

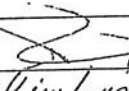
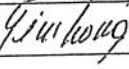
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/039

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Šachtové diely DN 1000 typ Q1
Výrobca / spracovateľ	Prefa Brno a.s.
Objekt	SO 533, 554 Všetky objekty stavby
Konštrukcia	šachtové prefabrikované prvky
Účel použitia	šachtové prefabrikované prvky – realizácia kanalizačných a vodárenských šácht

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Prohlášení o vlastnostech č. Str - 30/2017
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počítačová skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putírka, PhD.	Podpis :  Dátum : 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šímková	Podpis :  Dátum : 29.6.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Liadame doložiť STO alebo certifikát. Predloženie VOP neobmedzuje záväznosť požadavky podľa záloh ostarých výrobkov.

*nehodiace sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Darina Šímková	Podpis :  Dátum : 1.6.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. Str - 30/2017

1. IDENTIFIKAČNÍ KÓD TYPU VÝROBKU

Šachtové díly DN 1000 síla stěny 90 mm		
Kónus šachtový		
1121 115	TBR-Q.1	100-63/58/10 KPS
Skrůž výšky 250 mm		
1122 171	TBS-Q.1	100/25/9
1122 173	TBS-Q.1	100/25/9 PS
Skrůž výšky 500 mm		
1122 181	TBS-Q.1	100/50/9
1122 183	TBS-Q.1	100/50/9 PS
Skrůž výšky 1000 mm		
1122 191	TBS-Q.1	100/100/9
1122 193	TBS-Q.1	100/100/9 PS

2. TYP:

**ŠACHTA KANALIZAČNÍ DN 1000 TYP Q.1 SÍLA STĚNY 90 MM
SE STUPADLEM KRAMLOVÝM OCELOVÝM (PS), KAPSOVÝM PLASTOVÝM (KPS)**

3. ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ:

středový prvek vstupních či revizních šachet v kanalizačních řadech

4. VÝROBCE:

Prefa Brno a.s., Kulkova 10, 615 00 Brno, IČ: 46 90 10 78, závod Strážnice

5. SYSTÉM POSUZOVÁNÍ: 4

6. IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO OZNÁMENÉHO SUBJEKTU:

7. VLASTNOSTI VÝROBKU

Harmonizovaná technická dokumentace: Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu ČSN EN 1917:2002		
Základní charakteristiky		Vlastnosti
		Revizní šachty Vstupní šachty
Únosnost při vrcholovém tlaku (kN/m)		30
únosnost zabudovaných stupadel	prohnutí	max. 10 mm při svislém zatížení 2 kN s trvalým prohnutím max. 2 mm
	vytržení	≥ 5 kN vytahovací síly
vodotěsnost (kPa)		≥ 30 ≥ 50
trvanlivost		dostatečná pro běžné podmínky použití
agresivita prostředí		XA1

Vlastnosti výrobku uvedeného v bodech 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 7. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



Ing. Jaroslav Starosta
místopředseda představenstva

V Brně, dne 12.1.2017

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/106

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

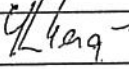
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes: AC22 L PmB 45/80-75;I SMA 11 PMB 45/80-75;I
Výrobca / spracovateľ	STRABAG s.r.o. – výrobná Horné Obdokovce
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Asfaltové vrstvy vozovky - Ložná a obrusná vrstva
Účel použitia	Asfaltové vrstvy vozovky - Ložná a obrusná vrstva

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VOP č. ZH26B; VOP č. ZH5C
Technická špecifikácia	
Certifikát	Certifikát č. 1480-CPR-0046
Počiatková skúška typu	PST č. SPB/2017/5139; č. SPB/2017/4523 s prílohami
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putírka, PhD.	Podpis :  Dátum: 25.9.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :  Dátum : 27.9.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :  Dátum : 26.10.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0046

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorými sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu vrstiev vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

STRABAG s.r.o.
Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

vo výrobní

STRABAG s.r.o., Obaľovacia súprava Dolné Obdokovce
951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v norme

EN 13108-21:2006/AC:2008

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 07.05.2009 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa nezmenia metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, významne sa nezmení výrobok a podmienky výroby vo výrobní.



[Signature]

Bratislava, 1. augusta 2013

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

Notifikovaná osoba 1480

VUIS – CESTY spol. s r. o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava

Príloha 1-7 certifikátu zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0046
prvýkrát vydaná 1. augusta 2013

Výrobca : STRABAG s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa: STRABAG s.r.o., Obaľovacia súprava Dolné Obdokovce

951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma – technická špecifikácia
1	AC 8 O 50/70;II;ZH1	EN 13108-1:2006/AC:2008
2	AC 8 O 50/70;II;ZH1B	EN 13108-1:2006/AC:2008
3	AC 8 O 50/70;II;ZH101	EN 13108-1:2006/AC:2008
4	AC 8 O 50/70;II;ZH101B	EN 13108-1:2006/AC:2008
5	AC 11 O 50/70;II;ZH2	EN 13108-1:2006/AC:2008
6	AC 11 O 50/70;II;ZH2B	EN 13108-1:2006/AC:2008
7	AC 11 O 50/70;II;ZH102	EN 13108-1:2006/AC:2008
8	AC 11 O 50/70;II;ZH102B	EN 13108-1:2006/AC:2008
9	AC 11 O 50/70;I;ZH3	EN 13108-1:2006/AC:2008
10	AC 11 O 50/70;I;ZH3B	EN 13108-1:2006/AC:2008
11	AC 11 O 50/70;I;ZH103	EN 13108-1:2006/AC:2008
12	AC 11 O 50/70;I;ZH103B	EN 13108-1:2006/AC:2008
13	AC 11 O PMB 45/80-75;I;ZH4	EN 13108-1:2006/AC:2008
14	AC 11 O PMB 45/80-75;I;ZH104	EN 13108-1:2006/AC:2008
15	AC 11 O PMB 45/80-65;I;ZH4B	EN 13108-1:2006/AC:2008
16	AC 11 O PMB 45/80-65;I;ZH104B	EN 13108-1:2006/AC:2008
17	SMA 11 O PMB 45/80-75;ZH5	EN 13108-5:2006/AC:2008
18	SMA 11 O PMB 45/80-65;ZH5B	EN 13108-5:2006/AC:2008
19	SMA 11 O PMB 45/80-75;ZH5C	EN 13108-5:2006/AC:2008
20	AC 16 O 50/70;II;ZH6	EN 13108-1:2006/AC:2008
21	AC 16 O 50/70;II;ZH6B	EN 13108-1:2006/AC:2008
22	AC 16 O 50/70;II;ZH106	EN 13108-1:2006/AC:2008
23	AC 16 O 50/70;II;ZH106B	EN 13108-1:2006/AC:2008
24	AC 16 O 50/70;I;ZH7	EN 13108-1:2006/AC:2008
25	AC 16 O 50/70;I;ZH7B	EN 13108-1:2006/AC:2008
26	AC 16 O 50/70;I;ZH107	EN 13108-1:2006/AC:2008
27	AC 16 O 50/70;I;ZH107B	EN 13108-1:2006/AC:2008
28	AC 16 P 50/70;II;ZH11	EN 13108-1:2006/AC:2008
29	AC 16 P 50/70;II;ZH11B	EN 13108-1:2006/AC:2008
30	AC 16 P 50/70;II;ZH111	EN 13108-1:2006/AC:2008
31	AC 16 P 50/70;II;ZH111B	EN 13108-1:2006/AC:2008
32	AC 16 P 50/70;I;ZH12	EN 13108-1:2006/AC:2008
33	AC 16 P 50/70;I;ZH12B	EN 13108-1:2006/AC:2008
34	AC 16 P 50/70;I;ZH112	EN 13108-1:2006/AC:2008
35	AC 16 P 50/70;I;ZH112B	EN 13108-1:2006/AC:2008
36	AC 22 P 50/70;II;ZH13	EN 13108-1:2006/AC:2008

Pokračovanie tabuľky

37	AC 22 P 50/70;II;ZH13B	EN 13108-1:2006/AC:2008
38	AC 22 P 50/70;II;ZH113	EN 13108-1:2006/AC:2008
39	AC 22 P 50/70;II;ZH113B	EN 13108-1:2006/AC:2008
40	AC 22 P 50/70;I;ZH14	EN 13108-1:2006/AC:2008
41	AC 22 P 50/70;I;ZH14B	EN 13108-1:2006/AC:2008
42	AC 22 P 50/70;I;ZH114	EN 13108-1:2006/AC:2008
43	AC 22 P 50/70;I;ZH114B	EN 13108-1:2006/AC:2008
44	AC 22 P 35/50;I;ZH15	EN 13108-1:2006/AC:2008
45	AC 22 P 35/50;I;ZH15B	EN 13108-1:2006/AC:2008
46	AC 22 P 35/50;I;ZH115	EN 13108-1:2006/AC:2008
47	AC 22 P 35/50;I;ZH115B	EN 13108-1:2006/AC:2008
48	AC 22 P PMB 10/40-65;I;ZH16	EN 13108-1:2006/AC:2008
49	AC 16 P 35/50;I;ZH16B	EN 13108-1:2006/AC:2008
50	AC 16 P 35/50;I;ZH116	EN 13108-1:2006/AC:2008
51	AC 16 P 35/50;I;ZH116B	EN 13108-1:2006/AC:2008
52	AC 32 P 35/50;I;ZH17	EN 13108-1:2006/AC:2008
53	AC 32 P 35/50;I;ZH117	EN 13108-1:2006/AC:2008
54	AC 22 P PMB 25/55-65;I;ZH18	EN 13108-1:2006/AC:2008
55	AC 22 P PMB 25/55-65;I;ZH118	EN 13108-1:2006/AC:2008
56	AC 22 P PMB 45/80-65;I;ZH19	EN 13108-1:2006/AC:2008
57	AC 22 P PMB 45/80-65;I;ZH119	EN 13108-1:2006/AC:2008
58	AC 16 L 50/70;II;ZH21	EN 13108-1:2006/AC:2008
59	AC 16 L 50/70;II;ZH21B	EN 13108-1:2006/AC:2008
60	AC 16 L 50/70;II;ZH121	EN 13108-1:2006/AC:2008
61	AC 16 L 50/70;II;ZH121B	EN 13108-1:2006/AC:2008
62	AC 16 L 50/70;I;ZH22	EN 13108-1:2006/AC:2008
63	AC 16 L 50/70;I;ZH22B	EN 13108-1:2006/AC:2008
64	AC 16 L 50/70;I;ZH122	EN 13108-1:2006/AC:2008
65	AC 16 L 50/70;I;ZH122B	EN 13108-1:2006/AC:2008
66	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH23	EN 13108-1:2006/AC:2008
67	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH23B	EN 13108-1:2006/AC:2008
68	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH123	EN 13108-1:2006/AC:2008
69	AC 16 L PMB 45/80-75;I;ZH123B	EN 13108-1:2006/AC:2008
70	AC 22 L 50/70;II;ZH24	EN 13108-1:2006/AC:2008
71	AC 22 L 50/70;II;ZH24B	EN 13108-1:2006/AC:2008
72	AC 22 L 50/70;II;ZH124	EN 13108-1:2006/AC:2008
73	AC 22 L 50/70;II;ZH124B	EN 13108-1:2006/AC:2008
74	AC 22 L 50/70;I;ZH25	EN 13108-1:2006/AC:2008
75	AC 22 L 50/70;I;ZH25B	EN 13108-1:2006/AC:2008
76	AC 22 L 50/70;I;ZH125	EN 13108-1:2006/AC:2008
77	AC 22 L 50/70;I;ZH125B	EN 13108-1:2006/AC:2008
78	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26	EN 13108-1:2006/AC:2008
79	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26B	EN 13108-1:2006/AC:2008
80	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH126	EN 13108-1:2006/AC:2008
81	AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH126B	EN 13108-1:2006/AC:2008
82	AC 16 L PMB 25/55-65;I;ZH27	EN 13108-1:2006/AC:2008
83	AC 16 L PMB 25/55-65;I;ZH127	EN 13108-1:2006/AC:2008
84	AC 22 L PMB 25/55-65;I;ZH28	EN 13108-1:2006/AC:2008
85	AC 22 L PMB 25/55-65;I;ZH128	EN 13108-1:2006/AC:2008
86	AC 8 O 50/70;ZH51	EN 13108-1:2006/AC:2008
87	AC 8 O 50/70;ZH151	EN 13108-1:2006/AC:2008
88	AC 11 O 50/70;ZH52	EN 13108-1:2006/AC:2008

Pokračovanie tabuľky

89	AC 11 O 50/70;ZH152	EN 13108-1:2006/AC:2008
90	AC 16 O 50/70;ZH53	EN 13108-1:2006/AC:2008
91	AC 16 O 50/70;ZH153	EN 13108-1:2006/AC:2008
92	AC 16 P 50/70;ZH54	EN 13108-1:2006/AC:2008
93	AC 16 P 50/70;ZH154	EN 13108-1:2006/AC:2008
94	AC 22 P 50/70;ZH55	EN 13108-1:2006/AC:2008
95	AC 22 P 50/70;ZH155	EN 13108-1:2006/AC:2008
96	AC 8 O 50/70;ZH61	EN 13108-1:2006/AC:2008



V Bratislave, dňa 22. augusta 2017

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby 1480

STRABAG**Vyhlasenie o parametroch č.ZH15**

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový betón, AC 22 P 35/50;I;ZH15

2 Asfaltový betón sa používa na stavbu podkladovej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114, ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.

