť proti trvalým deformáciám:		964/3/2017
	maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje po 10 ⁴ cykloch: PRD _{AIR} 5,0		
	maximálny sklon vyjazdenej koľaje: WTS _{AIR} 0,10		
1,2,3,4,6	Teplota zmesi:	minimálna 140 ° C maximálna 180 ° C	EN 13108-5:2006/AC:2008

8. Vhodná technická dokumentácia: TKP 6

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obal'ovne

V Poprade, 18.08.2017



(podpis)

EUROVIA SK a.s.
Osloboditeľov 66
040 17 Košice

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/039

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	AC 8 obrus 50/70 II
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s.
Objekt	SO 118, 119
Konštrukcia	asfaltový betón AC 8 obrus 50/70 II.
Účel použitia	Chodník

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 4/KA50
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0057
Počiatková skúška typu	Skúška typu asfaltovej zmesi č. 8/2017
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 21.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 5.3.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 4/KA50

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:

Asfaltový betón.

AC 8 obrus 50/70, II, 8/2017

2. Zamýšľané použitie:

Pre vozovky IV., V. a VI. triedy dopravného zaťaženia určené do obrusnej vrstvy vozovky.

3. Výrobca:

**EUROVIA SK, a.s., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika, IČO: 31651518
Obal'ovacie centrum Beladice, 951 75 Beladice**

4. Splnomocnený zástupca:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obal'ovne, EUROVIA SK, a.s., Závod Obal'ovne, Halatova 2, 058 01 Poprad, Slovenská republika

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+

6a. Harmonizovaná norma:

EN 13108 – I

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1480 – VUIS – CESTY, spol. s r.o. vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly v systéme 2+ a vydala:

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0057

6b. Európsky hodnotiaci dokument: **nie je relevantné**

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Protokol o skúške č. /Harmonizovaná technická špecifikácia
1. Priľnavosť spojiva ku kamenivu 2. Tuhosť 3. Odolnosť proti trvalým deformáciám 4. Odolnosť proti únave 5. Drsnosť 6. Odolnosť proti obrusovaniu 7. Reakcia na oheň 8. Nebezpečné látky 9. Trvanlivosť			
2,3,4,5	Veľkosť sita (mm)	Prepad	8/1/2017
	31,5	100	
	22,4	100	
	16	100	
	11,2	100	
	8	90-100	
	4	60-74	
	2	35-47	
	0,50	16-24	
	0,063	7-11	
1,2,3,4,5,6	Obsah spojiva: B _{min} 5,6		
1,2,4,5,6	Medzerovitosť:	minimálna: V _{min} 2,5	
		maximálna: V _{max} 4,5	
1,6	Citlivosť na vodu: ITSR 70		8/2/2017
3,6	Odolnosť proti trvalým deformáciám:		8/1/2017
	Minimálne percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom (%) VFB _{min} 72		
	Maximálne percento medzier vyplnených asfaltom (%) VFB _{max} 83		
1,2,3,4,6	Teplota zmesi:	minimálna 140 °C maximálna 180 °C	EN 13108-1:2006/AC:2008

8. Vhodná technická dokumentácia: **TKP 6**

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obaľovne

V Poprade, 13.09.2017



EUROVIA
VINCI

EUROVIA SK, a.s.
Osloboditeľov 68
040 17 Košice

(podpis)

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/023 -Doplno k

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes SMA 11 PmB 45/80-75;I; Asfaltové emulzie C40B4; Vysokopevnostná zálievka PAGEL V1/30 HF a V1/60 HF
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s.; DOPRA-VIA a.s.; Pagel Spezial-beton GmbH; TechFab India Industries
Objekt	Všetky pozemné komunikácie
Konštrukcia, Účel použitia	Obrusná vrstva; Infiltračný a penetračný postrek; Vysokopevnostná zálievka; Geomreža pre vystužovanie asfaltových vrstiev

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VoP č. 32/KA50; VoP č. 04/2017; 05/2017; VoP č. 110931; VoP č. 110932; DoP č. 4002 (+ preklad)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1480-CPR-0057; č. 1480-CPR-0055
Počiatočná skúška typu	Skúška typu č. 964/2017 s prílohami
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum: 19.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum : 21.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

Certifikát zhody systému riadenia výroby **1480-CPR-0055**

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

KATIÓNAKTÍVNE ASFALTOVÉ EMULZIE

používané na spojovacie postreky, stavbu kalových zákrytov a náterov vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

DOPRA-VIA, a. s.
Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika

vo výrobní

Výrobňa asfaltových emulzií, Pezinok
Drevárska 23, 902 01 Pezinok, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 13808:2013

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný

s uplatniteľnými požiadavkami

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 01.07.2010 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Bratislava, 03. mája 2017



Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

046479

Vyhlasenie o parametroch 04/2014


1480

- Výrobok **Katiónaktívna asfaltová emulzia – C40BP4**
- Obchodný názov **C40BP4 – VIALIT HB 40 KPM**
- Zamýšľané použitie **Asfaltový postrek penetračný, infiltračný a regeneračný podľa STN 73 6129.**
Deklarovaná doba skladovateľnosti je zaručená pri dodržaní zásad skladovania Teplota ovzdušia nesmie klesnúť pod 0,0°C **Nevhodnosť použitia:** nesmie sa použiť neskôr ako 35 dní od dodania
- Výrobca: **DOPRA-VIA, a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika**
Tel./Fax.: +421243331256; Email: dopra-via@dopra-via.sk
- Výrobňa **DOPRA-VIA, a.s., Emulgačná stanica,**
ul. Svornosti 69; Podunajské Biskupice, 820 11 Bratislava, Slovenská republika
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku **Systém 2+**
- Harmonizovaná špecifikácia **EN 13808: 2013** Systém
posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku a číslo certifikátu: **Systém: 2+**,
Certifikát zhody systému riadenia výroby: 1480 – CPR – 0055 certifikát vydala
notifikovaná osoba NO 1480 z 10 03 2014 **VOIS-CESTY spol. s r.o.,**
Lamačská cesta 8; 811 04 Bratislava, Slovenská republika
- Technické posudzovanie Nie je relevantné
- Deklarované parametre v zmysle normy EN 13808 : 2013
Skúška typu číslo **04 / E / 2014 / PS** vypracovaná podľa EN 13808 : 2013

A	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	Harmonická špecifikácia	Skúšobný postup	Číslo prot. skúšky
	Obsah spojiva (podľa obsahu vody)	% (m/m)	38 - 42	3	EN 13808 : 2013	EN 1428:2012	04/E-1/2014 /PS
	Hodnota štiepateľnosti	žiadna	110 – 195	4		EN 13075-1:2009	04/E-2/2014 /PS
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429:2009	04/E-3/2014 /PS
	Čas výtoku pri 40 °C, otvor 2 mm	s	≤ 20	2		EN 12846-1:2002	04/E-4/2014 /PS
	Prínavosť	% obalenia	≥ 90	3		EN 13614 :2004	03/ASP/BV/2014
	Zvyšok na site 0,16 mm	% (m/m)	≤ 0,5	3		EN 1429 2009-09	04/E-5/2014 /PS
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm po 7 dňoch skladovania	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429 2009-09	04/E-3/2014 /PS
	Tendencia sedimentácie (7 dní skladovania)	% (m/m)	≤ 10	3		EN 12847 2009	70-14-0363
C	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70-14-0363
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 43	6		EN 1427:2001	70-14-0363
	Súdržnosť – (kohézná energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5		EN 13588 2009	70-14-0363
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ -10	5		EN 12593 2007	70-14-0363
D	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074 a po stabilizácii EN 14895						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70-14-0363
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 46	5		EN 1427 2001	70-14-0363
	Súdržnosť – (kohézná energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5		EN 13588 2009	70-14-0363
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ -10	5		EN 12593:2007	70-14-0363
E	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074, po stabilizácii EN 14895 a starnutí EN 14769						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70-14-0363
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 46	5		EN 1427:2001	70-14-0363
	Súdržnosť – (kohézná energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5		EN 13588:2009	70-14-0363
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ -10	5		EN 12593:2007	70-14-0363

