

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/055a

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes: AC 22 P 35/50; I : ZH15 AC 22 L PMB 25/55-65; I : ZH28 Katiónaktívne asfaltové emulzie C50B4/BIT-50K; C60B5/BIT-60KSM; EM 5, Multimac
Výrobca / spracovateľ	Strabag s.r.o. – výrobná Horné Obdokovce; Bitunova s.r.o.
Objekt	AC 22 P 35/50; I - Všetky objekty stavby AC 22 L PMB 25/55-65; I - pre SO 107
Konštrukcia	Asfaltové vrstvy vozovky; Asfaltové emulzie (postreky)
Účel použitia	Asfaltové vrstvy vozovky; Asfaltové emulzie (postreky)

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VoP č. ZH15; VoP č. ZH28; VoP č. 9a; VoP č. 1; VoP č. 6
Technická špecifikácia	
Certifikát	Certifikát č. 1480-CPR-0046; č. 1480-CPR-0054; č. 1480-CPR-0059
Počítačová skúška typu	STV č. SPB/2015/151 + prílohy; STV č. SPB/2015/222
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	Skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum : 11.7.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Multimac -> predložiť, na ktoré objekty. ostatne bez pripomienok.

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :	Dátum : 22.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0054

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

Katiónaktívne asfaltové emulzie

používané na spojovacie postreky, stavbu kalových zákrytov a náterov vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

BITUNOVA spol. s r.o.

Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

vo výrobe

Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r. o. Zvolen

Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

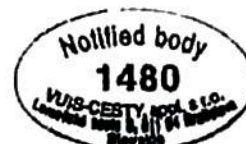
Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v norme

EN 13808:2013

podľa systému 2+ sú uplatnené

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 17.03.2010 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa nezmenia metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, významne sa nezmení výrobok a podmienky výroby vo výrobe.



Ri

Bratislava, 8. augusta 2014

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

028277

Notifikovaná osoba 1480

VUIS – CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava

Príloha 1-1 certifikátu zhody systému riadenia výroby 1480 – CPR – 0054
prvýkrát vydaná 27. marca 2014

Výrobca : BITUNOVA spol. s r.o.
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

Výrobňa: Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r. o. Zvolen
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma -technická špecifikácia
1	C50B4 / BIT-50K	EN 13808 : 2013
2	C50BP4 / BIT-50KM	EN 13808 : 2013
3	C60B4 / BIT-60KV	EN 13808 : 2013
4	C65B4 / BIT-65K	EN 13808 : 2013
5	C60BP4 / BIT-60KM	EN 13808 : 2013
6	C60BP5 / BIT-60KSM	EN 13808 : 2013
7	C60B10/BIT-60KR	EN 13808 : 2013
8	C35B4 / BIT -35reg	EN 13808 : 2013



V Bratislave, dňa 8. augusta 2014

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby 1480

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **C50B4 / BIT-50K**
Katiónaktívna asfaltová emulzia nemodifikovaná.
- Zamýšľané použitie: zhotovenie spojovacích a infiltračných postrekov pri stavbe, opravách a údržbe vozoviek komunikácií s triedou dopravného zaťaženia I. až VI. v zmysle STN 73 6114
Nevhodnosť použitia: výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch a neskôr ako 3 mesiace od dodania.
- Výrobca: **BITUNOVA spol. s r.o.**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
Výrobná: **Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
- Spinomocnený zástupca: výrobca nemá zástupcu na trhu
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: **Systém 2+**
- Harmonizovaná norma: **EN 13808:2013** Asfalty a asf. spojivá. Súbor požiadaviek na špecifikáciu katiónaktívnych asf. emulzií
Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480-CPR-0054 vydala notifikovaná osoba NO 1480, VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika
- Európsky hodnotiaci dokument: nevzťahuje sa
- Deklarované parametre v zmysle EN 13808:2013:
Skúška typu číslo 07/2014, spracovaná podľa EN 13808:2013.

č.	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	EN 13808	Skúšobná norma	Protokol o skúške
A Vlastnosti emulzie							
1	Obsah spojiva	%, m/m	48-52	4	Tab. 2	EN 1428	E-07/2014 ¹⁾
2	Štiepliteľnosť (filer Forshammer)	žiadna	110-195	4	Tab. 2	EN 13075-1	E-07/2014 ¹⁾
3	Zvyšok na síle, sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-07/2014 ¹⁾
4	Viskozita - čas výtoku cez otvor 2 mm pri 40°C	s	15-70	3	Tab. 2	EN 12848-1	E-07/2014 ¹⁾
5	Prínavosť k referenčnému kameniu	žiadna	NPD	-	Tab. 2	EN 13614	-
6	Penetračná schopnosť	mln.	NPD	-	Tab. 2	EN 12849	-
7	Obsah olejového destilátu	%, m/m	NPD	-	Tab. 2	EN 1431	-
8	Zvyšok na síle 0,16 mm	%, m/m	≤ 0,5	3	Tab. 2	EN 1429	E-07/2014 ¹⁾
9	Čas výtoku pri 85 °C	s	NPD	-	Tab. 2	EN 16345	-
10	Stálosť pri skladovaní (7 dní skladovania) preosievaním cez sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-07/2014 ¹⁾
11	Tendencia sedimentácie (7 dní skladovania)	%, m/m	NPD	-	Tab. 2	EN 12847	-
B Zvyškové spojivo po destilácii							
12	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	NPD	-	Tab. 4	EN 1426	-
13	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	NPD	-	Tab. 4	EN 1427	-
14	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	NPD	-	Tab. 3	EN 12593	-
C Spätne zlekané spojivo							
15	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 150	4	Tab. 4	EN 1426	70-14-0073 ²⁾
16	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	≥ 43	6	Tab. 4	EN 1427	70-14-0073 ²⁾
17	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	≤ -10	5	Tab. 3	EN 12593	70-14-0289 ²⁾
D Trvanlivosť, štádium 1 Spojivo po stabilizácii							
18	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 100	3	Tab. 4	EN 1426	70-14-0073 ²⁾
19	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	≥ 46	5	Tab. 4	EN 1427	70-14-0073 ²⁾
20	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	≤ -10	5	Tab. 3	EN 12593	70-14-0289 ²⁾
E Trvanlivosť, štádium 2 - Spojivo po starnutí							
21	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 100	3	Tab. 4	EN 1426	70-14-0073 ²⁾
22	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	≥ 50	4	Tab. 4	EN 1427	70-14-0073 ²⁾
23	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	-9 (DV)	6	Tab. 3	EN 12593	70-14-0346 ²⁾
F Nebezpečné regulované látky							
		-	NPD	-	Čl. 5.5	-	-

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

- Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen, Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen
- TSÚS, n.o., pobočka Košice, Krmanova 5, 040 01 Košice

- Vhodná technická dokumentácia alebo špecifická technická dokumentácia: nevzťahuje sa

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Vo Zvolene, dňa: 07.01.2016

Ing. Miroslav Šufliarsky
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.

BITUNOVA
BITUNOVA spol. s r.o.
Neresnícka cesta 3
960 01 ZVOLEN
Ing. Mária Melichová
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **C60BP5 / BIT-60KSM**
Katódnaktívna asfaltová emulzia modifikovaná.
- Zamýšľané použitie: zhotovenie kalových zákrty (emulzných mikrokobercov) na vozovkách komunikácií s triedou dopravného zaťaženia I. až VI. v zmysle STN 73 6114
Nevhodnosť použitia: výrobok sa nesmie používať v uzavretých priestoroch a neskôr ako 3 mesiace od dodania
- Výrobca: **BITUNOVA spol. s r.o.**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
Výrobná: **Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
- Spinomocnený zástupca: výrobca nemá zástupcu na trhu
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: **Systém 2+**
- Harmonizovaná norma: EN 13808:2013 Asfalty a asf. spojivá. Súbor požiadaviek na špecifikáciu katódnaktívnych asf. emulzií
Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480-CPR-0054 vydala notifikovaná osoba NO 1480, VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika
- Europejský hodnotiaci dokument: nevzťahuje sa
- Deklarované parametre v zmysle EN 13808:2013:
Skúška typu číslo 11/2014, spracovaná podľa EN 13808:2013.

č.	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	EN 13808	Skúšobná norma	Protokol o skúške
A Vlastnosti emulzie							
1	Obsah spojiva	%, m/m	58-62	6	Tab. 2	EN 1428	E-11/2014 ¹
2	Štieplateľnosť (filter Forshammer)	žiadna	> 170	5	Tab. 2	EN 13075-1	E-11/2014 ¹
3	Zvýšok na síte, sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-11/2014 ¹
4	Viskozita - čas výtoku cez otvor 2 mm pri 40°C	s	15-70	3	Tab. 2	EN 12846-1	E-11/2014 ¹
5	Príťažnosť k referenčnému kameniu	žiadna	≥ 90	3	Tab. 2	EN 13614	E-11/2014 ¹
6	Penetračná schopnosť	min.	NPD	-	Tab. 2	EN 12849	-
7	Obsah olejového destilátu	%, m/m	NPD	-	Tab. 2	EN 1431	-
8	Zvýšok na síte 0,16 mm	%, m/m	≤ 0,5	3	Tab. 2	EN 1429	E-11/2014 ¹
9	Čas výtoku pri 85 °C	s	NPD	-	Tab. 2	EN 16345	-
10	Stálosť pri skladovaní (7 dní skladovania) preosievaním cez sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-11/2014 ¹⁾
11	Tendencie sedimentácie (7 dní skladovania)	%, m/m	≤ 10	3	Tab. 2	EN 12847	E-11/2014 ¹
B Zvyškové spojivo po destilácii							
12	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	NPD	-	Tab. 4	EN 1426	-
13	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäkknutia	°C	NPD	-	Tab. 4	EN 1427	-
14	Súdržnosť (kohézia energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	NPD	-	Tab. 3	EN 13588	-
15	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	NPD	-	Tab. 3	EN 12593	-
16	Elastická návratnosť pri 25 °C	%	NPD	-	Tab. 3	EN 13398	-
C Spätne získané spojivo							
17	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 100	3	Tab. 4	EN 1426	70-14-0079 ¹⁾
18	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäkknutia	°C	≥ 43	6	Tab. 4	EN 1427	70-14-0079 ¹⁾
19	Súdržnosť (kohézia energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5	Tab. 3	EN 13588	70-14-0315 ¹⁾
20	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	NR	0	Tab. 3	EN 12593	-
21	Elastická návratnosť pri 25 °C	%	≥ 50	5	Tab. 3	EN 13398	70-14-0315 ¹⁾
D Trvanlivosť, štádium 1 Spojivo po stabilizácii							
22	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 100	3	Tab. 4	EN 1426	70-14-0079 ¹⁾
23	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäkknutia	°C	≥ 46	5	Tab. 4	EN 1427	70-14-0079 ¹⁾
24	Súdržnosť (kohézia energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5	Tab. 3	EN 13588	70-14-0315 ¹⁾
25	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	NR	0	Tab. 3	EN 12593	-
26	Elastická návratnosť pri 25 °C	%	≥ 50	5	Tab. 3	EN 13398	70-14-0315 ¹⁾
E Trvanlivosť, štádium 2 - Spojivo po starnutí							
27	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 100	3	Tab. 4	EN 1426	70-14-0079 ¹⁾
28	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäkknutia	°C	≥ 46	5	Tab. 4	EN 1427	70-14-0079 ¹⁾
29	Súdržnosť (kohézia energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5	Tab. 3	EN 13588	70-14-0360 ¹⁾
30	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	NR	0	Tab. 3	EN 12593	-
31	Elastická návratnosť pri 25 °C	%	NR	0	Tab. 3	EN 13398	-
F Nebezpečné regulované látky							
		-	NPD	-	Čl. 5.5	-	-

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

- Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen, Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen
- TSÚS, n.o., pobočka Košice, Krmanova 5, 040 01 Košice

- Vhodná technická dokumentácia alebo špecifická technická dokumentácia: nevzťahuje sa

Uvedené parametre výrobku sú vzhľadom so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Vo Zvolene, dňa: 07.01.2016

Ing. Miroslav Šufliarsky
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.

BITUNOVA
Ing. Mária Melichová
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0046

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu vrstiev vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

STRABAG s.r.o.
Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

vo výrobní

STRABAG s.r.o., Obaľovacia súprava Dolné Obdokovce
951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v norme

EN 13108-21:2006/AC:2008

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 07.05.2009 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa nezmenia metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, významne sa nezmení výrobok a podmienky výroby vo výrobní.



[Signature]

Bratislava, 1. augusta 2013

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

046414

Notifikovaná osoba 1480
VUIS – CESTY spol. s r. o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava**Príloha 1-7 certifikátu zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0046**
prvýkrát vydaná 1. augusta 2013**Výrobca : STRABAG s.r.o.**

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa: STRABAG s.r.o., Obaľovacia súprava Dolné Obdokovce

951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

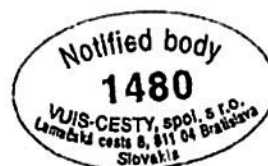
Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma – technická špecifikácia
1	AC 8 O 50/70;II;ZH1	EN 13108-1:2006/AC:2008
2	AC 8 O 50/70;II;ZH1B	EN 13108-1:2006/AC:2008
3	AC 8 O 50/70;II;ZH101	EN 13108-1:2006/AC:2008
4	AC 8 O 50/70;II;ZH101B	EN 13108-1:2006/AC:2008
5	AC 11 O 50/70;II;ZH2	EN 13108-1:2006/AC:2008
6	AC 11 O 50/70;II;ZH2B	EN 13108-1:2006/AC:2008
7	AC 11 O 50/70;II;ZH102	EN 13108-1:2006/AC:2008
8	AC 11 O 50/70;II;ZH102B	EN 13108-1:2006/AC:2008
9	AC 11 O 50/70;I;ZH3	EN 13108-1:2006/AC:2008
10	AC 11 O 50/70;I;ZH3B	EN 13108-1:2006/AC:2008
11	AC 11 O 50/70;I;ZH103	EN 13108-1:2006/AC:2008
12	AC 11 O 50/70;I;ZH103B	EN 13108-1:2006/AC:2008
13	AC 11 O PMB 45/80-75;I;ZH4	EN 13108-1:2006/AC:2008
14	AC 11 O PMB 45/80-75;I;ZH104	EN 13108-1:2006/AC:2008
15	AC 11 O PMB 45/80-65;I;ZH4B	EN 13108-1:2006/AC:2008
16	AC 11 O PMB 45/80-65;I;ZH104B	EN 13108-1:2006/AC:2008
17	SMA 11 O PMB 45/80-75;ZH5	EN 13108-5:2006/AC:2008
18	SMA 11 O PMB 45/80-65;ZH5B	EN 13108-5:2006/AC:2008
19	SMA 11 O PMB 45/80-75;ZH5C	EN 13108-5:2006/AC:2008
20	AC 16 O 50/70;II;ZH6	EN 13108-1:2006/AC:2008
21	AC 16 O 50/70;II;ZH6B	EN 13108-1:2006/AC:2008
22	AC 16 O 50/70;II;ZH106	EN 13108-1:2006/AC:2008
23	AC 16 O 50/70;II;ZH106B	EN 13108-1:2006/AC:2008
24	AC 16 O 50/70;I;ZH7	EN 13108-1:2006/AC:2008
25	AC 16 O 50/70;I;ZH7B	EN 13108-1:2006/AC:2008
26	AC 16 O 50/70;I;ZH107	EN 13108-1:2006/AC:2008
27	AC 16 O 50/70;I;ZH107B	EN 13108-1:2006/AC:2008
28	AC 16 P 50/70;II;ZH11	EN 13108-1:2006/AC:2008
29	AC 16 P 50/70;II;ZH11B	EN 13108-1:2006/AC:2008
30	AC 16 P 50/70;II;ZH111	EN 13108-1:2006/AC:2008
31	AC 16 P 50/70;II;ZH111B	EN 13108-1:2006/AC:2008
32	AC 16 P 50/70;I;ZH12	EN 13108-1:2006/AC:2008
33	AC 16 P 50/70;I;ZH12B	EN 13108-1:2006/AC:2008
34	AC 16 P 50/70;I;ZH112	EN 13108-1:2006/AC:2008
35	AC 16 P 50/70;I;ZH112B	EN 13108-1:2006/AC:2008
36	AC 22 P 50/70;II;ZH13	EN 13108-1:2006/AC:2008

Pokračovanie tabuľky

37	AC 22 P 50/70;II;ZH13B	EN 13108-1:2006/AC:2008
38	AC 22 P 50/70;II;ZH113	EN 13108-1:2006/AC:2008
39	AC 22 P 50/70;II;ZH113B	EN 13108-1:2006/AC:2008
40	AC 22 P 50/70;I;ZH14	EN 13108-1:2006/AC:2008
41	AC 22 P 50/70;I;ZH14B	EN 13108-1:2006/AC:2008
42	AC 22 P 50/70;I;ZH114	EN 13108-1:2006/AC:2008
43	AC 22 P 50/70;I;ZH114B	EN 13108-1:2006/AC:2008
44	AC 22 P 35/50;I;ZH15	EN 13108-1:2006/AC:2008
45	AC 22 P 35/50;I;ZH15B	EN 13108-1:2006/AC:2008
46	AC 22 P 35/50;I;ZH115	EN 13108-1:2006/AC:2008
47	AC 22 P 35/50;I;ZH115B	EN 13108-1:2006/AC:2008
48	AC 22 P PMB 10/40-65;I;ZH16	EN 13108-1:2006/AC:2008
49	AC 16 P 35/50;I;ZH16B	EN 13108-1:2006/AC:2008
50	AC 16 P 35/50;I;ZH116	EN 13108-1:2006/AC:2008
51	AC 16 P 35/50;I;ZH116B	EN 13108-1:2006/AC:2008
52	AC 32 P 35/50;I;ZH17	EN 13108-1:2006/AC:2008
53	AC 32 P 35/50;I;ZH117	EN 13108-1:2006/AC:2008
54	AC 22 P PMB 25/55-65;I;ZH18	EN 13108-1:2006/AC:2008
55	AC 22 P PMB 25/55-65;I;ZH118	EN 13108-1:2006/AC:2008
56	AC 22 P PMB 45/80-65;I;ZH19	EN 13108-1:2006/AC:2008
57	AC 22 P PMB 45/80-65;I;ZH119	EN 13108-1:2006/AC:2008
58	AC 16 L 50/70;II;ZH21	EN 13108-1:2006/AC:2008
59	AC 16 L 50/70;II;ZH21B	EN 13108-1:2006/AC:2008
60	AC 16 L 50/70;II;ZH121	EN 13108-1:2006/AC:2008
61	AC 16 L 50/70;II;ZH121B	EN 13108-1:2006/AC:2008
62	AC 16 L 50/70;I;ZH22	EN 13108-1:2006/AC:2008
63	AC 16 L 50/70;I;ZH22B	EN 13108-1:2006/AC:2008
64	AC 16 L 50/70;I;ZH122	EN 13108-1:2006/AC:2008
65	AC 16 L 50/70;I;ZH122B	EN 13108-1:2006/AC:2008
66	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH23	EN 13108-1:2006/AC:2008
67	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH23B	EN 13108-1:2006/AC:2008
68	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH123	EN 13108-1:2006/AC:2008
69	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH123B	EN 13108-1:2006/AC:2008
70	AC 22 L 50/70;II;ZH24	EN 13108-1:2006/AC:2008
71	AC 22 L 50/70;II;ZH24B	EN 13108-1:2006/AC:2008
72	AC 22 L 50/70;II;ZH124	EN 13108-1:2006/AC:2008
73	AC 22 L 50/70;II;ZH124B	EN 13108-1:2006/AC:2008
74	AC 22 L 50/70;I;ZH25	EN 13108-1:2006/AC:2008
75	AC 22 L 50/70;I;ZH25B	EN 13108-1:2006/AC:2008
76	AC 22 L 50/70;I;ZH125	EN 13108-1:2006/AC:2008
77	AC 22 L 50/70;I;ZH125B	EN 13108-1:2006/AC:2008
78	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26	EN 13108-1:2006/AC:2008
79	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26B	EN 13108-1:2006/AC:2008
80	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH126	EN 13108-1:2006/AC:2008
81	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH126B	EN 13108-1:2006/AC:2008
82	AC 16 L PMB 25/55-65;I;ZH27	EN 13108-1:2006/AC:2008
83	AC 16 L PMB 25/55-65;I;ZH127	EN 13108-1:2006/AC:2008
84	AC 22 L PMB 25/55-65;I;ZH28	EN 13108-1:2006/AC:2008
85	AC 22 L PMB 25/55-65;I;ZH128	EN 13108-1:2006/AC:2008
86	AC 8 O 50/70;ZH51	EN 13108-1:2006/AC:2008
87	AC 8 O 50/70;ZH151	EN 13108-1:2006/AC:2008
88	AC 11 O 50/70;ZH52	EN 13108-1:2006/AC:2008

