

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 025

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

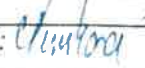
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Reflexné gombíky
Výrobca / spracovateľ	STIM, spol. s.r.o
Objekt	SO 160, SO 118, SO 119
Konštrukcia	Reflexné gombíky
Účel použitia	Vodorovné značenie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Osvedčení o stálosti vlastností č.1388-CPR-18.2/2015 (5.5.2015)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 12.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum: 14.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Oznámený subjekt č. 1388

Silniční vývoj – ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno, Česká republika

OSVĚDČENÍ O STÁLOSTI VLASTNOSTÍ

č. 1388-CPR-18.2/2015

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích – CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

DOPRAVNÍ KNOFLÍK STIM typ 101 a typ 101 CR

Dopravní knoflíky STIM typ 101 a typ 101 CR se skládají z ocelového odlitku a z vratného odražeče z plastu. Ocelový odlitek má v půdorysu tvar písmene H. Na horní části ocelového odlitku jsou náběhové hrany a uprostřed ocelového odlitku je pouzdro, do kterého je vložen odražeč bílé, žluté, červené nebo zelené barvy.

Dopravní knoflíky STIM typ 101 a typ 101 CR jsou určeny pro vodorovné značení. Dle EN 1463-1:2009 jsou výrobky zařazeny do tříd: P3A, H1, HD1, PRP1, NCR1. Dle EN 1463-2:2000 jsou výrobky zařazeny do tříd: S1, R1.

který byl vyroben výrobcem:

výrobce: **STIM, spol. s r.o.**
IČ: **49972197**
se sídlem: **Paseky č.p. 666**
763 11 Želechovice nad Dřevnicí

a byl vyroben ve výrobě:

výrobna: **STIM, spol. s r.o.**
se sídlem: **Paseky č.p. 666**
763 11 Želechovice nad Dřevnicí

Toto osvědčení prokazuje, že pro vlastnosti uvedené v tomto osvědčení byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností v rámci systému 1 popsanych v příloze ZA norem

EN 1463-1: 2009 Vodorovné dopravní značení - Dopravní knoflíky - Část 1: Základní požadavky na funkční charakteristiky.

EN 1463-2: 2000 Vodorovné dopravní značení - Dopravní knoflíky - Část 2: Zkoušení na zkušebních úsecích.

a že
stavební výrobek splňuje všechny požadavky stanovené na tyto vlastnosti.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno dne 5.5.2015 dokud se nezmění zkušební metody nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných základních charakteristik, a pokud se výrazně nezmění výrobek nebo výrobní podmínky v místě výroby nebo pokud oznámený subjekt nepozastaví platnost osvědčení nebo osvědčení nezruší.

v Brně, dne 5.5.2015



Irena Šašinková
Ing. Irena Šašinková, CSc.
statutární zástupce OS 1388

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/023 -Doplnok

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes SMA 11 PmB 45/80-75;I; Asfaltové emulzie C40B4; Vysokopevnostná zálievka PAGEL V1/30 HF a V1/60 HF
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s.; DOPRA-VIA a.s.; Pagel Spezial-beton GmbH; TechFab India Industries
Objekt	Všetky pozemné komunikácie
Konštrukcia, Účel použitia	Obrusná vrstva; Infiltračný a penetračný postrek; Vysokopevnostná zálievka; Geomreža pre vystužovanie asfaltových vrstiev

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	VoP č. 32/KA50; VoP č. 04/2017; 05/2017; VoP č. 110931; VoP č. 110932; DoP č. 4002 (+ preklad)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1480-CPR-0057; č. 1480-CPR-0055
Počiatočná skúška typu	Skúška typu č. 964/2017 s prílohami
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum : 19.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum : 21.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

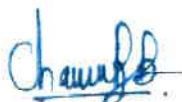
1. TECHGLASS - 100
2. TG - 100
3. Bitumen coated Glassfibre Geogrid for pavement and asphalt overlay
EN -15381:2008,
Intended Uses – R (Reinforcement) – Asphalt Overlay.
4. **TechFab India Industries Ltd.**
712, Embassy Centre, Nariman Point, Mumbai – 400 021, India.
Ph: +91 22 22876224 / 5. Fax: +91 22 22876218,
E-mail: office@techfabindia.com / tfi@vsnl.net
5. **TechFab India Industries Ltd.**
Factory survey no. 99/2/6 Village Rakholi, Madhuban dam road SILVASSA-2632142
Tel : (+91) 260 2632141, Fax : (+91) 260 2632141
Email: geogrid.works@techfabindia.com
6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V **2+**
7. Notified Body No. 0338 –BTTG – Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QI United Kingdom.
performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control.
8. Declared Performance

Properties	Standard	Unit	Value
Tensile Strength (MD)	EN- ISO-10319	kN/meter	115 (-10)
Tensile Strength (CMD)	EN- ISO-10319	kN/meter	115 (-10)
Elongation at Break (MD)	EN- ISO-10319	%	≤ 2.5
Elongation at Break (CMD)	EN- ISO-10319	%	≤ 2.5
Melting Point	EN- ISO-3146	°C	> 218
Mass Per unit Area	EN- ISO-9864	g/m ²	≥ 405
Mesh Size	-	mm	12.5 x 12.5

Durability

Alkali resistance	Annex B	>50 % residual strength
To be covered after installation within	Annex B	One month.

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.



Authorised Sign.
Manager Q. C.



Date - 21-05-2015.