Vyhlásenie o parametroch 05/2017



1480

- Výrobok **Katiónaktívna asfaltová emulzia – C40B4**
- Obchodný názov **C40B4 – VIALIT HB 40 K**
- Zamýšľané použitie **Asfaltový postrek penetračný, infiltračný a regeneračný podľa STN 73 6129**
Deklarovaná doba skladovateľnosti je zaručená pri dodržaní zásad skladovania Teplota ovzdušia nesmie klesnúť pod 0,0°C **Nevhodnosť použitia:** nesmie sa použiť neskôr ako 35 dní od dodania
- Výrobca **DOPRA-VIA. a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika**
Tel.: +421243424707; +421333813518 Email: dopra.via@dopra.via
- Výrobňa **DOPRA-VIA. a.s., Emulgačná stanica,
DOPRA-VIA. a.s., Drevárska 23, 902 01 Pezinok, Slovenská republika**
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku **Systém 2+**
- Harmonizovaná špecifikácia **EN 13808: 2013** Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku a číslo certifikátu **Systém: 2+,
Certifikát zhody systému riadenia výroby: 1480 – CPR – 0055** certifikát vydala
notifikovaná osoba NO 1480 z 10.03.2014 **VUIS-CESTY spol. s r.o.,
Lamačská cesta 8; 811 04 Bratislava, Slovenská republika**
- Technické posudzovanie Nie je relevantné
- Deklarované parametre v zmysle normy EN 13808 : 2013
Skúška typu číslo 05/E/2017/PS vypracovaná podľa EN 13808 : 2013

A	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	Harmonická špecifikácia	Skúšobný postup	Číslo prot. skúšky
	Obsah spojiva (podľa obsahu vody)	% (m/m)	38 – 42	3	EN 13808 : 2013	EN 1428 2012	05/E-1/2017/PS
	Hodnota štiepatelnosti	žiadna	110 – 195	4		EN 13075-1 2009	05/E-2/2017/PS
	Zostatok častí spojiva sito 0.5 mm	% (m/m)	≤ 0.5	4		EN 1429 2009	05/E-3/2017/PS
	Čas výtoku pri 40 °C, otvor 2 mm	s	≤ 20	2		EN 12846 - 1 2002	05/E-4/2017/PS
	Priľnavosť	% obalenia	≥ 75	2		EN 13614 2004	03/ASP/BV/2017
	Zvyšok na site 0.16 mm	% (m/m)	≤ 0.5	3		EN 1429 2009-09	05/E-5/2017/PS
	Zostatok častí spojiva sito 0.5 mm po 7 dňoch skladovania	% (m/m)	≤ 0.5	4		EN 1429 2009-09	05/E-3/2017/PS
C	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - penetrácia	0.1 mm	≤ 150	4	EN 13808 : 2013	EN 1426 2001	70 - 17 - 0037 3)
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - bod mäknutia	°C	≥ 43	6		EN 1427 2001	70 - 17 - 0037 3)
	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote - podľa Frassa	°C	≤ - 10	5		EN 12593:2007	70 - 17 - 0037 3)
D	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074 a po stabilizácii EN 14895						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0.1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426 2001	70 - 17 - 0037 3)
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 46	5		EN 1427:2001	70 - 17 - 0037 3)
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ - 10	5		EN 12593:2007	70 - 17 - 0037 3)
E	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074, po stabilizácii EN 14895 a starnutí EN 14769						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70 - 17 - 0059 3)
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 50	4		EN 1427:2001	70 - 17 - 0059 3)
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	DV	1		EN 12593:2007	70 - 17 - 0059 3)

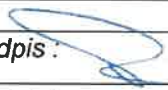
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 116

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Žulová kocka 150x150x170 mm
Výrobca / spracovateľ	MS Trade Company, s.r.o, Brno
Objekt	SO 118
Konštrukcia	Žulová kocka 150x150x170 mm
Účel použitia	Žulová kocka – výplň prstenca turbo-okružnej križovatky "K"

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o vlastnostiach č. 02/CPR/2015
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 26.09.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 30.10.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 20.10.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

Prohlášení o vlastnostech č. 02/CPR/2015
podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011



1. Identifikační kód výrobku: **1342 Dlažební kostky z přírodního kamene**

Surovina: Granit biotitický drobně až středně zrnitý, slezská světlá žula, v odstupu světle šedá, v detailu (kontrastně) černobíle kropenatá

Stavba: Všesměrná, nevýrazně porfyrická

2. Zamýšlené/zamýšlená použití:

Dlažební prvky pro venkovní použití a kryty pozemních komunikací. Dlažební kostky drobné jsou určeny pro venkovní použití a kryty vozovek a pozemních komunikací, pochůzných a pojížděných ploch, včetně uzavřených prostor hromadné dopravy.

Popis kostky:

Dlažební kostky velké, velikost 15/17, rozměr lícních ploch - šířka a délka 150 mm, tloušťka 170 mm.

Výrobce deklaruje odchylky tloušťky ve třídě 1 (označení T1). Styčné plochy, ložná a lícní plocha štípané.

3. Výrobce:

MS Trade Company, s.r.o., Mariánské náměstí 617/1, Komárov, 617 00 Brno
IČ: 018 95 575, tel.: ++420 728 609 350, e-mail: provoz@mstc.cz

4. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce: - Jiří Stoš, jiří.stos@mstc.cz, 728 609 350

5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností: **Systém 4**

6. Harmonizovaná norma: **EN 1342:2012 Dlažební kostky z přírodního kamene pro venkovní dlažbu – Požadavky a zkušební metody**

Oznámený subjekt: **Zkušebna kamene a kameniva, s.r.o., Oznámený subjekt č. 1392, Zkušební laboratoř č. 1046.**

7. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Uvolňování nebezpečných látek		EN 1342:2012
- pokud má význam	NPD	
- Emise radioaktivity	$Ra\ 226 \leq 80\ Bq/kg / Index \leq 1,0$	
Lomová pevnost, deklaruje se jako:		
- Pevnost v tlaku - spodní očekávaná hodnota E_L	176 MPa	
Kluznost, deklaruje se jako:		
- Odolnost proti kluzu - suchý povrch - opalovaný/štípaný	79/NPD	
- mokřý povrch - opalovaný/štípaný	65/NPD	
Odolnost proti smyku, deklaruje se jako:		
- Odolnost proti smyku	NPD	
Stálost pevnosti v tlaku, kluznosti a odolnosti proti smyku		
- Odolnost proti zmrazování a rozmrazování obecně		
• průměrná pevnost v tlaku před zmrazováním	187 MPa	
• průměrná pevnost v tlaku po 56 zmrazovacích a rozmrazovacích cyklech (technologická zkouška)	177 MPa	
- Odolnost proti zmrazování a rozmrazování za přítomnosti rozmrazovacích solí (podle ČSN 73 1326, Metoda A)		
• stupeň narušení	Stupeň 1	
• úbytek hmotnosti	do 50 g/m ²	
- Odolnost proti kluzu	NPD	
- Odolnost proti smyku	NPD	

8. Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Brně 25. září 2017	Jméno	Jiří Stoš	Podpis	
----------------------	-------	-----------	--------	--

MSTC
MS Trade Company, s.r.o.
IČ: 01895575, DIČ: CZ01895575
Mariánské náměstí 617/1, 617 00 Brno - Komárov
www.mstc.cz ④

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/005

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betónová dlaždica, dlažbové tvarovky, obrubníky, dažďová vpust
Výrobca / spracovateľ	SEMMELOCK STEIN +DESIGN Dlažby s.r.o, CHYŽBET SK, s.r.o, KASI spol.s.r.o,
Objekt	SO 118,119
Konštrukcia	Priekopová tvárnica 8mm, dlažba pre nevidiacich 8mm, prídlážba 8mm, obrubník rovný/nájazdový/cestný/parkový, dažďová vpust,
Účel použitia	Zhotovenie chodníkov, odvod dažďovej vody

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 2013/21/SB-6682/1339, č. 2013/07/SB-6682/1338,1339, č. 2013/20/SB-6682/1339, č. 201//01/SB-6682/1340, DoP-číslo: 05/2017-SK, č. 2017/02/SB-6682/1340, č. 3/02/2014
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Prehlásenie o trvanlivosti priekopovej tvárnice

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD	Podpis : 	Dátum : 12.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD	Podpis : 	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD	Podpis : 	Dátum : 15.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2013/21/SB – 6682/1339

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Betónová dlaždice č. PT/01/1339

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:

PRIEKOPOVÁ TVÁRNICA 8 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Priekopová tvárnica sa používa na spevnenie priekop a odvedenie zrážkovej vody z komunikácií.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka	šírka	hrúbka	STN EN 1339: 2004
	±2 mm	±2 mm	±3 mm	
	trieda		označenie	
	2		P	
-		-		
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe lomové zaťaženie priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda		označenie	
	3		U	
	70		7	
	splnená		postačujúca	
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	betónový povrch			

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods.2 :

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

(miesto a dátum)

(podpis)

PREHLÁSENIE O TRVANLIVOSTI PRIEKOPOVEJ TVÁRNICE.

Náš výrobok Priekopová tvárnica 59 X 33 15,8 cm artiklové číslo: 1725 bol pravidelne overený na odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu so soľným roztokom podľa STN EN 1339: 2004 článok 5. 3. 2. 2..