Pokračovanie tabuľky

89	AC 11 O 50/70;ZH152	EN 13108-1:2006/AC:2008
90	AC 16 O 50/70;ZH53	EN 13108-1:2006/AC:2008
91	AC 16 O 50/70;ZH153	EN 13108-1:2006/AC:2008
92	AC 16 P 50/70;ZH54	EN 13108-1:2006/AC:2008
93	AC 16 P 50/70;ZH154	EN 13108-1:2006/AC:2008
94	AC 22 P 50/70;ZH55	EN 13108-1:2006/AC:2008
95	AC 22 P 50/70;ZH155	EN 13108-1:2006/AC:2008
96	AC 8 O 50/70;ZH61	EN 13108-1:2006/AC:2008



V Bratislave, dňa 22. augusta 2017

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby 1480

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový betón, AC 22 P 35/50;I;ZH15

- 2 Asfaltový betón sa používa na stavbu podkladovej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114, ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.
- 3 Výrobca:

STRABAG s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa:

STRABAG s.r.o., obaľovacia súprava Dolné Obdokovce

951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika

- 4 Výrobca nemá zástupcu na trhu
- 5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku : **Systém 2+**
- 6 a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
b) Certifikát zhody systému riadenia výroby **1480-CPR-0046** vydala notifikovaná osoba:
NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika
- 7 Deklarované parametre v zmysle normy **EN 13108-1:2006/AC:2008** a **EN 13108-21:2006/AC:2008**
Skúška typu číslo **ZH15:2015** spracovaná podľa **EN 13108-20:2006/AC:2008**

Deklarované parametre

Podstatná vlastnosť		Veľkosť síta (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrntosť	Horné sito D	22,4	98	EN 13108- 1:2006/AC:2008	EN 12697-2+A1 EN 933-1	SPB/2015/221 ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	11,2	68			
	2 mm	2	27			
	Charakteristické drobné sito	0,5	12			
	63 mikrónov	0,063	6,2			
Obsah asfaltu		B	4,0		EN 12697-1	SPB/2015/221 ¹⁾
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	4,0		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota		Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitosť	Max.	V _{max 8,0} (8,0 %)		EN 13108-1:2006/AC:2008	EN 12697-8	SPB/2015/221 ¹⁾
	Min.	V _{min 4,0} (4,0 %)			EN 12697-8	SPB/2015/221 ¹⁾
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom	Max.	VFB _{NR} (NR)			EN 12697-8	-
	Min.	VFB _{min NR} (NR)			EN 12697-8	-
Percento medzier v zmesi kamenive		Min.	VMA _{min NR}		EN 13108-1	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobni		Max.	190°C		EN 12697-12	SPB/2015/221 ¹⁾
Najnižšia teplota dodávanej zmesi		Min.	150°C		EN 12697-22: A1	SPB/2015/221a ¹⁾
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSr			ITSr ₇₀ (60%)		EN 12697-22+A1	SPB/2015/221a ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej kofaje PRD _{AIR}			PRD _{AIR 0,0} (5,0%)		EN 12697-26 metóda B	-
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej kofaje WTS _{AIR}			WTS _{AIR 0,1} (0,10)		EN 12697-26 metóda B	-
Tuhosť	Max.	S _{max NR}			EN 12697-24 metóda D	-
	Min.	S _{min NR}				
Odolnosť proti únave			G _{5-NR}			

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Laboratórium Zvolen, TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o., Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal v mene výrobcu:

Meno: Ing. Milan Šajban

Funkcia: vedúci skupiny Západ

V Podunajských Biskupiciach, dňa 19.6.2017

Podpis

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

Svornosť 69, 821 06 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice

tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



Počiatočná skúška typu asfaltovej zmesi

č.: SPB/2015/222

vypracované v zmysle

STN EN 13108-20 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: **STRABAG s.r.o., Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA**

Výrobňa: **OS Dolné Obdokovce, 951 02 Dolné Obdokovce**

Obchodný názov výrobku:

AC 22 P 35/50;I;ZH15

Technické špecifikácie:

STN EN 13108-1:2007 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 1: Asfaltový betón

Vypracovanie počiatočnej skúšky typu

Vypracoval

TPA s.r.o.

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

ILKOVÁ Katarína

Evidenčné číslo PST

SPB/2015/222

Dátum

28. január 2015

Podpis zástupcu

Ing. DANCŠ Norbert

laboratória

vedúci laboratória a skupiny

Schválenie počiatočnej skúšky typu výrobcom (objednávateľom)

Evidenčné číslo PST

2815

u výrobcu

Dátum

28.1.2015

Podpis zástupcu výrobcu

Ing. ŠAJBAN

pečiatka

STRABAG

STRABAG s.r.o. Ⓢ

Oblasť FK/AMA SK, Di. TI

Skupina ZÁPAD

Ul. Svornosti 69, 820 11 Bratislava

IČO: 17317282, DIČ: 2020816298

Táto PST obsahuje celkom 5 strán a 33 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jej vlastníka.



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: AC 22 P 35/50;I;ZH15

Výrobca: STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA
 OS Dolné Obdokovce

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra

Objekt: SO: 107

Konštrukcia: podkladová vrstva

Zhotoviteľ: Združenie Infraštruktúra (DOPRASTAV, STRABAG, EUROVIA)

Vypracovanie zhutňovacieho pokusu

Vypracoval	TPA s. r. o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice Mgr. TOKOŠ Marek <i>Tokos</i>	 TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s. r. o. Mlynské nivy 61/A SK - 825 18 BRATISLAVA - L26 - pečiatka
Evidenčné číslo ZP	SPB/2017/3891	
Dátum	25.07.2017	
Schválil	Ing. DANCŠ Norbert <i>A. Putirka</i>	

Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ	STRABAG s.r.o. oblasť ZÁPAD, Mlynské nivy 61/A, SK-82724 BRATISLAVA	pečiatka
Dátum	30.7.2017	
Za zástupcu objednávateľa	<i>[Signature]</i> Ing. Dušan Putirka	

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

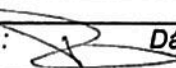
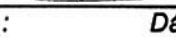
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/106

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

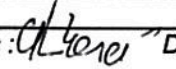
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes: AC22 L PmB 45/80-75;I SMA 11 PmB 45/80-75;I
Výrobca / spracovateľ	STRABAG s.r.o. – výrobná Horné Obdokovce
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Asfaltové vrstvy vozovky - Ložná a obrusná vrstva
Účel použitia	Asfaltové vrstvy vozovky - Ložná a obrusná vrstva

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VOP č. ZH26B; VOP č. ZH5C
Technická špecifikácia	
Certifikát	Certifikát č. 1480-CPR-0046
Počiatočná skúška typu	PST č. SPB/2017/5139; č. SPB/2017/4523 s prílohami
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 25.9.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :  Dátum : 27.9.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :  Dátum : 27.9.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový betón, AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26B

2 Asfaltový betón sa používa na stavbu ložnej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114, ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.

3 Výrobca:

STRABAG s.r.o.**Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika**

Výrobňa:

STRABAG s.r.o., obaľovacia súprava Dolné Obdokovce**951 02 Dolné obdokovce, Slovenská republika**

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku : **Systém 2+**6 a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : **EN 13108-1:2006/AC:2008**b) Certifikát zhody systému riadenia výroby **1480-CPR-0046** vydala notifikovaná osoba:**NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika**7 Deklarované parametre v zmysle normy **EN 13108-1:2006/AC:2008** a **EN 13108-21:2006/AC:2008**Skúška typu číslo **ZH26B:2017** spracovaná podľa **EN 13108-20:2006/AC:2008**

Deklarované parametre

Podstatná vlastnosť		Veľkosť sita (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrnitosť	Horné sito D	22	96	EN 13108-1:2006/AC:2008	EN 12697-2+A1 EN 933-1	SPB/2017/4939 ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	11,2	67			
	2 mm	2	25			
	Charakteristické drobné sito	0,5	12			
	63 mikrónov	0,063	6,1			
Obsah asfaltu		B	4,2		EN 12697-1	SPB/2017/4939 ¹⁾
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	4,2		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota		Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitosť	Max.	V _{max 7,0} (7,0 %)		EN 13108-1:2006/AC:2008	EN 12697-8	SPB/2017/4939 ¹⁾
	Min.	V _{min 3,5} (3,5 %)				
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom	Max.	VFB _{max NR} (NR)			EN 12697-8	SPB/2017/4939 ¹⁾
	Min.	VFB _{min NR} (NR)				
Percento medzier v zmesi kamenive		Min.	VMA _{min NR}		EN 12697-8	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobni		Max.	190°C		EN 13108-1	-
Najnižšia teplota dodávanej zmesi		Min.	150°C			
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR			ITSR ₇₀ (70%)		EN 12697-12	SPB/2017/4939 ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej kofaje PRD _{AIR}			PRD _{AIR 3,0} (3,0%)		EN 12697-22: A1	SPB/2017/4939d ¹⁾
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej kofaje WTS _{AIR}			WTS _{AIR 0,07} (0,07)		EN 12697-22+A1	SPB/2017/4939d ¹⁾
Tuhosť	Max.	S _{max NR}			EN 12697-26 metóda B	-
	Min	S _{min NR}			EN 12697-26 metóda B	-
Odolnosť proti únave			ε _{G-NR}		EN 12697-24 metóda D	-
Odolnosť proti obrusovaniu pneumatikami s hrotmi			NPD		EN 12697-16	-

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Laboratórium Podunajské Biskupice, TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o., ul. Svornosti 69, 821 07 Bratislava

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal v mene výrobcu:

Meno: Ing. Milan Šajban

Funkcia: vedúci skupiny Západ

V Podunajských Biskupiciach, dňa 25.9.2017

Podpis:



Počiatočná skúška typu asfaltovej zmesi

č.: SPB/2017/5139

vypracovaná v zmysle

STN EN 13108-20 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: **STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA**

Výrobňa: **OS Dolné Obdokovce, 951 02 Dolné Obdokovce**

Obchodný názov výrobku:

AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26B

Technické špecifikácie:

STN EN 13108-1:2007 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 1: Asfaltový betón

Vypracovanie počiatočnej skúšky typu

Vypracoval	TPA s.r.o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice ILKOVÁ Katarína
Evidenčné číslo PST	SPB/2017/5139
Dátum	22.09.2017
Podpis zástupcu laboratória	Ing. DANCŠ Norbert vedúci laboratória a skupiny



TPA Spoločnosť
pre zabezpečenie kvality
a inovácie s.r.o.
Mlynské nivy 61/A
SK-82518 BRATISLAVA
IČO: 25212222
pečiatka

Schválenie počiatočnej skúšky typu výrobcom (objednávateľom)

Evidenčné číslo PST u výrobcu	ZH26B
----------------------------------	-------

STRABAG

STRABAG s.r.o. ①
Oblasť FK/AMA SK, Dir. TI
Skupina ZÁPAD
Ul. Svornosti 69, 820 11 Bratislava
IČO: 17517282, DIČ: 2020316298

Dátum	25.9.2017
-------	-----------

Podpis zástupcu výrobcu	
-------------------------	--

Ing. SAJBAN

pečiatka

Táto PST obsahuje celkom 5 strán a 32 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jej vlastníka.



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: **AC 22 L PMB 45/80-75;I; ZH26B**

Výrobca: **STRABAG s.r.o., Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA,**

Stavba: **Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra**

Objekt: **SO: 120**

Konštrukcia: **ložná vrstva**

Zhotoviteľ: **STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA,**

Vypracovanie zhutňovacieho pokusu

Vypracoval	TPA s. r. o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice KUCHÁR Jaroslav
Evidenčné číslo ZP	SPB/2017/5460
Dátum	04.10.2017
Schválil	Ing. DANCOS Norbert



TPA Spoločnosť
pre zabezpečenie kvality
a inovácie s. r. o.
Mlynské nivy 61/A
SK - 825 18 BRATISLAVA
- L26 -

pečiatka

Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ	STRABAG s.r.o. oblasť ZÁPAD, Mlynské nivy 61/A, SK-82724 BRATISLAVA
Dátum	
Za zástupcu objednávateľa	

pečiatka

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový koberec mastixový, SMA 11 PMB 45/80-75;ZH5C

2 Asfaltový koberec mastixový sa používa na stavbu obrusnej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114 ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.

3 Výrobca:

STRABAG s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa:

STRABAG s.r.o., obaľovacia súprava Dolné Obdokovce

951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku : Systém 2+

6 a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : EN 13108-5:2007/AC:2008

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0046 vydala notifikovaná osoba:

NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

7 Deklarované parametre v zmysle normy EN 13108-5:2006/AC:2008 a EN 13108-21:2006/AC:2008

Skúška typu číslo ZH5C:2017 spracovaná podľa EN 13108-20:2006/AC:2008

Deklarované parametre

Podstatná vlastnosť		Veľkosť síta (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrnitosť	Horné sito D	11,2	96	EN 13108-5:2007/AC:2008	EN 12697-2+A1 EN 933-1	SPB/2017/4183 ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	4	38			
	2 mm	2	26			
	Charakteristické drobné sito	0,5	14			
	63 mikrónov	0,063	9,9			
Obsah asfaltu		B	6,7		EN 12697-1	SPB/2017/4183 ¹⁾
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	6,7		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota	EN 13108-5:2007/AC:2008	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitosť		Max.	V _{max} 4,5 (4,5 %)		EN 12697-8	SPB/2017/4183 ¹⁾
		Min.	V _{min} 2,5 (2,5 %)		EN 12697-8	SPB/2017/4183 ¹⁾
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom		Max.	VFB _{max} 86 (86 %)		EN 12697-8	SPB/2017/4183 ¹⁾
		Min.	VFB _{min} 74 (74 %)		EN 12697-8	-
Percento medzier v zmesi kamenive		Min.	VMA _{min} NR		EN 13108-1	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobni		Max.	190°C		EN 12697-12	SPB/2017/4183 ¹⁾
Najnižšia teplota dodávanej zmesi		Min.	150°C		EN 12697-22+A1	SPB/2017/4183d ¹⁾
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR			ITSR ₉₀ (80%)		EN 12697-22+A1	SPB/2017/4183d ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej koľaje PRD _{AR}			PRD _{5,0} (5,0%)	EN 12697-18	SPB/2017/4183 ¹⁾	
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej koľaje WTS _{AR}			WTS _{AR} 0,1 (0,1)	EN 12697-16	-	
Maximálne percento stečeného spojiva D			D _{0,3} (0,3%)			
Odolnosť proti obrusovaniu pneumatikami s hrotmi			Abr _{NR}			

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Laboratórium Podunajské Biskupice, TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o., ul. Svornosti 68, 821 07 Bratislava

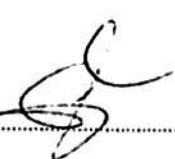
Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal v mene výrobcu

Meno : Ing. Milan Šajban

Funkcia : vedúci skupiny Západ

V Podunajských Biskupiciach dňa 22.8.2017

podpis : 



Počiatočná skúška typu asfaltovej zmesi

č.: SPB/2017/4523

vypracovaná v zmysle
STN EN 13108-20 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: STRABAG s.r.o., Mlynské nivy 61/A, SK 82518 BRATISLAVA

Výrobná: OS Dolné Obdokovce, 951 02 Dolné Obdokovce

Obchodný názov výrobku:

SMA 11 PMB 45/80-75;ZH5C

Technické špecifikácie:

STN EN 13108-5:2006 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 5: Asfaltový koberec mastixový

Vypracovanie počiatočnej skúšky typu

Vypracoval	TPA s.r.o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice ILKOVÁ Katarína
Evidenčné číslo PST	SPB/2017/4523
Dátum	18.08.2017
Podpis zástupcu laboratória	Ing. DANCŠ Norbert vedúci laboratória a skupiny



TPA Spoločnosť
pre zabezpečenie kvality
a inovácie s.r.o.
Mlynské nivy 61/A
SK - 825 18 BRATISLAVA
pečiatka

Schválenie počiatočnej skúšky typu výrobcom (objednávateľom)

Evidenčné číslo PST
u výrobcu 2115C

Dátum 22.8.2017
Podpis zástupcu výrobcu

Ing. ŠAJBAN



STRABAG s.r.o. ①
Oblasť FK/AMA SK, Dk. TI
Skupina ZÁPAD
Ul. Svornosti 69, 820 11 Bratislava
IČO: 17317282, DIČ: 2020316298

pečiatka

Táto PST obsahuje celkom 5 strán a 31 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jej vlastníka.

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

Svomosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice

tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: **SMA 11 PMB 45/80-75;ZH5C**

Výrobca: **STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA**

Stavba: **Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra**

Objekt: **SO: 107**

Konštrukcia: **obrusná vrstva**

Zhotoviteľ: **Združenie Infraštruktúra (Doprastav, STRABAG, EUROVIA)**

Vypracovanie zhutňovacieho pokusu

Vypracoval	TPA s. r. o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice ŠKORVAGA Peter
Evidenčné číslo ZP	SPB/2017/4618
Dátum	24.08.2017
Schválil	Ing. DANCS Norbert



TPA Spoločnosť
pre zabezpečenie kvality
a inovácie s. r. o.
Mlynské nivy 61/A
SK - 825 18 BRATISLAVA
pečiatka

Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ	STRABAG s.r.o. oblasť ZÁPAD, Mlynské nivy 61/A, SK-82724 BRATISLAVA
Dátum	31.8.2017
Za zástupcu objednávateľa	Ing. D. Rutinka

pečiatka

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/015a

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betón podľa prílohy k certifikátu č SK12-ZSV-0725
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA s.r.o. - Výrobňa Dolné hony - Nitra
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Betón do konštrukcií
Účel použitia	Betón do konštrukcií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0725
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Skúšky typu bet. zmesi; Skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 24.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šímková	Podpis :  Dátum : 24.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šímková	Podpis :  Dátum : 25.5.2017
SSC IVSC	



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
SK12 – ZSV – 0725

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Betón podľa STN EN 206
druhy podľa prílohy tohto certifikátu,

ktorý sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb.
Výrobok sa vyrába v pevnostných triedach od C 8/10 do C 50/60 a spĺňa kritériá pre transportbetón. Maximálny čas prepravy je uvedený v skúškach typu. Betonáreň je vybavená na výrobu betónu pri nízkych teplotách vzduchu podľa STN EN 206 čl. 5.2.9.

