

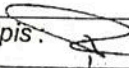
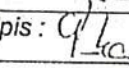
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/075

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

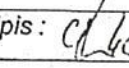
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltový betón AC 22 P 35/50, I,
Výrobca / spracovateľ	EUROVIA SK a.s., Obaľovacie centrum Beladice
Objekt	Všetky objekty stavby
Konstrukcia	Podkladová vrstva vozovky
Účel použitia	Podkladová vrstva vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Č. 29/KA 50
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. 1480-CPR-0057
Počiatočná skúška typu	962/2017
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis:  Dátum: 10.8.2017
Prijal za dozora : MGR. IVANA ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis:  Dátum: 10.8.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : MGR. IVANA ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis:  Dátum: 10.8.2017
--	---

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0057

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu vrstiev vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

EUROVIA SK a.s.
Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika

vo výrobní

EUROVIA SK a.s., Obal'ovacie centrum Beladice
951 75 Beladice, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v norme

EN 13108-21:2006 a AC:2008

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 03.09.2010 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.



[Signature]

Bratislava, 25. novembra 2014

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

046427

VUIS - CESTY, s.r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava
Notifikovaná osoba 1480

Príloha 1-7 certifikátu systému riadenia výroby č. 1480 - CPR - 0057
prvýkrát vydaná 25. novembra 2014

Výrobca: EUROVIA SK a.s.
Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika

Výrobňa: EUROVIA SK a.s., Obaľovacie centrum Beladice
951 75 Beladice, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma -technická špecifikácia
1	AC 16 obrus 50/70, II, R10, 9/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
2	AC 22 podklad 50/70, II, R15, 10/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
3	AC 11 obrus PMB 45/80-65, I, 6/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
4	AC 8 obrus 50/70, II, 8/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
5	AC 11 obrus PMB 45/80-60, I, 37/2013	EN 13108-1:2006 a AC:2008
6	AC 16 ložná PMB 45/80-55, I, 38/2013	EN 13108-1:2006 a AC:2008
7	SMA 11 PMB 45/80-75, 55/2014	EN 13108-5:2006 a AC:2008
8	SMA 11 PMB 45/80-65, 7/2017	EN 13108-5:2006 a AC:2008
9	AC 16 obrus 50/70, II, 163/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
10	AC 22 podklad 35/50, I, 108/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
11	AC 22 podklad 50/70, II, 141/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
12	AC 16 podklad 35/50, I, 102/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
13	AC 16 podklad 50/70, II, 15/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
14	AC 22 ložná 50/70, II, 7/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
15	AC 22 ložná PMB 25/55-65, I, 8/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
16	AC 16 ložná 50/70, II, 121/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
17	AC 16 ložná PMB 25/55-65, I, 16/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
18	AC 11 obrus 50/70, II, 122/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
19	AC 11 obrus 50/70, II, R10, 76/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
20	AC 16 ložná 50/70, II, R20, 791/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
21	AC 22 ložná 35/50, II, 107/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
22	AC 16 ložná 35/50, II, 120/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
23	AC 22 ložná 50/70, II, R15, 67/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
24	AC 16 podklad 50/70, II, R15, 85/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
25	AC 16 ložná PMB 45/80-75, I, 587/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
26	AC 8 obrus 70/100, II, 588/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
27	AC 22 ložná PMB 45/80 -75, I, 824/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
28	AC 22 podklad 35/50, I, 962/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
29	AC 22 ložná PMB 45/80-75, I, 963/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
30	SMA 11 PMB 45/80-75, 964/2017	EN 13108-5:2006 a AC:2008

Pokračovanie tabuľky

31	AC 16 obrus 50/70, II, R10, 805/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
32	AC 16 obrus 50/70, II, 806/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
33	AC 8 obrus 50/70, II, 809/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008



V Bratislave, dňa 3. augusta 2017

V. J. 
Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby 1480

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
č. 29/KA50

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:

Asfaltový betón.

AC 22 podklad 35/50, I, 962/2017

2. Zamýšľané použitie:

Pre vozovky I., II. a III. triedy dopravného zaťaženia určené do podkladovej vrstvy vozovky.

3. Výrobca:

EUROVIA SK, a.s., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika, IČO: 31651518
Obal'ovacie centrum Beladice, 951 75 Beladice

4. Splnomocnený zástupca:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obal'ovne, EUROVIA SK, a.s., Závod Obal'ovne, Halatova 2, 058 01 Poprad, Slovenská republika

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+

6a. Harmonizovaná norma:

EN 13108 – 1

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1480 – VUIS – CESTY, spol. s r.o. vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly v systéme 2+ a vydala:

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0057

6b. Európsky hodnotiaci dokument: nie je relevantné

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizovaná technická špecifikácia
1. Pril'navosť spojiva ku kamenívu 2. Tuhosť 3. Odolnosť proti trvalým deformáciám 4. Odolnosť proti únave 5. Drsnosť 6. Odolnosť proti obrusovaniu 7. Reakcia na oheň 8. Nebezpečné látky 9. Trvanlivosť			EN 13108-1:2006/AC:2008
2,3,4,5	Veľkosť sita (mm)	Prepad	
	31,5	100	
	22,4	100	
	16	78,3	
	11,2	62,4	
	8	50,5	
	4	35,3	
	2	24,2	
	1	14,7	
	0,5	11,5	
	0,063	7,4	
1,2,3,4,5,6	Obsah spojiva: B _{min} 4,0		
1,2,4,5,6	Medzervitosť:	minimálna: V _{min} 4,0 maximálna: V _{max} 8,0	
1,6	Citlivosť na vodu: ITSR 60		
3,6	Odolnosť proti trvalým deformáciám:		
	maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje po 10 ⁴ cykloch: PRD _{AIR} 4,25 maximálny sklon vyjazdenej koľaje: WTS _{AIR} 0,08		
1,2,3,4,6	Teplota zmesi: minimálna 140 °C maximálna 180 °C		

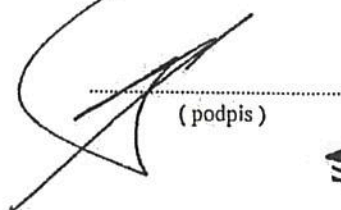
8. Vhodná technická dokumentácia: TKP 6

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obaľovne

V Poprade, 09.08. 2017



(podpis)

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko

skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice

Svornosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice

tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: **AC 22 podklad 35/50;I;60-120 mm**

Výrobca: **EUROVIA SK, Závod Obaľovne, Osloboditeľov 66, 040 17 Košice
Obaľovacie centrum Beladice**

Stavba: **Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra**

Objekt: **SO: 113**

Konštrukcia: **podkladová vrstva**

Zhotoviteľ: **Združenie Infraštruktúra (DOPRASTAV, STRABAG, EUROVIA)**

Vypracovanie zhutňovacieho pokusu

Vypracoval **TPA s. r. o.**
skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice
Mgr. TOKOŠ Marek *tel*

Evidenčné číslo ZP **SPB/2017/5105**

Dátum **25. september 2017**

Schválil **Ing. DANCS Norbert**



Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ **EUROVIA SK, a.s., Závod Dopravné stavby,
Partizánska 26, SK-05801 Poprad**

Dátum

Za zástupcu
objednávateľa

pečiatka

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

OBSAH:

1. Účel zhutňovacieho pokusu
2. Podmienky zhutňovacieho pokusu
3. Pribeh zhutňovacieho pokusu
4. Špecifikácia skúšok - použité postupy a skúšobné metódy
5. Vyhodnotenie zhutňovacieho pokusu

STROJNÁ ZOSTAVA:

- 1 finišer Bomag BF600 C
- 2 valec HAMM HD 090V
- 3 valec Bomag BW 161 ADO-4

Uvedený zhutňovací pokus platí len pri odskúšaných podmienkach, v prípade zmeny strojnej zostavy pokládky a druhu vyrábanej zmesi musí byť pokus opätovne vykonaný !!!

1. Účel zhutňovacieho pokusu

Účelom zhutňovacieho pokusu je určenie technologického postupu pri rozprestieraní a zhutňovaní konštrukčnej vrstvy z výrobku AC 22 podklad 35/50;l;60-120 mm, aby výsledná miera zhutnenia hotovej vrstvy dosiahla požiadavky predpísané v príslušných TKP a normách pre preberacie skúšky hotovej vrstvy.

2. Podmienky zhutňovacieho pokusu

Pri samotnom výkone zhutňovacieho pokusu konaného dňa 20.09.2017, bolo oblačno, teplota vzduchu cca. 13°C. V úseku sa rozprestierala zariadením finišer Bomag BF600 C konštrukčná vrstva AC 22 podklad 35/50;l;60-120 mm

Pre zabezpečenie zhutňovania konštrukčnej vrstvy boli k dispozícii zariadenia: valec HAMM HD 090V, valec Bomag BW 161 ADO-4

3. Priebeh zhutňovacieho pokusu

Po rozprestretí konštrukčnej vrstvy finišerom v hrúbke cca 100mm (pre predpoklad dosiahnutia konečnej hrúbky po zhutnení 70mm) a predzhutnení zhutňovacou lištou finišera bola zmeraná objemová hmotnosť. V tom istom bode bolo urobené meranie po každom pojazde valca, až kým bol nárast objemovej hmotnosti zhutňovanej zmesi z hľadiska ekonomického využitia zhutňovacieho prostriedku primeraný a zároveň, aby bola splnená podmienka záruky dosiahnutia predpísanej miery zhutnenia.

Začiatok zhutňovania pokladenej zmesi bol pri teplote 158°C a koniec zhutňovania pri teplote 95°C. Namerané hodnoty objemovej hmotnosti pri jednotlivých pojazdoch, sú uvedené v tabuľke ako príloha tejto správy.

4. Špecifikácia skúšok - použité postupy a skúšobné metódy

Pre stanovenie objemovej hmotnosti a bol použitý prístroj TROXLER typu 3440. Výkon kalibrácie prístroja a jeho evidencia sú v súlade s platným metrologickým poriadkom laboratória.

Pracovníci vykonávajúci obsluhu rádiosondy Troxler majú na túto činnosť poverenie a sú pre prácu so zdrojmi ionizujúceho žiarenia odborne spôsobilí.

Stanovenie objemovej hmotnosti a vlhkosti bolo vykonané metódou spätného rozptylu rádiometrického skúšania podľa STN 73 1375.

5. Vyhodnotenie zhutňovacieho pokusu

Na základe dosiahnutých nameraných hodnôt objemových hmotností možno konštatovať, že zhutňovací pokus splnil svoj účel.

Pri zachovaní odskúšaného postupu po pokládke finišerom a po prejazde zhutňovacích prostriedkov bolo dosiahnuté zhutnenie nad 98,8%, čo je zárukou, že pri dodržaní takejto postupnosti budú požiadavky TKP a príslušných noriem pri preberacích skúškach hotovej vrstvy dosiahnuté minimálne miery zhutnenia 97% splnené.

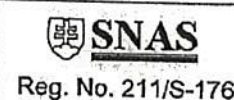
Väčší počet pojazdov valcom je z hľadiska účinku zhutňovania k nárastu miery zhutnenia neadekvátny a pri väčšom počte pojazdov ako 6 by mohlo naopak dochádzať k prehutneniu a v konečnom dôsledku aj k poklesu miery zhutnenia.

Na základe vykonaného zhutňovacieho pokusu doporučujeme nasledujúce zhutňovanie:

- finišer Bomag BF600 C	za finišerom: 87,1 %
- valec HAMM HD 090V	2 pojazdy bez vibrácie: 94,3 %
- valec Bomag BW 161 ADO-4	3 pojazdy s vibráciou: 98,5 %
- valec Bomag BW 161 ADO-4	1 pojazd bez vibrácie: 98,8 %

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko
skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice
Svornosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice
tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



Protokol / Protocol: SPB/2017/5104

Rádiometrické meranie objemovej hmotnosti vrstiev / Radiometric testing of density of layers

Všeobecné údaje - General information

Objednávateľ / Client: EUROVIA SK, a.s., Závod Dopravné stavby, Partizánska 26, SK-05801 Poprad
Zhotoviteľ / Contractor: EUROVIA SK, a.s., Závod Dopravné stavby, Partizánska 26, SK-05801 Poprad, OC Beladice

Zákazka č. / Order nr.
objednávka

Technické údaje stavby - Technical building data:

Stavba / Project (Building): Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra
Objekt / Building object: SO: 113
Konštrukcia / Construction: podkladová vrstva

Skúška bola vykonaná v súlade s - test was made accordance with:

Norma, predpis, ...: Skúšobný postup: Rozšírená neistota U(k=2): Odchýlky od skúšobného postupu:
Norm, regulation, ...: Test procedure: Expand. uncertainty U(k=2): Deviation from test procedure:
STN 731375:1971 SP-V02 3,0% žiadne

Technické údaje o vzorke a odbere - Technical specifications about the sample and sampling:

Názov materiálu: AC 22 podklad 35/50;60-120 mm

Druh materiálu: AC 22 podklad 35/50

Miesto merania: stavba Staničenie: km 0,070

Údaje o skúške a výsledky - Data of test and results:

Záznamový list č.: SPB/2017/5104
Records note nr.:

Teplota: [°C] 13,0
Temperature:

Začiatok skúšky (dátum-čas): 20.09.2017
Test begining (date-time):
Koniec skúšky (dátum-čas): 20.09.2017
Test ending (date-time):

P.č. No.	staničenie stationing	OH ₁ / BD ₁ [kg/m ³]	OH ₂ / BD ₂ [kg/m ³]	OH ₃ / BD ₃ [kg/m ³]	OH ₄ / BD ₄ [kg/m ³]	OH / BD priemer / average [kg/m ³]	Korelačný koeficient / Correlation factor	Výsledná OH Final BD [kg/m ³]	Miera zhut. Comp. degree [%] (N)
1	za finišerom	1989	2005	1988	2001	1996	1,0500	2096	87,1
2	1 - bez vibrácie	2186	2173	2093	2110	2140	1,0500	2247	93,4
3	1 - bez vibrácie	2151	2116	2168	2214	2162	1,0500	2270	94,3
4	2 - s vibráciou	2208	2223	2217	2231	2220	1,0500	2331	96,8
5	2 - s vibráciou	2245	2230	2224	2241	2235	1,0500	2347	97,5
6	2 - s vibráciou	2259	2268	2260	2246	2258	1,0500	2371	98,5
7	2 - bez vibrácie	2269	2253	2259	2278	2265	1,0500	2378	98,8
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

Porovnávacia objemová hmotnosť určená v protokole:
Comparison buld density specified in protocol:

SPB/2017/5106

2407 [kg/m³]

Požiadavka - Requirement:

Minimálna miera zhutnenia podľa požiadaviek KSP a súvisiacich noriem

[%]
97,0
(N)

Poznámky - Comments:

Zhutňovací pokus: Finišer: Bomag BF600 C; Valec 1: HAMM HD 090V; Valec 2: Bomag BW 161 ADO-4

Skúšan - Tested by:

Mgr. TOKOŠ Marek

Kontroloval - Controlled by:

Ing. HALA Jaroslav

Schválil - Confirmed by:

Ing. DANCS Norbert
vedúci laboratória a skupiny

Dátum vystavenia:
Date of issuance: 25.09.2017

Výsledky skúšok sa týkajú predmetu skúšky a nenahrádzajú iné dokumenty (napr. správneho charakteru), ktoré sú požadované orgánmi štátneho odborného dozoru podľa špecifických predpisov.
Protokol môže byť reprodukováný len celý, jeho časť iba po písomnom súhlase laboratória.
Results from the test are in accordance with the test and they aren't substituted by any documents, which are required by state agency of the expert supervision according to regulations. Report can be used only complete, her part can be used only after written consent of the laboratory.

F17A-V02-04/17

(N) - neakreditované / unaccredited

strana / page: 1 z / of 1

Skúška typu asfaltovej zmesi

č. : 962/2017

vypracovaná v zmysle

STN EN 13108-20:2007 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál. Časť 20 : Skúška typu

Výrobca : EUROVIA SK, Závod Obaľovne, Osloboditeľov 66, 040 17 Košice

Výrobňa : Obaľovacie centrum Beladice

Stavba :

Objekt :

Obchodný názov výrobku :

AC 22 podklad 35/50; I; 60-120 mm

Technické špecifikácie :

STN EN 13108-1:2006/AC:2008

Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál. Časť 1 : Asfaltový betón

Číslo evidenčnej karty skúšobného postupu : 22, 23, 26, 28, 29, 30A, 34, 35

Vypracovanie skúšky typu	
Vypracoval	EUROVIA Services, s.r.o., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Akreditované laboratórium
Evidenčné číslo ST	962/2017
Dátum vystavenia	2.8.2017
Lehota platnosti	2.8.2022
Podpis a pečiatka zástupcu laboratória	
Schválenie skúšky typu výrobcom	
Evidenčné číslo ST u výrobcu	
Dátum	
Podpis a pečiatka zástupcu výrobcu	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/076

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	AC 22 L PMB 45/80-75; I
Výrobca / spracovateľ	Eurovia SK – obalovacie centrum Beladice
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Ložná asfaltová vrstva vozovky
Účel použitia	Ložná asfaltová vrstva vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VoP č. 31/KA50
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1480-CPR-0057
Počiatočná skúška typu	PST č. 824/2017
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :

Dátum: 18.08.2017

Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.

Podpis :

Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.