DoP číslo. - 4002

-0338- CPR- 5060

1. TECHGLASS - 100
2. TG - 100
3. Geomreža z bituménom potiahnutých sklených vlákien pre vystužovanie asfaltových vrstiev.
EN -15381:2008.
Zamýšľané použitie – R (Vystužovanie) – Asfaltové vrstvy.
4. **TechFab India Industries Ltd.**
712, Embassy Centre, Nariman Point, Mumbai – 400 021, India.
Ph: +91 22 22876224 / 5. Fax: +91 22 22876218.
E-mail: office@techfabindia.com / tfi@vsnl.net
5. **TechFab India Industries Ltd.**
Factory survey no. 99/2/6 Village Rakholi, Madhuban dam road SILVASSA-2632142
Tel : (+91) 260 2632141. Fax : (+91) 260 2632141
Email: geogrid.works@techfabindia.com
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti parametrov stavebného výrobku, ako je uvedené v prílohe V **2+**
7. Notifikovaná osoba č. 0338 –BTTG – Wira House, West Park Ring Road, Leeds, LS16 6QJ United Kingdom, vykonala počiatočnú inšpekciu vo výrobnom závode, systém riadenia výroby a priebežný dozor, posúdenie a hodnotenie systému riadenia výroby podľa systému 2+ a vydala osvedčenie o zhode riadenia výroby .
8. Deklarované vlastnosti

Vlastnosť	Norma	Jednotka	Hodnota
Pevnosť v ťahu (MD)	EN- ISO-10319	kN/meter	115 (-10)
Pevnosť v ťahu (CMD)	EN- ISO-10319	kN/meter	115 (-10)
Predĺženie pri pretrhnutí (MD)	EN- ISO-10319	%	≤ 2.5
Predĺženie pri pretrhnutí (CMD)	EN- ISO-10319	%	≤ 2.5
Teplota tavenia	EN- ISO-3146	°C	> 218
Plošná hmotnosť	EN- ISO-9864	g/m ²	≥ 405
Veľkosť otvorov	-	mm	12.5 x 12.5

Trvanlivosť

Odolnosť voči zásadám	Príloha B	>50 % zostatkovej pevnosti
Zakrytie po inštalácii	Príloha B	1 mesiac.

9. Vlastnosti výrobku uvedené v bodoch 1 a 2. sú v súlade s deklarovanými vlastnosťami v bode 8. Toto vyhlásenie o vlastnostiach sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.




Dátum - 21-05-2015.

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 042

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Ochranné zábradlia
Výrobca / spracovateľ	BM-MONT s r o
Objekt	SO 118, 119
Konštrukcia	Oceľové ochranné zábradlia
Účel použitia	

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Prehlásenie o zhode (BM-MONT 1 09 2017). Declaration of performance CBH SECT001-10219/Mod 4. Prehlásenie o vlastnostiach č. S195T-CPR-06, Vyhlásenie o parametroch 001/2018
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certificate of conformity of the factory production control 0036-CPR-M-076-2014, Inspection certificate (EN 10204-3 1) order no. 0000006422 Certificate of conformity of the factory production control with requirements acc. To DIN EN 10255:2004+A1:2007 (2010-05-26)
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Zápis o inšpekcii zákazka č. 2017/0042 TEST REPORT č. 0027320512/000002

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD	Podpis :  Dátum : 26.2.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD	Podpis :  Dátum : 5.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



BM – MONT s.r.o
Potočná 1439, 022 01 Čadca
IČO : 46 511 440 DIČ : 202 340 7584 IČ DPH : SK 202 340 7584
Zapísaná v OR okresného súdu v Žiline, Oddiel s.r.o, Vložka č. 55973/L



Prehlásenie o zhode Declaration of conformity

Názov a adresa výrobcu :

The name and address of the manufacturer :

BM-MONT spol. s.r.o

Potočná 1439

02201 Čadca

Produkt/ Product :

Rok výroby/ Year of manufacturing :

Zábradlie oceľové

2017

Prehlasujeme, že uvedený výrobok „Zábradlie oceľové“ je vyrobený v súlade s normou EN 1090-2, EN ISO 3834-2, STN 74 3305:2014-06 Ochranné zábradlia

We declare that the above described product „Rebrík oceľový“ is in conformity with the Standard EN 1090-2, EN ISO 3834-2, STN 74 3305:2014-06 Ochranné zábradlia

In Čadca on 1.09.2017

BM - MONT, s.r.o. ®
Potočná 1439, 022 01 Čadca
IČO: 46 511 440 / DIČ: 2023407584
IČ DPH: SK2023407584

Brisuda Martin
Executive Manager

BM - MONT s.r.o.
Potočná 1439, 022 01 Čadca
IČO: 46 511 440 DIČ: 2023407584, IČ DPH : SK 202 340 7584
web: www.bmmont.sk e-mail: zvaranie@bmmont.sk
bankové spojenie: ĽSOB a. s. Žilina SK57 7500 0000 0040 2197 3264



ZÁPIS O INŠPEKCII – NÁTERY / PAINTING INSPECTION RECORD

Zápis číslo / Document No.: 1
Počet strán / Pages: 1

Zákazka č./ Job No.	2017/0042	Zákazník / Buyer	BM – MONT s.r.o., Potočná 1439, Čadca
Názov projektu / Project title	Príprava cestnej infraštruktúry - SO 118 Turbo – okružná križovatka K - SO 119 napojenie na križovatkovú vetvu R1a		
Názov a označenie náterových častí a dielov Equipment, line – identification No. And name:	Dielce zábradlia		

Aplikčný čas / Application time

Činnosť Activity	Prípr. povrchu / Prepar. of surface				Základný náter / Primer coat				Medzivrstva / Second coat				Vrchný náter / Finish coat				Opravy na stavbe / Repairs at the site			
	Rok Year	Mes. Month	Deň Day	Čas Time	Rok Year	Mes. Month	Deň Day	Čas Time	Rok Year	Mes. Month	Deň Day	Čas Time	Rok Year	Mes. Month	Deň Day	Čas Time	Rok Year	Mes. Month	Deň Day	Čas Time
Start	2017	10	26		2017	10	26						2017	10	27					
Finish	2017	10	26		2017	10	26						2017	10	27					

