



3. DOKLADY, CERTIFIKÁTY A VYHLÁSENIA O PARAMETROCH K POUŽITÝM MATERIÁLOM K SO 130

Kamenivo:

- SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu 1301-CPR-0093
- ES Vyhlásenie o parametroch CE – 0/63 LOM POHRANICE
- ES Vyhlásenie o parametroch CE – 0/32 LOM POHRANICE
- ES Vyhlásenie o parametroch CE – 4/8 LOM POHRANICE
- SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK04-ZSV-2173
- ES Vyhlásenie o parametroch CE – UM (ŠD) STN EN 13285 – D_{max} 31,5 G_C-OC₉₀-UF₅-LF₂-W_{opf} = 4,0 % - LOM POHRANICE

CBGM C5/6:

- SK CERTIFIKÁT o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK 12-ZSV-0726
- SK – Vyhlásenie o parametroch č.2/NR-ST/2016
- SK – Vyhlásenie o parametroch č.7/NR-ST/2016

Cementobetónový kryt CB II:

- SK vyhlásenie o parametroch č. CB II/NR/2018 (ALAS)
- SK CERTIFIKÁT o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK 12-ZSV-0758 (ALAS)

Klzné trne+ tesnenie škár:

- Vyhlásenie o vlastnostiach pre klzné trne pre komunikácie o 25 mm, dĺžka 500 mm
- Certifikát č.J-32-20410-15 pre klzný trň pre komunikácie a pozemné staviteľstvo
- Záverečný protokol č. 32 -9645
- CERTIFIKÁT VÝROBKU č. AO 202/C5/2015 reg. č.:J-30-20416-15 pre kotevné tyče pre komunikácie

Dlažby, obrubníky :

- Vyhlásenie o parametroch č. 2017/02/SB-6682/1340
- Vyhlásenie o parametroch č. 2013/06/SB-6682/1340
- Vyhlásenie o parametroch č. 2013/04/SB-6682/1338

Líniový prefabrikovaný odvodňovací štrbinový žľab:

- CERTIFIKÁT č. 050-021176 + príloha
- Prehlásenie o vlastnostiach č. STE 1510
- Správa o dozore č. 050-21676
- Protokol č. 050-21675

Geomreža:

- Vyhlásenie o parametroch Armatex G40/40
- Vyhlásenie o parametroch Armatex G65/65

Vodorovné a zvislé dopravné značenie:

- SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK 05 – ZSV - 0349 – SINOKRYL S, SINOKRYL G, SINOKRYL SB – jednozložková akrylátová náterová látka
- SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK 05 – ZSV - 0331 – SINOKRYL 2K – dvojzložková plastická hmota
- Vyhlásenie o parametroch č.1/2017– zvislá dopravná značka
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-147/1 – zvislá dopravná značka
- Vyhlásenie o parametroch č.1/2017– zvislá dopravná značka veľkoplošná
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0150/1 – zvislá dopravná značka veľkoplošná
- Vyhlásenie o parametroch č.16/2017– zvislá dopravná značka veľkoplošná
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-124 – zvislá dopravná značka veľkoplošná

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



- Vyhlásenie o parametroch č.17/2017– zvislá dopravná značka veľkoplošná
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-125 – zvislá dopravná značka veľkoplošná

Nosiče zvislých dopravných značiek:

- Vyhlásenie o parametroch č.1/2018
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0078
- Vyhlásenie o parametroch č.19/2017
- Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-126

Hydroosev:

- Miešací protokol č. 7 -2183-08432
- Posudok vzorky osiva č. 71 -01385/K/7
- Analysis certificate 17-0273-79065/01
- Analysis certificate 17-0273-79040/01
- Analysis certificate 16-0273-79380/01
- Analysis certificate 16-0273-79371/01
- Bezpečností list . 453/2010

Pružná asfaltová zálievka:

- SK CERTIFIKÁT o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK 04- ZSV-2436
- Vyhlásenie o parametroch č. dga 2
- ES-VYHLÁSENIE ZHODY podľa STN EN 14188-4:2009 (COLZUMIX-Haftgrund)

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/001

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo fr. 0-63mm; fr. 0-125mm; fr.0-4mm, 0-8mm
Výrobca / spracovateľ	Kameňolomy a štrkopieskovne a.s. – výrobná Pohranice
Objekt	SO 354, SO 803.2; Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, aktívna zóna, prechodové oblasti mostov a protimrazové klíny, vystužené zemné konštrukcie, zásypy a obsypy
Účel použitia	Materiál fr. 0-63mm a 0-125mm bude použitý do zemných konštrukcií v zmysle projektovej dokumentácie pre všetky objekty stavby; Materiál fr. 0-4mm a 0-8mm bude použitý pri preložkách inž.sietí na obsypy a do lôžka pod potrubie a šachty

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1301-CPR-0093
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putírka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 27.3.2017
Prijal za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17
-----------------------	--	----------------



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

ES CERTIFIKÁT VNÚTROPODNIKOVEJ KONTROLY

1301 – CPD – 0093

V súlade so smernicou Rady č. 89/106/EHS z 21. decembra 1988 o zbližovaní právnych predpisov a administratívnych opatrení členských štátov, ktoré sa týkajú stavebných výrobkov (Smernica o stavebných výrobkoch – CPD), v znení smernice Rady č. 93/68/EHS z 22. júla 1993, sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Kamenivo

charakterizované ako:

- kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa EN 13242
- kamenivo do bitúmenových zmesí a na nátery ciest, letísk a iných dopravných plôch podľa EN 13043
- kamenivo do betónu podľa EN 12620
- kameň na vodné stavby podľa EN 13383-1

so zamýšľaným použitím uvedeným na rube tohto certifikátu.

vyrábané výrobcom

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce
Slovenská republika

vo výrobní

Pohranice

je výrobcom podrobený počiatočným skúškam typu, vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a notifikovaná osoba č.

1301 – Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly výrobku uvedené v prílohe ZA noriem

EN 13242: 2002+A1: 2007, EN 13043: 2002/AC: 2004, EN 12620: 2002+A1: 2008,
EN 13383-1: 2002/AC: 2004

sa uplatnili.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 31. marca 2005, ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenými harmonizovanými technickými špecifikáciami, alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontrole významne nezmenia.

Bratislava 3. septembra 2010



Ing. Daša Kozáková
vedúca notifikovanej osoby 1301

035978



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Príloha 1 certifikátu vnútropodnikovej kontroly č. 1301 – CPD – 0093

Výrobca: **Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s., Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce**

Výrobňa: **Pohranice**

Poradové číslo	Stavebný výrobok	Technická špecifikácia
1	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 12620
2	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 12620
3	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 12620
4	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 12620
5	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 12620
6	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 13242
7	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 13242
8	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13242
9	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13242
10	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 13242
11	Prírodné kamenivo hrubé 32/63	EN 13242
12	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63	EN 13242
13	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/32	EN 13242
14	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/4	EN 13043
15	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13043
16	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13043
17	Prírodný kameň – LMA _{15/300}	EN 13383-1
18	Prírodný kameň – HMA _{300/1000}	EN 13383-1



V Bratislave dňa 3. septembra 2010

Ing. Daša Kozáková
vedúca notifikovanej osoby 1301



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1301 – CPR – 0093

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Kamenivo

charakterizované ako:

- kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavitelstve a pri výstavbe ciest podľa EN 13242
- kamenivo do bitúmenových zmesí a na nátery ciest, letísk a iných dopravných plôch podľa EN 13043
- kamenivo do betónu podľa EN 12620
- kameň na vodné stavby podľa EN 13383-1

so zamýšľaným použitím uvedeným na rube tohto certifikátu.

Vyrobený výrobcom

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Pohranice

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov a parametrov uvedených v prílohe ZA noriem

EN 13242: 2002+A1: 2007, EN 13043: 2002/AC: 2004, EN 12620: 2002+A1: 2008,
EN 13383-1: 2002/AC: 2004

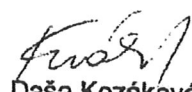
podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 31. marca 2005 (podľa CPD) a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovaných normách, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Bratislava 19. decembra 2013




Ing. Daša Kozáková
vedúca Notifikovanej osoby 1301

059829

Príloha 1 certifikátu 1301 – CPR – 0093:

Zamýšľané použitie výrobkov podľa prílohy ZA uvedených noriem

- kamenivo podľa EN 13242 - na cesty a iné inžinierske stavby,
- kamenivo podľa EN 13043 - na cesty a iné inžinierske stavby,
- kamenivo podľa EN 12620 - do budov, ciest a iných stavebných diel,
- kamenivo podľa EN 13383-1 - stavby na ochranu proti vode a reguláciu vodných tokov.





Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Študená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Príloha 2 certifikátu zhody systému riadenia výroby č. 1301 – CPR – 0093

Výrobca: Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s., Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce

Výrobňa: Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s., výrobňa Pohranice

Poradové číslo	Stavebný výrobok	Technická špecifikácia
1	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 12620
2	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 12620
3	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 12620
4	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 12620
5	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 12620
6	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 12620
7	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 13242
8	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 13242
9	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13242
10	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13242
11	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 13242
12	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 13242
13	Prírodné kamenivo hrubé 32/63	EN 13242
14	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63	EN 13242
15	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/32	EN 13242
16	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/22	EN 13242
17	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/45	EN 13242
18	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/90	EN 13242
19	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/125	EN 13242
20	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/4	EN 13043
21	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13043
22	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13043
23	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 13043
24	Prírodný kameň – LMA 16/300	EN 13383-1
25	Prírodný kameň – HMA 300/1000	EN 13383-1

V Bratislave dňa 14. decembra 2015



Ing. Daša Kozáková
Ing. Daša Kozáková
vedúca Notifikovanej osoby 1301

ES – Vyhlásenie o parametroch



Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernolákova 61,
953 11 Zlaté Moravce

pre výrobu:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest vo frakcii 0/63** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	0/63	0/63	Čl.4.2	40-16-0023 ¹⁾
Percent. podiel prepadu jemných zŕn sitom 0,063	0,7	f ₃	Čl. 4.6	
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
- Obj. hmotnosť [Mg.m ⁻³] zdanlivá	2,69	2,70	Čl.5.4	40-14-0047 ¹⁾
- vysušené kamenivo	2,67	2,65	Čl.5.4	
- nasýtené kamenivo	2,68	2,70	Čl.5.4	
Nasiakavosť v %	0,3	0,3	Čl. 5.5	
Odolnosť proti rozdrobovaniu-súčiniteľ LA v %	22	LA ₂₅	Čl.5.2	40-16-0624 ¹⁾
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu %	0,6	F ₁	bez pož.	18/1/2016 ²⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarňi v %	5,3	5,3	bez pož.	40-15-0728 ¹⁾
Požiadavky na chemické vlastnosti:				
Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	80645/2015 ⁴⁾
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	vyhovuje	Čl.6.3	80645/2015 ⁴⁾
Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,010	AS ₀₂	Čl.6.2.	80645/2015 ⁴⁾
CaCO ₃ v %	89	.	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Úbytok zásaditosti mmol.l ⁻¹	53,0	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Obsah oxidu uhličitého v %	41,73	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Vyžarovanie rádioaktivity [Bq.kg]	Ra-226 : 0,6 Th-232: 3,4 K-40: 44,2 I: 0,03	max. 120 max. 1	B.3.4	680/2016 ³⁾

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

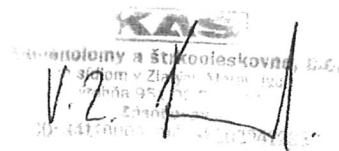
1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) beINOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice

Bratislava 29. september 2016

Vybavuje: Ing. Jakubík ☎ 0908 774455



Ing. Andrej Krídľ

predseda predstavenstva, a.s.

ES – Vyhlásenie o parametroch



Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernolákova 61,
953 11 Zlaté Moravce

pre výrobu:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest vo frakcii 0/32** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	0/32	0/32	Čl.4.2	30-15-0425 ²⁾
Obsah jemných zŕn	2,5	f ₅	Čl. 4.6	
Percent. podiel prepadu jemných zŕn sitom 0,063	2,1	G _A 85	Čl.4.3.1	
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
Max. obj. hmotnosť Proctonová skúška +/-10%	2,11	2,11	Čl.5.4	30-15-0425
Nasiakavosť v %	0,3	0,3	Čl. 5.5	
Odolnosť proti rozdrobovaniu-súčiniteľ LA v %	11	LA ₂₀	Čl.5.2	40-14-0044 ¹⁾
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu %	0,4	F ₁	bez pož.	40-14-0070 ¹⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarňi v %	1,5	1,5	bez pož.	30-15-0425 ²⁾

Požiadavky na chemické vlastnosti:

Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	80645/2015 ⁴⁾
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	vyhovuje	Čl.6.3	80645/2015 ⁴⁾
Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,010	AS ₀₂	Čl.6.2.	80645/2015 ⁴⁾
CaCO ₃ v %	89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Úbytok zásaditosti mmol.l ⁻¹	53,0	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Obsah oxidu uhličitého v %	41,73	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Vyžarovanie rádioaktivity [Bq.kg]	Ra-226: 6,9 Th-232: 7,3 K-40: 149,0 I: 0,11	max. 120 max. 1	B.3.4	2224/2015 ³⁾

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava**

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) beINOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice

Bratislava 15. december 2015

Ing. Andrej Krídľ

predseda predstavenstva, a.s.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 147

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

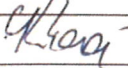
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Prírodné kamenivo hrubé 4/8; zvislá dopravná značka; zvislé nosiče
Výrobca / spracovateľ	Kameňolomy štrkopieskovne, a.s. Zlaté Moravce SR; SIGNATECH spol. s r.o., Družstevná 737/1, 900 89 Častá SR.
Objekt	SO 603.3 ; SO 603.1 *
Konštrukcia	Prírodné kamenivo hrubé 4/8- lôžko pod betónovú dlažbu; zvislé dopravné značenie trvalé, vrátane zvislých nosičov
Účel použitia	Prírodné kamenivo hrubé 4/8- lôžko pod betónovú dlažbu; zvislé dopravné značenie trvalé, vrátane zvislých nosičov.

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	ES – Vyhlásenie o parametroch Pohranice fr.4/8
Technická špecifikácia	x
Certifikát	ES CERTIFIKÁT VNÚTROPODNIKOVEJ KONTROLY 1301-CPD-0093; Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0155; Certifikát o nemennosti parametrov 1358-CPR-0158
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 29.11.17
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 4.12.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

ES – Vyhlásenie o parametroch



Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernolákova 61,
953 11 Zlaté Moravce

pre výrobu:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest vo frakcii 4/8** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	4/8 vyhovuje	4/8 G _C 85-15	Čl.4.3.1	40-14-0043 ¹⁾
Zrornosť v %	38	GT _C 25/15	Čl.4.3.2	
Percent. podiel prepadu zŕn stred. sitom 5,6 mm	1,8	f ₂	Čl.4.6	
Obsah jemných zŕn v %	21	FI ₃₅	Čl.4.4	
Tvar zŕn – index plochosti v %	23	SI ₄₀	Čl.4.4	
Tvar zŕn – tvarový index v %				
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
- Obj. hmotnosť [Mg.m ⁻³] zdanlivá	2,70	2,70	Čl. 5.4	40-14-0043 ¹⁾
- vysušené kamenivo	2,65	2,65	Čl. 5.4	
- nasýtené kamenivo	2,67	2,70	Čl.5.4	
Nasiakavosť v %	0,7	0,7	Čl.5.5	
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmraz. v %	0,4	F ₁	bez pož.	40-14-0070 ¹⁾
Odolnosť proti rozdrobovaniu-súčiniteľ LA v %	11	LA ₂₀	Čl.5.2	40-14-0044 ¹⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarň v %	5,3	5,3	bez pož.	40-15-0728 ¹⁾
Požiadavky na chemické vlastnosti:				

Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	80645/2015 4)
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	vyhovuje	Čl.6.3	80645/2015 4)
Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,010	AS02	Čl.6.2.	80645/2015 4)
CaCO ₃ v %	89	.	bez pož.	84887/2015 4)
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 4)
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 4)
Úbytok zásaditosti mmol.l-1	53,0	-	bez pož.	20-04-0346/1 2)
Obsah oxidu uhličitého v %	41,73	-	bez pož.	20-04-0346/1 2)
Vyžarovanie rádioaktivity [Bq.kg-]	Ra-226 : 0,6 Th- 232: 3,4 K-40: 44,2 I: 0,03	max. 120 max. 1	B.3.4	680/2016 ³⁾

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava**

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) beNOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice
- 5) Vlastné laboratórium Malé Kršteňany

Bratislava 12. júla 2016

Vybavuje: Ing. Jakubík ■ 0908 774455



Ing. Andrej Krídl

predseda predstavenstva, a.s.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/051

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	UM ŠD STN EN 13285 - D _{max} 31,5-GC-OC ₉₀ -UF ₅ -LF ₂ -W _{opt} 4,0%
Výrobca / spracovateľ	Kameňolomy a štrkopieskovne a.s. – výrobná Pohranice
Objekt	Všetky pozemné komunikácie a spevnené plochy
Konštrukcia	Nestmelená podkladová vrstva vozovky
Účel použitia	Nestmelená podkladová vrstva vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch UMŠD; Vyhlásenia o parametroch - vstupné materiály
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK04-ZSV-2173; Certifikát č. 1301-CPR-0093;
Počiatočná skúška typu	Protokol o skúške č. 30-15-0425; Technologický postup výroby zmesi;
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : _____	Dátum: 11.7.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis : <i>[Signature]</i>	Dátum : 11.8.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	<i>Podmienky č. 1 schválené, žiadam predložiť o štruktúru súčasti zrnitosti. Predložiť tech. správu - vyhodnotenie materiálu - výrobu v súlade s TKBČ5.</i>

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis : <i>[Signature]</i>	Dátum : 11.8.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
SK04 – ZSV – 2173

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov, sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Nestmelené zmesi podľa STN EN 13285

UM (ŠD) STN EN 13285 – $D_{\max} 31,5$ – G_c – OC_{90} – UF_5 – LF_2 – $w_{opt} 4,0 \%$

UM (ŠD) STN EN 13285 – $D_{\max} 63$ – G_c – OC_{90} – UF_5 – LF_2 – $w_{opt} 3,5 \%$

UM (ŠD) STN EN 13285 – $D_{\max} 90$ – G_c – OC_{90} – UF_5 – LF_2 – $w_{opt} 3,5 \%$

sa používajú na stavbu a údržbu ciest, letiskových a iných dopravných plôch.