3 Výrobca:

STRABAG s.r.o.**Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika**

Výrobňa:

STRABAG s.r.o., obaľovacia súprava Dolné Obdokovce**951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika**

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku : Systém 2+

a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : EN 13108-1:2006/AC:2008

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0046 vydala notifikovaná osoba:

NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

7 Deklarované parametre v zmysle normy EN 13108-1:2006/AC:2008 a EN 13108-21:2006/AC:2008

Skúška typu číslo ZH15:2015 spracovaná podľa EN 13108-20:2006/AC:2008

Deklarované parametre

Deklarované parametre						
Podstatná vlastnosť		Veľkosť síta (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrinitosť	Horné sito D	22,4	98	EN 13108-1:2006/AC:2008	EN 12697-2+A1 EN 933-1	SPB/2015/221 ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	11,2	68			
	2 mm	2	27			
	Charakteristické drobné sito	0,5	12			
	63 mikrónov	0,063	6,2			
Obsah asfaltu		B	4,0		EN 12697-1	SPB/2015/221 ¹⁾
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	4,0		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota	EN 13108-1:2006/AC:2008	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitosť		Max.	V _{max 8,0} (8,0 %)		EN 12697-8	SPB/2015/221 ¹⁾
		Min.	V _{min 4,0} (4,0 %)			
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom		Max.	VFB _{NR} (NR)		EN 12697-8	SPB/2015/221 ¹⁾
		Min.	VFB _{min NR} (NR)			
Percento medzier v zmesi kamenive		Min.	VMA _{min NR}		EN 12697-8	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobní		Max.	190°C		EN 13108-1	-
Najnižšia teplota dodávanej zmesi		Min.	150°C			
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSr			ITSr ₇₀ (60%)		EN 12697-12	SPB/2015/221 ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej kofaje PRD _{AIR}			PRD _{AIR 5,0} (5,0%)		EN 12697-22: A1	SPB/2015/221a ¹⁾
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej kofaje WTS _{AIR}			WTS _{AIR 0,1} (0,10)	EN 12697-22+A1	SPB/2015/221a ¹⁾	
Tuhosť		Max.	S _{max NR}	EN 12697-26 metóda B	-	
		Min.	S _{min NR}	EN 12697-26 metóda B	-	
Odolnosť proti únave			E _{G-NR}	EN 12697-24 metóda D	-	

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Laboratórium Zvolen, TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o., Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal v mene výrobcu:

Meno: Ing. Milan Šajban

Funkcia: vedúci skupiny Západ

V Podunajských Biskupiciach, dňa 19.6.2017

Podpis

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko
skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice
Svornosti 69, 821 06 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice
tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



Počiatočná skúška typu asfaltovej zmesi

č.: SPB/2015/222

vypracovaná v zmysle

STN EN 13108-20 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: STRABAG s.r.o., Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA

Výrobňa: OS Dolné Obdokovce, 951 02 Dolné Obdokovce

Obchodný názov výrobku:

AC 22 P 35/50;I;ZH15

Technické špecifikácie:

STN EN 13108-1:2007 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 1: Asfaltový betón

Vypracovanie počiatočnej skúšky typu

Vypracoval	TPA s.r.o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice ILKOVÁ Katarína
Evidenčné číslo PST	SPB/2015/222
Dátum	28. január 2015
Podpis zástupcu laboratória	Ing. DANCŠ Norbert vedúci laboratória a skupiny

Schválenie počiatočnej skúšky typu výrobcom (objednávateľom)

Evidenčné číslo PST
u výrobcu

2415

Dátum

Podpis zástupcu výrobcu

28.1.2015

Ing. ŠAJBAN

STRABAG

STRABAG s.r.o. ①
Oblasť FK/AMA SK, Dir. TI
Skupina ZÁPAD
Ul. Svornosti 69, 820 11 Bratislava
IČO: 17317282, DIČ: 2020316298

Táto PST obsahuje celkom 5 strán a 33 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jej vlastníka.

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

Svornosti 69, SK-82108 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice

tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: **AC 22 P 35/50;I;ZH15**

Výrobca: **STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA
OS Dolné Obdokovce**

Stavba: **Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra**

Objekt: **SO: 107**

Konštrukcia: **podkladová vrstva**

Zhotoviteľ: **Združenie Infraštruktúra (DOPRASTAV, STRABAG, EUROVIA)**

Vypracovanie zhutňovacieho pokusu

Vypracoval	TPA s. r. o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice Mgr. TOKOŠ Marek <i>Tol</i>	 TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s. r. o. Mlynské nivy 61/A SK - 825 18 BRATISLAVA - L26 - pečiatka
Evidenčné číslo ZP	SPB/2017/3891	
Dátum	25.07.2017	
Schválil	Ing. DANCS Norbert <i>D. P.</i>	

Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ	STRABAG s.r.o. oblasť ZÁPAD, Mlynské nivy 61/A, SK-82724 BRATISLAVA	pečiatka
Dátum	30.7.2017	
Za zástupcu objednávateľa	<i>[Signature]</i> Ing. Dušan Putirka	

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový betón, AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26B

- 2 Asfaltový betón sa používa na stavbu ložnej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114, ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.
- 3 Výrobca:

STRABAG s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa:

STRABAG s.r.o., obal'ovacia súprava Dolné Obdokovce

951 02 Dolné obdokovce, Slovenská republika

Výrobca nemá zástupcu na trhu

Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku : Systém 2+

6 a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : EN 13108-1:2006/AC:2008

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0046 vydala notifikovaná osoba:

NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

7 Deklarované parametre v zmysle normy EN 13108-1:2006/AC:2008 a EN 13108-21:2006/AC:2008

Skúška typu číslo ZH26B:2017 spracovaná podľa EN 13108-20:2006/AC:2008

Deklarované parametre

Deklarované parametre

Podstatná vlastnosť		Veľkosť sita (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrnnosť	Horné sito D	22	96	EN 13108- 1:2006/AC:2008	EN 12697-2+A1 EN 933-1	SPB/2017/4939 ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	11,2	67			
	2 mm	2	25			
	Charakteristické drobné sito	0,5	12			
	63 mikróvov	0,063	6,1			
Obsah asfaltu		B	4,2		EN 12697-1	SPB/2017/4939 ¹⁾
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	4,2		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota	EN 13108-1:2006/AC:2008	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Viedzerovitosť	Max.	V _{max 7.0} (7,0 %)			EN 12697-8	SPB/2017/4939 ¹⁾
	Min.	V _{min 3.5} (3,5 %)			EN 12697-8	SPB/2017/4939 ¹⁾
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom	Max.	VFB _{max NR} (NR)			EN 12697-8	SPB/2017/4939 ¹⁾
	Min.	VFB _{min NR} (NR)			EN 12697-8	-
Percento medzier v zmesi kamenive		Min.	VMA _{min NR}		EN 13108-1	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobni		Max.	190°C		EN 12697-12	SPB/2017/4939 ¹⁾
Najnižšia teplota dodávanej zmesi		Min.	150°C		EN 12697-22: A1	SPB/2017/4939d ¹⁾
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR			ITSR ₇₀ (70%)		EN 12697-22+A1	SPB/2017/4939d ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej koľaje PRD _{AIR}			PRD _{AIR 3,0} (3,0%)		EN 12697-26 metóda B	-
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej koľaje WTS _{AIR}			WTS _{AIR 0,07} (0,07)		EN 12697-26 metóda B	-
Tuhosť	Max.	S _{max NR}			EN 12697-24 metóda D	-
	Min.	S _{min NR}		EN 12697-16	-	
Odolnosť proti únave			E _{6-NR}			
Odolnosť proti obrusovaniu pneumatikami s hrotmi			NPD			

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Laboratórium Podunajské Biskupice, TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o., ul. Svornosti 69, 821 07 Bratislava

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal v mene výrobcu:

Meno: Ing. Milan Šajban

Funkcia: vedúci skupiny Západ

V Podunajských Biskupiciach, dňa 25.9.2017

Podpis:

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

Svornosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice

tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



Počiatočná skúška typu asfaltovej zmesi

č.: SPB/2017/5139

vypracovaná v zmysle

STN EN 13108-20 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: **STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA**

Výrobňa: **OS Dolné Obdokovce, 951 02 Dolné Obdokovce**

Obchodný názov výrobku:

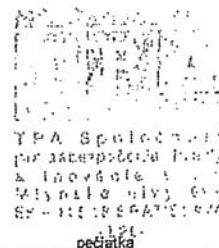
AC 22 L PMB 45/80-75;I;ZH26B

Technické špecifikácie:

STN EN 13108-1:2007 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 1: Asfaltový betón

Vypracovanie počiatočnej skúšky typu

Vypracoval	TPA s.r.o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice ILKOVÁ Katarína
Evidenčné číslo PST	SPB/2017/5139
Dátum	22.09.2017
Podpis zástupcu laboratória	Ing. DANCOS Norbert vedúci laboratória a skupiny



Schválenie počiatočnej skúšky typu výrobcom (objednávateľom)

Evidenčné číslo PST
u výrobcu

2426B

Dátum

25.9.2017

Podpis zástupcu výrobcu

Ing. SAJBAN

STRABAG

STRABAG s.r.o. ①
Oblasť FK/AMA SK, Div. TI
Skupina ZÁPAD
Ul. Svornosti 69, 820 11 Bratislava
IČO: 17317282, DIČ: 2020316298

pečiatka

Táto PST obsahuje celkom 5 strán a 32 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jej vlastníka.

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko
skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice
Svomosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice
tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: **AC 22 L PMB 45/80-75;I; ZH26B**

Výrobca: **STRABAG s.r.o., Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA,**

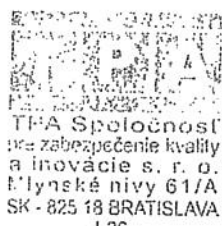
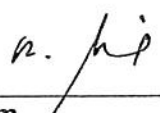
Stavba: **Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra**

Objekt: **SO: 120**

Konštrukcia: **ložná vrstva**

Zhotoviteľ: **STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA,**

Vypracovanie zhutňovacieho pokusu

Vypracoval	TPA s. r. o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice KUCHÁR Jaroslav	 TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s. r. o. Mlynské nivy 61/A SK - 825 18 BRATISLAVA - L26 - pečiatka
Evidenčné číslo ZP	SPB/2017/5460	
Dátum	04.10.2017	
Schválil	Ing. DANCS Norbert 	

Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ	STRABAG s.r.o. oblasť ZÁPAD, Mlynské nivy 61/A, SK-82724 BRATISLAVA	pečiatka
Dátum		
Za zástupcu objednávateľa		

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový koberec mastixový, SMA 11 PMB 45/80-75;ZH5C

2 Asfaltový koberec mastixový sa používa na stavbu obrusnej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114 ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.

3 Výrobca:

STRABAG s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa:

STRABAG s.r.o., obal'ovacia súprava Dolné Obdokovce

951 02 Dolné Obdokovce, Slovenská republika

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku : Systém 2+

6 a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : EN 13108-5:2007/AC:2008

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0046 vydala notifikovaná osoba:

NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

7 Deklarované parametre v zmysle normy EN 13108-5:2006/AC:2008 a EN 13108-21:2006/AC:2008

Skúška typu číslo ZH5C:2017 spracovaná podľa EN 13108-20:2006/AC:2008

Deklarované parametre

Podstatná vlastnosť		Veľkosť sita (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrntosť	Horné sito D	11,2	96	EN 13108-5:2007/AC:2008	EN 12697-2+A1 EN 933-1	SPB/2017/4183 ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	4	38			
	2 mm	2	26			
	Charakteristické drobné sito	0,5	14			
	63 mikrónov	0,063	9,9			
Obsah asfaltu		B	6,7		EN 12697-1	SPB/2017/4183 ¹⁾
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	6,7		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota		Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitost'	Max.	V _{max 4,5} (4,5 %)		EN 13108-5:2007/AC:2008	EN 12697-8	SPB/2017/4183 ¹⁾
	Min.	V _{min 2,5} (2,5 %)			EN 12697-8	SPB/2017/4183 ¹⁾
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom	Max.	VFB _{max 88} (86 %)			EN 12697-8	SPB/2017/4183 ¹⁾
	Min.	VFB _{min 74} (74 %)			EN 12697-8	-
Percento medzier v zmesi kamenive		Min.	VMA _{min NR}		EN 13108-1	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobni		Max.	190°C		EN 12697-12	SPB/2017/4183 ¹⁾
Najnižšia teplota dodávanej zmesi		Min.	150°C		EN 12697-22+A1	SPB/2017/4183d ¹⁾
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR			ITSR ₈₀ (80%)		EN 12697-22+A1	SPB/2017/4183d ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej koľaje PRD _{AIR}			PRD _{5,0} (5,0%)		EN 12697-18	SPB/2017/4183 ¹⁾
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej koľaje WTS _{AIR}			WTS _{AIR 0,1} (0,1)		EN 12697-16	-
Maximálne percento stečeného spojiva D			D _{0,3} (0,3%)			
Odolnosť proti obrusovaniu pneumatikami s hrotmi			Abr _{NR}			

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Laboratórium Podunajské Biskupice, TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o., ul. Svornosti 69, 821 07 Bratislava

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal v mene výrobcu

Meno : Ing. Milan Šajban

Funkcia : vedúci skupiny Západ

V Podunajských Biskupiciach dňa 22.8.2017

podpis :

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

Svornosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice

tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



Počiatočná skúška typu asfaltovej zmesi

č.: SPB/2017/4523

vypracovaná v zmysle

STN EN 13108-20 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: **STRABAG s.r.o., Mlynské nivy 61/A, SK 82518 BRATISLAVA**

Výrobňa: **OS Dolné Obdokovce, 951 02 Dolné Obdokovce**

Obchodný názov výrobku:

SMA 11 PMB 45/80-75;ZH5C

Technické špecifikácie:

STN EN 13108-5:2006 - Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 5: Asfaltový koberec mastixový

Vypracovanie počiatočnej skúšky typu

Vypracoval	TPA s.r.o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice ILKOVÁ Katarína
Evidenčné číslo PST	SPB/2017/4523
Dátum	18.08.2017
Podpis zástupcu laboratória	Ing. DANCŠ Norbert vedúci laboratória a skupiny



TPA Spoločnosť
pre zabezpečenie kvality
a inovácie s.r.o.
Mlynské nivy 61/A
SK - 825 18 BRATISLAVA
pečiatka

Schválenie počiatočnej skúšky typu výrobcom (objednávateľom)

Evidenčné číslo PST
u výrobcu

2415C

Dátum

22.8.2017

Podpis zástupcu výrobcu

Ing. ŠAJBAN

STRABAG

STRABAG s.r.o. ①
Oblasť FK/AMA SK, Div. TI
Skupina ZÁPAD
Ul. Svornosti 69, 820 11 Bratislava
IČO: 17317282, DIČ: 2020316298

pečiatka

Táto PST obsahuje celkom 5 strán a 31 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jej vlastníka.

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

Svornosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice

tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: **SMA 11 PMB 45/80-75;ZH5C**Výrobca: **STRABAG s.r.o.,(TI), Mlynské nivy 61/A, SK-82518 BRATISLAVA**Stavba: **Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra**Objekt: **SO: 107**Konštrukcia: **obrusná vrstva**Zhotoviteľ: **Združenie Infraštruktúra (Doprastav, STRABAG, EUROVIA)****Vypracovanie zhutňovacieho pokusu**

Vypracoval	TPA s. r. o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice ŠKORVAGA Peter
------------	---

Evidenčné číslo ZP	SPB/2017/4618
--------------------	---------------

Dátum	24.08.2017
-------	------------

Schválil	Ing. DANCS Norbert
----------	--------------------



TPA Spoločnosť
pre zabezpečenie kvality
a inovácie s. r. o.
Mlynské nivy 61/A
SK - 825 18 BRATISLAVA
pečiatka

Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ	STRABAG s.r.o. oblasť ZÁPAD, Mlynské nivy 61/A, SK-82724 BRATISLAVA
--------------	--

Dátum	31.8.2017
-------	-----------

Za zástupcu objednávateľa	Ing. D. Rutinka
------------------------------	-----------------

pečiatka

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0054

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

Katiónaktívne asfaltové emulzie

používané na spojovacie postreky, stavbu kalových zákrytov a náterov vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

BITUNOVA spol. s r.o.

Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

vo výrobní

Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r. o. Zvolen

Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemenností parametrov uvedených v norme

EN 13808:2013

podľa systému 2+ sú uplatnené

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 17.03.2010 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa nezmenia metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, významne sa nezmení výrobok a podmienky výroby vo výrobní.



Bratislava, 8. augusta 2014

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

028277

Notifikovaná osoba 1480
VUIS – CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava

Príloha 1-1 certifikátu zhody systému riadenia výroby 1480 – CPR – 0054
prvýkrát vydaná 27. marca 2014

Výrobca : BITUNOVA spol. s r.o.
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

Výrobňa: Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r. o. Zvolen
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma -technická špecifikácia
1	C50B4 / BIT-50K	EN 13808 : 2013
2	C50BP4 / BIT-50KM	EN 13808 : 2013
3	C60B4 / BIT-60KV	EN 13808 : 2013
4	C65B4 / BIT-65K	EN 13808 : 2013
5	C60BP4 / BIT-60KM	EN 13808 : 2013
6	C60BP5 / BIT-60KSM	EN 13808 : 2013
7	C60B10/ BIT-60KR	EN 13808 : 2013
8	C35B4 / BIT -35reg	EN 13808 : 2013



V Bratislave, dňa 8. augusta 2014

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby 1480

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **C50B4 / BIT-50K**
Katiónaktívna asfaltová emulzia nemodifikovaná.
- Zamýšľané použitie: zhotovenie spojovacích a infiltrčných postrekov pri stavbe, opravách a údržbe vozoviek komunikácií s triedou dopravného zaťaženia I. až VI. v zmysle STN 73 6114
Nevhodnosť použitia: výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch a neskôr ako 3 mesiace od dodania.
- Výrobca: **BITUNOVA spol. s r.o.**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
Výrobná: **Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
- Spinomocnený zástupca: výrobca nemá zástupcu na trhu
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: **Systém 2+**
- Harmonizovaná norma: EN 13808:2013 Asfalty a asf. spojivá. Súbor požiadaviek na špecifikáciu katiónaktívnych asf. emulzií
Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480-CPR-0054 vydala notifikovaná osoba NO 1480, VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika
- Európsky hodnotiaci dokument: nevzťahuje sa
- Deklarované parametre v zmysle EN 13808:2013:
Skúška typu číslo 07/2014, spracovaná podľa EN 13808:2013.

č.	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	EN 13808	Skúšobná norma	Protokol o skúške
A	Vlastnosti emulzie						
1	Obsah spojiva	%, m/m	48-52	4	Tab. 2	EN 1428	E-07/2014 ¹⁾
2	Štiepliteľnosť (filer Forshammer)	žiadna	110-195	4	Tab. 2	EN 13075-1	E-07/2014 ¹⁾
3	Zvyšok na síte, sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-07/2014 ¹⁾
4	Viskozita - čas výtoku cez otvor 2 mm pri 40°C	s	15-70	3	Tab. 2	EN 12846-1	E-07/2014 ¹⁾
5	Príľavosť k referenčnému kamenivu	žiadna	NPD	-	Tab. 2	EN 13614	-
6	Penetračná schopnosť	min.	NPD	-	Tab. 2	EN 12849	-
7	Obsah olejového destilátu	%, m/m	NPD	-	Tab. 2	EN 1431	-
8	Zvyšok na síte 0,16 mm	%, m/m	≤ 0,5	3	Tab. 2	EN 1429	E-07/2014 ¹⁾
9	Čas výtoku pri 85 °C	s	NPD	-	Tab. 2	EN 16345	-
10	Stálosť pri skladovaní (7 dní skladovania) preosievaním cez sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-07/2014 ¹⁾
11	Tendencia sedimentácie (7 dní skladovania)	%, m/m	NPD	-	Tab. 2	EN 12847	-
B	Zvyškové spojivo po destilácii						
12	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	NPD	-	Tab. 4	EN 1426	-
13	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	NPD	-	Tab. 4	EN 1427	-
14	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	NPD	-	Tab. 3	EN 12593	-
C	Spätne získané spojivo						
15	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 150	4	Tab. 4	EN 1426	70-14-0073 ²⁾
16	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	≥ 43	6	Tab. 4	EN 1427	70-14-0073 ²⁾
17	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	≤ -10	5	Tab. 3	EN 12593	70-14-0289 ²⁾
D	Trvanlivosť, Štádium 1 Spojivo po stabilizácii						
18	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 100	3	Tab. 4	EN 1426	70-14-0073 ²⁾
19	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	≥ 46	5	Tab. 4	EN 1427	70-14-0073 ²⁾
20	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	≤ -10	5	Tab. 3	EN 12593	70-14-0289 ²⁾
E	Trvanlivosť, Štádium 2 - Spojivo po starnutí						
21	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 100	3	Tab. 4	EN 1426	70-14-0073 ²⁾
22	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod mäknutia	°C	≥ 50	4	Tab. 4	EN 1427	70-14-0073 ²⁾
23	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	-9 (DV)	6	Tab. 3	EN 12593	70-14-0346 ²⁾
F	Nebezpečné regulované látky	-	NPD	-	Čl. 5.5	-	-

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

- Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen, Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen
- TSÚS, n.o., pobočka Košice, Krmanova 5, 040 01 Košice

- Vhodná technická dokumentácia alebo špecifická technická dokumentácia: nevzťahuje sa

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Vo Zvolene, dňa: 07.01.2016

Ing. Miroslav Šufjarsky
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.

Ing. Mária Melichová
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/089

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

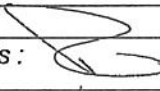
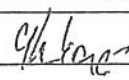
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová zmes: AC16 L PmB 45/80-75;I AC 11 O PmB 45/80-75; I SMA 11 PMB 45/80-75;I
Výrobca / spracovateľ	Slovenské asfalty s.r.o. – výrobná Senec
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Asfaltové vrstvy vozovky
Účel použitia	Asfaltové vrstvy vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	07/2017; 09/2017; 10/2017
Technická špecifikácia	
Certifikát	1480-CPR-0038; SK09-ZSV-0116
Počiatková skúška typu	AZ/2017/07/S; AZ/2016/11/S; AZ/2016/06/M/S
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 23.8.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :  Dátum : 11.9.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :  Dátum : 12.9.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Vyhlásenie o parametroch č.
10/2017

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový betón, AC 11 O PmB 45/80-75; I; 06M/2016

2 Asfaltový betón sa používa na stavbu ochrannej vrstvy izolácie asfaltových vozoviek na mostoch, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114 ak je zahŕňovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch.

3 Výrobca:

Slovenské Asfalty s.r.o.

Vičlo hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava

Výrobňa:

Slovenské asfalty s.r.o.

Obalovnía asfaltových zmesí Senec

Stavbárska 4, 903 01 Senec

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: Systém II*

6 a) Na výrobok sa vzťahuje norma: STN 73 6242:2010, Z1:2012

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby č. SK09-ZSV-0116 vydala autorizovaná osoba SK03 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

7 Deklarované parametre v zmysle normy STN 73 6242:2010, Z1:2012

Skúška typu číslo AZ/2016/06M/S spracovaná podľa STN 73 6242:2010, Z1:2012

Podstatná vlastnosť		Veľkosť síta (mm)	Prepad (%)	Špecifikácia STN 73 6242:2010, Z1:2012	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrnnosť	Horné síta D	16	100		STN EN 12697-2+A1 STN EN 933-1	175/1/2016/10.19/A ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé síta	11	99			
	2 mm	2	39			
	Charakteristické drobné síta	0,5	16			
	63 mikrónov	0,063	8,3			
Obsah asfaltu		B	5,7		STN EN 12697-1	-
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	5,4		STN EN 13108-1	
Podstatná vlastnosť		Trieda/hodnota			Skúšobná norma	Protokol o skúške
Modrozrnnosť		Max.	V _{max 4,2} (4,0 %)		STN EN 12697-8	175/1/2016/10.19/A ¹⁾
		Min.	V _{min 2,5} (2,5 %)			
Pomer povznosi v priečnom ťahu ITSr			ITSr ₉₀ (80%)		STN EN 12697-12	132/1/2016/10.36/A ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej kofaje PRD _{ASR}			PRD _{ASR} (5,0%)		STN EN 12697-22+A1	121/1/2016/10.37/A ¹⁾
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej kofaje WTS _{ASR}			WTS _{ASR} (0,07)		STN EN 12697-22+A1	

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

1) Dopraslav, a.s., Technický a skúšobný servis, Ľubochňianska 1/A, 831 04 Bratislava

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov.

Podpísal v mene výrobcu: Slovenské Asfalty, s.r.o.

Meno a funkcia: Ing. Branislav Adam, riaditeľ spoločnosti

V Bratislave, dňa 20.3.2017

Podpis

Slovenské asfalty s.r.o.

Vičlo hrdlo 324/90

821 07 Bratislava

IČO: 48 036 191

DIČ: 2120741404

SK POUZ 324/10041404

SK CERTIFIKÁT

o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK09 – ZSV – 0116

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky uvedené na trh pod menom

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu ochranných vrstiev a vrstiev krytu vozoviek na mostoch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

Slovenské asfalty, s. r. o.

IČO 34 112 103

Vlčie hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava-Ružinov, Slovenská republika

vo výrobní

Obal'ovňa asfaltových zmesí Senec

Stavbárska 4, 903 01 Senec, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebných výrobkov (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN 73 6242:2010, STN 73 6242:2010/Z1:2012

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 16. 08. 2011 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenská technická norma, stavebné výrobky, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.



Bratislava, 1. júna 2017

Ing. Vladimír Řikovský, CSc.
vedúci autorizovanej osoby

Doprastav

Doprastav, a.s. Bratislava
Technický a skúšobný servis
Lubochitánska 1/A, 831 04 Bratislava
Oblasťné laboratórium Žilina

Akreditované skúšobné laboratórium
SNAS, reg. č. 080/S-094
podľa STN EN ISO 17025:2005

Výtlačok č.: **01**

Skúška typu č. AZ/2016/06M/S

vypracovaná v zmysle
STN EN 13108-20:2007/AC:2010 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál.
Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: Slovenské Asfalty s.r.o., Vlčie Hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava
Výrobňa: Slovenské Asfalty s.r.o., Výrobňa asfaltových zmesí Senec

Obchodný názov výrobku: **AC 11 O PmB 45/80-75; I; 06M/2016**

Technické špecifikácie: STN 73 6242: 2010 Vozovky na mostoch pozemných komunikácií.
Navrhovanie a požiadavky na materiály

Vypracovanie skúšky typu	
Vypracoval	Doprastav, a.s. Bratislava, Technický a skúšobný servis, Oblasťné laboratórium Žilina, Štrková 17, 010 09 Žilina
Evid. číslo ST lab.	AZ/2016/06M/S
Dátum	11.11.2016
Podpis zástupcu laboratória a pečiatka	Ing. Juraľ Bútor, vedúci Oblasťného laboratória Žilina
Schválenie skúšky typu výrobcom	
Evid. číslo ST u výrobcu	
Dátum	
Podpis zástupcu výrobcu a pečiatka	

Slovenské Asfalty s.r.o.
Vlčie hrdlo 324/90
821 07 Bratislava
IČO: 48 046 101
DIČ: 2120041424
IČ DPH: SK2126711484

Táto ST obsahuje celkom 4 strany a 15 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len s výhradným súhlasom jej vlastníka.

SK CERTIFIKÁT

o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK09 - ZSV - 0116

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky uvedené na trh pod menom

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu ochranných vrstiev a vrstiev krytí vozovísk na mostoch,
ktorých zoznam je v prílohe, vyrábajúce výrobcom

Slovenské asfalty, s. r. o.

IČO 34 112 103

Vlčie hrdlo 374/90, 821 07 Bratislava-Ružinov, Slovenská republika

vo výrobní

Obalovňa asfaltových zmesí Senec

Stavbárska 4, 903 01 Senec, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebných výrobkov (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN 73 6242:2010; STN 73 6242:2010/Z1:2012

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené aj

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 16. 08. 2011 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenská technická norma, stavebné výrobky, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.



Bratislava, 1. júna 2017

Ing. Vladimír Rilkovský, CSc.
vedúci autorizovanej osoby

Vyhlasenie o parametroch č. 09/2017

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový koberec masťový, SMA 11 PMB 45/80-75; M

2 Asfaltový koberec masťový sa používa na stavbu obrúsenej vrstvy krytu asfaltových vozoviek na mostoch, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114 ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzavretých priestoroch, v budovách a na teľskách.

3 Výrobca:

Slovenské Asfalty s.r.o.

Vlčie hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava

Výrobca:

Slovenské asfalty s.r.o.

Obalovňa asfaltových zmesí Senec

Stavbárska 4, 903 01 Senec

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: Systém II*

6 a) Na výrobok sa vzťahuje norma: STN 73 6242:2010, Z1:2012

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby č. SK09-ZSV-0116 vydala autorizovaná osoba SK09 VUIS-GESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

Deklarované parametre v zmysle normy STN 73 6242:2010, Z1:2012

8 Skúška typu číslo AZ/2016/1/S je spracovaná podľa STN 73 6242:2010, Z1:2012

Podstatná vlastnosť		Veľkosť síta (mm)	Prepad (%)	Špecifikácia STN 73 6242:2010, Z1:2012	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrnitosť	Horné sito D	11,2	98		STN EN 12697-2+A1 STN EN 933-1	50-16-12-004 ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	4	40			
	2 mm	2	29			
	Charakteristické drobné sito	0,5	15			
	63 mikrónov	0,063	8,4			
Obsah asfaltu		B	6,7		STN EN 12697-1	50-16-12-004 ¹⁾
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	6,1		STN EN 13108-1	
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota		Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitost'	Max.	V _{max 4,5} (4,5 %)			STN EN 12697-8	50-16-12-004 ¹⁾
	Min.	V _{min 2,8} (2,5 %)				
Percento medzier v kamenivo vyplnených asfaltom	Max.	V _{Hmax 2,8} (86 %)			STN EN 12697-8	
	Min.	V _{Hmin 2,8} (74 %)				
Pomer pevnosti v priečnom tahu ITSr			ITSr ₆₀ (80%)		STN EN 12697-12	20-16-12-003 ²⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej koľaje PRD _{AS}			PRD _{AS 5,0} (5,0 %)		STN EN 12697-22+ A1	
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej koľaje WTS _{ASR}			WTS _{ASR 0,10} (0,10)		STN EN 12697-22+A1	
Maximálne percento stečeného spojiva D			D _{0,3} 0,3(%)		STN EN 12697-18	

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ VIAKONTROL, spol. s r.o., Stavbárska 4474/4, 903 01 Senec

²⁾ VIAKONTROL, spol. s r.o., Mělečská 2838, 440 01 Loupy, Česká republika

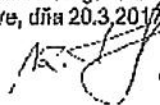
Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov.