Podpis :

Dátum :

Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava

9/2017

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0057

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu vrstiev vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

EUROVIA SK a.s.
Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika

vo výrobní

EUROVIA SK a.s., Obaľovacie centrum Beladice
951 75 Beladice, Slovenská republika

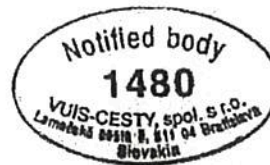
Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemenností parametrov uvedených v norme

EN 13108-21:2006 a AC:2008

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 03.09.2010 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.



Bratislava, 25. novembra 2014

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

046427

VUIS - CESTY, s.r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava
Notifikovaná osoba 1480

Príloha 1-7 certifikátu systému riadenia výroby č. 1480 - CPR - 0057
prvýkrát vydaná 25. novembra 2014

Výrobca: EUROVIA SK a.s.
Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika

Výrobňa: EUROVIA SK a.s., Obaľovacie centrum Beladice
951 75 Beladice, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma - technická špecifikácia
1	AC 16 obrus 50/70, II, R10, 9/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
2	AC 22 podklad 50/70, II, R15, 10/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
3	AC 11 obrus PMB 45/80-65, I, 6/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
4	AC 8 obrus 50/70, II, 8/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
5	AC 11 obrus PMB 45/80-60, I, 37/2013	EN 13108-1:2006 a AC:2008
6	AC 16 ložná PMB 45/80-55, I, 38/2013	EN 13108-1:2006 a AC:2008
7	SMA 11 PMB 45/80-75, 55/2014	EN 13108-5:2006 a AC:2008
8	SMA 11 PMB 45/80-65, 7/2017	EN 13108-5:2006 a AC:2008
9	AC 16 obrus 50/70, II, 163/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
10	AC 22 podklad 35/50, I, 108/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
11	AC 22 podklad 50/70, II, 141/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
12	AC 16 podklad 35/50, I, 102/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
13	AC 16 podklad 50/70, II, 15/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
14	AC 22 ložná 50/70, II, 7/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
15	AC 22 ložná PMB 25/55-65, I, 8/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
16	AC 16 ložná 50/70, II, 121/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
17	AC 16 ložná PMB 25/55-65, I, 16/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
18	AC 11 obrus 50/70, II, 122/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
19	AC 11 obrus 50/70, II, R10, 76/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
20	AC 16 ložná 50/70, II, R20, 791/2014	EN 13108-1:2006 a AC:2008
21	AC 22 ložná 35/50, II, 107/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
22	AC 16 ložná 35/50, II, 120/2015	EN 13108-1:2006 a AC:2008
23	AC 22 ložná 50/70, II, R15, 67/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
24	AC 16 podklad 50/70, II, R15, 85/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
25	AC 16 ložná PMB 45/80-75, I, 587/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
26	AC 8 obrus 70/100, II, 588/2016	EN 13108-1:2006 a AC:2008
27	AC 22 ložná PMB 45/80-75, I, 824/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
28	AC 22 podklad 35/50, I, 962/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
29	AC 22 ložná PMB 45/80-75, I, 963/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
30	SMA 11 PMB 45/80-75, 964/2017	EN 13108-5:2006 a AC:2008

Pokračovanie tabuľky

31	AC 16 obrus 50/70, II, R10, 805/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
32	AC 16 obrus 50/70, II, 806/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008
33	AC 8 obrus 50/70, II, 809/2017	EN 13108-1:2006 a AC:2008



V Bratislave, dňa 3. augusta 2017

V. J. 
Ing. Vladimír Říkovský, CSC.
vedúci notifikovanej osoby 1480

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
č. 31/KA50

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:

Asfaltový betón.

AC 22 ložná PMB 45/80-75, I, 963/2017

2. Zamýšľané použitie:

Pre vozovky I, II. a III. triedy dopravného zaťaženia určené do ložnej vrstvy vozovky.

3. Výrobca:

EUROVIA SK, a.s., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Slovenská republika, IČO: 31651518
Obal'ovacie centrum Beladice, 951 75 Beladice

4. Splnomocnený zástupca:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obal'ovne, EUROVIA SK, a.s., Závod Obal'ovne, Halatova 2, 058 01 Poprad, Slovenská republika

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+

6a. Harmonizovaná norma:

EN 13108 – I

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1480 – VUIS – CESTY, spol. s r.o. vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly v systéme 2+ a vydala:

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0057

6b. Európsky hodnotiaci dokument: nie je relevantné

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizovaná technická špecifikácia
1. Priľnavosť spojiva ku kamenívu 2. Tuhosť 3. Odolnosť proti trvalým deformáciám 4. Odolnosť proti únavu 5. Drsnosť 6. Odolnosť proti obrusovaniu 7. Reakcia na oheň 8. Nebezpečné látky 9. Trvanlivosť			EN 13108-1:2006/AC:2008
2,3,4,5	Veľkosť sita (mm)	Prepad	
	31,5	100	
	22,4	100	
	16	85,5	
	11,2	61,9	
	8	51,3	
	4	37,1	
	2	27,2	
	1	16,7	
	0,5	13	
	0,063	8	
1,2,3,4,5,6	Obsah spojiva: B _{min} 4,4		
1,2,4,5,6	Medzerovitosť:	minimálna: V _{min} 3,5	
		maximálna: V _{max} 7,0	
1,6	Citlivosť na vodu: ITSR 70		
3,6	Odolnosť proti trvalým deformáciám:		
	maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje po 10 ⁴ cykloch: PRD _{AIR} 2,78		
1,2,3,4,6	maximálny sklon vyjazdenej koľaje: WTS _{AIR} 0,03		
	Teplota zmesi:	minimálna 140 ° C maximálna 180 ° C	

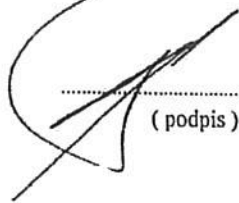
8. Vhodná technická dokumentácia: TKP 6

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Marcel Baláž, riaditeľ Závodu Obaľovne

V Poprade, 09.08. 2017



(podpis)

Vyhlasenie o parametroch č. 31/KASO



ZHUTŇOVACÍ POKUS NA ASFALTOVÚ ZMES

Výrobok: AC 22 ložná PMB 45/80-75;I;60-90 mm

Výrobca: EUROVIA SK, a.s., Závod Dopravné stavby, Partizánska 26, SK-05801
Obaľovacie centrum Beladice

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra

Objekt: SO: 113

Konštrukcia: ložná vrstva

Zhotoviteľ: Združenie Infraštruktúra (DOPRASTAV, STRABAG, EUROVIA)

Vypracovanie zhutňovacieho pokusu

Vypracoval	TPA s. r. o. skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice Mgr. TOKOŠ Marek
Evidenčné číslo ZP	SPB/2017/4330
Dátum	18.08.2017
Schválil	Ing. DANCS Norbert



TPA Spoločnosť
pre zabezpečenie kvality
a inovácie s. r. o.
Mlynské Nivy 61/A
SK - 825 18 BRATISLAVA
II, 26

pečiatka

Prevzatie zhutňovacieho pokusu objednávateľom

Objednávateľ: EUROVIA SK, a.s., Závod Dopravné stavby,
Partizánska 26, SK-05801 Poprad

Dátum
Za zástupcu
objednávateľa

pečiatka

Tento zhutňovací pokus obsahuje celkom 3 strany a 1 prílohu. Rozmnožovať a používať ho možno len ako celok a to s výhradným súhlasom jeho vlastníka.

OBSAH:

1. Účel zhutňovacieho pokusu
2. Podmienky zhutňovacieho pokusu
3. Priebeh zhutňovacieho pokusu
4. Špecifikácia skúšok - použité postupy a skúšobné metódy
5. Vyhodnotenie zhutňovacieho pokusu

STROJNÁ ZOSTAVA:

- 1 finišer VÖGELE 06.74/SUPER 2500
- 2 valec Bomag BW 174 AP (9,2t-10,8t)
- 3 valec HAMM HD 140 (12,6t-13,6t)

Uvedený zhutňovací pokus platí len pri odskúšaných podmienkach, v prípade zmeny strojnej zostavy pokládky a druhu vyrábanej zmesi musí byť pokus opätovne vykonaný !!!

1. Účel zhutňovacieho pokusu

Účelom zhutňovacieho pokusu je určenie technologického postupu pri rozprestieraní a zhutňovaní konštrukčnej vrstvy z výrobku AC 22 ložná PMB 45/80-75;I;60-90 mm, aby výsledná miera zhutnenia hotovej vrstvy dosiahla požiadavky predpísané v príslušných TKP a normách pre preberacie skúšky hotovej vrstvy.

2. Podmienky zhutňovacieho pokusu

Pri samotnom výkone zhutňovacieho pokusu konaného dňa 13.08.2017, bolo slnečno, teplota vzduchu cca. 19°C. V úseku sa rozprestierala zariadením finišer VÖGELE 06.74/SUPER 2500 konštrukčná vrstva AC 22 ložná PMB 45/80-75;I;60-90 mm

Pre zabezpečenie zhutňovania konštrukčnej vrstvy boli k dispozícii zariadenia: valec Bomag BW 174 AP (9,2t-10,8t), valec HAMM HD 140 (12,6t-13,6t)

3. Priebeh zhutňovacieho pokusu

Po rozprestretí konštrukčnej vrstvy finišerom v hrúbke cca 100mm (pre predpoklad dosiahnutia konečnej hrúbky po zhutnení 70mm) a predhutnení zhutňovacou lištou finišera bola zameraná objemová hmotnosť.

V tom istom bode bolo urobené meranie po každom pojazde valca, až kým bol nárast objemovej hmotnosti zhutňovanej zmesi z hľadiska ekonomického využitia zhutňovacieho prostriedku primeraný a zároveň, aby bola splnená podmienka záruky dosiahnutia predpísanej miery zhutnenia.

Začiatok zhutňovania pokladenej zmesi bol pri teplote 150°C a koniec zhutňovania pri teplote 105°C.

Namerané hodnoty objemovej hmotnosti pri jednotlivých pojazdoch, sú uvedené v tabuľke ako príloha tejto správy.

4. Špecifikácia skúšok - použité postupy a skúšobné metódy

Pre stanovenie objemovej hmotnosti a bol použitý prístroj TROXLER typu 3440. Výkon kalibrácie prístroja a jeho evidencia sú v súlade s platným metrologickým poriadkom laboratória.

Pracovníci vykonávajúci obsluhu rádiosondy Troxler majú na túto činnosť poverenie a sú pre prácu so zdrojmi ionizujúceho žiarenia odborne spôsobilí.

Stanovenie objemovej hmotnosti a vlhkosti bolo vykonané metódou spätného rozptylu rádliometrického skúšania podľa STN 73 1375.

5. Vyhodnotenie zhutňovacieho pokusu

Na základe dosiahnutých nameraných hodnôt objemových hmotností možno konštatovať, že zhutňovací pokus splnil svoj účel.

Pri zachovaní odskúšaného postupu po pokládke finišerom a po prejazde zhutňovacích prostriedkov bolo dosiahnuté zhutnenie nad 98,8%, čo je zárukou, že pri dodržaní takejto postupnosti budú požiadavky TKP a príslušných noriem pri preberacích skúškach hotovej vrstvy dosiahnuté minimálne miery zhutnenia 97% splnené.

Väčší počet pojazdov valcom je z hľadiska účinku zhutňovania k nárastu miery zhutnenia neadekvátny a pri väčšom počte pojazdov ako 6 by mohlo naopak dochádzať k prehutneniu a v konečnom dôsledku aj k poklesu miery zhutnenia.

Na základe vykonaného zhutňovacieho pokusu doporučujeme nasledujúce zhutňovanie:

- finišer VÖGELE 06.74/SUPER 2500	za finišerom: 81,8 %
- valec Bomag BW 174 AP (9,2t-10,8t)	2 pojazdy bez vibrácie: 92,6 %
- valec Bomag BW 174 AP (9,2t-10,8t)	1 pojazd s vibráciou: 95,1 %
- valec HAMM HD 140 (12,6t-13,6t)	2 pojazdy vibráciou: 98,6 %
- valec HAMM HD 140 (12,6t-13,6t)	1 pojazd bez vibrácie: 98,8 %

TPA Spoločnosť pre zabezpečenie kvality a inovácie s.r.o.

Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava II, Slovensko
skupina ZÁPAD - pracovisko Podunajské Biskupice
Svornosti 69, SK-82106 BRATISLAVA - Podunajské Biskupice
tel: +421 2 40206777, fax: +421 2 40206735



SNAS
Reg. No. 211/S-176



Protokol / Protocol: SPB/2017/4328

Rádiometrické meranie objemovej hmotnosti vrstiev / Radiometric testing of density of layers

Všeobecné údaje - General information

Objednávateľ / Client: EUROVIA SK, a.s., Závod Dopravné stavby, Partizánska 26, SK-05801 Poprad
Zhotoviteľ / Contractor: EUROVIA SK, a.s., Závod Dopravné stavby, Partizánska 26, SK-05801 Poprad, OC Beladice

Zákazka č. / Order nr.
objednávka

Technické údaje stavby - Technical building data:

Stavba / Project (Building): Príprava cestnej infraštruktúry - strategický park Nitra
Objekt / Building object: SO: 113
Konštrukcia / Construction: ložná vrstva

Skúška bola vykonaná v súlade s - test was made accordance with:

Norma, predpis, ...: Skúšobný postup: Rozšírená neistota $U(k=2)$: Odchytky od skúšobného postupu:
Norm, regulation, ...: Test procedure: Expand. uncertainty $U(k=2)$: Deviation from test procedure:
STN 731375:1971 SP-V02 3,0% žiadne

Technické údaje o vzorke a odbere - Technical specifications about the sample and sampling:

Názov materiálu: AC 22 ložná PMB 45/80-75; 60-90 mm
Material name:
Druh materiálu: AC 22 ložná PMB 45/80-75
Material type:

Miesto merania: stavba Stančenie: km 1,790
Measuring site: Stationing:

Údaje o skúške a výsledky - Data of test and results:

Záznamový lis č.: SPB/2017/4328
Records note nr.:

Teplota: [°C] 19,0
Temperature:

Začiatok skúšky (dátum-čas): 13.08.2017
Test beginning (date-time):
Koniec skúšky (dátum-čas): 13.08.2017
Test ending (date-time):

P.č. No.	stančenie stationing	OH ₁ / BD ₁ [kg/m ³]	OH ₂ / BD ₂ [kg/m ³]	OH ₃ / BD ₃ [kg/m ³]	OH ₄ / BD ₄ [kg/m ³]	OH / BD priemer / average [kg/m ³]	Korelačný koeficient / Correlation factor	Výsledná OH Final BD [kg/m ³]	Miera zhut. Comp. degree [%] (N)
1	za finišerom	1967	1957	1988	1995	1977	1,0000	1977	81,8
2	1 - bez vibrácie	2161	2101	2139	2145	2136	1,0000	2136	88,4
3	1 - bez vibrácie	2247	2250	2225	2230	2238	1,0000	2238	92,6
4	1 - s vibráciou	2282	2315	2292	2301	2298	1,0000	2298	95,1
5	2 - s vibráciou	2340	2356	2368	2347	2353	1,0000	2353	97,4
6	2 - s vibráciou	2379	2386	2382	2385	2383	1,0000	2383	98,6
7	2 - bez vibrácie	2392	2382	2396	2376	2386	1,0000	2386	98,8
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

Porovnávacia objemová hmotnosť určená v protokole:
Comparison bulk density specified in protocol:

SPB/2017/4314

2416 [kg/m³]

Požiadavka - Requirement:

Minimálna miera zhutnenia podľa požiadaviek KSP a súvisiacich noriem

Poznámky - Comments:

Zhotovovací pokus: Finišer: VÖGELE 06.74/SUPER 2500; Valec 1: Bomag BW 174 AP (9,2t-10,8t); Valec 2: HAMM HD 140 (12,6t-13,6t)

Skúšal - Tested by:

Mgr. TOKOŠ Marek

Kontroloval - Controlled by:

SMATANA Zoltán

Schválil - Confirmed by:

Ing. DANCS Norbert
vedúci laboratória a skupiny

Dátum vystavenia: 18.08.2017
Date of issuance:

Výsledky skúšok sa týkajú predmetu skúšky a nenahrádzajú iné dokumenty (napr. správneho charakteru), ktoré sú požadované orgánmi štátneho odborného dozoru podľa špecifických predpisov.
Protokol môže byť reprodukován len celý, jeho časť iba po písomnom súhlase laboratória.
Results from the test are in accordance with the test and they aren't substituted by any documents, which are required by state agency of the expert supervision according to regulations. Report can be used only complete, her part can be used only after written consent of the laboratory.