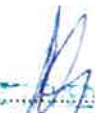
Súčasne prebiehala aj skúška na odolnosť cementového betónu voči účinkom vody a chemických rozmrazovacích látok podľa STN EN 206-1 NA pre stupeň vplyvu prostredia XF4. Táto skúška sa vykonala v akreditovanom laboratóriu:

BetonRacio, s r.o., Skúšobné laboratórium
Pracovisko Trnava
Skladova 2, 917 01 Trnava, Slovenská republika.

Pričom v protokole zo skúšky pre stupeň vplyvu prostredia XF 4 č. B 2016/11/2614 sa vo vyhodnotení uvádza vyhovuje.

Vyššie uvedený protokol je k nahliadnutiu vo firme Semmelrock Stein+Design Dlažby s. r. o..

V Sereďi, 14.11.2016


Semmelrock
Martin Polák
kontrolór
926 01 Sereď, Trnavská č. 3728
IČO: 35 703 601 IČ DIH: SK202031177

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2013/07/SB - 6682/1338; 1339

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Dlažbové tvarovky a betónové dlaždice č. DPN/01/1338; 1339

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:

DLAŽBA PRE NEVIDIACICH 8 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Dlažba pre nevidiacich je špeciálna dlažba určená ako doplnok ku všetkým typom spevnených plôch, hlavne tam, kde je nutné upozorniť alebo naviesť slabozrakých a nevidiacich určitým smerom (prechod pre chodcov, zastávka MHD).

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre					
	Harmonizované technické špecifikácie STN EN 1338: 2004			Harmonizované technické špecifikácie STN EN 1339: 2004		
	dĺžka ±2 mm	šírka ±2 mm	hrúbka ±3 mm	dĺžka ±2 mm	šírka ±2 mm	hrúbka ±3 mm
Tvar a rozmery dovolené odchýlky						
dovolené odchýlky rozmerov	trieda	označenie		trieda	označenie	
najväčšie rozdiely uhlopriečok	-	-		2	P	
	-	-		3	L	
Fyzikálne a mechanické vlastnosti	trieda	označenie		trieda	označenie	
nasiakavosť	2	B		2	B	
mrazuvzdornosť	3	D		3	D	
odolnosť voči obrušovaniu	4	I		4	I	
Pevnosť				trieda	označenie	
pevnosť v ťahu pri ohybe	NPD			3	U	
lomové zaťaženie	NPD			45	4	
pevnosť v priečnom ťahu	≥ 3,6 MPa			NPD		
lomová pevnosť	≥ 250 N/mm²			NPD		
odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	postačujúca			postačujúca		
nebezpečné látky	neobsahuje			neobsahuje		
reakcia na oheň	A 1			A 1		
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			považované za postačujúce		
povrchová úprava	betónový povrch			betónový povrch		

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods. 2:

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

(miesto a dátum)

(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2013/20/SB – 6682/1339

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Betónová dlaždice č. NRA/01/1339

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:

PRÍDLAŽBA 8 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Prídlážba sa používa pri výstavbe dopravných stavieb, pozdĺž cestných obrubníkov na povrchové odvodnenie vozovky. Pri asfaltových komunikáciách slúži na tvorbu prechodu medzi komunikáciou a samotnou obrubou.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka	šírka	hrúbka	STN EN 1339: 2004
	±2 mm	±2 mm	±2 mm	
	trieda		označenie	
	3		R	
označenie dovolených odchýlok najväčšie rozdiely uhlopriečok	3		L	
	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	4		I	
	trieda		označenie	
	3		U	
	70		7	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe lomové zaťaženie priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	splnená			
	postačujúca			
	nebezpečné látky		neobsahuje	
	reakcia na oheň		A 1	
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	betónový povrch			

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods. 2:

Podpisal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

(miesto a dátum)

(podpis)

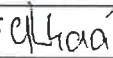
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 117

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

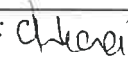
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Líniový oddeľovač
Výrobca / spracovateľ	ZIPPA spol. s.r.o, Piešťany
Objekt	SO 118, SO 119
Konštrukcia	Líniový oddeľovač
Účel použitia	Líniový oddeľovač – oddelenie pruhov turbo-okružnej križovatky "K"

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	Vyhlasenie o parametroch č. 09/2017
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 26.09.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 20.10.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>podmienene</u> schválený * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	- dodržať samostatné opatrenia a predložiť soto úpravy

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 20.10.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
č. 09/2017

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Betónový cestný obrubník , Líniový oddeľovač 450 x 300 x 150 mm

2. Zamýšľané použitie:

na vytváranie obrúb spevnených krytov pozemných komunikácií a dopravných plôch a na oddelenie povrchov rovnakých alebo rôznych úrovní

3. Výrobca:

ZIPPA, s.r.o. „v reštrukturalizácii“, Obchodná č. 4, 921 01 Piešťany

4. Splnomocnený zástupca:

- nevzťahuje sa

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

4

6a. Harmonizovaná norma:

- EN 1340 Betónové obrubníky. Požiadavky a skúšobné metódy

- Notifikované subjekty:

- nevzťahuje sa

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti		Parametre	
Vizuálne hľadiská		-	bez trhlín alebo šupín
Tvar a rozmery	dĺžka	N	1000 ± 10 mm
	šírka	N	150 ± 5 mm
	výška	N	245 ± 5 mm
Pevnosť v ťahu pri ohybe		U	jednotlivo: min. 4,8 MPa priemer: min. 6,0 MPa
Nasiakavosť		A	nedeclaruje
Odolnosť proti obrusovaniu		F	nedeclaruje
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	odolnosť proti mrazu a rozmrazovaniu s rozmrazovacími soľami	D	strata hmotnosti žiadnej jednotlivej hodnoty nesmie byť > 1,5 kg/m ² , priemerná hodnota straty hmotnosti musí byť ≤ 1,0 kg/m ²
Reakcia na oheň		A1	nehorľavé
Označenie pevnostnej triedy betónu	min. C 35/45 XD3, XF4, CI 1,0	Protokol o skúške č. 60-08-1733	

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Igor KIRKA, konateľ spoločnosti ZIPPA, s.r.o. „v reštrukturalizácii“

Piešťany, 25.09. 2017

(odtlačok pečiatky)

ZIPPA s.r.o. „v reštrukturalizácii“
Obchodná č. 4, 921 01 Piešťany
Piešťany

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/01/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK ROVNÝ 20, 25 cm

OBRUBNÍK NÁJAZDOVÝ 15 - 10 cm

OBRUBNÍK CESTNÝ 20, 25, 30 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník cestný, rovný a nájazdový sa používajú na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, chodníkov, záhonov a inej zelene. Na vybudovanie plynulého prechodu či bezbariérového vstupu.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STN EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosti mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda		označenie	
	2		T	
	5 MPa			
	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsňý povrch			

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EU) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03. 2017

(miesto a dátum)

(podpis)

Semmelrock
stein+design®

926 01 Sereď, Trnavská č. 3728
IČO: 35 703 601 IČ DPH: SK2020311777

CHYZBET SK, s. r. o., Budovateľská 1234, 038 53 Turany

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP-číslo: 05/2017-SK

- a) Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: Betónový obrubník a krajnica
- b) Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo: 05/2017-SK
- c) Zamýšľané použitie betónového výrobku:

Betónový obrubník a krajnica sa používa na oddelenie spevnených plôch.

- d) Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: 4
- e) Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti:	Parametre:	Harmonizované technické špecifikácie:
Emisia azbestu:	Neobsahuje	
Lomová pevnosť pri ohybe:	Splnená	
Odolnosť voči pošmyknutiu:	Postačujúca	STN EN 1340: 2004
Sučiniteľ tepelnej vodivosti:	NPD	
Trvanlivosť:	Postačujúca	
Reakcia na oheň:	Trieda A1	
Správanie pri vonkajšom požiari:	Postačujúce	
Nebezpečné látky:	Neobsahuje	

- f) Parametre výrobkov uvedené v bodoch A a B sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode E

Podpis a raz v mene výrobcu: konateľ spoločnosti

Budovateľská 1234

038 53 Turany

IČO 36789097

DIČ 2022394737

IČ DPH SK 2022394737

Adam Lyš



Dňa: 01.08.2017

Budovateľská 1234, SK-038 53 Turany

Zapísaná v Obchodnom registri OS Žilina
Oddiel: Sro, vložka č. 19077/L

IČO: 36789097
IČ DPH: SK 2022394737

Tel.: 043/4 291 021
t.č.: 0911 320 225

E-mail: servis@chyzbet.sk

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/02/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK PARKOVÝ 20, 25 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník sa používa na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, záhonov a inej zelene.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STN EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti	trieda		označenie	
nasiakavosť	2		B	
mrazuvzdornosť	3		D	
odolnosť voči obrušovaniu	4		I	
Pevnosť	trieda		označenie	
pevnosť v ťahu pri ohybe	2		T	
priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe	5 MPa			
odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsňý povrch			

