

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/053

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Hydroizolačné asfaltové pásy proti zemnej vlhkosti - PARABIT G S35
Výrobca / spracovateľ	KVK Parabit a.s.
Objekt	SO 207 + všetky betónové základové konštrukcie
Konštrukcia	Betónové základové konštrukcie uložené v pod terénom
Účel použitia	Hydroizolačné asfaltové pásy proti zemnej vlhkosti na betónových základových konštrukciách mostov a pozemných stavieb

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch 9997/13
Technická špecifikácia	X
Certifikát	1023-CPR-0564 F
Počítateľná skúška typu	X
Technické podmienky výrobcu	X
Ostatné dokumenty	X

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putrka, PhD.	Podpis :  Dátum : 11.7.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 14.7.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 14.7.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Notifikovaná osoba č. 1023
INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
Václav Tomáše Balí 209, Louky, 763 02 Zlín, ČESKÁ REPUBLIKA

OSVEDČENIE O ZHODE RIADENIA VÝROBY

č. 1023-CPR-0564 F

Stavebný výrobok:

Asfaltované pásy s nosnou vložkou na hydroizoláciu strech podľa ČSN EN 13707
Asfaltované pásy proti vlhkosti vrátane asfaltovaných podkladových pásov proti tlakovej vode podľa ČSN EN 13969
Hydroizolačné asfaltované pásy s nosnou vložkou na betónové mostovky a ďalšie betónové povrchy vystavené pôsobeniu cestných vozidiel podľa ČSN EN 14695

Uvádzaný na trh pod názvom alebo obchodnou značkou výrobcu:

KVK Parabít, a. s.
Nádražní 450, 542 24 Svoboda nad Úpou, Česká republika
DIČ: CZ 27537740

Miesto výroby:

KVK Parabít, a. s., Nádražní 450, 542 24 Svoboda nad Úpou
KVK Parabít, a. s., Zbuzany 307, 516 01 Rychnov nad Kněžnou

Relevantná norma:

ČSN EN 13707:2004+A2:2009 Hydroizolačné pásy a fólie. Asfaltované pásy s nosnou vložkou na hydroizoláciu strech
ČSN EN 13969:2004+A1:2007 Hydroizolačné pásy a fólie. Asfaltované pásy proti vlhkosti vrátane asfaltovaných podkladových pásov proti tlakovej vode
ČSN EN 14695:2010 Hydroizolačné pásy a fólie. Hydroizolačné asfaltované pásy s nosnou vložkou na betónové mostovky a ďalšie betónové povrchy vystavené pôsobeniu cestných vozidiel

Číslo správy o dohode: 343506123 / 2017

Osviedčenie prvé vydanie: 2014-02-27

Oznámený subjekt č. 1023, v súlade s nariadením (EÚ) 305/2011 (CPR), potvrdzuje, že:

- „ Boli uplatnené všetky ustanovenia, týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov podstatných vlastností popísaných v prílohe ZA vyššie uvedenej harmonizovanej normy podľa systému 2+
- „ Systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Zistenia z počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby sú zhrnuté vo vyššie uvedenej správe o dohode.

Toto osvedčenie zostáva v platnosti, pokiaľ sa harmonizovaná norma, stavebný výrobok, postupy posudzovania a overovania stability parametrov ani výrobné podmienky v mieste výroby výrazne nezmenia alebo ak Notifikovaný orgán nepozastaví alebo nezruší platnosť tohoto osvedčenia.



Zmena c): 2017-03-29
(Nahrádza certifikát č. 1023-CPR-0564 F/b z 2016-04-15)



Paul Voj

RNDr. Radomír Čevelík
3 Predstaviteľ Notifikovanej osoby č. 1023

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 9997/13

Podľa nariadenia EP a Rady (EÚ) č.305/2011 zo dňa 9.3.2011 o stavebných výrobkoch

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

9997

2. Typ, alebo sériové číslo:

PARABIT G S35

Asfaltový pás s nosnou vložkou zo sklenenej tkaniny, s povrchovou úpravou jemnozrnným posypom a zospodu so spaliteľnou fóliou.

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnou harmonizovanou technickou špecifikáciou podľa predpokladu výrobcu:

EN 13707:2004+A2:2009- Strešná – podkladová vrstva a medzivrstva. Spodný asfaltový pás v skladbách viacvrstvových vodotesných izolácií striech. V skladbách striech so zaťažovacími vrstvami.
EN 13969:2004/A1:2006 -Typ T Spodná stavba - Asfaltový pás vo viacvrstvových izoláciách spodnej stavby aj proti tlakovej vode, jednovrstvový proti zemnej vlhkosti.

4. Meno, firma, alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu:

KVIK Parabit, a.s.,
Nádražní 450, CZ 542 24 Svoboda nad Úpou
IČO 27537749, DIČ CZ27537749
OR - KS Hradec Králové oddiel B, vložka 2764

5. Výrobca nemá zástupcu na trhu

6. Systém, alebo systémy posudzovania a overovania stálosti parametrov stavebných výrobkov:

EN 13707:2004+A2:2009 – systém 2+
EN 13969:2004/A1:2006 – systém 2+

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Oznámené subjekty:
ITC Zlín, číslo notifikovanej osoby 1023, č. osvedčenia: 1023-CPR-0564 F
PAVUS a.s. AO 216. č. 513115-1/Z220130277 (B_{ROOF}(11)), 513115-2/Z220130277 (B_{ROOF}(13))

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, pre ktorý bolo vydané európske technické posúdenie nevzťahuje sa

9. PARABIT G S35					
EN 1850-1	Zjavné vzdy		-	Bez väd	-
EN 1848-1	Dĺžka a šírka pásu		≥	10 x 1,0	m
EN 1848-1	Priamosť		≤	20	mm/10m
EN 1849-1	Hrúbka		±0,2	3,5	mm
EN 12311-1	Max. ťahová sila pozdĺžna/priečna		± 400	1400 / 1800	N/50 mm
EN 12311-1	Ťažnosť pozdĺžna/priečna		± 3	7 / 7	%
EN 12310-1	Odolnosť proti pretiahnutiu (drôtek klince) pozdĺžna/priečna		± 100	300 / 200	N
EN 12317-1	Pevnosť spoja (šmyková) pozdĺžna/priečna		± 150	1100/1100	N/50 mm
EN 12730	Odolnosť proti statickému zaťaženiu metóda A		≥	15	kg
EN 12691	Odolnosť proti nárazu metóda A		≥	1000	mm
EN 1928	Vodotesnosť		≥	200	kPa
EN 1931	Priepustnosť vodných pár μ		-	NPD (20000)	-
EN 1109	Ohybnosť pri nízkych teplotách		≤	0	°C
EN 1110	Odolnosť proti stekaniu pri vysokých teplotách		≥	70	°C
EN 13501-1	Reakcia na oheň		-	Trieda E	-
EN 13501-5	Správanie pri vonkajšom požiari /systém		-	*)	-
EN 1296	Umelé staniúlo	Ohybnosť / Stekavosť	≤/≥	0 / 70	°C
		Vodotesnosť	≥	200	kPa

*) v závislosti na strednom systéme
Pásky neobsahujú nebezpečné látky

10. Parameter výrobku uvedený v bode 1 a 2 sa zhoduje s parametrom uvedeným v bode 9.
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.
Miroslav Konečný
Obchodný riaditeľ
V Svobode nad Úpou dňa 1.4.2014;

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 020

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Asfaltový lak penetračný PENETRAL ALP Asfaltový lak izolačný ALN
Výrobca / spracovateľ	PARAMO, a.s.
Objekt	SO 201, SO 202, SO 203, SO 204, SO 205, SO 206, SO 208, SO 211
Konštrukcia	
Účel použitia	Izolačné nátery

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	SK Vyhlásenie o parametroch z 27.01.2015 a SK Vyhlásenie o parametroch z 05.08.2015
Technická špecifikácia	-
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 28.8.2017
Prijal za dozora : Darina Šímková	Podpis :  Dátum : 2.10.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodí sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Darina Šímková	Podpis :  Dátum : 2.10.2017

SK Vyhlásenie o parametroch

Dolupodpísaný zástupca

výrobca: PARAMO, a.s. Přerovská 560, 530 06 Pardubice

výrobne: HS Pardubice

týmto vyhlasuje, že výrobok: asfaltový lak penetračný PENETRAL ALP

Je v zhode s požiadavkami technického predpisu výrobku TN 23-015 Asfaltové laky penetrační PENETRAL. Ak tento výrobok je zabudovaný v súlade s návodom na použitie, je bezpečný.

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Bod vzplanutí PM	min. 23	90626 1)
Výtoková doba F4 ISO pri 23 °C	30 - 100 s	90626 1)
Obsah netekavých podielov	47 - 52 %	90626 1)
Zaschnutí náteru	max. 3 h	90626 1)
Vlastnosti použitého asfaltu:		
Bod mäknutia KK	min. 54 °C	90626 1)
Obsah popola	max. 5 %	90626 1)

Opis výrobku a účel a spôsob použitia:

Asfaltový lak penetračný PENETRAL ALP je určený k napustení suchých a očistených cementobetonových alebo omietkových podkladov pod živичné izolačné krytiny a živичné izolácie.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

1) OV PAS, PARAMO, a.s.

Pre preukázanie zhody boli použité:

Protokol o zkoušce č. 90626

TN 23-015 Asfaltové laky penetrační PENETRAL

BL Asfaltový lak penetrační PENETRAL ALP

Certifikát ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

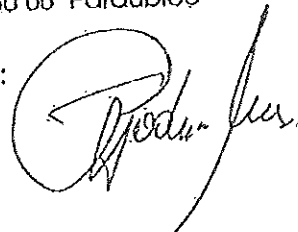
Platnosť PoZ: 10. 7. 2018

Meno: Ing. Marek Gładysz
Funkcia: generálny riaditeľ PARAMO, a.s.