Príprava povrchu / Preparation of surface

Tryskací materiál / Abrasive material:	Ocelová drť	Stupeň čistoty povrchu / Surface cleanliness grade:	Špecifikácia / Specific:	Sa 2.5	Zistený / Result:	Sa 2.5
Cudzí prísady / Foreign material:	Nie / No	Drsnosť otryskaného povrchu / Roughness profile:	Špecifikácia / Specific:	BN 10b	Zistený / Result:	BN 10b
Podmienky prípravy povrchu / Application condition	Teplota vzduchu (priemer) / Atmospheric temp (average):		19	°C	Vlhkosť / Humidity:	45 %
Podmienky prípravy povrchu / Application condition	Teplota ocele (priemer) / Substr. surface temp (average):		19	°C	Kontroloval/Check work:	Otvýšľovací box

Aplikácia náterových hmôt / Application of paints

	Základný náter / Primer coat				Medzivrstva / Second coat				Vrchný náter / Finish coat				Opravy / Repairs			
Farba - názov označenia / Material - Brand name:	INTERCURE 200								INTERTHANE 870							
Farbný odtieň / Colour - Shade No.:	Sedá								RAL 3002							
Metóda aplikácie / Application method:	Vysokotlaké striekanie / Airless								Vysokotlaké striekanie / Airless							
Riedidlo - riedenie / Thinner - Thinning:	GTA 220								GTA 733							
Sušina / Exsiccate:	67								56							
Špecifická hrúbka suchá - mokrá / Specified thickness Dry - Wet:	100				150				60				110			
Nameraná mokrá hrúbka / Wet film thickness:	150								110							
Čelková suchá hrúbka / Tot. dry film thickness - priemer / average:	121								180							
Čelková suchá hrúbka / Tot. dry film thickness - minimum / maximum:	100				148				160				192			
Kontroloval/Check work:																

Klimatické podmienky pri aplikácii / Application condition

	Základný náter / Primer coat				Medzivrstva / Second coat				Vrchný náter / Finish coat				Opravy na stavbe / Repairs at the site			
Teplota vzduchu / Atmospheric temp - minimum - priemer / average - maximum:	19								20							
Teplota podkladu / Substrate temp - minimum - priemer / average - maximum:	19								20							
Relatívna vlhkosť / Relative humidity - minimum - priemer / average - maximum:	45								44							
Rosný bod / Dew point - minimum - priemer / average - maximum:																
Podčasie pri aplikácii / Weather:	hala								hala							

Poznámky / Remarks

Vzhľad náterového povlaku (farebnosť, odtieň, povrch, vrstvy a pod.). / Appearance of paint film (colour, coating damages etc.): Zlatý povrch bez trhlín, so štruktúrou po vysokotlakovom striekaní.
Ďalšie poznámky / Remarks: Práce boli vykonané v zmysle požiadaviek objednávateľa.

Odberteľ / Seller:	BM – MONT s.r.o.	Aplikátor / Applicator:	08.11.2017	COLORSPOL, spol. s r.o., NOVOT
Dátum / Date:		Povoda / Stamp:	Povoda Antonín	Povoda / Stamp:
Inšpekciu vykonal / Inspected by:				
Zápis kontroloval / Record reviewed by:				
Podpis / Signature				

ISO DUNAFERR

TEST REPORT

ISO 9001

1 OLDAL (2)

A01 Producer's Plant ISO DUNAFERR ZRT 2400 DUNAUJVAROS, VASMT TER 1-3		A02 Type of statement 2.2-EN 10204-2004	A10 Delivery date 2016.10.25	A11 Date of issue 2016.10.26	A05.1 Order No /Item 0004802444/000001	A05.2 Contract No. 0004802444/000002	A07 Purch contract nr. 16/6399	Modification: 0 A03 Statement No. 0027320512/000002
A04 Metal stamp		A06.1 Name of customer: Address of customer: Szigano: RAVEN AS Slovakia,017 01,POVAZSKÁ BYSTRICA,SOLTÉSOVEJ 420./2. QUALITY, DIMENSIONS, WEIGHT + NO901604224				B02 Quality marking: S235JRH Quality standard: EN 10219-2:2006		
		A06.2 Place of destination: RAVEN A.S.BRATISLAVA,Slovakia,831 07,BRATISLAVA,PRI STÁROM LETISKU C 2. C05 Place of inspection:				B01.1 Name of product: Cold formed welded structural hollow sections		
		The testings were performed by the laboratory accredited by NAT under NAT-1-1037/2012 number				B01.3 Class: I.		
B03 Supplementary requirements:						B04 Delivery condition of product: Hőkezeletlen		

IDENTIFICATION OF THE PRODUCT

B07.1 Charge No	C70 Steel prod. Procedure	C00 Sample No	B07.2 BundleNo.	B08 Pieces (pc):	B12 Theoretical mass (kg)	B13 Actual mass (kg)	B15 Quantity (m)	B09 Size (mm)	B14.1 Linage (m)	B14.2 Total mass (kg)
559380	LD	90000547239	4811381001	61		1245,000	366,00	K51*3 * 8000	2088,00	7100,000
559380	LD	90000547239	4811381002	61		1245,000	366,00			
559380	LD	90000547239	4811381003	61		1245,000	366,00			
559380	LD	90000547239	4811381004	61		1245,000	366,00			
559380	LD	90000547239	4811381005	61		1243,000	366,00			
559380	LD	90000547239	4811381006	43		877,000	258,00	308 Marking of the product: (Z04)		
</										

DVP 2016 10 26 08:39 33



Notified Body no. -0036-
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199, D – 80686 Munich

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M - 076 - 2014

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

**Hot rolled plates of non-alloy and fine grain steels, as well as
cold rolled steel sections and cold formed welded structural
hollow sections of non-alloy steels**

produced by

**ISD Dunafer Dunai Vasmű Zrt
H-2400 Dunaújváros
Vasmű tér 1-3**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

**EN 10025-1:02-2005 and
EN 10219-1:07-2006**

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on August, 2020. Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 15/07/2014
Current issue: 04/08/2017
Valid until: 03/08/2020

Munich, August 4th, 2017

Notified Body, No. 0036



(H. Müller)
(Head of the Certification Body)



EQ2680094



ISD DUNAFERR ZRT.
DECLARATION OF PERFORMANCE
COLD BENT HOLLOW STEEL SECTIONS
CBH SECT001-10219/Mod. 4

The specific data, test results relevant to the cargo arriving to the customer are included in the code numbered section of the inspection document assigned to the cargo!