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadeným (EU) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Seredi, dňa: 16. 03. 2017

(miesto a dátum)

Semmelrock
STEIN+DESIGN
926 01, Slovenská republika
ICO: 35 703 601 IČ DPH: SK2020
(podpis)

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/002

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Armatex G40/40; Armatex G65/65; Kortex GTPP 40/40
Výrobca / spracovateľ	Low & Bonar Slovakia a.s. Novozámocká 207, 951 12 Ivanka pri Nitre
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, vystužené zemné konštrukcie, prechodové oblasti mostov
Účel použitia	Geosyntetické výrobky budú použité v zmysle projektovej dokumentácie pri realizovaní vystužených zemných konštrukcií na všetkých príslušných objektoch stavby

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch Armatex G 40/40; Armatex G 65/65; Kortex GTPP 40/40
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	Technický list Armatex G 40/40; Armatex G 65/65; Kortex GTPP
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 27.3.2017
Prijal za dozora :	Podpis :  Dátum : 6.4.17

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

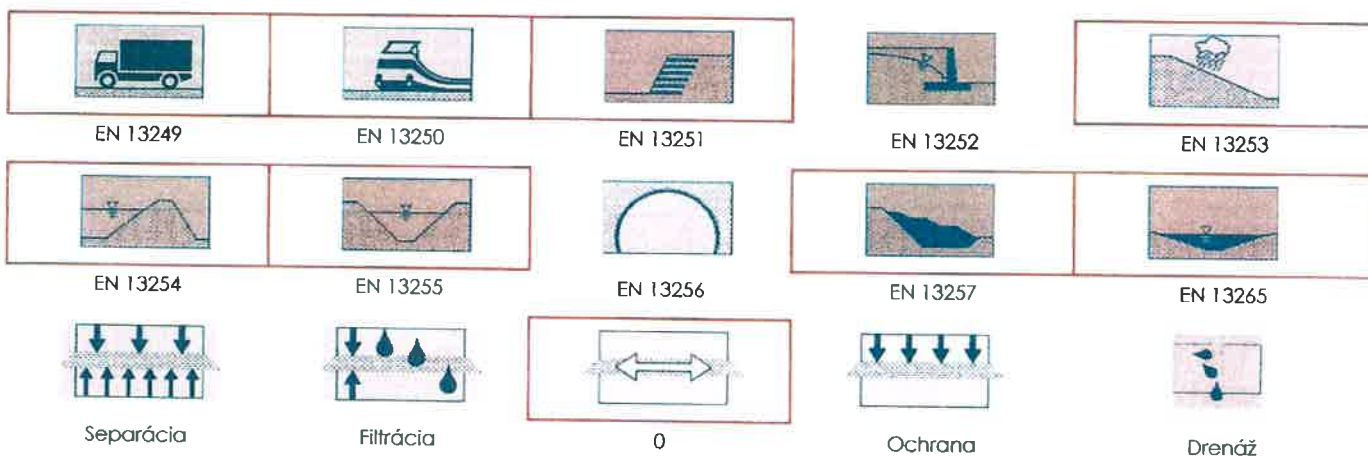
*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis :  Dátum : 6.4.17

Vyhlásenie o Parametroch Armatex® G 65/65

Bonar Geosynthetics a.s. Novozámocká 207 951 12 Ivanka pri Nitre, Ivanka pri Nitre T: +42 1 37 655 60 17 F: +42 1 37 656 42 06 info@bonar.com Identifikačný kód výrobcu: 10360-I	Certifikačný orgán previedol počiatočnú inšpekciu v mieste výroby, posúdil a schválil systém riadenia výroby, ktorý výrobca prevádzkuje a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia a výroby a vydal certifikát systému riadenia výroby
--	---

AVCP Systém: 2+	Certifikačný orgán: 0799
-----------------	--------------------------



Orámované piktogramy sú použiteľné

Základné charakteristiky	Prevedenie	Tolerancia	Použité skúšobné normy
Pevnosť v ťahu (smer výroby)	75 kN/m	-10 kN/m	EN ISO 10319
Pevnosť v ťahu (kolmo na smer výroby)	75 kN/m	-10 kN/m	EN ISO 10319
Predĺženie pri pretrhnutí (v smere výroby)	12 %	+/-2,5 %	EN ISO 10319
Predĺženie pri pretrhnutí (kolmo na smer výroby)	12,5 %	+/-2,5 %	EN ISO 10319
Pevnosť v pretlačení (CBR)	0,0	0,0	EN ISO 12236
Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu	0,0	0,0	EN ISO 13433
Účinnosť ochrany	0,0	0,0	EN 13719
Odolnosť proti prerazu	0,0	0,0	EN 14574
Priepustnosť vody kolmej na rovinu (V _{h50})	0,0	0,0	EN ISO 11058
Prietok vody v rovine pri tlaku 20 kPa	0,0	0,0	EN ISO 12958
Charakteristický priemer otvoru (O90)	0,0	0,0	EN ISO 12956
Predpokladaná odolnosť v prírodných zeminách s 4 < pH < 9 a teplotách zeminy < 25°C	≥ 25		Annex B
Maximálna doba medzi inštaláciou a zakrytím geosyntetik	2 týždne		EN 12224

-0 = 0

Vlastnosti vyššie zmieneného výrobku sú v súlade s vlastnosťami deklarovanými vo vyššie uvedenej tabuľke
Za vystavenie Prehlásenia o Vlastnostiach je zodpovedný Bonar Geosynthetics a.s.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/005

Stavba: Priprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

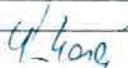
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betónová dlaždica, dlažbové tvarovky, obrubníky, dažďová vpust
Výrobca / spracovateľ	SEMMELOCK STEIN +DESIGN Dlažby s.r.o. CHYZBET SK, s.r.o. KASI spol.s r.o,
Objekt	SO 118,119
Konštrukcia	Priekopová tvárnica 8mm, dlažba pre nevidiacich 8mm, pridlažba 8mm, obrubník rovný/nájazdový/cestný/parkový, dažďová vpust,
Účel použitia	Zhotovenie chodníkov, odvod dažďovej vody

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	Vyhlasenie o parametroch č. 2013/21/SB-6682/1339, č. 2013/07/SB-6682/1338,1339, č. 2013/20/SB-6682/1339, č. 2011/01/SB-6682/1340, DoP-číslo 05/2017-SK, č. 2017/02/SB-6682/1340, č. 3/02/2014
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Prehlásenie o trvanlivosti priekopovej tvárnice

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD	Podpis : 	Dátum : 12.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD	Podpis : 	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD	Podpis : 	Dátum : 15.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



SK vyhlásenie o parametroch

č. 3/02/2014



Výrobca: KASI, spol. s r.o.
Masarykovo nám. 1544
530 02 Pardubice
IČO: 47470011

Predajca: KLARTEC, spol. s r.o.
Mikovíniho 8
917 01 Trnava
IČO: 36 231 355

Výrobok: Dažďové vpusty

Dno 450/330 s odtokom DN 150, dno 450/450 s odtokom DN 200, dno 450/300 s odkaliskom.

Stredný diel 450/350 s odtokom DN 150, stredný diel 450/450 s odtokom DN 200.

Horný diel 450/570, horný diel 450/295, horný diel 450/195, prechodový diel.

Vyrovňavací prstenec 500/60 pod mrežu 300/500, vyrovnávací prstenec 625/60 pod mrežu 500/500.

Norma: ČSN EN 1917, STN EN 1917 Vstupné šachty a revízne komory z prostého betónu, z betónu vystuženého oceľovým vláknom a zo železobetónu
STN 736713 Dažďové vpusty

Použitie výrobku:

Dažďové vpusty sa používajú k zachytávaniu a odvádzaniu dažďových vôd zo spevnených plôch do kanalizačných sietí. Vyrovnávacie prstence slúžia k vyrovnaniu celkovej výšky stavebnej konštrukcie a k uchyteniu zodpovedajúcemu rámu a poklopu.

Vlastnosti výrobku:

Základné charakteristiky	Vlastnosť	Harmonizovaná norma
Vstupné otvory	DN 450 mm	STN EN 1917
Pevnosť vŕtaného jadra	≥ 40 Mpa	
Trieda pevnosti	30	
Vodný súčiniteľ	< 0,45	
Maximálny obsah chloridov v betóne	< 0,40 %	
Nasiakavosť	< 6,0 %	
Trieda betónu	C 35/45	
Stupeň vplyvu prostredia	XF4	

Systém posudzovania: 4

V súlade s Nariadením EP a Rady EÚ č. 305/2011 a zákonom č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch v platnom znení.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p. pobočka 0500 Předměřice n. L. - zkušební laboratoř.