Dátum: 05. 08. 2015

PARAMO, a.s.
Odbor Integrovaných systémů
a interního auditu
530 06 Pardubice

Podpis:



PARAMO

SK Vyhlásenie o parametroch

CSK

Dolu podpísaný zástupca

výrobca: PARAMO, a.s. Přerovská 660, 530 06 Pardubice

výrobne: HS Pardubice

týmto vyhlasuje, že výrobok: **asfaltový lak izolačný RENOLAK ALN**

je v zhode s ustanoveniami zákona č. 133/2013 Z. z., o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je tento výrobok zabudovaný v súlade s návodom na použitie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje táto norma:

TN 23-016 Asfaltové laky izolační RENOLAK

V rámci počiatkových skúšok typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Bod vzplanutia PM, °C	min. 21	78350313/2001 1)
Výtoková doba F 6 ISO pri 23 °C, s	30 - 80	343503902/2013 1)
Obsah neprchavých pódlelov v % hm	min. 58	78350313/2001 1)
Bod máknutia KIK žlvičného zvyšku, °C	54 až 72	78350313/2001 1)
Obsah popola, % hm.	max. 5	78350313/2001 1)
Zaschnutí náteru v h	max. 3	343503902/2013 1)

Opis výrobku a účel a spôsob použitia:

RENOLAK ALN sa používa na základné nátery kanalizačných rúr, izolačné nátery materiálov zo sivej liatiny, a pri opravách asfaltových a eternitových strešných krytín. Výrobok nie je vhodný na nátery povrchov prichádzajúcich do priameho styku s pitnou vodou, potravinami a krmovinami.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

1) ITC Zlín, AO č. 224

Pre preukázanie zhody boli použité:

Technické osvedčenie TO-11/0058 z 2. 5. 2011, platnosť do 1. 5. 2016

Certifikát preukázania zhody C3.3/010221/1/C/C04 zo dňa 19.03.2001

Zpráva o dohledu nad certifikovaným výrobkem č. 343503902/2013 z 10. 7. 2013

TN 23-016 Asfaltové laky izolační RENOLAK

BL Asfaltový lak izolační RENOLAK ALN

Certifikát ISO 9001

Certifikát ISO 14001

Certifikát OHSAS 18001

Platnosť PoZ: 1. 5. 2016

Meno: Ing. Marek Gładysz
Funkcia: generálny riaditeľ PARAMO, a.s.

Dátum: 27. 01. 2016

PARAMO, a.s.
Přerovská 660
Podpis: 530 06 PARDUBICE



Predkladá na schválenie

*nehodíacie sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : <i>[signature]</i> - Dátum : 23.1.2018



LITHOPLAST, s.r.o., Branka 60, 624 00 Brno
zápis do OR KS v Brně, oddíl C, vložka 22 396, dne 11.4.1996
IČ 63496305, DIČ CZ63496305,
Bankovní spojení: Komerční banka, a.s., č. ú.: 94-1315460217/0100
Pobočky: Brno, Žďár nad Sázavou, Lanžhot

Systém managementu kvality je certifikován podle ČSN EN ISO 9001:2009

Stránka 1 / 3

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č.201603P01

Jedinečný identifikační kód typu výrobku:	P01
Typ, série výrobku:	PENEFOL® polyetylenová hydroizolační fólie typu A; T
Zamýšlené použití:	Výrobek dle ČSN EN 13967 slouží v závislosti na druhu (PENEFOL® 500; PENEFOL® 650; PENEFOL® 750; PENEFOL® 800; PENEFOL® 900; PENEFOL® 950) jako hydroizolační a ochranná fólie pro izolaci podlah, základových van a vodorovných konstrukcí, k ochraně stavebních konstrukcí jako hydroizolace v úrovni a pod úrovní terénu, jako izolace proti průniku vlhkosti a tlakové vody. Fólie není určena k dlouhodobému vystavení účinkům slunečního záření. Technická specifikace a montážní postupy jsou uvedeny v podnikové dokumentaci k jednotlivým výrobkům. Společnost LITHOPLAST, s.r.o. prohlašuje, že přijala opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky dle nařízení EU č.305/2011 konkretizované v normě ČSN EN 13967.
Výrobce:	Obchodní jméno: LITHOPLAST, s.r.o. Sídlo: Branka 60, 624 00 Brno IČ: 63496305 Kontaktní adresa: Nádražní 7, 602 00 Brno
Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků:	systém 2+ Prohlášení o vlastnostech základních charakteristik výrobku výrobcem na základě těchto bodů: a) výrobce provádí: a1) určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku, a2) řízení výroby, a3) zkoušky vzorků odebraných v provozovně v souladu s předepsaným plánem zkoušek
Harmonizovaná norma, která se vztahuje na výrobek	ČSN EN 13967 -- Hydroizolační pásy a fólie
Oznámený subjekt 1020, Technický a zkušební ústav stavební Praha, Pobočka 0600 - Brno, Rozhodnutí ÚNMZ č. 15/2006 ze dne 12. 4. 2006 provedl podle systému 2+; b1) počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby, b2) průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby. a vydal: Certifikát systému řízení výroby č. 1020-CPR-060024753 ze dne 31. srpna 2006 a nyní platné: Osvědčení o shodě řízení výroby č. 1020-CPD-060024753 ze dne 3. března 2016	



LITHOPLAST, s.r.o., Branka 60, 624 00 Brno
zápis do OR KS v Brně, oddíl C, vložka 22 396, dne 11.4.1996
IČ 63496305, DIČ CZ63496305,
Bankovní spojení: Komerční banka, a.s., č. ú.: 94-1315460217/0100
Pobočky: Brno, Žďár nad Sázavou, Lanžhot

Systém managementu kvality je certifikován podle ČSN EN ISO 9001:2009

Stránka 2 / 3

Vlastnosti výrobku

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Reakce na oheň	F	ČSN EN 13967
Vodotěsnost	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
Odolnost proti protrhávání	NPD	
Pevnost spoje	NPD	
Odolnost proti nárazu:		
PENEFOL® 750/1,0	metoda A-max. 500 mm metoda B-max. 350 mm	
PENEFOL® 950/1,0	metoda A-max. 800 mm metoda B-max. 1500 mm	
Pevnost v tahu:		
PENEFOL® 500/1,0	min. 150 N/50mm	
PENEFOL® 650/1,0	min. 250 N/50mm	
PENEFOL® 750/1,0	min. 300 N/50mm	
PENEFOL® 800/1,0	min. 350 N/50mm	
PENEFOL® 900/1,0	min. 450 N/50mm	
PENEFOL® 950/0,6	min. 600 N/50mm	
Odolnost proti statickému zatížení	metoda B, vyhovuje při 20 kg	
Trvanlivost:		
Vodotěsnost po umělém stárnutí Vodotěsnost po vystavení chemikálií - roztoky NaCl, Ca(OH) ₂ , H ₂ SO ₃		
PENEFOL® 500/1,0	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
PENEFOL® 750/1,0	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
PENEFOL® 950/0,6	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
Nebezpečné látky	bez přísad obsahujících nebezpečné látky	

Vlastnosti výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ing. Pavel Nedoma

Manažer kvality

V Brně dne 3.3.2016



Výrobek dále splňuje:

Charakteristika	Vlastnost	Technické specifikace
Smyková odolnost		
PENEFOL® 500/1,0	prům. 157,4 N/50mm	
PENEFOL® 750/1,0	prům. 336,6 N/50mm	
PENEFOL® 950/1,0	prům. 904,6 N/50mm	
Propustnost vodní páry -Ekviv. dif. tloušťka s _d		ČSN EN 1931
PENEFOL® 500/1,0	prům. 115 m	
PENEFOL® 750/1,0	prům. 148 m	
PENEFOL® 950/1,0	prům. 443 m	
Přímot	vyhovuje	ČSN EN 1848-2 ČSN EN 1847
Vodotěsnost po vystavení chemikálií- ropné látky		
PENEFOL® 750/1,0	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
PENEFOL® 950/0,8	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
Snášlivost s asfaltem		ČSN EN 1548
PENEFOL® 500/1,0	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
Vodotěsnost po vystavení chemikálií- silážní kyseliny		ČSN EN 1847
PENEFOL® 750/1,0	vodotěsné při tlaku 60 kPa	
Součinitel difuze radonu D:		K 124/02/95
PENEFOL® 750	1,3.10 ⁻¹¹ ±0,1.10 ⁻¹¹	
PENEFOL® 750 spoj	1,3.10 ⁻¹¹ ±0,1.10 ⁻¹¹	
PENEFOL® 800	8,6.10 ⁻¹² ±0,5.10 ⁻¹²	
PENEFOL® 800 spoj	8,0.10 ⁻¹² ±0,1.10 ⁻¹²	
PENEFOL® 950	4,8.10 ⁻¹² ±0,5.10 ⁻¹²	
PENEFOL® 950 spoj	4,8.10 ⁻¹² ±0,2.10 ⁻¹²	
Vnitřní rezistivita:		ČSN IEC 93
PENEFOL® 500/1,0	1,6.10 ¹⁵ Ωm	
PENEFOL® 750/1,0	1,5.10 ¹⁵ Ωm	
PENEFOL® 900/1,0	1,9.10 ¹⁵ Ωm	
Teplota křehnutí při ohybu při teplotě -20°C a vyšší bez trhlin		ČSN 64 0620
PENEFOL® 650/0,75	tělesa neporušena	
PENEFOL® 950/0,6	tělesa neporušena	
Rozměrová stálost	+2%	ČSN 64 0610
Podélný směr		
PENEFOL® 500/1,0	prům. -0,31%	
PENEFOL® 750/1,0	prům. -0,28%	
PENEFOL® 950/0,6	prům. -0,08%	
Příčný směr		
PENEFOL® 500/1,0	prům. +0,54%	
PENEFOL® 750/1,0	prům. +0,20%	
PENEFOL® 950/0,6	prům. +0,20%	
Odolnost fólie vůči kořenům		ČSN CEN 14416
PENEFOL® 750/1,0	kořeny nepronikly	



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 611/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

Certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 060024753

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení stavebních výrobků nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Polyethylenová hydroizolační fólie PENEFO[®]
Polyethylenová hydroizolační nepová fólie LITHOPLAST[®]
typ / varianta:

PENEFO[®] 500, PENEFO[®] 650, PENEFO[®] 750,
PENEFO[®] 800, PENEFO[®] 900, PENEFO[®] 950

LITHOPLAST[®] DREN 20/0,8 LITHOPLAST[®] DREN 20/1,0 LITHOPLAST[®] DREN 40/1,5
LITHOPLAST[®] DREN 60/1,6 LITHOPLAST[®] DREN 80/2,0 LITHOPLAST[®] SANA 16/0,8
LITHOPLAST[®] INSTAL 20/0,8 LITHOPLAST[®] INSTAL 20/1,0 LITHOPLAST[®] INSTAL 40/1,5
LITHOPLAST[®] INSTAL 60/1,6 LITHOPLAST[®] INSTAL 60/2,0 LITHOPLAST[®] INSTAL 80/2,0
LITHOPLAST[®] PERFOR 10/0,8

uvedené na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce

LITHOPLAST, s.r.o.