F17A-V02-04/17

(N) - neakreditované / unaccredited

strana / page: 1 z / 1

Skúška typu asfaltovej zmesi

č. : 963/2017

vypracovaná v zmysle

STN EN 13108-20:2007 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál. Časť 20 : Skúška typu

Výrobca : EUROVIA SK, Závod Obaľovne, Osloboditeľov 66, 040 17 Košice

Výrobňa : Obaľovacie centrum Beladice

Stavba :

Objekt :

Obchodný názov výrobku :

AC 22 ložná PMB 45/80-75; I; 60-90 mm

Technické špecifikácie :

STN EN 13108-1:2006/AC:2008

Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál. Časť 1 : Asfaltový betón

Číslo evidenčnej karty skúšobného postupu : 22, 23, 26, 28, 29, 30A, 34, 35

Vypracovanie skúšky typu	
Vypracoval	EUROVIA Services, s.r.o., Osloboditeľov 66, 040 17 Košice, Akreditované laboratórium
Evidenčné číslo ST	963/2017
Dátum vystavenia	2.8.2017
Lehota platnosti	2.8.2022
Podpis a pečiatka zástupcu laboratória	
Schválenie skúšky typu výrobcom	
Evidenčné číslo ST u výrobcu	
Dátum	
Podpis a pečiatka zástupcu výrobcu	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/044

Stavba: Príprava strategického parku Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltová emulzia
Výrobca / spracovateľ	DOPRA-VIA
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Asfaltový postrek penetračný, infiltračný a regeneračný
Účel použitia	Asfaltový postrek penetračný, infiltračný a regeneračný

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	02/2017;04/2014;05/2017
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. 1480-CPR-0055
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Pulirka, PhD. Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD.	Podpis : 	Dátum : 10.8.2017
Prijal za dozora : kvalitár SD	Podpis : 	Dátum : 9.10.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD.
Schvaľuje za dozora : kvalitár SD	Podpis :  - Dátum : 9.10.2017

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0055

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

KATIÓNAKTÍVNE ASFALTOVÉ EMULZIE

používané na spojovacie postreky, stavbu kalových zákrytov a náterov vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe, vyrábané výrobcom

DOPRA-VIA, a. s.

Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika

vo výrobní

Výrobňa asfaltových emulzií, Pezinok

Drevárska 23, 902 01 Pezinok, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 13808:2013

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný

s uplatniteľnými požiadavkami

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 01.07.2010 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Bratislava, 03. mája 2017



Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby

046479

Notifikovaná osoba 1480

VUIS – CESTY spol. s r. o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava

Príloha 1-1 certifikát zhody systému riadenia výroby 1480-CPR-0055
prvýkrát vydaná 03. mája 2017

Výrobca : **DOPRA-VIA. a. s.**
Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa: **Výrobňa asfaltových emulzií, Pezinok**
Drevárska ulica 23, 902 01 Pezinok, Slovenská republika

Zoznam výrobkov

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Norma - technická špecifikácia
1	C65B4 – Vialit O 65 K	EN 13808 : 2013
2	C40B4 – Vialit HB 40 K	EN 13808 : 2013
3	C40BP4 – Vialit HB 40 KPM	EN 13808 : 2013
4	C65BP5 – Vialit MB 65 S	EN 13808 : 2013
5	C65B4 – Vialit O 65 KPM	EN 13808 : 2013

V Bratislave, dňa 03. mája 2017

Ing. Vladimír Říkovský, CSc.
vedúci notifikovanej osoby 1480

Vyhlásenie o parametroch 05/2017



- Výrobok: **Katiónaktívna asfaltová emulzia – C40B4**
- Obchodný názov: **C40B4 – VIALIT HB 40 K**
- Zamýšľané použitie: **Asfaltový postrek penetračný, infiltračný a regeneračný podľa STN 73 6129.**
Deklarovaná doba skladovateľnosti je zaručená pri dodržaní zásad skladovania. Teplota ovzdušia nesmie klesnúť pod 0,0°C. **Nevhodnosť použitia:** nesmie sa použiť neskôr ako 35 dní od dodania
- Výrobca: **DOPRA-VIA. a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika**
Tel.: +421243424707; +421333813518 Email: dopra-via@dopra-via.sk
- Výrobňa: **DOPRA-VIA. a.s., Emulgačná stanica,
DOPRA-VIA. a.s., Drevárska 23, 902 01 Pezinok, Slovenská republika**
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: **Systém 2+**
- Harmonizovaná špecifikácia: **EN 13808: 2013** Systém
posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku a číslo certifikátu: **Systém: 2+,
Certifikát zhody systému riadenia výroby: 1480 – CPR – 0055** certifikát vydala
notifikovaná osoba NO 1480 z 10.03.2014 **VUIS-CESTY spol. s r.o.,
Lamačská cesta 8; 811 04 Bratislava, Slovenská republika**
- Technické posudzovanie . Nie je relevantné
- Deklarované parametre v zmysle normy EN 13808 : 2013:
Skúška typu číslo: 05/E/2017/PS vypracovaná podľa EN 13808 : 2013

A	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	Harmonická špecifikácia	Skúšobný postup	Číslo prot. skúšky
	Obsah spojiva (podľa obsahu vody).	% (m/m)	38 – 42	3	EN 13808 : 2013	EN 1428:2012	05/E-1/2017/PS
	Hodnota štiepateľnosti	žiadna	110 – 195	4		EN 13075-1:2009	05/E-2/2017/PS ¹⁾
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429:2009	05/E-3/2017/PS ¹⁾
	Čas výtoku pri 40 °C, otvor 2 mm	s	≤ 20	2		EN 12846 - 1:2002	05/E-4/2017/PS ¹⁾
	Priľnavosť	% obalenia	≥ 75	2		EN 13614:2004	03/ASP/BV/2017 ²⁾
	Zvyšok na site 0,16 mm	% (m/m)	≤ 0,5	3		EN 1429:2009-09	05/E-5/2017/PS ¹⁾
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm po 7 dňoch skladovania	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429:2009-09	05/E-3/2017/PS ¹⁾
C	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - penetrácia	0,1 mm	≤ 150	4	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70 - 17 - 0037 ²⁾
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - bod mäknutia	°C	≥ 43	6		EN 1427:2001	70 - 17 - 0037 ³⁾
	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote - podľa Frassa	°C	≤ - 10	5		EN 12593:2007	70 - 17 - 0037 ³⁾
D	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074 a po stabilizácii EN 14895						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70 - 17 - 0037 ³⁾
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 46	5		EN 1427:2001	70 - 17 - 0037 ³⁾
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ - 10	5		EN 12593:2007	70 - 17 - 0037 ³⁾
E	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074, po stabilizácii EN 14895 a starnutí EN 14769						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70 - 17 - 0059 ³⁾
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 50	4		EN 1427:2001	70 - 17 - 0059 ³⁾
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	DV	1		EN 12593:2007	70 - 17 - 0059 ³⁾

Vyhlásenie o parametroch 02/2017



- Výrobok: **Katiónaktívna asfaltová emulzia – C65B4**
- Obchodný názov: **C65B4 – VIALIT O 65 K**
- Zamýšľané použitie: **Asfaltový náter podľa EN 12271 : 2007 a opravy tryskovou metódou.**
Deklarovaná doba skladovateľnosti je zaručená pri dodržaní zásad skladovania. Teplota ovzdušia nesmie klesnúť pod 0,0°C. **Nevhodnosť použitia:** nesmie sa použiť neskôr ako 35 dní od dodania
- Výrobca: **DOPRA-VIA. a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika**
Tel.: +421243424707; +421333813518 Email: dopra-via@dopra-via.sk
- Výrobňa: **DOPRA-VIA. a.s., Emulgačná stanica,
DOPRA-VIA. a.s., Drevárska 23, 902 01 Pezinok, Slovenská republika**
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: **Systém 2+**
- Harmonizovaná špecifikácia: **EN 13808: 2013** Systém
posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku a číslo certifikátu: **Systém: 2+,
Certifikát zhody systému riadenia výroby: 1480 – CPR – 0055** certifikát vydala
notifikovaná osoba NO 1480 z 10.03.2014 **VOIS-CESTY spol. s r.o.,
Lamačská cesta 8; 811 04 Bratislava, Slovenská republika**
- Technické posudzovanie . Nie je relevantné
- Deklarované parametre v zmysle normy EN 13808 : 2013:
Skúška typu číslo: 02/E/2017/PS vypracovaná podľa EN 13808 : 2013

Česká typová číslo: 0-220 171-3 vypracovaná podľa EN 13808 : 2013							
A	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	Harmonická špecifikácia	Skúšobný postup	Číslo prot. skúšky
	Obsah spojiva (podľa obsahu vody).	% (m/m)	63 - 67	7	EN 13808 : 2013	EN 1428:2012	02/E-1/2017/PS 1)
	Hodnota štiepateľnosti	žiadna	110 – 195	4		EN 13075-1:2009	02/E-2/2017/PS 1)
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429:2009	02/E-3/2017/PS 1)
	Čas výtoku pri 40 °C, otvor 4 mm	s	5 - 70	5		EN 12846 - 1:2002	02/E-4/2017/PS 1)
	Prínavosť	% obalenia	≥ 75	2		EN 13614:2004	04/ASP/BV/2017 2)
	Zvyšok na site 0,16 mm	% (m/m)	≤ 0,5	3		EN 1429:2009-09	02/E-5/2017/PS 1)
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm po 7 dňoch skladovania	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429:2009-09	02/E-3/2017/PS 1)
C	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - penetrácia	0,1 mm	≤ 220	5	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70 - 17 - 0038 3)
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - bod mäknutia	°C	≥ 35	6		EN 1427:2001	70 - 17 - 0038 3)
	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote - podľa Frassa	°C	≤ - 10	5		EN 12593:2007	70 - 17 - 0038 3)
D	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074 a po stabilizácii EN 14895						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	DV	2	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70 - 17 - 0038 3)
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	DV	2		EN 1427:2001	70 - 17 - 0038 3)
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ - 10	5		EN 12593:2007	70 - 17 - 0038 3)
E	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074, po stabilizácii EN 14895 a starnutí EN 14769						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	DV	2	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70 - 17 - 0060 3)
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	DV	2		EN 1427:2001	70 - 17 - 0060 3)
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	DV	1		EN 12593:2007	70 - 17 - 0060 3)

Vyhlasenie o parametroch 04/2014

CE
1480

- Výrobok: **Katiónaktívna asfaltová emulzia – C40BP4**
- Obchodný názov: **C40BP4 – VIALIT HB 40 KPM**
- Zamýšľané použitie: **Asfaltový postrek penetračný, infiltračný a regeneračný podľa STN 73 6129.**
Deklarovaná doba skladovateľnosti je zaručená pri dodržaní zásad skladovania. Teplota ovzdušia nesmie klesnúť pod 0,0°C. **Nevhodnosť použitia:** nesmie sa použiť neskôr ako 35 dní od dodania
- Výrobca: **DOPRA-VIA. a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika**
Tel./Fax.: **+421243331256;** Email: **dopra-via@dopra-via.sk**
- Výrobná: **DOPRA-VIA. a.s., Emulgačná stanica,**
ul. Svornosti 69; Podunajské Biskupice, 820 11 Bratislava, Slovenská republika
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: **Systém 2+**
- Harmonizovaná špecifikácia: **EN 13808: 2013** Systém
posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku a číslo certifikátu: **Systém: 2+,**
Certifikát zhody systému riadenia výroby: 1480 – CPR – 0055 certifikát vydala
notifikovaná osoba NO 1480 z 10.03.2014 **VUIS-CESTY spol. s r.o.,**
Lamačská cesta 8; 811 04 Bratislava, Slovenská republika
- Technické posudzovanie . Nie je relevantné
- Deklarované parametre v zmysle normy EN 13808 : 2013:
Skúška typu číslo: **04 / E / 2014 / PS** vypracovaná podľa EN 13808 : 2013

A	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	Harmonická špecifikácia	Skúšobný postup	Číslo prot. skúšky
	Obsah spojiva (podľa obsahu vody)	% (m/m)	38 - 42	3	EN 13808 : 2013	EN 1428:2012	04/E-1/2014 /PS ¹⁾
	Hodnota štiepateľnosti	žiadna	110 – 195	4		EN 13075-1:2009	04/E-2/2014 /PS ¹⁾
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429:2009	04/E-3/2014 /PS ¹⁾
	Čas výtoku pri 40 °C, otvor 2 mm	s	≤ 20	2		EN 12846-1:2002	04/E-4/2014 /PS ¹⁾
	Priľnavosť	% obalenia	≥ 90	3		EN 13614:2004	03/ASP/BV/2014 ²⁾
	Zvyšok na site 0,16 mm	% (m/m)	≤ 0,5	3		EN 1429:2009-09.	04/E-5/2014 /PS ¹⁾
	Zostatok čast. spojiva sito 0,5 mm po 7 dňoch skladovania	% (m/m)	≤ 0,5	4		EN 1429:2009-09	04/E-3/2014 /PS ¹⁾
	Tendencia sedimentácie (7 dní skladovania)	% (m/m)	≤ 10	3		EN 12847:2009	70-14-0363 ³⁾
C	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70-14-0363 ³⁾
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 43	6		EN 1427:2001	70-14-0363 ³⁾
	Súdržnosť – (kohézna energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5		EN 13588:2009	70-14-0363 ³⁾
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ -10	5		EN 12593:2007	70-14-0363 ³⁾
D	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074 a po stabilizácii EN 14895						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70-14-0363 ³⁾
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 46	5		EN 1427:2001	70-14-0363 ³⁾
	Súdržnosť – (kohézna energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5		EN 13588:2009	70-14-0363 ³⁾
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ -10	5		EN 12593:2007	70-14-0363 ³⁾
E	Vlastnosti po spätnom získaní EN 13074, po stabilizácii EN 14895 a starnutí EN 14769						
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	0,1 mm	≤ 100	3	EN 13808 : 2013	EN 1426:2001	70-14-0363 ³⁾
	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote	°C	≥ 46	5		EN 1427:2001	70-14-0363 ³⁾
	Súdržnosť – (kohézna energia podľa skúšky kyvadlom)	J/cm ²	≥ 0,7	5		EN 13588:2009	70-14-0363 ³⁾
	Lámavosť pri nízkej teplote (Frass)	°C	≤ -10	5		EN 12593:2007	70-14-0363 ³⁾

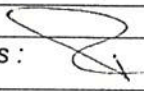
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/073

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

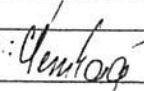
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Liatinové poklopy a mreže, Liatino-betónové poklopy - Trieda D400 (G-250; B-125)
Výrobca / spracovateľ	KASI, spol. s.r.o
Objekt	Všetky objekty stavby – pozemné komunikácie
Konštrukcia	Odvodnenie povrchu vozovky
Účel použitia	Odvodnenie povrchu vozovky

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch 01 až 04/2016
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK04-ZSV-1119
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Priebežná inšpekcia P04/13/0342/80/07/AO

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 31.7.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	len D 400

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 14.8.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 1119

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov, sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Latinové šachtové poklopy a vtokové mreže tried A15 až F900

Zoznam výrobkov sa uvádza v prílohe 1 tohto certifikátu

používajú sa k zakrytiu otvorov umiestnených v dopravných plochách.

Vyrobený výrobcom

KASI, spol. s r. o.

IČO: 47470011

Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč

Česká republika

a vyrábaný vo výrobní

KASI, spol. s r. o.

Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika

KASI, spol. s r. o.

Průmyslová 202, 504 01 Nový Bydžov, Česká republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 124: 1997, STN EN 124: 1997/O1: 2004

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 22. júla 2009 (podľa zákona č. 90/1998 Z. z.) a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Bratislava 19. júla 2016




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

078798

Šachtové poklopy a vtokové mreže - zatažovacia trieda A15 až F900 :

vá mreža D400 liatinová 400/500
 vá mreža F900 liatinová 400/500
 vá mreža A16 liatinová 300/300
 vá mreža B125 liatinová 300/300
 p A16 liatinový 300/300
 p B125 liatinový 300/300

TECHNICKÝ ÚSTAV STAVEBNÝ
 P. O.
 SK 04
 - 1 -
 BRATISLAVA

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 01 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklopy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatino betónové poklopy a kruhové mreže triedy D 400
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklopy vstupných šacht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13.6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevztahuje sa
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklopy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevztahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systém posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV - 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 400 kN, bez trhlín	Certifikát č. 204/CSa/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Vetracie otvory:	STN EN 124: 1997, čl. 7.2 - min. 5 % plochy, lebo 140 cm ²	
Svetlosť otvoru poklopu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.3 - min. 600 mm	
Hĺbka zapustenia:	STN EN 124: 1997, čl. 7.4 - min. 50 mm, lebo zaistené	
Celková vôľa:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosad. Plochy, stabilita a nehučnosť pri používaní	
Zaistenie veka:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené uzamykaním, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min. 30 % svetlej plochy š. 20 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 6 mm Vývýšený vzor: 3 až 8 mm, plocha výstupkov 10 až 70 % plochy	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podperný tlak max. 7,5 N/mm ²	Protokol č.050-021102
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 100 mm	
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	Protokol č.040-043738
Odolnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 – narušený max. 1 000 g/m ²	
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Index hmotnostnej aktivity	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměřice nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevztahuje sa
 11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
 12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: ing. Stanislav Ulm – konateľ

Přelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI spol. s r. o.
 Chrudimská 1602 5
 535 01 PŘELOUČ
 Tel.: 736 756 202 email: info@kasi.cz
 IČO: 47470011, DIČ: CZ47470011

Kasi spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika.
 tel.+420 466 501 516, fax.+420 466 530 889, e-mail kasi@kasi.cz, www.kasi.cz
 IČ: 47470011 DIČ: CZ47470011

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 04 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklopy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatino betónové vpusty(mreže) triedy C 250
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklopy vstupných šacht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13 6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklopy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV – 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda C 250	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 250 kN, bez trhlín	Certifikát č.204/CSa/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda C 250	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Hĺbka zapustenia:	STN EN 124: 1997, čl. 7.4 - min. 50 mm, lebo zaistené	
Celková vôľa:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosad. plochy, stabilita a nehučnosť pri používaní	
Zaistenie mreže:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené uzamykaním, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min.30 % svetlej plochy š. 16 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 4 mm	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podporný tlak max. 7,5 N/mm ²	Protokol č.050-021102
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 100 mm	
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	Protokol č.040-043738
Odolnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 – narušený max. 1 000 g/m ²	
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	
Index hmotnostnej aktivity		