Podpísal v mene výrobcu: Slovenské Asfalty, s.r.o.

Meno a funkcia: Ing. Branislav Adam, riaditeľ spoločnosti

V Bratislave, dňa 20.3.2017

Podpis



Počet výťažkov: 3
Výťažok číslo: 3

Skúška typu asfaltovej zmesi č.: AZ/2016/1/S

vypracovaná v zmysle
STN EN 13108-20: 2007/AC: 2008 Asfaltové zmesi, Požiadavky na materiál.
Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výroben: Slovenské Asfalty s.r.o.
Vlčie hrdlo 324/90
821 07 Bratislava

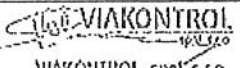
Výrobňa: výrobnia asfaltových zmesí Sence
Stavbárska 4474/4, 903 01 Sence

Označenie výrobku podľa normy:

SMA 11 PMB 45/80-75

Technické špecifikácie:

STN 73 6242 Vozovky na mostoch pozemných komunikácií.
Navrhovanie a požiadavky na materiály

Vypracovanie skúšky typu	
Vypracoval	VIAKONTROL, spol. s r.o., Pracovisko H: Stavbárska 4474/4, 903 01 Sence
Evidenčné číslo ST laboratória	AZ/2016/1/S
Dátum	24.03.2016
Podpis zástupcu laboratória a pečiatka	Ing. Václav NEUVIRT, CSc., vedúci ASL.  VIKONTROL, spol. s r.o., Vlčie hrdlo 324/90 821 07 Bratislava IČ: 44115411
Schválenie skúšky typu výrobcom	
Obchodný názov výrobku	Slovenské Asfalty s.r.o.
Dátum	24.3.2016 
Podpis zástupcu výrobcu a pe- čiatka	Vlčie hrdlo 324/90 821 07 Bratislava IČ: 44115411 DIČ: 2320341494 IČ DPH: SK21200445104

Táto ST obsahuje celkom 5 strán a 3 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len s výhrad-
ným súhlasom jej vlastníka.

1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový betón, AC 22 P 35/50; I; 10/2017

2 Asfaltový betón sa používa na stavbu podkladnej vrstvy asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114 ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.

3 Výrobca:

Slovenské Asfalty, s.r.o.

Vičie hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava

Výrobňa:

Slovenské asfalty, s.r.o.

Obalovňa asfaltových zmesí Senec

Stavbárska 4, 903 01 Senec

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: Systém 2+

6 a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : EN 13108-1:2016

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480-CPR-0038 vydala notifikovaná osoba NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o.,

Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

7 Deklarované parametre v zmysle normy EN 13108-1:2016 a EN 13108-21:2016

Skúška typu číslo AZ/2017/05/S spracovaná podľa EN 13108-20:2016

Podstatná vlastnosť		Veľkosť sítu (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrnitosť	Horné sito D	22	98	EN 13108-1:2016	EN 12697-2+A1 EN 933-1	107/1/2017/10.19/ZA ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	11	67			
	2 mm	2	28		EN 12697-1	-
	Charakteristické drobné sito	0,5	12			
	63 mikrónov	0,063	6,5		EN 13108-1	-
Obsah asfaltu		B	4,5		EN 12697-1	-
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	4,0		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota		Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitosť	Max.	V _{max} 8,0 (8,0 %)			EN 12697-8	107/1/2017/10.19/ZA ¹⁾
	Min.	V _{min} 4,0 (4,0 %)				
Percento medzier v kamenive yplnených asfaltom	Max.	VFB _{NR} (NR)			EN 12697-8	-
	Min.	VFB _{min} NR(NR)				
Percento medzier v zmesi kamenive	Min.	VMA _{min} NR (NR)			EN 12697-8	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobní	Max.	185°C			EN 13108-1	-
Nižšia teplota dodávanej zmesi	Min.	165°C				
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR			ITSR ₆₀ (60%)		EN 12697-12	102/1/2017/10.36/ZA ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej koľaje PRD _{AI}			PRD _{AI} 5,0 (5,0%)		EN 12697-22: A1	113/1/2017/10.37/ZA ¹⁾
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej koľaje WTS _{AI}			WTS _{AI} 0,10 (0,10)		EN 12697-22+A1	
Tuhosť	Max.	S _{max} NR			EN 12697-26 metóda B	-
	Min	S _{min} NR			EN 12697-26 metóda B	-
Odolnosť proti únave			ES-NR		EN 12697-24 metóda D	-

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Doprastav, a.s., Technický a skúšobný servis, Ľubochnianska 1/A, 831 04 Bratislava

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísal v mene výrobcu: Slovenské Asfalty, s.r.o.
Meno a funkcia : Ing. Branislav Adam, riaditeľ spoločnosti
V Bratislave, dňa 1.10.2017
Podpis



Slovenské Asfalty s.r.o.

Vičie hrdlo 324/90
821 07 Bratislava
IČO: 48 046 191
DIČ: 2120041484
IČ DPH: SK2120041484



Doprašťav, a.s. Bratislava
Technický a skúšobný servis
Lubochňianska 1/A, 831 04 Bratislava
Oblasťné laboratórium Žilina

Akreditované skúšobné laboratórium
SNAS, reg. č. 060/S-094
podľa STN EN ISO 17025:2005

Výtlačok č.: **01**

Skúška typu asfaltovej zmesi AC č. AZ/2017/10/S

vypracovaná v zmysle
STN EN 13108-20:2016 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál.
Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: Slovenské Asfalty s.r.o., Vlčie Hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava
Výrobná: Slovenské Asfalty s.r.o., Výrobná asfaltových zmesí Senec, 903 01 Senec

Označenie v zmysle normy: **AC 22 podklad. 35/50**

Technické špecifikácie: EN 13108-1: 2016 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál.
Časť 1: Asfaltový betón

Vypracovanie skúšky typu	
Vypracoval	Doprašťav, a.s. Bratislava, Technický a skúšobný servis, Oblasťné laboratórium Žilina, Štrková 17, 010 01 Žilina
Evid. číslo ST lab.	AZ/2017/10/S
Dátum	28.9.2017
Podpis zástupcu laboratória a pečiatka	Ing. Juraj Bútora, vedúci Oblasťného laboratória Žilina
Schválenie skúšky typu výrobcom	
Evid. číslo ST u výrobcu	
Obchodný názov výrobku u výrobcu	AC 22 P 35/50; I; 10/2017
Dátum	
Podpis zástupcu výrobcu a pečiatka	

**SLOVENSKÉ ASFALTY**
Slovenské Asfalty s.r.o.
Vlčie hrdlo 324/90
821 07 Bratislava
IČO: 18 046 191
DIČ: 2120041484
IČ DPH: SK2120041484

Táto ST obsahuje celkom 4 strany a 19 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len s výhradným súhlasom jej vlastníka.

Vyhlásenie o parametroch č. 07/2017



1 Obchodný názov výrobku

Asfaltový betón, AC 16 L PMB 45/80-75; I; 07/17

2 Asfaltový betón sa používa na stavbu ložnej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114 ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.

3 Výrobca:

Slovenské Asfalty, s.r.o.

Vičie hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava

Výrobňa:

Slovenské asfalty, s.r.o.

Obaľovňa asfaltových zmesí Senec

Stavbárska 4, 903 01 Senec

4 Výrobca nemá zástupcu na trhu

5 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: Systém 2+

3 a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma : EN 13108-1:2016

b) Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480-CPR-0038 vydala notifikovaná osoba NO 1480 VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika

Deklarované parametre v zmysle normy EN 13108-1:2016 a EN 13108-21:2016

Skúška typu číslo 07/17 spracovaná podľa EN 13108-20:2016

Podstatná vlastnosť		Veľkosť sítu (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške
Zrnitosť	Horné sito D	16	98	EN 13108-1:2016	EN 12697-2+A1 EN 933-1	22/1/2017/10.19/ZA ¹⁾
	D/2 alebo char. hrubé sito	8	66			
	2 mm	2	30			
	Charakteristické drobné sito	0,5	13			
	63 mikrónov	0,063	6,5			
Obsah asfaltu		B	4,6		EN 12697-1	
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	4,4		EN 13108-1	-
Podstatná vlastnosť			Trieda/hodnota		Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitosť	Max.	V _{max 8,0} (6,0 %)			EN 12697-8	22/1/2017/10.19/ZA ¹⁾
	Min.	V _{min 3,5} (3,5 %)				
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom	Max.	VFB _{NR} (NR)			EN 12697-8	-
	Min.	VFB _{min NR} (NR)				
Percento medzier v zmesi kamenive	Min.	VMA _{min NR}			EN 12697-8	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobní	Max.	180°C			EN 13108-1	-
Najnižšia teplota dodávanej zmesi	Min.	160°C			EN 12697-12	15/1/2017/10.36/ZA ¹⁾
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR			ITSR ₇₀ (70%)		EN 12697-22: A1	16/1/2017/10.37/ZA ¹⁾
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej koľaje PRD _{AIR}			PRD _{AIR3,0} (3,0%)		EN 12697-22+A1	
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej koľaje WTS _{AIR}			WTS _{AIR} 0,07 (0,07)		EN 12697-26 metóda B	-
Tuhosť	Max.	S _{max NR}			EN 12697-26 metóda B	-
	Min	S _{min NR}			EN 12697-24 metóda D	-
Odolnosť proti únave			ε _{B-NR}			

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

¹⁾ Doprastav, a.s., Technický a skúšobný servis, Ľubochňianska 1/A, 831 04 Bratislava

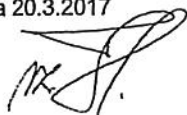
Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísal v mene výrobcu: Slovenské Asfalty, s.r.o.

Meno a funkcia : Ing. Branislav Adam, riaditeľ spoločnosti

V Bratislave, dňa 20.3.2017

Podpis



Výtlačok č.: **02**

Skúška typu asfaltovej zmesi AC č. AZ/2017/07/S

vypracovaná v zmysle
STN EN 13108-20:2016 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál.
Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: Slovenské Asfalty s.r.o., Vlčie Hrdlo 324/90, 821 07 Bratislava
Výrobňa: Slovenské Asfalty s.r.o., Výrobňa asfaltových zmesí Senec, 903 01 Senec

Označenie v zmysle normy: **AC 16 ložná PmB 45/80-75**

Technické špecifikácie: EN 13108-1: 2016 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál.
Časť 1: Asfaltový betón

Vypracovanie skúšky typu	
Vypracoval	Doprastav, a.s. Bratislava, Technický a skúšobný servis, Oblasťné laboratórium Žilina, Štrková 17, 010 01 Žilina
Evid. číslo ST lab.	AZ/2017/07/S
Dátum	10.4.2017
Podpis zástupcu laboratória a pečiatka	Ing. Juraj Bútora, vedúci Oblasťného laboratória Žilina
Schválenie skúšky typu výrobcom	
Evid. číslo ST u výrobcu	
Obchodný názov výrobku u výrobcu	AC 16 L PmB 45/80-75; I; 07/2017
Dátum	
Podpis zástupcu výrobcu a pečiatka	

 Slovenské Asfalty s.r.o.
Vlčie hrdlo 324/90
821 07 Bratislava
IČO: 48 046 191
DIČ: 2120041484
IČ DPH: SK2120041484

Táto ST obsahuje celkom 4 strany a 16 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len s výhradným súhlasom jej vlastníka.

* *cl-kona*

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 129 * 161

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Uličná vpust DN 450
Výrobca / spracovateľ	Betonika , spol. s.r.o
Objekt	SO 106
Konštrukcia	
Účel použitia	Odvedenie dažďovej vody

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Č. 21-2016
Technická špecifikácia	-
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum: 11.12.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodí sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : <i>cl-kona</i>	Dátum : 19.12.2017



DRŽITEL CERTIFIKÁTU - ČSN EN ISO 9001

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 21 - 2016

Výrobek:	Betonové dílce pro dešťové uliční vpusti DN 450 ČSN EN 1917 : 2002		
Typové označení:	TBV - Q 450/380/1d TBV - Q 450/380/1d/PVC.UN TBV -- Q 450/295/6a TBV - Q 550/100/ D400 TBV - Q 450/400/1a/PVC TBV - Q 450/295/2a TBV - Q 450/330/1a TBV-Q450/330/1a/PVC.UN.KAM TBV -- Q 450/350/3a TBV - Q 450/350/3a/PVC TBV - Q 450/450/3d.PVC.UN TBV - Q 450/295/5b TBV - Q 450/195/5c TBV - Q 450/570/5d TBV - Q 450/160/D400 TBV - Q 450/195/6b TBV - Q 450/570/6d TBV - Q 390/60/10a TBV - Q 270/60/10d TBV - Q 600/210/45 TBV - Q 450/570/3z PVC TBV - Q 550/100-B 125 TBV - Q 450/270/295/11 TBV- Q 450/930/2k PVC TBV - Q 550/550/90 TBV- Q 480/480/50 TBV - Q 600/45/F TBV - Q 600/45		
Zamýšlené použití:	Zachycování a odvádění srážkových vod z pozemních komunikací, veřejných prostranství a zpevněných ploch do stokových sítí.		
Výrobce:	BETONIKA, spol. s r. o.		
Adresa:	LOBODICE 221, 751 01 Tovačov		
IČO:	00561681		
DIČ:	CZ 00561681		
Systém posuzování vlastností:	4		
Oznámený subjekt:	Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p. , pobočka 0700 Ostrava – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.7, U studia 14 , 700 30 Ostrava – Zábřeh. Protokol o zkoušce typu výrobku č. 070 - 025287		
Vlastnosti uvedené v prohlášení:			
Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace	
Rozměry d, DN, tl.stěny (mm)	+/- 5, +/- 5, +/- 4	Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátobetonu a železobetonu ČSN EN 1917	
Únosnost ve vrcholovém tlaku Fn	min, 30 (kN.m-1)		
Vodní součinitel w	≤ 0,45		
Trvanlivost	dostatečná pro běžné podmínky použití		
Nasákavost Aw (%)	≤ 6,0		
Pevnost v tlaku (Mpà)	≥ 45		
Agresivita prostředí - XF4 kg/m2	≤1,0		
Agresivita prostředí – XA1	vyhovuje		