IČ: 634 96 305
adresa: Branka 60, 624 00 Brno

a vyrobené ve výrobním závodě

LITHOPLAST, s.r.o., U Malého lesa 760, 591 01 Žďár nad Sázavou

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 13967:2012

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 31.08.2006 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.



Brno, 3. března 2016

Z060060180

Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Oznámeného subjektu 1020



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Notified Body 1020

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1020 – CPR – 060024753

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Polyethylene waterproofing membrane PENEFOL®
Polyethylene waterproofing studded membrane LITHOPLAST®

type / variety:

PENEFOL® 500, PENEFOL® 650, PENEFOL® 750,
PENEFOL® 800, PENEFOL® 900, PENEFOL® 950

LITHOPLAST® DREN 20/0,8 LITHOPLAST® DREN 20/1,0 LITHOPLAST® DREN 40/1,5
LITHOPLAST® DREN 60/1,6 LITHOPLAST® DREN 80/2,0 LITHOPLAST® SANA 15/0,8
LITHOPLAST® INSTAL 20/0,8 LITHOPLAST® INSTAL 20/1,0 LITHOPLAST® INSTAL 40/1,5
LITHOPLAST® INSTAL 60/1,6 LITHOPLAST® INSTAL 60/2,0 LITHOPLAST® INSTAL 80/2,0
LITHOPLAST® PERFOR 10/0,8

placed on the market under the name or trade mark of

LITHOPLAST, s.r.o.

INo: 634 96 305

Address: Branka 60, 624 00 Brno, Czech Republic

and produced in the manufacturing plant

**LITHOPLAST, s.r.o., U Malého lesa 760,
591 01 Žďár nad Sázavou, Czech Republic**

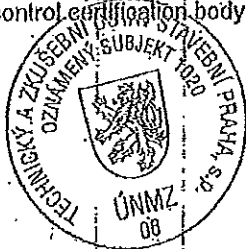
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 13967:2012

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 31 August 2006 under CPD and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.



Brno, 3 March 2016

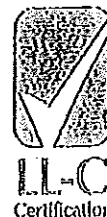
Z060060180


Ing. Miroslav Procházka
Deputy manager of the Notified Body 1020

11082

CERTIFIKÁT

č. 42008502



Osvědčujeme a prohlašujeme, že systém managementu kvality ve společnosti

LITHOPLAST

LITHOPLAST, s.r.o.

Branká 30/60
624 00 Brno

včetně provozoven:

Nádražní 7, 602 00 Brno; U Malého lesa 760/2, 591 01 Žďár nad Sázavou;
Olbrachta 1074/7, 691 51 Lanžhot

byl prověřen a shledán splňující požadavky normy

ISO 9001:2008

pro předmět činnosti

**Vývoj a výroba plastových výrobků a zajištění
souvisejících izolačních prací, včetně prodeje a
technického poradenství. Nákup zboží a služeb.**

Tento certifikát byl vydán pod číslem 42008502 a je platný od
10. prosince 2015 do 9. prosince 2018.
První certifikát byl vystaven dne 22. prosince 2006.



Schválil



Vytiskl



ověřovací kód: DBBCC0B-AEB

Platnost certifikátu ověřte tímto kódem na www.ll-c.info



Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 149

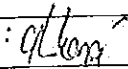
Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava
Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Austrotherm XPS® Univerzálna doska
Výrobca / spracovateľ	Austrotherm GmbH Friederich Schmid-Straße 165, A-2754 Wopfing
Objekt	SO 201,202,203,204,205,206,2011* 211
Konštrukcia	
Účel použitia	Výplň dilatčných škár

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	02 / XPSU 01
Technická špecifikácia	-
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	Rozšírenie materiálu na SO 202,203,204,211

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 1.12.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený* / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Prípomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :  Dátum : 13.12.2017

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH 02/XPSU/01

1. Jednoznačný identifikačný kód výrobného typu: **Austrotherm XPS® Univerzálna doska**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo: **pozri políček na doske**
3. Výrobcom plánované použitie alebo použitia stavebného výrobku podľa aplikovateľnej harmonizovanej technickej špecifikácie: **tepelná izolácia budov**
4. Meno a kontaktná adresa výrobcu: **Austrotherm GmbH
Friederich Schmid-Straße 165, A-2754 Wopfing**
5. Systém alebo systémy hodnotenia a overovania trvanlivosti stavebného výrobku podľa dodatku V: **systém 3**
6. Meno a identifikátor notifikovaného orgánu: **FIW (NB 0751)**

7. Podstatné vlastnosti -- (EN13164-ZA1)		Symbol	Parameter
Menovitá hrúbka výrobku		d_n	T1
Tepelná vodivosť λ_D		λ_D	W/mK
20 mm			0,033
Tepelný odpor (pozri tabuľku nižšie)		R_D	m ² /KW
Pevnosť v tlaku (pri stlačení 10%)		CS(10/Y)	200
Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky		TR	200
Reakcia na oheň, eurotrieda		trieda	E
Reakcia na horenie			(a)
Dlhodobá nasakavosť vody úplným ponorením		WL(T)	0,7
Dlhodobá nasakavosť vody difúziou		WD(V)	5
Faktor difúzneho odporu		MU	100
Dotvorenie		CC(2/1,5/50)	NPD
Trvanlivosť reakcie na oheň pri pôsobení vysokej teploty, poveternostných vplyvov, po starnutí/degradácii		(b), (c)	
Trvanlivosť tepelného odporu pri pôsobení vysokej teploty, poveternostných vplyvov, po starnutí/degradácii		pozri λ_D a R_D	
Odolnosť proti striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po dlhodobej nasakavosti vody difúziou		FTCDI	2
Odolnosť proti striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po dlhodobom úplnom ponorení		---	
Rozmerová stálosť pri určených podmienkach		DS	(70, 90)
Pretvorenie pri určenom namáhaní tlakom a teplotou		DLT	(2)5
Nebezpečné látky		---	

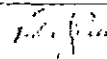
NPD -- Neodporované parametre

8. Parametre výrobku podľa bodu 1 a 2 zodpovedajú deklarovaným parametrom podľa bodu 9. Za vystavenie vyhlásenia o parametroch zodpovedá len výrobca podľa bodu 4. Tento výrobok obsahuje menej ako 1 % HBCD (vyhlásenie na základe Nariadenia o stavených výrobkoch, čl. 6, paragraf 5).

9. Podpísané za výrobcu kým:

DI Gerald Prínzhorn, konateľ

Wopfing, 02/2017



(Meno a funkcia)

(Miesto a dátum vystavenia)

(Podpis)

Tepelný odpor R_D	m ² /KW
20 mm	0,60
Slovensky (SK)	

(a) Na vypracovanie skúšobnej metódy sa t. č. pracuje.

(b) Bez zmeny vlastností pri požiari.

(c) Reakcia na požiar XPS sa postupom času nezhoršuje. Klasifikácia podľa eurotriedy súvisí s organickým obsahom, ktorý sa s postupom času nemôže zvýšiť.



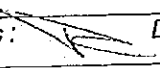
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 108

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

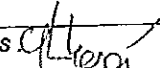
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Mostný odvodňovač labe
Výrobca / spracovateľ	Vlček Solution s.r.o. ČR
Objekt	SO 203, SO 204
Konštrukcia	Odvodnenie mosta
Účel použitia	Odvedenie dažďovej vody z povrchu mosta

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	VOP
Technická špecifikácia	-
Certifikát	č.204/C5A/2013/030-049222
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	Technický list

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum: 25.9.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková	Podpis : 	Dátum: 9.10.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Prípomienky dozora	

*nehodí sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková	Podpis 	Dátum: 23.10.2017



CERTIFIKÁT

Certifikační orgán systémů managementu č. 3053
TÜV SÜD Czech s.r.o.

potvrzuje, že společnost

KOGABAU

KOGA Bau s.r.o.

Podunajská ulice 23/D
SK – 821 06 Bratislava
IČ: 45462283

zavedla a používá
systém managementu kvality v oboru

návrh, výroba, dodávka a montáž odvodnění mostů a viaduktů

návrh, výroba, dodávka a montáž chrániček určených
pro vedení ISD kabelů na mostech

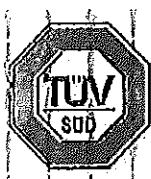
Na základě vykonaného auditu, zpráva č. 11.288.763

bylo prokázáno splnění
požadavků normy

ČSN EN ISO 9001:2016

Tento certifikát je platný od 26.09.2017 do 04.09.2020

Registrační číslo certifikátu 11.288.594




Praha, 26.09.2017



Czech

CERTIFICATE

Certification Body Management System No. 3053
 TÜV SÜD Czech s.r.o.

certifies that

KOGABAU

KOGA Bau s.r.o.

Podunajská ulica 23/D

SK – 821 06 Bratislava

Ident. No.: 45462283

has established and applies
 a Quality Management System for

design, manufacture, supply and installation
 of drainage bridges and viaducts

design, manufacture, supply and installation of ducts
 designed for running ISD cables on these bridges

An audit was performed, Report No. 11.288.763

Proof has been furnished that the requirements
 according to

ČSN EN ISO 9001:2016

are fulfilled.