1. Unique identification code of the product-type:

Hollow sections produced by ISD Dunafer Zrt for construction purposes, in accordance with EN 10219-1:2006 and subject to CE-marking are the following:

standard	grade	dimension	
EN 10219-1:2006	S235JRH,	Square section unfolded size:	60-420 mm
	S275J0H,	Circular section dimension:	16-133 mm
	S355J0H,	Sheet thickness:	1,0-5,0 mm

The unique identification code is included in cell B02 of the inspection document.

2. Intended use/es:

To be used in metal structures or in composite metal and concrete structures

3. Producer:

ISD Dunafer Zrt., 2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3. Hungary

4. Authorised representative:

No authorized representative is appointed.

5. System/s of AVCP:

System 2+

6.a Harmonised standard: EN 10219-1:2006

Name of notified body, identification number:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199; D – 80686 Munich

Identification number: 0036

Description of the third party tasks as set out in Annex V:

Plant production control certification system 2+ / CE-certification 0036-CPR-M-076-2014

7. Declared performance

Essential characteristics	Performance		Harmonised standards, technical specification
Tolerances on dimensions and shape	Tolerances on dimensions and shape: EN10219-2:2006		EN 102019-1:2006
Minimum upper yield strength (ReH)	S235JRH	235 MPa	EN 102019-1:2006 Art.6.7 Tab. A3
	S275J0H	275 MPa	
	S355J0H	355 MPa	
Tensile strength (Rm)	S235JRH	360-510 MPa	EN 102019-1:2006 Art.6.7 Tab. A3
	S275J0H	430-580 MPa 410-560 MPa	
	S355J0H	510-680 MPa 470-630 MPa	
Minimum elongation (A)	S235JRH	24 %	EN 102019-1:2006 Art.6.7 Tab. A3.
	S275J0H	20 %	
	S355J0H	20 %	
a) nominal thickness <3mm b) 3mm≤ nominal thickness ≤5mm			
Weldability	Grades are applicable for welding		EN 102019-1:2006 Art. 6.6 Art. 6.8.1. Tab. A2

		EN 10219-1 2006, Art. 6.6, 6.8.2											
		C _{eq}	Si _{eq}	Mn _{eq}	P _{tot}	S _{tot}	N _{tot}	Cu _{tot}	Cr _{tot}	Nb _{tot}	V _{tot}	Al _{tot}	Ceq _{tot}
Durability (chemical composition %)	S235JRH	0,17		1,40	0,040	0,040	0,009	0,55					0,35
	S275J0H	0,20		1,50	0,035	0,035	0,009	0,55					0,40
	S355J0H	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	0,55					0,45

The declaration of performance for download: www.dunaferr.hu

We indicated the essential characteristics on inspection document pursuant to the referred points of standards EN 10219-1:2006 and EN 10219-2:2006 as well as the customer's requirements set out in the contract.

8. *Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation*
NPD

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance's. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Dunaújváros, 04.08. 2017.

Evgeny Tankhilevich
Corporate Manager



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-2674 от 12.06.2017
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Днепр, Ukraine		Контракт № Contract	Дата Date
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: СЛОВАКИЯ		Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
Дата отгрузки Ship Date	12.06	2017	
Машина № Carriage	ao5759ax		Заказ № Order
		Д0000006422	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы из нелегированной стали, пригодные к сварке и нарезке резьбы Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading	EN 10255:2007	Bundles	4

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	227220-1	S195T	33,7	2,90	6 000	254	1 524	2	3,235
	227220-7	S195T	33,7	2,90	6 000	254	1 524	2	3,215
Итого :						508	3 048	4	6,45
Всего :						508	3 048	4	6,45

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-2674 от 12.06.2017
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %											Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %						
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV	
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100	
227220-1	7	37	1	22	10	3	1	1	1	8			3	1		8	
227220-7	7	37	1	22	10	3	1	1	1	8			3	1		8	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1								
		Предел текучес. Yield strength	Предел прочн. Tensile strength	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperatur	Работа удара Activity of impact	Сплюсчивание Flattening test	Раздача Drift test	Загиб Bend-over test	Неразруш. контроль Nondestructive inspection	Гидроиспытание Hydro-testing	
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %								
1	227220-1	332	368		30,50					Выд.	100	100	
	227220-7	332	360		31,50					Выд.	100	100	

Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions are permitted: EN 10255:2007

3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

4. Декларация характеристик качества № S195T-CPR-06

см. на сайте www.dmzkominmet.com.ua

Declaration of quality properties Nr. S195T-CPR-06

see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

5. INNER SEAM REMOVED

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



10
0045
S195T-CPR-06

Подпись эксперта

Signature expert

Штамп эксперта

Stamp expert

ООО "ДМЗКОМІНМЕТ"

Должность

№

Отдел

**Prehlásenie o vlastnostiach
v súlade s nariadením EÚ o stavebných materiáloch č. 305/2011,
Dodatok III a Zmeny č. 574/2014**

č. S195T-CPR-06

1. Jedinečný identifikačný kód druhu výrobku:

S195T

2. Predpokladané použitie výrobku:

Oceľové rúry kruhového prierezu z nelegovanej ocele na prepravu látok v kvapalnom a plynnom skupenstve a na iné účely.