Vyrobený výrobcom

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
IČO: 34110003

Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Výrobňa Pohranice

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 13285: 2011/O1: 2011

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 15. decembra 2015 ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v slovenskej technickej norme použité na posudzovanie parametrov nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Bratislava 15. decembra 2015




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

072888

ES – Vyhlásenie o parametroch



pre výrobnú:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **nestmelené zmesi UM (ŠD) STN EN 13285 – D_{max} 31,5-Gc-OC₉₀-UF₅-LF₂-W_{opr} = 4,0%** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

STN EN 13285+O1: 2011 - nestmelené zmesi.

V rámci počiatkových skúšok typu sa overili tieto vlastnosti nestmelenej zmesi:

Podľa prílohy.

Opis výrobku:

Nestmelené zmesi.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na stavbu a údržbu ciest, letiskových plôch a iných dopravných plôch.

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

SK04 – ZSV – 2173

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

Podľa prílohy.

Bratislava 09. september 2016

Vybavuje: Ing. Jakubík ■ 0908 774455

KAS

Kameňolomy a štrkopieskovne, a.s.

Bernolákova 61

953 11 Zlaté Moravce

V. L.

Ing. Andrej Krídľ

predseda predstavenstva, a.s.

Výrobok nestmelená zmes UM UM (ŠD) STN EN 13285 – D_{max} 0/31,5 -G_C-OC₉₀-UF₅-LF₂-
 $W_{opt} = 3,5\%$

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13285	Číslo protokolu o skúške
Označenie zmesi	0/31,5	0/31,5	Čl. 4.3.1	30-15-0425 ¹⁾
Medze zrnitosti	G _C	G _C	Čl. 4.4.1	30-15-0425 ¹⁾
Maximálny obsah jemných častíc (% hmot.)	2,4	UF ₅	Čl. 4.3.2	30-15-0425 ¹⁾
Minimálny obsah jemných častíc (% hmot.)	2,4	LF ₂	Čl. 4.3.2	30-15-0425 ¹⁾
Nadsitné (% hmot.)	OC ₉₀	OC ₉₀	Čl. 4.3.3	30-15-0425 ¹⁾
Optimálna vlhkosť zmesi v %	4,0	4,0	-	30-15-0425 ¹⁾
Maximálna suchá objemová hmotnosť zmesi (mg/m ³)	2,11 + 0,08	2,11 + 0,08	-	30-15-0425 ¹⁾
Index okamžitej únosnosti IBI	110	80	-	31/1/2016/2.16/ZV ²⁾

1. TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium, Studená 3, Bratislava, skúšobné pracovisko
Trenčianska cesta 1875/12, 91505 Nové Mesto nad Váhom

2. Doprastav, a.s. Bratislava, Technický a skúšobný servis, Mlynské Nivy 68, 821 05
Bratislava, Oblastné laboratórium Zvolen, Hronská 1, Zvolen

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/052

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	CBGM STN EN 14227-1 - C _{3/4} - 0/20 - G1 - CEM III/B 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 - C _{5/6} - 0/20 - G1 - CEM III/B 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 - C _{8/10} - 0/20 - G1 - CEM III/B 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 - C _{5/6} - 0/20 - G1 - CEM III/A 32,5 N CBGM STN EN 14227-1 - C _{8/10} - 0/20 - G1 - CEM III/A 32,5 N
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA s.r.o. - Výrobňa Dolné hony – Nitra LADCE Betón s.r.o. - Výrobňa Mlynárce - Nitra
Objekt	Všetky pozemné komunikácie a spevnené plochy
Konštrukcia	Cementom stmelená podkladová vrstva vozovky
Účel použitia	Cementom stmelená podkladová vrstva vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 1/NR-ST/2016, č. 2/NR-ST/2016; č. 4/NR-ST/2016; č. 6/NR-ST/2016; č. 7/NR-ST/2016; č. 8/NR-ST/2016; Vyhlásenie o parametroch č. CBGM C5/6, CBGM C6/8, CBGM C8/10;
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0726; Certifikát č. SK12-ZSV-0599
Počiatková skúška typu	Skúška typu č. BB2014/0056, č. SK12/16/086/0906; Skúška typu č. SK12/14/065/0906
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Doklady a skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : Dátum: 11.7.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis : Dátum : 12.7.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis : Dátum : 19.7.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK12 – ZSV – 0726

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Cementom stmelená zmes

CBGM STN EN 14227-1 – C_{3/4} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N

CBGM STN EN 14227-1 – C_{5/6} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N

CBGM STN EN 14227-1 – C_{6/8} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N

CBGM STN EN 14227-1 – C_{8/10} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N

CBGM STN EN 14227-1 – C_{12/16} – 0/20 – G1 - CEM III/B 32,5 N

ktorý sa používa na stavbu a údržbu podkladových vrstiev ciest, letísk a iných dopravných plôch,

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 14227-1: 2013

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

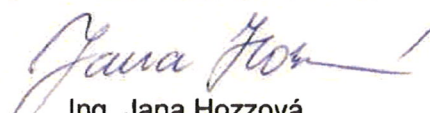
systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 29. 02. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 29. 02. 2016




Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby č. SK12

074310

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **CBGM podľa STN EN 14227-1**
2. Typ, číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
CBGM STN EN 14227-1 – C_{5/6} – 0/20- G1 - CEM III/B 32,5N
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 14227-1: 2013 Hydraulicky stmelené zmesi. Špecifikácie. Časť 1: Cementom stmelené zmesi
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Hydraulicky stmelená zmes je určená na stavbu a údržbu podkladových vrstiev ciest, letísk a iných dopravných plôch, je v zhode s ustanoveniami zákona č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s odporúčaným použitím výrobku.
6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika**
IČO výrobcu: 35825286
Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0726** zo dňa 29.2. 2016

Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika**

ALAS BUILDING MATERIALS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 2/NR-ST/2016	
-----------------------------------	--	--

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
CBGM C _{5/5}	Objemová hmotnosť suchej zmesi	STN EN 13286-2 2,208 Mg/m ³	BB 2014/0056	1
	Optimálna vlhkosť čerstvej zmesi	STN EN 1097-1 5,9 ± 2,0%		
	Pevnosť v tlaku	STN EN 14227-1 ≥ 6 N/mm ² ≤ 10 N/mm ²		
	Zrinitosť zmesi	STN EN 14227-1 G1		
	Obsah cementu	STN EN 14227-1 Min 2,5%		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	BetónRacio s.r.o. Skladová 2, 917 00 Trnava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 23, 84101 Bratislava
IČO: 625 286, IČ DPH: SK2020261792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 1.9.2016

podpis

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 7/NR-ST/2016	
---	--	--

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **CBGM podľa STN EN 14227-1**

2. Typ, číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
CBGM STN EN 14227-1 – C_{5/6} – 0/20- G1 - CEM III/B 32,5N

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 14227-1: 2013 Hydraulicky stmelené zmesi. Špecifikácie. Časť 1: Cementom stmelené zmesi

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Hydraulicky stmelená zmes je určená na stavbu a údržbu podkladových vrstiev ciest, letísk a iných dopravných plôch, je v zhode s ustanoveniami zákona č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s odporúčaným použitím výrobku.

6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika**

IČO výrobcu: 35825286
Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**

9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0726** zo dňa 29.2. 2016

Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika**

ALAS BUILDING MATERIALS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 7/NR-ST/2016	
-----------------------------------	--	--

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
CBGM C _{5/6}	Objemová hmotnosť suchej zmesi	STN EN 13286-2 2,13 Mg/m ³	SK12/16/086/0906	1
	Optimálna vlhkosť čerstvej zmesi	STN EN 1097-1 4,4 ± 2,0%		
	Pevnosť v tlaku	STN EN 14227-1 ≥ 6 N/mm ² ≤ 10 N/mm ²		
	Zmitosť zmesi	STN EN 14227-1 G1		
	Obsah cementu	STN EN 14227-1 Min 2,5%		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o. Pasienkova 9 D, 821 06 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Poľanky 23, 84101 Bratislava
IČO: 825 286, IČ DPH: SK202026792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 18.10.2016

podpis

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/ M/068

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

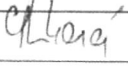
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betón CB II
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA, s.r.o
Objekt	SO 125, SO 128
Konštrukcia	CB II
Účel použitia	Odstavné plochy, parkoviská

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 5.6.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	S1 alebo S2, rozhodem na KSP

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD. kvalitár SD	Podpis : 	Dátum : 13.6.18

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.	SK – Vyhlásenie o parametroch č. CBII/NR/2018	
---------------------------------	--	--

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
CB II	Konzistencia betónu	STN EN 206+A1 stupeň S2	4/16/SC 3/17/SC	1
	Min. pevnosť v ťahu pri ohybe	STN 73 6123 f_{ct700} 4,5 N/mm ²		
	Min. pevnosť v priečnom ťahu	STN 73 6123 $f_{ct,90}$ 3,0 N/mm ²		
	Doba spracovateľnosti	90 min		
	Odolnosť povrchu betónu proti pôsobeniu vody a CHRL	STN 73 6123 stupeň 2: pre ST 150 cyklov		
	Obsah vzduchu pri použití prevzdušňovacej	STN 73 6123 pre D_{max} 16 4,5-8,5% pre D_{max} 22,32 4,0-8,0%		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Laboratórium, Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

Bratislava, 18.01.2018

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 23, 841 01 Bratislava
IČO: 825 286, IČ DPH: SK2020286792
LABORATÓRIUM

podpis

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. CBII/NR/2018	
---	--	--

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN 73 6123**

2. Typ, číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN 73 6123 – CB II – CI 0,2 – D_{max}32– S2
Betón STN 73 6123 – CB II – CI 0,2 – D_{max}22– S2

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN 73 6123 Stavba vozoviek. Cementobetónové kryty

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
 Betón podľa STN 73 6123 sa používa na cesty I. a II. triedy, miestne komunikácie funkčnej triedy A1, odstavne a parkovacie plochy pre nákladné vozidlá nad 3,5 t.

6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
 IČO výrobcu: 35825286
 Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**
 Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z.: **systém II +**

9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0758** zo dňa 17.01.2018 (prvý-krát vydaný 18.10. 2016)
 Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,**
 Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK12 – ZSV – 0758

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

BETÓN STN 73 6123 - CB II – CI 0,2 – D_{max}32 – S2
BETÓN STN 73 6123 - CB II – CI 0,2 – D_{max}22 – S2

ktorý sa používa na cesty I. triedy a II. triedy, miestne komunikácie funkčnej triedy A1, odstavné a parkovacie plochy pre nákladné vozidlá nad 3,5 t, plochy na termináloch;

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN 73 6123: 2010

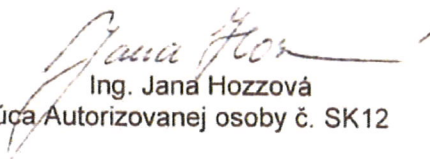
podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 18. 10. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 17. 01. 2018


Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby č. SK12

088804

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/M / 069

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

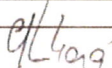
Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Klzné trne
Výrobca / spracovateľ	LIKAL, s.r.o
Objekt	SO 125, SO 128
Konštrukcia	CB II
Účel použitia	Odstavné plochy, parkoviská

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 5.6.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis : 	Dátum : 13.6.2018
Schvaľuje za dozora :	kvalitár SD		

LIKAL, S.R.O., SLAMĚNÍKOVA 23, BRNO 614 00

IČO: 60713208
DIČ: 288-60713208

CL

tel.: 00420 545116217
tel./fax: 00420 548210244
e-mail: likal@cmail.cz

VYHLÁŠENIE O VLASTNOSTIACH

Podľa NARIADENIA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY (EÚ) č. 305/2011 kapitola II, čl. 7 (CPR)

- Stavebný výrobok: **klzné trne pre komunikácie o 25 mm, dĺžka 500 mm**

Výrobca: LIKAL, s.r.o.
Sídlo: Slaměníkova č. 23, 614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika
IČO: 607 13 208
DIČ:

Identifikácia, kód výrobku (napr. výrobné číslo): **Klzný trň pre komunikácie o 25 mm, dĺžka 500 mm.**
Popis a použitie: Klzné trne sú určené do voľne plávajúcich cementobetónových krytov pozemných komunikácií, letiskových dráh a iných dopravných plôch. Sú vyrobené z ocele S235JR (11 375). Celá dĺžka trňa je pokrytá povlakovým práškom na báze polyolefinu (Flamulit® HTC 254 UV alebo THERMOFIX KPE 03). Minimálna hrúbka povlaku je 0,3 mm.

Posúdenie zhody: systém 4 podľa normy ČSN EN 13877-3: 2006 a s aplikovanými požiadavkami technických podmienok Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií: TP 136:2000, povlakovaná výstuž do betónu s použitím nasledujúcich dokladov:

- **PROTOKOL o počiatočnej skúške typu č. 32-9645** zo dňa 14. júla 2015 a záverečný protokol č. 32-9645 zo dňa 14. júla 2015 **vydaný nezávislým akreditovaným skúšobným laboratóriom č. 1045.1** (Strojársky skúšobný ústav, Hudcova 56a, Brno, OZ 2 Jablonec nad Nisou, IČO: 00001490).

Výrobok: spĺňa základné požiadavky **harmonizovanej normy EN 13877-3:2006** podľa prílohy ZA tabuľky ZA. I.

Vlastnosť EN 13877-3:2004 idt. ČSN EN 13877-3:2006 príloha ZA, tabuľka ZA.I

Por. č.	Základná charakteristika, vlastnosť:	Ustanovenie harmonizovanej normy:	Údaje
1.	Mechanická odolnosť a stabilita		
1.1.	Pevnosť v ťahu	EN 13877-3:2004, čl. 4	Pevnosť v ťahu min. 250 MPa
1.2.	Trvanlivosť	EN 13877-3:2004, čl. 5	Celá dĺžka trňa je pokrytá povlakovým práškom na báze polyolefinu (Flamulit® HTC 254 UV alebo THERMOFIX KPE 03). Minimálna hrúbka povlaku je 0,3 mm a súčasne umožňuje voľný pohyb v betóne.
1.3.	Uvoľňovanie nebezpečných látok	Smernica Rady Európy 76/769/EHS	Žiaden ukazovateľ nie je stanovený NPD.

Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Ing. Leo Jeniš
Meno a konateľ spoločnosti, pečiatka podpis výrobcu
Brno dňa 28. 7. 2015
Miesto a dátum vydania: /nečitateľný podpis/

/logo/

Strojársky skúšobný ústav, š.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika

vydáva

CERTIFIKÁT

číslo: J-32-20410-15

výrobca: LIKAL, s.r.o.
Slaměnickova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika
identifikačné číslo: 60713208

na výrobok: Kľzný trň pre komunikácie a pozemné stavitel'stvo

špecifikácia výrobku: - materiál: oceľ označenia S235JR (11 375)
- rozmery: priemer 10 mm až 32 mm, rôzne dĺžky
- povrchová úprava v celej dĺžke trňa:
- povlakový prášok na báze polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV alebo
- termoplastický povlakový prášok Thermofix KPE 03 v hrúbke min. 300 µm.

Na základe preskúmania technickej dokumentácie a uskutočnených overení a skúšok Strojársky skúšobný ústav, š.p., týmto certifikátom potvrdzuje, že na vzorkách predmetného výrobku zistil zhodu vlastností s aplikovanými požiadavkami ČSN EN 13877-3:2006 a s aplikovanými požiadavkami technických podmienok Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií: TP 136:2006 Povlakovaná výstuž do betónu. Technické podmienky (marec 2000).

Použitá certifikačná schéma ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma 1a.

Certifikát bol vydaný na základe záverečného protokolu č. 32-9645 zo dňa 14. júla 2015, vystaveného Strojárskym skúšobným ústavom, š.p.

Certifikát platí do 14. júla 2018 za predpokladu, že jeho držiteľ neporuší pravidlá na nakladanie s certifikátom.

Pravidlá na nakladanie s certifikátom sú uvedené na druhej strane.

V Brne dňa 15. júla 2015

/okrúhla pečiatka/
STROJÁRSKY SKÚŠOBNÝ ÚSTAV, š.p.
CZ
3

/nečitateľný podpis/
Ing. Pavel Šticha
riaditeľ pre certifikáciu

Strojársky skúšobný ústav, š.p.
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno
Certifikačný orgán certifikujúci produkty
odštepný závod 2 SSÚ š.p., JABLONEC NAD NISOU

/logo/

Strana 1 z 3 strán

ZÁVEREČNÝ PROTOKOL č. 32-9645

Výrobok: Kľzný trň pre komunikácie a pozemné stavitelstvo

špecifikácia výrobku vid' strana 2

Objednávateľ: LIKAL, s.r.o.
Slaměníkova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika

Výrobca: LIKAL, s.r.o.
Slaměníkova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika

Dátum vydania protokolu: 14. 7. 2015

Rozdeľovník: 1x SSÚ, š.p.
1x objednávateľ

Strojársky skúšobný ústav, š.p.
Certifikačný orgán certifikujúci produkty

Záverečný protokol č. 32-9645
Strana 2 (celkovo 3)

/logo/

Posúdenie zhody výrobku sa uskutočnilo podľa vybraných požiadaviek ČSN EN 13877-3:2006 a technických podmienok Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií: TP 136:2000 Povlakovaná výstuž do betónu. Technické podmienky (marec 2000).