The certificate is valid from 26.09.2017 until 04.09.2020

Certificate Registration No. 11.288.594



[Signature]



Prague, 26.09.2017



Emílova 9, 301 00 Plzeň www.vlcek.cz obchod@vlcek.cz

1.	Druhový a obchodný názov výrobku:	mostný odvodňovač labe® II-2014 s pántom 500x300 D400
2.	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo ktorýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:	VS 4362-BR101,BR104,BR105
3.	Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok:	STN EN 124
4.	Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou	Mostné odvodňovače sú odtokové zariadenia k odvedeniu dažďovej vody z povrchu mostu a hydroizolácie.
5.	Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5	VLČEK SOLUTION s.r.o., Emílova 1228/9, 301 00 Plzeň, ČESKÁ REPUBLIKA
6.	Systém alebo systémy posudzovania parametrov výrobku, ktoré boli použité	TLV 02
7.	V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2	KOGA BAU s.r.o., Podunajská 23/D, 821 06 Bratislava

8.	Deklarované parametre:		
Parameter:	Zistené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Protokol o skúške:
Svatý rozmer	294,0 mm	xxx	030-049221 zo dňa 28.11.2013
Hĺbka zapustenia	38,0mm (mreža zaistená vo svojej polohe)	xxx	
Celková výška	5,6 mm	a je menšia alebo rovná 7 mm	
Dosedacie plochy	na seba doliehajú	na seba doliehajú	
Zaistenie poklopu rámu	uzáver	uzáver	
Rozmery medzier	30,0 mm	20 až 42 mm	
Zaistenie polohy	vhodné konštrukčné riešenie	vhodné konštrukčné riešenie	
Kvalita povrchu, výška výstupku	3 mm	3 až 8 mm	
Očistenie a otváranie	stanovené účinným spôsobom	stanovené účinným spôsobom	
Uloženie rámu	pri prevádzke prispieva ku stabilitě	pri prevádzke prispieva ku stabilitě	
Výška rámu	82,8 mm rám je uložený v línii ntl.pevnosti 45 MPa	min. 75,0 mm pokiaľ je rám uložený v línii ntl.pevnosti 45 MPa	
Úhol otvorenia	105°	100°	

Názov a adresa skúšobného laboratória:	Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., pobočka Plzeň
	Akreditované skúšobné laboratórium č.1018.1
9.	Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 8.
10.	Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 5.

Podpisal za a v mene výrobcu:

VLČEK SOLUTION s.r.o.
 Emílova 1228/9, 301 00 Plzeň
 IČ 29113982, tel.: 604 864 004
 radek.vlcek@vlcek.cz

Vlček Radek

V Plzni 1.6.2017

riaditeľ spoločnosti



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 180 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 zo dňa 6.5.2013

Pobočka 0300 - Plzeň

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204 / C5A / 2013 / 030-049222

V súlade s ustanovením § 5a nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., ktorým sa ustanovujú technické požiadavky na vybrané stavebné výrobky, v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb., autorizovaná osoba potvrdzuje, že u stavebného výrobku

Poklopy a vtokové mreže pre dopravné plochy podľa STN EN 124

Mostný odvodňovač lahe® II-2014 s pántom 500x300 D400

výrobca:

VLČEK SOLUTION s. r. o.

IČ: 291 13 962
adresa: 301 00 Plzeň, Emilova 1228/9
Výroba: Teplická strojírna, s.r.o.
IČ: 254 52 011
adresa: 416 03 Teplice, Hřbitovní ulice 723
Zákazka: Z030130170

preskúmala podklady predložené výrobcom, vykonala počtáčňé skúšky typu výrobku na vzorke a posúdila systém riadenia výroby u výrobcu a zistila, že

- uvedený výrobok spĺňa požiadavky súvisiace so základnými požiadavkami vyššie uvedeného nariadenia vlády stanovenej určenými normami a technickými predpismi:

STN EN 124: 1996 Poklopy a vtokové mreže pre dopravné plochy - Konštrukčné zásady, skúšanie, označovanie, kontrola kvality

- systém riadenia výroby u výrobcu zodpovedá príslušnej technickej dokumentácii a zabezpečuje, aby výrobky uvedené na ňi spĺňali požiadavky stanovené zhora uvedenými určenými normami a technickými predpismi a zodpovedali technickej dokumentácii podľa § 4 ods. 3 vyššie uvedeného nariadenia vlády.

Neoddeliteľnou súčasťou tohto certifikátu je protokol o výsledku certifikácie č. 030-049221 zo dňa 2013-11-28, ktorý obsahuje závery zisťovania, overovania a výsledky skúšok, základný popis a popr. zobrazenie certifikovaného výrobku nevyhnutné pre jeho identifikáciu.

Tento certifikát zostáva v platnosti po dobu, po ktorú sú požiadavky stanovené v určených normách a technických predpisoch, na ktoré bol uvedený odkaz, alebo výrobné podmienky v mieste výroby alebo spôsob kontroly výrobkov výrazne nezmenné.

Autorizovaná osoba vykonáva najmenej jedenkrát za 12 mesiacov dohľad nad riadnym fungovaním systému riadenia výroby u výrobcu, odoberá vzorky výrobkov, vykonáva ich skúšky a posudzuje, či vlastnosti výrobku zodpovedajú určeným normám podľa ustanovenia § 5a uvedeného nariadenia vlády. Ak autorizovaná osoba zistí nedostatky, je oprávnená zrušiť alebo zmeniť tento certifikát.

Osoba zodpovedná za správnosť tohto certifikátu:



Plzeň 2013-11-28

Pečiatka autorizovanej osoby 204

Ing. Alexander Trinner
zástupca vedúceho autorizovanej osoby 204

Zpráva z auditu číslo 09.110.699



Číslo projektu:	CZ-CERT.5349.001
Kritériální normy a druh auditu	2. dozorový audit ISO 9001
Název organizace (dle OR)	KOGA Bau s.r.o.
Adresa sídla	Podunajská ulice 23/D, 821 06 Bratislava
Korespondenční adresa	Podunajská ulice 23/D, 821 06 Bratislava
Kontaktní osoba	Gajewski Aleksander
Obory auditované činnosti	17/2, 18, 34/2
Rozsah auditované činnosti	Návrh, výroba, dodávka a montáž odvodnění mostů a vladouků. Návrh, výroba, dodávka a montáž chránek určených pro vedení ISD kabelů na mostech.
Datum auditu	07.09.2016
Vedoucí auditu	Šlmák Karel
Auditní tým	Šlmák Karel (VA), Šplrk Karel
Technický expert	..
Trénovaná osoba, pozorovatel	..
Jazyk auditu	CS
Datum zpracování zprávy	15.09.2016
Vydavatel zprávy	Certifikační orgán systému managementu TÜV SÜD Czech s.r.o.

Certifikační orgán systému managementu TÜV SÜD Czech s.r.o.,
Havlovská 99/1138, CZ-142 21 Praha 4, Tel.: +420 239 046 859, Fax: +420 239 046 855, E-mail: cert@certifikační.tuv-sud.cz

1 Úvod

2. dozorový audit systému managementu kvality byl v organizaci KOGA Bau s.r.o. proveden auditním týmem certifikačního orgánu TUV SÚD Czech s.r.o.

Cílem auditu bylo posouzení stavu zavedeného systému managementu organizace ve vztahu k požadavkům kritérií normy, schopnosti systému plnit požadavky příslušné požadavky zákonů, předpisů a smluv, hodnocení efektivnosti a schopnosti systému managementu neustále plnit specifikované cíle a identifikaci oblastí potenciálního zlepšování systému managementu.

Audit zahrnoval následující činnosti:

1. Zahájení auditu, odsouhlasení předmětu, rozsahu a časového plánu auditu.
2. Prověření změn v organizaci od posledního auditu.
3. Prověření odstranění neshod z posledního auditu.
4. Přezkoumání dokumentů a záznamů systému managementu.
5. Pohovor s pracovníky odpovědnými za jednotlivé procesy systému managementu.
6. Prohlídku pracoviště.
7. Zhodnocení výsledků auditu a informování klienta o nich.

Audit proběhl v souladu s odsouhlaseným Jmenováním auditního týmu, Plánem auditu.

Hodnocení výsledku auditu proběhlo podle následujícího dělení zjištění:

Velká neshoda (MAN)	Ze systémového hlediska závažná neshoda – může vést až k odepření vystavení certifikátu / pozastavení jeho platnosti, nulno odstranit bez zbytečného prodlení
Malá neshoda (MIN)	Méně závažná neshoda, která nesvědčí o selhání systému – nulno odstranit do 6 měsíců (u certifikace), resp. do 3 měsíců (u dozorového auditu a recertifikace), kontrola bude provedena při příštím řádném dozorovém / recertifikačním auditu
Doporučení (D)	Pozorování - nepředstavuje žádnou odchylku od požadavků normy, pouze identifikuje možné oblasti pro zlepšování systému managementu
Pozitivní poznámka (P)	Zdůrazněné silné stránky realizace systému managementu

Při auditu byl kladen důraz na následující aspekty systému managementu organizace:

- efektivnost systému managementu ve vztahu na dosažení cílů organizace,
- ústní dotazování osob odpovědných za systém managementu a potvrzení, že systém je efektivní,
- efektivnost postupů pro interní a externí komunikaci,
- efektivnost postupů pro pravidelné hodnocení a přezkoumávání shody s relevantními předpisy a nařízeními,
- efektivnost postupu pro řízení požadavků zákazníka/environmentálních aspektů/rizik BOZP/ISMS/FSMS/ oprávněných požadavků zainteresovaných stran,
- pokroky při plánovaných činnostech k neustálému zlepšování systému managementu,
- zacházení se závěry z interních auditů,
- opatření ke stanoveným neshodám z posledního auditu,
- používání certifikátu a používání značky.