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměřice nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa
 11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
 12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: ing. Stanislav Ulm – konateľ

Přelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI spol. s r. o.
 Chrudimská 1602 5
 535 01 PŘELOUČ
 Tel.: 735 735 202 email: info@kasi.cz
 IČO: 47470011, DIČ: CZ47470011

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 03 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklopy vstupných šácht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatino betónové vpusty(mreže) triedy D 400
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklopy vstupných šácht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13 6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklopy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: 1
9. Označenie SK certifikátu) a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV - 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 400 kN, bez trhlín	Certifikát č.204/C5a/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda D 400	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Hĺbka zapustenia:	STN EN 124: 1997, čl. 7.4 - min. 50 mm, lebo zaistené	
Celková vôľa:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosad. plochy, stabilita a nehučnosť pri používaní	
Zaistenie mreže:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené uzamykaním, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min.30 % svetlej plochy š. 20 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 4 mm	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podperný tlak max. 7,5 N/mm ²	
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 100 mm	
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	Protokol č.050-021102
Odolnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 – narušený max. 1 000 g/m ²	
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Index hmotnostnej aktivity	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	Protokol č.040-043738

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměřice nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

- Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa
11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
 12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísan(-a) za a v mene výrobcu: ing. Stanislav Ulm – konateľ

Přelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI spol. s r. o.
Chrudimská 1602 5
535 01 PŘELOUČ
Tel: 735 755 202 e-mail: info@kasi.cz
IČO: 47470011, DIČ: CZ47470011

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 02 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Liatinové poklopy vstupných šacht a vtokové mreže dažďových vpustov
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Liatinové a liatino betónové poklopy a kruhové mreže triedy B 125
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): STN EN 124: 1997/O1: 2004 Vtokové mreže dažďových vpustov a poklopy vstupných šacht pre pozemné komunikácie – Konštrukčné požiadavky, typové skúšanie, označovanie, kontrola kvality (13 6301)
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Šachtové poklopy a vtokové mreže sa používajú k zakrytiu otvorov, umiestnených v dopravných plochách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: KASI, spol. s r. o., Chrudimská 1602, 535 01 Přelouč, Česká republika, IČO: CZ47470011
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I
9. Označenie SK certifikátu) a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV - 1119 z 19. 07. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Skúšobné zaťaženie: trieda B 125	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.2 - min. 125 kN, bez trhlín	Certifikát č. 204/C5a/2015/050-021245 z 30.10.2015
Trvalá deformácia pri 2/3 skúšobného zaťaženia: trieda B 125	STN EN 124: 1997, čl. 8.3.1 - max. 1,0 mm	
Vetracie otvory:	STN EN 124: 1997, čl. 7.2 - min. 5 % plochy, lebo 140 cm ²	
Svetlosť otvoru poklopu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.3 - min. 600 mm	
Celková vôľa:	STN EN 124: 1997, čl. 7.5 - max. 7 mm pre svetlosť otvoru ≤ 400 mm - max. 9 mm pre svetlosť otvoru > 400 mm	
Dosadacie plochy:	STN EN 124: 1997, čl. 7.6 kompatibilné dosadacie plochy	
Zaistenie veka:	STN EN 124: 1997, čl. 7.8 Musí byť zaistené uzamykaním, dostatočnou plošnou hmotnosťou, špec. vlastn. konštrukcie	
Rozmer štrbín:	STN EN 124: 1997, čl. 7.9 - Plocha štrbín min. 30 % svetlej plochy š. 16 až 42 mm, lebo 16 až 32 mm dl. ≤ 170 mm	
Kvalita povrchu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.12 Max. nerovnosť 6 mm Vývšný vzor: 2 až 6 mm, plocha výstupkov 10 až 70 % plochy	
Oporná plocha rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.15 Podporný tlak max. 7,5 N/mm ²	
Hĺbka rámu:	STN EN 124: 1997, čl. 7.16 - min. 70 mm	Protokol č. 050-021102
Pevnosť betónu výplne poklopov v tlaku	STN EN 124: 1997, čl. 6.2 - min. 45 N/mm ²	
Odoľnosť povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok	STN 73 1326 tab. 1 Metóda „A“, 100 cyklov 3 – narušený max. 1 000 g/m ²	Protokol č. 040-043738
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Index hmotnostnej aktivity	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z. - max. 1,0	

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s.p., Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba 204, Certifikační orgán, Inspekční orgán, pobočka 0500 Předměřice nad Labem
2	TZÚS PRAHA, s.p., Laboratoř radionuklidů č.m.113, pobočka 0400 Teplice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa
 11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
 12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: ing. Stanislav Ulm – konateľ

Přelouč 20.7.2016

(podpis)

KASI
 Chrudimská 1602
 535 01 PŘELOUČ
 Tel: 736 756 202 email: info@kasi.cz
 IČO: 47470011, DIČ: CZ47470011

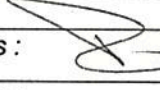
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 116

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

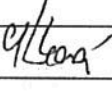
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Žulová kocka 150x150x170 mm
Výrobca / spracovateľ	MS Trade Company, s.r.o, Brno
Objekt	SO 118
Konštrukcia	Žulová kocka 150x150x170 mm
Účel použitia	Žulová kocka – výplň prstenca turbo-okružnej križovatky "K"

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o vlastnostiach č. 02/CPR/2015
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 26.09.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 20.10.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Prohlášení o vlastnostech č. 02/CPR/2015
podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011



1. Identifikační kód výrobku: **1342 Dlažební kostky z přírodního kamene**

Surovina: Granit biotitický drobně až středně zrnitý, slezská světlá žula, v odstupu světle šedá, v detailu (kontrastně) černobíle kropenatá

Stavba: Všesměrná, nevýrazně porfyrická

2. Zamýšlené/zamýšlená použití:

Dlažební prvky pro venkovní použití a kryty pozemních komunikací. Dlažební kostky drobné jsou určeny pro venkovní použití a kryty vozovek a pozemních komunikací, pochůzných a pojízdných ploch, včetně uzavřených prostor hromadné dopravy.

Popis kostky:

Dlažební kostky velké, velikost 15/17, rozměr lícních ploch - šířka a délka 150 mm, tloušťka 170 mm.

Výrobce deklaruje odchylky tloušťky ve třídě 1 (označení T1). Styčné plochy, ložná a lícní plocha štípané.

3. Výrobce:

MŠ Trade Company, s.r.o., Mariánské náměstí 617/1, Komárov, 617 00 Brno
IČ: 018 95 575, tel.: ++420 728 609 350, e-mail: provoz@mstc.cz

4. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce: - Jiří Stoš, jiiri.stos@mstc.cz, 728 609 350

5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností: **Systém 4**

6. Harmonizovaná norma: **EN 1342:2012 Dlažební kostky z přírodního kamene pro venkovní dlažbu – Požadavky a zkušební metody**
Oznámený subjekt: Zkušebna kamene a kameniva, s.r.o., Oznámený subjekt č. 1392, Zkušební laboratoř č. 1046.

7. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Uvolňování nebezpečných látek		EN 1342:2012
- pokud má význam	NPD	
- Emise radioaktivity	$Ra\ 226 \leq 80\ Bq/kg / Index \leq 1,0$	
Lomová pevnost, deklaruje se jako:		
- Pevnost v tlaku - spodní očekávaná hodnota E_L	176 MPa	
Kluznost, deklaruje se jako:		
- Odolnost proti kluzu - suchý povrch – opalovaný/štípaný	79/NPD	
- mokřý povrch – opalovaný/štípaný	65/NPD	
Odolnost proti smyku, deklaruje se jako:		
- Odolnost proti smyku	NPD	
Stálost pevnosti v tlaku, kluznosti a odolnosti proti smyku		
- Odolnost proti zmrazování a rozmrazování obecně		
• průměrná pevnost v tlaku před zmrazováním	187 MPa	
• průměrná pevnost v tlaku po 56 zmrazovacích a rozmrazovacích cyklech (technologická zkouška)	177 MPa	
- Odolnost proti zmrazování a rozmrazování za přítomnosti rozmrazovacích solí (podle ČSN 73 1326, Metoda A)		
• stupeň narušení	Stupeň 1	
• úbytek hmotnosti	do 50 g/m ²	
- Odolnost proti kluzu	NPD	
- Odolnost proti smyku	NPD	

8. Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech s v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Brně 25. září 2017	Jméno	Jiří Stoš	Podpis	
----------------------	-------	-----------	--------	--

MSTC
MS Trade Company, s.r.o.
IČ: 01895575, DIČ: CZ01895575
Mariánské náměstí 617/1, 617 00 Brno - Komárov
www.mstc.cz

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/M/146

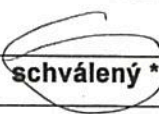
Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

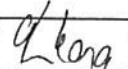
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceľové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Výrobca / spracovateľ	ArcelorMittal Ostrava
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Oceľové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceľové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Účel použitia	Záchytný bezpečnostný systém na pozemných komunikáciách a mostoch

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Prohlášení o vlastnostech č. AMO/5/2017/CZ; AMO/14/2017/CZ
Technická špecifikácia	Technické podmienky výrobcu TPV 167/SK/2011 a dodatok č. 1/2008
Certifikát	Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429; č. 1020-CPR-090-036274
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Protokol č. 090-032428; č. 090-036273; List č. 12421/2011-SCDPKIP/17857

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 29.11.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :  Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	 schválený * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :  Dátum : 13.12.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



TECHNICKÝ A ZKŮŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
„Připravená zkoušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

ArcelorMittal

OSVĚDČENÍ © O STÁLOSTI VLASTNOSTÍ

certificate of constancy of performance

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace.
výrobku č. 1020 - CPR - 090-032429 společnost Hakom, s.r.o.
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:
park Nitra" délka 4000m, 15.11.2017

SILNICNÍ ZACHYTNY SYSTÉM

varianta : ocelové silniční svodidlo jednostranné

typ : JSA-AM-4/H1

Úroveň zadržení	H1	ArcelorMittal
Prudkost nárazu	A	
Normalizovaná pracovní šířka	W4	
Normalizované vychýlení vozidla	NPD	ArcelorMittal Ostrava a.s.
Odolnost proti odstraňování sněhu	třída odolnosti 3	

uvedený na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

ICO: 45193258
adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

a vyrobený ve výrobních závodech:

ED1, ED2, ED3 a ED4

ArcelorMittal

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsáná v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 ©

podle systému 1 pro vlastnosti uvedené v tomto osvědčení byla uplatněna a že řízení výroby u výrobce zajišťuje

stálost vlastností stavebního výrobku.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 5. září 2014 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení výrobku nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznámeného subjektu

Praha, 26. května 2017

Ing. Jiří Studnička
Zástupce vedoucího oznámeného subjektu

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o., na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744 pro stavbu - "Příprava cestnej infrastruktury-strategický park Nitra" **PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH**

Evidenční číslo: AMO/5/2017/CZ

Pro silniční záchytný systém typu JSA-AM-4/H1.

Silniční záchytný systém – ocelové silniční svodidlo jednostranné, typ: JSA-AM-4/H1. Základní díly systému (svodnice a sloupky) jsou označeny značkou výrobce ArcelorMittal Ostrava a.s.

Silniční záchytný systém – varianta ocelové silniční svodidlo, typ JSA-AM-4/H1 je jednostranný systém určený pro instalaci na pozemních komunikacích pro zvýšení bezpečnosti silničního provozu pro úroveň zadržení H1, prudkost nárazu A, pracovní šířku 1,2 m (W4) a dynamický průhyb 1,1 m.

Jméno a adresa výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Vratimovská 689

707 02 Ostrava-Kunčice, Czech Republic

Výrobní závody: ED1, ED2, ED3, ED4

Systém řízení výroby odpovídá příslušné harmonizované české technické normě ČSN EN 1317-5+A2. Výrobce provádí určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku – "Systém 1+".

Organizační subjekt:

Technický a zkušební ústav Praha, s.p.

Organizační subjekt 1020

Prosecká 811 / 76a

190 00 Praha CZ

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o., na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744 pro stavbu - "Příprava cestnej infrastruktury-strategický park Nitra" **PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH**

V Ostravě dne 9.10.2017

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Toman Richard
Vedoucí Provozu 65 – Svodidla a Důlní výztuže
ArcelorMittal Ostrava a.s.

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Svodidla a důlní výztuže

ArcelorMittal Ostrava a.s.

ArcelorMittal

Sledovaná vlastnost	Vlastnosti		Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
	Protokol o zkoušce	Zkušební postup		
Trvanlivost				
Materiálové vlastnosti	1.3.3 2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 EN 10025-1,2 EN 10204	Insp. Certifikáty 3.1 dle EN 10204	Vyhovuje
Povrchová úprava	2.2.1 2.2.2 2.2.3	EN 1317-5+A2:2012 EN ISO 2063 EN ISO 1461	Shoda atestů s tech. dokumentací ocel. třídy podle EN 10025-1	Vyhovuje
Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o., na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744 pro stavbu - "Příprava cestnej infrastruktury-strategický park Nitra" delka 400m, č. 1680/11/2014				
Úroveň zadržení	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Vyhovuje pro úroveň zadržení H1
Prudkost nárazu	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Vyhovuje prudkost nárazu A max.ASI=0.8 při THIV=24km/h
Normalizovaná pracovní šířka	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Vyhovuje max. Wn=1.2 m
Normalizovaný dynamický průhyb	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Protokol o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	Vyhovuje max. Dns=1.1 m

Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429 z 26.5.2017 a Protokol o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku č. 090-032428 ze dne 5.9.2014 vydaný TZÚS Praha.

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o., na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744 pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017



ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



1020

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o., na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744 pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

17

Číslo: 1020-CPR-090-032429

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Výrobek: Silniční záchytný systém

Varianta: Ocelové silniční svodidlo jednostranné

JSA-AM-4/H1

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o., na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744 pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

Trvanlivost:	Uvedeno v prohlášení
Úroveň zadržení:	o vlastnostech
Prudkost nárazu:	č. AMO/5/2017/CZ
Pracovní šířka:	
Dynamický průhyb:	
Vychýlení vozidla:	

Nebezpečná vlastnost:

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o., na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744 pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

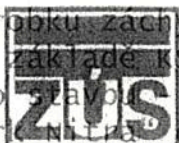
ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace

výrobku zachytňovacího systému pro společnost Hakom, s.r.o.
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestní infrastruktury strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Příprava cestní infrastruktury strategický
posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical
Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prošek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby
ArcelorMittal Ostrava a.s.

PROTOKOL

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku zachytňovacího systému pro společnost Hakom, s.r.o.
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení
o stavebních výrobcích – CPR), příloha I, čl. 1.2 (systém)
pro stavbu - „Příprava cestní infrastruktury strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017
č. 090-032428

Název výrobku:

SILNIČNÍ ZÁCHYTNÝ SYSTÉM

varianta : ocelové silniční svodidlo jednostranné
typ : JSA-AM-4/H1 ArcelorMittal Ostrava a.s.

Výrobce:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku zachytňovacího systému pro společnost Hakom, s.r.o.
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestní infrastruktury strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobce: ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobna: ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
zakázka: Z090110615

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 0

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Razítko oznámeného subjektu 1020

Praha, 5. září 2014

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku zachytňovacího systému pro společnost Hakom, s.r.o.
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestní infrastruktury strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

Reman Ondruška
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0900-TIS, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 881 995, Internat.: +420 286 881 995, e-mail: studnicka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

ArcelorMittal Ostrava a.s.

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

- Výrobce: ArcelorMittal Ostrava a.s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice, IČ: 45193258 ArcelorMittal
- Výrobna: ArcelorMittal Ostrava a.s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice ArcelorMittal Ostrava a.s.

1.2 Údaje o výrobku

Silniční zachytný systém – ocelové silniční svodidlo, typ JSA-AM-4/H1 je jednostranný systém určený pro instalaci na pozemních komunikacích pro zvýšení bezpečnosti silničního provozu. Svodidlo bylo zkoušeno podle EN 1317-1 a 2 a touto zkouškou byly na zkušebním vzorku prokázány tyto základní vlastnosti:

Úroveň zadržení

H1

Prudkost nárazu

ASI, D18

Normalizovaná pracovní šířka

W4

W_N 1,2 m

Normalizovaný dynamický průhyb

D_N 1,1 m

Normalizované vychýlení vozidla

NPD

Odolnost proti odstraňování sněhu

NPD

ArcelorMittal

Zkoušený vzorek v celkové délce 104,29 m sestával ze střední části silničního jednostranného svodidla dl. 80,00 m, předního náběhu dl. 12,30 m a zadního náběhu dl. 11,99 m.

Silniční zachytný systém – ocelové silniční svodidlo jednostranné JSA-AM-4/H1, sestává ze sloupků C 150x75x25x3,5 délky 1755 mm vzdálených od sebe 4,00 m, určených k zabíraní do zpevněné krajnice, svodnice A-AM-11/2,5 z 2,5 mm silného plechu (výška horní hrany svodnice je 750 mm), opěra profil A-NH-94 a spojovacího materiálu. Všechny díly jsou chráněny proti korozi zároveň zinkováním. Montáž systému se provádí v souladu s výkresovou dokumentací a montážním návodem.