Použitá certifikačná schéma ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma 1a.

I. Špecifikácia výrobku (a jeho variantov)

Klzný trň pre komunikácie a pozemné staviteľstvo

Klzné trne sú určené do voľne plávajúcich cementobetónových krytov pozemných komunikácií, letiskových dráh a iných dopravných plôch. Vyrábajú sa z ocele S235JR (11 375) s priermi 10 mm až 32 mm a v rozličných dĺžkových rozmeroch. Celá dĺžka trňa je pokrytá povlakovým práškom na báze polyolefinu (Flamulit® HTC 254 U) alebo termoplastickým povlakovým práškom Thermofix KPE 03, ktoré zaručujú ochranu proti korózii a súčasne umožňujú voľný pohyb trňa v betóne. Minimálna hrúbka povlaku je 0,3 mm.

II. Zoznam predloženej technickej dokumentácie

Por. č.	Predložená dokumentácia:	tab. 1
1	Deklarácia a popis výrobku	
2	Technický list povlakového prášku Flamulit® HTC 254 U (výrobca HERBERTS POLYMER POWDERS SA BULLE Švajčiarsko)	
3	Technický list termoplastického povlakového prášku Thermofix KPE 03 (dodávateľ ICOSA s.r.o., Nitra, Slovensko)	

Predložená technická dokumentácia umožňuje posúdenie zhody výrobku s nižšie uvedenými požiadavkami.

III. Posúdenie zhody výrobku

Por. č.	Požiadavka:	Použitá norma, tech. predpis:	Podklad, dokument:	Vyhodnotenie:*
1	Rozmery	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 4	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
2	Pevnosť v ťahu	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 4	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3	Trvanlivosť	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 5		+
3.1	Hrúbka povlaku	ČSN EN 13877-3:2006, čl. 4 TP 136:2000, čl. 4.3	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.2	Priľnavosť povlaku po skúške v soľnej hmle	TP 136:2000, čl. 4.2 c)	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.3	Odoľnosť povlaku proti úderu	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.4	Tvrdosť povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
3.5	Pružnosť povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+

Strojářskýkušobnýústav, š.p.
Certifikační orgán certifikující produkty

Závěrečný protokol č. 32-9645
Strana 3 (celkovo 3)

/logo/

Por. č.	Požiadavka:	Použitá norma, tech. predpis:	Podklad, dokument:	tab. 2
				Vyhod- notenie:*
3.6	Odolnosť voči korózii	TP 136:2000, čl. 4.2	Protokol o hodnotení č. 32-9645	+
* vyhodnotenie: + požiadavka splnená – požiadavka nesplnená 0 požiadavka nehodnotená N nevzťahuje sa				

Predmetné výrobky vyhoveľi požiadavkám uvedeným v tab. 2.

Podrobné výsledky a fotodokumentácia sú zahrnuté v citovanom Protokole o hodnotení.

IV. Záver

Z predloženej technickej dokumentácie a uskutočnených overení a skúšok vyplýva, že predmetný výrobok je v zhode s aplikovanými požiadavkami ČSN EN 13877-3:2006 a TP 136:200 (viď tab. 2 tohto protokolu).

V. Zoznam použitých podkladov

- Objednávka zo dňa 15. 9. 2014 (ev. č. objednávky J-22719 doručenej dňa 22. 9. 2014)
- Spresnenie objednávky zo dňa 23. 9. 2014
- Zmluva č. J-22719/32
- Zmena termínu plnenia č. 1 k zmluve č. J-22719/32
- ČSN EN 13877-3:2006 Cementobetónové kryty – časť 3: Špecifikácia klzných trňov
- TP 136:2000 Povlakovaná výstuž do betónu. Technické podmienky Ministerstva dopravy a spojov, odbor pozemných komunikácií (marec 2000)
- Protokol o skúške č. 32-9300 zo dňa 29. 9. 2011
- Protokol o skúške č. 32-9645 zo dňa 13. 7. 2015
- Protokol o hodnotení č. 32-9645 zo dňa 13. 7. 2015
- Zoznam technickej dokumentácie (viď tabuľka č. 1)

Dokument spracoval:

Ivana Moravcová

Za správnosť a úplnosť uskutočnených hodnotení zodpovedá:

Ing. Miloš Váňa

Za preskúmanie zodpovedá:

Ivana Moravcová

Zodpovedný pracovník

/nečitateľný podpis/

Ivana Moravcová
zástupca vedúceho odboru
Certifikácia výrobkov

/okrúhla pečiatka/
STROJÁRSKÝ SKÚŠOBNÝ ÚSTAV, š.p.

ČZ
3

Tlmočnická doložka

Ako tlmočník jazyka slovenského vymenovaný rozhodnutím
Krajského súdu v Bme zo dňa 9. 12. 2002, č. Spr. 319/2002
potvrdzujem, že preklad súhlasí s textom pripojenej listiny.
V preklade boli urobené nasledujúce zmeny, doplnky a škrtý:

Tlmočnický úkon je zapísaný pod poradovým číslom:

3143/2015 V Bme dňa: 24. 9. 2015

Mgr. Alexandra Michaláčová



**OPIS**

Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č.: AO 202/C5/2015/reg. č.: **J-30-20416-15**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Kotevní tyče pro komunikace

specifikace výrobku:

- materiál: žebírková ocel značky B500B
- standardní provedení: průměr (10 až 32) mm, délka (500 až 1200) mm
- povrch ve střední části v délce 250 mm chráněn proti korozi povlakovým práškem na bázi polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV, nebo termoplastickým povlakovým práškem Thermofix KPE 03 tloušťka povlaku min. 0,3 mm

výrobce:

LIKAL, s.r.o.
Slaměnickova 23
614 00 Brno – Maloměřice, Česká republika

identifikační číslo:

60713208

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba stavební technické osvědčení č. STO-30-20415-15 ze dne 27. července 2015 s platností omezenou do 27. července 2018.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-10389 ze dne 30. července 2015, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaného výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají stavebnímu technickému osvědčení. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Brně dne 31. července 2015



Ing. Pavel Šticha
ředitel pro certifikaci

J-30-20416-15.docx Strana 1 (1)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz

Ověření - vidimace
Ověřuji, že tento opis složený z ...¹ listů
doslovně souhlasí s listinou, z níž byl
pořízen, složenou z ...¹ listů.

v Brně dne 18. 05. 2016

2. Hyáková



Strojársky skúšobný ústav, š.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutie o autorizácii č. 27/2006 zo dňa 29. 8. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. AO 202/C5/2015/reg. č.: J-30-20416-15

V súlade s ustanovením § 5 ods. 2 nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., ktorým sa stanovujú technické požiadavky na vybrané stavebné výrobky, v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb., autorizovaná osoba potvrdzuje, že u stavebného výrobku

Kotevné tyče pre komunikáciu

špecifikácia výrobku:

- materiál: rebierková oceľ značky B500B
- štandardné vyhotovenie: priemer (10 až 32) mm, dĺžka (500 až 1200) mm,
- povrch v strednej časti v dĺžke 250 mm chránený proti korózii povlakovým práškom na báze polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV, alebo termoplastickým povlakovým práškom Thermofix KPE 03, hrúbka povlaku min. 0,3 mm

výrobca:

LIKAL, s.r.o.
Slaměnickova 23
614 00 Brno-Maloměřice, Česká republika

identifikačné číslo:

60713208

preskúmala podklady predložené výrobcom, uskutočnila počiatočnú skúšku typu výrobku na vzorke a posúdila systém riadenia výroby a zistila, že uvedený výrobok spĺňa základné požiadavky nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb. Pri posudzovaní zhody použila autorizovaná osoba stavebné technické osvedčenie č. STO-30-20415-15 zo dňa 27. júla 2015 s platnosťou obmedzenou do 27. júla 2018.

Autorizovaná osoba zistila, že systém riadenia výroby zodpovedá príslušnej technickej dokumentácii podľa § 5 ods. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uvádzané na trh spĺňali požiadavky stanovené vyššie uvedeným stavebným technickým osvedčením a zodpovedali technickej dokumentácii podľa § 4 ods. 3.

Nedeliteľnou súčasťou tohto certifikátu je záverečný protokol č. 30-10389 zo dňa 30. júla 2015, ktorý obsahuje závery zisťovania, overovania, základný popis a výsledky skúšok nutné na identifikáciu certifikovaného výrobku.

Tento certifikát zostáva v platnosti dovtedy, dokiaľ sa požiadavky stanovené stavebným technickým osvedčením, na ktoré bol uvedený odkaz, alebo výrobné podmienky v mieste výroby či systém riadenia výroby výrazne nezmenia.

Autorizovaná osoba uskutočňuje najmenej raz za 12 mesiacov dohľad nad riadnym fungovaním systému riadenia výroby v mieste výroby podľa ustanovenia § 5 ods. 4 vyššie uvedeného nariadenia vlády, odoberá vzorky výrobkov v mieste výroby, uskutočňuje ich skúšky a posudzuje, či vlastnosti výrobkov zodpovedajú stavebnému technickému osvedčeniu. Pokiaľ autorizovaná osoba zistí nedostatky, je oprávnená zrušiť alebo zmeniť tento certifikát.

V Brne dňa 31. júla 2015

/okrúhla pečiatka/
AUTORIZOVANÁ OSOBA
STROJÁRSKY SKÚŠOBNÝ ÚSTAV, š.p.
ÚNMZ

/nečitateľný podpis/
Ing. Pavel Štícha
riaditeľ pre certifikáciu

Osvedčenia – vidimácia

Osvedčujem, že tento odpis zložený z 1 listu
doslovne súhlasí s listinou, z ktorej bol
vyhotovený, zloženou z 1 listu.

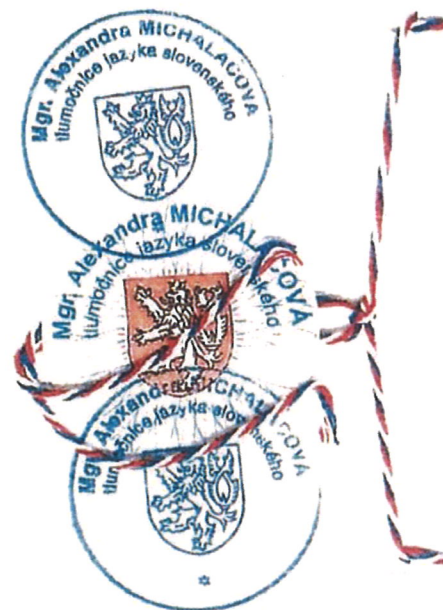
V Brne dňa 18. 5. 2016

/nečitateľný podpis/

/okrúhla pečiatka/

Mgr. Jana Hyráková
notárka v Brne

6



Príloha doložka

Ako tlmočník jazyka slovenského vymenovaný rozhodnutím
Krajského súdu v Brne zo dňa 9. 12. 2002, č. Spr. 319/2002
potvrdzujem, že preklad súhlasí s textom pripojenej listiny.
V preklade boli urobené nasledujúce zmeny, doplnky a škrt:

Tlmočnický výkon je zapísaný pod poradovým číslom:
3181/2016 V Brne dňa: 20. 5. 2016

Mgr. Alexandra Michaláčová



Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 053

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

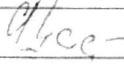
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Parkový obrubník 1000/200/50 Cestný obrubník 1000/250/150 Zámková dlažba hr. 60 mm – typ BEHATON (hčko)
Výrobca / spracovateľ	SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Objekt	SO 130
Konštrukcia, Účel použitia	Obrubník + dlažba sa používajú na predelenie a spevnenie plôch, komunikácii ,...

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VoP č. 2017/02/SB-6682/1340, VoP č. 2013/06/SB-6682/1340, VoP č. 2013/04/SB-6682/1338
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 18.4.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum: 18.5.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



INPEK HOLDING, a.s., Štefánikova trieda 81, 949 01 Nitra
Tel. č.: 037 6969521, E-mail: sekretariat@inpekholding.sk; IČO: 50085956,
DIČ: 2120167159, IČ DPH: SK2120167159; Bankové spojenie: Slovenská
sporiteľňa, a.s., IBAN: SK25 0900 0000 0051 1738 4127, BIC: GIBASKBX,
Spoločnosť registrovaná na OS v Nitre, vložka č.: 10505/N

Združenie „Infraštruktúra Nitra“

Zastúpené spoločnosťou:

Doprastav, a. s.

Drieňová 27

826 56 Bratislava

Slovenská republika

List ref. č.:11/04/2018/JAGUAR

V Nitre dňa: 11.04.2018

Názov stavby: **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra)**

Vec: **Žiadosť o schválenie typu zámkovej dlažby**

Vážený Obchodný partner,

žiadame Vás o schválenie typu zámkovej dlažby Behaton pre objekty SO 130 – Komunikácie a spevnené plochy a SO 132 Parkovacie miesta pre bicykle objekt SO 312 Oplotenie parkoviska NV. Vzor zámkovej dlažby sa nachádza v prílohe.

S pozdravom

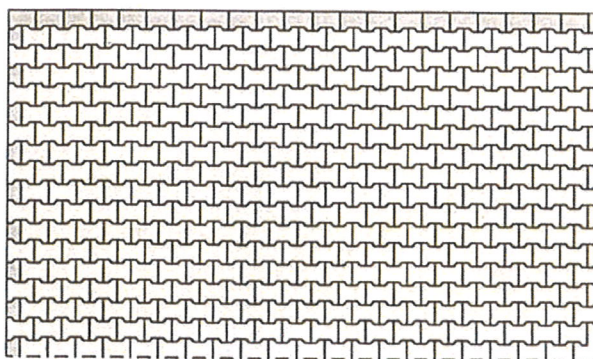
ZDRUŽENIE "INFRAŠTRUKTÚRA NITRA"	
Došlo:	11. 04. 2018
Číslo:	
Vybavuje:	

Ing. Stanislav Pekný
Stavbyvedúci

Prílohy:

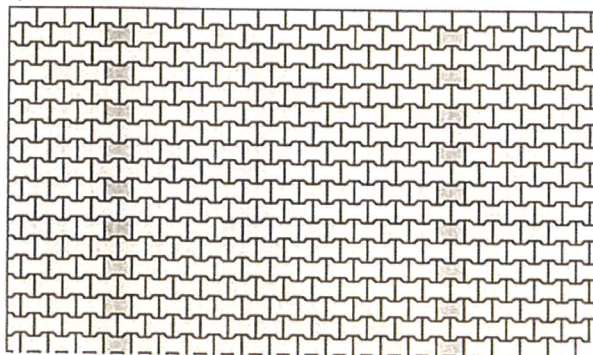
Príloha č. 1 – Dlažba Behaton – vzor kladenia

BEHATON®



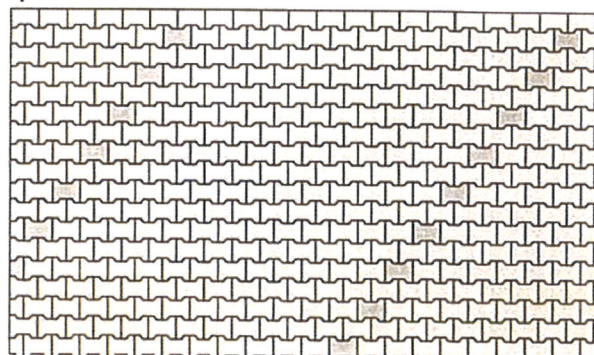
vzor 1	prvok		
	základný	počiatočný	polovičný
spotreba ks/m²	35,71 ks/m²	5 ks/bm	3,50 ks/bm

parkovacie miesta



vzor 2	prvok		
	základný	základný	-
spotreba ks/m²	35,71 ks/m²	3,5 ks/bm	-

parkovacie miesta



vzor 3	prvok		
	základný	základný	-
spotreba ks/m²	35,71 ks/m²	3 ks/bm	-

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/02/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK PARKOVÝ 20, 25 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník sa používa na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, záhonov a inej zelene.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka	šírka	výška	STN EN 1340: 2004
	±5 mm	±3 mm	±5 mm	
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosti mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda		označenie	
	2		T	
	5 MPa			
	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsňý povrch			

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista
.....
(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03. 2017
.....
(miesto a dátum)

Semmelrock
.....
(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Č. 2013/06/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Betónový obrubník č. OC/01/1340

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:

OBRUBNÍK ROVNÝ 20, 25 cm

OBRUBNÍK NÁJAZDOVÝ 25 cm

OBRUBNÍK CESTNÝ 20, 25 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Obrubník cestný, rovný a nájazdový sa používajú na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, záhonov a inej zelene. Na vybudovanie plynulého prechodu či bezbariérového vstupu.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STN EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosti mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda		označenie	
	2		T	
	5 MPa			
	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsny povrch			

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods. 2:

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

(miesto a dátum)

(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2013/04/SB – 6682/1338

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Dlažbová tvarovka č. BH/01/1338

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:

BEHATON s fázou 6; 8 cm

BEHATON bez fázy 6; 8 cm

BEHATON drenážna 8 cm

BEHATON extra 10 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Behaton s fázou a bez fázy, Behaton drenážna a Behaton extra sa používajú na spevnenie povrchu komunikácií a iných plôch, plôch pre chodcov, námestí a peších zón, odstavných a parkovacích plôch, priemyselných plôch, letiskových plôch, autobusových staníc, zastávok hromadnej dopravy.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky hrúbky < 100 mm dovolené odchýlky hrúbky ≥ 100 mm najväčšie rozdiely uhlopriečok	dĺžka	šírka	hrúbka	STN EN 1338: 2004
	±2 mm	±2 mm	±3 mm	
	±3mm	±3 mm	±4 mm	
	trieda		označenie	
-		-		
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v priečnom ťahu lomová pevnosť odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu				
	≥ 3,6 MPa			
	≥ 250 N/mm²			
	postačujúca			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	betónový povrch			

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklaroványmi parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods. 2:

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

(miesto a dátum)

(podpis)

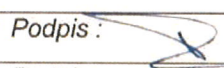
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 144

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

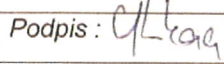
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Odvodňovacie železobetónové štrbinové žľaby
Výrobca / spracovateľ	CS Beton, s.r.o.
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Štrbinový žľab
Účel použitia	Odvedenie povrchových vôd

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Č. STE1510
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 050-021176
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 27.11.17
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD. kvalitár SD	Podpis : 	Dátum : 29.11.2017



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0500 – Předměřice n. L.

vydává

CERTIFIKÁT

č. 050 - 021176

na produkt:

Štěrbínové trouby

typ/varianta: typu I, třídy E 600 - profilu I

žadatel:

CS-BETON s. r. o.