Meno: Mgr. Martin Karlubík

Funkcia: konateľ

Dátum: 01.07.2014

KLARTEC, spol. s r.o.
Mikovíniho 8, 917 01 Trnava
IČO: 36 231 355
IČ DPH: SK2020164322
-9-

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/040

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Sinokryl - Vodorovné dopravné značenie - dočasné a trvalé
Výrobca / spracovateľ	HELVET s.r.o.
Objekt	všetky pozemné komunikácie, spevnené plochy a mosty
Konštrukcia	Sinokryl - Vodorovné dopravné značenie - dočasné a trvalé
Účel použitia	

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát zhody systému riadenia výroby SK 05-ZSV-0349; SK05-ZSV-0331
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum: 22.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 13.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

SK CERTIFIKÁT

o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK05 – ZSV – 0349

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

SINOKRYL S, SINOKRYL G, SINOKRYL SB

Typ: jednozložková akrylátová náterová látka

jednozložková, na vzduchu schnúca akrylátová farba, určená na vodorovné dopravné značenie pozemných komunikácií. Náterová látka sa nanáša na suchý a čistý povrch cestnej komunikácie bez prachu, zvyškov soli a oleja. Aplikáciu je možné prevádzkovať pri teplote vzduchu od +5 °C, relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Výdatnosť náterovej látky je 600 – 700 g/m². Hrúbka mokrého nástreku pri výdatnosti 640 g/m² je 400 µm. Na vytvorenie retroreflexnej úpravy a zvýšenia odolnosti proti šmyku sa používa dodatočný posyp balotinou Interminglass 125 – 600 MBT o výdatnosti 250 – 350 g/m².

Uvedený na trh pod menom, alebo ochranou známkou

HELVET, s.r.o.
IČO: 36013439
Mládežnícka 326
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HEVLET, s.r.o.
Mikšová 123
014 01 Bytča
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenských technických normách

STN EN 1436: 2007 + A1: 2009, STN 018020:2000/Z2: 2005, TNI 018020

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonaných výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 17.10.2017 a ostáva v platnosti **do 31.12.2018**, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina, 17.10.2017



Ing. Michal Kais
zástupca certifikačného orgánu pre výrobky

087990

Strana 1 z 4

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely							
Doplnkový materiál: balotina Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Koeficient jasu pri difúznom osvetlení	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B3	Q4	R4	S1	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q4	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q3	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B3	Q3	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q3	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P6	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň žltý							
Doplnkový materiál: balotina Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Koeficient jasu pri difúznom osvetlení	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B1	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B1	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B1	Q1	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B1	Q1	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B1	Q1	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B1	Q1	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň zelený							
Doplnkový materiál: balotina Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť	
		Trieda R	Trieda S				
P1	vyhovuje	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje	
P2	vyhovuje	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje	
P3	vyhovuje	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje	

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011



Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň modrý					
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň červený					
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň čierny					
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL SB							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely							
Doplnkový materiál: balotina Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Koeficient jasu pri difúznom osvetlení	Koeficient vrätneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B4	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q3	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011



Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL G							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely							
Doplnkový materiál: balotina Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *	Koeficient jasu	Koeficient jasu pri difúznom osvetlení	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B3	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q2	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. * trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824 2011

Žilina, 17.10.2017




Ing. Michal Kais
zástupca certifikačného orgánu pre výrobky



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen AG
Transport Research Institute, J.S.C.
IČO: 36 482 672
Veľký Diel 3323, 010 88 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

SK CERTIFIKÁT

o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK05 – ZSV – 0331

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

SINOKRYL 2K

Typ: Dvojzložková plastická hmota pre nanášanie za studena pre štruktúrované vodorovné dopravné značenie, typ II, farebný odtieň biely

Doplnkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP Z O O.).

určený pre vodorovné dopravné značenie cestných komunikácií. Nanáša sa za studena na asfaltové, betónové alebo modifikované podklady. Aplikuje sa ručne striekaním alebo špeciálne upraveným strojom na suchý a čistý povrch cestnej komunikácie pri teplote od 5°C do 45 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu maximálne 80%. Odporúčané množstvo nanášaného materiálu je 2,9 – 5,7 kg/m². Za účelom získania retroreflexnej úpravy (nočnej viditeľnosti) je potrebné na vodorovné dopravné značenie po aplikácii SINOKRYLu 2K okamžite aplikovať doplnkový materiál balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP Z O O.). Odporúčané dávkovanie balotiny je 300 g/m². Stavebný výrobok je

uvedený na trh menom, alebo ochranou známkou

HELVET, s.r.o.
IČO: 36 013 439
Mládežnícka 326
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HELVET, s.r.o.
Mikšová 123
014 01 Bytča
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v normách

STN EN 1436: 2007 + A1: 2009, STN 01 8020: 2000/Z2: 2005,

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonaných výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 05.06.2015 a ostáva v platnosti do 31.12.2019, kým sa technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovaná osoba na certifikáciu výrobkov

Žilina 01 01 2017

07 1298



Ing. Vladimír Majerík
Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL 2K Typ: Dvojzložková plastická hmota pre nanášanie za studena pre štruktúrované vodorovne dopravné značenie typ II. farebný odtieň biely Doplnkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP Z O O)							
Trieda prejazdnosti ²⁾	Koeficient jasú pri difúznom osvetlení	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Koeficient vrátneho odrazu za vlhka	Koeficient vrátneho odrazu za dažďa	Farba	Index opotrebovania	Trvanlivosť
	Trieda Q	Trieda R	Trieda RW	Trieda RR			
P1	Q3	R3	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P2	Q3	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P3	Q4	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P4	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P5	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje

Poznámka. ²⁾ Trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa STN EN 1824, tab. 3.
 Hodnota odolnosti proti šmyku (SRT) sa nemeria u štruktúrovanej vodorovnej dopravnej značke

Žilina 01.01.2017



Ing. Vladimír Majerík
 Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 152

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Zvislé dopravné značenia
Výrobca / spracovateľ	HAKOM s.r.o.
Objekt	SO 118, 119
Konštrukcia	Dopravné značky a nosiče
Účel použitia	Dopravné značenie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	Vyhlasenia o parametroch čísla: HK06/2017/NSAI_VnI120, HK09/2017/NSFe_Rh60.2, HK04/2017/FeZn_VpHIPDG3EGPAEGP_PRIZ, HK03/2017/FeZn_ZaHIPDG3EGPAEGP_PRIZ, a
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0118, 1358-CPR-0154, 1358-CPR-0153
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 07.11.2017
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 19.12.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0118

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch alebo CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

NOSIČE ZVISLÝCH DOPRAVNÝCH ZNAČIEK

- Typy:
- Al rúra hladká Φ 60/3 mm, Φ 60/4 mm, Φ 60/5 mm, Φ 76/3 mm,
 - Al valcovaný nosník profil I 120, 140, 180,
 - FeZn rúra hladká Φ 60/2 mm, Φ 60/3 mm, Φ 70/3 mm, Φ 76/3 mm, Φ 89/3 mm,
 - FeZn profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm,
 - FeZn valcovaný nosník profil IPE 100, 120, 140, 160, 180,
 - Rovinný priehradový nosník R500 mm,
 - Priestorový priehradový nosník P700 mm,
 - Priestorový priehradový nosník P1000 mm,
 - Priestorový priehradový nosník P1100 mm,

ktorý je určený na použitie v stavbe ako nosný prvok zvislých dopravných značiek, na ktorý sa pripevní podklad zvislej dopravnej značky pomocou úchyto.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

HAKOM, s.r.o.
Československej armády 18
036 01 Martin
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HAKOM, s.r.o.
Československej armády 18
036 01 Martin
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

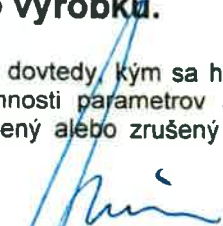
nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 22.08.2014 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmienia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 31.08.2017

087912




Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

Parametre stavebného výrobku:

Nosič zvislej dopravnej značky Typy:	Maximálny moment ohnutia M_o [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_o [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť trieda	Odolnosť proti korózii trieda
AL rúra hladká Φ 60/3 mm	1,3	15,31	1,56	11,81	0	SP2
AL rúra hladká Φ 60/4 mm	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
AL rúra hladká Φ 60/5 mm	2,7	23,1	3,2	17,8	0	SP2
AL rúra hladká Φ 76/3 mm	2,39	32,14	2,87	24,79	0	SP2
Al valcovaný nosník profil I 120	10,6	208,0	0,4	0,4	0	SP2
Al valcovaný nosník profil I 140	18,4	418,7	0,6	1,0	0	SP2
Al valcovaný nosník profil I 180	28,9	847,1	0,7	1,1	0	SP2
FeZn rúra hladká Φ 60/2 mm	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
FeZn rúra hladká Φ 60/3 mm	2,6	45,9	3,2	35,4	0	SP1
FeZn rúra hladká Φ 70/3 mm	2,5	74,6	3,0	57,5	0	SP1
FeZn rúra hladká Φ 76/3 mm	4,34	96,41	5,20	74,37	0	SP1
FeZn rúra hladká Φ 89/3 mm	4,8	157,6	5,8	121,5	0	SP1
FeZn profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm	15,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1
FeZn valcovaný nosník profil IPE 100	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
FeZn valcovaný nosník profil IPE 120	21,02	735,00	0,61	1,66	0	SP1
FeZn valcovaný nosník profil IPE 140	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
FeZn valcovaný nosník profil IPE 160	39,24	1833,30	0,88	2,56	0	SP1
FeZn valcovaný nosník profil IPE 180	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
Rovinný priehradový nosník R500 mm ³	97,33	14193,71	6,63	49,73	0	SP1
Priestorový priehradový nosník P700 mm ³	105,92	26931,30	—	—	0	SP1
Priestorový priehradový nosník P1000 mm ³	156,41	58895,43	—	—	0	SP1
Priestorový priehradový nosník P1100 mm ³	172,97	72057,13	—	—	0	SP1

Poznámka: – Počet nosičov určuje výrobca výpočtom;

– ³Pre priehradové konštrukcie nie je potrebné určiť hodnoty pre otočenie (krut), nakoľko sa jedná o nosič, ktorý nebude osadený samostatne a preto nebude namáhaný krutom.

Žilina 31.08.2017



Ing. Michal Kais

Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0154

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Zvislá dopravná značka na AI podklade s retroreflexnou fóliou s mikropřizmaticou technológiou

ktorý je trvalo inštalovaný do stavby ako dopravné zariadenie a slúži na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie účastníkov cestnej premávky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

HAKOM, s.r.o.
Československej armády 18, 036 01 Martin
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HAKOM, s.r.o.
Československej armády 18, 036 01 Martin
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 11.03.2017 a ostáva v platnosti do 26.06.2018, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 11.03.2017



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie,
skúšobníctva a interoperability

Parametre stavebného výrobku

ZDZ na Al podklade s fóliou typu	ZDZ na Al podklade typy: základná, zväčšená, zmenšená	ZDZ na Al podklade Typ: veľkoplošná
- 3M™ DG³ séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná oranžová - 3M™ DG³ séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170, farba žltá, červená, zelená, modrá - 3M™ DG³ séria 4000, farba biela + 3M™ Piezo Inkjet Ink séria 8800UV, farba žltá, červená, oranžová, modrá, zelená, hnedá, čierna + 3M™ Premium Protective Overlay Film séria 1160, farba priesvitná bezfarebná + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170C Clear, farba priesvitná bezfarebná + 3M™ Dew Resistant Overlay Film séria 1180, farba priesvitná bezfarebná + ORACAL séria 651, farba čierna	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP2 (SP1)^{b)} - WL2 (WL3)^{c)} - PL0 (PL1, PL2)^{c)} - DSL1 - TDB2 (TDB3)^{c)} - TDT1 - PAF1	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP2 (SP1)^{b)} - WL2 - PL0 (PL2, PL3)^{c)} - DSL0 (DSL1) - TDB1 - PAF1
- 3M™ HIP séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ HIP séria 3930, farba biela + siet'otlačová farba 3M™ séria 880 farba červená, + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170, farba žltá, červená, zelená, modrá - 3M™ HIP séria 3930, farba biela + 3M™ Piezo Inkjet Ink séria 8800UV, farba žltá, červená, oranžová, modrá, zelená, hnedá, čierna + 3M™ Premium Protective Overlay Film séria 1160, farba priesvitná bezfarebná alebo + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170C Clear, farba priesvitná bezfarebná alebo + 3M™ Dew Resistant Overlay Film séria 1180, farba priesvitná bezfarebná + ORACAL séria 651, farba čierna	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP2 (SP1)^{b)} - WL2 (WL3)^{c)} - PL0 (PL1, PL2)^{c)} - DSL1 - TDB2 (TDB3)^{c)} - TDT1 - PAF1	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP2 (SP1)^{b)} - WL2 - PL0 (PL2, PL3)^{c)} - DSL0 (DSL1) - TDB1 - PAF1
- 3M™ EGP séria 3430, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ EGP séria 3430, farba biela + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ EGP séria 3430, farba biela + 3M™ Process Color, séria 880 N farba žltá, červená, modrá, zelená	CR1 - RA1 - NR1^{a)} - SP2 (SP1)^{b)} - WL2 (WL3)^{c)} - PL0 (PL1, PL2)^{c)} - DSL1 - TDB2 (TDB3)^{c)} - TDT1 - PAF1	CR1 - RA1 - NR1^{a)} - SP2 (SP1)^{b)} - WL2 - PL0 (PL2, PL3)^{c)} - DSL0 (DSL1) - TDB1 - PAF1

Poznámka: a) Trieda NR1 je použitá na vyhotovenie symbolov značky.

b) Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre podklad značky, upevňovacie prvky z Al materiálu a pre spojovacie prvky z nerezového materiálu.

c) Triedy WL, PL, DSL, TDT a TDB určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti značky, počtu nosičov, tvaru značky a materiálu, z ktorého sú vyhotovené upevňovacie prvky.

d) Koeficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3M™ DG³ pre Nemecko R3A, R3B; pre Grécko R3A, R3B; pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A,

- Typ a počet nosičov určuje výrobca výpočtom.

ZDZ na Al podklade s fóliou typu	ZDZ na Al podklade typy: základná, zväčšená, zmenšená	ZDZ na Al podklade Typ: veľkoplošná
- 3M™ AEGP séria 7930, farba biela, žltá, červená, modrá, oranžová, zelená, hnedá - 3M™ AEGP séria 7930, farba biela + 3M™ Process Color, séria 880 N, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ AEGP séria 7930, farba biela + 3M™ Piezo Inkjet Ink série 8800UV, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, oranžová + 3M™ Protective Overlay Film séria 1140, farba priesvitná bezfarebná	CR^{d)} – RA^{d)} – NR1^{a)} – SP2 (SP1)^{b)} – WL2 (WL3)^{c)} – PL0 (PL1, PL2)^{c)} – DSL1 – TDB2 (TDB3)^{c)} – TDT1 – PAF1	CR^{d)} – RA^{d)} – NR1^{a)} – SP2 (SP1)^{b)} – WL2 – PL0 (PL2, PL3)^{c)} – DSL0 (DSL1) – TDB1 – PAF1

Poznámka: a) Trieda NR1 je použitá na vyhotovenie symbolov značky.

b) Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre podklad značky, upevňovacie prvky z Al materiálu a pre spojovacie prvky z nerezového materiálu.

c) Triedy WL, PL, DSL, TDT a TDB určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti značky, počtu nosičov, tvaru značky a materiálu, z ktorého sú vyhotovené upevňovacie prvky.

d) Hodnoty CR-chromatickosti a koeficienta jasu, RA-koeficienta vrätneho odrazu vyhovujú požiadavkám stanoveným v technickej špecifikácii ETA 16/0006

- Typ a počet nosičov určuje výrobca výpočtom.

Žilina 11.03.2017




Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie,
skúšobníctva a interoperability



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0153

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade s retroreflexnou fóliou s mikroprizmaticou technológiou

ktorý je trvalo inštalovaný do stavby ako dopravné zariadenie a slúži na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie účastníkov cestnej premávky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

HAKOM, s.r.o.
Československej armády 18, 036 01 Martin
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HAKOM, s.r.o.
Československej armády 18, 036 01 Martin
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 11.03.2017 a ostáva v platnosti do 26.06.2018, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 11.03.2017




Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie,
skúšobníctva a interoperability