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku zachytného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

Schématické zobrazení svodidla typu JSA-AM-4/H1



ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.

výrobku zachytného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744

pro stavbu – „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- žádost o výkon oznámeného subjektu
- Popis výrobku a vymezení způsobu jeho používání na stavbě
- Výkresová dokumentace prvků typ JSA-AM-4/H1
- Montážní návod
- Protikorozi ochrana – technické podmínky 167

ArcelorMittal Ostrava a.s.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- Nebyly použity

1.5 Technická specifikace vztahující se na posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku (v platném znění)

- ČSN EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční zachytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody zachytných systémů pro vozidla

1.6 Informace o předchozím posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

ES certifikát výrobku č. 090-026815 ze dne 10. května 2013.

2 Posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky

ArcelorMittal Ostrava a.s.

Výrobek byl posuzován podle EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční zachytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody zachytných systémů pro vozidla, ve sledovaných vlastnostech:

- Úroveň zadržení
- Průčnost nárazu
- Pracovní šířka
- Dynamický průhyb
- Trvanlivost
- Odolnost proti odklizení sněhu

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol o zkoušce silničních zachytných systémů č. 090-026361, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 31. října 2011 (nárazová zkouška TB 11)
- Protokol o zkoušce silničních zachytných systémů č. 090-026360, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 31. října 2011 (nárazová zkouška TB 42)

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Sledovaná vlastnost	Prot. o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Trvanlivost – materiálové vlastn.	1.3.3 2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 odst. 4.3 EN 10025-1 EN 10204	Inspeční certifikáty 3.1 dle EN 10204	D: shoda atestu s technickou dokumentací výrobce ocelí podle EN 10025	vyhovuje
1. povrchová úprava oceli	2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 odst. 4.3	Prot. o zkoušce č. 090-026360	P: složení a tloušťka povlakového kovu	vyhovuje

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s. 09

výrobku zachytňného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktury-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

Uroveň zadržení	2.2.1 2.2.2	EN ISO 2063 EN ISO 1461	Prot. o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	P: požadovaná zkouška TB 11 a TB 42	vyhovuje pro úroveň zadržení H1
Prudkost nárazu	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1:2010 EN 1317-2:2010 odst. 3.2	Prot. o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	P: max. ASI ≤ 1,9 při max. THIV ≤ 33 km/hod a max. PHD ≤ 20 g	vyhovuje prudkost nárazu A max. ASI = 0,8 při THIV = 24 km/hod
Normalizovaná pracovní šířka	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1:2010 EN 1317-2:2010 odst. 3.5	Prot. o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	P: $W_{\text{max}} \leq 1,3 \text{ m}$	vyhovuje max. $W_N = 1,2 \text{ m}$
Normalizovaný dynamický průhyb	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1:2010 EN 1317-2:2010 odst. 3.5	Prot. o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	P: posouzení	vyhovuje max. $D_N \leq 1,1 \text{ m}$
Normalizované vychýlení vozidla	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1:2010 EN 1317-2:2010 odst. 3.5	Prot. o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	P: posouzení	vyhovuje max. $D_N \leq 1,1 \text{ m}$
Odolnost proti odklizení sněhu	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1:2010 EN 1317-2:2010 odst. 3.5	Prot. o zkoušce č. 090-026360 č. 090-026361	P: posouzení	vyhovuje max. $D_N \leq 1,1 \text{ m}$

3 Posouzení systému řízení výroby

Posouzení bylo provedeno dne 14. dubna 2014 ve výrobě ArcelorMittal Ostrava a.s.,
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

3.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby:

Požadavky na systém řízení výroby jsou obsaženy v EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční zachytňné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky
a posuzování shody zachytňných systémů pro vozidla

3.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku zachytňného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktury-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017

Technická dokumentace výrobce ArcelorMittal Ostrava a.s., obsahuje popis
systému řízení výroby v interním dokumentu Technické podmínky.
Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, zabezpečuje aby výrobky
uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci a je posouzen jako vyhovující.

4 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením čl. 1.2 přílohy V nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

5 Přílohy

Podklady nejsou součástí tohoto Protokolu, jsou uloženy u zpracovatele

Zpracoval: Roman Ondruška

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace

TZUS Praha, s.p. – pobočka TIS

090-032428

Str.: 5 / 5

výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017



ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017



ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017



ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.



Tento dokument byl vystaven jako technická dokumentace
výrobku záchytného systému pro společnost Hakom, s.r.o.,
na základě KS 3100323762, 3100323902, 3100321083, 3100320744
pro stavbu - „Příprava cestnej infrastruktúry-strategický
park Nitra“ délka 4000m, 15.11.2017



ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.





65/VP/1/Bc. Toman Richard/595686488

Hakom, s.r.o.
Ing. Pavol Ďurkovič
Československej armády 18
036 01 Martin

16.03.2018

Stanovisko výrobce k obloukům systému JSA-AM-4/H1 na stavbě "JLR NITRA"

Na základě Vaší e-mailové žádosti ze dne 8.3.2018, Vám zasíláme stanovisko výrobce k obloukům systému JSA-AM-4/H1, který byl dodán na realizaci stavby "JLR NITRA".

Zvlnění v oblasti ramínek svodnice je způsobeno tvrdostí materiálu a malým rádiusem. Tyto svodnice jsou vyráběny z mikrolegované oceli jakosti S355MC. Tato jakost oceli se vyznačuje vysokou pevností a během ohýbání vnitřních rádiusů by muselo docházet ke zkracování vláken v oblasti ramínek svodnic. Jelikož k tomuto nedochází, vzniká zvlnění v oblasti ramínek profilu svodnice. Zvlnění není bráno jako vada, jedná se o kosmetický nedostatek, který nemá na funkci samotné svodnice žádný vliv.

V současné době nedisponujeme technologií, která by dokázala zvlnění způsobené ohýbáním eliminovat, nicméně za vlastnosti svodnice během případného nárazu ručíme. Zvlnění je okem viditelné téměř u všech ohýbaných rádiusů, čím více je svodnice ohýbána tím větší je zvlnění, které je více patrné.

S pozdravem



Bc. Richard Toman
Vedoucí provozu 65 – Svodidla a Důlní výztuže



ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Svodidla a důlní výztuže

440

Co.: zal.

ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689
707 02 Ostrava-Kunčice
Česká republika

T +420 595 681 111
T +420 597 331 111
www.arcelormittal.com/ostrava
IČ: 45193258
DIČ: CZ45193258

ArcelorMittal Ostrava a.s.
zápis v obchodním rejstříku
Krajský soud v Ostravě,
oddíl B, vložka 297
(sp. zn. B.297)

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/049

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Cestný smerový stĺpik; Zvodidlový odražač; Vodorovné a zvislé dopravné značenie
Výrobca / spracovateľ	Hatrick s.r.o.; SATES a.s.; Doprastav a.s.; Helvet s.r.o.
Objekt	Všetky pozemné komunikácie a mosty
Konštrukcia, Účel použitia	Cestný smerový stĺpik; Zvodidlový odražač; Vodorovné a zvislé dopravné značenie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VoP č. 2/2015; 1/2015; 1/2018; 1/2017; 16/2017; 17/2017; 19/2017; 1/2017; PoV 015-CPR2014-02-21;
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č.1358-CPR-0143/1; Č.1358-CPR-0127; Č.1358-CPR-0078 ; Č.1358-CPR-0147/1; Č.1358-CPR-0124; Č.1358-CPR-0125; Č.1358-CPR-0126; Č.1358-CPR-0150/1; č.0086-CPR-643429; č. 0086-CPD-518891; Č. SK05-ZSV-0349; č. SK05-ZSV-0331
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Rozhodnutí Ministerstvo Dopravy

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 15.3.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



VKD
Výskumný ústav dopravný

Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA

SNAS

Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0143/1

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch alebo CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

CESTNÝ SMEROVÝ STĽPIK OHYBNÝ

Typy: - diaľničný CSS O D1500f
- klasický CSS O K1200f
- klasický s bodcom CSS O K150f
- klasický s bodcom CSS O 900f
- zvodidlóv CSS O Zv600f

s klasifikáciou D3, D4, je trvalo zabudované dopravné zariadenie, ktoré slúži na informovanie, vedenie, upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky hlavne v noci a počas nepriaznivých poveternostných podmienok, kedy je viditeľnosť znížená. Ohybný cestný smerový stĺpik je vyrobený z PVC-U (polyvinylchlorid stabilizovaný proti UV žiareniu) bielej farby s čiernym pruhom z neretroreflexnej fólie, na ktorej je nalepená odrazka typu R1, trieda 3 (bieľa, oranžová).

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

HATRICK, s.r.o.
Strojárske 305
976 43 Valaská – Piesok
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobe

HATRICK, s.r.o.
Strojárske 305
976 43 Valaská – Piesok
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 3: 2007

podľa systému riadenia výroby stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 25.09.2015 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobe významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 01.03.2018

094360



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

Parametre stavebného výrobku: Cestný smerový stĺpik ohybný

Vlastnosti výrobku	Triedy funkčnosti výrobku
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu (stĺpiky)	
Statická požiadavka (zaťaženie vetrom)	WLO
Požiadavka pri náraze vozidla - odrazy (pasívna bezpečnosť)	
Odolnosť proti dynamickému nárazu	DH2
Požiadavka pri náraze vozidla - stĺpiky (pasívna bezpečnosť)	
Odolnosť proti dynamickému nárazu (požiadavka na materiál)	vyhovuje
Odolnosť proti dynamickému nárazu (funkčná požiadavka)	vyhovuje
Vizuálne charakteristiky (stĺpikov)	
Súradnice chromatickosti vo dne a koeficient jasů	vyhovuje
Vizuálne charakteristiky (odraziek)	
Chromatickosť odraziek v noci	vyhovuje
Koeficient vratného odrazu R _A	vyhovuje
Trvanlivosť	
Odolnosť proti korózii (stĺpiky)	vyhovuje
Odolnosť proti UV žiareniu - skúška v poveternostných podmienkach (stĺpiky)	vyhovuje
Odolnosť proti vode (odrazky)	vyhovuje
Odolnosť proti UV žiareniu - skúška v poveternostných podmienkach (odrazky)	vyhovuje
Nebezpečné látky	neuvolňuje

Žilina 01.03.2018



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky



Výskumný ústav dopravný
Výskumný ústav dopravný

Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3523, 010 08 ŽILINA

SNAS

Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0127

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

CESTNÝ SMEROVÝ STĽPIK (CSS) ZVODIDLOVÝ ODRÁŽAČ (ZO)

Typy: Cestný smerový stĺpik – CSS K-1200, CSS D-1500f, CSS K-1200f, CSS ZV-300f,
Zvodidlový odrážač – ZO K-130f, ZO-L, ZO-B3.

Cestný smerový stĺpik sa vyrába v dvoch variantoch: kompaktný a montovaný s diaľkovoúpravou. Patrí medzi dopravné zariadenia, ktoré sa zbudovávajú na okrajoch pozemných komunikácií, respektíve sa uchyťávajú na cestné zvodidlá. Zvodidlový odrážač sa používa ako samostatný výrobok alebo kombinovaný s cestným smerovým stĺpikom. Cestný smerový stĺpik a zvodidlový odrážač slúžia na informovanie, optické vedenie, upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky. Stavebné výrobky sú

vyrábané výrobcom

HATRICK s.r.o.,
Strojárska 305,
976 43 Valašská – Piesok,
Slovenská republika

a vyrábané vo výrobe

HATRICK s.r.o.,
Strojárska 305,
976 43 Valašská – Piesok,
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe 1 sú splnené.

EN 12899 – 3: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a

stavebné výrobky spĺňajú všetky predpísané požiadavky pre tieto parametre.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 19.12.2011 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, ktoré boli použité na posudzovanie parametrov deklarovaných podstatných vlastností, stavebný výrobok a podmienky výroby vo výrobe sa významne nezmenia a pokiaľ osoba na certifikáciu výrobkov platnosť certifikátu nepozastaví alebo nezruší.

Žilina 18.12.2014



Ing. Michal Kals
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

062042

Strana 1 z 2

Parametre stavebného výrobku:

CESTNÝ SMEROVÝ STĹPIK (CSS)	
Typy:	- Cestný smerový stĺpik CSS K-1200, typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3. - Cestný smerový stĺpik CSS D-1500f, typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3. - Cestný smerový stĺpik CSS K-1200f, typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3. - Cestný smerový stĺpik CSS Zv-300f, typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3.
Odoľnosť proti horizontálnemu zaťaženiu (stĺpiky)	
Statická požiadavka (zaťaženie vetrom)	WL2
Požiadavka pri náraze vozidla - odrazky (pasívna bezpečnosť)	
Odoľnosť proti dynamickému nárazu	DH2
Požiadavka pri náraze vozidla - stĺpiky (pasívna bezpečnosť)	
Odoľnosť proti dynamickému nárazu (požiadavka na materiál)	vyhovuje
Odoľnosť proti dynamickému nárazu (funkčná požiadavka)	vyhovuje
Odoľnosť proti dynamickému nárazu (pasívna bezpečnosť)	nevyžaduje sa
Vizuálne charakteristiky (stĺpiky)	
Súradnica chromatickosti vo dne a koeficient jasú	vyhovuje
Vizuálne charakteristiky (odrazky)	
Chromatickosť odraziek v noci	vyhovuje
Koeficient vrätneho odrazu R_a	vyhovuje
Trvanlivosť	
Odoľnosť proti korózii (stĺpiky)	SP1
Odoľnosť proti UV žiareniu - stĺpiky (skúška v poveternostných podmienkach)	vyhovuje
Odoľnosť proti vode (odrazky)	vyhovuje
Odoľnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	vyhovuje
Nebezpečné látky	neuvolňuje
ZVODIDLOVÝ ODRÁŽAČ (ZO)	
Typy:	- Zvodidlový odrážač ZO K-130f, s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3. - Zvodidlový odrážač ZO-L, s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3. - Zvodidlový odrážač ZO ZO-B, s odrazkou typu R1, triedy RA1, RA2 alebo triedy 3.
Požiadavka pri náraze vozidla - odrazky (pasívna bezpečnosť)	
Odoľnosť proti dynamickému nárazu	DH2
Vizuálne charakteristiky (odrazky)	
Chromatickosť v noci	> vyhovuje
Koeficient vrätneho odrazu R_a	vyhovuje
Trvanlivosť	
Odoľnosť proti korózii (zvodidlový odrážač)	SP1
Odoľnosť proti vode (odrazky)	vyhovuje
Odoľnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	vyhovuje
Nebezpečné látky	neuvolňuje

Žilina 12.2014



Ing. Michal Kaš
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2/2015

1. Výrobok:

Cestný smerový stĺpik ohybný, typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS O K 1200f	CSS O 900f + bodec / CSS O 1050f + bodec	CSS O D 1500f
typ D3 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D3 s odrazkou typu R1, triedy RA2		X	
typ D3 s odrazkou typu R1, triedy 3			
Cestný smerový stĺpik ohybný, typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS O Zv – 300f		
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA2			
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy 3			

2. Zamýšľané použitie:

Výrobok „Cestný smerový stĺpik“ je určený na použitie v stavbe na informovanie, optické vedenie, upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky na pozemných komunikáciách.

3. Výrobca:

HATRICK, s.r.o.
Strojárska 305
976 43 Valaská Piesok

4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 1

5. Harmonizovaná norma:

EN 12899-3: 2007 Trvalé zvislé dopravné značky.
Časť 3: Smerové stĺpiky a odrazky.

Notifikovaný(é) subjekt(y):

Notifikovaná osoba č. 1358.
Výskumný ústav dopravný, a.s.
Veľký Diel 3323,
010 08 Žilina

6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu (stĺpiky)		
Statická požiadavka (zaťaženie vetrom)	WLO	EN 12899-3: 2007
Požiadavka pri náraze vozidla – stĺpiky (pasívna bezpečnosť)		
Odolnosť proti dynamickému nárazu (požiadavka na materiál)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (funkčná požiadavka)	Vyhovuje	EN 12899-3:2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (pasívna bezpečnosť)	Nevyžaduje sa. <u>Dôvod:</u> Cestný smerový stĺpik má hmotnosť nižšiu ako 6 kg. Uvedený parameter sa hodnotí len pre Cestné smerové stĺpiky s hmotnosťou väčšou ako 6 kg.	EN 12899-3:2007
Vizuálne charakteristiky (stĺpiky)		
Súradnice chromatickosti vo dne a koeficient jasu	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Vizuálne charakteristiky (odrazky)		
Chromatickosť odraziek v noci	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Koeficient vratného odrazu R_A	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Trvanlivosť		
Odolnosť proti korózii (stĺpiky)	SP1 (Vyhovuje)	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - stĺpiky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti vode (odrazky)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Nebezpečné látky	Neuvoľňuje	EN 12899-3: 2007

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarováných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Karol Kirdaj jr – zmocnenec pre kvalitu.

Vo Valaskej – Piesku, 26.3.2018

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1/2015

1. Výrobok:

Cestný smerový stĺpik, typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS K – 1200	CSS K – 1200 f	CSS D – 1500 f
typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D2 s odrazkou typu R1, triedy RA2			
typ D2 s odrazkou typu R1, triedy 3			
Cestný smerový stĺpik, odrážač typu: (označiť znakom „X“ zvolenú možnosť)	CSS Zv – 300f	Zo K - 130	Zo – B3
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA1			
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy RA2	X		
typ D4 s odrazkou typu R1, triedy 3			

2. Zamýšľané použitie:

Výrobok „Cestný smerový stĺpik“, „zvodidlý odrážač“ je určený na použitie v stavbe na informovanie, optické vedenie, upozorňovanie a riadenie účastníkov cestnej premávky na pozemných komunikáciách.