Jménem výrobce:

Karel Jiříček

Jednatel společnosti

Lobodice, dne 2.2.2016

BETONIKA spol. s r. o.
751 01 Lobodice 221
tel: 581 706 419, fax: 581 706 439
ico: 00561681, dic: C700561681



DRŽITEL CERTIFIKÁTU - ČSN EN ISO 9001

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 21 - 2016

Výrobek:	Betonové dílce pro dešťové uliční vpusti DN 450 ČSN EN 1917 : 2002		
Typové označení:	TBV - Q 450/380/1d TBV - Q 450/380/1d/PVC.UN TBV - Q 450/295/6a TBV - Q 550/100/D400 TBV - Q 450/400/1c/PVC TBV - Q 450/295/2a TBV - Q 450/330/1a TBV-Q450/330/1a/PVC.UN,KAM TBV - Q 450/350/3a TBV - Q 450/350/3a/PVC TBV - Q 450/450/3d.PVC.UN TBV - Q 450/295/5b TBV - Q 450/195/5c TBV - Q 450/570/5d TBV - Q 450/160/D400 TBV - Q 450/195/6b TBV - Q 450/570/6d TBV - Q 390/60/10a TBV - Q 270/60/10d TBV - Q 600/210/45 TBV - Q 450/570/3z PVC TBV - Q 550/100-B 125 TBV - Q 450/270/295/11 TBV - Q 450/930/2k PVC TBV - Q 550/550/90 TBV - Q 480/480/50 TBV - Q 600/45/F TBV - Q 600/45		
Zamýšlené použití:	Zachycování a odvádění srážkových vod z pozemních komunikací, veřejných prostranství a zpevněných ploch do stokových sítí.		
Výrobce:	BETONIKA, spol. s r. o.		
Adresa:	LOBODICE 221, 751 01 Tovačov		
IČO:	00561681		
DIČ:	CZ 00561681		
Systém posuzování vlastností:	4		
Oznámený subjekt:	Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p. , pobočka 0700 Ostrava – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.7, U studia 14 , 700 30 Ostrava – Zábřeh. Protokol o zkoušce typu výrobku č. 070 - 025287		
Vlastnosti uvedené v prohlášení:			
Základní charakteristiky		Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Rozměry d, DN, tl.stěny (mm)		+/- 5, +/- 5, +/- 4	Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátobetonu a železobetonu ČSN EN 1917
Únosnost ve vrcholovém tlaku Fn		min. 30 (kN.m-1)	
Vodní součinitel w		≤ 0,45	
Trvanlivost		dostatečná pro běžné podmínky použití	
Nasákavost Aw (%)		≤ 6,0	
Pevnost v tlaku (Mpa)		≥ 45	
Agresivita prostředí - XF4 kg/m2		≤ 1,0	
Agresivita prostředí - XA1		vyhovuje	

Jménem výrobce:
Karel Jiříček
Jednatel společnosti
Lobodice, dne 2.2.2016

BETONIKA spol. s r. o.
751 01 Lobodice 221
tel: 581 706 419, fax 581 706 439
iČO: 00561681, DIČ: CZ00561681

.....

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Uličná vpust DN 450
Výrobca / spracovateľ	Betonika , spol. s.r.o
Objekt	SO 106
Konštrukcia	
Účel použitia	Odvedenie dažďovej vody

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Č. 21-2016
Technická špecifikácia	-
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : Dátum: 11.12.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodí sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : Dátum :



DRŽITEL CERTIFIKÁTU - ČSN EN ISO 9001

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 21 - 2016

Výrobek:	Betonové dílce pro dešťové uliční vpusti DN 450 ČSN EN 1917 : 2002		
Typové označení:	TBV - Q 450/380/1d TBV - Q 450/380/1d/PVC.UN TBV -- Q 450/295/6a TBV - Q 550/100/D400 TBV - Q 450/400/1e/PVC TBV - Q 450/295/2a TBV - Q 450/330/1a TBV-Q450/330/1a/PVC.UN.KAM TBV -- Q 450/350/3a TBV - Q 450/350/3a/PVC TBV - Q 450/450/3d.PVC.UN TBV - Q 450/295/5b TBV - Q 450/195/5c TBV - Q 450/570/5d TBV - Q 450/160/D400 TBV - Q 450/195/6b TBV - Q 450/570/6d TBV - Q 390/60/10a TBV - Q 270/60/10d TBV - Q 600/210/45 TBV - Q 450/570/3z PVC TBV-Q 550/100-B 125 TBV - Q 450/270/295/11 TBV - Q 450/930/2k PVC TBV - Q 550/550/90 TBV-Q 480/480/50 TBV - Q 600/45/F TBV - Q 600/45		
Zamyšlené použití:	Zachycování a odvádění srážkových vod z pozemních komunikací, veřejných prostranství a zpevněných ploch do stokových sítí.		
Výrobce:	BETONIKA, spol. s r. o.		
Adresa:	LOBODICE 221, 751 01 Tovačov		
IČO:	00561681		
DIČ:	CZ 00561681		
Systém posuzování vlastností:	4		
Oznámený subjekt:	Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p. , pobočka 0700 Ostrava – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.7, U studia 14 , 700 30 Ostrava – Zábřeh. Protokol o zkoušce typu výrobku č. 070 - 025287		
Vlastnosti uvedené v prohlášení:			
Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace	
Rozměry d, DN, tl.stěny (mm)	+/- 5, +/- 5, +/- 4	Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu ČSN EN 1917	
Únosnost ve vrcholovém tlaku Fri	min. 30 (kN.m-1)		
Vodní součinitel w	≤ 0,45		
Trvanlivost	dostatečná pro běžné podmínky použití		
Nasákavost Aw (%)	≤ 6,0		
Pevnost v tlaku (Mpa)	≥ 45		
Agresivita prostředí - XF4 kg/m2	≤1,0		
Agresivita prostředí – XA1	vyhovuje		

Jménem výrobce:
Karel Jiříček
Jednatel společnosti
Lobodice, dne 2.2.2016

BETONIKA spol. s r. o.
751 01 Lobodice 221
tel: 581 706 419, fax 581 706 439
IČO: 00561681, DIČ: CZ00561681

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/059

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDruženie „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

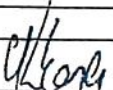
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	štrk s prímiesou jemnozrnnnej zeminy fr. 0/125mm - Lom Žirany
Výrobca / spracovateľ	Lom Žirany
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Násyp, konštrukčná pláň
Účel použitia	Materiál do podložia, násypu, zásypu, konštrukčnej pláne (aktívnej zóny)

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	Preukazná skúška č. 30/2017/PS/Z/ZV
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum : 11.7.2017
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum : 28.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis : 	Dátum : 15.8.2017
--------------------------------------	---	-------------------

2018

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ OCS

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betónová dlaždica, dlažbové tvarovky, obrubníky, dažďová vpust
Výrobca / spracovateľ	SEMMELOCK STEIN +DESIGN Dlažby s.r.o, CHYŽBET SK, s.r.o, KASI spol.s.r.o,
Objekt	SO 118,119
Konštrukcia	Priekopová tvárnica 8mm, dlažba pre nevidiacich 8mm, prídlážba 8mm, obrubník rovný/nájazdový/cestný/parkový, dažďová vpust,
Účel použitia	Zhotovenie chodníkov, odvod dažďovej vody

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 2013/21/SB-6682/1339, č. 2013/07/SB-6682/1338,1339, č. 2013/20/SB-6682/1339, č. 2011/01/SB-6682/1340, DoP-číslo: 05/2017-SK, č. 2017/02/SB-6682/1340, č. 3/02/2014
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Prehlásenie o trvanlivosti priekopovej tvárnice

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :

Dátum :

Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.

Podpis :

Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.

Podpis :

Dátum :

Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2013/21/SB – 6682/1339

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:
Betónová dlaždica č. PT/01/1339
- Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4.
PRIEKOPOVÁ TVÁRNICA 8 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.
- Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Priekopová tvárnica sa používa na spevnenie priekop a odvedenie zrážkovej vody z komunikácií.
- Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

- Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

- Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka	šírka	hrúbka	STN EN 1339: 2004
	±2 mm	±2 mm	±3 mm	
	trieda		označenie	
	2		P	
označenie dovolených odchýlok najväčšie rozdiely uhlopriečok	-		-	
Fyzikálne a mechanické vlastnosti	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť	trieda		označenie	
	3		U	
	70		7	
			spĺnená	
priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe			postačujúca	
odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu			neobsahuje	
nebezpečné látky			A 1	
reakcia na oheň			považované za postačujúce	
správanie pri vonkajšom požiari			betónový povrch	
povrchová úprava				

- Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

- V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods.2:

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kripolszky obchodný riaditeľ, prokurista
.....
(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

.....
(miesto a dátum)


.....
(podpis)

1

Naš výrobok Prekopova tvárnica 59 X 33 15 8 cm artiklové číslo 1723 bol pravidelne overený na odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu so soľným roztokom podľa STN EN 1339 2004 článok 5 3 2 2

Súčasne prebiehala aj skúška na odolnosť cementového betónu voči účinkom vody a chemických rozmrazovacích látok podľa STN EN 206-1 NA pre stupeň vplyvu prostredia XF4. Táto skúška sa vykonala v akreditovanom laboratóriu:

BetonRacio, s r.o., Skúšobné laboratórium

Pracoviško Trnava

Skladova 2, 917 01 Trnava, Slovenská republika.

Prílohou k protokolu zo skúšky pre stupeň vplyvu prostredia XF 4 č. B 2016/11/2614 sa vo vyhodnotení uvádza vyhovuje.

Vyššie uvedený protokol je k nahliadnutiu vo firme Semmelrock Stein+Design Dlažby s r o

V Seredi, 14.11.2016

Sam - Hirsch

Martin Pafák

kontrolör

920 . . . 3723
100 30 1000 . . . 1177

1777 در سال ۱۲۵۶ - ۱۲۵۷

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2013/07/SB - 6662/1338; 1339

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Dlažbové tvarovky a betónové dlaždice č. DPN/01/1338; 1339

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:

DLAŽBA PRE NEVIDIACICH 8 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Dlažba pre nevidiacich je špeciálna dlažba určená ako doplnok ku všetkým typom spevnených plôch, hlavne tam, kde je nutné upozorniť alebo naviesť slabozrakých a nevidiacich určitým smerom (prechod pre chodcov, zastávka MHD).

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre					
	Harmonizované technické špecifikácie STN EN 1338: 2004			Harmonizované technické špecifikácie STN EN 1339: 2004		
	dĺžka ±2 mm	šírka ±2 mm	hrúbka ±3 mm	dĺžka ±2 mm	šírka ±2 mm	hrúbka ±3 mm
Tvar a rozmery dovolené odchýlky	trieda		označenie	trieda		označenie
dovolené odchýlky rozmerov najväčšie rozdiely uhlopriečok	-		-	2		P
Fyzikálne a mechanické vlastnosti	trieda		označenie	trieda		označenie
nasakavosť	2		B	2		B
mrazuvzdornosť	3		D	3		D
odolnosť voči obrusovaniu	4		I	4		I
Pevnosť				trieda		označenie
pevnosť v ťahu pri ohybe	NPD			3		U
lomové zaťaženie	NPD			45		4
pevnosť v priečnom ťahu	≥ 3,6 MPa			NPD		
lomová pevnosť	≥ 250 N/mm ²			NPD		
odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	postačujúca			postačujúca		
nebezpečné látky	neobsahuje			neobsahuje		
reakcia na oheň	A 1			A 1		
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			považované za postačujúce		
povrchová úprava	betónový povrch			betónový povrch		

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods. 2:

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kirpolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

(miesto a dátum)

(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2013/20/SB – 6682/1339

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Betónová dlaždice č. NRA/01/1339

2. Typ číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:

PRÍDLAŽBA 8 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Prídlážba sa používa pri výstavbe dopravných stavieb, pozdĺž cestných obrubníkov na povrchové odvodnenie vozovky. Pri asfaltových komunikáciách slúži na tvorbu prechodu medzi komunikáciou a samotnou obrubou.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.

Trnavská cesta 3728/95

Sereď 926 01, Slovenská republika

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka	šírka	hrúbka	STN EN 1339: 2004
	±2 mm	±2 mm	±2 mm	
	trieda	označenie		
	3	R		
	3	L		
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda	označenie		
	2	B		
	3	D		
	4	I		
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe lomové zaťaženie priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda	označenie		
	3	U		
	70	7		
	splnená			
	postačujúca			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	betónový povrch			

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12, ods. 2:

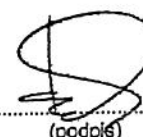
Podpisal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 01. 07. 2013

(miesto a dátum)



(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/01/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku

OBRUBNÍK ROVNÝ 20, 25 cm

OBRUBNÍK NÁJAZDOVÝ 15 - 10 cm

OBRUBNÍK CESTNÝ 20, 25, 30 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník cestný, rovný a nájazdový sa používajú na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, chodníkov, záhonov a inej zelene. Na vybudovanie plynulého prechodu či bezbariérového vstupu.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.

Trnavská cesta 3728/95

Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchyľky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STN EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrusovaniu	trieda	označenie		
	2	B		
	3	D		
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda	označenie		
	2	T		
	5 MPa			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsny povrch			

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03. 2017

(miesto a dátum)

(podpis)

Semmelrock

stein+design

926 01 Sereď Trnavská c. 3728
IČO 35 703 301 IČ DPH SK2023311777

CHYZ

BET

CHYZBET SK, s. r. o., Budovateľská 1234, SK-038 53 Turany

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP-číslo: 05, 2017 SK

- a) Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: Betónový obrubník a krajnica
- b) Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo: 05/2017-SK
- c) Zamýšľané použitie betónového výrobku:

Betónový obrubník a krajnica sa používa na oddelenie spevnených plôch.