Parametre stavebného výrobku

ZDZ na FeZn podklade s fóliou typu	ZDZ na FeZn podklade typy: základná, zväčšená, zmenšená	ZDZ na FeZn podklade Typ: veľkoplošná
- 3M™ DG³ séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná oranžová - 3M™ DG³ séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170, farba žltá, červená, zelená, modrá - 3M™ DG³ séria 4000, farba biela + 3M™ Piezo Inkjet Ink séria 8800UV, farba žltá, červená, oranžová, modrá, zelená, hnedá, čierna + 3M™ Premium Protective Overlay Film séria 1160, farba priesvitná bezfarebná + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170C Clear, farba priesvitná bezfarebná + 3M™ Dew Resistant Overlay Film séria 1180, farba priesvitná bezfarebná + ORACAL séria 651, farba čierna	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP1 (SP2)^{b)} - WL2 (WL3, WL5, WL6, WL9)^{c)} - PL0 (PL1, PL2, PL3)^{c)} - DSL1 (DSL2, DSL3, DSL4)^{c)} - TDB2 (TDB3, TDB4)^{c)} - TDT1 (TDT5)^{c)} - PAF1	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP1(SP2)^{b)} - WL2 (WL3) - PL0 (PL2)^{c)} - DSL0 (DSL1)^{c)} - TDB2 - PAF1
- 3M™ HIP séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ HIP séria 3930, farba biela + sieťotlačová farba 3M™ séria 880 farba červená, + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170, farba žltá, červená, zelená, modrá - 3M™ HIP séria 3930, farba biela + 3M™ Piezo Inkjet Ink séria 8800UV, farba žltá, červená, oranžová, modrá, zelená, hnedá, čierna + 3M™ Premium Protective Overlay Film séria 1160, farba priesvitná bezfarebná alebo + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170C Clear, farba priesvitná bezfarebná alebo + 3M™ Dew Resistant Overlay Film séria 1180, farba priesvitná bezfarebná + ORACAL séria 651, farba čierna	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP1 (SP2)^{b)} - WL2 (WL3, WL5, WL6, WL9)^{c)} - PL0 (PL1, PL2, PL3)^{c)} - DSL1 (DSL2, DSL3, DSL4)^{c)} - TDB2 (TDB3, TDB4)^{c)} - TDT1 (TDT5)^{c)} - PAF1	B1&B2 - RA2^{d)} - NR1^{a)} - SP1(SP2)^{b)} - WL2 (WL3)^{c)} - PL0 (PL2)^{c)} - DSL0 (DSL1)^{c)} - TDB2 - PAF1
- 3M™ EGP séria 3430, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ EGP séria 3430, farba biela + 3M™ ElectroCut™ Film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ EGP séria 3430, farba biela + 3M™ Process Color, séria 880 N farba žltá, červená, modrá, zelená	CR1 - RA1 - NR1^{a)} - SP1 (SP2)^{b)} - WL2 (WL3, WL5, WL6, WL9)^{c)} - PL0 (PL1, PL2, PL3)^{c)} - DSL1 (DSL2, DSL3, DSL4)^{c)} - TDB2 (TDB3, TDB4)^{c)} - TDT1 (TDT5)^{c)} - PAF1	CR1 - RA1 - NR1^{a)} - SP1(SP2)^{b)} - WL2 (WL3)^{c)} - PL0 (PL2)^{c)} - DSL0 (DSL1)^{c)} - TDB2 - PAF1

Poznámka: a) Trieda NR1 je použitá na vyhotovenie symbolov značky.

b) Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre upevňovacie prvky z Al materiálu a pre spojovacie prvky z nerezového materiálu.

c) Triedy WL, PL, DSL, TDT a TDB určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti značky, počtu nosičov, tvaru značky a materiálu, z ktorého sú vyhotovené upevňovacie prvky.

d) Koefficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3M™ DG³ pre Nemecko R3A, R3B; pre Grécko R3A, R3B; pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A,

- Typ a počet nosičov určuje výrobca výpočtom.

ZDZ na FeZn podklade s fóliou typu	ZDZ na FeZn podklade typy: základná, zväčšená, zmenšená	ZDZ na FeZn podklade Typ: veľkoplošná
- 3M™ AEGP séria 7930, farba biela, žltá, červená, modrá, oranžová, zelená, hnedá - 3M™ AEGP séria 7930, farba biela + 3M™ Process Color, séria 880 N, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ AEGP séria 7930, farba biela + 3M™ Piezo Inkjet Ink série 8800UV, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, oranžová + 3M™ Protective Overlay Film séria 1140, farba priesvitná bezfarebná	CR^{d)} – RA^{d)} – NR1^{a)} – SP1 (SP2)^{b)} – WL2 (WL3, WL5, WL6, WL9)^{c)} – PL0 (PL1, PL2, PL3)^{c)} – DSL1 (DSL2, DSL3, DSL4)^{c)} – TDB2 (TDB3, TDB4)^{c)} – TDT1 (TDT5)^{c)} – PAF1	CR^{d)} – RA^{d)} – NR1^{a)} – SP1 (SP2)^{b)} – WL2 (WL3)^{c)} – PL0 (PL2)^{c)} – DSL0 (DSL1)^{c)} – TDB2 – PAF1

Poznámka: a) Trieda NR1 je použitá na vyhotovenie symbolov značky.

b) Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre upevňovacie prvky z Al materiálu a pre spojovacie prvky z nerezového materiálu.

c) Triedy WL, PL, DSL, TDT a TDB určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti značky, počtu nosičov, tvaru značky a materiálu, z ktorého sú vyhotovené upevňovacie prvky.

d) Hodnoty CR-chromatickosti a koeficienta jasu RA-koeficienta vratného odrazu vyhovujú požiadavkám stanoveným v technickej špecifikácii ETA 16/0006

- Typ a počet nosičov určuje výrobca výpočtom.

Žilina 11.03.2017




Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie,
skúšobníctva a interoperability

	Vyhlásenie o parametroch Declaration of performance (DoP)	Číslo DoP: HK06/2014/NSAI_VnI120
---	--	--

Výrobok	Nosič zvislých dopravných značiek
Typ	➤ Al valcovaný nosník profil I 120
Zamýšľané použitie	Používa sa ako nosný prvok, na ktorý sa pomocou úchytov pripevní podklad zvislej dopravnej značky. Je určený na použitie v stavbe na značenie a signalizáciu v doprave.
Výrobca	Hakom s.r.o.
Adresa výrobcu	Československej armády 18, 036 01 Martin, Slovenská republika
Splnomocnený zástupca	Jozef Haco, riaditeľ spoločnosti
Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov	1
Harmonizovaná norma Rok vydania	EN 12899 – 1 2007
Notifikovaná osoba (NO) Číslo NO vykonala / vykonáva	Výskumný ústav dopravný, a.s. 1358 Počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly / vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly.
Vydala CE certifikát	1358 – CPR – 0118

Deklarované parametre výrobku :

Nosič zvislej dopravnej značky rozmer	Podstatné vlastnosti	Parametre (funkčné limity a rozsah tried funkčnosti výrobku)	Harmonizovaná norma
Al valcovaný nosník I120	✓ Maximálny moment ohnutia M_u ✓ Namáhanie pri ohýbaní EI ✓ Maximálny moment pre otočenie T_u ✓ Namáhanie pri otočení GI_t ✓ Pasívna bezpečnosť ✓ Odolnosť proti korózií	10,6 208,0 0,4 0,4 0 SP2	EN 12899 – 1 : 2007

Poznámka : - počet nosičov určuje výrobca výpočtom
NPD = (No Performance Determined) - nie sú určené parametre

Parametre uvedeného výrobku uvedeného typu a priemeru sú v zhode s deklaroványmi parametrami uvedenými v tabuľke.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu .

Podpísal za a v mene výrobcu :

Jozef Haco, riaditeľ spoločnosti

23.08.2014
miesto a dátum vydania


podpis

 	Vyhlasenie o parametroch Declaration of performance (DoP)	Číslo DoP: HK09/2014/NSFe_Rh60.2
---	--	--

Výrobok	Nosič zvislých dopravných značiek
Typ	➤ FeZn rúra hladká Ø 60/2mm
Zamýšľané použitie	Používa sa ako nosný prvok, na ktorý sa pomocou úchytovej prípevni podklad zvislej dopravnej značky. Je určený na použitie v stavbe na značenie a signalizáciu v doprave.
Výrobca	Hakom s.r.o.
Adresa výrobcu	Československej armády 18, 036 01 Martin, Slovenská republika
Splnomocnený zástupca	Jozef Haco, riaditeľ spoločnosti
Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov	1
Harmonizovaná norma Rok vydania	EN 12899 – 1 2007
Notifikovaná osoba (NO) Číslo NO vykonala / vykonáva	Výskumný ústav dopravný, a.s. 1358 Počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly / vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly.
Vydala CE certifikát	1358 – CPR – 0118

Deklarované parametre výrobku :

Nosič zvislej dopravnej značky rozmer	Podstatné vlastnosti	Parametre (funkčné limity a rozsah tried funkčnosti výrobku)	Harmonizovaná norma
FeZn rúra hladká Ø 60/2mm	✓ Maximálny moment ohnutia M_u ✓ Namáhanie pri ohýbaní EI ✓ Maximálny moment pre otočenie T_u Namáhanie pri otočení GI_t ✓ Pasívna bezpečnosť ✓ Odolnosť proti korózií	1,84 32,22 2,21 24,85 0 SP1	EN 12899 – 1 : 2007