3. Výrobca:

HATRICK, s.r.o.
Strojárska 305
976 43 Valaská Piesok

4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 1

5. Harmonizovaná norma:

EN 12899-3: 2007 Trvalé zvislé dopravné značky.
Časť 3: Smerové stĺpiky a odrazky.

Notifikovaný(é) subjekt(y):

Notifikovaná osoba č. 1358.
Výskumný ústav dopravný, a.s.
Veľký Diel 3323,
010 08 Žilina

6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu (stĺpiky)		
Statická požiadavka (zaťaženie vetrom)	WL2	EN 12899-3: 2007
Požiadavka pri náraze vozidla – stĺpiky (pasívna bezpečnosť)		
Odolnosť proti dynamickému nárazu (požiadavka na materiál)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (funkčná požiadavka)	Vyhovuje	EN 12899-3:2007
Odolnosť proti dynamickému nárazu (pasívna bezpečnosť)	Nevyžaduje sa. <u>Dôvod:</u> Cestný smerový stĺpik má hmotnosť nižšiu ako 6 kg. Uvedený parameter sa hodnotí len pre Cestné smerové stĺpiky s hmotnosťou väčšou ako 6 kg.	EN 12899-3:2007
Požiadavka pri náraze vozidla – odrazky (pasívna bezpečnosť)		
Odolnosť proti dynamickému nárazu	DH2	EN 12899-3: 2007
Vizuálne charakteristiky (stĺpiky)		
Súradnice chromatickosti vo dne a koeficient jasu	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Vizuálne charakteristiky (odrazky)		
Chromatickosť odraziek v noci	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Koeficient vratného odrazu R_A	RA1, RA2, 3	EN 12899-3: 2007
Trvanlivosť		
Odolnosť proti korózii (stĺpiky)	SP1	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - stĺpiky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti vode (odrazky)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Odolnosť proti UV žiareniu - odrazky (skúška v poveternostných podmienkach)	Vyhovuje	EN 12899-3: 2007
Nebezpečné látky	Neuvoľňuje	EN 12899-3: 2007

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Karol Kirdaj jr. – zmocnenec pre kvalitu

Valaská – Piesok, 26.3.2018

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0078

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Nosiče zvislých dopravných značiek

- Typy:
- rúrka Al Φ 60/52 mm
 - rúrka Al Φ 60/53 mm
 - rúrka Al Φ 76/70 mm
 - rúrka Al Φ 90/79 mm
 - rúrka FeZn Φ 60/54 mm
 - rúrka FeZn Φ 60/56 mm
 - rúrka FeZn Φ 76/72 mm
 - rúrka FeZn Φ 89/83 mm
 - valcovaný FeZn nosník IPE 100, 120, 140, 160, 180
 - valcovaný Al nosník I 120, 140, 180
 - profil FeZn štvorcového prierezu 40/40/2 mm,

ktorý je určený na použitie v stavbe ako nosný prvok zvislej dopravnej značky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 13.03.2014, ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 01.01.2018

087996




Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

Parametre stavebného výrobku

Nosič zvislej dopravnej značky Typy:	Maximálny moment ohnutia M_u [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_u [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť Trieda	Odolnosť proti korózii Trieda
rúrka AL $\Phi 60/52$ mm	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
rúrka Al $\Phi 60/53$ mm	1,78	17,42	2,13	13,44	0	SP2
rúrka Al $\Phi 76/70$ mm	2,59	32,14	3,11	24,79	0	SP2
rúrka Al $\Phi 90/79$ mm	6,23	91,61	7,48	70,67	0	SP2
rúrka FeZn $\Phi 60/54$ mm	2,60	45,90	3,20	35,40	0	SP1
rúrka FeZn $\Phi 60/56$ mm	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
rúrka FeZn $\Phi 76/72$ mm	3,07	66,88	3,68	51,60	0	SP1
rúrka FeZn $\Phi 89/83$ mm	6,17	157,55	7,40	121,54	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 100	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 120	21,02	735,00	0,61	1,66	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 140	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 160	39,24	1833,30	0,88	2,56	0	SP1
valcovaný FeZn nosník IPE 180	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
valcovaný Al nosník I 120	10,56	208,0	0,35	0,44	0	SP2
valcovaný Al nosník I 140	14,59	332,50	0,71	1,03	0	SP2
valcovaný Al nosník I 180	16,38	480,10	0,74	1,08	0	SP2
profil FeZn štvorcového prierezu 40/40/2 mm	1,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1

Poznámka: Počet a typ nosičov zvislej dopravnej značky určuje výrobca výpočtom.

Žilina 01.01.2018



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1/2018

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Nosič zvislej dopravnej značky:

Al rúrka Ø60/52mm, Ø60/53mm, Ø76/70mm, Ø90/79mm

FeZn rúrka Ø60/54mm, Ø60/56mm, Ø76/72mm, Ø89/83mm, FeZn profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm

FeZn profil IPE 100, 120, 140, 160, 180, Al profil I 120, 140, 180

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe ako nosný prvok štítu zvislej dopravnej značky.

3. Výrobca:

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0078

8. Deklarované parametre

Vlastnosť	Hodnota - trieda	Číslo protokolu - laboratórium
pasívna bezpečnosť	0	EN 12767
maximálny moment ohnutia M_u	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
namáhanie pri ohybaní EI	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
maximálny moment pre otočenie T_u	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
namáhanie pri otočení G_I	vyhovuje	4/10, 91/12, 13/14 ASL PMSČ- S 026
odolnosť proti korózii	podľa mat. SP1, SP2	125/04, 126/04, ASL NLaDZ- S 073

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísali za a v mene výrobcu

Ing. Ivan Štoder
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici:
23.3.2018

JUDr. Ľudovít Švirc
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 628 641 IČ DPH: SK2020440279
-18-



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0147/1

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA NA FeZn PODKLADE HRÚBKY 1,0 – 1,5 mm

Typy: základná, zmenšená, zväčšená

- s ochranným okrajom

- s lisovaným okrajom

základná, zmenšená

- bez ochranného okraja

ktorý je trvalo inštalovaný do stavby ako dopravné zariadenie a slúži na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie účastníkov cestnej premávky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 19.08.2016, ostáva v platnosti, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

087972

Strana 1 z 3

Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu: WL1 (WL2, WL3) ^{a)} – PL0 (PL1, PL2, PL3) ^{a)} – DSL0 (DSL1) ^{a)} – TDB1 (TDB2, TDB3, TDB4) ^{a)} – TDT1 – SP1 (SP2) ^{b)} – PAF1	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrátného odrazu R _A
Avery Dennison Prismatic Engineering Grade T-2500, farba biela, žltá, modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA1
Avery Dennison Prismatic Engineering Grade T-2500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná		
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela, žltá, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela, + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba žltá, oranžová, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná		

Poznámka: ^{a)} Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určia podľa veľkosti a tvaru značky

^{b)} Trieda SP2 platí pre Upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{c)} Trieda NR1 platí pre neretroreflexné materiály

^{d)} Koeficient vrátného odrazu R_A spĺňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R2)



Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťažaniu:	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrätného odrazu R_A
WL1 (WL2, WL3) ^{a)} – PL0 (PL1, PL2, PL3) ^{a)} – DSL0 (DSL1) ^{a)} – TDB1 (TDB2, TDB3, TDB4) ^{a)} – TDT1 – SP1 (SP2) ^{b)} – PAF1 Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela, žltá, červená, modrá, zelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltozelená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna alebo + AVERY FasCal film, séria 500, farba čierna alebo + AVERY FasCal Premium film, séria 700, farba čierna	CR1, NR1 ^{c)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{c)}	Vyhovuje ^{d)}

Poznámka: ^{a)} Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určujú podľa veľkosti a tvaru značky

^{b)} Trieda SP2 platí pre Upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{c)} Trieda NR1 platí pre neretroreflexné materiály

^{d)} Koeficient vrätného odrazu R_A spĺňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R3)

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky $1 \pm 1,5$ mm, základná, zmenšená, zväčšená
- s ochranným okrajom, s lisovaným okrajom
základná, zmenšená – bez ochranného okraja
Digitálna tlač na fólii AVERY DENNISON.

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe na riadenie a usmerňovanie cestnej premávky na pozemných komunikáciách a na informovanie vodičov.

3. Výrobca:

SATES, a.s.

Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0147/1

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu		EN 12899-1: 2007
Upevnenie	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Vplyv vetra*	WL1, WL2, WL3	EN 12899-1: 2007
Dynamické zaťaženie snehom*	DSL0, DSL1	EN 12899-1: 2007
Bodové zaťaženie*	PL0, PL1, PL2, PL3	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – ohnutie*	TDB1, TDB2, TDB3, TDB4	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – otočenie	TDT1	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – ohnutie*	TDB1, TDB2, TDB3, TDB4	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – otočenie	TDT1	EN 12899-1: 2007
Parciálny faktor	PAF1	EN 12899-1: 2007
Vizuálne požiadavky		EN 12899-1: 2007
Chromatickosť a koeficient jasů	CR1, NR1	EN 12899-1: 2007, ETA12/0328, 0444 a 0447, ETA 15/0877 a 0919
Koeficient vrátneho odrazu	RA1, RA2	EN 12899-1: 2007

Trvanlivosť		EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti nárazu	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti korózii	SP1 – podklad FeZn zvislej dopravnej značky SP2 – hliníkový podklad ZDZ SP2 – upevnenie Al materiál – objímka pre stĺpik, nerezový spojovací materiál zvislej dopravnej značky k nosiču	EN 12899-1: 2007

* Triedy WL, PL, DSL, TDB sa určia podľa veľkosti a tvaru značky

Uvedené triedy charakteristik sú minimálne a platí, že úroveň neskúšaných značiek je rovnaká alebo priaznivejšia.

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísali za a v mene výrobcu:

JUDr. Ľudovít Švirec
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 628 541 IČ DPH: SK2020440279
-10-

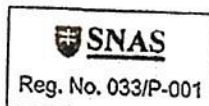
Ing. Iván Štoder
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici, dňa 23.3.2018



Výskumný ústav dopravný
Výskumný ústav dopravný

Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0124

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA POZINKOVANOM PODKLADE
HRÚBKY 1,0 – 2,0 mm S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU
TECHNOLÓGIU,**

- Typy: – rovná so založeným okrajovým profilom,
– lamelová so založeným okrajovým profilom,

ktorý je pevne zabudovaný do štavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov. Stavebný výrobok je

vyrábaný výrobcom

Doprastav, a.s.,
Drieňová 27,
826 56 Bratislava,
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Doprastav, a.s., závod Zvolen,
Hronská 1446/5,
960 02 Zvolen,
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a

stavebný výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky pre tieto parametre.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 06.10.2014 a ostáva v platnosti do 26.06.2018, pokiaľ sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, ktoré boli použité na posudzovanie parametrov deklarovaných podstatných vlastností, stavebný výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ osoba na certifikáciu výrobkov platnosť certifikátu nepozastaví alebo nezruší.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

062147

Parametre stavebného výrobku:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na pozinkovanom podklade hrúbky 1,0 – 2,0 mm s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2)^{a)} – NR1^{d)} – B1 & B2 – RA2 – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{b)} – DSL1 (DSL2)^{b)} – TDB2 (TDB3)^{b)} – PAF1
- 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová, - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltozelená + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50 alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2)^{a)} – NR1^{d)} – B1 & B2 – RA2 – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{b)} – DSL1 (DSL2)^{b)} – TDB2 (TDB3)^{b)} – PAF1

Poznámky: a) Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre upevňovacie a spojovacie prvky z Al a nerezového materiálu.
b) Triedy WL, PL, TDB a DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky.
c) Koeficient vrátného odrazu retroreflexnej fólie 3M™ Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A.
d) Trieda NR1 je použitá na vytváranie symbolov.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

Doprastav

Certifikovaný TÜV Slovakia č.Q/E/B 0011-5 podľa STN EN ISO 9001:2016; STN EN ISO 14001:2016 a STN OHSAS 18001:2009

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 16/2017



1.Výrobok:

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA POZINKOVANOM PODKLADE HRÚBKY 1,0 – 2,0 mm S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU TECHNOLOGIOU

Typy: - rovná so založeným okrajovým profilom
- lamelová so založeným okrajovým profilom

je v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR).

2.Zamýšľané použitie výrobku: Zvislá dopravná značka veľkoplošná na pozinkovanom podklade hrúbky 1,0 – 2,0 mm s retroreflexnou fóliou s mikroprizmatickou technológiou je výrobok, ktorý je pevne zabudovaný do stavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov.

3.Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu: Doprastav, a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika, IČO 31 333 320

4.Adresa výroby (miesto výroby): Doprastav, a.s., Závod Zvolen, Hronská 1446/5, 960 02 Zvolen, Slovenská republika

5.Systém posudzovania parametrov (podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z.): Systém 1

6a.Harmonizovaná norma: EN 12899 – 1:2007 Trvale zvislé dopravné značky. Časť 1: Trvalé dopravné značky

6b.Názov a adresa autorizovanej osoby, ktorá certifikát vydala: Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina, Slovenská republika

Označenie Certifikátu o nemennosti parametrov: 1358 – CPR – 0124

7.Deklarované parametre:

Deklarované parametre sú uvedené na rube tohto Vyhlásenia o parametroch.

8.Názvy a adresa laboratória, ktoré vykonalo skúšky výrobku:

Por.č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina

Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v tomto Vyhlásení.

Meno: Ing. Juraj Androvič
Funkcia: generálny riaditeľ spoločnosti

podpis

V Bratislave, dňa 04.05.2017

pečiatka


Doprastav
Doprastav, a.s.
Drieňová 27, 826 56 Bratislava
- 0120 -

Deklarované parametre:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na pozinkovanom podklade hrúbky 1,0 – 2,0 mm s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá + 3MTM Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3MTM Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3MTM High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3MTM Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3MTM Scotchal, séria 50, alebo ORACAL[®] 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL[®] 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2)^{a)} – NR1^{d)} – B1&B2 – RA2 – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{b)} – DSL1(DSL2)^{b)} – TDB2 (TDB3)^{b)} – PAF1
- 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová - 3MTM DIAMOND Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltozelená + 3MTM ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3MTM Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3MTM Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3MTM Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3MTM ElectroCut film, séria 1170m farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3MTM Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3MTM Scotchal, séria 50, alebo ORACAL[®] 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL[®] 751 High Performance Cast, farba čierna	SP1 (SP2)^{a)} – NR1^{d)} – B1&B2 – RA2^{b)} – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{b)} – DSL1(DSL2)^{b)} – TDB2 (TDB3)^{b)} – PAF1

Poznámka:

- Trieda povrchovej ochrany SP2 platí pre upevňovacie a spojovacie prvky z Al a nerezového materiálu
- Triedy WL, PL, TDB a DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky
- Koeficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3MTM Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A
- Trieda NR1 je použitá na vytvorenie symbolov



Výskumný ústav dopravný, a.s.
Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0125

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA HLINÍKOVOM PODKLADE
S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU TECHNOLOGIOU,**

- Typy:
- rovná, hrúbky 2,5 – 3,0 mm so založeným okrajovým profilom,
 - lamelová, hrúbky 1,0 mm so založeným okrajom,

ktorý je pevne zabudovaný do stavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov. Stavebný výrobok je

vyrábaný výrobcom

Doprastav, a.s.,
Drieňová 27,
826 56 Bratislava,
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Doprastav, a.s., závod Zvolen,
Hronská 1446/5,
960 02 Zvolen,
Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 – 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a

stavebný výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky pre tieto parametre.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 06.10.2014 a ostáva v platnosti do 26.06.2018, pokiaľ sa nezmenia skúšobné metódy a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, ktoré boli použité na posudzovanie parametrov deklarovaných podstatných vlastností, stavebný výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ osoba na certifikáciu výrobkov platnosť certifikátu nepozastaví alebo nezruší.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kaš
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

062158

Parametre stavebného výrobku:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na hliníkovom podklade s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1) ^{a)} – NR1 ^{a)} – B1 & B2 – RA2 – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1 (DSL2) ^{b)} – TDB3 – PAF1
- 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová, - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltozelená + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50 alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1) ^{a)} – NR1 ^{a)} – B1 & B2 – RA2 ^{a)} – WL3 (WL7) ^{b)} – PL2 (PL3) ^{b)} – DSL1 (DSL2) ^{b)} – TDB3 – PAF1

Poznámka: a) Trieda povrchovej ochrany SP1 platí pre oceľový stĺpeň.
b) Triedy WL, PL, DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky.
c) Koeficient vrátného odrazu retroreflexnej fólie 3M™ Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A.
d) Trieda NR1 je použitá na vytvorenie symbolov.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

Doprastav

Certifikovaný TÜV Slovakia č.O/E/B 0011-5 podľa STN EN ISO 9001:2016; STN EN ISO 14001:2016 a STN OHSAS 18001:2009

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 17/2017



1.Výrobok:

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA VEĽKOPLOŠNÁ NA HLINÍKOVOM PODKLADE S RETROREFLEXNOU FÓLIOU S MIKROPRIZMATICKOU TECHNOLOGIOU

Typy: - rovná, hrúbky 2,5 - 3,0 mm so založeným okrajovým profilom
- lamelová, hrúbky 1,0 mm so založeným okrajom

je v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR).