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 206: 2015
STN EN 206/NA: 2015

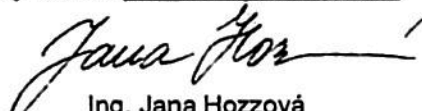
podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 29. 02. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.
Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 28. 06. 2016




Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby SK12

074383

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN EN 206**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – Cl 0,20 – D_{max}16 – S4
Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN 206, sa môže nahradiť nižším stupňom.
Prí stupni XA... sa to môže iba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab.2 STN EN 206.
Prí stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť iba stupeň XF1.
Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 206: 2015 **Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda.**
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Betón podľa STN EN 206 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.
Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia:
 - pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov, pre betón s výstužou alebo so zabudovanými kovovými vložkami vo veľmi suchom prostredí (X0)
6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Pollanky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO výrobcu: **35825286**
Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0725 – príloha 4 zo dňa 18.10. 2016 (prvý-krát vydaný 29.2.2016)**
Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,**
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

ALAS BUILDING MATERIALS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 13/NR/2016	
-----------------------------------	--	--

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 12/15	Konzistencia betónu	STN EN 206 stupeň S4	SK12/16/011/1101	1
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206 $f_{ck,ube} 15 \text{ N/mm}^2$		
	Doba spracovateľnosti	90 min		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o. Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Skúšobňa stavebných hmôt, Pracovisko 01 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

Bratislava, 19.10.2016

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
IČO: 625 288, IČ DPH: SK2020261792
LABORATÓRIUM

podpis

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN EN 206**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite
(obsah cementu 375 kg/m³)

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA2 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite
(obsah cementu 325 kg/m³)

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA1 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN 206, sa môže nahradiť nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže iba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab.2 STN EN 206.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižším stupňom vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť iba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 206: 2015 Betón. Špecifikácia, vlastností, výroba a zhoda.
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Betón podľa STN EN 206 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.
- Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia, korózie vplyvom karbonatácie, korózie vplyvom chemického pôsobenia:**
- pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov – všetky vplyvy prostredia s výnimkou striedavého pôsobenia mrazu a rozmrazovania alebo chemicky agresívneho prostredia (X0)
 - pre betón obsahujúci výstuž alebo iné zabudované kovové prvky vystavený ovzdušiu a vlhkosti – striedavo mokré a suché prostredie (XC4), stredne mokré, vlhké prostredie (XC3), mokré, občas suché prostredie (XC2), suché alebo stále mokré prostredie (XC1)
 - pre betón vystavený chemickému pôsobeniu zeminy a podzemnej vody – silno agresívne chemické prostredie (XA3), stredne agresívne chemické prostredie (XA2), slabo agresívne chemické prostredie (XA1)
6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Pollanky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
- IČO výrobcu: **35825286**
- Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: —
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0725 – príloha 4 zo dňa 18.10. 2016 (prvý-krát vydaný 29.2.2016)**
Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,**
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastností	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 25/30	Konzistencia betónu	STN EN 206 stupeň S4	SK12/16/011/1101, 1/2016/SC	1,2
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206 $f_{ck, obe} 30 \text{ N/mm}^2$		
	Doba spracovateľnosti	90 min		
	Hĺbka priesaku	STN EN 206 max. 50 mm		
	Nasiakavosť	STN EN 206 max. 6% hmot.		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o. Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Skúšobňa stavebných hmôt, Pracovisko 01 Bratislava
2	ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: —



**SK – Vyhlásenie o parametroch
č. 17/NR/2016**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Pobyt 21, 84101 Bratislava
IČO: 625 286, IČ DPH: SK2020266792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 19.10.2016

_____ podpis

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/ M/068

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

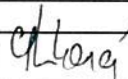
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betón CB II
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA, s.r.o
Objekt	SO 125, SO 128
Konštrukcia	CB II
Účel použitia	Odstavné plochy, parkoviská

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 5.6.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	S1 alebo S2, nahladen na KSP

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD. kvalitár SD	Podpis :  Dátum : 13.6.18

ALAS BUILDING MATERIALS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. CBII/NR/2018	
-----------------------------------	--	--

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
CB II	Konzistencia betónu	STN EN 206+A1 stupeň S2	4/16/SC 3/17/SC	1
	Min. pevnosť v ťahu pri ohybe	STN 73 6123 $f_{ct/100}$ 4,5 N/mm ²		
	Min. pevnosť v priečnom ťahu	STN 73 6123 $f_{ct, cyl}$ 3,0 N/mm ²		
	Doba spracovateľnosti	90 min		
	Odolnosť povrchu betónu proti pôsobeniu vody a CHRL	STN 73 6123 stupeň 2: pre ST 150 cyklov		
	Obsah vzduchu pri použití prevzdušňovacej	STN 73 6123 pre D_{max16} 4,5-8,5% pre $D_{max22,32}$ 4,0-8,0%		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Laboratórium, Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 23, 84101 Bratislava
IČO: 825 286, IČ DPH: SK2020286792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 18.01.2018

podpis

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN 73 6123**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN 73 6123 – CB II – CI 0,2 – D_{max}32– S2
Betón STN 73 6123 – CB II – CI 0,2 – D_{max}22– S2
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN 73 6123 Stavba vozoviek. Cementobetónové kryty
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Betón podľa STN 73 6123 sa používa na cesty I. a II. triedy, miestne komunikácie funkčnej triedy A1, odstavne a parkovacie plochy pre nákladné vozidlá nad 3,5 t.
6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO výrobcu: 35825286
Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0758** zo dňa 17.01.2018 (prvý-krát vydaný 18.10. 2016)
Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,**
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK12 – ZSV – 0758

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

BETÓN STN 73 6123 - CB II – CI 0,2 – D_{max}32 – S2
BETÓN STN 73 6123 - CB II – CI 0,2 – D_{max}22 – S2

ktorý sa používa na cesty I. triedy a II. triedy, miestne komunikácie funkčnej triedy A1, odstavne a parkovacie plochy pre nákladné vozidlá nad 3,5 t, plochy na termináloch;

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobni

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN 73 6123: 2010

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 18. 10. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobni významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 17. 01. 2018


Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby č. SK12

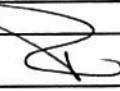
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/M/069

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

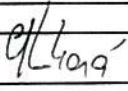
Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Klzné tŕne
Výrobca / spracovateľ	LIKAL, s.r.o
Objekt	SO 125, SO 128
Konštrukcia	CB II
Účel použitia	Odstavné plochy, parkoviská

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 5.6.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis : 	Dátum : 13.6.2018
Schvaľuje za dozora :	kvalitár SD		

LIKAL, S.R.O., SLAMĚNÍKOVA 23, BRNO 614 00

IČO: 60713208
DIČ: 288-60713208

CL

tel.: 00420 545116217
tel./fax: 00420 548210244
e-mail: likal@cmail.cz

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

Podľa NARIADENIA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY (EÚ) č. 305/2011 kapitola II, čl. 7 (CPR)

- **Stavebný výrobok: klzné trne pre komunikácie o 25 mm, dĺžka 500 mm**

Výrobca: LIKAL, s.r.o.
Sídlo: Slaměníkova č. 23, 614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika
IČO: 607 13 208
DIČ:

Identifikácia, kód výrobku (napr. výrobné číslo): **Klzný trn pre komunikácie o 25 mm, dĺžka 500 mm.**
Popis a použitie: Klzné trne sú určené do voľne plávajúcich cementobetónových krytov pozemných komunikácií, letiskových dráh a iných dopravných plôch. Sú vyrobené z ocele S235JR (11 375). Celá dĺžka trňa je pokrytá povlakovým práškom na báze polyolefinu (Flamulit® HTC 254 UV alebo THERMOFIX KPE 03). Minimálna hrúbka povlaku je 0,3 mm.

Posúdenie zhody: systém 4 podľa normy ČSN EN 13877-3: 2006 a s aplikovanými požiadavkami technických podmienok Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií: TP 136:2000, povlakovaná výstuž do betónu s použitím nasledujúcich dokladov:

- **PROTOKOL o počiatočnej skúške typu č. 32-9645** zo dňa 14. júla 2015 a záverečný protokol č. 32-9645 zo dňa 14. júla 2015 vydaný nezávislým akreditovaným skúšobným laboratóriom č. 1045.1 (Strojársky skúšobný ústav, Hudcova 56a, Brno, OZ 2 Jablonec nad Nisou, IČO: 00001490).

Výrobok: spĺňa základné požiadavky **harmonizovanej normy EN 13877-3:2006** podľa prílohy ZA tabuľky ZA. I.

Vlastnosť EN 13877-3:2004 idt. ČSN EN 13877-3:2006 príloha ZA, tabuľka ZA.1

Por. č.	Základná charakteristika, vlastnosť:	Ustanovenie harmonizovanej normy:	Údaje
1.	Mechanická odolnosť a stabilita		
1.1.	Pevnosť v ťahu	EN 13877-3:2004, čl. 4	Pevnosť v ťahu min. 250 MPa
1.2.	Trvanlivosť	EN 13877-3:2004, čl. 5	Celá dĺžka trňa je pokrytá povlakovým práškom na báze polyolefinu (Flamulit® HTC 254 UV alebo THERMOFIX KPE 03). Minimálna hrúbka povlaku je 0,3 mm a súčasne umožňuje voľný pohyb v betóne.
1.3.	Uvoľňovanie nebezpečných látok	Smernica Rady Európy 76/769/EHS	Žiaden ukazovateľ nie je stanovený NPD.

Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Ing. Leo Jeniš
Meno a konateľ spoločnosti, pečiatka podpis výrobcu
Brno dňa 28. 7. 2015
Miesto a dátum vydania: */nečitateľný podpis/*

/logo/

Strojársky skúšobný ústav, š.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika

vydáva

CERTIFIKÁT

číslo: **J-32-20410-15**

výrobca: LIKAL, s.r.o.
Slaměnkova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika

identifikačné číslo: 60713208

na výrobok: Klzný trň pre komunikácie a pozemné staviteľstvo

špecifikácia výrobku:

- materiál: oceľ označenia S235JR (11 375)
- rozmery: priemer 10 mm až 32 mm, rôzne dĺžky
- povrchová úprava v celej dĺžke trňa:
 - povlakový prášok na báze polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV alebo
 - termoplastický povlakový prášok Thermofix KPE 03 v hrúbke min. 300 µm.

Na základe preskúmania technickej dokumentácie a uskutočnených overení a skúšok Strojársky skúšobný ústav, š.p., týmto certifikátom potvrdzuje, že na vzorkách predmetného výrobku zistil zhodu vlastností s aplikovanými požiadavkami ČSN EN 13877-3:2006 a s aplikovanými požiadavkami technických podmienok Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií: TP 136:2006 Povlakovaná výstuž do betónu. Technické podmienky (marec 2000).

Použitá certifikačná schéma ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma 1a.

Certifikát bol vydaný na základe záverečného protokolu č. 32-9645 zo dňa 14. júla 2015, vystaveného Strojárskym skúšobným ústavom, š.p.

Certifikát platí do 14. júla 2018 za predpokladu, že jeho držiteľ neporuší pravidlá na nakladanie s certifikátom.

Pravidlá na nakladanie s certifikátom sú uvedené na druhej strane.

V Brne dňa 15. júla 2015

/okružla pečiatka/
STROJÁRSKY SKÚŠOBNÝ ÚSTAV, š.p.
CZ
3

/nečitateľný podpis/
Ing. Pavel Šticha
riaditeľ pre certifikáciu

Strojársky skúšobný ústav, š.p.
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno
Certifikačný orgán certifikujúci produkty
odštepný závod 2 SSÚ š.p., JABLONEC NAD NISOU

/logo/

Strana 1 z 3 strán

ZÁVEREČNÝ PROTOKOL č. 32-9645

Výrobok: Klzný trň pre komunikácie a pozemné staviteľstvo

špecifikácia výrobku viď strana 2

Objednávateľ: LIKAL, s.r.o.
Slaměnkova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika

Výrobca: LIKAL, s.r.o.
Slaměnkova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika

Dátum vydania protokolu: 14. 7. 2015

Rozdeľovník: 1x SSÚ, š.p.
1x objednávateľ

Strojársky skúšobný ústav, š.p.
Certifikačný orgán certifikujúci produkty

Záverečný protokol č. 32-9645
Strana 2 (celkovo 3)

/logo/

Posúdenie zhody výrobku sa uskutočnilo podľa vybraných požiadaviek ČSN EN 13877-3:2006 a technických podmienok Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií: TP 136:2000 Povlakovaná výstuž do betónu. Technické podmienky (marec 2000).

Použitá certifikačná schéma ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma 1a.

I. Špecifikácia výrobku (a jeho variantov)

Klzný trň pre komunikácie a pozemné staviteľstvo

Klzné trne sú určené do voľne plávajúcich cementobetónových krytov pozemných komunikácií, letiskových dráh a iných dopravných plôch. Vyrábajú sa z ocele S235JR (11 375) s priermi 10 mm až 32 mm a v rozličných dĺžkových rozmeroch.

Celá dĺžka trňa je pokrytá povlakovým práškom na báze polyolefinu (Flamulit® HTC 254 U) alebo termoplastickým povlakovým práškom Thermofix KPE 03, ktoré zaručujú ochranu proti korózii a súčasne umožňujú voľný pohyb trňa v betóne. Minimálna hrúbka povlaku je 0,3 mm.

II. Zoznam predloženej technickej dokumentácie

Por. č.	Predložená dokumentácia:	tab. 1
1	Deklarácia a popis výrobku	
2	Technický list povlakového prášku Flamulit® HTC 254 U (výrobca HERBERTS POLYMER POWDERS SA BULLE Švajčiarsko)	
3	Technický list termoplastického povlakového prášku Thermofix KPE 03 (dodávateľ ICOSA s.r.o., Nitra, Slovensko)	

Predložená technická dokumentácia umožňuje posúdenie zhody výrobku s nižšie uvedenými požiadavkami.

III. Posúdenie zhody výrobku

Por. č.	Požiadavka:	Použitá norma, tech. predpis:	Podklad, dokument:	Vyhodnotenie:*
1	Rozmery	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 4	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
2	Pevnosť v ťahu	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 4	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3	Trvanlivosť	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 5		+
3.1	Hrúbka povlaku	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 4 TP 136:2000, čl. 4.3	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.2	Prínavosť povlaku po skúške v soľnej hmle	TP 136:2000, čl. 4.2 c)	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.3	Odolnosť povlaku proti úderu	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.4	Tvrdosť povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.5	Pružnosť povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+

Strojářskýkušobnýústav, š.p.
Certifikační orgán certifikující produkty

Závěrečný protokol č. 32-9645
Strana 3 (celkovo 3)

/logo/

				tab. 2
Por. č.	Požiadavka:	Použitá norma, tech. predpis:	Podklad, dokument:	Vyhodnotenie:*
3.6	Odolnosť voči korózii	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
* vyhodnotenie: + požiadavka splnená – požiadavka nespĺnená 0 požiadavka nehodnotená N nevzťahuje sa				

Predmetné výrobky vyhoveli požiadavkám uvedeným v tab. 2.

Podrobné výsledky a fotodokumentácia sú zahrnuté v citovanom Protokole o hodnotení.

IV. Záver

Z predloženej technickej dokumentácie a uskutočnených overení a skúšok vyplýva, že predmetný výrobok je v zhode s aplikovanými požiadavkami ČSN EN 13877-3:2006 a TP 136:200 (viď tab. 2 tohto protokolu).

V. Zoznam použitých podkladov

- Objednávka zo dňa 15. 9. 2014 (ev. č. objednávky J-22719 doručenej dňa 22. 9. 2014)
- Spresnenie objednávky zo dňa 23. 9. 2014
- Zmluva č. J-22719/32
- Zmena termínu plnenia č. 1 k zmluve č. J-22719/32
- ČSN EN 13877-3:2006 Cementobetónové kryty – časť 3: Špecifikácia klzných trťňov
- TP 136:2000 Povlakovaná výstuž do betónu. Technické podmienky Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií (marec 2000)
- Protokol o skúške č. 32-9300 zo dňa 29. 9. 2011
- Protokol o skúške č. 32-9645 zo dňa 13. 7. 2015
- Protokol o hodnotení č. 32-9645 zo dňa 13. 7. 2015
- Zoznam technickej dokumentácie (viď tabuľka č. 1)

Dokument spracoval:

Ivana Moravcová

Za správnosť a úplnosť uskutočnených hodnotení zodpovedá:

Ing. Miloš Váňa

Za preskúmanie zodpovedá:

Ivana Moravcová

Zodpovedný pracovník

/nečitateľný podpis/

Ivana Moravcová
zástupca vedúceho odboru
Certifikácia výrobkov

/okružla pečiatka/
STROJÁRSKÝ SKÚŠOBNÝ ÚSTAV, š.p.
CZ
3

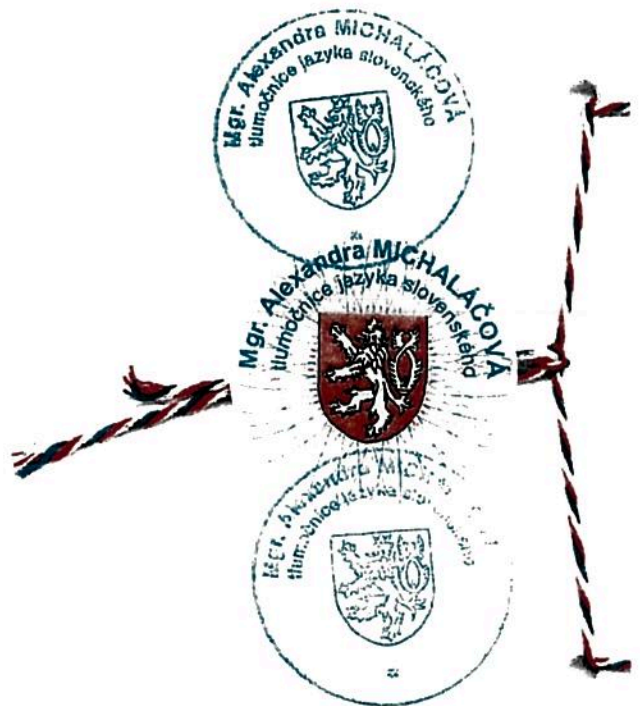
Tlmočnicka doložka

Ako tlmočník jazyka slovenského vymenovaný rozhodnutím
Krajského súdu v Bne zo dňa 9. 12. 2002, č. Spr. 319/2002
potvrdzujem, že preklad súhlasí s textom pripojenej listiny.
V preklade boli urobené nasledujúce zmeny, doplnky a škrtý:

Tlmočnický úkon je zapísaný pod poradovým číslom:

3143/2015 V Bne dňa: 24. 9. 2015

Mgr. Alexandra Michaláčová



**OPIS****Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202****Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika**

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č.: AO 202/C5/2015/reg. č.: **J-30-20416-15**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Kotevní tyče pro komunikace

specifikace výrobku:

- materiál: žebírková ocel značky B500B
- standardní provedení: průměr (10 až 32) mm, délka (500 až 1200) mm
- povrch ve střední části v délce 250 mm chráněn proti korozi povlakovým práškem na bázi polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV, nebo termoplastickým povlakovým práškem Thermofix KPE 03 tloušťka povlaku min. 0,3 mm

výrobce:

LIKAL, s.r.o.