Zjištěné velké neshody se procesují prostřednictvím Protokolu o velké neshodě (Příloha 2, řešení je popsáno dále viz Všeobecné podmínky pro certifikaci), účinnost nápravných opatření se ověřuje prostřednictvím následného auditu. Do jeho uzavření je pozastavena platnost nebo vydání certifikátu.

Při auditu byly využity metody auditování na místě, ústní dotazování, pozorování prováděných činností, ověřování tvrzení auditovaných pomocí doložitelných záznamů o prováděných činnostech, prověřování vhodnosti, úplnosti a aktuálnosti příslušných řídicích dokumentů a postupů.

Zpráva z auditu číslo 09.110.699



2 Informace o společnosti

Posuzovaná organizace KOGA Bau s.r.o. se zabývá návrhem, výrobou, dodávkami a montáží odvodnění mostů a viaduktů a návrhem, výrobou, dodávkami a montáží chráničů určených pro vedení ISD kabelů na mostech. Hlavními zákazníky organizace jsou například STRABAG, DOPRASTAV, Eurovia, HASTRA a jiní.

V průběhu auditu byla prověřována:

- ☒ všechna pracoviště organizace včetně ústředí na adrese sídla organizace,
- ☐ organizací definovaná pracoviště/ provozovny/ pobočky včetně ústředí na různých místech,
- ☐ vybraná pracoviště/ provozovny/ pobočky včetně ústředí v rámci výběrové (matricové) certifikace na různých místech.

Seznam všech pracovišť zahrnutých do rozsahu certifikace v případě certifikace společnosti s více pracovišti/ provozovnami/ pobočkami umístěnými na různých místech:

	Adresa	Proveřeny při auditu
Sídlo firmy	Podunajská ulice 23/D, 821 06 Bratislava	☐
Ústředí/ centrála		☐
Dočasné pracoviště	VLČEK SOLUTION s.r.o., Plzeň (sdružení společností KOGA BAU s.r.o.+ VLČEK SOLUTION s.r.o.), Strojnická 289, 333 01 Stod	☒
Pracoviště (provozovna/pobočka)		☐
Odloučené pracoviště		☐
Celkový počet pracovišť / počet auditovaných pracovišť	1/1	

Procesy organizace významné z hlediska předmětu certifikace:

- návrh odvodňovacích prvků
- výroba tvarovek z oceli
- lití oceli
- vrtání
- dělení materiálu

Hodnocení rizikosti oborů organizace v rámci QMS : ☐ Vysoké (1) ☒ Střední (2) ☐ Nizké (3)

Organizace zaměstnává 6 pracovníků na 1 pracovišti.

Při auditu byla navštívena následující dočasná pracoviště:

- Stavba Sokolov-Svatava, II. etapa mostu přes Svatavu

Rozsah auditu byl stanoven v délce 0,5 auditodne, z toho 0,4 auditodne na místě. Rozsah auditovaných procesů/prvků je zřejmý z příloženého plánu auditu.

V průběhu auditu nebyly zjištěny žádné záležitosti, které by měly vliv na plánovaný průběh auditu a ani s dopadem na potřebu úpravu Programu auditů.

Předmětem auditu bylo prověření realizační zakázky:

Zak. č. 203, Stavba Sokolov-Svatava, II. etapa mostu přes Svatavu, zák. Krajská správa a údržba silnic, Sokolov

Celkový výrok vedoucího auditu na základě výsledků auditu je takový, že:

- ☒ požadavky kritériálních norem jsou splněny,
- ☒ doporučuje udělení certifikátu
- ☒ doporučuje další trvání platnosti certifikátu
- ☐ doporučuje rozšíření - omezení platnosti certifikátu



- ☐ požadavky kritériálních norem nejsou splněny, ☐ opakovaný audit je nutný
☐ je nutné předložení vyžádané dokumentace
☐ doporučeno pozastavení / odejmutí certifikátu

Zjištění z auditu, které auditní tým identifikoval, jsou dokumentována v příloze 1 k této zprávě.

3 Změny od předchozího auditu

Od posledního auditu došlo ve společnosti k následujícím změnám.

Organizace začala navrhovat a vyrábět chráničky pro vedení ISD kabelů a žádá o rozšíření textu certifikátu o rozsah činnosti: Návrh, výroba, dodávka a montáž chráničků určených pro vedení (ISD) kabelů na mostech.

Změny dokumentace byly provedeny řízeným způsobem. Během auditu byly tyto změny zahrnuty do hodnocení.

Organizace provedla příslušné nápravy, stanovila příčiny zaznamenaných neshod, stanovila a provedla opatření k nápravě k neshodám z posledního auditu (☐ 1. stupně certifikačního auditu, ☒ dozorového auditu, ☐ recertifikačního auditu), tak jak bylo stanoveno na závěr předchozího auditu. Doporučení byla vesměs akceptována. Účinnost opatření byla v rámci tohoto auditu na základě doložených záznamů prověřena a prokázána.

4 Prohlášení vedoucího auditu

Organizace uplňuje vyloučení požadavků standardu ISO 9001:

- | | |
|---|--------------------------------|
| ☒ žádné | ☐ 7.5.4 |
| ☐ 7.3 | ☐ 7.5.5 |
| ☐ 7.5.2 | ☐ 7.6 |

- ☒ Všechna zjištění byla odsouhlasena s vedením společnosti jako pravdivý záznam skutečnosti
- ☒ Systém managementu plně odpovídá stavu organizace a odráží všechny významné změny.
- ☒ Systém managementu je plně zaveden a je trvale podporován ze strany vrcholového i středního managementu.
- ☒ Neustálé zlepšování činnosti systému je monitorováno a zaznamenáváno.
- ☒ Pravidelné hodnocení rozhodujících procesů společnosti dle stanovených kritérií umožňuje jejich efektivní řízení.
- ☒ Systém managementu je ve shodě s aktuální politikou/politikami a stanovené cíle a programy podporují její naplnění.
- ☒ Systém managementu s ohledem na možná rizika podporuje efektivní identifikaci právních a jiných požadavků, vztahujících se na organizaci, jakož i řízení shody s těmito požadavky.
- ☐ Vedoucí auditu vyjadřuje souhlas se stanovenými příčinami a navrženými nápravnými opatřeními na neshody vystavené při tomto auditu, včetně doby jejich realizace (viz příloha 1, případně 2).
- ☒ Byly hodnoceny všechny požadavky uvedené v plánu auditu. Kromě nálezů popsanych v seznamu zjištění je systém managementu organizace ve shodě s požadavky dané normy a interními postupy.
- ☒ Přezkoumání vedením, interní audit a postupy pro nápravná opatření byly zavedeny v souladu s požadavky kritériální normy.
- ☒ Účinnost nápravných opatření včetně opatření plynoucích z interních auditů a přezkoumání vedením, stanovených na základě analýz jejich příčin, je sledována, opatření jsou hodnocena z hlediska efektivity a schopnosti zabránit opakování neshod z již zaznamenaných příčin.
- ☒ Sítiznost zákazníka a požadavky zainteresovaných stran jsou vyřizovány a sledovány v souladu se zavedenými postupy a požadavky normy.
- ☒ Dokumentace systému managementu byla přezkoumána a shledána shodná s požadavky kritériální normy.
- ☒ Společnost má identifikovány legální a normální požadavky jakož i požadavky smluv vztahující se ke společnosti na všech provozovnách (a ve vztahu ke všem certifikovaným kritériálním normám) a nebyly shledány důkazy jejich neplnění.

Zpráva z auditu číslo 09.110.699



- ☒ V průběhu auditu nedošlo k ovlivnění průběhu auditu z důvodu výpadku elektrické energie, povodně, požáru ani působení silného větru.
- ☒ V průběhu auditu byl ze strany auditované organizace umožněn auditorům certifikačního orgánu přístup ke všem odpovědným pracovníkům, do všech relevantních prostor a ke všem relevantním informacím důležitým k provedení auditu.
- ☒ Používání certifikační značky je v souladu s požadavky. Certifikační značka se používá na propagačních materiálech, při korespondenci apod.
- ☐ Komentář:.....

5 Prohlášení o důvěrnosti

Veškeré informace o certifikačním procesu, včetně zpráv z auditu jsou certifikačním místem považovány za důvěrné. S obsahem této zprávy, včetně jakýchkoli poznámek a kontrolních listů zhotovených během auditu, bude nakládáno jako s přísně důvěrným a nebude poskytnut žádně třetí straně bez písemného souhlasu zákazníka, kromě požadavků, které stanovuje příslušný akreditační orgán.

6 Závěr

Vedoucí auditu konstatuje, že:

- cíle auditu byly naplněny,
- zavedený systém managementu odpovídá požadavkům kritérií/norm/norem,
- schopnost systému managementu respektovat požadavky příslušných zákonů, předpisů a uzavřených smluv byla prokázána,
- systém managementu je schopen plnit očekávané výsledky,
- rozsah provedeného auditu odpovídá oboru certifikace společnosti.

Vedoucí auditu konstatuje, že s ohledem na vzorkovací metodu nelze vyloučit neldentifikované odchylky od požadavků na systém managementu.

V průběhu závěrečného jednání byly vyjasněny veškeré otevřené otázky, které vznikly v průběhu auditu.

Při příští návštěvě proběhne Recertifikační audit ISO 9001 v souladu s aktuálním Programem dozorových auditů.

Certifikační orgán musí být informován předem o všech významných změnách v organizaci, které mají vliv na předmět certifikace.