IČ: 47287586
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice
Výrobna: Velké Žernoseky
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice
Zakázka: Z050130074

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace:
 - ČSN EN 1433:2003/A1:2006 - Odvodňovací žláby pro dopravní a pěší plochy - Klasifikace, konstrukční zásady, zkoušení, označování a hodnocení shody (čl. 6.1, 6.2, 6.3.3, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 7.6, 7.7, 7.8, 7.9, 7.10, 7.11, 7.12, 7.13, 7.15, 7.16, 7.17, 8)
 - TP 152:2001 - Štěrbínové žláby na pozemních komunikacích
 - Technické kvalitativní podmínky staveb pozemních komunikací - kapitola 18. beton pro konstrukce, Schváleno MD-OPK s účinností od 01.10.2005.
(pro TP, TKP v rozsahu sledovaných vlastností a charakteru použití výrobku)
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 050-020181 z 12. prosince 2013 a zprávy o dozoru č. 050-021165 ze dne 30. září 2015, vydané TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Předměřice n. L., která se předává žadateli. Protokol a zpráva o dozoru obsahují závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Předměřice n. L., 30. září 2015

Platnost certifikátu do: 30. září 2018

Razítko certifikačního orgánu


Ing. Vladislav Kadleček, CSc.
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Příloha k certifikátu č. 050 - 021176

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 050 - 021176.

Razítko certifikačního orgánu

Předměřice n. L., 30. září 2015


Ing. Vladislav Kadleček, CSc.
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. STE1510

1. Jedinečný identifikační kód výrobku: **ST1...**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jiný prvek umožňující identifikaci výrobků: **Odvodňovací žlábký pro dopravní a pěší plochy
CSB Štěrbínová trouba – profil I**
3. Zamýšlené(á) použití: **Odvodnění zpevněných dopravních a pěších ploch, zpevněných krajnic a zpevněných parkovacích ploch všech druhů silničních vozidel.**
4. Firma a kontaktní adresa: **CS – BETON s.r.o.
IČO 47287586, DIČ CZ47287586
Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice,
tel: +420416747283-4, fax: +420416747179
email: csbeton@csbeton.cz, www.csbeton.cz**
5. Systém(y) posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků: **dle přílohy č. V Nařízení EP a R (EU) č. 305/2011
3**
6. Oznámený subjekt: **Technický a zkušební ústav stavební, Praha, s. p.,
Pobočka Předměřice nad Labem 503 02**
provedl: **určení typu výrobku na základě zkoušky typu**
podle systému: **3**

a vydal: **protokol o zkoušce typu 1020-CPR-050020159, 10.12.2013**

7. Vlastnosti uvedené v prohlášení platí pro 1. jakostní třídu

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Vodotěsnost	Nevykazuje netěsnost	EN 1433:2002
Únosnost	E 600	EN 1433:2002
Trvanlivost Pevnost betonu	$\geq 55 \text{ N/mm}^2$	EN 1433:2002
Odolnost proti povětrnostním vlivům	+R	

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. STE1510

Uvolňování těžkých kovů vyluhováním	Cd < 0,004; Cu < 0,2; Hg < 0,005; Pb < 0,05
Obsah přírodních radionuklidů dle Vyhl. č. 307/2002 Sb. ve znění Vyhl. č. 499/2005 Sb.	Obsah Ra 226 ≤ 13 (±1) Bq/kg Index I = 0,11 (±0,01)

Další charakteristiky

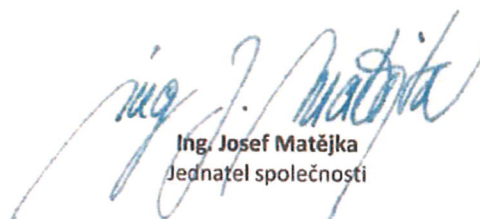
Beton: C 45/55, XC4, XD3, XF4, XA1 – CI 0,2 – D_{max}16 – F3-4

8. Vlastnost(i) výrobků, které jsou uvedené v bodě 1 a 2, jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 7.

Ve smyslu nařízení EP a R (ES) 1907/2006 výrobky neobsahují nebezpečné látky zařazené na kandidátní listině nebezpečných chemikálií.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce: CS – BETON s.r.o., IČO 47287586, DIČ CZ47287586, Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice.

Ve Velkých Žernosekách, dne 16. 10. 2015



Ing. Josef Matějka
Jednatel společnosti



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecka 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic.

Certifikační orgán
Pobočka 0500 – Předměřice n. L.

ZPRÁVA O DOZORU

certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby

č. 050 - 021676

Název výrobku:

Štěrbínové trouby

typ/varianta: typu I, třídy E 600 - profilu I

držitel certifikátu:

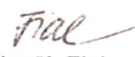
CS-BETON, s. r. o.

IČ: 47287586
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice
Výrobna: Velké Žernoseky
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice
Zakázka: Z050130074

Číslo certifikátu: 050 - 021176

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4
Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Počet stran příloh: 3


Ing. Zdeněk Fiala
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko certifikačního orgánu

Předměřice nad Labem, 29 září 2016


Ing. Vladislav Kadleček, CSc.
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího certifikačního orgánu se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0500-Předměřice nad Labem, PSČ 503 02, Česká republika

Tel.: 495 500 930 Fax: 495 581 232 e-mail: kadlecek@tzus.cz http: www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. VŠEOBECNÉ ÚDAJE

1.1 Údaje o výrobci

CS-BETON, s. r. o.
Velké Žernoseky 184
412 01 Litoměřice

1.2 Údaje o produktu

Název produktu: Štěrbínové trouby (štěrbínové odvodňovací žlaby) třídy E 600, typu I, profilu I.

Popis produktu a jeho použití ve stavbě: štěrbínové trouby jsou železobetonové prvky odvodňovacího systému vyráběné s vnitřním spádem dna nebo bez spádu s průběžnou nebo přerušovanou štěrbínou.

Jsou vyráběny z betonu C 45/55 XD3-XF4 (odolnost proti povětrnostním vlivům +R), výztuž zn. B500A, B500B - krytí výztuže min. 45 mm (v místech se sníženou krycí tl. betonu dle výrobní dokumentace se užívá oceli opatřené metalizací Zn 70, krytí min. 20 mm).

Základní vnitřní rozměry prvků: L - 3995 mm (možno vyrábět už od délky 500 mm), b - 200 mm, h - 300 mm (u trub s vnitřním spádem dna 0,5 % výška proměnná dle spádu). Vpusťový / čistící kus - rám a mříže z litiny s ozn. F 900, litina opatřena asfaltolateroxovým nátěrem.

Prvky odvodňovacího systému:

- přímé štěrbínové trouby max. délky 4 m s vnitřním spádem dna 0,5 % nebo bez spádu s průběžnou nebo přerušovanou štěrbínou
- vpusťový / čistící kus délky 1 m s litinovou mříží
- zásepka (zátko čela)

Výrobky jsou vhodné pro odvodnění dálnic, rychlostních komunikací apod.

Jako reprezentant vybrána štěrbínová trouba délky 3995 mm.

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- ČSN EN 1433/A1 Odvodňovací žláby pro dopravní a pěší plochy - Klasifikace, konstrukční zásady, zkoušení, označování a hodnocení shody
- TP 152 Štěrbínové žlaby na pozemních komunikacích - vypracoval VPÚ DECO Praha a. s. - schváleno MDS-OPK s účinností od 01.01.2002.
- Technické kvalitativní podmínky staveb pozemních komunikací. Kapitola 18. Betonové konstrukce a mosty. Schváleno MD-OPK s účinností od 15.1.2016.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dozoru

Technická a výkresová dokumentace výrobce

1.5 Informace o předchozím dozoru

Předchozí dozor proveden certifikačním orgánem v 9 / 2015 s kladným výsledkem.

2. PRŮBĚH DOZORU

2.1 Datum provedení

08 - 09 / 2016

2.2 Dozor vykonali

vedoucí posuzovatel: Ing. Zdeněk Fiala

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Zkoušky a posouzení bylo provedeno dle požadavků ČSN EN 1433, TP 152 a TKP kap.18 ve vlastnostech: pevnost betonu, krytí výztuže, rozměry a konstrukční parametry, odolnost proti povětrnostním vlivům

2.4 Odběr vzorků

Dne 23.08.2016 byly odebrány ve výrobě ve Velkých Žernosekách pracovníkem TZÚS v Předměřicích n. L. bet. krychle 150/150/150 mm, vývrty ze šterbinových trub Ø 150 mm. a bylo provedeno měření na dílcích.

2.5 Výsledky zkoušek produktu

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v protokole č 050 - 021673 ze dne 27.09.2016 a v protokole č. 050 - 021675 ze dne 20.09.2016, vydaném TZÚS Praha, s. p., pobočkou Předměřice n. L.

2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

Výrobce je držitelem certifikátu č. 2267/2014 dle ČSN EN ISO 9001:2009 pro CS_BETON s.r.o., vydal certifikační orgán TZÚS Praha s. p., s platností do 30.09.2017. Systém odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

3. VYHODNOCENÍ VÝSLEDKU DOZORU

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek produktu

Sledovaná vlastnost	Prot. o zk.	Zkušební postup	Výsledky zkoušky	Požadovaná / deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
Pevnost betonu	050-021673	ČSN EN 12390-3	71,3 ≥ 69,0	krychle C 45/55 $f_{cm} \geq f_{ck} + 4 = 59 \text{ N/mm}^2$ $f_{ci} \geq f_{ck} - 4 = 51 \text{ N/mm}^2$	vyhovuje
Odolnost proti povětrnostním vlivům		ČSN 73 1326/Z1 metoda C	max. 45	Max. odpad (ztráta hmotnosti) ≤ 1000 g/m ² / 75 cyklů	vyhovuje
Rozměry, konstr. parametry	050-021675	ČSN 730212-5 ČSN EN 1433	3994-3995 198-200 297- 299 238 / 258	trouby profilu I (L - 3995 mm) (vnitřní rozměry) délka 3995 ± 5 mm šířka 200 ± 2 mm výška -profil 30/30 300 ± 3 mm -profil 24/26 240 ± 2 mm / 260 ± 3 mm	vyhovuje
Krytí výztuže		ČSN 73 2011	≥ 48	≥ 45 mm	vyhovuje

3.2. Vyhodnocení systému řízení výroby

Technická dokumentace výrobce CS-Beton, s.r.o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.

Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci ČSN EN 1433.

Systém řízení výroby je v souladu s technickou specifikací. Neshody nebyly zjištěny.

3.3. Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byl certifikát vydán.

4. ZÁVĚR

Při doзору bylo zjištěno, že:

- vlastnosti produktu jsou v souladu s požadavky technické specifikace
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5. PŘÍLOHY

Protokol č. 050 - 021675 o zkoušce šterbinových trub třídy E600, typu I, profilu I, ze dne 20.09.2016, vydal TZÚS Praha s. p., pobočka Předměřice nad Labem.

Volná příloha

Protokol č. 050 - 021673 o stanovení pevnosti betonu v tlaku a odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek ze dne 27.09.2016, vydal TZÚS Praha s. p., pobočka Předměřice nad Labem.



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, AutORIZOVANÁ OSOBA, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technická posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

Centrální laboratoř - zkušebna Předměřice nad Labem

Průmyslová 283, 503 02 Předměřice nad Labem
tel.: +420 495 500 930, e-mail: fiala@tzus.cz, www.tzus.eu

PROTOKOL

zkušební laboratoře

č. 050 - 021675

o zkoušce štěrbinových trub třídy E 600, typu I, profilu I

Objednavatel: CS- BETON, s. r. o.
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice
IČ: 47287586
Výrobce: CS- BETON, s. r. o.
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice
Zakázka č.: Z050130074

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: -

Vypracoval:


Josef Jech

Schválil:


Ing. Zdeněk Fiala
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1

Počet výtisků: 2

Předměřice n. L., 20.09.2016

Razítko zkušební laboratoře

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

tel.: +420 387 023 211

www.tzus.eu

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

č. účtu: 1501-931/0100

e-mail: pilarova@tzus.cz

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: zkoušky provedeny ve výrobě
Vzorek: Štěrbínové trouby třídy E 600, typu I, profilu I - železo-
betonové prvky odvodňovacího systému s vnitřním
spádem dna nebo bez spádu, beton C 45/55 XD3-XF 4
(odolnost proti povětrnostním vlivům +R), výztuž zn.
B500A a B500B, jmen. krytí výztuže 50 mm (min. 45 mm).
Základní vnitřní rozměry prvků: L - 3995 mm, b - 200 mm,
h - 300mm (u prvků s vnitřním spádem dna výška
proměnná)
Datum odběru (měření) 23.08.2016
Místo odběru (měření) Velké Žernoseky
Metoda odběru: náhodný výběr
Způsob přípravy vzorku: dle zkušebních norem (viz čl. 2.).
Údaje o podmínkách při odběru, příp. plán a postup odběru, jméno pracovníka
provádějícího odběr jsou uvedeny v zápisu o odběru vzorků, který je uložen ve zkušebně

2. Zkušební metody

ČSN EN 1433:2003/A1:2006 Odvodňovací žlábký pro dopravní a pěší plochy - Klasifikace,
konstrukční zásady, zkoušení, označování a hodnocení shody
ČSN 73 0212-5:1994 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5
Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 2011:2012 Nedestruktivní zkoušení betonových konstrukcí

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 23.08.2016
Zkoušky provedl: Jech, Černý
Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou
uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibro-
vány podle platného plánu zkušebny Předměřice n. L.

3.1 Krytí výztuže (ČSN 73 2011:2012)

Štěrbínové trouby profilu I (L - 3995 mm)

Krytí třmínků (mm)

Vz. č.	1	2	3
vrchní plocha	48 - 51	48 - 51	48 - 52
boční plocha	49 - 52	49 - 52	49 - 52

3.2 Rozměry, konstrukční parametry (ČSN 73 0212-5:1994, ČSN EN 1433:2003/A1:2006)

Štěrbínové trouby profilu I (L - 3995 mm)

Vz. č.	1	2	3
Označení vz.	30/30	24/26	30/30
Délka -vnitřní (mm)	3995	3995	3994
Šířka - vnitřní (mm)	198 199	199 200	198 199
Výška - vnitřní (mm)	298 299	238 258	297 298
Vtok. otvory - šířka (mm)	29 29 30 29 30	30 29 30 29 29	29 29 30 29 29

KONEC PROTOKOLU

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/002

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Armatex G40/40; Armatex G65/65; Kortex GTPP 40/40
Výrobca / spracovateľ	Low & Bonar Slovakia a.s. Novozámocká 207, 951 12 Ivanka pri Nitre
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, vystužené zemné konštrukcie, prechodové oblasti mostov
Účel použitia	Geosyntetické výrobky budú použité v zmysle projektovej dokumentácie pri realizovaní vystužených zemných konštrukcií na všetkých príslušných objektoch stavby

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch Armatex G 40/40; Armatex G 65/65; Kortex GTPP 40/40
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	Technický list Armatex G 40/40; Armatex G 65/65; Kortex GTPP
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 27.3.2017
Prijal za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

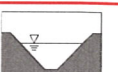
Schvaľuje za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17

Vyhlásenie o Parametroch Armatex® G 40/40

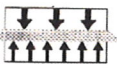
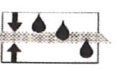
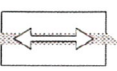
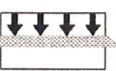
Low & Bonar Slovakia a.s. Novozámocká 207 951 12 Ivanka pri Nitre, Slovensko T: +42 1 37 655 60 10 F: +42 1 37 656 42 06 info@lowandbonar.com Identifikačný kód výrobcu: 10360-I	Certifikačný orgán previedol počiatočnú inšpekciu v mieste výroby, posúdil a schválil systém riadenia výroby, ktorý výrobca prevádzkuje a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia a výroby a vydal certifikát systému riadenia výroby
--	---

AVCP Systém: 2+	Certifikačný orgán: 0799
-----------------	--------------------------

Aplikácia:

				
EN 13249: 2000 + A1:2005	EN 13250: 2000 + A1:2005	EN 13251: 2000 + A1:2005	EN 13252: 2000 + A1:2005	EN 13253: 2000 + A1:2005
				
EN 13254: 2000 + A1:2005	EN 13255: 2000 + A1:2005	EN 13256: 2000 + A1:2005	EN 13257: 2000 + A1:2005	EN 13265: 2000 + A1:2005

Funkcie:

				
Separácia (S)	Filtrácia (F)	Vystuženie (R)	Ochrana (P)	Drenáž (D)

Orámované piktogramy sú použiteľné

Základné charakteristiky	Prevedenie	Tolerancia	Harmonizovaná technická špecifikácia
Pevnosť v ťahu (smer výroby)	45 kN/m	-5 kN/m	EN ISO 10319
Pevnosť v ťahu (kolmo na smer výroby)	45 kN/m	-5 kN/m	EN ISO 10319
Predĺženie pri maximálnom zaťažení - pozdĺžny smer 12 %		+/-2.5 %	EN ISO 10319
Predĺženie pri maximálnom zaťažení - priečnom sme 12 %		+/-2.5 %	EN ISO 10319
Pevnosť v pretlačení (CBR)	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 12236
Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 13433
Účinnosť ochrany	n.p.d.	n.p.d.	EN 13719
Odolnosť proti prirazu	n.p.d.	n.p.d.	EN 14574
Priepustnosť vody kolmej na rovinu (Vlh50)	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 11058
Prietok vody v rovine pri tlaku 20 kPa	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 12958
Charakteristický priemer otvoru (O90)	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 12956
Predpokladaná odolnosť v prírodných zeminách s 4 < pH < 9 a teplotách zeminy < 25°C	≥ 100		Podľa bežnej praxe: Annex B
Maximálna doba medzi inštaláciou a zakrytím geosyntetik	2 týždne		EN 12224
Nebezpečné látky	Menej ako vyžadujú predpisy v jednotlivých členských štátoch EÚ		Národné smernice v jednotlivých členských štátoch EÚ

- n.p.d. = 0

Vlastnosti vyššie zmieneného výrobku sú v súlade s vlastnosťami deklarovanými vo vyššie uvedenej tabuľke

Za vystavenie Prehlásenia o Vlastnostiach je zodpovedný Low & Bonar Slovakia a.s.