Poznámka : - počet nosičov určuje výrobca výpočtom
 NPD = (No Performance Determined) - nie sú určené parametre

Parametre uvedeného výrobku uvedeného typu a priemeru sú v zhode s deklarovými parametrami uvedenými v tabuľke.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu :

Jozef Haco, riaditeľ spoločnosti

23.08.2014
miesto a dátum vydania

Hakom s.r.o.
MARTIN
 Československej armády 18
 036 01 MARTIN

podpis


Vyhlásenie o parametroch
Declaration of performance (DoP)
Číslo DoP:
 HK04/2017/FeZn_VpHIPDG³EGPAEGP_PRIZ

Výrobok	Zvislá dopravná značka na FeZn podklade – prizmatická HIP+DG³+EGP+AEGP
Typ	➤ Veľkoplošná ○ rovná so založeným okrajovým profilom ○ lamelová
Zamýšľané použitie	Je určený na použitie v stavbe na značenie a signalizáciu v doprave.
Výrobca	Hakom s.r.o.
Adresa výrobcu	Československej armády 18, 036 01 Martin, Slovenská republika
Splnomocnený zástupca	Jozef Haco, riaditeľ spoločnosti
Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov	1
Harmonizovaná norma	EN 12899 – 1
Rok vydania	2007
Notifikovaná osoba (NO) Číslo NO vykonala / vykonáva	Výskumný ústav dopravný, a.s. 1358 Počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútro podnikovej kontroly / vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútro podnikovej kontroly.
Vydala CE certifikát	1358 – CPR – 0153

Deklarované parametre výrobku :

Podstatné vlastnosti	Parametre (funkčné limity a rozsah tried funkčnosti výrobku)	Harmonizovaná norma
----------------------	---	---------------------

Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu		
⬇ Upevnenie ▪ Odolnosť proti korózií ⬇ Vplyv vetra ⬇ Dynamické zaťaženie pri odstraňovaní snehu ⬇ Bodové zaťaženie ⬇ Dočasné výchylky - ohnutie - otočenie ⬇ Trvalé výchylky - ohnutie - otočenie ⬇ Parciálny faktor bezpečnosti	Vyhovuje SP2 (SP1)^{b)} WL2 (WL3)^{c)} DSL0 (DSL1)^{c)} PL0 (PL2)^{c)} TDB2^{c)} PAF1	EN 12899 – 1 : 2007

Vizuálne charakteristiky		
⬇ Retroreflexné značky ○ Chromatickosť vo dne a koeficient jasu ○ Koeficient vrátneho odrazu R_A ⬇ Neretroreflexné značky chromatickosť a koef. jasu	Trieda NR1 (B1&B2) Trieda RA2^{d)} Trieda NR1	EN 12899 – 1 : 2007

Podstatné vlastnosti	Parametre (funkčné limity a rozsah tried funkčnosti výrobku)	Harmonizovaná norma
----------------------	---	---------------------

Trvanlivosť		
✚ Odolnosť proti nárazu materiál líca značky ✚ Odolnosť proti poveternostným podmienkam materiál líca značky ○ urýchlené starnutie v umelých podmienkach ○ retroreflexné značky po 3 rokoch príř. podm. ○ Neretroreflexné značky po 2 rokoch príř. pod. ✚ Príľnavosť ✚ Odolnosť proti korózií	Vyhovuje CR2 (B1&B2), RA2 CR2 (B1& B2), RA2 NR1 Vyhovuje SP1, SP2^{b)}	EN 12899 – 1 : 2007

Poznámka :

- počet nosičov určuje výrobca výpočtom
- ^{b)} SP2 – platí pre upínacie prvky z nerezového materiálu a okraj DZ z Al
- ^{c)} závisí od tvaru a veľkosti značky, počtu nosičov, tvaru značky a materiálu, z ktorého sú vyhotovené upevňovacie prvky (viď. DoP pre podklad DZ)
- ^{d)} hodnoty CR-chromatickosti a koeficienta jasu, RA-koeficienta vratného odrazu vyhovujú požiadavkám stanoveným v technickej špecifikácii ETA 16/0006, koeficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3MTM DG³ pre Nemecko R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A

Parametre uvedeného výrobku uvedeného typu s uvedenou technológiou vyhotovenia líca značky sú v zhode s deklarovateľnými parametrami uvedenými v tabuľke.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu .

Podpísal za a v mene výrobcu :

Jozef Haco, riaditeľ spoločnosti

14.03.2017
miesto a dátum vydania

podpis


Vyhlasenie o parametroch
Declaration of performance (DoP)
Číslo DoP:
 HK03/2017/FeZn_ZaHIPDG³EGPAEGP_PRIZ

Výrobok	Zvislá dopravná značka na FeZn podklade – prizmatická HIP+DG³+EGP+AEGP
Typ	➤ Základná, zväčšená, zmenšená ○ so založeným okrajovým profilom ○ so zahnutým tvarovaným okrajom ○ bez okraja
Zamýšľané použitie	Je určený na použitie v stavbe na značenie a signalizáciu v doprave.
Výrobca	Hakom s.r.o.
Adresa výrobcu	Československej armády 18, 036 01 Martin, Slovenská republika
Spĺnomocnený zástupca	Jozef Haco , riaditeľ spoločnosti
Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov	1
Harmonizovaná norma	EN 12899 – 1
Rok vydania	2007
Notifikovaná osoba (NO) Číslo NO vykonala / vykonáva	Výskumný ústav dopravný, a.s. 1358 Počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútro podnikovej kontroly / vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútro podnikovej kontroly.
Vydala CE certifikát	1358 – CPR – 0153

Deklarované parametre výrobku :

Podstatné vlastnosti	Parametre (funkčné limity a rozsah tried funkčnosti výrobku)	Harmonizovaná norma
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu		
↓ Upevnenie ▪ Odolnosť proti korózií ↓ Vplyv vetra ↓ Dynamické zaťaženie pri odstraňovaní snehu ↓ Bodové zaťaženie ↓ Dočasné výchylky - ohnutie - otočenie ↓ Trvalé výchylky - ohnutie - otočenie ↓ Parciálny faktor bezpečnosti	Vyhovuje SP2 (SP1) ^{b)} WL2 (WL3, WL5, WL6, WL9) ^{c)} DSL1 (DSL2, DSL3, DSL4) ^{c)} PLO (PL1, PL2, PL3) ^{c)} TDB2 (TDB3) ^{c)} TDT1 TDB2 (TDB3, TDB4) ^{c)} TDT1 (TDT5) ^{c)} PAF1	EN 12899 – 1 : 2007
Vizuálne charakteristiky		
↓ Retroreflexné značky ○ Chromatickosť vo dne a koeficient jasu ○ Koeficient vratného odrazu R_A ↓ Neretroreflexné značky chromatickosť a koef.jasu	Trieda NR1 (B1&B2) Trieda RA2 ^{d)} Trieda NR1	EN 12899 – 1 : 2007

Podstatné vlastnosti	Parametre (funkčné limity a rozsah tried funkčnosti výrobku)	Harmonizovaná norma
----------------------	--	---------------------

Trvanlivosť		
✚ Odolnosť proti nárazu materiálu líca značky ✚ Odolnosť proti poveternostným podmienkam materiálu líca značky ○ urýchlené starnutie v umelých podmienkach ○ retroreflexné značky po 3 rokoch príř. podm. ○ Neretroreflexné značky po 2 rokoch príř. podm. ✚ Priľnavosť ✚ Odolnosť proti koróziám	Vyhovuje CR2 (B1&B2), RA2 CR2 (B1& B2), RA2 NR1 Vyhovuje SP1, SP2^{b)}	EN 12899 – 1 : 2007

Poznámka :

- počet nosičov určuje výrobca výpočtom
- ^{b)} SP2 – platí pre upínacie prvky z nerezového materiálu a okraj DZ z Al
- ^{c)} závisí od tvaru a veľkosti značky, počtu nosičov, tvaru značky a materiálu, z ktorého sú vyhotovené upevňovacie prvky (vid. DoP pre podklad DZ)
- ^{d)} hodnoty CR-chromatickosti a koeficienta jasú, RA-koeficienta vrátneho odrazu vyhovujú požiadavkám stanoveným v technickej špecifikácii ETA 16/0006, koeficient vrátneho odrazu retroreflexnej fólie 3MTM DG³ pre Nemecko R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A

Parametre uvedeného výrobku uvedeného typu s uvedenou technológiou vyhotovenia líca značky sú v zhode s deklarovanými parametrami uvedenými v tabuľke.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu .

Podpísal za a v mene výrobcu :

Jozef Haco, riaditeľ spoločnosti

14.03.2017
miesto a dátum vydania

podpis