7 Přílohy

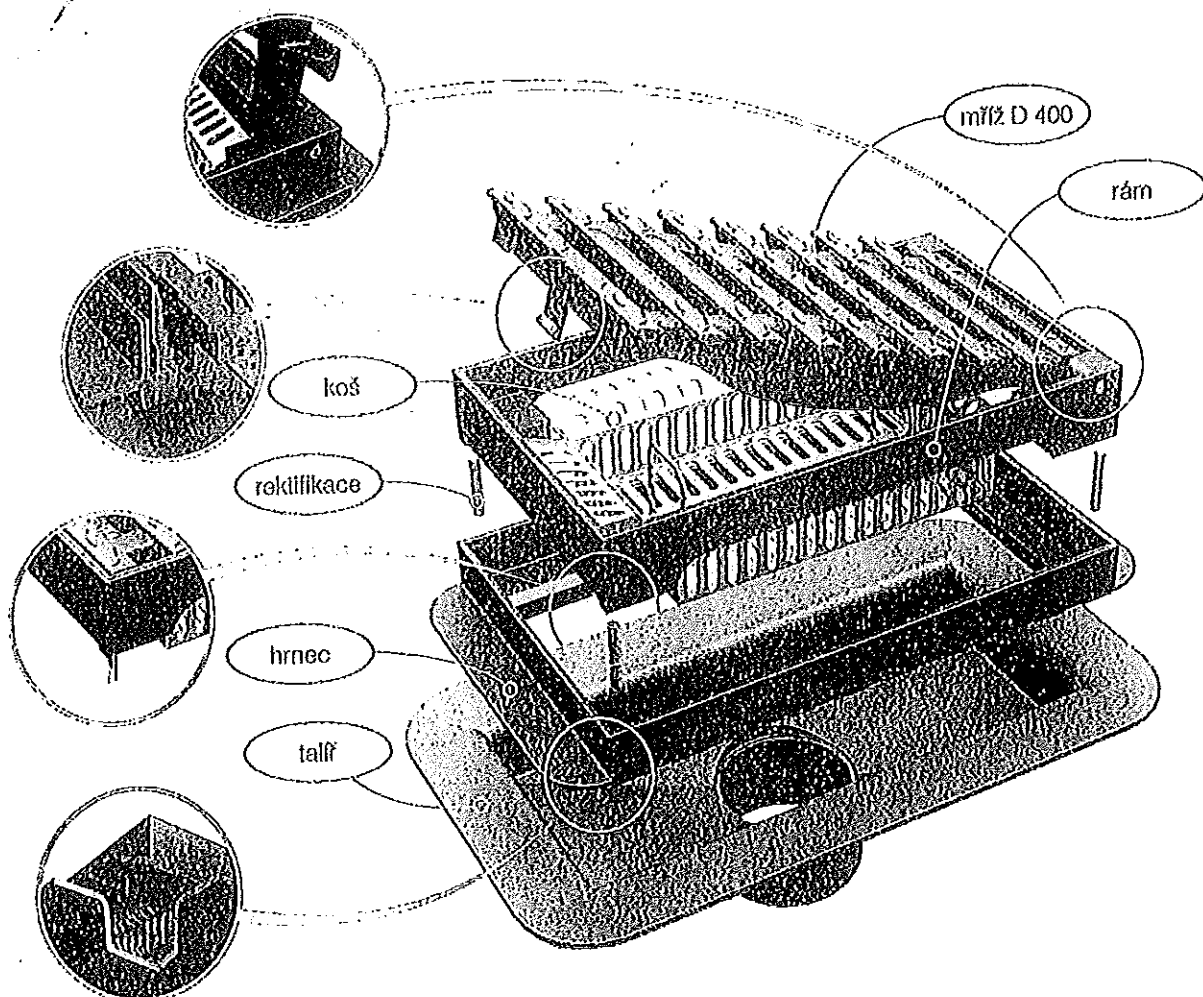
- ☒ 1. Seznam zjištění
- ☐ 2. Protokol o velké neshodě
- ☐ Jiné: --

8 Rozdělovník

- ☒ Zákazník
- ☒ Certifikační orgán systému managementu TÜV SÜD Czech s.r.o. prostřednictvím Informačního systému Exact Synergy Enterprise

VLČEK SOLUTIONS

KOGABAU



- o nová konstrukce vtokové mříže pro zatížení D 400 se zúženými žebry, zamezení ucpání nečistotami
- o protiskuzové nálitky na povrchu mříže, vtoková plocha mříže 588 cm²
- o spojení mříže s rámem pomocí pantu, zamykání na západku bez mechanických částí
- o protiplukové těsnění uložení mříže v rámu
- o hrnec je opatřen drenážními žlábkami pro odvodnění povrchu izolace
- o v podélném směru nemá hrnec přečnávající vnější límec, lze jej přisadit přímo k obrubníku
- o límec talíře je ve sklonu, šířka límce 80 mm
- o odvodňovač je vybaven lapačem nečistot
- o varianty se 3 typy odtoků (přímý, tvarovkou, šikmý)

VS 4362-BR101
přímý odtok DN 150

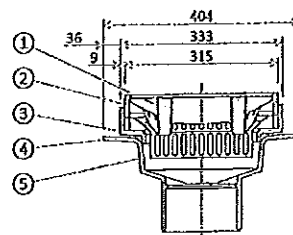
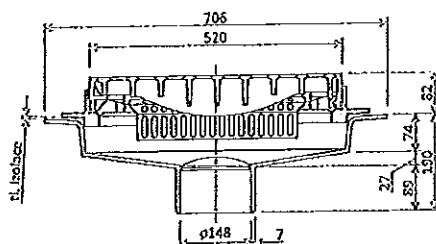
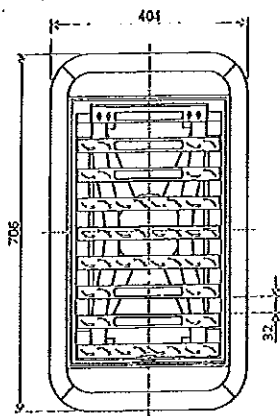
VS 4362-BR104
tvarovka DN 150

VS 4362-BR105
šikmý odtok DN 150

VLČEK SOLUTIONS

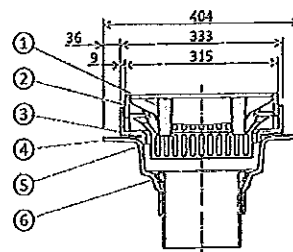
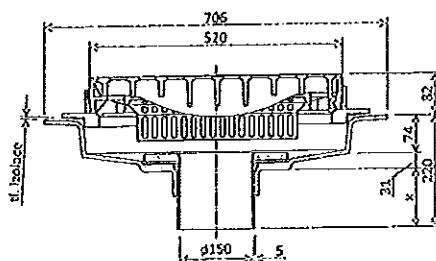
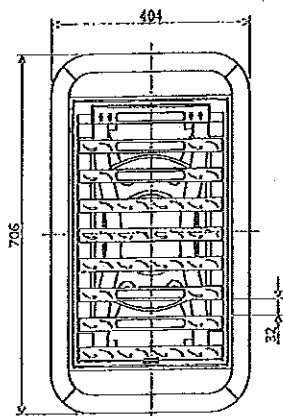
KOGABAU

labe® II - 2014 BR101 (obj. kód VS 4362-BR101)
přímý odtok DN 150



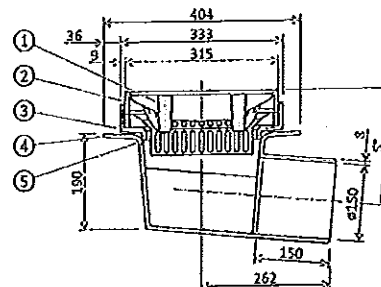
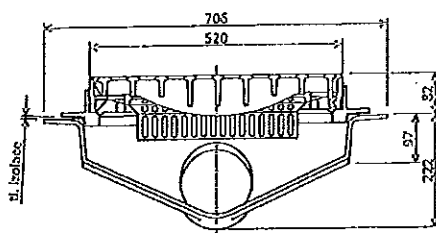
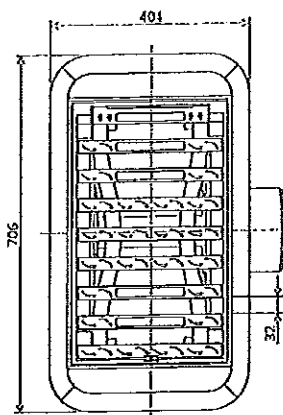
Legenda ① nůž s pantem ② rám ③ hrnec ④ taž ⑤ lapač nečistot

labe® II - 2014 BR104 (obj. kód VS 4362-BR104)
odtok tvarovkou DN 150



Legenda ① nůž s pantem ② rám ③ hrnec ④ taž ⑤ lapač nečistot
⑥ tvarovka s přírubou DN 150 s těsněním a šrouby

labe® II - 2014 BR105 (obj. kód VS 4362-BR105)
šikmý odtok DN 150



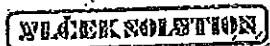
Legenda ① nůž s pantem ② rám ③ hrnec ④ taž ⑤ lapač nečistot

	VYHLÁSENIE O PARAMETROCH mostné odvodňovače labe®	SK
	VÝROBKY PRE ODVODNENIE A KANALIZÁCIU - ODVODNENIE MOSTOV	
	Emilova 9, 301 00 Plzeň www.vlcek.cz obchod@vlcek.cz	

1.	Druhový a obchodný názov výrobku:	mostný odvodňovač labe® II-2014 s pántom 500x300 D400
2.	Typ, číslo výroby alebo sériové číslo, alebo ktorýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:	VS 4362-BR101,BR104,BR105
3.	Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok:	STN EN 124
4.	Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou	Mostné odvodňovače sú odtokové zariadenia k odvedeniu (lažďovej) vody z povrchu mostu a hydroizolácie.
5.	Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5	VLČEK SOLUTION s.r.o., Emilova 1228/9, 301 00 Plzeň, ČESKÁ REPUBLIKA
6.	Systém alebo systémy posudzovania parametrov výrobku, ktoré boli použité	TLV 02
7.	V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 odst. 2	KOGA BAU s.r.o., Podunajská 23/D, 821 06 Bratislava

8. Deklarované parametre:			
Parameter:	Zistené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Protokol o skúške:
Svetlý rozmer	294,0 mm	xxx	030-049221 zo dňa 28.11.2013
Hĺbka zapustenia	38,0mm (nereža zatienená vo svojej polohe)	xxx	
Celková výška	5,6 mm	a je menšia alebo rovná 7 mm	
Dosedacie plochy	na seba dolehať	na seba dolehať	
Zatienenie poklopu rámu	uzáver	uzáver	
Rozmery medzier	30,0 mm	20 až 42 mm	
Zatienenie polohy	vhodné konštrukčné riešenie	vhodné konštrukčné riešenie	
Kvalita povrchu, výška výstupku	3 mm	3 až 8 mm	
Odístenie a otváranie	stanovené účinným spôsobom	stanovené účinným spôsobom	
Uloženie rámu	pri prevádzke podm. príspeva ku stabilitě	pri prevádzke podm. príspeva ku stabilitě	
Výška rámu	82,8 mm rám je uložený v tlmiči min.pevnosti 45 Mpa	min. 75,0 mm pokiaľ je rám uložený v tlmiči min.pevnosti 45 Mpa	
Uhol otvorenia	100°	100°	

Názov a adresa skúšobného laboratória:	Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., pobočka Plzeň
	Akreditované skúšobné laboratórium č.1018.1
9.	Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 8.
10.	Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 5.