Slaměnickova 23

614 00 Brno – Maloměřice, Česká republika

identifikační číslo:

60713208

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba stavební technické osvědčení č. STO-30-20415-15 ze dne 27. července 2015 s platností omezenou do 27. července 2018.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-10389 ze dne 30. července 2015, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaného výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají stavebnímu technickému osvědčení. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Brně dne 31. července 2015



Ing. Pavel Šticha
ředitel pro certifikaci

J-30-20416-15.docx Strana 1 (1)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz

Ověření - vidimace
Ověřuji, že tento opis složený zlistů
doslovně souhlasí s listinou, z níž byl
pořízen, složenou z ...1. listů.

v Brně dne 18. 05. 2016

2. 27



Strojársky skúšobný ústav, š.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutie o autorizácii č. 27/2006 zo dňa 29. 8. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. AO 202/C5/2015/reg. č.: J-30-20416-15

V súlade s ustanovením § 5 ods. 2 nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., ktorým sa stanovujú technické požiadavky na vybrané stavebné výrobky, v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb., autorizovaná osoba potvrdzuje, že u stavebného výrobku

Kotevné tyče pre komunikáciu

špecifikácia výrobku: - materiál: rebierková oceľ značky B500B
- štandardné vyhotovenie: priemer (10 až 32) mm, dĺžka (500 až 1200) mm,
- povrch v strednej časti v dĺžke 250 mm chránený proti korózii povlakovým práškom na báze polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV, alebo termoplastickým povlakovým práškom Thermofix KPE 03, hrúbka povlaku min. 0,3 mm

výrobca: LIKAL, s.r.o.
Slaměnkova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika

identifikačné číslo: 60713208

preskúmala podklady predložené výrobcom, uskutočnila počiatočnú skúšku typu výrobku na vzorke a posúdila systém riadenia výroby a zistila, že uvedený výrobok spĺňa základné požiadavky nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb. Pri posudzovaní zhody použila autorizovaná osoba stavebné technické osvedčenie č. STO-30-20415-15 zo dňa 27. júla 2015 s platnosťou obmedzenou do 27. júla 2018.

Autorizovaná osoba zistila, že systém riadenia výroby zodpovedá príslušnej technickej dokumentácii podľa § 5 ods. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uvádzané na trh spĺňali požiadavky stanovené vyššie uvedeným stavebným technickým osvedčením a zodpovedali technickej dokumentácii podľa § 4 ods. 3.

Nedeliteľnou súčasťou tohto certifikátu je záverečný protokol č. 30-10389 zo dňa 30. júla 2015, ktorý obsahuje závery zisťovania, overovania, základný popis a výsledky skúšok nutné na identifikáciu certifikovaného výrobku.

Tento certifikát zostáva v platnosti dovtedy, dokiaľ sa požiadavky stanovené stavebným technickým osvedčením, na ktoré bol uvedený odkaz, alebo výrobné podmienky v mieste výroby či systém riadenia výroby výrazne nezmenia.

Autorizovaná osoba uskutočňuje najmenej raz za 12 mesiacov dohľad nad riadnym fungovaním systému riadenia výroby v mieste výroby podľa ustanovenia § 5 ods. 4 vyššie uvedeného nariadenia vlády, odoberá vzorky výrobkov v mieste výroby, uskutočňuje ich skúšky a posudzuje, či vlastností výrobkov zodpovedajú stavebnému technickému osvedčeniu. Pokiaľ autorizovaná osoba zistí nedostatky, je oprávnená zrušiť alebo zmeniť tento certifikát.

V Brne dňa 31. júla 2015

/okrúhla pečiatka/
AUTORIZOVANÁ OSOBA
STROJÁRSKY SKÚŠOBNÝ ÚSTAV, š.p.
ÚNMZ

/nečitateľný podpis/
Ing. Pavel Štícha
riaditeľ pre certifikáciu

Osvedčenia – vidimácia

Osvedčujem, že tento odpis zložený z 1 listu
doslovne súhlasí s listinou, z ktorej bol
vyhotovený, zloženou z 1 listu.

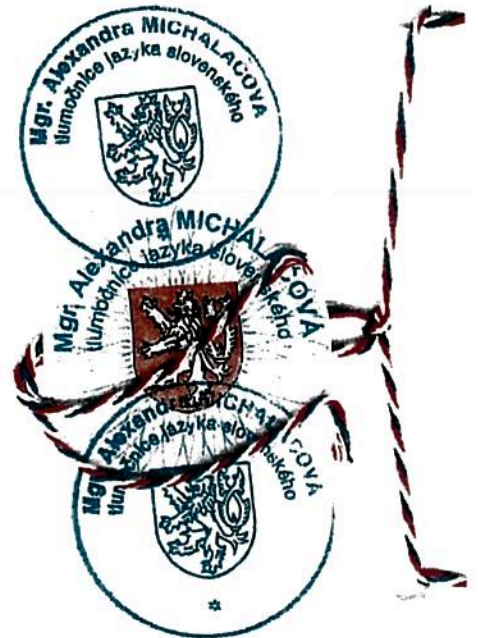
V Brne dňa 18. 5. 2016

/nečitateľný podpis/

/okrúhla pečiatka/

Mgr. Jana Hyráková
notárka v Brne

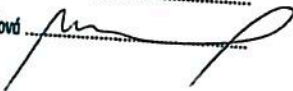
6



Príloha doložka

Ako tlmočník jazyka slovenského vymenovaný rozhodnutím
Krajského súdu v Brne zo dňa 9. 12. 2002, č. Spr. 319/2002
potvrdzujem, že preklad súhlasí s textom pripojenej listiny.
V preklade boli urobené nasledujúce zmeny, doplnky a škrtky:

Tlmočnický úkon je zapísaný pod poradovým číslom:
3181/2016 V Brne dňa: 20. 5. 2016

Mgr. Alexandra Michaláčová 



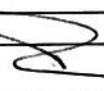
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/H1070

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

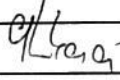
Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	PCI Repafast Fluid
Výrobca / spracovateľ	PCI Augsburg GmbH
Objekt	SO 125, SO 128
Konštrukcia	CB II
Účel použitia	Odstavné plochy, parkoviská, matka na opravu CB pavchy

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 5.6.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis :  Dátum : 13.6.2018
Schvaľuje za dozora :	kvalitár SD	

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DE0427/01

PCI[®]

Für Bau-Profis

Augsburg, 20.01.2015

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

PCI Repafast® Fluid (DE0427/01)

Zamýšľané použitie/použitia:

EN 1504-3 Proces 3.1/3.2/4.4/7.1/7.2

**Malta na báze hydraulického cementu (CC)
na štrukturálne opravy betónových konštrukcií**

Výrobca:

PCI Augsburg GmbH, Piccardstraße 11, D-86159 Augsburg

Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 2+, Systém 4 (Reakcia na oheň)

Harmonizovaná norma / Notifikovaná(-é) osoba(-y):

EN 1504-3:2005

BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION ASBL (BCCA) (NB 0749)

Deklarované parametre:

Základné charakteristiky	Vlastnosti	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov	Harmonizované technické špecifikácie
Reakcia na oheň	Trieda A1	Systém 4	EN 1504-3:2005
Pevnosť v tlaku	Trieda R4	Systém 2+	
Obsah chloridových iónov	≤ 0,05 %		
Prídržnosť	≥ 2,0 MPa		
Viazané zmrašťovanie/rozťažnosť	NPD		
Odolnosť proti karbonatizácii	Spĺnené		
Modul pružnosti	≥ 20 GPa		
Teplotná kompatibilita	≥ 2,0 MPa		
Časť 1: Zmrazovacie cykly			
Odolnosť proti šmyku	Trieda I		
Koeficient teplotnej rozťažnosti	NPD		
Kapilárna nasiakavosť	≤ 0,5 kg/m ² √h		
Nebezpečné látky	V súlade s 5.4 (EN 1504-3)		

Špecifická technická dokumentácia:

029/15

Výkon bez ďalšieho overovania:

Reakcia na oheň: A1

Spĺňa požiadavky:

Obsah organických látok < 1 hmotnosť -%

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov.

Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 a č. 574/20114 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:



Clemens Bierig
managing director



Manfred Grundmann
managing director

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/M1071

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Sikadur – 31 CF Rapid
Výrobca / spracovateľ	Sika Schweiz
Objekt	SO 125, SO 128
Konštrukcia	CB II
Účel použitia	Odstavné plochy, parkoviská

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :

Dátum :

5.6.18

Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.

Podpis :

Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD.

Schvaľuje za dozora :

kvalitár SD

Podpis :

Dátum :

13.6.2018



EN 1504-4

08

0921

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Sikadur®-31 CF Rapid

02	04	02	03	001	0	000043	1001
----	----	----	----	-----	---	--------	------

1. Typ výrobku:

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Sikadur®

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

-31 CF Rapid

(číslo šarže – viď údaj na balení)

3. Zamýšľané použitie alebo použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Výrobok na konštrukčné lepenie

Metóda opravy (4.4)

Podľa prílohy ZA tabuľky ZA.1b

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Sikadur®

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Švajčiarsko

5. Kontaktná adresa:

V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

Nie je relevantné (viď článok 4)

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 2+ (pre použitie na budovy a stavby v pozemnom staviteľstve)

Systém 3 (pre použitie podľa reakcie na oheň)

7. Notifikovaná osoba (hEN):

V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

EN 1504-4, Systém 2+:

Notifikovaná osoba č. 0921 vykonala počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby.

Notifikovaná osoba vydala certifikát o zhode systému riadenia výroby č. 0921-CPR-2054

EN 1504-4, Systém 3:

Notifikovaná osoba MPA Drážďany, č. 0767
 vykonala skúšku reakcie na oheň podľa systému
 3 a vydala protokol o skúške 2007-B-4394/10
 a protokol o klasifikácii 2007-B-4394/09.

8. Notifikovaná osoba (ETA):

V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho
 sa stavebného výrobku, na ktorý bolo
 vypracované európske technické posúdenie:

Nie je relevantné (viď článok 7)

9. Deklarované parametre

Výrobok na konštrukčné lepenie reprofilačnou maltou alebo betónom na iné zmysľané použitie, ako je použitie s nízkymi funkčnými požiadavkami			
Podstatné vlastnosti	Parametre	Skúšobná metóda	Harmonizovaná technická špecifikácia
Prídržnosť/ príľnavosť:	vyhovuje (zlom betónu)	EN 12636	EN 1504-4:2004
Pevnosť v šmyku:	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	EN 12615	
Pevnosť v tlaku:	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 12190	
Zmraštenie/ roztlačnosť:	$\leq 0,1\%$	EN 12617	
Spracovateľnosť:	30 min. pri 20°C	EN ISO 9514	
Citlivosť na vodu:	vyhovuje	EN 12615	
Modul pružnosti:	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	EN ISO 178	
Koeficient teplotnej roztlačnosti:	$\leq 100 \cdot 10^{-6}$	EN 1770	
Teplota sklovitého prechodu:	$\geq 40^\circ\text{C}$	EN 12614	
Reakcia na oheň:	Eurotrieda E	EN 13501-1	
Trvanlivosť:	vyhovuje	EN 13733	
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	NPD	(spĺňa 5.4)	

NPD – Parameter neurčený

10. Deklarácia

Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

nečitateľný podpis
 Rahel Nägeli Ganz
 Product Engineer

nečitateľný podpis
 Roland Bischoff
 General Manager

Zurich, 4.6.2013

Informácie o ochrane životného prostredia, zdravia a bezpečnosti (REACH)

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov materiálu.

Právne oznámenia

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika. V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívatelia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.





EN 1504-4

08

0921

DECLARATION OF PERFORMANCE

Sikadur®-31 CF Rapid

02	04	02	03	001	0	000043	1001
----	----	----	----	-----	---	--------	------

1. Product Type:

Unique identification code of the product-type:

Sikadur®

2. Type batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

-31 CF Rapid

Batch Number (refer to packaging)

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Structural bonding products for bonded mortar or concrete

Repair method (4.4)

Conforming to the Annex ZA Table ZA.1b

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required under Article 11(5):

Sikadur®
Sika Schweiz AG
Tueffenwies 16
CH-8048 Zuerich
Switzerland

5. Contact Address:

Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

Not relevant (see 4)

6. AVCP:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in CPR, Annex V:

System 2+ (for uses in buildings and civil engineering works)

System 3 (for uses subject to reaction to fire regulations)

7. Notified body:

In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

EN 1504-4, System 2+:
Notified factory production control certification body No. 0921 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control, 0921-CPR-2054.

EN 1504-4, System 3:
Notified testing laboratory MPA Dresden, no. 0767 performed under AVCP System Type 3 testing regarding fire behavior and issued testing report no. 2007-B-4394/10 and classification report no. 2007-B-4394/09.

Sika®

8. Notified body:

In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

Not relevant (see 7)

9. Declared performance

Structural bonding product for bonded mortar or concrete for uses other than low performance requirements			
Essential characteristics	Performance	Standard	Harmonized Technical Specification
Bond/adhesion strength	Pass (concrete failure)	EN 12636	EN 1504-4: 2004
Shear strength	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	EN 12615	
Compressive strength	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 12190	
Shrinkage / expansion	$\leq 0.1\%$	EN 12617	
Workability	30 min. at 20°C	EN ISO 9514	
Sensitivity to Water	Pass	EN 12615	
Modulus of elasticity	$\geq 2'000 \text{ N/mm}^2$	EN ISO 178	
Coefficient of thermal expansion	$\leq 100 \cdot 10^{-6}$	EN 1770	
Glass transition temperature	$\geq 40^\circ\text{C}$	EN 12614	
Reaction to fire	Euroclass E	EN 13501-1	
Durability	Pass	EN 13733	
Dangerous substances	NPD	(comply with 5.4)	

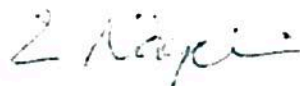
For Further Information
Sika Schweiz AG
Tuefienwies 16
CH-8048 Zuerich
Switzerland

Phone +41 58 436 40 40
www.sika.ch

10. Declaration

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Rahel Nägeli Ganz
Product Engineer



Roland Bischoff
General Manager

Zuerich, 04.06.2013

Ecology, Health and Safety Information (REACH)

For information and advice on the safe handling, storage and disposal of chemical products, users shall refer to the most recent Safety Data Sheet (SDS) containing physical, ecological, toxicological and other safety related data.

Legal note:

This information is given in good faith based on Sika's current knowledge and experience of the products when properly stored, handled and applied under normal conditions in accordance with Sika's recommendations. In practice, the differences in materials, substrates and actual site conditions are such that no warranty in respect of merchantability or of fitness for a particular purpose, nor any liability arising out of any legal relationship whatsoever, can be inferred either from this information, or from any written recommendations, or from any other advice offered. The user of the product must test the product's suitability for the intended application and purpose. Sika reserves the right to change the properties of its products. The proprietary rights of third parties must be observed. All orders are accepted subject to our current terms of sale and delivery. Users must always refer to the most recent issue of the local Product Data Sheet for the product concerned, copies of which will be supplied on request.



For Further Information:
Sika Schweiz AG
Tueffenwies 16
CH-8048 Zuerich
Switzerland

Phone +41 58 436 40 40
www.sika.ch

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/M/072

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

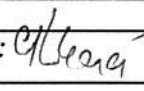
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Zálievky - Bornit Hafrgrunt, Biguma TL82, Backer Rod, Colzumix, Roadsaver 515N
Výrobca / spracovateľ	Bornit-Werk, CRAFCO, Biguma, NOMACO, Dortmunder Guzasphalt
Objekt	SO 125, SO 128
Konštrukcia	CB II
Účel použitia	Odstavné plochy, parkoviská

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 5.6.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	schválená je vhodná do chladných k. podmienok je vhodná aj do extremne horúcich podmienok?

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD. kvalitár SD	Podpis :  Dátum : 13.6.2018



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
V souladu se směrnicí pro stavební výrobky
89/106/EHS a 93/68/EHS

Výrobce: **BORNIT – WERK Aschenborn GmbH**
Reichenbacher Strasse 3
Zwickau 080 56, Deutschland

Dovozce: **REKMA – Trading, spol. s r.o.**
Mendlova 3298/11
690 03 Břeclav, Česká Republika

Na svou plnou zodpovědnost prohlašuje, že níže uvedený výrobek

Název výrobku: **BORNIT – Haftgrund**

Používaný jako: Primární nátěr pro asfaltové zálivkové hmoty

Splňuje všechny požadavky prokázané zkouškami lepidlosti adhezního penetračního nátěru jako součásti aplikace certifikovaných zálivkových hmot CRAFTCO podle ČSN EN 14188-1 Zálivky a vložky do spár – část 1: Specifikace pro zálivky za horka.

a že výrobek je bezpečný za podmínek dodržení zásad běžné aplikace.

Prohlášení bylo vydáno na základě:

Zkušební protokol akreditované laboratoře č.

462500710 (ze dne 21.04.2010)

Testy byly provedeny a protokoly vydány:

INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

Třída T. Bati 299

764 21 Zlín

Česká Republika

Akreditovaná zkušební laboratoř č.1004


 **REKMA TRADING spol.s r.o.**
Mendlova 3298/11
690 03 BŘECLAV
IČ: 25324535
DIČ: CZ25324535
2

Dne 04.10.2013
Břeclav

Erik Kukla
Ředitel
REKMA - Trading, spol. s r.o.

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

Podle přílohy III Nařízení EP a Rady č. 305/2011 (CPR)

č. Crafcó 1

- | | | |
|---|--|--|
| 1 | Jedinečný identifikační kód typu výrobku | 34515EN |
| 2 | Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4 | Roadsaver 515EN |
| 3 | Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce | asfaltová zálivka typu N2 pro zalévání a vyplňování trhlin a spár v asfaltových i cementobetonových krytech v chladném podnebí |
| 4 | Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5 | CRAFCO Inc.
420 N. Roosevelt Ave.
Chandler, AZ 85226 |
| 5 | Případné jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2 | Nevztahuje se |
| 6 | Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V | Systém 4 |
| 7 | V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma | Nevztahuje se |
| 8 | V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení | Nevztahuje se |
| 9 | Vlastnosti uvedené v prohlášení | |

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizovaná norma
Adheze a koheze přerušovaným protažením při -20°C	vyhovuje	ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)
Adheze a koheze kontinuální protažení a stlačování při 0°C	vyhovuje	ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)
Vodotěsnost		ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)
Adheze a koheze při -20°C	Bez porušení	
Koheze při 0°C	Bez porušení	
Penetrace kuličkou a pružná regenerace	≤ 60 %	ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)
Penetrace kuželem	40 – 100 mm ⁻¹	ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)
Tepelná odolnost		ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)
Penetrace kuželem	40 – 100 mm ⁻¹	
Penetrace a pružná regenerace (resilience)	≤ 60 %	
Odolnost proti tečení	≤ 3 mm	
Odolnost při ponoření do PHM	NPD	ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)
Kompatibilita s asfaltovým krytem	Žádné poruchy přilnavosti a žádný výskyt výpotku	ČSN EN 14188-1:2006 (typ N2)

- 10 Vlastnosti produktu Crafcó Roadsaver 515 EN odpovídají deklarovaným vlastnostem. Za vystavení tohoto prohlášení o vlastnostech je odpovědný výrobce Crafcó, Inc.