3. Výrobca:

LLC "DMZ KOMINMET"
Yakhnenkovskaya str., 7
Dnepr
49023 Ukrajina
Tel/fax (056) 787 28 91
dmzkominmet@gmail.com
www.dmzkominmet.com.ua

4. Autorizovaný zástupca výrobcu konajúci na základe poverenia podľa oddielu 2 článok 12:

nezvťahuje sa

5. Systém posudzovania stálosti vlastností:

Systém 3

6a. Harmonizovaný štandard: EN 10255

Oboznámený orgán:

Registrovaný orgán na certifikáciu stavebných výrobkov a oceľových konštrukcií č. 0045 TÜV NORD (Hamburg, Nemecko) vykonal počiatočnú skúšku závodu a systému kontroly výroby závodu v súlade s ZA.2 2 DIN EN 10255:2004+ A1:2007.

6b. Dokument o európskom posúdení:

nezvťahuje sa

8. Deklarované technické údaje:

Podstatné vlastnosti	Funkčné vlastnosti					Harmonizované technické požiadavky
Horná medza klzu	Hrúbka steny, mm		Re H, Mlla			EN 10255:2004
	2,0-5,0 mm		195			
Hraničné napätie	Hrúbka steny, mm		R m, Mlla			EN 10255:2004
	2,0-5,0 mm		320-520			
Minimálna ťažnosť pri deštrukcii	Hrúbka steny, mm		A , %			EN 10255:2004
	2,0-5,0 mm		20			
Skúška ohybom	Priemer, mm D		Polomer ohýbania, mm			EN 10255:2004
	17,2-60,3		0,5 D			
Skúška skúšobného prstenca stlačením	Priemer, mm D		Vzdialenosť medzi doskami, mm			EN 10255:2004
	D>60,3		75% D			
Chemické zloženie	Maximálne hmotnostné percento, %					EN 10255:2004
	C	Mn	P	S		
	0,20	1,40	0,035	0,030		

8. Príslušná technická dokumentácia nie je použiteľná.

Prevádzkové vlastnosti vyššie uvedených výrobkov zodpovedajú tým, ktoré sú deklarované v prevádzkových vlastnostiach v časti 7.

Toto Prehlásenie je vyhotovené v súlade s Predpisom č. 305/2011 na zodpovednosť výrobcu.

Podpísané za výrobcu:

Zástupca riaditeľa pre technické záležitosti -
splnomocnený za kvalitu

A. V. Muchkin

Meno a pozícia

LLC "DMZ KOMINMET", 1.7.2016

(pečiatka)

(podpis)

Miesto a dátum vydania

vlastnoručný podpis

Č. S195T-CPR-06

str. 2 z 2



**Declaration of quality properties
According European building materials directive Nr. 305/2011,
Annex III and Changes Nr. 574/2014**

Nr. S195T-CPR-06

1. An unique registered identification number of the product:

S195T

2. Intended use of the product:

Round cross-section unalloyed steel pipes for transport of materials in liquid and in gas and for other purposes.

3. Manufacturer:

**LLC «DMZ KOMINMET»
Yakhnenkovskaya str., 7
Dnepr
49023 Ukraine
Phone/fax (056) 787 28 91
dmzkominnmet@gmail.com
www.dmzkominnmet.com.ua**

4. The authorized representative of the manufacturer, acting on authority according section 2 article 12:

Not applicable

5. Assessment system for stability of performance characteristics:

System 3

- 6a. Harmonized standard: EN 10255

Notified body:

**The registered body for certification of construction products and steel constructions
Nr. 0045 TÜV NORD (Hamburg, Germany) has performed a primery test of the plant and
the plant production control system according with ZA.2. 2 DIN EN 10255:2004+ A1:2007.**

- 6b. European assessment document:

Not applicable

Nr. S195T-CPR-06

Page 1 of 2



7. Declared technical data:

Essential characteristics	Operational characteristics				Harmonised technical requirements
Upper yield point	Thickness of wall, mm		ReH, MPa		EN 10255:2004
	2,0-5,0 mm		195		
Stress limit	Thickness of wall, mm		Rm, MPa		EN 10255:2004
	2,0-5,0 mm		320-520		
Minimum extension at destruction	Thickness of wall, mm		A, %		EN 10255:2004
	2,0-5,0		20		
Bending test	Diameter, mm D		Bending radius, mm		EN 10255:2004
	17,2-60,3		0,5 D		
Test by ring-shaped sample for flatterring	Diameter, mm D		Extension between plates, mm		EN 10255:2004
	D> 60,3		75% D		
Chemical composition	Maximum weight content, %				EN 10255:2004
	C	Mn	P	S	
	0,20	1,40	0,035	0,030	

8. Appropriate technical documentation is not applicable.

The performance characteristics of the products indicated above correspond to the declared in item 7 performance characteristics.

This Declaration is made in accordance with the Regulation No. 305/2011 under the personal responsibility of the manufacturer.

Signed from Manufacturer:

Deputy Director on technical issues –
Authorized for quality

A. V. Muchkin

Name and position

LLC «DMZ KOMINMET», 2016/07/01

Place and date of issue



in original signed

**Certificate of Conformity
with requirements acc. to DIN EN 10255:2004+A1:2007**

Inspection Report for TÜV-file : 1326WL16902-2 (SAP No. 8106675778)

Based on the carried out from 05th until 06th of May 2010 testing of specimen from following structural products:

**HF-Longitudinal welded tubes of series H and M as well as of type L1 and L2,
OD 17,2 mm up to 165 mm, from non-alloy steel suitable for welding and threading
according to DIN EN 10255:2004+A1:2007**

produced by the company

**LLC "DMZ KOMINMET"
7, Yakhnenkovskaya str.
49023 Dnepr
Ukraine**

hereby in accordance with Table ZA.2.2 of DIN EN 10255:2004+A1:2007 for the dimensional limits, the yield point and the leak-tightness in conformity system 3 are communicated the listed in the enclosures test results.