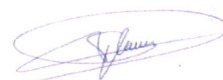
Ivanka, Slovensko

6.10.2016

Dodatočné charakteristické znaky

Hmotnosť	265 g/m ²	-40 g/m ²	EN ISO 9864
Hrúbka pri tlaku 2 kPa	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 9863-1
Farebný kód			

Wouter Spleers
Manažér kvality



Vyhlásenie o Parametroch Armatex® G 65/65

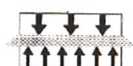
Low & Bonar Slovakia a.s. Novozámocká 207 951 12 Ivanka pri Nitre, Slovensko T: +42 1 37 655 60 10 F: +42 1 37 656 42 06 info@lowandbonar.com Identifikačný kód výrobcu: 10360-I	Certifikačný orgán previedol počiatkovú inšpekciu v mieste výroby, posúdil a schválil systém riadenia výroby, ktorý výrobca prevádzkuje a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia a výroby a vydal certifikát systému riadenia výroby
--	---

AVCP Systém: 2+	Certifikačný orgán: 0799
-----------------	--------------------------

Aplikácia:

				
EN 13249: 2000 + A1:2005	EN 13250: 2000 + A1:2005	EN 13251: 2000 + A1:2005	EN 13252: 2000 + A1:2005	EN 13253: 2000 + A1:2005
				
EN 13254: 2000 + A1:2005	EN 13255: 2000 + A1:2005	EN 13256: 2000 + A1:2005	EN 13257: 2000 + A1:2005	EN 13265: 2000 + A1:2005

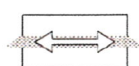
Funkcie:



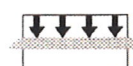
Separácia (S)



Filtrácia (F)



Vystuženie (R)



Ochrana (P)



Drenáž (D)

Orámované piktogramy sú použiteľné

Základné charakteristiky	Prevedenie	Tolerancia	Harmonizovaná technická špecifikácia
Pevnosť v ťahu (smer výroby)	75 kN/m	-10 kN/m	EN ISO 10319
Pevnosť v ťahu (kolmo na smer výroby)	75 kN/m	-10 kN/m	EN ISO 10319
Predĺženie pri maximálnom zaťažení - pozdĺžny smer 12 %		+/-2,5 %	EN ISO 10319
Predĺženie pri maximálnom zaťažení - priečnom sme 12,5 %		+/-2,5 %	EN ISO 10319
Pevnosť v pretlačení (CBR)	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 12236
Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 13433
Účinnosť ochrany	n.p.d.	n.p.d.	EN 13719
Odolnosť proti prierazu	n.p.d.	n.p.d.	EN 14574
Priepustnosť vody kolmej na rovinu (Vlh50)	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 11058
Prietok vody v rovine pri tlaku 20 kPa	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 12958
Charakteristický priemer otvoru (O90)	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 12956
Predpokladaná odolnosť v prírodných zeminách s 4 < pH < 9 a teplotách zeminy < 25°C	≥ 100		Podľa bežnej praxe: Annex B
Maximálna doba medzi inštaláciou a zakrytím geosyntetik	2 týždne		EN 12224
Nebezpečné látky	Menej ako vyžadujú predpisy v jednotlivých členských štátoch EÚ		Národné smernice v jednotlivých členských štátoch EÚ

- n.p.d. = 0

Vlastnosti vyššie zmieneneho výrobku sú v súlade s vlastnosťami deklarovanými vo vyššie uvedenej tabuľke

Za vystavenie Prehlásenia o Vlastnostiach je zodpovedný Low & Bonar Slovakia a.s.

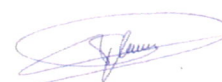
Ivanka, Slovensko

6.10.2016

Dodatočné charakteristické znaky

Wouter Spleers

Manažér kvality



Hmotnosť	400 g/m²	+/-40 g/m²	EN ISO 9864
Hrúbka pri tlaku 2 kPa	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 9863-1
Farebný kód			

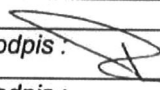
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/040

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

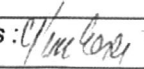
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Sinokryl - Vodorovné dopravné značenie - dočasné a trvalé
Výrobca / spracovateľ	HELVET s.r.o.
Objekt	všetky pozemné komunikácie, spevnené plochy a mosty
Konštrukcia	Sinokryl - Vodorovné dopravné značenie - dočasné a trvalé
Účel použitia	

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát zhody systému riadenia výroby SK 05-ZSV-0349; SK05-ZSV-0331
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 22.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 1.3.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

SK CERTIFIKÁT

o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK05 – ZSV – 0349

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

SINOKRYL S, SINOKRYL G, SINOKRYL SB

Typ: jednozložková akrylátová náterová látka

jednozložková, na vzduchu schnúca akrylátová farba, určená na vodorovné dopravné značenie pozemných komunikácií. Náterová látka sa nanáša na suchý a čistý povrch cestnej komunikácie bez prachu, zvyškov soli a oleja. Aplikáciu je možné prevádzkovať pri teplote vzduchu od +5 °C, relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Výdatnosť náterovej látky je 600 – 700 g/m². Hrúbka mokrého nástreku pri výdatnosti 640 g/m² je 400 µm. Na vytvorenie retroreflexnej úpravy a zvýšenia odolnosti proti šmyku sa používa dodatočný posyp balotinou Interminglass 125 – 600 MBT o výdatnosti 250 – 350 g/m².

Uvedený na trh pod menom, alebo ochranou známkou

HELVET, s.r.o.
IČO: 36013439
Mládežnícka 326
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HEVLET, s.r.o.
Mikšová 123
014 01 Bytča
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenských technických normách

STN EN 1436: 2007 + A1: 2009, STN 018020:2000/Z2: 2005, TNI 018020

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonaných výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 17.10.2017 a ostáva v platnosti **do 31.12.2018**, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina, 17.10.2017



Ing. Michal Kais

zástupca certifikačného orgánu pre výrobky

087990

Strana 1 z 4

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely Doplnkový materiál: balotina Interminerglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasu	Koeficient jasu pri difúznom osvetlení	Koeficient vratného odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B3	Q4	R4	S1	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q4	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q3	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B3	Q3	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q3	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P6	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň žltý Doplnkový materiál: balotina Interminerglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasu	Koeficient jasu pri difúznom osvetlení	Koeficient vratného odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B1	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B1	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B1	Q1	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B1	Q1	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B1	Q1	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B1	Q1	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň zelený Doplnkový materiál: balotina Interminerglass 125-600 MBT						
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasu	Koeficient vratného odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda R	Trieda S			
P1	vyhovuje	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	vyhovuje	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	vyhovuje	R1	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011



Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň modrý					
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasu	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň červený					
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasu	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL S					
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň čierny					
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasu	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
		Trieda S			
P1	vyhovuje	S1	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL SB							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely							
Doplňkový materiál: balotina Interminglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasu	Koeficient jasu pri difúznom osvetlení	Koeficient vrätného odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B4	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q3	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R2	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011



Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL G							
Typ: jednozložková akrylátová náterová látka, farebný odtieň biely							
Doplnkový materiál: balotina Interminerglass 125-600 MBT							
Trieda prejazdnosti *)	Koeficient jasú	Koeficient jasú pri difúznom osvetlení	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Odolnosť proti šmyku	Index opotrebovania	Farba	Trvanlivosť
	Trieda B	Trieda Q	Trieda R	Trieda S			
P1	B3	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P2	B3	Q3	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P3	B3	Q2	R4	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P4	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje
P5,5	B2	Q2	R3	S2	1	vyhovuje	vyhovuje

Pozn. *) trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa tab. 3 STN EN 1824: 2011

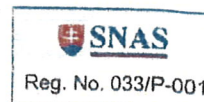
Žilina, 17.10.2017



[Signature]
Ing. Michal Kais
zástupca certifikačného orgánu pre výroby



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
IČO: 36 402 672
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

SK CERTIFIKÁT

o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK05 – ZSV – 0331

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

SINOKRYL 2K

Typ: Dvojzložková plastická hmota pre nanášanie za studena pre štruktúrované vodorovné dopravné značenie, typ II, farebný odtieň biely

Doplňkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP. Z O.O.),

určený pre vodorovné dopravné značenie cestných komunikácií. Nanáša sa za studena na asfaltové, betónové alebo modifikované podklady. Aplikuje sa ručne striekaním alebo špeciálne upraveným strojom na suchý a čistý povrch cestnej komunikácie pri teplote od 5°C do 45 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu maximálne 80%. Odporúčané množstvo nanášaného materiálu je 2,9 – 5,7 kg/m². Za účelom získania retroreflexnej úpravy (nočnej viditeľnosti) je potrebné na vodorovné dopravné značenie po aplikácii SINOKRYLu 2K okamžite aplikovať doplnkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP. Z O.O.). Odporúčané dávkovanie balotiny je 300 g/m². Stavebný výrobok je

uvedený na trh menom, alebo ochranou známkou

HELVET, s.r.o.
IČO: 36 013 439
Mládežnícka 326
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

HELVET, s.r.o.
Mikšová 123
014 01 Bytča
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v normách

STN EN 1436: 2007 + A1: 2009, STN 01 8020: 2000/Z2: 2005,

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonaných výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 05.06.2015 a ostáva v platnosti do 31.12.2019, kým sa technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a prí. výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 01.01.2017

074298



Ing. Vladimír Majerík
Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky

Parametre stavebného výrobku:**SINOKRYL 2K**

Typ: Dvojzložková plastická hmota pre nanášanie za studena pre štruktúrované vodorovné dopravné značenie, typ II, farebný odtieň biely

Doplňkový materiál: balotina 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP. Z O.O.)

Trieda prejazdnosti ^{a)}	Koeficient jasú pri difúznom osvetlení	Koeficient vrátneho odrazu za sucha	Koeficient vrátneho odrazu za vlhka	Koeficient vrátneho odrazu za dažďa	Farba	Index opotrebovania	Trvanlivosť
	Trieda Q	Trieda R	Trieda RW	Trieda RR			
P1	Q3	R3	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P2	Q3	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P3	Q4	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P4	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P5	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje

Poznámka: ^{a)} Trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa STN EN 1824, tab.3.

Hodnota odolnosti proti šmyku (SRT) sa nemeria u štruktúrovanej vodorovnej dopravnej značke.

Žilina 01.01.2017



Ing. Vladimír Majerík
Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky $1 \div 1,5$ mm, základná, zmenšená, zväčšená
- s ochranným okrajom, s lisovaným okrajom
základná, zmenšená – bez ochranného okraja
Digitálna tlač na fólii AVERY DENNISON.

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe na riadenie a usmerňovanie cestnej premávky na pozemných komunikáciách a na informovanie vodičov.

3. Výrobca:

SATES, a.s.

Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0147/1

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu		EN 12899-1: 2007
Upevnenie	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Vplyv vetra*	WL1, WL2, WL3	EN 12899-1: 2007
Dynamické zaťaženie snehom*	DSL0, DSL1	EN 12899-1: 2007
Bodové zaťaženie*	PL0, PL1, PL2, PL3	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – ohnutie*	TDB1, TDB2, TDB3, TDB4	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – otočenie	TDT1	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – ohnutie*	TDB1, TDB2, TDB3, TDB4	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – otočenie	TDT1	EN 12899-1: 2007
Parciálny faktor	PAF1	EN 12899-1: 2007
Vizuálne požiadavky		EN 12899-1: 2007
Chromatickosť a koeficient jasů	CR1, NR1	EN 12899-1: 2007, ETA12/0328, 0444 a 0447, ETA 15/0877 a 0919
Koeficient vratného odrazu	RA1, RA2	EN 12899-1: 2007

Trvanlivosť		EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti nárazu	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti korózii	SP1 – podklad FeZn zvislej dopravnej značky SP2 – hliníkový podklad ZDZ SP2 – upevnenie Al materiál – objímka pre stĺpik, nerezový spojovací materiál zvislej dopravnej značky k nosiču	EN 12899-1: 2007

* Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určia podľa veľkosti a tvaru značky

Uvedené triedy charakteristík sú minimálne a platí, že úroveň neskúšaných značiek je rovnaká alebo priaznivejšia.

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpisali za a v mene výrobcu:

JUDr. Ľudovít Švirec
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 628 541 IČ DPH: SK2020440279
-18-

Ing. Iván Štoder
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici, dňa 23.3.2018



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0147/1

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA NA FeZn PODKLADE HRÚBKY 1,0 – 1,5 mm

Typy: základná, zmenšená, zväčšená

- s ochranným okrajom
- s lisovaným okrajom
- základná, zmenšená**
- bez ochranného okraja

ktorý je trvalo inštalovaný do stavby ako dopravné zariadenie a slúži na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie účastníkov cestnej premávky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 19.08.2016, ostáva v platnosti, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

087972

Strana 1 z 3

Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu: WL1 (WL2, WL3) ^{a)} – PL0 (PL1, PL2, PL3) ^{a)} – DSL0 (DSL1) ^{a)} – TDB1 (TDB2, TDB3, TDB4) ^{a)} – TDT1 – SP1 (SP2) ^{b)} – PAF1	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrätného odrazu R _A
Avery Dennison Prismatic Engineering Grade T-2500 , farba biela, žltá, modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black , farba čierna alebo + VERY FasCal film , séria 500, farba čierna alebo + VERY FasCal Premium film , séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA1
Avery Dennison Prismatic Engineering Grade T-2500 , farba biela + Avery Dennison TrafficJet , farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear , priesvitná bezfarebná		
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500 , farba biela, žltá, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black , farba čierna alebo + VERY FasCal film , séria 500, farba čierna alebo + VERY FasCal Premium film , séria 700, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500 , farba biela, + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 , farba žltá, oranžová, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black , farba čierna alebo + VERY FasCal film , séria 500, farba čierna alebo + VERY FasCal Premium film , séria 700, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500 , farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 , farba červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black , farba čierna alebo + VERY FasCal film , séria 500, farba čierna alebo + VERY FasCal Premium film , séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500 , farba biela + Avery Dennison TrafficJet , farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear , priesvitná bezfarebná		
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500 , farba biela + Avery Dennison TrafficJet , farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear , priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{c)}	Vyhovuje ^{d)}

Poznámka: ^{a)} Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určia podľa veľkosti a tvaru značky

^{b)} Trieda SP2 platí pre Upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{c)} Trieda NR1 platí pre neretroreflexné materiály

^{d)} Koeficient vrätného odrazu R_A spĺňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R2)



Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťažaniu:	
	WL1 (WL2, WL3) ^{a)} – PL0 (PL1, PL2, PL3) ^{a)} – DSL0 (DSL1) ^{a)} – TDB1 (TDB2, TDB3, TDB4) ^{a)} – TDT1 – SP1 (SP2) ^{b)} – PAF1	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrätného odrazu R _A
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500 , farba biela, žltá, červená, modrá, zelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltozelená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black , farba čierna alebo + VERY FasCal film , séria 500, farba čierna alebo + VERY FasCal Premium film , séria 700, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500 , farba biela + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 , farba modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black , farba čierna alebo + VERY FasCal film , séria 500, farba čierna alebo + VERY FasCal Premium film , séria 700, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500 , farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 , farba červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black , farba čierna alebo + VERY FasCal film , séria 500, farba čierna alebo + VERY FasCal Premium film , séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500 , farba biela + Avery Dennison TrafficJet , farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear , priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{c)}	Vyhovuje ^{d)}

Poznámka: ^{a)} Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určia podľa veľkosti a tvaru značky

^{b)} Trieda SP2 platí pre Upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{c)} Trieda NR1 platí pre neretroreflexné materiály

^{d)} Koeficient vrätného odrazu R_A spĺňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R3)

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1/2017

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1 – 1,5 mm, veľkoplošná, so založeným okrajovým profilom, digitálna tlač na fólii AVERY DENNISON

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe na riadenie a usmerňovanie cestnej premávky na pozemných komunikáciách a na informovanie vodičov.

3. Výrobca:

SATES, a.s.

Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0150/1

7. Deklarované parametre

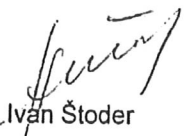
Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu		EN 12899-1: 2007
Upevnenie	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Vplyv vetra*	WL2	EN 12899-1: 2007
Dynamické zaťaženie snehom*	DSL1	EN 12899-1: 2007
Bodové zaťaženie*	PL2	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – ohnutie*	TDB1	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – ohnutie*	TDB1	EN 12899-1: 2007
Parciálny faktor	PAF1	EN 12899-1: 2007
Vizuálne požiadavky		EN 12899-1: 2007
Chromatickosť a koeficient jasů	CR1, NR1	EN 12899-1: 2007, ETA12/0328, 0444 a 0447, ETA 15/0877 a 0919
Koeficient vrátneho odrazu	RA2	EN 12899-1: 2007
Trvanlivosť		EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti nárazu	vyhovuje	EN 12899-1: 2007

Odolnosť proti poveternostným vplyvom	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti korózii	SP1 – podklad FeZn zvislej dopravnej značky SP2 – hliníkový podklad ZDZ, upevnenie Al materiál – objímka pre stĺpik, nerezový spojovací materiál zvislej dopravnej značky k nosiču	EN 12899-1: 2007

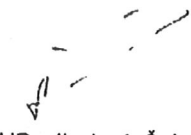
Uvedené triedy charakteristik sú minimálne a platí, že úroveň neskúšaných značiek je rovnaká alebo priaznivejšia.

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísali za a v mene výrobcu:


Ing. Ivan Štoder
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 628 541 IČ DPH: SK2020440279
-18-


JUDr. Ľudovít Švirec
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici, dňa 23.3.2018



VKD
Výskumný ústav dopravný

Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0150/1

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA NA FeZn PODKLADE HRÚBKY 1,0 – 1,5 mm

Typ: veľkoplošná so založeným okrajovým profilom

ktorý je trvalo inštalovaný do stavby ako dopravné zariadenie a slúži na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie účastníkov cestnej premávky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

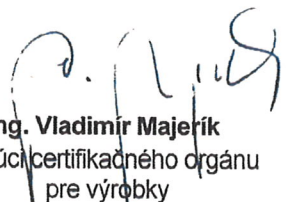
podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 19.08.2016, ostáva v platnosti, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 02.10.2017




Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

087971

Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm typ: veľkoplošná so založeným okrajovým profilom s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu: WL2 – PL2 – DSL1 – TDB1 – SP1 (SP2) ^{a)} – PAF1	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrätného odrazu R_A
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela, žltá, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba žltá, oranžová, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená	CR1, NR1 ^{b)}	RA2 ^{c)}
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{b)}	Vyhovuje ^{c)}
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela, žltá, červená, modrá, zelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltozelená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená	CR1, NR1 ^{b)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{b)}	Vyhovuje ^{d)}

Poznámka: ^{a)} Trieda SP2 platí pre upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{b)} Trieda NR1 platí pre neretoreflexné materiály

^{c)} Koeficient vrätného odrazu R_A splňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R2)

^{d)} Koeficient vrätného odrazu R_A splňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R3)

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

Doprastav

Certifikovaný TÜV Slovakia č.Q/E/B 0011-5 podľa STN EN ISO 9001:2016; STN EN ISO 14001:2016 a STN OHSAS 18001:2009

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 16/2017



1.Výrobok:

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA POZINKOVANOM PODKLADE HRÚBKY 1,0 – 2,0 mm S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU TECHNOLOGIOU

Typy: - rovná so založeným okrajovým profilom
- lamelová so založeným okrajovým profilom

je v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR).

2.Zamýšľané použitie výrobku: Zvislá dopravná značka veľkoplošná na pozinkovanom podklade hrúbky 1,0 – 2,0 mm s retroreflexnou fóliou s mikroprizmatickou technológiou je výrobok, ktorý je pevne zabudovaný do stavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov.

3.Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu: Doprastav,a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika, IČO 31 333 320

4.Adresa výroby (miesto výroby): Doprastav, a.s., Závod Zvolen, Hronsá 1446/5, 960 02 Zvolen, Slovenská republika

5.Systém posudzovania parametrov (podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z.): Systém 1

6a.Harmonizovaná norma: EN 12899 – 1:2007 Trvale zvislé dopravné značky. Časť 1: Trvalé dopravné značky

6b.Názov a adresa autorizovanej osoby, ktorá certifikát vydala: Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina, Slovenská republika

Označenie Certifikátu o nemennosti parametrov: 1358 – CPR – 0124

7.Deklarované parametre:

Deklarované parametre sú uvedené na rube tohto Vyhlásenia o parametroch.

8.Názvy a adresa laboratória, ktoré vykonalo skúšky výrobku:

Por.č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina

Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v tomto Vyhlásení.

Meno: Ing. Juraj Androvič
Funkcia: generálny riaditeľ spoločnosti

podpis

V Bratislave, dňa 04.05.2017

pečiatka

Doprastav
Doprastav, a. s.
Drieňová 27, 826 56 Bratislava
- 0120 -

Deklarované parametre:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na pozinkovanom podklade hrúbky 1,0 – 2,0 mm s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela - + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela - + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela - + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2) ^{a)} – NR1 ^{d)} – B1&B2 – RA2 – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1(DSL2) ^{b)} – TDB2 (TDB3) ^{b)} – PAF1
- 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová - 3M™ DIAMOND Grade DG³ séria 4000, farba biela - + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltozelená - + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová - + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová - + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela - + 3M™ ElectroCut film, séria 1170m farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2) ^{a)} – NR1 ^{d)} – B1&B2 – RA2 ^{c)} – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1(DSL2) ^{b)} – TDB2 (TDB3) ^{b)} – PAF1

Poznámka:

- Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre upevňovacie a spojovacie prvky z Al a nerezového materiálu
- Triedy WL, PL, TDB a DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky
- Koeficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3M™ Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A
- Trieda NR1 je použitá na vytvorenie symbolov



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0124

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA POZINKOVANOM PODKLADE
HRÚBKY 1,0 – 2,0 mm S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU
TECHNOLÓGIU,**

- Typy: – rovná so založeným okrajovým profilom,
– lamelová so založeným okrajovým profilom,

ktorý je pevne zabudovaný do stavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov. Stavebný výrobok je

vyrábaný výrobcom

Doprastav, a.s.,
Drieňová 27,
826 56 Bratislava,
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobni

Doprastav, a.s., závod Zvolen,
Hronská 1446/5,
960 02 Zvolen,
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a

stavebný výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky pre tieto parametre.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 06.10.2014 a ostáva v platnosti do 26.06.2018, pokiaľ sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, ktoré boli použité na posudzovanie parametrov deklarovaných podstatných vlastností, stavebný výrobok a podmienky výroby vo výrobni sa významne nezmenia a pokiaľ osoba na certifikáciu výrobkov platnosť certifikátu nepozastaví alebo nezruší.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

062147

Parametre stavebného výrobku:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na pozinkovanom podklade hrúbky 1,0 – 2,0 mm s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá + 3MTM Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3MTM Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3MTM Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3MTM Scotchal, séria 50, alebo ORACAL[®] 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL[®] 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2) ^{b)} – NR1 ^{a)} – B1 & B2 – RA2 – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1 (DSL2) ^{b)} – TDB2 (TDB3) ^{b)} – PAF1
- 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová, - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltozelená + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3MTM Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3MTM Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3MTM Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3MTM Scotchal, séria 50 alebo ORACAL[®] 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL[®] 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2) ^{a)} – NR1 ^{a)} – B1 & B2 – RA2 ^{a)} – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1 (DSL2) ^{b)} – TDB2 (TDB3) ^{b)} – PAF1

Poznámky: a) Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre upevňovacie a spojovacie prvky z Al a nerezového materiálu.
 b) Triedy WL, PL, TDB a DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky.
 c) Koeficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3MTM Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A.
 d) Trieda NR1 je použitá na vytvorenie symbolov.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
 Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
 a interoperability

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 17/2017



1.Výrobok:

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA HLINÍKOVOM PODKLADE S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU TECHNOLOGIOU

Typy: - rovná, hrúbky 2,5 - 3,0 mm so založeným okrajovým profilom
- lamelová, hrúbky 1,0 mm so založeným okrajom

je v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR).

2.Zamýšľané použitie výrobku: Zvislá dopravná značka veľkoplošná na hliníkovom podklade s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou je výrobok, ktorý je pevne zabudovaný do stavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov.

3.Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu: Doprastav, a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika, IČO 31 333 320

4.Adresa výroby (miesto výroby): Doprastav, a.s., Závod Zvolen, Hronská 1446/5, 960 02 Zvolen, Slovenská republika

5.Systém posudzovania parametrov (podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z.): Systém 1

6a.Harmonizovaná norma: EN 12899 – 1:2007 Trvale zvislé dopravné značky. Časť 1: Trvalé dopravné značky

6b.Názov a adresa autorizovanej osoby, ktorá certifikát vydala: Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina, Slovenská republika

Označenie Certifikátu o nemennosti parametrov: 1358 – CPR – 0125

7.Deklarované parametre:

Deklarované parametre sú uvedené na rube tohto Vyhlásenia o parametroch.

8.Názvy a adresa laboratória, ktoré vykonalo skúšky výrobku:

Por.č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina

Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v tomto Vyhlásení.

Meno: Ing. Juraj Androvič
Funkcia: generálny riaditeľ spoločnosti

podpis

V Bratislave, dňa 04.05.2017

pečiatka

Doprastav
Doprastav, a. s.
Drieňová 27, 826 56 Bratislava
- 0120 -

Deklarované parametre:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na hliníkovom podklade s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1)^{a)} – NR1^{d)} – B1&B2 – RA2 – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{b)} – DSL1 (DSL2)^{b)} – TDB3 – PAF1
- 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová - 3M™ Diamond Grade DG³ séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltozelená + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170m farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1)^{a)} – NR1^{d)} – B1&B2 – RA2^{c)} – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{b)} – DSL1 (DSL2)^{b)} – TDB3 – PAF1

Poznámka:

- Trieda povrchovej ochrany SP1 platí pre oceľový strmeň.
- Triedy WL, PL, DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky.
- Koeficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3M™ Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A.
- Trieda NR1 je použitá na vytvorenie symbolov.



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrsweisen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0125

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA HLINÍKOVOM PODKLADE
S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU TECHNOLOGIOU,**

- Typy:
- rovná, hrúbky 2,5 – 3,0 mm so založeným okrajovým profilom,
 - lamelová, hrúbky 1,0 mm so založeným okrajom,

ktorý je pevne zabudovaný do stavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov. Stavebný výrobok je

vyrábaný výrobcom

Doprastav, a.s.,
Drieňová 27,
826 56 Bratislava,
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Doprastav, a.s., závod Zvolen,
Hronská 1446/5,
960 02 Zvolen,
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a

stavebný výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky pre tieto parametre.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 06.10.2014 a ostáva v platnosti do 26.06.2018, pokiaľ sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, ktoré boli použité na posudzovanie parametrov deklarovaných podstatných vlastností, stavebný výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ osoba na certifikáciu výrobkov platnosť certifikátu nepozastaví alebo nezruší.

Žilina 26.06.2015




Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

062158

Parametre stavebného výrobku:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na hliníkovom podklade s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1) ^{a)} – NR1 ^{d)} – B1 & B2 – RA2 – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1 (DSL2) ^{b)} – TDB3 – PAF1
- 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová, - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltá + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50 alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1) ^{a)} – NR1 ^{d)} – B1 & B2 – RA2 ^{c)} – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1 (DSL2) ^{b)} – TDB3 – PAF1

Poznámka: a) Trieda povrchovej ochrany SP1 platí pre oceľový strmeň.
 b) Triedy WL, PL, DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky.
 c) Koeficient vrátneho odrazu retroreflexnej fólie 3M™ Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pro Grécko R3A, R3B pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A.
 d) Trieda NR1 je použitá na vytvorenie symbolov.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
 Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
 a interoperability

VOHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1/2018

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Nosič zvislej dopravnej značky:

Al rúrka Ø60/52mm, Ø60/53mm, Ø76/70mm, Ø90/79mm

FeZn rúrka Ø60/54mm, Ø60/56mm, Ø76/72mm, Ø89/83mm, FeZn profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm

FeZn profil IPE 100, 120, 140, 160, 180, Al profil I 120, 140, 180

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe ako nosný prvok štítu zvislej dopravnej značky.

3. Výrobca:

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0078

8. Deklarované parametre

Vlastnosť	Hodnota - trieda	Číslo protokolu - laboratórium
pasívna bezpečnosť	0	EN 12767
maximálny moment ohnutia M_u	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
namáhanie pri ohybaní EI	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
maximálny moment pre otočenie T_u	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
namáhanie pri otočení GI	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
odolnosť proti korózii	podľa mat. SP1, SP2	125/04, 126/04, ASL NLdZ- S 073

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísali za a v mene výrobcu

Ing. Ivan Štoder
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici:
23.3.2018

JUDr. Ľudovít Švirc
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 628 641 IČ DPH: SK2020440279
-18-



VÝSKUMNÝ ÚSTAV DOPRAVNÝ
Výskumný ústav dopravný

Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA

SNAS

Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0078

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Nosiče zvislých dopravných značiek

- Typy:
- rúrka Al Φ 60/52 mm
 - rúrka Al Φ 60/53 mm
 - rúrka Al Φ 76/70 mm
 - rúrka Al Φ 90/79 mm
 - rúrka FeZn Φ 60/54 mm
 - rúrka FeZn Φ 60/56 mm
 - rúrka FeZn Φ 76/72 mm
 - rúrka FeZn Φ 89/83 mm
 - valcovaný FeZn nosník IPE 100, 120, 140, 160, 180
 - valcovaný Al nosník I 120, 140, 180
 - profil FeZn štvorcového prierezu 40/40/2 mm,

ktorý je určený na použitie v stavbe ako nosný prvok zvislej dopravnej značky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 13.03.2014, ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 01.01.2018



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

087996

Strana 1 z 2

Parametre stavebného výrobku

Nosič zvislej dopravnej značky Typy:	Maximálny moment ohnutia M_u [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_u [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť Trieda	Odolnosť proti korózii Trieda
rúrka AL Φ 60/52 mm	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
rúrka Al Φ 60/53 mm	1,78	17,42	2,13	13,44	0	SP2
rúrka Al Φ 76/70 mm	2,59	32,14	3,11	24,79	0	SP2
rúrka Al Φ 90/79 mm	6,23	91,61	7,48	70,67	0	SP2
rúrka FeZn Φ 60/54 mm	2,60	45,90	3,20	35,40	0	SP1
rúrka FeZn Φ 60/56 mm	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
rúrka FeZn Φ 76/72 mm	3,07	66,88	3,68	51,60	0	SP1
rúrka FeZn Φ 89/83 mm	6,17	157,55	7,40	121,54	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 100	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 120	21,02	735,00	0,61	1,66	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 140	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 160	39,24	1833,30	0,88	2,56	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 180	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
valcovaný Al nosník I 120	10,56	208,0	0,35	0,44	0	SP2
valcovaný Al nosník I 140	14,59	332,50	0,71	1,03	0	SP2
valcovaný Al nosník I 180	16,38	480,10	0,74	1,08	0	SP2
profil FeZn štvorcového prierezu 40/40/2 mm	1,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1

Poznámka: Počet a typ nosičov zvislej dopravnej značky určuje výrobca výpočtom.

Žilina 01.01.2018



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**č. 19/2017****1.Výrobok:****NOSIČE ZVISLÝCH DOPRAVNÝCH ZNAČIEK**

Typy: rúrkový, štvorcového prierezu, z valcovaných profilov

je v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR).

2.Zamýšľané použitie výrobku: Nosiče zvislých dopravných značiek sú určené na použitie v stavbe ako nosný prvok zvislej dopravnej značky.**3.Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu:** Doprastav, a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika, IČO 31 333 320**4.Adresa výroby (miesto výroby):** Doprastav, a.s., Závod Zvolen, Hronská 1446/5, 960 02 Zvolen, Slovenská republika**5.Systém posudzovania parametrov (podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z.):** Systém 1**6a.Harmonizovaná norma:** EN 12899 – 1:2007 Trvale zvislé dopravné značky. Časť 1: Trvalé dopravné značky**6b.Názov a adresa autorizovanej osoby, ktorá certifikát vydala:** Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina, Slovenská republika**Označenie Certifikátu o nemennosti parametrov:** 1358 – CPR – 0126**7.Deklarované parametre:**

Nosiče zvislých dopravných značiek	Maximálny moment ohnutia M_a [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_u [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť Trieda	Odolnosť proti korózii Trieda
rúrka ø 60/2 mm (FeZn)	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
rúrka ø 60/3 mm (FeZn)	3,49	58,23	4,19	44,92	0	SP1
rúrka ø 76/2,5 mm (FeZn)	3,40	81,96	4,08	63,22	0	SP0
rúrka ø 89/3 mm (FeZn)	6,17	157,55	7,40	121,54	0	SP1
rúrka ø 60/4 mm (AlMg)	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
rúrka ø 76/3 mm (AlMg)	2,39	32,14	2,87	24,79	0	SP2
rúrka ø 90/5 mm (AlMg)	4,79	84,70	5,74	65,34	0	SP2
Profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm (FeZn)	1,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1
valcovaný nosník IPE 100 (FeZn) I profil	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
valcovaný nosník IPE 120 (FeZn) I profil	21,02	735,00	0,61	1,66	0	SP1
valcovaný nosník IPE 140 (FeZn) I profil	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
valcovaný nosník IPE 180 (FeZn) I profil	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
valcovaný nosník I 120 (AlMg) I profil	10,65	207,99	0,35	0,44	0	SP2
valcovaný nosník I 180 (AlMg) I profil	27,47	805,00	0,95	1,59	0	SP2

Poznámka: Počet a typ nosičov zvislej dopravnej značky určuje výrobca výpočtom.

8.Názvy a adresa laboratória, ktoré vykonalo skúšky výrobku:

Por.č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina

Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v tomto Vyhlásení.