2.Zamýšľané použitie výrobku: Zvislá dopravná značka veľkoplošná na hliníkovom podklade s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou je výrobok, ktorý je pevne zabudovaný do stavby a je určený na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie cestnej premávky vozidiel a chodcov.

3.Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu: Doprastav, a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika, IČO 31 333 320

4.Adresa výroby (miesto výroby): Doprastav, a.s., Závod Zvolen, Hronská 1446/5, 960 02 Zvolen, Slovenská republika

5.Systém posudzovania parametrov (podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z.): Systém 1

6a.Harmonizovaná norma: EN 12899 – 1:2007 Trvale zvislé dopravné značky. Časť 1: Trvalé dopravné značky

6b.Názov a adresa autorizovanej osoby, ktorá certifikát vydala: Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina, Slovenská republika

Označenie Certifikátu o nemennosti parametrov: 1358 – CPR – 0125

7.Deklarované parametre:

Deklarované parametre sú uvedené na rube tohto Vyhlásenia o parametroch.

8.Názvy a adresa laboratória, ktoré vykonalo skúšky výrobku:

Por.č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina

Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v tomto Vyhlásení.

Meno: Ing. Juraj Androvič
Funkcia: generálny riaditeľ spoločnosti

podpis

V Bratislave, dňa 04.05.2017

pečiatka


Doprastav
Doprastav, a. s.
Drieňová 27, 826 56 Bratislava
- 0120 -

Deklarované parametre:

Zvislá dopravná značka veľkoplošná na hliníkovom podklade s retroreflexnou fóliou s mikropřizmatickou technológiou typu:	Trieda
- 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ High Intensity Prismatic, séria 3930, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1)^{a)} – NR1^{a)} – B1&B2 – RA2 – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{c)} – DSL1 (DSL2)^{d)} – TDB3 – PAF1
- 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba fluorescenčná žltozelená + 3M™ ElectroCut film, séria 1170, farba červená - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Premium Protective Overlay Film, séria 1160 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela, červená, žltá, zelená, modrá, fluorescenčná žltozelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná oranžová + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - 3M™ Diamond Grade DG³, séria 4000, farba biela + 3M™ ElectroCut film, séria 1170m farba žltá, červená, modrá, zelená, hnedá + 3M™ Dew Resistant Overlay Film, séria 1180 - neretroreflexná fólia 3M™ Scotchal, séria 50, alebo ORACAL® 641 Economy Calendered Film, alebo ORACAL® 751 High Performance Cast, farba čierna	SP2 (SP1)^{a)} – NR1^{a)} – B1&B2 – RA2^{c)} – WL3 (WL7)^{b)} – PL2 (PL3)^{c)} – DSL1 (DSL2)^{d)} – TDB3 – PAF1

Poznámka:

- Trieda povrchovej ochrany SP1 platí pre oceľový strmeň.
- Triedy WL, PL, DSL určuje výrobca podľa typu značky a sú závislé od veľkosti a tvaru značky.
- Koeficient vratného odrazu retroreflexnej fólie 3M™ Diamond Grade DG³ pre Nemecko je R3A, R3B, pre Grécko R3A, R3B, pre Belgicko R3B a pre fluorescenčnú oranžovú R3A.
- Trieda NR1 je použitá na vytvorenie symbolov.

Parametre stavebného výrobku:

Nosiče zvislých dopravných značiek	Maximálny moment ohnutia M_u [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_u [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť Trieda	Odolnosť proti korózii Trieda
rúrka $\varnothing$ 60/2 mm (FeZn)	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
rúrka $\varnothing$ 60/3 mm (FeZn)	3,49	58,23	4,19	44,92	0	SP1
rúrka $\varnothing$ 76/2,5 mm (FeZn)	3,40	81,96	4,08	63,22	0	SP0
rúrka $\varnothing$ 89/3 mm (FeZn)	6,17	157,55	7,40	121,54	0	SP1
rúrka $\varnothing$ 60/4 mm (AlMg)	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
rúrka $\varnothing$ 76/3 mm (AlMg)	2,39	32,14	2,87	24,79	0	SP2
rúrka $\varnothing$ 90/5 mm (AlMg)	4,79	84,70	5,74	65,34	0	SP2
profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm (FeZn)	1,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1
valcovaný nosník IPE 100 (FeZn) I profil	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
valcovaný nosník IPE 120 (FeZn) I profil	21,02	735,00	0,61	1,66	0	SP1
valcovaný nosník IPE 140 (FeZn) I profil	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
valcovaný nosník IPE 180 (FeZn) I profil	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
valcovaný nosník I 120 (AlMg) I profil	10,65	207,99	0,35	0,44	0	SP2
valcovaný nosník I 180 (AlMg) I profil	27,47	805,00	0,95	1,59	0	SP2

Poznámka: Počet a typ nosičov zvislej dopravnej značky určuje výrobca výpočtom.

Žilina 26.06.2015



Ing. Michal Kais
Riaditeľ Divízie certifikácie, skúšobníctva
a interoperability

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 19/2017



1.Výrobok:

NOSIČE ZVISLÝCH DOPRAVNÝCH ZNAČIEK

Typy: rúrkový, štvorcového prierezu, z valcovaných profilov

je v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR).

2.Zamýšľané použitie výrobku: Nosiče zvislých dopravných značiek sú určené na použitie v stavbe ako nosný prvok zvislej dopravnej značky.

3.Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu: Doprastav, a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava, Slovenská republika, IČO 31 333 320

4.Adresa výroby (miesto výroby): Doprastav, a.s., Závod Zvolen, Hronská 1446/5, 960 02 Zvolen, Slovenská republika

5.Systém posudzovania parametrov (podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z.): Systém 1

6a.Harmonizovaná norma: EN 12899 – 1:2007 Trvale zvislé dopravné značky. Časť 1: Trvalé dopravné značky

6b.Názov a adresa autorizovanej osoby, ktorá certifikát vydala: Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina, Slovenská republika

Označenie Certifikátu o nemennosti parametrov: 1358 – CPR – 0126

7.Deklarované parametre:

Nosiče zvislých dopravných značiek	Maximálny moment ohnutia M_e [kNm]	Namáhanie pri ohýbaní EI [kNm ²]	Maximálny moment pre otočenie T_e [kNm]	Namáhanie pri otočení GI_t [kNm ²]	Pasívna bezpečnosť Trieda	Odolnosť proti korózii Trieda
rúrka ø 60/2 mm (FeZn)	1,84	32,22	2,21	24,85	0	SP1
rúrka ø 60/3 mm (FeZn)	3,49	58,23	4,19	44,92	0	SP1
rúrka ø 76/2,5 mm (FeZnN)	3,40	81,96	4,08	63,22	0	SP0
rúrka ø 89/3 mm (FeZn)	6,17	157,55	7,40	121,54	0	SP1
rúrka ø 60/4 mm AlMg	1,99	19,41	2,38	14,97	0	SP2
rúrka ø 76/3 mm AlMg	2,39	32,14	2,87	24,79	0	SP2
rúrka ø 90/5 mm AlMg	4,79	84,70	5,74	65,34	0	SP2
Profil štvorcového prierezu 40/40/2 mm (FeZn)	1,32	15,41	0,78	10,05	0	SP1
valcovaný nosník IPE 100 (FeZn) I profil	14,29	415,80	0,49	1,32	0	SP1
valcovaný nosník IPE 120 (FeZn) I profil	21,02	735,00	0,61	1,66	0	SP1
valcovaný nosník IPE 140 (FeZn) I profil	29,41	1201,20	0,73	2,06	0	SP1
valcovaný nosník IPE 180 (FeZn) I profil	51,48	2709,00	1,04	3,17	0	SP1
valcovaný nosník I 120 AlMg I profil	10,65	207,99	0,35	0,44	0	SP2
valcovaný nosník I 180 AlMg I profil	27,47	805,00	0,95	1,59	0	SP2

Poznámka: Počet a typ nosičov zvislej dopravnej značky určuje výrobca výpočtom.

8.Názvy a adresa laboratória, ktoré vykonalo skúšky výrobku:

Por.č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	Výskumný ústav dopravný, a.s., Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina

Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v tomto Vyhlásení.

Meno: Ing. Juraľ Androvič
Funkcia: generálny riaditeľ spoločnosti

podpis

V Bratislave, dňa 04.05.2017

pečiatka

Doprastav
Doprastav, a. s.
Drieňová 27, 826 56 Bratislava
- 0120 -



Výskumný ústav dopravný, a.s.

Forschungsinstitut für Verkehrswesen, AG
Transport Research Institute, J.S.Co.
Veľký Diel 3323, 010 08 ŽILINA



Reg. No. 033/P-001

Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certifikát o nemennosti parametrov

1358 – CPR – 0150/1

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

ZVISLÁ DOPRAVNÁ ZNAČKA NA FeZn PODKLADE HRÚBKY 1,0 – 1,5 mm

Typ: veľkoplošná so založeným okrajovým profilom

ktorý je trvalo inštalovaný do stavby ako dopravné zariadenie a slúži na informovanie, riadenie, upozornenie a usmerňovanie účastníkov cestnej premávky.

Uvedený na trh pod menom, alebo ochrannou známkou

SATES, a.s.

Slovenských partizánov 1423/1

017 01 Považská Bystrica

Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SATES, a.s.

Slovenských partizánov 1423/1

017 01 Považská Bystrica

Slovenská republika.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 12899 - 1: 2007

podľa systému 1 pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát, prvýkrát vydaný dňa 19.08.2016, ostáva v platnosti, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

087971

Parametre stavebného výrobku

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1,0 – 1,5 mm typ: veľkoplošná so založeným okrajovým profilom s fóliou typu	Triedy funkčnosti výrobku	
	Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu: WL2 – PL2 – DSL1 – TDB1 – SP1 (SP2) ^{a)} – PAF1	
	Chromatickosť a koeficient jasu	Koeficient vrätného odrazu R _A
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela, žltá, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba žltá, oranžová, modrá, zelená, červená, hnedá + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená	CR1, NR1 ^{b)}	RA2 ^{c)}
Avery Dennison High Intensity Prismatic T-6500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{b)}	Vyhovuje ^{d)}
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela, žltá, červená, modrá, zelená, fluorescenčná žltá, fluorescenčná žltozelená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba modrá, zelená, červená + Avery Dennison 3801 Traffic Film Black, farba čierna Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba žltá + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000, farba červená	CR1, NR1 ^{b)}	RA2 ^{d)}
Avery Dennison OmniCube Prismatic T-11500, farba biela + Avery Dennison TrafficJet, farba Eco Solvent Ink žltá, červená, modrá, zelená, hnedá, čierna + Avery Dennison Electronic Cuttable Overlay OL-2000 Clear, priesvitná bezfarebná	CR1, NR1 ^{b)}	Vyhovuje ^{d)}

Poznámka: ^{a)} Trieda SP2 platí pre upínacie prvky UP1, UP5, nerezový spojovací materiál

^{b)} Trieda NR1 platí pre neretoreflexné materiály

^{c)} Koeficient vrätného odrazu R_A splňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R2)

^{d)} Koeficient vrätného odrazu R_A splňa aj požiadavky stanovené v TP 106 (trieda R3)

Žilina 02.10.2017



Ing. Vladimír Majerík
vedúci certifikačného orgánu
pre výrobky

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1/2017

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Zvislá dopravná značka na FeZn podklade hrúbky 1 – 1,5 mm, veľkoplošná, so založeným okrajovým profilom, digitálna tlač na fólii AVERY DENNISON

2. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Stavebný výrobok je určený na použitie v stavbe na riadenie a usmerňovanie cestnej premávky na pozemných komunikáciách a na informovanie vodičov.

3. Výrobca:

SATES, a.s.

Slovenských partizánov 1423/1
017 01 Považská Bystrica
Slovenská republika

4. Splnomocnený zástupca: -

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

„Systém 1“

6a. Harmonizovaná norma: EN 12899-1:2007

Notifikovaný subjekt: č. 1358, cert. č. 1358 – CPR - 0150/1

7. Deklarované parametre

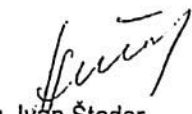
Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť proti horizontálnemu zaťaženiu		EN 12899-1: 2007
Upevnenie	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Vplyv vetra*	WL2	EN 12899-1: 2007
Dynamické zaťaženie snehom*	DSL1	EN 12899-1: 2007
Bodové zaťaženie*	PL2	EN 12899-1: 2007
Dočasná výchylka – ohnutie*	TDB1	EN 12899-1: 2007
Trvalá výchylka – ohnutie*	TDB1	EN 12899-1: 2007
Parciálny faktor	PAF1	EN 12899-1: 2007
Vizuálne požiadavky		EN 12899-1: 2007
Chromatickosť a koeficient jasu	CR1, NR1	EN 12899-1: 2007, ETA12/0328, 0444 a 0447, ETA 15/0877 a 0919
Koeficient vrátného odrazu	RA2	EN 12899-1: 2007
Trvanlivosť		EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti nárazu	vyhovuje	EN 12899-1: 2007

Odolnosť proti poveternostným vplyvom	vyhovuje	EN 12899-1: 2007
Odolnosť proti korózii	SP1 – podklad FeZn zvislej dopravnej značky SP2 – hliníkový podklad ZDZ, upevnenie Al materiál – objímka pre stĺpik, nerezový spojovací materiál zvislej dopravnej značky k nosiču	EN 12899-1: 2007

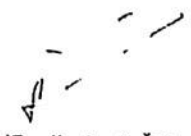
Uvedené triedy charakteristík sú minimálne a platí, že úroveň nesekúšaných značiek je rovnaká alebo priaznivejšia.

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísali za a v mene výrobcu:


Ing. Ivan Štoder
člen predstavenstva

SATES, a.s.
Slovenských partizánov 1423/1
017 01 POVAŽSKÁ BYSTRICA
IČO: 31 628 541 IČ DPH: SK2020440279
-18-


JUDr. Ľudovít Švirec
člen predstavenstva

V Považskej Bystrici, dňa 23.3.2018



Ministerstvo dopravy – Odbor pozemních
komunikací

nábřeží Ludvíka Svobody 1222/12
PO BOX 9, 110 15 Praha 1

Č. j.: 91/2016-120-TN/9



ROZHODNUTÍ

Ministerstvo dopravy, Odbor pozemních komunikací, jako věcně příslušný orgán státní správy podle ust. § 124 odst. 2 písm. c) zákona č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích a o změnách některých zákonů (zákon o silničním provozu), ve znění pozdějších předpisů, (dále jen „zákon o silničním provozu“), rozhodlo na základě žádosti společnosti NVB LINE s.r.o., Cukrovar 716, 768 21 Kvasice; IČO: 26979675 (dále jen „žadatel“) ze dne 14. 3. 2016 podle ust. § 66 odst. 4 zákona o silničním provozu takto:

Výrobek „Dopravní knoflík STIMSONITE typ 101LPCR.C40“ (dále jen „výrobek“) od výrobce Ennis-Flint, 505 County Line Road, Thomasville, North Carolina 27360, USA, se

schvaluje

a pro jeho používání na pozemních komunikacích se stanovují tyto podmínky:

1. Schválení je platné do 10. 5. 2021.
2. Výrobek může být užíván na pozemních komunikacích v České republice pouze v souladu se zákonem o silničním provozu a v souladu s příslušnými technickými předpisy (ČSN 73 6101 Projektování silnic a dálnic, ČSN 73 6110 Projektování místních komunikací, TP 217 – Zvýrazňující optické prvky na pozemních komunikacích).

Odůvodnění

Ministerstvo dopravy, Odbor pozemních komunikací, obdrželo žádost žadatele o schválení výrobku. Podkladem pro schválení byla žádost o schválení výrobku ze dne 14. 3. 2016, Prohlášení o vlastnostech č. 015-CPR2014-02-21, Označení CE č. 0086, Protokol o zkoušce č. 42/125040/2015, Osvědčení o stálosti vlastností výrobku č. 0086-CPR-643429, výkres výrobku. Na základě uvedeného Ministerstvo dopravy schválilo výrobek pro použití na pozemních komunikacích a pro jeho použití byly stanoveny podmínky.



Poučení

Proti tomuto rozhodnutí mohou účastníci řízení v souladu s § 152 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, podat rozklad k ministru dopravy cestou Ministerstva dopravy, Odboru pozemních komunikací do 15 dnů od jeho doručení. Lhůta pro podání rozkladu se počítá ode dne následujícího po doručení rozhodnutí.

V Praze 2. května 2016

otisk úředního razítka



Ing. Václav Krumphanzl
zástupce ředitele odboru
Odbor pozemních komunikací



Za správnost vyhotovení: Ing. Milan Drožen

Alena
Kozáková

Digitálně podepsal Alena
Kozáková
DN: c=CZ, o=Ministerstvo
dopravy [IČ 66003008],
ou=22472, cn=Alena
Kozáková,
serialNumber=P468717
Datum: 2016.05.03 07:05:48
+02'00'

Rozdělovník:
NVB LINE s.r.o.
Cukrovar 716
768 21 Kvasice



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH
No. 015-CPR2014-02-21

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

DOPRAVNÍ KNOFLÍK STIMSONITE 101LPCR.C40

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4:

Typ:	P3A
Funkční charakteristiky:	H 1, HD 1, S1
Označení podle barvy odražeče:	SST-101CRW (bílý odstín), SST-101CRG (zelený odstín), SST-101CRR (červený odstín), SST-101CRY (žlutý odstín).

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

K výstražce, optickému vedení a informování uživatelů pozemních komunikací.