Podpísal za a v mene výrobcu:	 VLČEK SOLUTION s.r.o. Emilova 1228/9, 301 00 Plzeň IČ 29113962, tel.: 604 864 004 radek.vlcek@vlcek.cz	Vlček Radek riaditeľ spoločnosti
V Plzni 1.6.2014		



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditované zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 zo dňa 6.5.2013

Pobočka 0300 - Plzeň

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204 / C5A / 2013 / 030-049222

V súlade s ustanovením § 5a nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., ktorým sa ustanovujú technické požiadavky na vybrané stavebné výrobky, v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb., autorizovaná osoba potvrdzuje, že u stavebného výrobku

Poklopy a vtokové mreže pre dopravné plochy podľa STN EN 124

Mostný odvodňovač lahe® II-2014 s pántom 500x300 D400

výrobca:

VLČEK SOLUTION s. r. o.

IČ: 291 13 962
adresa: 301 00 Plzeň, Emilova 1228/9
Výroba: Teplická strojírna, s.r.o.
IČ: 254 52 011
adresa: 415 03 Teplice, Hřbitovní ulice 723
Zákazka: Z030130170

preskúmala podklady predložené výrobcom, vykonala počiatočné skúšky typu výrobku na vzorke a posúdila systém riadenia výroby u výrobcu a zistila, že

- uvedený výrobok spĺňa požiadavky súvisiace so základnými požiadavkami vyššie uvedeného nariadenia vlády stanovenej určenými normami a technickými predpismi;
STN EN 124: 1998 Poklopy a vtokové mreže pre dopravné plochy - Konštrukčné zásady, skúšanie, označovanie, kontrola kvality
- systém riadenia výroby u výrobcu zodpovedá príslušnej technickej dokumentácii a zabezpečuje, aby výrobky uvedené na tri spĺňali požiadavky stanovené zhora uvedenými určenými normami a technickými predpismi a zodpovedali technickej dokumentácii podľa § 4 ods. 3 vyššie uvedeného nariadenia vlády.

Neoddeliteľnou súčasťou tohto certifikátu je protokol o výsledku certifikácie č. 030-049221 zo dňa 2013-11-28, ktorý obsahuje závery zisťovania, overovania a výsledky skúšok, základný popis a popr. zobrazenie certifikovaného výrobku nevyhnutné pre jeho identifikáciu.

Tento certifikát zostáva v platnosti po dobu, po ktorú sú požiadavky stanovené v určených normách a technických predpisoch, na ktoré bol uvedený odkaz, alebo výrobné podmienky v mieste výroby alebo spôsob kontroly výrobkov výrazne nezmenia.

Autorizovaná osoba vykonáva najmenej jedenkrát za 12 mesiacov dohľad nad riadnym fungovaním systému riadenia výroby u výrobcu, odoberá vzorky výrobkov, vykonáva ich skúšky a posudzuje, či vlastnosti výrobku zodpovedajú určeným normám podľa ustanovenia § 5a uvedeného nariadenia vlády. Ak autorizovaná osoba zistí nedostatky, je oprávnená zrušiť alebo zmeniť tento certifikát.

Osoba zodpovedná za správnosť tohto certifikátu:



Plzeň 2013-11-28

Pečiatka autorizovanej osoby 204

Ing. Alexander Trinner
zástupca vedúceho autorizovanej osoby 204

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 046

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

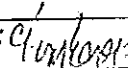
Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betónové žľaby
Výrobca / spracovateľ	CHYŽBET SK, s.r.o.
hyžbet	SO 206
Konštrukcia	Odvodnenie
Účel použitia	Odvedenie dažďovej vody

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	VOP č.5/2015 - SK
Technická špecifikácia	-
Certifikát	-
Počítateľná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 7.3.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Prípomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 9.3.2018

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č.5/2015-SK

Výrobok: Betónové žľaby, betónové prefabrikované výrobky jednvrstvé, sivej farby
v súlade s prílohou č. 1

1. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo: Vyrobené po 22. Apríli 2016, pozri etiketu

Zamýšľané použitie stavebného výrobku, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou: STN EN 1339:2004, STN EN 12390-3:2010, STN EN 12390-7:2011, STN EN 731326:1984: Betónové žľaby, betónové prefabrikované výrobky jednvrstvé, sivej farby.

2. Betónové žľaby sa používajú na odvodnenie komunikácie, plochy pre chodcov, pešie zóny, cyklistické komunikácie, odstavné a parkovacie plochy, autobusové stanice, zástavky hromadnej dopravy, odvodnenie diaľnic a rýchlostných komunikácií.

3. Výrobca: CHYZBET SK, s. r. o., Budovateľská 1234, 038 53 Turany

4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: Systém 4

5. Názov a identifikačné číslo notifikovanej osoby: nie je relevantné

6. Názov a identifikačné číslo orgánu technického posudzovania: nie je relevantné

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Predpis a kritérium pre určenie zhody	Deklarované parametre	Odkaz
Pevnosť v tlaku	STN EN 12390-3:2010 min. 30,0 N/mm ²	42,0 N/mm ²	12.
Hrubá objemová hmotnosť	STN EN 12390-7:2011 min. 2000 kg/m ³	2273 kg/m ³	12.
Rozmery a rozmerové odchylky - dĺžka - šírka - hrúbka	STN EN 1339:2005/AC:2007 Trieda 2 P	± 2 mm ± 2 mm ± 3 mm	10.
Vzhľadové chyby a poškodenia, štruktúra betónu - štruktúra betónu - poškodenia rohov - poškodenia hrán	STN EN 1339:2005/AC:2007 uzavretá bez hlukov a trhlin max. 2 rohy max. 10% do hĺbky 10 mm	Štruktúra betónu: uzavretá bez trhlin poškodenie rohov a hrán: bez poškodení	10.

Deklarované parametre nad rámec EN

Odpornosť voči pôsobeniu vody a CHRL	STN EN 731326 pre stupeň vplyvu prostredia XP4	Dosiahnutý výsledok skúšky (124,13 ± 23,86) g/m ² po 100 cykloch	11.
--------------------------------------	---	--	-----

8. Výrobky zadefinované v bodoch 1 a 2 majú parametre v zhode s deklarovateľnými parametrami uvedenými v bode 7.

9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 3.

- Príloha č. 1. Vyhlásenie o parametroch č. 6/2016-SK

⑦

CHYZ

BET

Raz na zawsze

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/162

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

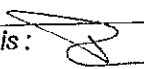
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

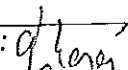
Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Nerezové mriežky odvodňovacej tvarovky izolácie
Výrobca / spracovateľ	Váhostav-SK
Objekt	SO 206
Konštrukcia	
Účel použitia	Odvodnenie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	-
Technická špecifikácia	-
Certifikát	-
Počítateľná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	Osvedčenie o akosti a kompletnosti výrobkov, zväračský preukaz, Hutný atest

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 20.12.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Prípomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite	
Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :  Dátum : 15.1.2018



OSVEDČENIE
o akosti a kompletnosti výrobkov

STAVBA: Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra)

OBJEKT: SO 206 MOST NA KOMUNIKÁCIÍ "B-E" NAD POTOKOM DOBROTKA

VÝROBOK: nerezové mriežky odvodňovacej tvarovky izolácie

PROJEKTANT: Dopravoprojekt, Kominárska 2,4; Bratislava
Príloha č.6.2.2 betónárska výstuž rímsy

VÝROBCA: VÁHOSTAV - SK, a.s. Hlínská 40, 011 18 Žilina

Zámočnícke výrobky boli zhotovené podľa projektovej a realizačnej dokumentácie,
ktorú spracovávala uvedená organizácia.

Meno zvarača

číslo oprávnenia

Jarabica Miroslav

1-116-619-C

V Žiline, dňa 10.10.2017

Ing. Solenský Marián
VÁHOSTAV-SK a.s. s.r.l. PSV a OK

(Signature)
VÁHOSTAV - SK a.s.
Pilemyselná 6
821 09 Bratislava
(E48)

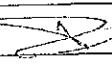
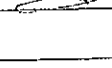
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/051

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

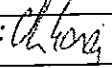
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kabelové chráničky
Výrobca / spracovateľ	POLIECO SLOVAKIA s.r.o.
Objekt	SO 201, SO 202, SO 203, SO 204, SO 205, SO 206, SO 208, SO 211
Konštrukcia	Rímša
Účel použitia	Chráničky v rímse

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	-
Technická špecifikácia	-
Certifikát	Č. 16 0338 T/ITC
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	-
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putírka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 28.8.2017
Prijal za dozora : Ľarína Šimková	Podpis : 	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Prípomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Ľarína Šimková	Podpis : 	Dátum : 11.9.2017



Institút pro testování a certifikaci, a.s. (ITC)
Zlín, Česká republika

CERTIFIKÁT

č. 16 0338 T/ITC

potvrzuje, že výrobek

**Cavidotto – polyetylenové korugované kabelové chráničky
– dvojitá stěna, typ 450, vyráběné v rolích nebo tyčích,
DN/OD 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 200**

žadatele

POLIECO SLOVAKIA s.r.o.

Naftárska ulica 1599, 908 45 Gbely, Slovenská republika

z výroby

POLIECO SLOVAKIA s.r.o.