Meno: Ing. Juraj Androvič
Funkcia: generálny riaditeľ spoločnosti

podpis

V Bratislave, dňa 04.05.2017

pečiatka

DoprastavDoprastav, a. s.
Drieňová 27, 826 56 Bratislava
- 0120 -



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0126

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

NOSIČE ZVISLÝCH DOPRAVNÝCH ZNAČIEK

Typy: rúrkový, štvorcového prierezu, z valcovaných profilov

ktore sú určené na použitie v stavbe ako nosný prvok zvislej dopravnej značky. Stavebné výrobky sú

vyrábané výrobcom

Doprastav, a.s.,
Drieňová 27,
826 56 Bratislava,
Slovenská republika

a vyrábané vo výrobní

Doprastav, a.s., závod Zvolen,
Hronská 1446/5,
960 02 Zvolen,
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a

stavebné výrobky spĺňajú všetky predpísané požiadavky pre tieto parametre.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 27.11.2014 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, ktoré boli použité na posudzovanie parametrov deklarovaných podstatných vlastností, stavebný výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ osoba na certifikáciu výrobkov platnosť certifikátu nepozastaví alebo nezruší.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

062149

Parametre stavebného výrobku:

Nosiče zvislých dopravných značiek	Maximálny moment ohnutia M_u [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_u [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť Trieda	Odolnosť proti korózii Trieda
rúrka $\varnothing$ 60/2 mm (FeZn)	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
rúrka $\varnothing$ 60/3 mm (FeZn)	3,49	58,23	4,19	44,92	0	SP1
rúrka $\varnothing$ 76/2,5 mm (FeZn)	3,40	81,96	4,08	63,22	0	SP0
rúrka $\varnothing$ 89/3 mm (FeZn)	6,17	157,55	7,40	121,54	0	SP1
rúrka $\varnothing$ 60/4 mm (AlMg)	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
rúrka $\varnothing$ 76/3 mm (AlMg)	2,39	32,14	2,87	24,79	0	SP2
rúrka $\varnothing$ 90/5 mm (AlMg)	4,79	84,70	5,74	65,34	0	SP2
profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm (FeZn)	1,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1
valcovaný nosník IPE 100 (FeZn) I profil	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
valcovaný nosník IPE 120 (FeZn) I profil	21,02	735,00	0,61	1,66	0	SP1
valcovaný nosník IPE 140 (FeZn) I profil	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
valcovaný nosník IPE 180 (FeZn) I profil	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
valcovaný nosník I 120 (AlMg) I profil	10,65	207,99	0,35	0,44	0	SP2
valcovaný nosník I 180 (AlMg) I profil	27,47	805,00	0,95	1,59	0	SP2

Poznámka: Počet a typ nosičov zvislej dopravnej značky určuje výrobca výpočtom.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 137

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

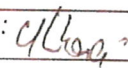
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Hydroosev
Výrobca / spracovateľ	ARBOR
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Hydroosev
Účel použitia	Zatravnienie svahov

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7 Miešací protokol č. 7-2183-08432
Certifikát	x
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 8. 11. 2017
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD. kvalitár SD	Podpis : 	Dátum : 29. 11. 2017
---	---	----------------------

Michací protokol směsi

č. 7-2183-08432

Připravovatel směsi: AGRO CS a.s.

Název směsi: TS NDS III

Číslo partie: 7-2183-08432/01

Hmotnost připravené partie: 3 000 kg

Datum vzorkování směsi: 24.2.2017

Číslo navěsek: 62845727-62845846

Druh a počet obalu: pytle 25 kg

Hmotnost: 3 000 kg

120 ks a 25 kg

SLOŽENÍ:

Druh	Odruda	%	Kat. a gener.	Použité množství	Číslo dokladu	Č. partie
...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	...

UKLAD 05-24

AGRO CS
AGRO CS a.s. - Agrochemicals
44

Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7

dávka č.: 7-2183-08432-01

Žiadateľ: ARBOR - okrasné a ovocné škôlky, s.r.o.

Druh - odroda: Trávna zmes - neudaná

Hmotnosť dávky v kg: 0

Kategória: neudané

Obaly - počet: Neudané -

Generácia: neudané

Iné údaje: č.10/2017

Výsledok laboratórneho rozboru:

Čistota v %			Klíčivosť v %						Vlhkosť v %
Čisté semená	Neškodné nečistoty	Semená iných rastlinných druhov	Počet dní	Normálne semená	Tvrde semená	Svieže nevyklíčené semená	Abnormálne klíčne rastliny	Mŕtve semená	
96,5	3,3	0,2	-	-	-	-	-	-	-

Zloženie neškodných nečistôt:

poškodené semená, prázdne semená

Semená iných rastlinných druhov, stanovené počtom kusov:

kostrava lúčna

2

vulpia

4

Ďalšie stanovenia:

HTS v g: -

MKS v kg:

Zadina v %: -

Sito v mm:

Podmienky skúšky klíčivosti:

Informačný rozbor. Vzorka nebola úradne braná. Výsledok rozboru sa vzťahuje len ku skúšanej vzorke. Trávna zmes v zložení: Kostrava 76,92% s klíčivosťou 85%, Mätonoh trváci 12,28% s klíčivosťou 96% a Lipnica lúčna 10,80% s klíčivosťou 90%.

Poplatok (kódy podľa platného cenníka výkonov):

45,10 EUR (10.510, 10.510, 10.510, 3.059)

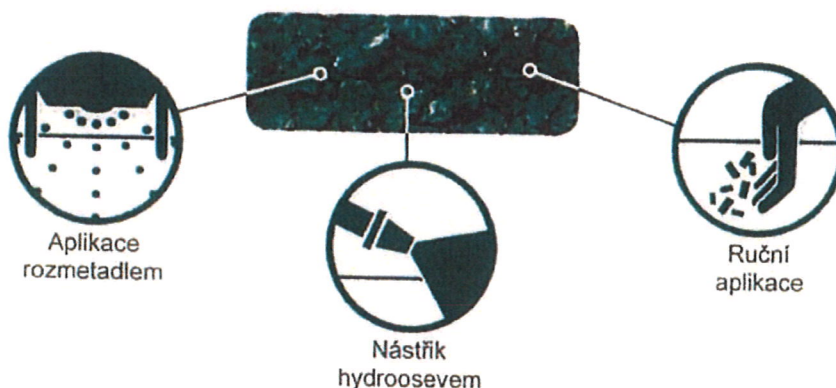
Dátum vydania: 17.07.2017

Ing. Peter Rusňák, PhD.
generálny riaditeľ



CoverGrow™
SPREAD OR SPRAY

Snadný trávník, s.r.o.
...vše pro hydrosevy

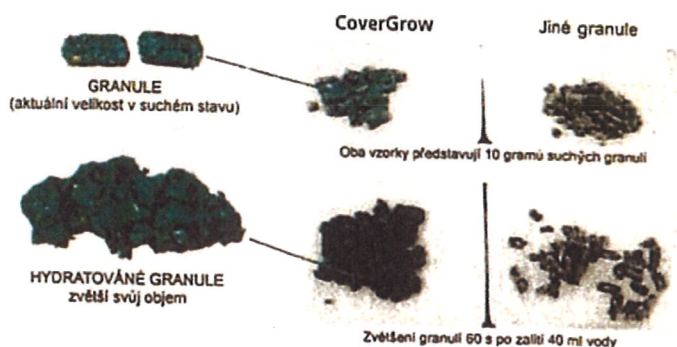


Nejúčinnější granulovaný mulčovací materiál pro tři typy aplikací.

CoverGrow™ je granulovaný mulčovací materiál vyrobený pokročilou technologií z recyklovaných dřevitých a papírových vláken. Po aplikaci a aktivaci vodou se granule rychle zvětší a rozpustí, aby poskytly vynikající ochranu a zadržovaly vodu právě tam, kde je to potřeba. Ručně na malých, či pomocí zařízení pro hydrosevy na větších plochách, CoverGrow je snadný a účinný způsob založení vegetace.

Aplikované ručně či rozmetadlem nebo zařízením pro hydrosevy, CoverGrow™ nabízí:

- Lepší založení trávníku
- Lepší pokrytí půdy při suché i hydrosevové aplikaci
- Rychlejší a snadnější přípravu hydrosevové směsi i vlastní nástřik na půdu
- O 25% lepší schopnost zadržování vody
- O 25% lepší zvětšení objemu po aktivaci vodou
- O 25% rychlejší absorpci vody
- Lepší ochranu povrchu půdy a osiva proti erozi při deštích či zavlažování díky fixátoru



CoverGrow™ mulčovací granule poskytnou 23 kg pokrytí z balení 18 kg

Aplikace rozmetadlem či ručně

- Větší bobtnání, rozložení a pokrytí oproti ostatním granulovaným materiálům pro suchou aplikaci
- Lepší sypkost suchých granulí pro snadnější aplikaci rozmetadlem
- Lepší fixace na místě aplikace díky pokročilému fixátoru v granulích

Aplikace zařízením pro hydrosevy

- Rychlé rozpouštění a míchání v tryskově promíchávaných zařízeních pro hydrosevy
- Snadná aplikace díky hladkému průchodu hadicemi, vysoké pokrytí hydrosevovou směsí
- Odolává vlivu dešťových srážek déle díky pokročilému fixátoru v granulích



www.snadnytravnik.cz

Technická data a použití CoverGrow™

Popis složení

Obsah dřevitých vláken	37%
Obsah papírových vláken	58%
Smáčedla a fixátor	5%



Green Design Engineering™ je holistický přístup, který kombinuje použití technologií s příznivými účinky na životní prostředí a ekologicky nezávadných produktů s odbornými zkušenostmi z oboru agronomie a boje s půdní erozí. Cílem je nabízet ekonomicky co nejefektivnější řešení pro pomoc v boji proti půdní erozi a při zakládání vegetace.

Hydroosev:

Nepřekračujte maximální délku svahu 11 m pro sklony svahů nad 1:4.
Doporučený míchací poměr v nádrži zařízení pro hydrosev je 27 kg na 380 l vody.

Typické dávkování CoverGrow™ pro hydrosev:

Svahy do 1:5	1700 kg/ha
Svahy od 1:5 do 1:4	2800 kg/ha
Svahy 1:3	3400 kg/ha

Aplikace rozmetadlem či ručně:

Nepřekračujte maximální délku svahu 8 m pro sklony svahů nad 1:4.
Doporučený míchací poměr v nádrži zařízení pro hydrosev je 27 kg na 380 l vody.

Osivo a hnojivo zapracujte do připravené půdy. Pokryjte osévanou plochu granulemi v doporučeném dávkování. Plochu navlhčete vodou pro aktivaci granulí.

Typické dávkování CoverGrow™ pro suchou aplikaci:

Svahy do 1:5	24 kg/100 m ²
<i>(1 balení 18 kg pro plochu cca 75 m²)</i>	
Svahy od 1:5 do 1:4	40 kg/100 m ²
<i>(1 balení 18 kg pro plochu cca 45 m²)</i>	

Dodávané balení CoverGrow™:

Plastové pytle, hmotnost 18 kg
48 pytlů na 1 paletě



CoverGrow™ pomůže rychle a snadno založit vegetaci bez ohledu na typ aplikace. Je to ideální řešení pro zatravnění menších ploch, holých skvrn, nepravidelně tvarovaných ploch i úzkých silničních krajnic.

Navštivte www.snadnytravnik.cz
a můžete vidět materiál CoverGrow™ v akci.



Pro více informací nás prosím kontaktujte!

Snadný trávník, s.r.o.

Mladá 801, 463 12, Liberec

Telefon: (00420) 480 002 030

(00420) 775 076 464

E-mail: info@snadnytravnik.cz

www.snadnytravnik.cz

Profile je registrovaná ochranná známka společnosti PROFILE Products LLC.

CoverGrow and Solutions for your Environment
Jsou ochranné známky společnosti PROFILE Products LLC.



Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according to Council Directive 2004/17/EC

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierte Saatgut-Station

DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oestergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Authorising authority

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency



Species - Espèce - Art	Variety - Variété - Sorte	Category - Catégorie - Kategorie	Marks - Marque - Kennzeichnung
Festuca Rubra	commutata LONGFELLOW II	certificated 1 generation	1846839P001/P040669
Official marks of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie	Date of sampling - Échantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung	Sample sealed/drawn by - Échantillon plombé par - Probenahme/Plombierungsstelle	
DK-17DT1889	2016-11-28	DLF Seeds A/S DKML03	
Containers - Conteneurs - Behälter	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie	Sample received - Échantillon reçu - Eingang der Probe	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluss
31	24.510 KG	2016-12-15	2017-01-03

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

SPS/SCS - ESP/SCS - AP: Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung

Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr

Festuca sp

026185

Purity - Pureté - Reinheit				Germination - Keimfähigkeit					
% Weight - % en poids - % Gewicht				% Number - % en nombre - % Anzahl					
Pure seeds Semences pures Reine Samen	Inert matter Matières inertes Unschädliche Verunreinigungen	Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage	Normal seedlings Germin normaux Normale Keimlinge	Hard seeds Graines dures Harte Samen	Fresh seeds Graines fraîches Frische Samen	Abnormal seedlings Germin anormaux Anormale Keimlinge	Dried seeds Semences sèches Tote Samen	Abnormal content Conten anormal Keimfähigkeitsgehalt
96,7	3,3	TR	14	96	N	0	1	3	N

Kind of inert matter - Nature des matières inertes - Art der unschädlichen Verunreinigungen

Chaff - empty seeds

Other seeds - Poa annua, Vulpia sp
Semences d'autres plantes -
Andere Samen

Other - Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse

Purity: 3.059 gram (Approx. 2500 seeds):

Other Crop Seeds = TR, Poa annua TR.

Weed Seeds = TR, Vulpia sp TR.

Designated species in 33,41 g (Limited Test). Test based on at least 25.000 seeds: 0 Avena fatua,

0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana

Germination: TP 20<=>30° C.

These tests have been conducted by subcontractor, EEDL01, Harjumaa, Estonia
Status of certificate - Nature de Bulletin - Status des Benchis

Final Certificate

Department - Département - Station

Date - Datum

Signature - Unterschrift

EEDL01, Harjumaa, Estonia

2017-02-02

Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according to Council Directive 2004/117/EC

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierte Saatgut-Station

17-0273-79040/01

Authorising authority

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency



DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oestergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Species - Espèce - Art Festuca Rubra	Variety - Variété - Sorte MAXIMA 1	Category - Catégorie - Kategorie certificeret 1 generation	Mark - Marque - Kennzeichnung P036744
Official mark of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie DK-17BE0406	Date of sampling - Échantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung 2016-11-01	Sample sealed/drawn by - Échantillon plombé/par - Probenahme/Plombierungsstelle DLF Seeds A/S, DKML03	
Containers - Conteneurs - Behälter 32	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie 24 816 KG	Sample received - Échantillon reçu - Eingang der Probe 2016-11-09	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluss 2016-11-29

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

Species - Espèce - Art (Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung) Festuca sp.		Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr. 024502
Purity - Pureté - Reinheit % Weight - % en poids - % Gewicht		Germination - Keimfähigkeit % Number - % en nombre - % Anzahl
Pure seeds Semences pures Reine Samen	Other seeds Semences d'autres Andere Samen	Germination Keimfähigkeit
97,5	TR.	14
24	80	N
0	1	19
N		

Kind of matter - Nature des matières - Art der ungeschädigten Verunreinigungen
Chaff, empty seeds

Other Seeds -
Semences d'autres parties -
Andere Samen
Tripurospermum inodorum

Other - Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse

Purity: 2,529 gram (Approx. 2500 seeds).
Other Crop Seeds = 0,0%
Weed Seeds = TR. Tripurospermum inodorum TR.
Designated species in 32,74 g (Limited Test) Test based on at least 25 000 seeds: 0 Avena fatua,
0 Avena sterilis Incl. A. ludoviciana
Germination TP 20<=>30° C.

These tests have been conducted by subcontractor EEDL01, Harjumaa, Estonia
Status of certificate - Nature de l'attestation - Status des Berichts
Final Certificate

Department - Département - Stabsabteilung EEDL01, Harjumaa, Estonia	Date - Datum 2017-01-27	Signature - Unterschrift
---	-----------------------------------	-------------------------------------



ISTA

16-0273-79380/01

ORANGE INTERNATIONAL SEED LOT CERTIFICATE
BULIN INTERNATIONAL ORANGE DE LOT DE SEMENCES
NORME INTERNATIONALE ORANGE-FILIRICHT L'BER DINE SVATCU TPARTIE

DLF
SEED SCIENCE

DKML03 DLF Seeds A/S

4000 Roskilde

Poa Pratensis

GEISHA

certificat 1. generation 0.293 KG

1647087P002/P037550

DKML03 Roskilde Lab, DLF Seeds A/S, Ny Oestergade 9, DK-4000, Roskilde, Denmark

DLF Seeds A/S, DKML03

DK-17BE0377

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries

The Danish AgriFish Agency

DUPLICATE

9 2016-10-24 2016-11-02 2016-12-06 024042

Poa pratensis



97.5

2.4

0.1

21

91

N

0

2

7

N

Chaff, empty seeds, sterile florets, stems, soil

Dactylis glomerata, Trifolium repens

Purity: 1.012 gram (Approx. 2500 seeds):

Other Crop Seeds = 0.1%: Dactylis glomerata TR., Trifolium repens 0.1%

Weed Seeds = 0.0%

Designated species in 57.97 g (Limited Test): 0 Avena fatua,

0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana

Germination TP 15<=>25° C, 0.2% KNO3, prechilling 7 days at 7° C.