- d) Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: 4
- e) Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti:	Parametre:	Harmonizované technické špecifikácie
Emisia azbestu:	Neobsahuje	
Lomová pevnosť pri ohybe	Splnená	
Odolnosť voči pošmyknutiu:	Postačujúca	STN EN 1240-20-4
Sučiniteľ tepelnej vodivosti:	NPD	
Trvanlivosť:	Postačujúca	
Reakcia na oheň:	Trieda A1	
Správanie pri vonkajšom požiari:	Postačujúca	
Nebezpečné látky:	Neobsahuje	

- f) Parametre výrobkov uvedené v bodoch A a B sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode E

Podpísaný za menež výrobcu: konateľ spoločnosti

CHYZ
BET
05.08.2017

Adam Lyš

Dňa: 01.08.2017

Budovateľská 1234, SK-038 53 Turany

Zapísaná v Obchodnom registri OS Žilina
Oddiel: Sro, vložka č. 13077/1

IČO: 36789097
IČ DPH: SK 2022394737

Tel.: 043/4 291 001
t.č.: 0911 300 225

E-mail: info@chyzbet.sk

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/02/SB – 6682/1340

- 1 Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK PARKOVÝ 20, 25 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

- 2 Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník sa používa na pradenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, záhonov a inej zelene.

- 3 Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.

Trnavská cesta 3728/95

Sereď 926 01, Slovenská republika

- 4 Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

- 7 Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizovaná technická špecifikácia
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STM EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti	trieda		označenie	
naslakavosť	2		B	
mrazuvzdornosť	3		D	
odolnosť voči obrušovaniu	4		I	
Pevnosť	trieda		označenie	
pevnosť v ťahu pri ohybe	2		T	
priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe	5 MPa			
odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsny povrch			

Uvedené parametre výrobku sú vzhode so súborom deklarovanych parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

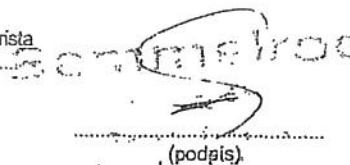
Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03 2017

(miesto a dátum)


(podpis)



SK vyhlásenie o parametroch

č. 3/02/2014



Výrobca: KASl, spol. s r.o.
Masarykovo nám. 1544
530 02 Pardubice
IČO: 47470011

Predajca: KLARTEC, spol. s r.o.
Mikovíniho 8
917 01 Trnava
IČO: 36 231 355

Výrobok: Dažďové vpusty

Dno 450/330 s odtokom DN 150, dno 450/450 s odtokom DN 200, dno 450/300 s odkaliskom.

Stredný diel 450/350 s odtokom DN 150, stredný diel 450/450 s odtokom DN 200.

Horný diel 450/570, horný diel 450/295, horný diel 450/195, prechodový diel.

Vyrovňavací prstenec 500/60 pod mrežu 300/500, vyrovňavací prstenec 625/60 pod mrežu 500/500.

Norma: ČSN EN 1917, STN EN 1917 Vstupné šachty a revízne komory z prostého betónu, z betónu vystuženého oceľovým vláknom a zo železobetónu
STN 736713 Dažďové vpusty

Použitie výrobku:

Dažďové vpusty sa používajú k zachytávaniu a odvádzaniu dažďových vôd zo spevnených plôch do kanalizačných sietí. Vyrovňavacie prstence slúžia k vyrovnaní celkovej výšky stavebnej konštrukcie a k uchyteniu zodpovedajúcemu rámu a poklopu.

Vlastností výrobku:

Základné charakteristiky	Vlastnosť	Harmonizovaná norma
Vstupné otvory	DN 450 mm	STN EN 1917
Pevnosť vŕtaného jadra	≥ 40 Mpa	
Trieda pevnosti	30	
Vodný súčiniteľ	< 0,45	
Maximálny obsah chloridov v betóne	< 0,40 %	
Nasiakavosť	< 6,0 %	
Trieda betónu	C 35/45	
Stupeň vplyvu prostredia	XF4	

Systém posudzovania: 4

V súlade s Nariadením EP a Rady EÚ č. 305/2011 a zákonom č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch v platnom znení.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p. pobočka 0500 Předměřice n. L. - zkušební laboratoř.

Meno: Mgr. Martin Karlubík

Funkcia: konateľ

Dátum: 01.07.2014

KLARTEC, spol. s r.o.
Mikovíniho 8, 917 01 Trnava
IČO: 36 231 355
IČ DPH: SK2020764322
-8-

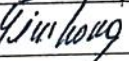
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/039

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

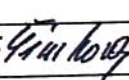
Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Šachtové diely DN 1000 typ Q1
Výrobca / spracovateľ	Prefa Brno a.s.
Objekt	SO 533, 554 Všetky objekty stavby
Konštrukcia	šachtové prefabrikované prvky
Účel použitia	šachtové prefabrikované prvky – realizácia kanalizačných a vodárenských šácht

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Prohlášení o vlastnostech č. Str - 30/2017
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum: 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis : 	Dátum : 29.6.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	<i>Nie je možné vložiť STO alebo certifikát. Predloženie VOP neobmedzuje záväznosť požiadavky podľa záloh ostarých výrobkov.</i>

*nehodiace sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 1.6.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



PREFA BRNO



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. Str - 30/2017

1. IDENTIFIKAČNÍ KÓD TYPU VÝROBKU

Šachtové díly DN 1000 síla stěny 90 mm		
Kónus šachtový		
1121 115	TBR-Q.1 100-63/58/10 KPS	
Skruž výšky 250 mm		
1122 171	TBS-Q.1 100/25/9	
1122 173	TBS-Q.1 100/25/9 PS	
Skruž výšky 500 mm		
1122 181	TBS-Q.1 100/50/9	
1122 183	TBS-Q.1 100/50/9 PS	
Skruž výšky 1000 mm		
1122 191	TBS-Q.1 100/100/9	
1122 193	TBS-Q.1 100/100/9 PS	

2. TYP:

ŠACHTA KANALIZAČNÍ DN 1000 TYP Q.1 SÍLA STĚNY 90 MM
SE STUPADLEM KRAMLOVÝM OCELOVÝM (PS), KAPSOVÝM PLASTOVÝM (KPS)

3. ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ:

středový prvek vstupních či revizních šachet v kanalizačních řadech

4. VÝROBCE:

Prefa Brno a.s., Kulkova 10, 615 00 Brno, IČ: 46 90 10 78, závod Strážnice

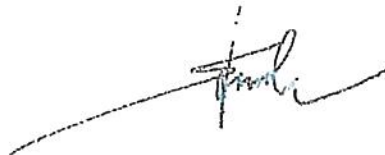
5. SYSTÉM POSUZOVÁNÍ: 4

6. IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO OZNÁMENÉHO SUBJEKTU:

7. VLASTNOSTI VÝROBKU

Harmonizovaná technická dokumentace: Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátobetonu a železobetonu ČSN EN 12617-2:2002		
Základní charakteristiky		Vlastnosti
		Revizní šachty
		Vstupní šachty
Únosnost při vrcholovém tlaku (kN/m)		30
Únosnost zabudovaných stupadel	prohnutí	max. 10 mm při svislém zatížení 2 kN s trvalým prohnutím max. 2 mm
	vytržení	≥ 5 kN vytahovací síly
vodotěsnost (kPa)		≥ 30
trvanlivost		≥ 50
agresivita prostředí		dostatečná pro běžné podmínky použití
		XA1

Vlastnosti výrobku uvedeného v bodech 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 7. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



Ing. Jaroslav Starosta
místopředseda představenstva

V Brně, dne 12.1.2017

* číslo 1

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/

128 * 160

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Rúry z PVC –U so štruktúrovanou stenou DN 160
Výrobca / spracovateľ	Plastika Nitra
Objekt	SO 204
Konštrukcia	
Účel použitia	Odvedenie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Č. 005/2014
Technická špecifikácia	-
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum: 13.12.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený * / neschválený pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	ČO KONKRÉTNE CHCETE NA MOSTE ODVODŇOVAŤ 2 TRUBKAMI PVC, SÚB, KTORE SÚ URČENÉ DO ZEMĽI ?

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.

Podpis

Dátum :

14.12.2017



SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa zákona 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch
a prílohy č.2 k Vyhláške č. 162/2013 Z.z.

č. 005/2014

1. Druhový a obchodný názov výrobku :

**Rúry z PVC-U so štruktúrovanou stenou (typ A) ,
spájané gumovými tesniacimi krúžkami, DN/OD 160 - DN/OD 200 mm SN8
na beztlakové kanalizačné systémy**

2. Typ , číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

označenie na výrobku + príbalový lístok

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN EN 13476-2 : 2007

**Potrubné systémy z plastov pre bežtlakové kanalizačné potrubia a stoky uložené v zemi
Potrubné systémy so štruktúrovanou stenou z nemäkčeného polyvinylchloridu (PVC-U),
polypropylénu (PP) a polyetylénu PE**

**Časť 2: Špecifikácie rúr a tvaroviek s hladkým vnútorným a vonkajším povrchom a systému,
typ A**

4. Sk technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov) a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

netýka sa

5. Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

**Uvedené výrobky sú určené na podzemné spádové odvodňovanie a kanalizačné systémy, na
odvod odpadov z domácností, priemyselných podnikov a povrchových vôd.**

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby :

**Plastika, a.s.,
Novozámocká 222
949 05 Nitra 5
IČO : 00 152 781
Krajina pôvodu : Slovenská republika**

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

netýka sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:

systém 4

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala :

netýka sa

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Vzhľad a farba	V zmysle normy STN EN 13476-1	R-K 27/2013	1
Geometrické charakteristiky	V zmysle normy STN EN 13476-2 čl. 7	R-K 27/2013	1
Označenie	V zmysle normy STN EN 13476-2 čl. 7	R-K 27/2013	1
Pozdĺžne zmraštenie	$\leq 5 \%$	R-K 27/2013	1
Kruhovú tuhosť	$\geq 8 \text{ kN/m}^2$	R-K 27/2013	1
Kruhovú pružnosť	V zmysle normy STN EN 13476-2 čl. 9.1.2	R-K 27/2013	1
Odolnosť proti dichlórmétanu	Bez napadnutia	R-K 27/2013	1
Odolnosť proti nárazu pri 0°C	TIR $\leq 10\%$	R-K 27/2013	1
Tesnosť spoja s elastomérovým tesniacim krúžkom	Bez netesnosti	R-K 27/2013	1

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Plastika a.s. Nitra – laboratórium OSK TK a ŽP

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a jej vydania, ak sa použila:

netýka sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Za výrobcu :

Ing. Dušan Nádaský, člen predstavenstva, výkonný riaditeľ

(meno a funkcia)

Nitra : 13.01. 2014

(miesto a dátum vydania)

(podpis)

Plastika, a.s.
Novozámocká 222
949 05 Nitra
-1-



SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa zákona 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch
a prílohy č.2 k Vyhláške č. 162/2013 Z.z.

č. 005/2014

1. Druhový a obchodný názov výrobku :

**Rúry z PVC-U so štruktúrovanou stenou (typ A) ,
spájané gumovými tesniacimi krúžkami, DN/OD 160 - DN/OD 200 mm SN8
na beztlakové kanalizačné systémy**

2. Typ , číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

označenie na výrobku + príbalový lístok

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN EN 13476-2 : 2007

**Potrubné systémy z plastov pre beztlakové kanalizačné potrubia a stoky uložené v zemi
Potrubné systémy so štruktúrovanou stenou z nemäkčeného polyvinylchloridu (PVC-U),
polypropylénu (PP) a polyetylénu PE**

**Časť 2: Špecifikácie rúr a tvaroviek s hladkým vnútorným a vonkajším povrchom a systému,
typ A**

4. Sk technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov) a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

netýka sa

5. Zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

**Uvedené výrobky sú určené na podzemné spádové odvodňovanie a kanalizačné systémy, na
odvod odpadov z domácností, priemyselných podnikov a povrchových vôd.**

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby :

**Plastika, a.s.,
Novozámocká 222
949 05 Nitra 5
IČO : 00 152 781**

Krajina pôvodu :Slovenská republika

7..Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

netýka sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:

systém 4

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala :

netýka sa



SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa zákona 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch
a prílohy č.2 k Vyhláške č. 162/2013 Z.z.

č. 005/2014

1. Druhový a obchodný názov výrobku :

**Rúry z PVC-U so štruktúrovanou stenou (typ A) ,
spájané gumovými tesniacimi krúžkami, DN/OD 160 - DN/OD 200 mm SN8
na beztlakové kanalizačné systémy**

2. Typ , číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

označenie na výrobku + príbalový lístok

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN EN 13476-2 : 2007

**Potrubné systémy z plastov pre beztlakové kanalizačné potrubia a stoky uložené v zemi
Potrubné systémy so štruktúrovanou stenou z nemäkčeného polyvinylchloridu (PVC-U),
polypropylénu (PP) a polyetylénu PE**

**Časť 2: Špecifikácie rúr a tvaroviek s hladkým vnútorným a vonkajším povrchom a systému,
typ A**

4. Sk technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov) a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

netýka sa

5. Zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

**Uvedené výrobky sú určené na podzemné spádové odvodňovanie a kanalizačné systémy, na
odvod odpadov z domácností, priemyselných podnikov a povrchových vôd.**

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby :

**Plastika, a.s.,
Novozámocká 222
949 05 Nitra 5
IČO : 00 152 781**

Krajina pôvodu :Slovenská republika

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

netýka sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:

systém 4

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala :

netýka sa

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Vzhľad a farba	V zmysle normy STN EN 13476-1	R-K 27/2013	1
Geometrické charakteristiky	V zmysle normy STN EN 13476-2 čl. 7	R-K 27/2013	1
Označenie	V zmysle normy STN EN 13476-2 čl. 7	R-K 27/2013	1
Pozdĺžne zmraštenie	$\leq 5 \%$	R-K 27/2013	1
Kruhovú tuhosť	$\geq 8 \text{ kN/m}^2$	R-K 27/2013	1
Kruhovú pružnosť	V zmysle normy STN EN 13476-2 čl. 9.1.2	R-K 27/2013	1
Odolnosť proti dichlórmétánu	Bez napadnutia	R-K 27/2013	1
Odolnosť proti nárazu pri 0°C	TIR $\leq 10\%$	R-K 27/2013	1
Tesnosť spoja s elastomérovým tesniacim krúžkom	Bez netesnosti	R-K 27/2013	1

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Plastika a.s. Nitra – laboratórium OSK TK a ŽP

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a jej vydania, ak sa použila:

netýka sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Za výrobcu :

Ing. Dušan Nádaský, člen predstavenstva , výkonný riaditeľ

(meno a funkcia)

Nitra : 13.01. 2014

(miesto a dátum vydania)

(podpis)

Plastika, a.s.
Novozámocká 222
949 05 Nitra
-1-

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 137

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Hydroosev
Výrobca / spracovateľ	ARBOR
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Hydroosev
Účel použitia	Zatravnienie svahov

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7 Miešací protokol č. 7-2183-08432
Certifikát	X
Počiatočná skúška typu	X
Technické podmienky výrobcu	X
Kontrolno-skúšobný plán	X

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum :
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite		
Schvaľuje za dozora :	<i>[signature]</i>	Podpis : <i>[signature]</i> Dátum : 29.11.2017
	KVALITA STD	

Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7

dávka č.: 7-2183-08432-01

Žiadateľ: ARBOR - okrasné a ovocné škôlky, s.r.o.