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Ennis-Flint
505 County Line Road
Thomasville
North Carolina
27360
USA**

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

**Prismo Road Markings Limited
5 Drumhead Road
Chorley Lancashire UK PR67BX**

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku, jak je uvedeno v příloze V:

AVCP Systém 1

Declaration of Performance (cont.)

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

EN 1463 – 1:2009

Oznámený subjekt:

Identifikační číslo 0086

British Standards Institution (BSI), 389 Chiswick High Road London W4 4A

provedl posouzení:

podle systému 1

a vydal:

Osvědčení o stálosti vlastností č. 0086 – CPR – 643429

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

NETÝKÁ SE

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

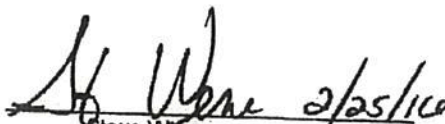
Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizovaná technická specifikace
Charakteristiky viditelnosti v noci		
Retroreflexe	PRP 1	EN 1463 - 1
Kolorimetrické požadavky	NCR 1	EN 1463 - 1
Trichromatické souřadnice (x,y)	vyhovuje	EN 1463 - 1
Trvanlivost při použití	R1	EN 1463 - 1

10. Vlastnost výrobku uvedeného v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ennis-Flint
505 County Line Road
Thomasville, North Carolina 27360
USA
800-331-8118 - www.ennisflint.com


Steve Wene
Illions, 25. února 2016

Osvědčení o stálosti vlastností výrobku

Tímto se osvědčuje, že:

Ennis-Flint
505 County Line
Road Thomasville
Severní Karolína
27360
Spojené státy americké

Drží osvědčení číslo:

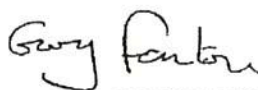
0086-CPR-643429

Ohledně:

EN 1463-1:2009 Materiály pro značení silnic - Odrážné silniční knoflíky

V souladu s předpisem č. 305/2011/EU Evropského parlamentu a rady z 9. března 2011 (Předpis o stavebních výrobcích neboli CPR) toto osvědčení platí na výše uvedený stavební výrobek. Toto osvědčení potvrzuje, že všechna ustanovení ohledně posouzení a ověření stálosti vlastností popsaná v příloze ZA výše uvedené normy (výše uvedených norem) dle systému 1 jsou použita a že výrobek splňuje (výrobky splňují) všechny předepsané požadavky stanovené výše. Toto osvědčení zůstává v platnosti, pokud se nezmění zkušební metody anebo požadavky na řízení tovární výroby zahrnuté v harmonizované normě (normách), použité k posouzení vlastností deklarovaných zásadních charakteristik, a výrobek (výrobky) a výrobní podmínky v závodu (závodech) se podstatně neupraví.

Za a jménem BSI, Oznámený
subjekt pro výše uvedený předpis
(Oznámený subjekt číslo 0086):



Gary Fenton, ředitel certifikace globálních výrobků

Datum prvního vydání: 17. 2. 2016

Nejnovější vydání: 17. 2. 2016

Strana: 1 z 2

...činíme výtečnost zvykem.™

Toto osvědčení bylo vydáno a zůstává majetkem BSI Assurance UK Ltd, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PF, Spojené království a mělo by být okamžitě vráceno na vyžádání.
Pro kontrolu jeho platnosti zatelefonujte +44 (0) 845 080 9000. Elektronické osvědčení lze ověřit [online](#).

BSI Assurance UK Limited, registrovaná v Anglii pod číslem 7805321 se sídlem 389 Chiswick High Road, Londýn W4 4AL, Spojené království.
Člen skupiny společností BSI.

Parametre stavebného výrobku:

SINOKRYL 2K

Typ: Dvojzložková plastická hmota pre nanášanie za studena pre štruktúrované vodorovné dopravné značenie, typ II, farebný odtieň biely

Doplnkový materiál: balotína 125-630 MBT (INTERMINGLASS SP. Z O.O.)

Trieda prejazdnosti ^{a)}	Koeficient jasú pri difúznom osvetlení Trieda Q	Koeficient vrátneho odrazu za sucha Trieda R	Koeficient vrátneho odrazu za vlhka Trieda RW	Koeficient vrátneho odrazu za dažďa Trieda RR	Farba	Index opotrebovania	Trvanlivosť
P1	Q3	R3	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P2	Q3	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P3	Q4	R2	RW2	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P4	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje
P5	Q4	R2	RW1	RR0	vyhovuje	1	vyhovuje

Poznámka: ^{a)} Trieda prejazdnosti bola stanovená v závislosti od počtu prejazdov podľa STN EN 1824, tab. 3.

Hodnota odolnosti proti šmyku (SRT) sa nemeeria u štruktúrovanej vodorovnej dopravnej značke.

Žilina 01.01.2017



Ing. Vladimír Majerík
Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky

M

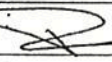
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/TP/124

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

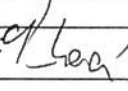
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltový mostný záver Zálievková hmota Biguma a adhézný náter Colzumix
Výrobca / spracovateľ	Dortmunder Gubasfalt
Objekt	SO 206, SO 208
Konštrukcia	Dilatačná škára
Účel použitia	Premostenie dilatačnej škáry mostu (SO 206), Asfaltové pružné zálievky (SO 208)

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	ES – Vyhlásenie zhody
Technická špecifikácia	-
Certifikát	SK04-ZSV-2436
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	Protokol o skúške č.602/9436/08-CE

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis:  Dátum: 24.10.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis: Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	in amyse projekt

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis:  Dátum: 26.10.2017



dortmunder
gußasphalt gmbh & co. kg



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

V súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č. 305/2011 (CPR)

č. dga 3

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: Zálievková hmota používaná za horúca typ N2
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4: BIGUMA® - DS 164/SNV
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou: Na stavbu ciest, letísk a iných dopravných plôch, na asfaltových plochách a medzi asfaltovými plochami a betónovými doskami
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5: Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10
D – 44147 Dortmund
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: Nevzťahuje sa
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: Systém 4
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: Nevzťahuje sa
8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie: Nevzťahuje sa

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizovaná norma
Príľnavosť a súdržnosť pri -20 °C	vyhovuje	STN EN 14188-1:2006
Príľnavosť pri 0 °C	vyhovuje	
Vodotesnosť		
Príľnavosť a súdržnosť pri -20 °C	žiadne poruchy príľnavosti a súdržnosti	
Príľnavosť pri 0 °C		
Penetrácia – guľôčka a vratná elasticita	≤ 60 %	
Penetrácia kužeľom	40 – 100 mm ⁻¹	
Tepelná stálosť/zmena penetrácia		
Penetrácia kužeľom	40 – 100 mm ⁻¹	
Penetrácia – guľôčka a vratná elasticita	≤ 60 %	
Dĺžka tečenia	≤ 3 mm	
Odolnosť proti pohonným látkam	NPD	
Kompatibilita s asfaltovými vozovkami	žiadne poruchy príľnavosti a žiadne potenie	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal (a) za a v mene výrobcu:

Dortmund, 16.01.2017

Miesto a dátum vyhotovenia

i.V. Christian Schmidt
Riadenie kvality



Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/135

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo na obsyp a zásyp Čierna Voda; Rúry z PP (Plastika a.s.); Rúry z PE (Flowite); Trubky z PN (Elmoplast); Kompozitné poklopy (GreenMoon); Káble (Prekab); Skruže a šachty (Zábojník); Oceľ Arcellor Mittal
Výrobca / spracovateľ	Plastika a.s.; Flowite; Prekab; Elmoplast; GreenMoon; Zábojník; Arcelor Mittal
Objekt	SO 511, 512, 515, 516, 519; Preložky vodovodných potrubí
Konštrukcia	Kamenivo na obsyp a zásyp Čierna Voda; Rúry z PP (Plastika a.s.); Rúry z PE (Flowite); Trubky z PN (Elmoplast); Kompozitné poklopy (GreenMoon); Káble (Prekab); Skruže a šachty (Zábojník)
Účel použitia	Kamenivo na obsyp a zásyp Čierna Voda; Rúry z PP (Plastika a.s.); Rúry z PE (Flowite); Trubky z PN (Elmoplast); Kompozitné poklopy (GreenMoon); Káble (Prekab); Skruže a šachty (Zábojník)

2. Predkladaná dokumentácia	VoP Betón Ladce; VoP č. 12/2016; VoP č. AMTPO-011-CPR2015-10-01; VoP č. 01/2017
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0229; Certifikát č. 227/C5/2013/0256; č. 080556 V/AO/a; Certifikát č. SK03-ZSV-0589; Certifikát č. 1105/14
Počiatočná skúška typu	
Technické podmienky výrobcu	Zpráva o dohľadu; Správa o skúške typu
Ostatné dokumenty	Protokol č. 40-17-0238; 0240; 0242;

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :

Dátum : 8. 11. 17

Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.

Podpis :

Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD

Podpis :

Dátum :

Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava

29. 11. 2017

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 137

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

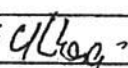
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Hydroosev
Výrobca / spracovateľ	ARBOR
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Hydroosev
Účel použitia	Zatrávnenie svahov

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	Posudok vzorky osiva č. 71-01385/K/7 Miešací protokol č. 7-2183-08432
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 8. 11. 2017
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana ŠIMKOVA, PhD. kvalitár SD	Podpis : 	Dátum : 29. 11. 2017
---	--	----------------------

Technická data a použití CoverGrow™

Popis složení

Obsah dřevitých vláken	37%
Obsah papírových vláken	58%
Smáčedla a fixátor	5%



Green Design Engineering™ je holistický přístup, který kombinuje použití technologií s příznivými účinky na životní prostředí a ekologicky nezávadných produktů s odbornými zkušenostmi z oboru agronomie a boje s půdní erozí. Cílem je nabízet ekonomicky co nejefektivnější řešení pro pomoc v boji proti půdní erozi a při zakládání vegetace.

Hydroosev:

Nepřekračujte maximální délku svahu 11 m pro sklony svahů nad 1:4. Doporučený míchací poměr v nádrži zařízení pro hydrosev je 27 kg na 380 l vody.

Typické dávkování CoverGrow™ pro hydrosev:

Svahy do 1:5	1700 kg/ha
Svahy od 1:5 do 1:4	2800 kg/ha
Svahy 1:3	3400 kg/ha

Aplikace rozmetadlem či ručně:

Nepřekračujte maximální délku svahu 8 m pro sklony svahů nad 1:4. Doporučený míchací poměr v nádrži zařízení pro hydrosev je 27 kg na 380 l vody.

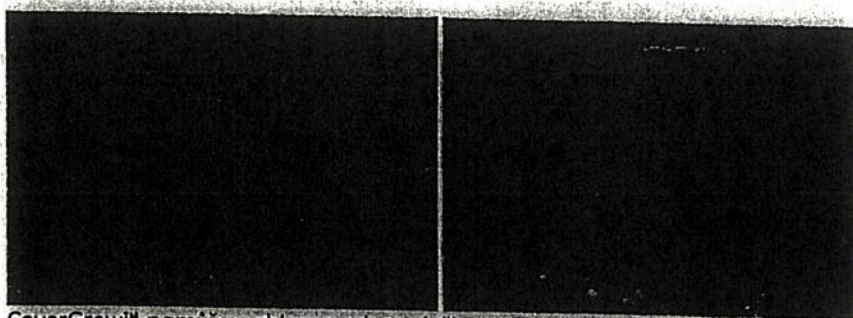
Osivo a hnojivo zapracujte do připravené půdy. Pokryjte osévanou plochu granulemi v doporučeném dávkování. Plochu navlhčete vodou pro aktivaci granulí.

Typické dávkování CoverGrow™ pro suchou aplikaci:

Svahy do 1:5	24 kg/100 m ²
(1 balení 18 kg pro plochu cca 75 m ²)	
Svahy od 1:5 do 1:4	40 kg/100 m ²
(1 balení 18 kg pro plochu cca 45 m ²)	

Dodávané balení CoverGrow™:

Plastové pytle, hmotnost 18 kg
48 pytlů na 1 paletě



CoverGrow™ pomůže rychle a snadno založit vegetaci bez ohledu na typ aplikace. Je to ideální řešení pro zatravnění menších ploch, holých skvrn, nepravidelně tvarovaných ploch i úzkých silničních krajnic.

Navštivte www.snadnytravnik.cz
a můžete vidět materiál CoverGrow™ v akci.



Profile je registrovaná ochranná známka společnosti PROFILE Products LLC.
CoverGrow and Solutions for your Environment jsou ochranné známky společnosti PROFILE Products LLC.



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. Str - 10/2017

1. IDENTIFIKAČNÍ KÓD TYPU VÝROBKU

Trouby betonové přímé DN 1400			Trouby železobetonové přímé DN 1400		
1011	801	TBP-Q 140/250	1021	801	TZP-Q 140/250
1011	803	TBP-Q 140/250 CV 120°	1021	803	TZP-Q 140/250 CV 120°
1011	804	TBP-Q 140/250 CV 180°	1021	804	TZP-Q 140/250 CV 180°
1011	805	TBP-Q 140/250 CV 360°	1021	805	TZP-Q 140/250 CV 360°
1011	806	TBP-Q 140/200 PR	1021	806	TZP-Q 140/200 PR
1011	807	TBP-Q 140/200 PR CV 120°	1021	807	TZP-Q 140/200 PR CV 120°
1011	808	TBP-Q 140/200 PR CV 180°	1021	808	TZP-Q 140/200 PR CV 180°
1011	809	TBP-Q 140/200 PR CV 360°	1021	809	TZP-Q 140/200 PR CV 360°

2. TYP:

TROUBA PŘÍMÁ BETONOVÁ, ŽELEZOBETONOVÁ DN 1400
PROPOJOVACÍ (PR), S ČEDIČOVOU VÝSTELKOU (CV)

3. ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ:

Trouby jsou určeny pro výkopové technologie gravitačního odvádění odpadních, dešťových a povrchových vod. Určeno do prostředí agresivity XF4.

4. VÝROBCE:

Prefa Brno a.s., Kulkova 10, 615 00 Brno, IČ: 46 90 10 78, závod Strážnice

5. SYSTÉM POSUZOVÁNÍ: 4

6. IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO OZNÁMENÉHO SUBJEKTU: -

7. VLASTNOSTI VÝROBKU

Harmonizovaná technická dokumentace:				
Trouby a tvarovky z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu ČSN EN 1916:2002				
Základní charakteristiky	Vlastnosti			
	TBP	TBP s CV	TZP	TZP s CV
vodotěsnost	žádná netěsnost spoje nebo trouby při 50 kPa vnitřního zkušební tlaku			
trvanlivost	dostatečná pro běžné podmínky použití			
geometrické vlastnosti	viz technická dokumentace			
pevnost betonu v tlaku f_{cc}	≥ 50 MPa			
nasákavost A_w	≤ 6 % hmotn.			
agresivita prostředí	XF4			
únosnost ve vrcholovém tlaku F_n (kN/m)	128	128	224	224
Vrcholové zatížení na mezi porušení kN/m' - slouží k dimenzování	62,5		133,84	

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/01/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK ROVNÝ 20, 25 cm

OBRUBNÍK NÁJAZDOVÝ 15 - 10 cm

OBRUBNÍK CESTNÝ 20, 25, 30 cm

Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník cestný, rovný a nájazdový sa používajú na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, chodníkov, záhonov a inej zelene. Na vybudovanie plynulého prechodu či bezbariérového vstupu.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Diažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka ±5 mm	šírka ±3 mm	výška ±5 mm	STN EN 1340: 2004
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrušovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda		označenie	
	2		T	
	5 MPa			
	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsny povrch			

Uvedené parametre výrobku sú vzhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03. 2017

(miesto a dátum)

(podpis)

Semmelrock
stein+design

926 01 Sereď, Trnavská č. 3728
IČO: 35 703 601 IČ DPH: SK202031177

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 2017/02/SB – 6682/1340

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

OBRUBNÍK PARKOVÝ 20, 25 cm
Farby: podľa ponúk v aktuálnych katalógoch.

2. Zamýšľané použitie výrobku:

Obrubník sa používa na predelenie spevnených plôch, parkovísk, chodníkov, záhonov a inej zelene.

3. Výrobca:

SEMMELOCK STEIN+DESIGN Dlažby s.r.o.
Trnavská cesta 3728/95
Sereď 926 01, Slovenská republika

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre			Harmonizované technické špecifikácie
Tvar a vzhľad dovolené odchýlky	dĺžka	šírka	výška	STN EN 1340: 2004
	±5 mm	±3 mm	±5 mm	
Fyzikálne a mechanické vlastnosti nasiakavosť mrazuvzdornosť odolnosť voči obrušovaniu	trieda		označenie	
	2		B	
	3		D	
	4		I	
Pevnosť pevnosť v ťahu pri ohybe priemerná pevnosť v ťahu pri ohybe odolnosť voči šmyku/pošmyknutiu	trieda		označenie	
	2		T	
	5 MPa			
	dostatočná			
nebezpečné látky	neobsahuje			
reakcia na oheň	A 1			
správanie pri vonkajšom požiari	považované za postačujúce			
povrchová úprava	drsny povrch			

Uvedené parametre výrobku sú vzhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305 / 2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Dipl. Ing. Ľudovít Kiripolszky obchodný riaditeľ, prokurista

(meno a funkcia)

V Sereďi, dňa: 16. 03. 2017

(miesto a dátum)

Semmelrock
(podpis)
100. 35 793 601