02005496

DKML03, Roskilde, Denmark

2016-12-19

[Signature]
Bent Stenholm Jensen

Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according to Council Directive 2004/117/EC

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierte Saatgut-Station

17-0273-19047

Authorising authority
Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency



DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Østergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Species - Espèce - Art	Variety - Variété - Sorte	Category - Catégorie - Kategorie	Marks - Marque - Kennzeichnung
Lolium Perenne	STEFANI	certificeret 1. generation	P040768
Official marks of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie	Date of sampling - Échantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung	Sample sealed/drawn by - Échantillon plombé/prelevé par - Probenahme/Plombierungsstelle	
DK-17HS0547	2016-12-02	DLF Seeds A/S, DKML03	
Containers - Conteneurs - Behälter	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie	Sample received - Échantillon reçu - Eingang der Probe	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluss
25	25.000 KG	2016-12-15	2016-12-30

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

Species - Espèce - Art	Lot name - Nom commercial - Botanische Bezeichnung	Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr
Lolium sp		026123
Purity - Pureté - Reinheit	Germination - Keimfähigkeit	
% Weight - % en poids - % Gewicht	% Number - % en nombre - % Anzahl	
Free seeds Semences pures reine Samen		
Hard seeds Matières dures Unreife Körner Avenen Samen		
Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen		
Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage		
Natural seedlings Germes naturels Natürliche Keimlinge		
Hard seeds Graines dures harte Samen		
Free seeds Semences riches reife Samen		
Abnormal seedlings Germes anormaux Abnormale Keimlinge		
Dead seeds Semences mortes Tote Samen		
Abnormal seedlings Germes anormaux Fehlkeimlingsgehalt		
98,8	1	0,1
9	97	N
0	0	0
3		N

Kind of non matter - Nature des matières mortes - Art der unschädlichen Verunreinigungen
Charf, empty seeds, cliviceps

Other seeds -
Semences d'autres plantes -
Andere Samen
Poa annua, Poa trivialis, Alopecurus geniculatus

Other - Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse

Purity: 4 832 gram (Approx. 2500 seeds):
Other Crop Seeds = 0.1%; Poa annua 0.1%, Poa trivialis TR,
Weed Seeds = TR, Alopecurus geniculatus TR
Designated species in 64.90 g (Limited Test) Test based on at least 25 000 seeds 0 Avena fatua,
0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana
Germination TP 20<=>30° C.
The germination test concluded after 9 days

These tests have been conducted by subcontractor EEDL01, Harjumaa, Estonia
Status of certificate - Nature de Bulletin - Status des Berichts
Final Certificate

Department - Département - Station

EEDL01, Harjumaa, Estonia

Date - Datum

2017-01-31

Signature - Unterschrift



ISTA

16-0273-79371/01

ORANGE INTERNATIONAL SEED LOT CERTIFICATE
BULLETIN INTERNATIONAL ORANGE DE LOT DE SEMENCES
INTERNATIONALER ORANGE-BERICHT ÜBER EINE SAATGUTPARTIE

DLF
SEEDS & SOILS

DKML03 DLF Seeds A/S

4000 Roskilde

Festuca Trachyphylla

RIDU

certificeret 1 generation 24.590 KG

1650012P001/P035224

DKML03 Roskilde Lab. DLF Seeds A/S, Ny Oestergade 9, DK-4000, Roskilde, Denmark

DLF Seeds A/S, DKML03

DK-17DT0919

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish Agrifish Agency

DUPLICATE

39

2016-09-28

2016-10-10

2016-11-08

023029



Festuca sp.

95.5

3.6

0.9

14

94

N

0

1

5

N

Chaff, empty seeds, sterile florets, stems

Vulpia sp. Poa annua

01830383

Purity: 2,181 gram (Approx. 2500 seeds):

Other Crop Seeds = 0.1%: Poa annua 0.1%

Weed Seeds = 0.8%: Vulpia sp. 0.8%

Designated species in 59.83 g (Limited Test): Test based on at least 25,000 seeds: 0 Avena fatua,

0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana

Germination: TP 20<=>30° C., prechilling 7 days at 7° C.

DKML03, Roskilde, Denmark

2016-12-02

**Bezpečnostní list
dle Nařízení ES č.: 453/2010
DUSLOFERT**

1. IDENTIFIKACE LÁTKY/SMĚSI A SPOLEČNOSTI/PODNIKU

1.1. Identifikátor Komplexní hnojivo NPK – HNOJIVO ES

výrobku:

Obchodní název: **DUSLOFERT 15/15/15**

1.2. Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití:

Použití pro profesionální pracovníky:

Profesionální použití hnojiv obsahujících dusík, fosfor a draslík:

- aplikace na volném poli, aplikace na půdu, aplikace na otevřeném poli, vnější míchaní, vnitřní míchaní, skleníková aplikace na půdu, skleníková aplikace (ne průmyslný);
- na základní hnojení i na přihnojení počas vegetace.

1.3. Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu:

Duslo, a.s. Šaľa

Administratívna budova ev.č. 1236

927 03 Šaľa

Slovenská republika

tel.: +421 31 775 2961

fax.: +421 31 775 3014

e-mail: ejurisova@duslo.sk

1.4. Telefonní číslo Podnikový dispečink
pro naléhavé situace:

tel.: +421 31 775 4112

fax: +421 31 775 3040

e-mail: duslo@duslo.sk

NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM,

Klinika pracovného lekárstva a toxikológie, Bratislava

Tel.č. 02/5477 4166, Fax.č. 02/5477 4605 e-mail.: ntic@ntic.sk

2. IDENTIFIKACE NEBEZPEČNOSTI

2.1. Klasifikace látky nebo směsi: Směs je klasifikována jako nebezpečná dle Nařízení (ES) č.: 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, o změně, doplnění a zrušení směrnic 67/548/EHS a 1999/45/ES a o změně a doplnění nařízení (ES) č.1907/2006.

Identifikace nebezpečnosti: Oxidující tuhé látky, kategorie nebezpečnosti 3

H272 Může zesílit požár; oxidant.

Vážné poškození/podráždění očí, kategorie nebezpečnosti 2

H319 Způsobuje vážné podráždění očí.

2.2. Prvky označení:



Pozor

P210

Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy. — Zákaz kouření.

P220

Uchovávejte/skladujte odděleně od oděvů a hořlavých materiálů.

P264

o manipulaci důkladně omyjte ruce a obličej.

P280

Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P305+P351+P338

PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

**Bezpečnostní list
dle Nařízení ES č.: 453/2010
DUSLOFERT**

P370+P378

V případě požáru: K hašení použijte vodní mlhu nebo rozprášený vodní proud.

Klasifikace a označování dle Směrnice 1999/45/ES:

Symbol:

O - Oxidující **Xi - Dráždivý**



R-věty:

R8 Dotek s hořlavým materiálem může způsobit požár.

R36 Dráždí oči.

S-věty:

S2 Uchovávejte mimo dosah dětí.

S17 Uchovávejte mimo dosah hořlavých materiálů.

S25 Zamezte styku s očima.

S26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.

S46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

Informace nejsou dostupné.

2.3. Další nebezpečnost:

3. SLOŽENÍ/INFORMACE O SLOŽKÁCH

3.1. Látky:

Klasifikace:	CAS:	EC:	Kategorie:	H-věty:	Piktogram:	Obsah (%):
dusičnan draselný	7757-79-1	231-818-8	Ox. Sol. 3	H272	GHS03 Wng	<33
dihydrogenfosforečnan amónny	7722-76-1	231-764-5	--	--	--	<25
chlorid amónny	12125-02-9	235-186-4	Acute Tox. 4 (*) Eye Irrit. 2	H302 H319	GHS07 Wng	<18
dolomit	16389-88-1	240-440-2	--	--	--	<15
dusičnan amónny	6484-52-2	229-347-8	Ox. Sol. 3 Eye Irrit. 2	H272 H319	GHS03 GHS07 Wng	<7
síran amónny	7783-20-2	231-984-1	--	--	--	<1,5

3.2. Směsi:

Klasifikace: <i>Neobsahuje žádné nebezpečné směsi.</i>						
CAS:	EC:	Kategorie:	H-věty:	Piktogram:	Obsah (%):	
---	---	---	---	---	---	

Poznámky:

* Plné znění všech H-vět je uvedeno v bodě 16.

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/016

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

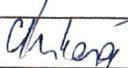
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Zálievková hmota
Výrobca / spracovateľ	Dortmunder Gußasphalt GmbH
Objekt	SO 118, SO 119, SO 160 + všetky objekty stavby
Konštrukcia	Zálievková hmota BIGUMA, adhézný náter COLZUMIX
Účel použitia	vyplnenie škár zálievkou (CB kryty, styk betón a asfalt,...)

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. dga 2, ES Vyhlásenie zhody (COLZUMIX)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK04- ZSV - 2436
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Protokol o skúške č. 602-9923/05-CE, č. 601-9900/05-CE

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 18.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 22.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK04 – ZSV – 2436

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**Asfaltové zmesi na konštrukcie ciest a povrchové úpravy dopravných plôch
a špeciálne výrobky na povrchové úpravy dopravných plôch**

Asfaltové spojivo modifikované polymérom BIGUMA® - BR
sa používa s prírodným kamenivom na zhotovovanie elastických mostných záverov kladených za horúca.

Uvedený na trh pod menom

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
IČO: HRB 3297
Am Hafenbahnhof 10, D-44149 Dortmund
Nemecko

a vyrábaný vo výrobní

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10, D-44149 Dortmund
Nemecko

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 17/0051

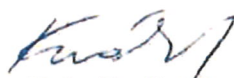
podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 30. augusta 2017 a ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Bratislava 30. augusta 2017




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

092776



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

V súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č. 305/2011 (CPR)

č. dga 2

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **Zálievková hmota používaná za horúca typ N2**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4: **BIGUMA® - TL 82**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou: **Na stavbu ciest, letísk a iných dopravných plôch, na asfaltových plochách a medzi asfaltovými plochami a betónovými doskami**
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5: **Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Teinenkamp 43
D – 59494 Soest**
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: **Nevzťahuje sa**
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 4**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: **Nevzťahuje sa**
8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie: **Nevzťahuje sa**

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizovaná norma
Prínavosť a súdržnosť pri -20 °C	vyhovuje	STN EN 14188-1:2006
Prínavosť pri 0 °C	vyhovuje	
Vodotesnosť		
Prínavosť a súdržnosť pri -20 °C	žiadne poruchy prínavosti a súdržnosti	
Prínavosť pri 0 °C		
Penetrácia – guľôčka a vratná elasticita	≤ 60 %	
Penetrácia kužeľom	40 – 100 mm ⁻¹	
Tepelná stálosť/zmena penetrácia		
Penetrácia kužeľom	40 – 100 mm ⁻¹	
Penetrácia – guľôčka a vratná elasticita	≤ 60 %	
Dĺžka tečenia	≤ 3 mm	
Odolnosť proti pohonným látkam	NPD	
Kompatibilita s asfaltovými vozovkami	žiadne poruchy prínavosti a žiadne potenie	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v dobe 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpisal (a) za a v mene výrobcu:

Soest, 07.01.2016

Miesto a dátum vyhotovenia

I.V. Christian Schmidt
Riadenie kvality





dortmunder
gußasphalt gmbh & co. kg



**ES – VYHLÁSENIE ZHODY
podľa STN EN 14188 - 4:2009**

Výrobca:

**Dortmunder Gussasphalt GmbH & Co. KG
Teinenkamp 43
D – 59494 Soest**

Týmto prehlasuje, že uvedený adhézný náter pre zálievky:

COLZUMIX® – Haftgrund

sa zhoduje s požiadavkami tejto normy:

STN EN 14188-4

Tesniace vložky a zálievkové hmoty.

Časť 4: Špecifikácie pre adhézne náterové hmoty typ PRH

Soest 07.01.2016

i.V. Ch. Schmidt





Vlastnosti materiálu	Jednotka	BIGUMA®- TL 82	Požiadavky normy STN EN 14188-1 typ N2	Skúška
1. Vizuálne vlastnosti		prevažne plastická homogénna	-	EN 13880-6
2. Bod mäknutia, krúžok, guľôčka	°C	90,5	≥ 85,0	EN 1427
3. Objemová hmotnosť pri 25 °C	Mg/m³	1,130	-	EN 13880-1
4. Penetrácia kužeľom pri 25 °C, 5 s, 15 g	0,1 mm	60	40 až 100	EN 13880-2
5. Penetrácia - guľôčka a vratná elasticita pri 25 °C, 5 s, 75 g guľôčka, 5 s,	%	48	≤ 60	EN 13880-3
6. Tepelná stálosť/zmena penetrácie kužeľom pri +70 °C /168 h				EN 13880-4
6.1 Penetrácia kužeľom,	0,1 mm	60	40 až 100	
6.2 Penetrácia kužeľom a vratná elasticita	%	49	≤ 60	
7. Dĺžka tečenia pri 60 °C, 5 h, 75 ° uhla začiatocné	mm	0,3	≤ 3	EN 13880-5
7.2 po teplotnom namáhaní	mm	0,3	≤ 3	
8. Kompatibilita s asfaltovými vozovkami pri 60 °C, 72 h		Žiadne poruchy priľnavosti a žiadne potenie	Žiadne poruchy priľnavosti a žiadne potenie	EN 13880-9
9. Priľnavosť a súdržnosť pri -20 °C		pred/po Ponorenie do vody 5 5	pred/po Ponorenie do vody ≥ 5	EN 13880-13
9.1 Celkové predĺženie po 5h	mm			
9.2 Ťahové napätie				
maximálne napätie	N/mm²	0,20 0,21	0,75	
konečné napätie	N/mm²	0,08 0,08	-	
9.3 Porucha priľnavosti				
úplne obnažené boky škáry	mm²	žiadna	žiadna	
hĺbka odtrhnutia	mm	žiadna	žiadna	
9.4 Porucha súdržnosti				
celková plocha oblasti trhlín	mm²	žiadna	žiadna	
hĺbka trhlín	mm	žiadna	žiadna	
10. Priľnavosť pri 0°C				EN 13880-10
10.1 Maximálne napätie	N/mm²	0,09	≤ 0,48	
10.2 Súdržnosť				
úplne obnažené boky škáry	mm²	0	< 50	
hĺbka odtrhnutia	mm	0	< 3	
10.3 Priľnavosť				
plocha trhlín	mm²	0	< 20	
hĺbka trhlín	mm	0	< 3	



Strana 1 z 3 z protokolu o skúške č.602-9923/05-CE

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 602-9923/05-CE zo dňa 01.02.2016

Označenie vzorky:	BIGUMA® - TL 82 Zálievková hmota	COLZUMIX® - Haftgrund Adhézny náter
Druh zálievky:	Asfaltová zálievková hmota za horúca podľa STN EN 14188-1:2004, typ N2	
Výrobca:	Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG Auf dem Brümmer 20 D - 44149 Dortmund	
Miesto odberu vzoriek:	závod 24	
Dátum odobratia vzorky:	04.01.2016	
Žiadosť o prevedenie skúšky:	Prvá skúška podľa normy STN EN 14188-1:2004, príloha A, Tabuľka A1, typ N2	
Váha vzorky:	cca 6 kg v plechových súdkoch	cca 500 ml v uzavretej fľaši
Žiadosť zo dňa:	04.01.2016	

Strana 2 z 2 z protokolu o skúške č. 601-9900/05-CE z 07.01.2016

Vlastnosti	Jednotka	COLZUMIX®- HAFTGRUND	Požiadavky	Skúška
1. Homogenita		homogénna	homogénna	STN EN 15466-1
2. Objemová hmotnosť pri 25 °C	g/cm³	0,856	súhlasí	STN EN ISO 2811-2
3. Viskozita pri 23 °C (3 mm tryska)	s	41	súhlasí	STN EN ISO 2431
4. Odolnosť voči alkáliám		odolný voči alkáliám	odolný voči alkáliám	STN EN 15466-2
5. Obsah odparených prchavých zložiek pri 23 °C				STN EN 15466-3
- po 60 min	%	89,3	súhlasí	
- po 90 min	%	90,9	súhlasí	
6. Podiel pevných látok	M - %	26,7	súhlasí	STN EN 15466-3
7. Bod vzplanutia Pensky-Martens	°C	< 0	súhlasí	STN EN ISO 2719

Záver:

Dodaná vzorka adhézneho náteru na báze živice pre asfaltové zálievkové hmoty za horúca s označením

COLZUMIX® - HAFTGRUND

spĺňa požiadavky podľa normy STN EN 14188-4 Tesniace vložky a zálievkové hmoty, časť 4: Špecifikácie pre adhézne náterové hmoty, vydaná 1.1. 2010, typ PRH

Za skúšobňu



i.V. Ch. Schmidt



Strana 1 z 2 z protokolu o skúške č. 601-9900/05-CE

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 601-9900/05-CE**z 07.01.2016****Označenie vzorky:****COLZUMIX®- Haftgrund**
Adhézný náter**Výrobca:**Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Auf dem Brümmer 20
44149 Dortmund**Miesto odberu vzorky:**

MW 21

Dátum odobrania vzorky:

04.01.2016

Žiadosť o prevedenie skúšky:Prvá skúška podľa STN EN 14188 - 4:2009 Tesniace
vločky a zálievkové hmoty, časť 4: Špecifikácie pre
adhézne náterové hmoty, vydaná 1.1. 2010
typ PRH**Váha vzorky:**cca 10 l
V plechovom kanistri**Žiadosť zo dňa:**

04.01.2016



dortmunder
gußasphalt gmbh & co. kg



Strana 3 z 3 protokolu o skúške č.602-9923/05-CE zo dňa 01.02.2016

Záver

Dodaná vzorka asphaltovej zálievkovej hmoty za horúca s označením

BIGUMA®- TL 82

spĺňa samostatne i v modelovej škáre pri použití adhézneho náteru COLZUMIX® - Haftgrund všetky požiadavky STN EN 14188-1:2004 pre typ N2.

Odprúčaná teplota spracovania medzi 160-180 °C

Najvyššia teplota zahriatia podľa normy STN EN 14188-1:2004 bod 3.7 je 190 °C

Za skúšobňu



i. V. Ch. Schmidt