Podepsaný za výrobce a jeho jménem:

Břeclav, 11. 03. 2014


v z. Ing. Juraj Rypák
European Area Manager

• Equipment Manufacturing and Supply Center Chandler, Arizona	• Materials Manufacturing Chandler, Arizona	• Materials Manufacturing Allentown, Pennsylvania	• Materials Manufacturing Halls, Tennessee
• Materials Manufacturing Northumberland, Pennsylvania	• Materials Manufacturing Cheyenne, Wyoming	• Materials Manufacturing Youngstown, Ohio	• Supply Center Fontana, California

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle zákona č. 22/1997 Sb, Zákon o technických požadavcích na výrobky

Výrobce: NOMACO, Inc.
501 NMC Drive,
Zebulon, NC 27597, USA

Dovozce: REKMA - Trading, spol. s r.o.
Mendlova 3298/1
690 03 Břeclav
Česká republika

Název výrobku: Backer Rod - Pěnové profily z plastů pro utěsnění spár

Sloužící jako: Pěnový profil určený k utěsnění spár pod teplou a studenou zálivku při zalévání (utěšňování) spár a trhlin v betonových a asfaltových površích.

Způsob posouzení shody V souladu s Nařízením vlády č. 163/2002 Sb. ,ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Dovozce potvrzuje, že uvedený výrobek splňuje na základě uvedených nařízení vlády, požadavky dle technické specifikace TS-ITC-037/98/d pro Izolace a těsnění z lehčených plastů a pryže a byl certifikován v souladu s ustanoveními ČSN EN 45 011 a že výrobek je bezpečný za podmínek dodržení zásad běžné aplikace.

Prohlášení bylo vydané na základě:

Certifikátu č. 08 0345 V/ITC/b (ze dne 29.05.2008, změna 17.03.2014)
Závěrečný protokol č. 313500329/2011
323500111/2014
323500187/2016
323500214/2017

Testy byly provedeny a protokoly vydány:

INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
Třída T. Bati 299
764 21 Zlín
Česká Republika

Dne 06.03.2017
Břeclav



REKMA TRADING spol. s r.o.
Mendlova 3298/11
690 03 BŘECLAV
IČ: 25324535
DIČ: C225324535
2

Erik Kukla
Ředitel
REKMA - Trading, spol. s r.o.



Prohlášení o vlastnostech

Podle přílohy III Nařízení EP a Rady č. 305/2011 (CPR)

č. dga 11

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: Adhezni nátěr na živčinné bázi pro zálivky za horka podle DIN EN 14188-4 typ PRH
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4: COLZUMIX®- Haftgrund
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce: Adhezni nátěr pro vložky do spár a zálivky
4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5: Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Teinenkamp 43
D – 59494 Soest
5. Případně jméno a kontaktní adresa zmocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: Není relevantní
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: -
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: Není relevantní
8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení: Není relevantní
9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

Charakteristické vlastnosti	Požadavek	Harmonizované normy
Homogenita	vyhovuje	DIN EN 14188-4:2009
Hustota	0,8 – 0,9	DIN EN 14188-4:2009
Viskozita	40 ± 5 s	DIN EN 14188-4:2009
Odolnost proti louhům	vyhovuje	DIN EN 14188-4:2009
Chování při zasychání		
- 60 min	≥ 70 %	DIN EN 14188-4:2009
- 90 min	≥ 75 %	
Podíl pevných látek	30 ± 5%	DIN EN 14188-4:2009
Bod vzplanutí	< 0 °C	DIN EN 14188-4:2009
Bod měknutí pevných látek	NPD	DIN EN 14188-4:2009

10. Vlastnosti shora uvedeného produktu odpovídají deklarovaným vlastnostem. Odpovědný za vystavení tohoto prohlášení shora uvedený výrobce.

Podepsaný za výrobce a jeho jménem:

Soest, 16.01.2016
Místo a datum vystavení

I.V. Christian Schmidt
Řízení jakosti





Prohlášení o vlastnostech

Podle přílohy III Nařízení EP a Rady č. 305/2011 (CPR)

č. dga 2

- | | |
|--|---|
| 1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: | Zálivka za horka typ N2 |
| 2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4: | BIGUMA® - TL 82 |
| 3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce: | Do spár ve vozovkách, v letištních plochách a v ostatních asfaltových a cementobetonových krytech |
| 4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5: | Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10
D - 44147 Dortmund |
| 5. Případně jméno a kontaktní adresa zmocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: | Není relevantní |
| 6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: | Systém 4 |
| 7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: | Není relevantní |
| 8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení: | Není relevantní |

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

Charakteristické rysy	Požadavek	Harmonizovaná norma
Adheze a koheze při -20 °C	vyhovuje	ČSN EN 14188-1:2006
Adheze při 0 °C	vyhovuje	
Vodotěsnost		
Adheze a roztažnost při -20 °C	žádné poruchy adheze a koheze	
Adheze při 0 °C		
Penetrace – kulička a pružná regenerace	≤ 60 %	
Penetrace kuželem	40 – 100 mm ¹	
Teplotní odolnost		
Penetrace kuželem	40 – 100 mm ¹	
Penetrace – kulička a pružná regenerace	≤ 60 %	
Odolnost proti tečení	≤ 3 mm	
Odolnost vůči PHM usazeninám	NPD	
Kompatibilita s asfaltovým krytem	žádné poruchy adheze a žádný výpotek	

10. Vlastnosti shora uvedeného produktu odpovídají deklarovaným vlastnostem
Odpovědný za vystavení tohoto prohlášení shora uvedený výrobce.

Podepsaný za výrobce a jeho jménem:

Dortmund, 16.01.2017
Místo a datum vystavení


I.V. Christian Schmidt
Řízení jakosti



Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/073

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Liatinové poklopy a mreže, Liatino-betónové poklopy - Trieda D400 (G- 250; B 125)
Výrobca / spracovateľ	KASl, spol. s.r.o
Objekt	Všetky objekty stavby – pozemné komunikácie
Konštrukcia	Odvodnenie povrchu vozovky
Účel použitia	Odvodnenie povrchu vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch 01 až 04/2016
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK04-ZSV-1119
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Priebežná inšpekcia P04/13/0342/80/07/AO

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum : 31.7.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	len D 400

*nehodí sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :	Dátum : 14.8.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

SK CERTIFIKÁT
o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 1119

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov, sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Liatinové šachtové poklapy a vtokové mreže tried A15 až F900

Zoznam výrobkov sa uvádza v prílohe 1 tohto certifikátu

používajú sa k zakrytiu otvorov umiestnených v dopravných plochách.

Vyrobený výrobcom

KASI, spol. s r. o.

IČO: 47470011

Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč

Česká republika

a vyrábaný vo výrobní

KASI, spol. s r. o.

Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika

KASI, spol. s r. o.

Průmyslová 202, 504 01 Nový Bydžov, Česká republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 124: 1997, STN EN 124: 1997/O1: 2004

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 22. júla 2009 (podľa zákona č. 90/1998 Z. z.) a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Bratislava 19. júla 2016




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

078798

Šachtové poklapy a vtokové mreže - zatažovacia trieda A15 až F900 :

vá mreža D400 liatinová 400/500
 vá mreža F500 liatinová 400/500
 vá mreža 116 liatinová 300/300
 vá mreža 8125 liatinová 300/300
 p 321 liatinový 300/300
 p 8125 liatinový 300/300

TECHNICKÝ ÚSTAV STAVEBNÝ
 SK 04
 - 1 -
 BRATISLAVA



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

POTVRDENIE O VYKONANÍ PRIEBEŽNÉHO DOHL'ADU

č. P04/13/0342/80/07/AO

Na základe výsledku priebežného dohľadu, ktorý sa vykonal a zdokumentoval v Správe o výsledku SK priebežného dohľadu systému riadenia výroby č. P04/13/0342/80/07/AO zo dňa 01. 07. 2016, autorizovaná osoba

SK04 – Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

potvrďuje, že výsledok priebežného dohľadu je kladný a certifikát vzťahujúci sa na uvedené stavebné výrobky

SK04 – ZSV – 1119 Liatinové poklopy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov tried A15, B125, C250, D400, E600 a F900

vyrábané výrobcom

KASI, spol. s r. o.,
Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika

vo výrobníach

KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika
KASI, spol. s r. o., Průmyslová 202, 504 01 Nový Bydžov, Česká republika

majú potvrdenú platnosť do mája 2017.

Toto potvrdenie ostáva v platnosti pokiaľ sa vydané certifikáty, podmienky ustanovené príslušnou technickou špecifikáciou, podmienky výroby vo výrobní alebo systém riadenia výroby významne nezmenia, najneskôr však do mája 2017.

Pobočka Prešov, Budovateľská 53, 08001 Prešov, dňa 01. 07. 2016.



Ing. Martin Greš
riadiť pobočky Prešov

Orgán technického posudzovania (TAB)
Autorizovaná osoba TP04
Notifikovaná osoba 1301
Autorizovaná osoba SK04
Autorizovaná osoba SKTC-105
Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava
Studená 3, 821 04 Bratislava
Pobočka Nové Mesto n/Váhom
Trenčianska cesta 1872/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom
Pobočka Nitra
Braneckého 2, 949 01 Nitra
Pobočka Zvolen
Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina
A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina
Pobočka Košice
Križanová 5, 040 01 Košice
Pobočka Prešov
Budovateľská 53, 080 01 Prešov
Pobočka Tatranská Štrba
Štefánikova 24, 059 41 Tatranská Štrba

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 01 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklopy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výroby alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatinové betónové poklopy a kruhové mreže triedy D 400
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklopy vstupných šacht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13 6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklopy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Pílelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I
9. Označenie SK certifikátu) a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV - 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočet a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 400 kN, bez trhlín	Certifikát č. 204/CSa/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Vetračné otvory:	STN EN 124: 1997, čl. 7.2 - min. 5 % plochy, lebo 140 cm ²	
Svetlosť otvoru poklopu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.3 - min. 600 mm	
Hĺbka zapustenia:	STN EN 124: 1997, čl. 7.4 - min. 50 mm, lebo zaistené	
Celková výška:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosad. Plochy, stabilita a nehučnosť pri používaní	
Zaistenie veka:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené ťažkými, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min. 30 % svetlej plochy š. 20 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 6 mm Vývýšený vzor: 3 až 8 mm, plocha výstupkov 10 až 70 % plochy	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podporný tlak max. 7,5 N/mm ²	Protokol č. 050-021102
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 100 mm	
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	Protokol č. 040-043738
Odolnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 - narušený max. 1 000 g/m ²	
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Index hmotnostnej aktivity	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměstí nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa
 11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
 12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal(-a) za a v mene výrobcu: Ing. Stanislav Ulm – konateľ

Pílelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI spol. s r. o.
 Chrudimská 1602 5
 535 01 Pílelouč
 Tel: 755 755 242 email: info@kasi.cz
 IČO: 47470011, DIČ: CZ47470011

Kasi spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Pílelouč, Česká republika.
 tel.+420 466 501 516, fax.+420 466 530 889, e-mail: kasi@kasi.cz, www.kasi.cz
 IČ: 47470011 DIČ: CZ47470011

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 04 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklapy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výroby alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatinovo betónové vpusty(mreže) triedy C 250
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklapy vstupných šacht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13 6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklapy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV – 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda C 250	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 250 kN, bez trhlín	Certifikát č.204/CSa/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda C 250	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Hĺbka zapustenia:	STN EN 124: 1997, čl. 7.4 - min. 50 mm, lebo zaistené	
Celková vôľa:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosad. plochy, stabilita a nehučnosť pri používaní	
Zaistenie mreže:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené uzamykaním, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min.30 % svetlej plochy š. 16 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 4 mm	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podporný tlak max. 7,5 N/mm ²	
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 100 mm	
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	Protokol č.050-021102
Odolnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 – narušený max. 1 000 g/m ²	
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Index hmotnostnej aktivity	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	Protokol č.040-043738

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměstí nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

- Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa
11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok definovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal(-a) za a v mene výrobcu: ing. Stanislav Ulm – konateľ

Přelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI spol. s r.o.
Chrudimská 1602 5
535 01 PŘELOUČ
Tel. 735 755 002 e-mail: info@kasi.cz
IČO: 47470011 DIČ: CZ47470011

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 03 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklopy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatinovo betónové vpusty(mreže) triedy D 400
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklopy vstupných šacht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13 6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklopy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I
9. Označenie SK certifikátu) a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV – 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 400 kN, bez trhlín	Certifikát č. 204/CSa/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Hĺbka zapustenia:	STN EN 124: 1997, čl. 7.4 - min. 50 mm, lebo zaistené	
Celková vôľa:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosad. plochy, stabilita a nehučnosť pri používaní	
Zaistenie mreže:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené uzamykaním, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min. 30 % svetlej plochy š. 20 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 4 mm	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podperný tlak max. 7,5 N/mm ²	
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 100 mm	
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	Protokol č. 050-021102
Odolnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 – narušený max. 1 000 g/m ²	
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Index hmotnostnej aktivity	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	Protokol č. 040-043738

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměstí nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa
 11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok definovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
 12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal(-a) za a v mene výrobcu: Ing. Stanislav Ulm – konateľ

Přelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI spol. s r. o.
 Chrudimská 1602 535 01 PŘELOUČ
 Tel: 735 755 202 e-mail: info@kasi.cz
 IČO: 47470011 DIČ: CZ47470011

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 02 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklopy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatinovo betónové poklopy a kruhové mreže triedy B 125
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklopy vstupných šacht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13 6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklopy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Pílelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV - 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda B 125	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 125 kN, bez trhlín	Certifikát č. 204/CSa/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda B 125	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Vetracie otvory:	STN EN 124: 1997, čl. 7.2 - min. 5 % plochy, lebo 140 cm ²	
Svetlosť otvoru poklopu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.3 - min. 600 mm	
Celková vŕňa:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosadacie plochy	
Zaistenie veka:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené uzamykaním, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min. 30 % svetlej plochy š. 16 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 6 mm Vývýšený vzor: 2 až 6 mm, plocha výstupkov 10 až 70 % plochy	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podporný tlak max. 7,5 N/mm ²	
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 70 mm	Protokol č. 050-021102
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	
Odolnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 - narušený max. 1 000 g/m ²	Protokol č. 040-043738
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Index hmotnostnej aktivity	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměřice nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa
 11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
 12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal(-a) za a v mene výrobcu: Ing. Stanislav Ulm – konateľ

Pílelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI
 Chrudimská 1602
 535 01 Pílelouč
 Tel. 735 755 212 e-mail: info@kasi.cz
 IČO: 47470011, DIČ: CZ47470011

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/049

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Cestný smerový stĺpik; Zvodidlý odrazák; Vodorovné a zvislé dopravné značenie
Výrobca / spracovateľ	Hatrick s.r.o.; SATES a.s.; Doprastav a.s.; Helvet s.r.o.
Objekt	Všetky pozemné komunikácie a mosty
Konstrukcia, Účel použitia	Cestný smerový stĺpik; Zvodidlý odrazák; Vodorovné a zvislé dopravné značenie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VoP č. 2/2015; 1/2015; 1/2018; 1/2017; 16/2017; 17/2017; 19/2017; 1/2017; PoV 015-CPR2014-02-21;
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č.1358-CPR-0143/1; Č.1358-CPR-0127; Č.1358-CPR-0078 ; Č.1358-CPR-0147/1; Č.1358-CPR-0124; Č.1358-CPR-0125; Č.1358-CPR-0126; Č.1358-CPR-0150/1; č.0086-CPR-643429; č. 0086-CPD-518891; Č. SK05-ZSV-0349; č. SK05-ZSV-0331
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Rozhodnutí Ministerstvo Dopravy

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 15.3.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



VÚKD
Výskumný ústav dopravný

Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA

SNAS

Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0143/1

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch alebo CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

CESTNÝ SMEROVÝ STĽPIK OHYBNÝ

- Typy:
- diaľničný CSS O D1500f
 - klasický CSS O K1200f
 - klasický s bodcom CSS O K150f
 - klasický s bodcom CSS O K100f
 - zvodidlový CSS O ZV00f

s klasifikáciou D3, D4, je trvalo zabudované dopravné zariadenie, ktoré slúži na informovanie, vedenie, upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky hlavne v noci a počas nepriaznivých poveternostných podmienok, kedy je viditeľnosť znížená. Ohybný cestný smerový stĺpik je vyrobený z PVC-U (polyvinylchlorid stabilizovaný proti UV žiareniu) bielej farby s čiernym pruhom z neretroreflexnej fólie, na ktorej je nalepená odrazka typu R1, trieda 3 (biele, oranžové).

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

HATRICK, s.r.o.
Strojárska 305
976 38 Valaská – Piesok
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobni

HATRICK, s.r.o.
Strojárska 305
976 38 Valaská – Piesok
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA platia.

EN 12899 - 3: 2007

podľa systému, pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

demennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 25.09.2015 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobni významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 01.03.2018

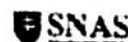
094360



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.C.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov 1358 – CPR – 0127

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

CESTNÝ SMEROVÝ STĽPIK (CSS) ZVODIDLOVÝ ODRÁŽAČ (ZO)

Typy: Cestný smerový stĺpik – CSS K-1200, CSS D-1500f, CSS K-1200f, CSS ZV-300f,
Zvodidlový odrážač – ZO K-130f, ZO-L, ZO-B3.

Cestný smerový stĺpik sa vyrába v dvoch variantoch: kompaktný a montovaný s identifikáciou. Patri medzi dopravné zariadenia, ktoré sa zbudovávajú na okrajoch pozemných komunikácií, respektíve sa uchyťávajú na cestné zvodidlá. Zvodidlový odrážač sa používa ako samostatný výrobok alebo kombinovaný s cestným smerovým stĺpikom. Cestný smerový stĺpik a zvodidlový odrážač slúžia na informovanie, optické vedenie upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky. Stavebné výrobky sú

vyrábané výrobcom

HATRICK, s.r.o.,
Strojárska 305,
976 43 Valašská – Piesok,
Slovenská republika

a vyrábané vo výrobe

HATRICK, s.r.o.,
Strojárska 305,
976 43 Valašská – Piesok,
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe 2 normy

EN 12899 – 3: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a

stavebné výrobky spĺňajú všetky predpísané požiadavky pre tieto parametre.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 19.12.2011 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, ktoré boli použité na posudzovanie parametrov deklarovaných podstatných vlastností, stavebný výrobok a podmienky výroby vo výrobe sa významne nezmenia a pokiaľ osoba na certifikáciu výrobkov platnosť certifikátu nepozastaví alebo nezruší.

dňa 18.12.2014



Ing. Michal Kala
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

062042

Strana 1 z 2

Parametre stavebného výrobku:

CESTNÝ SMEROVÝ STĽPIK (CSS)	
Typy:	- Cestný smerový stĺpik CSS K-1200, typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3 - Cestný smerový stĺpik CSS D-1500f, typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3 - Cestný smerový stĺpik CSS K-1200f, typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3 - Cestný smerový stĺpik CSS Zv-300f, typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu (stĺpiky)	
Statická požiadavka (zaťaženie vetrom)	WL2
Požiadavka pri náraze vozidla - odrazky (pasívna bezpečnosť)	
Odolnosť proti dynamickému nárazu	DH2
Požiadavka pri náraze vozidla - stĺpiky (pasívna bezpečnosť)	
Odolnosť proti dynamickému nárazu (požiadavka na materiál)	vyhovuje
Odolnosť proti dynamickému nárazu (funkčná požiadavka)	vyhovuje
Odolnosť proti dynamickému nárazu (pasívna bezpečnosť)	nevyžaduje
Vizuálne charakteristiky (stĺpiky)	
Súradnice chromatickosti vo dne a koeficient jasu	vyhovuje
Vizuálne charakteristiky (odrazky)	
Chromatickosť odraziek v noci	vyhovuje
Koeficient vrätneho odrazu R_s	vyhovuje
Trvanlivosť	
Odolnosť proti korózii (stĺpiky)	SP1
Odolnosť proti UV žiareniu - stĺpiky (skúška v poveternostných podmienkach)	vyhovuje
Odolnosť proti vode (odrazky)	vyhovuje
Odolnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	vyhovuje
Nebezpečné látky	neuvolňuje

ZVODIDLOVÝ ODRÁŽAČ (ZO)	
Typy:	- Zvodidlový odrážач ZO K-130f, s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3 - Zvodidlový odrážач ZO-L, s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3 - Zvodidlový odrážач ZO ZO-B, s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3
Požiadavka pri náraze vozidla - odrazky (pasívna bezpečnosť)	
Odolnosť proti dynamickému nárazu	DH2
Vizuálne charakteristiky (odrazky)	
Chromatickosť v noci	vyhovuje
Koeficient vrätneho odrazu R_s	vyhovuje
Trvanlivosť	
Odolnosť proti korózii (zvodidlový odrážач)	SP1
Odolnosť proti vode (odrazky)	vyhovuje
Odolnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	vyhovuje
Nebezpečné látky	neuvolňuje

Žilina 12.12.2014



Ing. Michal Kals
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2/2015

1. Výrobok:

Cestný smerový stĺpik ohybný, typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS O K 1200f	CSS O 900f + bodec / CSS O 1050f + bodec	CSS O D 1500f
typ D3 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D3 s odrazkou typu R1, triedy RA2		X	
typ D3 s odrazkou typu R1, triedy 3			
Cestný smerový stĺpik ohybný, typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS O Zv – 300f		
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA2			
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy 3			

2. Zamýšľané použitie:

Výrobok „Cestný smerový stĺpik“ je určený na použitie v stavbe na informovanie, optické vedenie, upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky na pozemných komunikáciách.