Druh - odroda: Trávna zmes - neudaná

Hmotnosť dávky v kg: 0

Kategória: neudané

Obaly - počet: Neudané -

Generácia: neudané

Iné údaje: č.10/2017

Výsledok laboratórneho rozboru:

Čistota v %			Klíčivosť v %						Vlhkosť v %
Čisté semená	Neškodné nečistoty	Semená iných rastlinných druhov	Počet dní	Normálne semená	Tvrde semená	Sviežo nevyklíčené semená	Abnormálne klíčene rastliny	Mŕtve semená	
96,5	3,3	0,2	-	Klíčivosť celkom: -			-	-	-
				-	-	-			

Zloženie neškodných nečistôt:

poškodené semená, prázdne semená

Semená iných rastlinných druhov, stanovené počtom kusov:

kostrava lúčna 2
vulpia 4

Ďalšie stanovenia:

HTS v g: - MKS v kg:

Zadina v %: - Sito v mm:

Podmienky skúšky klíčivosti:

Informačný rozbor. Vzorka nebola úradne braná. Výsledok rozboru sa vzťahuje len ku skúšanej vzorke. Trávna zmes v zložení: Kostrava 76,92% s klíčivosťou 85%, Mätonoh trváci 12,28% s klíčivosťou 96% a Lipnica lúčna 10,80% s klíčivosťou 90%.

Poplatok (kódy podľa platného cenníka výkonov):
45,10 EUR (10.510, 10.510, 10.510, 3.059)

Dátum vydania: 17.07.2017

Ing. Peter Rusňák, PhD.
generálny riaditeľ

Míchací protokol směsi

č. 7-2183-08432

Přípravovatel směsi: AGRO CS a.s.

Název směsi: TS NDS III

Číslo partie: 7-2183-08432/01

Hmotnost připravené partie: 3 000 kg

Datum vzorkování směsi: 24.2.2017

Číslo návěsek: 62845727-62845846

Druh a počet obalu: pytle 25 kg

Hmotnost: 3 000 kg

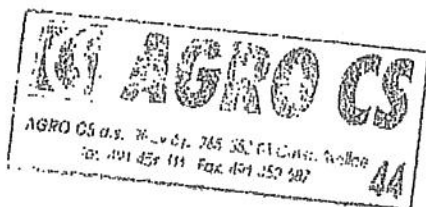
120 ks á 25 kg

SLOŽENÍ:

Druh	Odrůda	%	Kat. a gener.	Použité množství	Číslo dokladu	Č.partie
...	...	...	...	...	...	...
...	Maxima	...	...	...	024502	17-0273-7-004-001
...	Golda	10	...	300 kg	024042	16-0273-793307-1
...	Stefanel	...	...	300 kg	026021	17-0273-7-004-001
...	Kidde	...	...	900 kg	023029	16-0273-793311-1

... a podpis přípravovatele:

UKZUZ 05-24
27 03



Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according
to Council Directive 2004 / 117 / EU

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierte Saatgut-Station

DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oestergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Authorising authority
Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency



Species - Espèce - Art	Variety - Variété - Sorte	Category - Catégorie - Kategorie	Marks - Marque - Kennzeichnung
Festuca Rubra	commutata LONGFELLOW II	certificated 1 generation	1646839P001/P040669
Official marks of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie.	Date of sampling - Échantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung	Sample sealed/drawn by - Échantillon plombé/par - Probenahme/Plombierungsstelle	
DK-17DT1889	2016-11-28	DLF Seeds A/S, DKML03	
Containers - Conteneurs - Behälter	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie.	Sample received - Échantillon reçu - Eingang der Probe	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluss
31	24.510 KG	2016-12-15	2017-01-03

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

SPECIES - ESPECE - ART (Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung)	Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr.
Festuca sp	02B185

Purity - Pureté - Reinheit				Germination - Keimfähigkeit						
% Weight - % en poids - % Gewicht				% Number - % en nombre - % Anzahl						
Pure seeds Semences pures Reine Samen	Inert matter Matières inertes Unschädliche Verun- reinigungen	Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage	Normal seedlings Germinations normales Normale Keimlinge	Hard seeds Graines dures Harte Samen	Fresh seeds Graines fraîches Frische Samen	Abnormal seedlings Germinations anormales Anormale Keimlinge	Dead seeds Semences mortes Tote Samen	Moisture content à Teneur en eau Feuchtigkeitsgehalt	
98,7	3,3	TR.	14	96	N	0	1	3	N	

Kind of inert matter - Nature des matières inertes - Art der unschädlichen Verunreinigungen

Chaff, empty seeds

Other seeds -
Semences d'autres plantes -
Andere Samen

Poa annua, Vulpia sp.

Other, Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse

Purity: 3,059 gram (Approx. 2500 seeds);
Other Crop Seeds = TR.; Poa annua TR
Weed Seeds = TR., Vulpia sp. TR.
Designated species in 33,41 g (Limited Test). Test based on at least 25.000 seeds: 0 Avena fatua,
0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana
Germination: TP 20<=>30° C,

These tests have been conducted by subcontractor, EEDL01, Harjumaa, Estonia.
Status of certificate - Nature du Bulletin - Status des Berichts

Final Certificate

Department - Département - Station	Date - Datum.	Signature - Unterschrift.
EEDL01, Harjumaa, Estonia	2017-02-02	

Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according
to Council Directive 2004 / 117 / EU

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierte Saatgut-Station

DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oostergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Authorising authority

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency



Species - Espece - Art	Variety - Variété - Sorte	Category - Catégorie - Kategorie	Marks - Marque - Kennzeichnung
Festuca Rubra	MAXIMA 1	certificeret 1 generation	P036744
Official marks of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie	Date of sampling - Échantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung		Sample sealed/drawn by - Échantillon, plombé/pris par - Probenahme/Plombierungsstelle
DK-17BE0406	2016-11-01		DLF Seeds A/S, DKML03
Containers - Conteneurs - Behälter	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie	Sample received - Échantillon reçu - Eingang der Probe	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluss
32	24 816 KG	2016-11-09	2016-11-29

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

Species - Espece - Art (Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung)	Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr
Festuca sp.	024502

Purity - Pureté - Reinheit				Germination - Keimfähigkeit					
% Weight - % en poids - % Gewicht				% Number - % en nombre - % Anzahl					
Pure seeds Semences pures Reine Samen	Inert matter Matières inertes Unschädliche Verun- reinigungen	Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage	Normal seedlings Germes normaux Normale Keimlinge	Hard seeds Graines dures Harte Samen	Fresh seeds Graines fraîches Frische Samen	Abnormal seedlings Germes anormaux Anormale Keimlinge	Dead seeds Semences mortes Tote Samen	Moisture content % Teneur en eau Feuchtigkeitsgehalt
97,6	2,4	TR.	14	80	N	0	1	19	N

Kind of inert matter - Nature des matières inertes - Art der unschädlichen Verunreinigungen.

Chaff, empty seeds

Other seeds -
Semences d'autres plantes -
Andere Samen

Tripleurospermum inodorum

Other : Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse

Purity: 2,529 gram (Approx. 2500 seeds)

Other Crop Seeds = 0,0%:

Weed Seeds = TR : Tripleurospermum inodorum TR.

Designated species in 32,74 g (Limited Test). Test based on at least 25 000 seeds: 0 Avena sativa,

0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana

Germination: TP 20<=>30° C.

These tests have been conducted by subcontractor, EEDL01, Harjumaa, Estonia

Status of certificate - Nature du Bulletin - Status des Berichts

Final Certificate

Department - Département - Station	Date - Datum	Signature - Unterschrift
EEDL01, Harjumaa, Estonia	2017-01-27	



ISTA

16-0273-79380/01

Seeds Laboratory
13, rue de l'Université
91000 Evry-CourcouronnesORANGE INTERNATIONAL SEED LOT CERTIFICATE
BRIEF INTERNATIONAL ORANGE DE LOT DE SEMENCES
INTERNATIONALER ORANGE-BERICHT ÜBER EINE SAATGUTPARTIE**DLF**
SEEDS & SCIENCE

Seeds of the year 2016-2017

The following information is given for the purpose of identification of the seed lot and for the purpose of the seed lot certificate

DKML03 DLF Seeds A/S

4000 Roskilde

Poa Pratensis

GEISHA

certificeret 1. generation 8.293 KG

1647007P002/P037550

DKML03 Roskilde Lab, DLF Seeds A/S, Ny Oestergade 9, DK-4000, Roskilde, Denmark

DLF Seeds A/S, DKML03

DK-17BE0377

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency

DUPLICATE

9 2016-10-24 2016-11-02 2016-12-06 024042

The following information is given for the purpose of identification of the seed lot and for the purpose of the seed lot certificate

Poa pratensis

97,5

2,4

0,1

21

91

N

0

2

7

N

Chaff, empty seeds, sterile florets, stems, soil

Dactylis glomerata, Trifolium repens

Purity: 1.012 gram (Approx. 2500 seeds):

Other Crop Seeds = 0,1%: Dactylis glomerata TR., Trifolium repens 0,1%

Weed Seeds = 0,0%:

Designated species in 57,97 g (Limited Test): 0 Avena fatua,

0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana

Germination TP 15<=>25° C, 0,2% KNO₃, prechilling 7 days at 7° C.

DKML03, Roskilde, Denmark

2016-12-19

Perille Skottal Jensen

02005496

Analysis Certificate

The laboratory is authorised for seed testing according
to Council Directive 2004 / 117 / EU

Authorised seed analysis laboratory
Laboratoire agréé d'analyses de semences
Autorisierte Saatgut-Station

DKML03 DLF
DLF Seeds A/S
Ny Oestergade 9
DK-4000 ROSKILDE

Authorising authority
Ministry of Food, Agriculture and Fisheries
The Danish AgriFish Agency



Species - Espèce - Art	Variety - Variété - Sorte	Category - Catégorie - Kategorie	Marks - Marque - Kennzeichnung
Lolium Perenne	STEFANI	certificeret 1 generation	P040768
Official marks of lot - Marque officielle du lot - Amtliche Kennzeichnung der Partie DK-17HS0547	Date of sampling - Échantillonnage effectué le - Datum der Probenziehung 2016-12-02	Sample sealed/drawn by - Échantillon plombé/pns par - Probenahme/Plombierungsstelle DLF Seeds A/S, DKML03	
Containers - Conteneurs - Behälter 25	Weight of lot - Poids du lot - Gewicht der Partie 25.000 KG	Sample received - Échantillon reçu - Eingang der Probe 2016-12-15	Test concluded - Analyse terminée - Prüfungsabschluß 2016-12-30

ANALYSIS RESULT - RESULTATS D'ANALYSE - UNTERSUCHUNGSERGEBNISSE

Species - Espèce - Art Botanical name - Nom botanique - Botanische Bezeichnung							Test number - No de l'analyse - Untersuchungs-Nr		
Lolium sp.							026123		
Purity - Pureté - Reinheit				Germination - Keimfähigkeit					
% Weight - % en poids - % Gewicht				% Number - % en nombre - % Anzahl					
Pure seeds Semences pures Reine Samen	Inert matter Matières inertes Unschädliche Verun- reinigungen	Other seeds Semences d'autres plantes Andere Samen	Numbers of days Nombre de jours Anzahl Tage	Normal seedlings Germinaux normaux Normale Keimlinge	Hard seeds Graines dures Harte Samen	Fresh seeds Graines fraîches Frische Samen	Abnormal seedlings Germinaux anormaux Anormale Keimlinge	Dead seeds Semences mortes Tote Samen	Moisture content % Teneur en eau Feuchtigkeitsgehalt
98,8	1,1	0,1	9	97	N	0	0	3	N

Kind of inert matter - Nature des matières inertes - Art der unschädlichen Verunreinigungen

Chaff, empty seeds, claviceps

Other seeds -
Semences d'autres plantes -
Andere Samen
Poa annua, Poa trivialis, Alopecurus geniculatus

Other - Autres
determinations - Weitere
Untersuchungsergebnisse

Purity: 4,832 gram (Approx. 2600 seeds):
Other Crop Seeds = 0,1%; Poa annua 0,1%, Poa trivialis TR
Weed Seeds = TR.. Alopecurus geniculatus TR.
Designated species in 64,90 g (Limited Test) Test based on at least 25.000 seeds: 0 Avena sativa,
0 Avena sterilis incl. A. ludoviciana
Germination TP 20<=>30° C,
The germination test concluded after 9 days.

These tests have been conducted by subcontractor, EEDL01, Harjumaa, Estonia

Status of certificate - Nature de Bulletin - Status des Berichts

Final Certificate

Department - Département - Station	Date - Datum	Signature - Unterschrift
EEDL01, Harjumaa, Estonia	2017-01-31	



ISTA

16-0273-79371/01

Stamp of Laboratory
Cachet du Laboratoire
Stempel der Prüfstelle

ORANGE INTERNATIONAL SEED LOT CERTIFICATE
BULLETIN INTERNATIONAL ORANGE DE LOT DE SEMENCES
INTERNATIONALER ORANGE-BERICHT ÜBER EINE SAATGUTPARTIE

DLF
SEEDS & SCIENCE

See back - Voir au verso - Rückseite beachten

INFORMANT - INFORMATION - INFORMANT - ANMÄRKNINGEN DES ANTRAGSTÄLLERS

DKML03 DLF Seeds A/S

4000 Roskilde

Festuca Trachyphylla

RIDU

certificeret 1. generation 24.590 KG

1650012P001/P035224

NIPALISEREN - INFORMATIONEN - ANMÄRKNINGEN

DKML03 Roskilde Lab, DLF Seeds A/S, Ny Oestergade 9, DK-4000, Roskilde, Denmark

DLF Seeds A/S, DKML03

DK-17DT0919

Ministry of Food, Agriculture and Fisheries

The Danish AgriFish Agency

DUPLICATE

39

2016-09-28

2016-10-10

2016-11-08

023029

Festuca sp.

95,5

3,6

0,9

14

94

N

0

1

5

N

Chaff, empty seeds, sterile florets, stems

Vulpia sp., Poa annua

Purity: 2,181 gram (Approx. 2500 seeds):

Other Crop Seeds = 0,1%: Poa annua 0,1%

Weed Seeds = 0,8%: Vulpia sp. 0,8%

Designated species in 59,83 g (Limited Test). Test based on at least 25.000 seeds: 0 Avena fatua,

0 Avena sterilis Incl. A. ludoviciana

Germination. TP 20<=>30° C, , prechilling 7 days at 7° C.