Because for the tested product are in sufficient quantity available test results from previous periods are performed the tests in accordance with clause 12.2.1 and 12.2.4 in reduced amount and by application of document NB-CPD/AG/03/005r2 in the test laboratory of manufacturer witnessed by expert of notified test body.

The approved construction products are confirm with the published for the conformity system 3 regulations in annex ZA of the DIN EN 10255:2004+A1:2007.

The manufacturer is authorized to mark the construction products with the sign of conformance proof according annex ZA.3 as long as endure the technical and organisation production conditions came across during this approval.

Hamburg, 2010-05-26 (Rev. 01 / 2016-06-06)

Test Laboratory
Structural Metallic Products


D. Hoffmann



Enclosure: - Report no. 1326WL16902-2 from 2010-05-07 with enclosures about testing acc. DIN EN 10255:2007 ⇒ appendix 1

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/023 -Doplno k

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes SMA 11 PmB 45/80-75;I; Asfaltové emulzie C40B4; Vysokopevnostná zálievka PAGEL V1/30 HF a V1/60 HF
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s.; DOPRA-VIA a.s.; Pagel Spezial-beton GmbH; TechFab India Industries
Objekt	Všetky pozemné komunikácie
Konštrukcia, Účel použitia	Obrusná vrstva; Infiltračný a penetračný postrek; Vysokopevnostná zálievka; Geomreža pre vystužovanie asfaltových vrstiev

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VoP č. 32/KA50; VoP č. 04/2017; 05/2017; VoP č. 110931; VoP č. 110932; DoP č. 4002 (+ preklad)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1480-CPR-0057; č. 1480-CPR-0055
Počiatočná skúška typu	Skúška typu č. 964/2017 s prílohami
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 19.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 21.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa odseku III nariadenia (EU) č. 305/2011

pre produkt V1/30 HF PAGEL Vysokopevnostná zálievka

č. 110931

1. Jednoznačný identifikačný kód typu výrobku:
EN 1504-6: ZA.1
2. Typy, šarže alebo sériové čísla alebo iné poznávacie znaky k identifikácii stavebného produktu podľa článku 11 odseku 4: číslo šarže: vid' obal produktu
3. Od výrobcu predpokladaný účel použitia alebo predpokladaný účel použitia stavebného produktu podľa vhodnej harmonizovanej technickej špecifikácie: kotviaci produkt
4. Meno, obchodné meno alebo značka a adresa výrobcu podľa článku 11 odseku 5:
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Nemecko
5. Prípadne meno a adresu splnomocnenca, ktorý je poverený úlohami podľa článku 12 odseku 2: nie je relevantné
6. Systém alebo systémy k hodnoteniu a preskúšaniu vlastností stavebného produktu podľa dodatku V:
Systém 2+ (na použitie v budovách a na inžinierskych stavbách)
Systém 4 (na použitie podľa triedy reakcie na oheň)
7. V prípade vyhlásenia o zhode, ktoré sa týka stavebného produktu, ktorý je evidovaný v norme: EN 1504-2, systém 2+:
Úradne poverené miesto Qualitätsgemeinschaft Deutsche Bauchemie e.V., identifikačné číslo 0921, zabezpečilo prvotnú inšpekciu podniku a kontroly výroby v závode ako aj priebežný dozor, posúdenie a ohodnotenie kontroly výroby v závode podľa systému 2+ a následne vydalo:
Vyhlásenie o zhode kontroly výroby v závode,
číslo vyhlásenia 0921 – CPR – 2097
8. V prípade vyhlásenia o zhode, ktoré sa týka stavebného produktu, pre ktorý bolo vydané európske technické osvedčenie: nie je relevantné



PAGEL
SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa odseku III nariadenia (EU) č. 305/2011

pre produkt V1/60 HF PAGEL Vysokopevnostná zálievka

č. 110932

1. Jednoznačný identifikačný kód typu výrobku:
EN 1504-6: ZA.1
2. Typy, šarže alebo sériové čísla alebo iné poznávacie znaky k identifikácii stavebného produktu podľa článku 11 odseku 4: číslo šarže: viď obal produktu
3. Od výrobcu predpokladaný účel použitia alebo predpokladaný účel použitia stavebného produktu podľa vhodnej harmonizovanej technickej špecifikácie: kotviaci produkt
4. Meno, obchodné meno alebo značka a adresa výrobcu podľa článku 11 odseku 5:
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Nemecko
5. Prípadne meno a adresu splnomocnenca, ktorý je poverený úlohami podľa článku 12 odseku 2: nie je relevantné
6. Systém alebo systémy k hodnoteniu a preskúšaniu vlastností stavebného produktu podľa dodatku V:
Systém 2+ (na použitie v budovách a na inžinierskych stavbách)
Systém 4 (na použitie podľa triedy reakcie na oheň)
7. V prípade vyhlásenia o zhode, ktoré sa týka stavebného produktu, ktorý je evidovaný v norme: EN 1504-2, systém 2+:
Úradne poverené miesto Qualitätsgemeinschaft Deutsche Bauchemie e.V., identifikačné číslo 0921, zabezpečilo prvotnú inšpekciu podniku a kontroly výroby v závode ako aj priebežný dozor, posúdenie a ohodnotenie kontroly výroby v závode podľa systému 2+ a následne vydalo:
Vyhlásenie o zhode kontroly výroby v závode,
číslo vyhlásenia 0921 – CPR – 2097
8. V prípade vyhlásenia o zhode, ktoré sa týka stavebného produktu, pre ktorý bolo vydané európske technické osvedčenie: nie je relevantné

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/M/146

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceľové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Výrobca / spracovateľ	ArcelorMittal Ostrava
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Oceľové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceľové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Účel použitia	Záchytný bezpečnostný systém na pozemných komunikáciách a mostoch