3. Výrobca:

HATRICK, s.r.o.
Strojárska 305
976 43 Valaská Piesok

4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 1

5. Harmonizovaná norma:

EN 12899-3: 2007 Trvalé zvislé dopravné značky.
Časť 3: Smerové stĺpiky a odrazky.

Notifikovaný(é) subjekt(y):

Notifikovaná osoba č. 1358.
Výskumný ústav dopravný, a.s.
Veľký Diel 3323,
010 08 Žilina

6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu (stĺpiky)		
Statická požiadavka (zaťaženie vetrom)	WL0	EN 12899-3: 2007
Požiadavka pri náraze vozidla – stĺpiky (pasívna bezpečnosť)		
Odolnosť proti dynamickému nárazu (požiadavka na materiál)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (funkčná požiadavka)	Vyhovuje	EN 12899-3:2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (pasívna bezpečnosť)	Nevyžaduje sa. <u>Dôvod:</u> Cestný smerový stĺpik má hmotnosť nižšiu ako 6 kg. Uvedený parameter sa hodnotí len pre Cestné smerové stĺpiky s hmotnosťou väčšou ako 6 kg.	EN 12899-3:2007
Vizuálne charakteristiky (stĺpiky)		
Súradnice chromatickosti vo dne a koeficient jasů	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Vizuálne charakteristiky (odrazky)		
Chromatickosť odraziek v noci	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Koeficient vrätného odrazu R_A	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Trvanlivosť		
Odolnosť proti korózii (stĺpiky)	SP1 (Vyhovuje)	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - stĺpiky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti vode (odrazky)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Nebezpečné látky	Neuvoľňuje	EN 12899-3: 2007

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Karol Kirdaj jr – zmocnenec pre kvalitu.

Vo Valaskej – Piesku, 26.3.2018

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1/2015

1. Výrobok:

Cestný smerový stĺpik, typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS K – 1200	CSS K – 1200 f	CSS D – 1500 f
typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA2			
typ D2 s odrazkou typu R1, triedy 3			
Cestný smerový stĺpik, odrážач typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS Zv – 300f	Zo K - 130	Zo – B3
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA2	X		
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy 3			

2. Zamýšľané použitie:

Výrobok „Cestný smerový stĺpik“, „zvodidlý odrážач“ je určený na použitie v stavbe na informovanie, optické vedenie, upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky na pozemných komunikáciách.

3. Výrobca:

HATRICK, s.r.o.
Strojárska 305
976 43 Valaská Piesok

4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 1

5. Harmonizovaná norma:

EN 12899-3: 2007 Trvalé zvislé dopravné značky.
Časť 3: Smerové stĺpiky a odrazky.

Notifikovaný(é) subjekt(y):

Notifikovaná osoba č. 1358.
Výskumný ústav dopravný, a.s.
Veľký Diel 3323,
010 08 Žilina

6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu (stĺpiky)		
Statická požiadavka (zaťaženie vetrom)	WL2	EN 12899-3: 2007
Požiadavka pri náraze vozidla – stĺpiky (pasívna bezpečnosť)		
Odolnosť proti dynamickému nárazu (požiadavka na materiál)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (funkčná požiadavka)	Vyhovuje	EN 12899-3:2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (pasívna bezpečnosť)	Nevyžaduje sa. <u>Dôvod:</u> Cestný smerový stĺpik má hmotnosť nižšiu ako 6 kg. Uvedený parameter sa hodnotí len pre Cestné smerové stĺpiky s hmotnosťou väčšou ako 6 kg.	EN 12899-3:2007
Požiadavka pri náraze vozidla – odrazky (pasívna bezpečnosť)		
Odolnosť proti dynamickému nárazu	DH2	EN 12899-3: 2007
Vizuálne charakteristiky (stĺpiky)		
Súradnice chromatickosti vo dne a koeficient jasů	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Vizuálne charakteristiky (odrazky)		
Chromatickosť odraziek v noci	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Koeficient vratného odrazu R_A	RA1, RA2, 3	EN 12899-3: 2007
Trvanlivosť		
Odolnosť proti korózii (stĺpiky)	SP1	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - stĺpiky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti vode (odrazky)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Nebezpečné látky	Neuvoľňuje	EN 12899-3: 2007

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarováných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Karol Kirdaj jr. – zmocnenec pre kvalitu

Valaská – Piesok, 26.3.2018

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0078

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Nosiče zvislých dopravných značiek

- Typy:
- rúrka Al Φ 60/52 mm
 - rúrka Al Φ 60/53 mm
 - rúrka Al Φ 76/70 mm
 - rúrka Al Φ 90/79 mm
 - rúrka FeZn Φ 60/54 mm
 - rúrka FeZn Φ 60/56 mm
 - rúrka FeZn Φ 76/72 mm
 - rúrka FeZn Φ 89/83 mm
 - valcovaný FeZn nosník IPE 100, 120, 140, 160, 180
 - valcovaný Al nosník I 120, 140, 180
 - profil FeZn štvorcového prierezu 40/40/2 mm,

ktorý je určený na použitie v stavbe ako nosný prvok zvislej dopravnej značky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika
a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 13.03.2014, ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 01.01.2018



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

087996

Strana 1 z 2

Parametre stavebného výrobku

Nosič zvislej dopravnej značky Typy:	Maximálny moment ohnutia M_u [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_u [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť Trieda	Odoľnosť proti korózii Trieda
rúrka AL Ø 60/52 mm	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
rúrka Al Ø 60/53 mm	1,78	17,42	2,13	13,44	0	SP2
rúrka Al Ø 76/70 mm	2,59	32,14	3,11	24,79	0	SP2
rúrka Al Ø 90/79 mm	6,23	91,61	7,48	70,67	0	SP2
rúrka FeZn Ø 60/54 mm	2,60	45,90	3,20	35,40	0	SP1
rúrka FeZn Ø 60/56 mm	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
rúrka FeZn Ø 76/72 mm	3,07	66,88	3,68	51,60	0	SP1
rúrka FeZn Ø 89/83 mm	6,17	157,55	7,40	121,54	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 100	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 120	21,02	735,00	0,61	1,66	0	* SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 140	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 160	39,24	1833,30	0,88	2,56	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 180	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
valcovaný Al nosník I 120	10,56	208,0	0,35	0,44	0	SP2
valcovaný Al nosník I 140	14,59	332,50	0,71	1,03	0	SP2
valcovaný Al nosník I 180	16,38	480,10	0,74	1,08	0	SP2
profil FeZn štvorcového prierezu 40/40/2 mm	1,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1

Poznámka: Počet a typ nosičov zvislej dopravnej značky určuje výrobca výpočtom.

Žilina 01.01.2018



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výroby

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 1/2018

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Nosič zvislej dopravnej značky:

Al rúrka Ø60/52mm, Ø60/53mm, Ø76/70mm, Ø90/79mm

FeZn rúrka Ø60/54mm, Ø60/56mm, Ø76/72mm, Ø89/83mm, FeZn profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm

FeZn profil IPE 100, 120, 140, 160, 180, Al profil I 120, 140, 180

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe ako nosný prvok štítu zvislej dopravnej značky.

3. Výrobca:

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0078

8. Deklarované parametre

Vlastnosť	Hodnota - trieda	Číslo protokolu - laboratórium
pasívna bezpečnosť	0	EN 12767
maximálny moment ohnutia M_u	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
namáhanie pri ohybaní EI	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
maximálny moment pre otočenie T_u	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
namáhanie pri otočení G_k	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
odolnosť proti korózii	podľa mat. SP1, SP2	125/04, 126/04, ASL NLaDZ- S 073

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísali za a v mene výrobcu

Ing. Ivan Štoder
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici:
23.3.2018

JUDr. Ľudovít Švirec
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 828 641 IČ DPH: SK2020440279
-18-



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0147/1

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA NA FeZn PODKLADE HRÚBKY 1,0 – 1,5 mm

Typy: základná, zmenšená, zväčšená
- s ochranným okrajom
- s lisovaným okrajom
základná, zmenšená
- bez ochranného okraja

ktorý je trvalo inštalovaný do stavby ako dopravné zariadenie a slúži na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie účastníkov cestnej premávky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 19.08.2016, ostáva v platnosti, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

087972

Strana 1 z 3

Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu: WL1 (WL2, WL3) ^{a)} – PL0 (PL1, PL2, PL3) ^{a)} – DSL0 (DSL1) ^{a)} – TDB1 (TDB2, TDB3, TDB4) ^{a)} – TDT1 – SP1 (SP2) ^{b)} – PAF1	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrätného odrazu R _A
Avery Dennison Prismatic Engineering Grade T-2500, farba biela, žltá, modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA1
Avery Dennison Prismatic Engineering Grade T-2500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná		
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela, žltá, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela, + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba žltá, oranžová, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná		
	CR1, NR1 ^{c)}	Vyhovuje ^{d)}

Poznámka: ^{a)} Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určia podľa veľkosti a tvaru značky

^{b)} Trieda SP2 platí pre Upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{c)} Trieda NR1 platí pre neretroreflexné materiály

^{d)} Koeficient vrätného odrazu R_A spĺňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R2)



Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu:	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrätného odrazu R_A
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela, žltá, červená, modrá, zelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltozelená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{c)}	Vyhovuje ^{d)}

Poznámka: ^{a)} Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určujú podľa veľkosti a tvaru značky

^{b)} Trieda SP2 platí pre Upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{c)} Trieda NR1 platí pre neretroreflexné materiály

^{d)} Koeficient vrätného odrazu R_A splňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R3)

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1 + 1,5 mm, základná, zmenšená, zväčšená

- s ochranným okrajom, s lisovaným okrajom

základná, zmenšená – bez ochranného okraja

Digitálna tlač na fólii AVERY DENNISON.

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe na riadenie a usmerňovanie cestnej premávky na pozemných komunikáciách a na informovanie vodičov.

3. Výrobca:

SATES, a.s.

Slovenských partizánov 1423/1

017 01 Považská Bystrica

Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0147/1

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu		EN 12899-1: 2007
Upevnenie	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Vplyv vetra*	WL1, WL2, WL3	EN 12899-1: 2007
Dynamické zaťaženie snehom*	DSL0, DSL1	EN 12899-1: 2007
Bodové zaťaženie*	PL0, PL1, PL2, PL3	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – ohnutie*	TDB1, TDB2, TDB3, TDB4	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – otočenie	TDT1	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – ohnutie*	TDB1, TDB2, TDB3, TDB4	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – otočenie	TDT1	EN 12899-1: 2007
Parciálny faktor	PAF1	EN 12899-1: 2007
Vizuálne požiadavky		EN 12899-1: 2007
Chromatickosť a koeficient jasů	CR1, NR1	EN 12899-1: 2007, ETA12/0328, 0444 a 0447, ETA 15/0877 a 0919
Koeficient vrátneho odrazu	RA1, RA2	EN 12899-1: 2007

Trvanlivosť		EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti nárazu	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti korózii	SP1 – podklad FeZn zvislej dopravnej značky SP2 – hliníkový podklad ZDZ SP2 – upevnenie Al materiál – objímka pre stĺpik, nerezový spojovací materiál zvislej dopravnej značky k nosiču	EN 12899-1: 2007

* Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určia podľa veľkosti a tvaru značky

Uvedené triedy charakteristík sú minimálne a platí, že úroveň neskúšaných značiek je rovnaká alebo priaznivejšia.

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísali za a v mene výrobcu:

JUDr. Ľudovít Švirec
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 626 541 IČ DPH: SK2020440279
-10-

Ing. Iván Štoder
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici, dňa 23.3.2018



0086

Ennis-Flint
505 County Line Road
Thomasville
North Carolina
27360

USA

16

Typ P3A

0086-CPR-643429

015-CPR2014-02-21

EN 1463-1:2009

DOPRAVNÍ KNOFLÍK STIMSONITE 101LPCR.C40

K výstraze, optickému vedení a informování uživatelů pozemních komunikací

Funkční charakteristiky: třídy H 1, HD 1, S1

Barva vratného odražeče – bílá, zelená, červená, žlutá

Charakteristiky viditelnosti v noci:

Retroreflexe – třída PRP 1

Kolorimetrické požadavky – třída NCR 1

Trvanlivost při použití – R1

Nebezpečné látky – NPD



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA

SNAS
Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

SK CERTIFIKÁT

o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK05 – ZSV – 0349

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

SINOKRYL S, SINOKRYL G, SINOKRYL SB

Typ: jednozložková akrylátová náterová látka

jednozložková, na vzduchu schnúca akrylátová farba, určená na vodorovné dopravné značenie pozemných komunikácií. Náterová látka sa nanáša na suchý a čistý povrch cestnej komunikácie bez prachu, zvyškov soli a oleja. Aplikáciu je možné prevádzkovať pri teplote vzduchu od +5 °C, relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Výdatnosť náterovej látky je 600 – 700 g/m². Hrúbka mokrého nástrieku pri výdatnosti 640 g/m² je 400 µm. Na vytvorenie retroreflexnej úpravy a zvýšenia odolnosti proti šmyku sa používa dodatočný posyp balotinou Interminglass 125 – 600 MBT o výdatnosti 250 – 350 g/m².

Uvedený na trh pod menom, alebo ochranou známkou

HELVET, s.r.o.
IČO: 36013439
Mládežnícka 326
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HEVLET, s.r.o.
Mikšová 123
014 01 Bytča
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenských technických normách

STN EN 1436: 2007 + A1: 2009, STN 018020:2000/Z2: 2005, TNI 018020

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonaných výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 17.10.2017 a ostáva v platnosti do 31.12.2018, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina, 17.10.2017



Ing. Michal Kals
zástupca certifikačného orgánu pre výrobky

087990

Strana 1 z 4

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň modrý					
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasů	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň červený					
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasů	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň čierny					
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasů	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL SB							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely							
Doplňkový materiál: balotína Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasů	Koeficient jasů pri difúznom osvetlení	Koeficient vrätneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B4	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q3	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011



Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL G							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely							
Doplnkový materiál: balotina Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasú	Koeficient jasú pri difúznom osvetlení	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B3	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q2	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824:2011

Žilina, 17.10.2017



Ing. Michal Kais
zástupca certifikačného orgánu pre výrobky



VÝSKUMNÝ ÚSTAV DOPRAVNÝ, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
IČO: 36 402 672
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA

Autorizovaná osoba SKTC-123, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-123, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

SNAS

Reg. No. 033/P-001

SK CERTIFIKÁT

o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK05 – ZSV – 0331

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

SINOKRYL 2K

Typ: Dvojzložková plastická hmota pre nanášanie za studena pre štruktúrované vodorovné dopravné značenie, typ II, farebný odtieň biely

Doplnkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP. Z O.O.),

určený pre vodorovné dopravné značenie cestných komunikácií. Nanáša sa za studena na asfaltové, betónové alebo modifikované podklady. Aplikuje sa ručne striekaním alebo špeciálne upraveným strojom na suchý a čistý povrch cestnej komunikácie pri teplote od 5°C do 45 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu maximálne 80%. Odporúčané množstvo nanášaného materiálu je 2,9 – 5,7 kg/m². Za účelom získania retroreflexnej úpravy (nočnej viditeľnosti) je potrebné na vodorovné dopravné značenie po aplikácii SINOKRYLU 2K okamžite aplikovať doplnkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP. Z O.O.). Odporúčané dávkovanie balotiny je 300 g/m². Stavebný výrobok je

uvedený na trh menom, alebo ochranou známkou

HELVET, s.r.o.
IČO: 36 013 439
Mládežnícka 326
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HELVET, s.r.o.
Mikšová 123
014 01 Bytča
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v normách

STN EN 1436: 2007 + A1: 2009, STN 01 8020: 2000/Z2: 2005,

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonaných výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 05.06.2015 a ostáva v platnosti do 31.12.2019, kým sa technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovaný orgán na certifikáciu výrobkov.

Žilina 01.01.2017

074298



Ing. Vladimír Majerík
Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL 2K

Typ: Dvojzložková plastická hmota pre nanášanie za studena pre štruktúrované vodorovné dopravné značenie, typ II, farebný odtieň biely

Doplnkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP. Z O.O.)

Trieda prejazdnosti ^{*)}	Koeficient jasú pri difúznom osvetlení Trieda Q	Koeficient vrátneho odrazu za sucha Trieda R	Koeficient vrátneho odrazu za vlhka Trieda RW	Koeficient vrátneho odrazu za dažďa Trieda RR	Farba	Index opotrebovania	Trvanlivosť
P1	Q3	R3	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P2	Q3	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P3	Q4	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P4	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P5	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje

Poznámka: *) Trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa STN EN 1824, tab. 3.

Hodnota odolnosti proti šmyku (SRT) sa nemeria u štruktúrovanej vodorovnej dopravnej značke.

Žilina 01.01.2017



Ing. Vladimír Majerík
Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/121

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

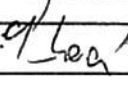
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltový mostný záver Zálievková hmota Bigum a adhézný náter Colzumix
Výrobca / spracovateľ	Dortmunder Gubasfalt
Objekt	SO 206, SO 208
Konštrukcia	Dilatačná škára
Účel použitia	Premostenie dilatačnej škáry mostu (SO 206), Asfaltové pružné zálievky (SO 208)

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	ES – Vyhlásenie zhody
Technická špecifikácia	-
Certifikát	SK04-ZSV-2436
Počiatková skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	Protokol o skúške č.602/9436/08-CE

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis:  Dátum: 24.10.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis: Dátum:

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený* / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	no amysle projektov

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis:  Dátum: 26.10.2017



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT **o zhode systému riadenia výroby u výrobcu**

SK04 – ZSV – 2436

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**Asfaltové zmesi na konštrukcie ciest a povrchové úpravy dopravných plôch
a špeciálne výrobky na povrchové úpravy dopravných plôch**

Asfaltové spojivo modifikované polymérom BIGUMA® - BR
sa používa s prírodným kamenivom na zhotovovanie elastických mostných záverov
kladených za horúca.