DKML03, Roskilde, Denmark

2016-12-02

Perikle Hesthede Jensen

01830383

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/M/146

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

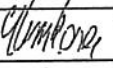
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceľové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Výrobca / spracovateľ	ArcelorMittal Ostrava
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Oceľové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceľové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Účel použitia	Záchytný bezpečnostný systém na pozemných komunikáciách a mostoch

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Prohlášení o vlastnostech č. AMO/5/2017/CZ; AMO/14/2017/CZ
Technická špecifikácia	Technické podmienky výrobcu TPV 167/SK/2011 a dodatok č. 1/2008
Certifikát	Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429; č. 1020-CPR-090-036274
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Protokol č. 090-032428; č. 090-036273; List č. 12421/2011-SCDPKIP/17857

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 29.11.2017.
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :  Dátum : 13.12.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, s.p.
Akreditované zkušební laborator, AutORIZOVANÁ OSOBA, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán, Accredited testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosečka 811/76a 180 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O STÁLOSTI VLASTNOSTÍ

certificate of constancy of performance

č. 1020 – CPR – 090-032429

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

SILNIČNÍ ZACHYTÝ SYSTÉM

varianta : ocelové silniční svodidlo jednostranné

typ : JSA-AM-4/H1

Úroveň zadržení	H1
Prudkost nárazu	A
Normalizovaná pracovní šířka	W4
Normalizované vychýlení vozidla	NPD
Odolnost proti odstraňování sněhu	třída odolnosti 3

uvedený na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČO: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

a vyrobený ve výrobních závodech:

ED1, ED2, ED3 a ED4

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

podle systému 1 pro vlastností uvedené v tomto osvědčení byla uplatněna a že řízení výroby u výrobce zajišťuje

stálost vlastností stavebního výrobku.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 5. září 2014 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění, nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení výrobku nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení

Razítko oznamovaného subjektu

Praha, 26. května 2017

Ing. Jiří Studnička
Zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

Evidenční číslo: AMO/5/2017/CZ

Pro silniční záchytný systém typu JSA-AM-4/H1

Silniční záchytný systém – ocelové silniční svodidlo jednostranné, typ: JSA-AM-4/H1. Základní díly systému (svodnice a sloupky) jsou označeny značkou výrobce (příloha 1).

Silniční záchytný systém – varianta ocelové silniční svodidla, typ JSA-AM-4/H1 je jednostranný systém určený pro instalaci na pozemních komunikacích pro zvýšení bezpečnosti silničního provozu pro úroveň zadržení H1, prudkost nárazu A, pracovní šířku 1,2 m (W4) a dynamický průhyb 1,1 m.

Jméno a adresa výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Vratimovská 689

707 02 Ostrava-Kunčice, Czech Republic

Výrobní závody: ED1, ED2, ED3, ED4

Systém řízení výroby odpovídá příslušné harmonizované české technické normě ČSN EN 1317-5+A2. Výrobce provádí určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku – "Systém 1+".

Organizační subjekt:

Technický a zkušební ústav Praha, s.p.

Organizační subjekt 1020

Prosecká 811 / 76a

190 00 Praha CZ

Prohlášíme, že vlastnosti výrobku naplňují se vztahujícího prohlášení, splňují všechna ustanovení, která se posuzování systému řízení výroby popsaného v příloze ZA normy ČSN EN 1317-5:2007+A2:2012AC:2012. Výrobek je za podmínek obvyklého použití bezpečný.

V Ostravě dne 9.10.2017

ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Svodidla a dílní výzruže

Toman Richard
Vedoucí Provozu 65 – Svodidla a Dílní výzruže
ArcelorMittal Ostrava a.s.

4/20

Sledovaná vlastnost	Vlastnosti			Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledky zkoušek		
Trvanlivost					
Materiálové vlastnosti	1.3.3 2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 EN 10025-1,2 EN 10204	Insp. Certifikáty 3.1 dle EN 10204	Shoda alesť s tech. dokumentací ocel. třídy podle EN 10025-1	Vyhovuje
Povrchová úprava	2.2.1 2.2.2 2.2.3	EN 1317-5+A2:2012 EN ISO 2063 EN ISO 1461	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Složení a tloušťka povlakového kovu	Vyhovuje
Alternativní protikoroziní ochrana	2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 EN ISO 1461	Protokol o zkoušce č. 176/2014/1 zkusební protokol č. 178/2014/1 posudek č. 680/11/2014	Shoda alesť s tech. dokumentací ocel. třídy podle EN 10025-1	Vyhovuje
Úroveň zadržení	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Požadovaná zkouška TB 11 a TB 42	Vyhovuje pro úroveň zadržení H1
Prudkost nárazu	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	max. ASl=0,8 při THIV=24kJ/m² max. PHD ≤20 g	Vyhovuje prudkost nárazu A max. ASl=0,8 při THIV=24kJ/m²
Normalizovaná pracovní šířka	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	W4=Wns1,3 m	Vyhovuje max. Wn= 1,2 m
Normalizovaný dynamický průhyb	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Posouzení	Vyhovuje max. Dns1,1 m

Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429 z 26.5.2017 a Protokol o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku č. 090-032428 ze dne 5.9.2014, vydaný TZÚS Praha.

ArcelorMittal

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby
Arce a.s.

PROTOKOL

o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobků

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení
o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 12 (systém 1)

č. 090-032428

Název výrobku:

SILNIČNÍ ZÁCHYTÝ SYSTÉM

varianta : ocelové silniční svodidlo jednostranné
typ : JSA-AM-4/H1

Výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ	45193250
adresa:	Vrátilimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobce:	ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa:	Vrátilimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobna:	ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa:	Vrátilimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
zakázka:	Z090110615

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5, Počet stran příloh: 0

Arce 1020

Razítko oznámeného subjektu 1020

Praha, 5. září 2014

Roman Ondruška
vedoucí posuzování

Upozornění: Bez písemného souhlasu zášupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0900-TIS, Prosecká 814/76a, 150 00 Praha 1, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 881 995, Internet.: +420 286 881 995, e-mail: slu@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501 931/0100 IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1.1. Ocelový výrobek:

Výrobce: ArcelorMittal Ostrava a.s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice, IČ: 45193258 A

Výrobna: ArcelorMittal Ostrava a.s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
A. ArcelorMittal Ostrava a.s.

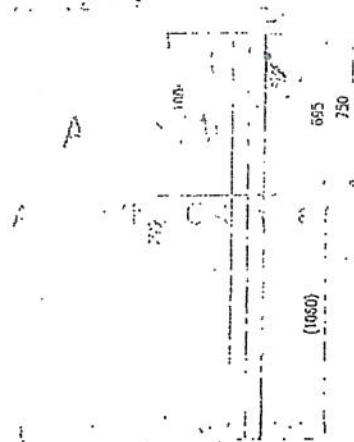
1.2. Údaje o výrobku

Silniční zachytivý systém – ocelové silniční svodidlo, typ JSA-AM-4/H1 je jednostranný systém určený pro instalaci na pozemních komunikacích pro zvýšení bezpečnosti silničního provozu. Svodidlo bylo zkoušeno podle EN 1317-1 a 2 a touto zkouškou byly na zkoušeném vzorku prokázány tyto základní vlastnosti:

Úroveň zachycení	HI
Předpokládaný náraz	SA 2, ASI 0,8
Norma	EN 1317-1 a 2
Normalizovaná pracovní šířka	W _N 1,2 m
Normalizovaný dynamický průhyb	D _N 1,1 m
Normalizované vychýlení vozidla	NFD
Odolnost proti odstraňování sněhu	NPS

Zkoušený vzorek v celkové délce 104,29 m sestával ze střední části silničního jednostranného svodidla dl. 80,00 m, předního náběhu dl. 12,30 m a zadního náběhu dl. 11,99 m.

Silniční zachytivý systém – ocelové silniční svodidlo jednostranné JSA-AM-4/H1, sestává ze sloupků C 150x75x25x3,5 délky 1755 mm vzdálených od sebe 4,00 m, určených k zaběhnutí do zpevněné krajnice, svodnice A-AM-11/2,5 z 2,5 mm silného plechu (výška horní hrany svodnice je 750 mm), opěra profil A-NH-94 a spojovacího materiálu. Všechny díly jsou chráněny proti korozi zároveň zinkováním. Montáž systému se provádí v souladu s výkresovou dokumentací a montážním návodem.



Seřadové zobrazení svodidla typu JSA-AM-4/H1

Seznam podvazků předpíslých při posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku:

- Žádost o výkon oznámeného subjektu
- Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití na stavbě
- Výkresová dokumentace prvků typ JSA-AM-4/H-1
- Montážní návod
- Protikorozi ochrana – technické podmínky 137

Arcel: Ostrava a.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- Nebyly použity

1.5 Technická specifikace vztahující se na posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku (v platném znění)

- ČSN EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční záchytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody záchytných systémů pro vozidla

1.6 Informace o předchozím posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

ES certifikát výrobku č. 090-026815 ze dne 10. května 2013.

2 Posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční záchytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody záchytných systémů pro vozidla, ve sledovaných vlastnostech:

- Úroveň zadržení
- Průkosl nárazu
- Pracovní šířka
- Dynamický průhyb
- Trvanlivost
- Odolnost proti odklizení sněhu

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol o zkoušce silničních záchytných systémů č. 090-026361, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 31. října 2011 (nárazová zkouška TB 11)
- Protokol o zkoušce silničních záchytných systémů č. 090-026360, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 31. října 2011 (nárazová zkouška TB 42)

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Sledovaná vlastnost	Prot. o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Trvanlivost					
– materiálové vlast.	1.3.3 2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 odst. 4.3 EN 10025-1:2004 EN 10204	Insp. certifikáty č. 1 dle EN 10204	D: shoda elstů s technickou dokumentací výrobce ocelí podle EN 10025-1	– vyhovuje
1. povrchová úprava ocelí	2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 odst. 4.3	Prot. o zkoušce č. 090-026360	P: složení a tloušťka povlakového kovu	– vyhovuje

	2.2.3	EN 1317-2:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360	P: požadovaná zkouška TB 11 a TB 42	vyhovuje pro úroveň zadr. n=1
Průběh zkoušky	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360	P: max. ASI ≤ 1,9 m	vyhovuje
	2.2.2	EN 1317-2:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360	max. THIV ≤ 33 km/hod a max. PHD ≤ 20 g	při dkořt náraz. A max.ASI = 0,8 při THIV = 24 km/hod
Normalizovaná pracovní šířka	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360	F: V ₁₄ ≤ V ₁₅ ≤ 1,3 m	vyhovuje max. W _N = 1,2 m
	2.2.2	EN 1317-2:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360		
Normalizovaný dynamický průhyb	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360	P: posouzení	vyhovuje max. D _N ≤ 1,1m
	2.2.2	EN 1317-2:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360		
Normalizované vychýlení vozidla	2.2.1	EN 1317-1:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360		
	2.2.2	EN 1317-2:2010	Prot. o zkoušce č. 090-026360		
Odolnost proti odklizení sněhu	2.2.1	EN 1317-5+A2:2012	Prot. o zkoušce č. 090-026360		
	2.2.2	Příloha C	Prot. o zkoušce č. 090-026360		

3 Posouzení systému řízení výroby

Posouzení bylo provedeno dne 14. dubna 2014 ve výrobě ArcelorMittal Ostrava a.s.,
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

3.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby:

Požadavky na systém řízení výroby jsou obsaženy v EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční záchytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody záchytných systémů pro vozidla

3.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce ArcelorMittal Ostrava a.s., obsahuje popis systému řízení výroby v interním dokumentu Technické podmínky.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, zabezpečuje aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci a je posouzen jako vyhovující.

4 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobků.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením čl. 1.2 přílohy V nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

5 Přílohy.

Podklady nejsou součástí tohoto Protokolu, jsou uloženy u zpracovatele

Zpracoval: Roman Ondruška

[illegible]

1947 1948 1949

[illegible]

1934

f.

A N

Apr. 1948 - Os. - 128 S.

[illegible]

ArcelorMittal Ostrava a.s.



1020

ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vrátnovská 689
707 02 Ostrava-Kunčice, Czech Republic
Tel: +(420) 595 681 111

17

Číslo: 1020-CPR-090-032429

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

Výrobek: Silniční záchytný systém

Varianta: Ocelové silniční svodidlo jednostranné

JSA-AM-4/H1

Trvanlivost:	Uvedení v. Prohlášení
Úroveň zadržení:	o vlastnostech
Prudkost nárazu:	
Pracovní šířka:	č. AMO/5/2017/CZ
Dynamický průhyb:	
Vychýlení vozidla:	

Nebezpečné vlastnosti:

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Ministerstvo dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č. 100
Sekcia cestnej dopravy, pozemných komunikácií a investičných projektov
Odbor pozemných komunikácií

ArcelorMittal Ostrava, a.s.,
Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
Česká Republika

Váš list/ zo dňa	Náše číslo	Vybavuje	Bratislava
	12421/2011-SCDPKIP/17857	Ing. Viazanko	05.04.2011

Vec: Technické podmienky výrobcu TPV 167/SK/2011

Ministerstvu dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky, odboru pozemných komunikácií bola doručená Vaša žiadosť zo dňa 23.03.2011 o odporúčanie používať oceľové zvodidlá podľa technických podmienok výrobcu TPV 167/SK/2011. Oceľové zvodidlá ArcelorMittal na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike.

Na základe kladného prerokovania technického predpisu výrobcu dňa 27.1.2011 s odbornou verejnosťou ministerstvo vydáva v súlade s čl. 3.1.5. TP 1/2005 Zvodidlá na pozemných komunikáciách

*odporúčanie používať
oceľové zvodidlá ArcelorMittal na pozemných komunikáciách Slovenskej republiky
podľa TPV 167/SK/2011.*

Oceľové zvodidlá patria medzi záchytné bezpečnostné systémy s významným dopadom na bezpečnosť cestnej premávky, ktoré podliehajú zákonu č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch.

S pozdravom


Ing. Milán Kaňuščák
generálny riaditeľ
sekcia cestnej dopravy,
pozemných komunikácií
a investičných projektov



ArcelorMittal

OCEĽOVÉ ZVODIDLÁ ARCELORMITTAL

PRIESTOROVÉ USPORIADANIE

TECHNICKÉ PODMIENKY VÝROBCŮ (TPV)

Účinnosť od 01.01.2011

Súčasne sa rušia TPV 167/SK/2007 a dodatok č. 1/2008

Január 2011