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	Prohlášení o vlastnostech č. AMO/5/2017/CZ; AMO/14/2017/CZ
Technická špecifikácia	Technické podmienky výrobcu TPV 167/SK/2011 a dodatok č. 1/2008
Certifikát	Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429; č. 1020-CPR-090-036274
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Protokol č. 090-032428; č. 090-036273; List č. 12421/2011-SCDPKIP/17857

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum: 29.11.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :	Dátum : 13.12.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř / Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba / Oznámený subjekt / Subjekt pro technické posuzování / Certifikační orgán / Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory / Authorized Body / Notified Body / Technical Assessment Body / Certification Body / Inspection Body / Prosečka 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O STÁLOSTI VLASTNOSTÍ

certificate of constancy of performance

č. 1020 – CPR – 090-032429

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek

SILNIČNÍ ZÁCHYTÝ SYSTÉM

varianta ocelové silniční svodidlo jednostranné

typ JSA-AM-4/H1

Úroveň zadržení	H1
Prudkost nárazu	A
Normalizovaná pracovní šířka	W4
Normalizované vychýlení vozidla	NPD
Odolnost proti odstraňování sněhu	třída odolnosti 3

uvedený na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČO: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

a vyrobený ve výrobních závodech

ED1, ED2, ED3 a ED4

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

podle systému 1 pro vlastnosti uvedené v tomto osvědčení byla uplatněna a že řízení výroby u výrobce zajišťuje

stálost vlastností stavebního výrobku.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 5. září 2014 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení výrobku nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznámeného subjektu

Praha, 26. května 2017

Ing. Jiří Studnička
Zástupce vedoucího oznámeného subjektu

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

Evidenční číslo AMO/5/2017/CZ

Pro silniční zachytýný systém typu **JSA-AM-4/H1**

Silniční zachytýný systém – ocelové silniční svodidlo jednostranné, typ. JSA-AM-4/H1. Základní díly systému (svodnice a sloupky) jsou označeny značkou výrobce (**průkaz příloha**).

Silniční zachytýný systém – varianta ocelové silniční svodnice, typ JSA-AM-4/H1 je jednostranný systém určený pro instalaci na pozemních komunikacích pro zvýšení bezpečnosti silničního provozu pro úroveň zadržení H1, prudkost nárazu A, pracovní šířku 1,2 m (W4) a dynamický průhyb 1 1 m

Jméno a adresa výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Vratimovská 689

707 02 Ostrava-Kunčice, Czech Republic

Výrobní závody ED1 ED2, ED3 ED4

Systém řízení výroby odpovídá příslušné harmonizované české technické normě ČSN EN 1317-5+A2. Výrobce provádí určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorku), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisek dokumentace výrobku – „Systém 1+“

Organizační subjekt:

Technický a zkušební ústav Praha, s.p.

Organizační subjekt 1020

Prosecká 811 / 76a

190 00 Praha CZ

Prohlášíme, že vlastnosti výrobku, na něž se vztahuje toto prohlášení, splňují všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsaného v příloze ZA normy ČSN EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Výrobek je za podmínek obvyklého použití bezpečný.

Sledovaná vlastnost	Vlastnosti			Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledky zkoušek		
Trvanlivost					
Matériálové vlastnosti	1 3 3 2 2 1 2 2 2	EN 1317-5+A2 2012 EN 10025-1 2 EN 10204	Insp. Certifikáty 3 1 dle EN 10204	Shoda atestů s tech. dokumentací ocel. třídy podle EN 10025-1	Vyhovuje
Povrchová úprava	2 2 1 2 2 2 2 2 3	EN 1317-5+A2 2012 EN ISO 2063 EN ISO 1461	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Složení a tloušťka povlakového kovu	Vyhovuje
Alternativní protikoroziní ochrana	3.1	EN ISO 10143	Protokol o zkoušce č. 176/2014/1 zkušební protokol č. 179/2014/1 posudek č. 680/11/2014	Shoda atestů s tech. dokumentací – ocel. třídy podle EN 10025-1	Vyhovuje
Úroveň zadržení	2 2 1 2 2 2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Požadovaná zkouška TB 11 a TB 42	Vyhovuje pro úroveň zadržení H1
Prudkost nárazu	2 2 1 2 2 2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	max. ASI 19 při max. THIV 533 km/hod a max. PHD s20 g	Vyhovuje prudkost nárazu A max ASI=0.8 při THIV 533 km/hod
Normalizovaná pracovní šířka	2 2 1 2 2 2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	W4=Wns1 3 m	Vyhovuje max. Wn= 1.2 m
Normalizovaný dynamický průhyb	2 2 1 2 2 2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Posouzení	Vyhovuje max. Dns1 1 m
Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429 z 26.5.2017 a Protokol o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku č. 090-032428 ze dne 5.9.2014 vydaný TZÚS Praha					

V Ostravě dne 9.10.2017



ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Svodištní a dílní výztuže

Tomáš Richard
Vedoucí Provozu 55 – Svodištní a dílní výztuže
ArcelorMittal Ostrava a.s.