Uvedený na trh pod menom

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
IČO: HRB 3297
Am Hafenbahnhof 10, D-44149 Dortmund
Nemecko

a vyrábaný vo výrobní

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10, D-44149 Dortmund
Nemecko

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 17/0051

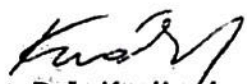
podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 30. augusta 2017 a ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Bratislava 30. augusta 2017




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

092776



dortmunder
gußasphalt gmbh & co. kg



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

V súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č. 305/2011 (CPR)

č. dga 3

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: Zálievková hmota používaná za horúca typ N2
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4: BIGUMA®- DS 164/SNV
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou: Na stavbu ciest, letísk a iných dopravných plôch, na asfaltových plochách a medzi asfaltovými plochami a betónovými doskami
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5: Dortmund Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10
D – 44147 Dortmund
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: Nevzťahuje sa
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: Systém 4
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: Nevzťahuje sa
8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie: Nevzťahuje sa

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizovaná norma
Prínavosť a súdržnosť pri -20 °C	vyhovuje	STN EN 14188-1:2006
Prínavosť pri 0 °C	vyhovuje	
Vodolesnosť		
Prínavosť a súdržnosť pri -20 °C	žiadne poruchy prínavosti a súdržnosti	
Prínavosť pri 0 °C		
Penetrácia – guľôčka a vratná elasticita	≤ 60 %	
Penetrácia kužeľom	40 – 100 mm ⁻¹	
Tepelná stálosť/zmena penetrácia		
Penetrácia kužeľom	40 – 100 mm ⁻¹	
Penetrácia – guľôčka a vratná elasticita	≤ 60 %	
Dĺžka tečenia	≤ 3 mm	
Odolnosť proti pohonným látkam	NPD	
Kompatibilita s asfaltovými vozovkami	žiadne poruchy prínavosti a žiadne potenie	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal (a) za a v mene výrobcu:

Dortmund, 16.01.2017

Miesto a dátum vyhotovenia

i.V. Christian Schmidt
Riadenie kvality



Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG



BIGUMA®- DS 164/SNV

Polymery modifikovaná asfaltová zálivka typ N 2 podle DIN EN 14188-1: 2006

Použití:

Zálivka je vhodná k zalévání spár na všech betonových a asfaltových vozovkách.

Technický list

Zálivky za horka – typ N 2

Přednátěr použitý při zkouškách: COLZUMIX®- Haftgrund

Vlastnosti podle DIN EN 14188-1	Zkouška	Jednotka	Požadavek / Mezní hodnota	Typická hodnota
Bod měknutí KK	EN 1427	°C	≥ 85	92,0 ± 5,0
Objemová hmotnost při 25°C	EN 13880-1	Mg/m³	-	1,139 ± 0,02
Penetrace kuželem při 25°C	EN 13880-2	0,1 mm	40 – 100	61 ± 15
Penetrace - kulička a pružná regenerace	EN 13880-3	%	≤ 60	50 ± 10
Tepelná odolnost, Penetrace kuželem	EN 13880-4	0,1 mm	40 – 100	≤ 75
Tepelná odolnost, pružná regenerace	EN 13880-4	%	≤ 60	≤ 55
Délka stečení, počáteční	EN 13880-5	mm	≤ 3	≤ 1,0
Délka stečení po tepelném namáhání	EN 13880-5	mm	≤ 3	≤ 1,0
Kompatibilita s asfaltovým krytem	EN 13880-9	-	vyhovuje	vyhovuje
Adheze a roztažnost –20°C - Maximální napětí - Napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm² N/mm²	vyhovuje ≤ 0,75 -	vyhovuje ≤ 0,5 ≤ 0,3
Adheze a roztažnost –20°C Po ponoření do vody - maximální napětí - napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm² N/mm²	vyhovuje ≤ 0,75 -	vyhovuje ≤ 0,5 ≤ 0,3
Adheze při 0°C - maximální napětí	EN 13880-10	- N/mm²	vyhovuje ≤ 0,48	vyhovuje ≤ 0,1

Vlastnosti:

BIGUMA®- DS 164/SNV splňuje požadavky Technických dodacích podmínek pro spárovací hmoty ve vozovkách" (TL Fug-StB 01), požadavky TL bitFug 82 druh A, zalévací hmota do betonových spár a normy DIN EN 14188-1, typ N 2.

BIGUMA®- DS 164/SNV příp. spáry utěsněné zálivkou se vyznačují následujícími vlastnostmi:

- plasticko elastická, dobře snáší dilatační pohyby ve spáře
- vyrobena pro možné změny šířky spáry až o 25 %
- velmi dobré užitkové vlastnosti za tepla i chladu
- dobrá přilnavost na asfaltové a minerální podklady
- vysoká odolnost proti stárnutí
- odolná proti kapalným ředidlům, solím, ředěným kyselinám apod.
- stavební hmota obsahující asfalt a tudíž recyklovatelná

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

Pokyny ke zpracování:

a) Tavení zálivky:

BIGUMA®- DS 164/SNV se taví v tavicím kotli vybaveném mechanickým míchadlem s nepřímým ohřevem a termostatem regulujícím teplotu zpracování od 160 do 180 °C. Teplotu zálivky je třeba regulovat termostatem. Teplota by měla být stále kontrolována. Je třeba se bezpodmínečně vyhnout teplotnímu přetížení, které by způsobilo poškození polymerů a tím ztrátu deklarovaných vlastností.

b) Požadavky na podklad:

Betonové a asfaltové spáry určené k zalévání je třeba v případě potřeby vyfoukat stlačeným vzduchem nebo vyčistit kartáčovacím strojem, přičemž je třeba dbát na oddělení čistících a zalévacích prací. K vysušení a předehřátí spár je možno použít lancety.

Pro BIGUMA®- DS 164/SNV je třeba použít vhodnou adhezni nátěrovou hmotu, kterou je COLZUMIX®-HAFTGRUND. Adhezni nátěrová hmota váže prach ulpívající na betonu nebo asfaltu a vytváří přilnavou vrstvu, která se pak spojí s aplikovanou zálivkou.

Adhezni nátěrová hmota musí v tenké vrstvě zcela pokrýt hrany trhlin. Doporučuje se aplikovat adhezni nátěrovou hmotu na obou stranách spáry v šířce 1 cm na vozovku. Nanesená adhezni nátěrová hmota musí být suchá, tzn., že adhezni nátěrovou hmotou ošetřené plochy musí být při dotyku prstem odolné otěru, než se aplikuje zálivka. Plocha, na níž se aplikuje adhezni nátěrová hmota, musí být suchá a bez prachových částic, aby bylo dosaženo intenzivního spojení s betonem nebo asfaltem.

c) Utěsnění spár:

BIGUMA®- DS 164/SNV se může aplikovat strojově zalévací patkou nebo konví. Zálivka musí splňovat při zpracování udávanou teplotu. Pokud se teplota převyšuje, snižuje se odolnost proti tečení. Zálivkou spáry nevyplňujeme zcela. Dochází pak k nebezpečí vzniku dutin a později při provozu může dojít k jejím poklesům.

Pod BIGUMA®- DS 164/SNV je rovněž možno použít výplň. Tím se upraví výše zálivky ve spáře a zamezí se vytečení hmoty v případě již vzniklých dutin, nebo možnému přilnutí ke třem hranám. Přilnutím ke třem hranám může dojít ke ztrátě schopnosti snášet napětí.

Vychlazením zálivky může dojít k jejímu úbytku objemu. Pak je třeba přistoupit k druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést další aplikaci bezprostředně po první.

Počasí:

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0°C.

Spotřeba materiálu:

BIGUMA®- DS 164/SNV : Délka spáry (cm) x šířka spáry (cm) x hloubka spáry (cm) = spotřeba
v (g/cm³)

Adhezni nátěr: Spotřeba adhezni náterové hmoty na (COLZUMIX®- HAFTGRUND) činí
cca 3 % aplikované zálivky.

Skladování:

Produkt je použitelný při skladování v chladnu a suchu nejméně 24 měsíců.

Forma dodávky:

Zálivka se plní do tenkostěnných soudků (hobbocks) a je přepravována na nevratných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Zálivku je možno dodávat i v krabicích ze silikonového kartonu.

soudku z tenkého plechu: 30 kg, 10 kg

Karton: 25 kg, 10 kg

Čistící prostředky:

Přístroje: Benzín nebo obvyklá ředidla

Při styku s kůží: Mycí pasta na ruce

Technické údaje:

Teplota zpracování: cca 160 - 180 °C

Adhezni nátěrová hmota: COLZUMIX®- HAFTGRUND

Likvidace soudků z bílého plechu prostřednictvím systému sdruženého plnění EKO-KOM a.s. Tyto výrobní informace odpovídají momentálnímu stavu informací. Udané hodnoty jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost a možnost použití pro zamýšlený účel. Rádi Vám zodpovíme Vaše dotazy ohledně speciálního použití. Platí naše Všeobecné obchodní a dodací podmínky.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/135

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

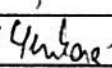
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo na obsyp a zásyp Čierna Voda; Rúry z PP (Plastika a.s.); Rúry z PE (Flowite); Trubky z PN (Elmoplast); Kompozitné poklopy (GreenMoon); Káble (Prekab); Skruže a šachty (Zábojník); Oceľ Arcelor Mittal
Výrobca / spracovateľ	Plastika a.s.; Flowite; Prekab; Elmoplast; GreenMoon; Zábojník; Arcelor Mittal
Objekt	SO 511, 512, 515, 516, 519; Preložky vodovodných potrubí
Konštrukcia	Kamenivo na obsyp a zásyp Čierna Voda; Rúry z PP (Plastika a.s.); Rúry z PE (Flowite); Trubky z PN (Elmoplast); Kompozitné poklopy (GreenMoon); Káble (Prekab); Skruže a šachty (Zábojník)
Účel použitia	Kamenivo na obsyp a zásyp Čierna Voda; Rúry z PP (Plastika a.s.); Rúry z PE (Flowite); Trubky z PN (Elmoplast); Kompozitné poklopy (GreenMoon); Káble (Prekab); Skruže a šachty (Zábojník)

2. Predkladaná dokumentácia	VoP Betón Ladce; VoP č. 12/2016; VoP č. AMTPO-011-CPR2015-10-01; VoP č. 01/2017
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0229; Certifikát č. 227/C5/2013/0256; č. 080556 V/AO/a; Certifikát č. SK03-ZSV-0589; Certifikát č. 1105/14
Počiatočná skúška typu	
Technické podmienky výrobcu	Zpráva o dohľadu; Správa o skúške typu
Ostatné dokumenty	Protokol č. 40-17-0238; 0240; 0242;

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 8. 11. 17
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :  Dátum : 23. 11. 2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Vyhlášení o parametrech č. 01/2017

podľa nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011



1. Identifikačný kód výrobku: TBH, TBS, TBZ, ZD
2. Druh stavebného výrobku: TBH – studničné skruže, vyrovnávacie prstence
 TBS – dielce pre vstupné šachty
 TBZ – šachtové dna / do 1.11.2016 značeno SU-M/
 ZD – zákrytové dosky
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:
 Stavebné dielce vstupných šacht k podzemnému vedeniu inžinierskych stavieb a stavieb studní.
4. Výrobca: Zábojník s.r.o. tř. Masarykova 1370, 698 01 Veselí nad Moravou, IČ 25 54 24 86
 tel. +420 518 32 24 11, e-mail: zabojnik@zabojnik.eu
5. Meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu: nebol ustanovený
6. Systém posudzovania a overovania stálosti vlastností: systém 4
7. Posúdenie zhody podľa harmonizovanej normy ČSN EN 1917:2002
 Protokol č. 070-035567o skúške typu výrobku dielcov pre studne a dielcov pre šachty
 Vydal: TZÚS Praha s.p. pobočka Ostrava, U studia 14, 700 30 Ostrava
8. Deklarované vlastnosti pro prvky:

Základná charakteristika	Vlastnosti	Harmonizovaná technická špecifikácia
Vstupné otvory	DN 1000, 800 mm	EN 1917:2004 Vstupné a revízne šachty z prostého betónu, drotobetónu a železobetónu
Mechanická odolnosť		
Pevnosť vrtného jadra	40 MPa	
Únosnosť stupadiel	5 kN	
Trvanlivosť		
Vodný súčiniteľ	0,45	
Vodotesnosť pri 50kPa	vyhovuje	
Max obsah chloridov v betóne	1,0%	
Nasiakavosť	6,0%	
Trieda betónu	C 40/50	

9. Vlastnosť výrobku uvedeného v bodě 1 a 2 je v zhodě s vlastností uvedenou v bodě 8.

Toto Vyhlášení o parametrech se vydává na výhradní zodpovědnost výrobce uvedeného v bode 4.

Podpísané za výrobcu a jeho menom:

Vo Veselí nad Moravou 9.10.2017

Zábojník s.r.o.
 VÝROBA CEMENTOVÉHO ZBOŽÍ
 tř. Masarykova 1370
 698 01 Veselí nad Moravou
 Czech Republic
 IČ 25 54 24 86
 Jaroslav Zábojník
 jednatel společnosti

Zapsána v obchodním rejstříku
 vedeném Krajským soudem v Brně
 oddíl C, vložka 31847

tel.: +420 518 322411

e-mail: zabojnik@zabojnik.eu

číslo účtu: 212931907/0300
 ČSOB a.s.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 137

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Hydroosev
Výrobca / spracovateľ	ARBOR
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Hydroosev
Účel použitia	Zatravnienie svahov

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7 Miešací protokol č. 7-2183-08432
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :

Dátum :

8. 11. 2017

Prijal za dozora :

Podpis :

Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodí sa škrtnúť

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana ŠIMKOVA, PhD.
kvalitár SD

Podpis :

Dátum :

29. 11. 2017

Michací protokol směsi

č. 7-2183-08432

Přípravovatel směsi: AGRO CS a.s.

Název směsi: TS NDS III

Číslo partie: 7-2183-08432/01

Hmotnost připravené partie: 3 000 kg

Datum vzorkování směsi: 24.2.2017

Číslo návěsek: 62845727-62845846

Druh a počet obalů: pytle 25 kg

Hmotnost: 3 000 kg

120 ks a 25 kg

SLOŽENÍ:

Druh	Odrůda	%	Kat. a gener.	Použité množství	Číslo dokladu	Č.partie
Pytle 25 kg	Longfellow	30	01	900 kg	026185	17-0273-79065/01
Pytle 25 kg	Maxima	40	01	600 kg	024502	17-0273-79040/01
Pytle 25 kg	Geisha	10	01	300 kg	024042	16-0273-79038/01
Pytle 25 kg	Stefani	10	01	300 kg	026123	17-0273-79047/01
Pytle 25 kg	Rico	10	01	900 kg	023029	16-0273-79071/01

Podpis přípravitel směsi:

UKZ02
02 03 05-24



Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7

dávka č.: 7-2183-08432-01

Žiadateľ: ARBOR - okrasné a ovocné škôlky, s.r.o.

Druh - odroda: Trávna zmes - neudaná

Hmotnosť dávky v kg: 0

Kategória: neudané

Obaly - počet: Neudané -

Generácia: neudané

Iné údaje: č.10/2017

Výsledok laboratórneho rozboru:

Čistota v %			Klíčivosť v %						Vlhkosť v %
Čisté semená	Neškodné nečistoty	Semená iných rastlinných druhov	Počet dní	Normálne semená	Tvrde semená	Svieže nevyklíčené semená	Abnormálne klíčové rastliny	Mŕtve semená	
96,5	3,3	0,2	-	Klíčivosť celkom: -			-	-	-

Zloženie neškodných nečistôt:

poškodené semená, prázdne semená

Semená iných rastlinných druhov, stanovené počtom kusov:

kostrava lúčna 2
vulpia 4

Ďalšie stanovenia:

HTS v g: - MKS v kg:

Zadina v %: - Sito v mm:

Podmienky skúšky klíčivosti:

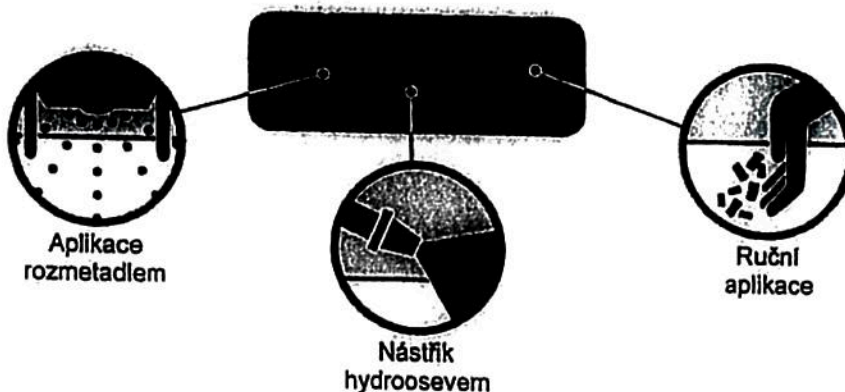
Informačný rozbor. Vzorka nebola úradne braná. Výsledok rozboru sa vzťahuje len ku skúšanej vzorke. Trávna zmes v zložení: Kostrava 76,92% s klíčivosťou 85%, Mátonoh trváci 12,28% s klíčivosťou 96% a Lipnica lúčna 10,80% s klíčivosťou 90%.

Poplatok (kódy podľa platného cenníka výkonov):

45,10 EUR (10.510, 10.510, 10.510, 3.059)

Dátum vydania: 17.07.2017

Ing. Peter Rusňák, PhD.
generálny riaditeľ

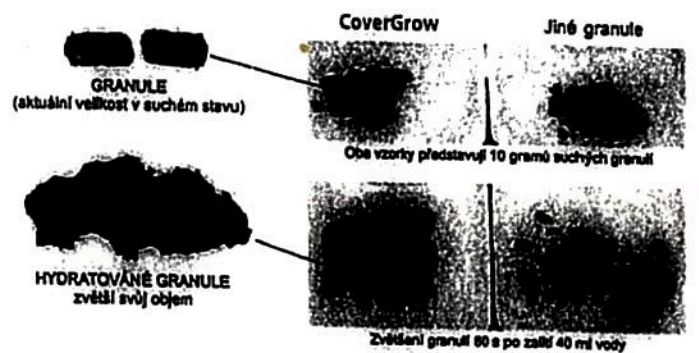


Nejúčinnější granulovaný mulčovací materiál pro tři typy aplikací.

CoverGrow™ je granulovaný mulčovací materiál vyrobený pokročilou technologií z recyklovaných dřevitých a papírových vláken. Po aplikaci a aktivaci vodou se granule rychle zvětší a rozpustí, aby poskytly vynikající ochranu a zadržovaly vodu právě tam, kde je to potřeba. Ručně na malých, či pomocí zařízení pro hydrosevy na větších plochách, CoverGrow je snadný a účinný způsob založení vegetace.

Aplikované ručně či rozmetadlem nebo zařízením pro hydrosevy, CoverGrow™ nabízí:

- Lepší založení trávníku
- Lepší pokrytí půdy při suché i hydrosevové aplikaci
- Rychlejší a snadnější přípravu hydrosevové směsi i vlastní nástřik na půdu
- O 25% lepší schopnost zadržování vody
- O 25% lepší zvětšení objemu po aktivaci vodou
- O 25% rychlejší absorpci vody
- Lepší ochranu povrchu půdy a osiva proti erozi při deštích či zavlažování díky fixátoru



CoverGrow™ mulčovací granule poskytnou 23 kg pokrytí z balení 18 kg

Aplikace rozmetadlem či ručně

- Větší bobtnání, rozložení a pokrytí oproti ostatním granulovaným materiálům pro suchou aplikaci
- Lepší sypanost suchých granulí pro snadnější aplikaci rozmetadlem
- Lepší fixace na místě aplikace díky pokročilému fixátoru v granulích

Aplikace zařízením pro hydrosevy

- Rychlé rozpouštění a míchání v tryskově promíchávaných zařízeních pro hydrosevy
- Snadná aplikace díky hladkému průchodu hadicemi, vysoké pokrytí hydrosevovou směsí
- Odolává vlivu dešťových srážek déle díky pokročilému fixátoru v granulích

Technická data a použití CoverGrow™

Popis složení

Obsah dřevitých vláken	37%
Obsah papírových vláken	58%
Smáčedla a fixátor	5%



Green Design Engineering™ je holistický přístup, který kombinuje použití technologií s příznivými účinky na životní prostředí a ekologicky nezávadných produktů s odbornými zkušenostmi z oboru agronomie a boje s půdní erozí. Cílem je nabízet ekonomicky co nejefektivnější řešení pro pomoc v boji proti půdní erozí a při zakládání vegetace.

Hydroosev:

Nepřekračujte maximální délku svahu 11 m pro sklony svahů nad 1:4. Doporučený míchací poměr v nádrži zařízení pro hydrosev je 27 kg na 380 l vody.

Typické dávkování CoverGrow™ pro hydrosev:

Svahy do 1:5	1700 kg/ha
Svahy od 1:5 do 1:4	2800 kg/ha
Svahy 1:3	3400 kg/ha

Aplikace rozmetadlem či ručně:

Nepřekračujte maximální délku svahu 8 m pro sklony svahů nad 1:4. Doporučený míchací poměr v nádrži zařízení pro hydrosev je 27 kg na 380 l vody.

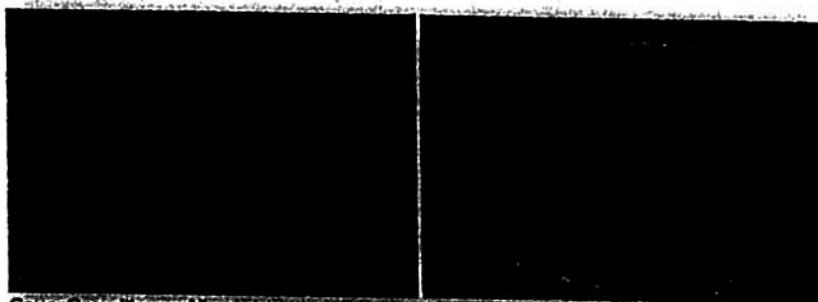
Osivo a hnojivo zapracujte do připravené půdy. Pokryjte osévanou plochu granulemi v doporučeném dávkování. Plochu navlhčete vodou pro aktivaci granulí.

Typické dávkování CoverGrow™ pro suchou aplikaci:

Svahy do 1:5	24 kg/100 m ²
(1 balení 18 kg pro plochu cca 75 m ²)	
Svahy od 1:5 do 1:4	40 kg/100 m ²
(1 balení 18 kg pro plochu cca 45 m ²)	

Dodávané balení CoverGrow™:

Plastové pytle, hmotnost 18 kg
48 pytlů na 1 paletě



CoverGrow™ pomůže rychle a snadno založit vegetaci bez ohledu na typ aplikace. Je to ideální řešení pro zátavnění menších ploch, holých skvrn, nepravidelně tvarovaných ploch i úzkých silničních krajnic.

Navštivte www.snadnytravnik.cz
a můžete vidět materiál CoverGrow™ v akci.



Pro více informací nás prosím kontaktujte!

Snadný trávník, s.r.o.

Mladá 801, 463 12, Liberec

Telefon: (00420) 480 002 030

(00420) 775 076 464

E-mail: info@snadnytravnik.cz

www.snadnytravnik.cz

Profile je registrovaná ochranná známka společnosti PROFILE Products LLC.

CoverGrow and Solutions for your Environment jsou ochranné známky společnosti PROFILE Products LLC.



Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according
to Council Directive 2004 / 117 / EU

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autoriserte Saatgut-Station

DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oestergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Authorising authority
Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency

Species - Espèce - Art	Variety - Variété - Sorte	Category - Catégorie - Kategorie	Marks - Marque - Kennzeichnung
Festuca Rubra	commutata LONGFELLOW II	certificated 1. generation	1846839P001/PO-40669
Official marks of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie	Date of sampling - Echantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung	Sample sealed/drawn by - Echantillon plombé par - Probenahme/Plombierungsstelle	
DK-17DT1889	2016-11-28	DLF Seeds A/S, DKML03	
Containers - Conteneurs - Behälter	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie	Sample received - Echantillon reçu - Eingang der Probe	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluss
31	24.510 KG	2016-12-15	2017-01-03

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

SPECIES - ESPECE - ART	Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung	Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr
Festuca sp		026185

Purity - Pureté - Reinheit				Germination - Keimfähigkeit					
% Weight - % en poids - % Gewicht				% Number - % en nombre - % Anzahl					
Pure seeds Semences pures Reine Samen	Inert matter Matières inertes Unschädliche Verun- reinigungen	Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage	Normal seedlings Germes normaux Normale Keimlinge	Hard seeds Graines dures Harte Samen	Fresh seeds Graines fraîches Frische Samen	Abnormal seedlings Germes anormaux Anormale Keimlinge	Dead seeds Semences mortes Tote Samen	Moisture content Teneur en eau Feuchtigkeitsgehalt
96,7	3,3	TR	14	98,1	N	0	1	3	N

Kind of inert matter - Nature des matières inertes - Art der unschädlichen Verunreinigungen
Chaff, empty seeds

Other seeds -
Semences d'autres plantes -
Andere Samen
Poa annua, Vulpia sp

Other / Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse
Purity: 3.059 gram (Approx. 2500 seeds):
Other Crop Seeds = TR.: Poa annua TR.
Weed Seeds = TR.: Vulpia sp. TR.
Designated species in 33,41 g (Limited Test). Test based on at least 25.000 seeds: 0 Avena fatua,
0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana
Germination: TP 20<=>30° C.

These tests have been conducted by subcontractor EEDL01, Harjuma, Estonia
Status of certificate - Nature de l'attestation - Status des Berichts
Final Certificate

Department - Département - Station EEDL01, Harjuma, Estonia	Date - Datum 2017-02-02	Signature - Unterzeichnet T. E. J. J.
--	----------------------------	--

Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according to Council Directive 2004 / 117 / EU

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierter Saatgut-Station

17-0273-79040/01

Authorising authority
Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency

DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oestergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Species - Espece - Art Festuca Rubra	Variety - Variété - Sorte MAXIMA 1	Category - Catégorie - Kategorie certificeret 1. generation	Marks - Marque - Kennzeichnung P036744
Official marks of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie DK-17BE0406	Date of sampling - Echantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung 2016-11-01	Sample tested/drawn by - Echantillon plombé/par - Probenahme/Plombierungsstelle DLF Seeds A/S, DKML03	
Containers - Conteneurs - Behälter 32	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie 24 816 KG	Sample received - Echantillon reçu - Eingang der Probe 2016-11-09	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsausschluß 2016-11-29

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

SPECIES - ESPECE - ART (Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung) Festuca sp.								Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr. 024502	
Purity - Pureté - Reinheit % Weight - % en poids - % Gewicht				Germination - Keimfähigkeit % Number - % en nombre - % Anzahl					
Pure seeds Semences pures Reine Samen	Inert matter Matières inertes Unschädliche Verunreinigungen	Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage	Normal seedlings Germes normaux Normale Keimlinge	Hard seeds Graines dures Harte Samen	Fresh seeds Graines fraîches Frische Samen	Abnormal seedlings Germes anormaux Anormale Keimlinge	Dead seeds Semences mortes Tote Samen	Moisture content Teneur en eau Feuchtigkeitsgehalt
97,6	2,4	TR.	14	80	N	0	1	19	N
Kind of inert matter - Nature des matières inertes - Art der unschädlichen Verunreinigungen Chaff, empty seeds									
Other seeds - Semences d'autres plantes - Andere Samen			Tripleurospermum inodorum						

Other - Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse

Purity: 2,529 gram (Approx. 2500 seeds);
Other Crop Seeds = 0,0%;
Weed Seeds = TR.: Tripleurospermum inodorum TR.
Designated species in 32,74 g (Limited Test): Test based on at least 25 000 seeds: 0 Avena fatua,
0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana
Germination: TP 20<=>30° C.

These tests have been conducted by subcontractor EEDL01, Harjumaa, Estonia

Status of certificate - Nature de Bulletin - Status des Berichts
Final Certificate

Department - Département - Station EEDL01, Harjumaa, Estonia	Date - Datum 2017-01-27	Signature - Unterschrift T. ...
--	-----------------------------------	---



ISTA

16-0273-79380/01

ORANGE INTERNATIONAL SEED LOT CERTIFICATE
BULLETIN INTERNATIONAL ORANGE DE LOT DE SEMENCES
INTERNATIONALER ORANGE-BERICHT ÜBER EINE SAATGUTPARTIE**DLF**
SEEDS & SCIENCE

DKML03 DLF Seeds A/S

4000 Roskilde

Poa Pratensis

GEISHA

certificat 1. generation 6.293 KG

1647087P002/P037550

DKML03 Roskilde Lab, DLF Seeds A/S, Ny Oestergade 9, DK-4000, Roskilde, Denmark

DLF Seeds A/S, DKML03

DK-17BE0377

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency

DUPLICATE

9 2016-10-24 2016-11-02 2016-12-05 024042

Poa pratensis

97,5	2,4	0,1	21	91	N	0	2	7	N
------	-----	-----	----	----	---	---	---	---	---

Chaff, empty seeds, sterile florets, stems, soil

Dactylis glomerata, Trifolium repens

02005496

Purity: 1,012 gram (Approx. 2500 seeds):
Other Crop Seeds = 0,1%: Dactylis glomerata TR., Trifolium repens 0,1%
Weed Seeds = 0,0%:
Designated species in 57,97 g (Limited Test): 0 Avena fatua,
0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana
Germination: TP 15<=>25° C, 0,2% KNO3, prechilling 7 days at 7° C.

DKML03, Roskilde, Denmark

2016-12-19

Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according to Council Directive 2004 / 117 / EU

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierte Saatgut-Station

17-0273-79047/01

Authorising authority
Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency

DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oestergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Species - Espèce - Art Lotum Perenne	Variety - Variété - Sorte STEFANI	Category - Catégorie - Kategorie certificeret 1. generation	Mark - Marque - Kennzeichnung P040768
Official marks of origin - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie DK-17HS0547	Date of sampling - Echantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung 2016-12-02	Sample sealed/drawn by - Echantillon plombé/par - Probenahme/Plombierungsstelle DLF Seeds A/S, DKML03	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluss 2016-12-30
Containers - Conteneurs - Behälter 25	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie 25.000 KG	Sample received - Echantillon reçu - Eingang der Probe 2016-12-15	

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

SPECIES - ESPECE - ART: Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung Lotum sp.	Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr 026123
--	---

Purity - Pureté - Reinheit % Weight - % en poids - % Gewicht				Germination - Keimlingsrate % Number - % en nombre - % Anzahl					
Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage	Normal seedlings Germinés normaux Normale Keimlinge	Hard seeds Graines dures Harte Samen	Fresh seeds Graines fraîches Frische Samen	Abnormal seedlings Germinés anormaux Anormale Keimlinge	Dead seeds Semences mortes Tote Samen	Moisture content teneur en eau Feuchtigkeitsgehalt	
98,8	1,1	9	97	N	0	0	3	N	

Kind of inert matter - Nature des matières inertes - Art der unschädlichen Verunreinigungen
Chaff, empty seeds, caryopses

Other seeds -
Semences d'autres plantes -
Andere Samen
Poa annua, Poa trivialis, Alopecurus geniculatus

Other / Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse
Purity: 4 832 gram (Approx. 2500 seeds):
Other Crop Seeds = 0,1%: Poa annua 0,1%, Poa trivialis TR.
Weed Seeds = TR. Alopecurus geniculatus TR
Designated species in 64,90 g (Limited Test) Test based on at least 25 000 seeds: 0 Avena fatua,
0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana
Germination: TP 20<=>30° C.
The germination test concluded after 9 days

These tests have been conducted by subcontractor, EEDLO1, Harjuma, Estonia
Status of certificate - Nature du Bulletin - Status des Berichts

Final Certificate

Department - Département - Station EEDLO1, Harjuma, Estonia	Date - Datum 2017-01-31	Signature - Unterschrift
--	----------------------------	--------------------------



ISTA

16-0273-79371/01

Seal of Laboratory
Carbontar Administration
Societate de Proiectare

ORANGE INTERNATIONAL SEED LOT CERTIFICATE
BULLETIN INTERNATIONAL ORANGE DE LOT DE SEMENCES
INTERNATIONALER ORANGE-BERICHT ÜBER EINE SAATGUTPARTIE

Seal of Laboratory
Carbontar Administration
Societate de Proiectare

MDLF
SEEDS & SCIENCE

INTERNATIONAL SEED LOT CERTIFICATE - INFORMATION SUR LE LOT DE SEMENCES - ANTRAG DER SAATGUTPARTIE

DKML03 DLF Seeds A/S

4000 Roskilde

Festuca Trachyphylla

RIDU

certificat 1 generation 24.590 KG

1650012P001/P035224

DKML03 Roskilde Lab, DLF Seeds A/S, Ny Oestergade 9, DK-4000, Roskilde, Denmark

DLF Seeds A/S, DKML03

DK-17DT0919

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency

DUPLICATE

39

2016-09-28

2016-10-10

2016-11-08

023029

Festuca sp.

95,5

3,6

0,9

14

94

N

0

1

5

N

Chaff, empty seeds, sterile florets, stems

Vulpia sp. Poa annua

Purity: 2,161 gram (Approx. 2500 seeds):

Other Crop Seeds = 0,1%: Poa annua 0,1%

Weed Seeds = 0,8%: Vulpia sp. 0,8%

Designated species in 59,83 g (Limited Test). Test based on at least 25.000 seeds: 0 Avena fatua,

0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana

Germination: TP 20-30°C, prechilling 7 days at 7°C.

01830383

DKML03, Roskilde, Denmark

2016-12-02

[Signature]

**Bezpečnostní list
dle Nařízení ES č.: 453/2010
DUSLOFERT**

1. IDENTIFIKACE LÁTKY/SMĚSI A SPOLEČNOSTI/PODNIKU

1.1. Identifikátor výrobku: Komplexní hnojivo NPK – HNOJIVO ES

Obchodní název: **DUSLOFERT 15/15/15**

1.2. Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití:

Použití pro profesionální pracovníky:

Profesionální použití hnojiv obsahujících dusík, fosfor a draslík:

- aplikace na volném poli, aplikace na půdu, aplikace na otevřeném poli, vnější míchaní, vnitřní míchaní, skleníková aplikace na půdu, skleníková aplikace (ne průmyslný);
- na základní hnojení i na přihnojení počas vegetace.

1.3. Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu:

Duslo, a.s. Šaľa
Administratívna budova ev.č. 1236
927 03 Šaľa
Slovenská republika

tel.: +421 31 775 2961

fax.: +421 31 775 3014

e-mail: ejurisova@duslo.sk

1.4. Telefonní číslo Podnikový dispečink
pro naléhavé situace:

tel.: +421 31 775 4112

fax: +421 31 775 3040

e-mail: duslo@duslo.sk

NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM,

Klinika pracovného lekárstva a toxikológie, Bratislava

Tel.č. 02/5477 4166, Fax.č. 02/5477 4605 e-mail: ntic@ntic.sk

2. IDENTIFIKACE NEBEZPEČNOSTI

2.1. Klasifikace látky nebo směsi: Směs je klasifikována jako nebezpečná dle Nařízení (ES) č.: 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, o změně, doplnění a zrušení směrnic 67/548/EHS a 1999/45/ES a o změně a doplnění nařízení (ES) č. 1907/2006.

Identifikace Oxidující tuhé látky, kategorie nebezpečnosti 3

nebezpečnosti: H272 Může zesílit požár; oxidant.

Vážné poškození/podráždění očí, kategorie nebezpečnosti 2

H319 Způsobuje vážné podráždění očí.

2.2. Prvky označení:



Pozor

P210

Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy. — Zákaz kouření.

P220

Uchovávejte/skladujte odděleně od oděvů a hořlavých materiálů.

P264

o manipulaci důkladně omyjte ruce a obličej.

P280

Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P305+P351+P338

PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.



Bezpečnostní list
dle Nařízení ES č.: 453/2010
DUSLOFERT

P370+P378

V případě požáru: K hašení použijte vodní mlhu nebo rozprášený vodní proud.

Klasifikace a označování dle Směrnice 1999/45/ES:

Symbol: **O - Oxidující** **XI - Dráždivý**

R-věty:

R8 Dotek s hořlavým materiálem může způsobit požár.

R36 Dráždí oči.

S-věty:

S2 Uchovávejte mimo dosah dětí.

S17 Uchovávejte mimo dosah hořlavých materiálů.

S25 Zamezte styku s očima.

S26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.

S46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

Informace nejsou dostupné.

2.3. Další nebezpečnost:

3. SLOŽENÍ/INFORMACE O SLOŽKÁCH

3.1. Látky:

Klasifikace:	CAS:	EC:	Kategorie:	H-věty:	Piktogram:	Obsah (%):
dusičnan draselný	7757-79-1	231-818-8	Ox. Sol. 3	H272	GHS03 Wng	<33
dihydrogenfosforečnan amónny	7722-76-1	231-764-5	—	—	—	<25
chlorid amónny	12125-02-9	235-186-4	Acute Tox. 4 (*) Eye Irrit. 2	H302 H319	GHS07 Wng	<18
dolomit	16389-88-1	240-440-2	—	—	—	<15
dusičnan amónny	6484-52-2	229-347-8	Ox. Sol. 3 Eye Irrit. 2	H272 H319	GHS03 GHS07 Wng	<7
síran amónny	7783-20-2	231-984-1	—	—	—	<1,5

3.2. Směsi:

Klasifikace:	Neobsahuje žádné nebezpečné směsi.					
	CAS:	EC:	Kategorie:	H-věty:	Piktogram:	Obsah (%)
	—	—	—	—	—	—
Poznámky:	* Plně známy všech H-větů je uveden v příloze 3.					

Poznámky:

* Plné znění všech H-vět je uvedeno v bodě 16.

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/01/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK ROVNÝ 20, 25 cm

OBRUBNÍK NÁJAZDOVÝ 15 - 10 cm

OBRUBNÍK CESTNÝ 20, 25, 30 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník cestný, rovný a nájazdový sa používajú na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, chodníkov, záhonov a inej zelene. Na vybudovanie plynulého prechodu či bezbariérového vstupu.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STN EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda		označenie	
	2		T	
	5 MPa			
	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsňý povrch			

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Rodpisal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03. 2017

(miesto a dátum)

(podpis)

Semmelrock
stein+design

926 01 Sereď, Trnavská č. 3728
IČO: 35 703 601 IČ DPH: SK202031177

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/02/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK PARKOVÝ 20, 25 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník sa používa na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, záhonov a inej zelene.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STN EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda 2 3 4	označenie B D I		
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda 2	označenie T		
	5 MPa			
	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsny povrch			

Uvedené parametre výrobku sú vzhľadom so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03. 2017

(miesto a dátum)

(podpis)