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

PROTOKOL

o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 12 (systém 1)

č. 090-032428

Název výrobku

SILNIČNÍ ZÁCHYTNÝ SYSTÉM

varianta ocelové silniční svodidlo jednostranné
typ JSA-AM-4/H1

Výrobce

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ	45193258
adresa:	Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobce:	ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa:	Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobna:	ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa:	Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
zakázka	7090110615

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 0

Razítko oznámeného subjektu 1020

Praha, 5. září 2014

Roman Ondruška
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Pobočka 0900-TIS, Prosecká 8, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel: 286 019 400 Fax: +420 286 881 995 Internet: +420 286 881 995 e-mail: studnicka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank) KB Praha I Czech Republic, a.s., IČ: 000 15679 DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcu

- Vytvořeno: ArcelorMittal Ostrava a.s. Vratimovská 689 707 02 Ostrava-Kunčice IČ 45193258
- Výrobna: ArcelorMittal Ostrava a.s. Vratimovská 689 707 02 Ostrava-Kunčice

1.2. Údaje o výrobku

Silniční zachytný systém – ocelové silniční svodidlo, typ JSA-AM-4/H1 je jednostranný systém určený pro instalaci na pozemních komunikacích pro zvýšení bezpečnosti silničního provozu. Svodidlo bylo zkoušeno podle EN 1317-1 a 2 a touto zkouškou byly na zkušebním vzorku prokázány tyto základní vlastnosti:

Úroveň zadržení	H1
Prudkost nárazu	A ASI 0,8 THIV 24 km/h
Normalizovaná pracovní šířka	W4 W_N 1,2 m
Normalizovaný dynamický průhyb	D_N 1,1 m
Normalizované vychýlení vozidla	NPD
Odolnost proti odstraňování sněhu	NPD

Zkoušený vzorek v celkové délce 104,29 m sestával ze střední části silničního jednostranného svodidla dl. 80,00 m, předního náběhu dl. 12,30 m a zadního náběhu dl. 11,99 m.

Silniční zachytný systém – ocelové silniční svodidlo jednostranné JSA-AM-4/H1, sestává ze sloupku C 150x75x25x3,5 délky 1755 mm vzdaleny od sebe 4,00 m, určených k zařazení do zpevněné krajnice, svodnice A-AM-11/2,5 z 2,5 mm silného plechu (výška horní hrany svodnice je 750 mm), opěra profil A-NH-94 a spojovacího materiálu. Všechny díly jsou chráněny proti korozi žárovým zinkováním. Montáž systému se provádí v souladu s výkresovou dokumentací a montážním návodem.

Schematické zobrazení svodidla typu JSA-AM-4/H1



1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- žádost o výkon označeného subjektu
- Popis výrobku a vymezení způsobu jeho používání na stavné
- Vykresová dokumentace prvku: typ JSA-AM 4/H I
- Montážní návod
- Protikorozi ochrana – technické podmínky 167

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- Nebyly použity

1.5 Technická specifikace vztahující se na posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku (v platném znění)

- ČSN EN 1317-5:2007+A2 2012/AC:2012 Silniční záchytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody záchytných systémů pro vozidla

1.6 Informace o předchozím posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

ES certifikát výrobku č. 090-026815 ze dne 10. května 2013

2 Posouzení výrobku**2.1 Technické požadavky**

Výrobek byl posuzován podle EN 1317-5:2007+A2 2012/AC:2012 Silniční záchytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody záchytných systémů pro vozidla ve sledovaných vlastnostech

- Úroveň zadržení
- Prudkost nárazu
- Pracovní šířka
- Dynamický průhyb
- Trvanlivost
- Odolnost proti odklizení sněhu

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol o zkoušce silničních záchytných systémů č. 090-026361 vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018/8, dne 31. října 2011 (nárazová zkouška TB 11)
- Protokol o zkoušce silničních záchytných systémů č. 090-026360 vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018/8, dne 31. října 2011 (nárazová zkouška TB 42)

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Sledovaná vlastnost	Prot. o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Trvanlivost					
– materiálové vlastn	1.3.3 2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 odst. 4.3 EN 10025-1.2 EN 10204	Insp. certifikáty 3.1 dle EN 10204	D: shoda atestů s technickou dokumentací výrobce, ocel tří. podle EN 10025	vyhovuje
1. povrchová úprava oceli	2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 odst. 4.3	Prot. o zkoušce č. 090-026360	P: složení a tloušťka povlakového kovu	vyhovuje

	7.2.3	EN 1317:2012 EN ISO 14001	0,090-026361		
Úroveň zadání	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce	P požadovaná zkouška	vyhovuje
	2.2.2	EN 1317-2:2010 odst. 3.3	č. 090-026360 č. 090-026361	TR 11 a TR 42	pro úroveň zadání H1
Prudkost nárazu	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce	P max ASI ≤ 1,9 m/s	vyhovuje
	2.2.2	EN 1317-2:2010 odst. 3.3	č. 090-026360 č. 090-026361	max THIV ≤ 33 km/hod a max PHIV ≤ 20 g	prudkost nárazu A max ASI = 0,8 m/s THIV = 24 km/hod
Normalizovaná pracovní šířka	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce	P $W_A = W_N$ ≤ 1,3 m	vyhovuje
	2.2.2	EN 1317-2:2010 odst. 3.5	č. 090-026360 č. 090-026361		max. W_N = 1,2 m
Normalizovaný dynamický pruhyb	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce	P posouzení	vyhovuje
	2.2.2	EN 1317-2:2010 odst. 3.5	č. 090-026360 č. 090-026361		max. D_N ≤ 1,1m
Normalizované vychýlení vozidla	2.2.1	EN 1317-1:2010		NPD	
	2.2.2	EN 1317-2:2010 odst. 3.5			
Odolnost proti odklizení sněhu	2.2.1	EN 1317-5+A2:2012		NPD	
	2.2.2	Příloha C			

3 Posouzení systému řízení výroby

Posouzení bylo provedeno dne 14. dubna 2014 ve výrobě ArcelorMittal Ostrava a.s. Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

3.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby:

Požadavky na systém řízení výroby jsou obsaženy v EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční zachytň systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody zachytň systémů pro vozidla

3.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce ArcelorMittal Ostrava a.s., obsahuje popis systému řízení výroby v interním dokumentu Technické podmínky
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, zabezpečuje aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci a je posouzen jako vyhovující

4 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení)
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením čl. 12 přílohy V nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby

5 Přílohy

Podklady nejsou součástí tohoto Protokolu, jsou uloženy u zpracovatele

Zpracoval: Roman Ondruška