Naftárska ulica 1599, 908 45 Gbely, Slovenská republika

se shoduje s požadavky dokumentu

ČSN EN 61386-24:2011 Trubkové systémy pro vedení kabelů – Část 24: Trubkové systémy uložené v zemi

Institút pro testování a certifikaci, a.s. provedl s kladným výsledkem posouzení podle certifikačního postupu schéma 1b v souladu s požadavky ČSN EN ISO /IEC 17067 a výše uvedených technických specifikací. Popis výrobku, dokumentace, postupů hodnocení a výsledky přezkoušení typu jsou uvedeny v Závěrečném protokolu č. 313500717/2016, který je přiložen k tomuto Certifikátu.

Podmínky použití osvědčení a související informace:

1. Tento Certifikát je vydáván na dobrovolném základě a je platný pouze ve vztahu k výrobku (výrobkům) a jeho modifikacím uvedeným na Certifikátu a ve vazbě na vydaný certifikační dokument.
2. Institút pro testování a certifikaci, a.s. jako vydavatel Certifikátu potvrzuje existenci příslušného certifikačního dokumentu.
3. Tento Certifikát nenaznačuje žádným způsobem provedení dohledu nebo kontroly výroby ITC.
4. Tento Certifikát zůstává v platnosti, pokud nedojde ke změnám výrobní technologie, použitých norem nebo příslušných předpisů, avšak nejdéle do níže uvedeného data platnosti.
5. Držitel certifikátu je povinen organizovat svůj vlastní systém zabezpečení kvality produkce tak, aby certifikovaný výrobek trvale po dobu platnosti tohoto certifikátu splňoval požadavky stanovené příslušným certifikačním dokumentem a podmínkami užití tohoto certifikátu a je povinen informovat ITC o každé změně surovin nebo výrobních technologií, které mohou ovlivnit vlastnosti certifikovaného výrobku.
6. Při používání Certifikátu se držitel Certifikátu řídí Pravidly používání certifikátu, která jsou veřejně přístupná na www.itczlin.cz.
7. Platnost osvědčení lze ověřit na www.itczlin.cz.

Schválen a vydán :
Platnost do:

23-06-2016
30-06-2019



Ing. Pavel Vaněk
Ředitel divize certifikace

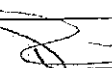
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/M/146

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Príkladá na schválenie

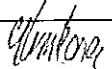
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceťové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceťové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Výrobca / spracovateľ	ArceorMittal Ostrava
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Oceťové zábradelné zvodidlo Typ ZSNH4/H2; Oceťové cestné zvodidlo typ JSA-AM-4/H1
Účel použitia	Záchytný bezpečnostný systém na pozemných komunikáciách a mostoch

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	Prohlášení o vlastnostech č. AMO/5/2017/CZ; AMO/14/2017/CZ
Technická špecifikácia	Technické podmienky výrobcu TPV 167/SK/2011 a dodatok č. 1/2008
Certifikát	Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-090-032429; č. 1020-CPR-090-036274
Počítateľná skúška typu	X
Technické podmienky výrobcu	X
Ostatné dokumenty	Protokol č. 090-032428; č. 090-036273; List č. 12421/2011-SCDPKIP/17857

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 29.11.2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Prípomienky dozora	

*nehodí sa škrtnúť

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD	Podpis :  Dátum : 13.12.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



TECHNICKÝ A ZKUSEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Ak. ... subjekt, Subjekt pro technické
posouzení ... Inspekční orgán ... Authorized Body, Notified Body, Technical
Assessment Body, ... Body, Ins. ... Prosecká 811/10a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O STÁLOSTI VLASTNOSTÍ certifikát

č. 1020 - CPR - 090-036274

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích - CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek.

SILNIČNÍ ZÁCHYTNÝ SYSTÉM

varianta : ocelové zábradelní svodidlo

typ : ZSNH4/H2

Úroveň zadížení	H2
Prudkost nárazu	B
Normalizovaná pracovní šířka	W4 A1C
Odolnost proti odstraňování sněhu	třída odolnosti 4

uvedený na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce:

Azeelormittal Ostrava a.s.

IC 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

a vyrobený ve výrobních závodech:

ED1, ED2, ED3 a ED4

Toto osvědčení prokazuje, že všechny ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsané v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007/A2:2012/AG:2012

podle systému 1 pro vlastnosti uvedené v tomto osvědčení byla uplatněna a že řízení výroby u výrobce zajišťuje

stálost vlastností stavebního výrobku.

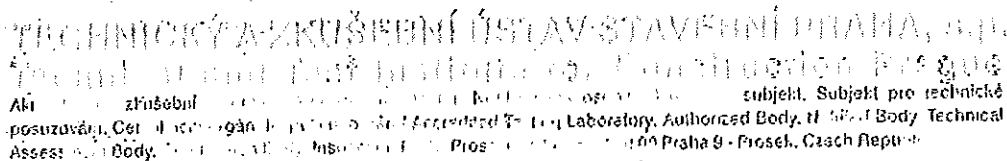
Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 19. července 2016 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení výrobku nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznámeného subjektu:

Praha, 26. května 2017

Ing. Jiří Studnička

Zástupce vedoucího oznámeného subjektu:



Pobočka 0900 - Technicko inženýrské služby

o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích z CFRP), příloha V, čl. 1.2 (sy. 10m 1)

č. 090-036273

Název výrobku:

SELIČNÍ ZÁCHYTNÝ SYSTÉM

varianta : ocelové zábradelní svodidlo;
typ : ZSNH4/I-12

Výrobce:

Arcoelomita Ostrava a.s.

IC:	45193258
adresa:	Vřatimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobce:	ArcelorMittal Ostrava a.s.
adresa:	Vřatimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
výrobní:	Kódovaný formát ED1, ED2, ED3, ED4
zakázka:	Z090120427

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 6 Počet stran příloh: 0

Area = 16.76 ft²

Razliko oznámeného subjektu 1020

Praha, 19. července 2016

Roman Ondruška
vedoucí provozovny

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0900-TIS, Prosecká 811/766, 160 00 Praha, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 881 995, Internat.: +420 286 881 995, e-mail: info@izus.cz, www.izus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, a.s.: 1601-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

- Výrobce: ArcelorMittal Ostrava a.s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice,
IČ: 45193258
- Výrobna: Kódovaný formát ED1, ED2, ED3, ED4

1.2 Údaje o výrobku

Silniční zachytňový systém – varianta zábradelní svodidlo, typ ZSNH4/H2 je jednostranný systém určený pro instalaci na mostech, opěrných zdech nebo obdobných konstrukcích pro zvýšení bezpečnosti silničního provozu, který může jako další funkci zajišťovat ochranu chodců a jiných uživatelů silnice. Svodidlo bylo zkoušeno podle ČSN EN 1317-1 a 2 a touto zkouškou byly na zkušebními vzorku prokázány tyto základní vlastnosti:

Úroveň zábradelní	H2	
Přítoková nárazu	H	ASI 1,2
		THIV 21 km/h
Pracovní šířka	W4	1,1 m
Dynamický průhyb		0,16 m

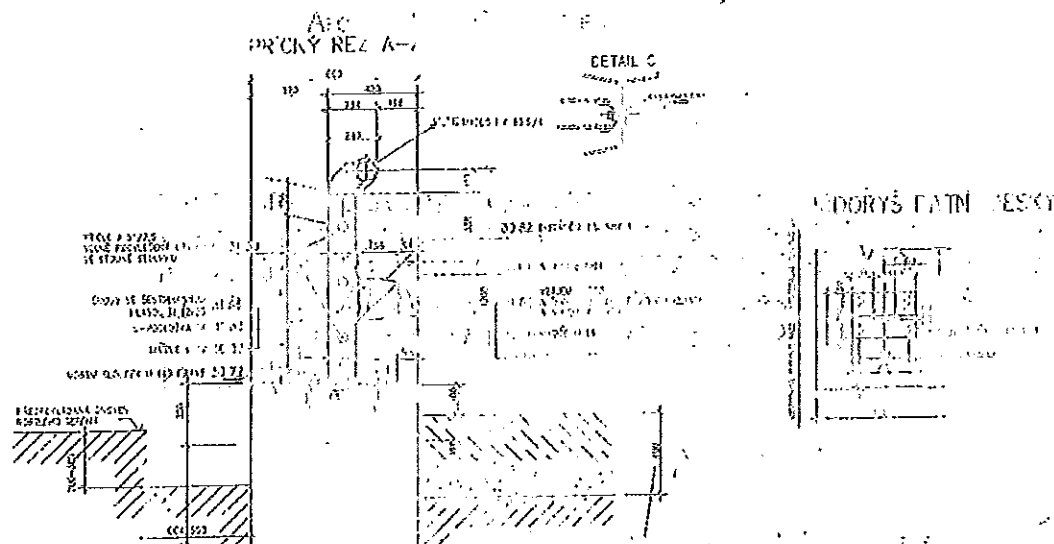
Zkoušený vzorek v celkové délce 80,25 m sestával ze střední části silničního mostního zábradelního svodidla (dl. 48,00 m + oboustranné ukončení zábradelního madla: 2 m), umístěného na mostní římsě výšky 150 mm, předního náběhu (dl. 15,625 m) a zadního náběhu (dl. 16,625 m). Sloupky obou náběhů byly zabírány do hutněného šterkopířského podloží.

Silniční zachytňový systém – zábradelní svodidlo typ ZSNH4, sestává ze sloupků určených k upevnění na mostní konstrukci (variantně lze použít patky sloupky stejného profilu a stejného materiálu s vyvrtanými technologickými otvory) – mostní římsy o výšce 150 mm, svodnice z 4 mm silného plechu, distanční prvky, držáky k upevnění madla, madla z bezesvé trubky (alternativně lze použít trubku ze svařované oceli) a spojovacího materiálu. Sloupky jsou uzpůsobeny pro upevnění zábradelní výplně, která je ve variantách svislé tyče, vodorovné tyče, svařovaná síť a výplň se svařovanou sítí s oky. Zábradelní výplň neplní zachytňovou funkci pro vozidla, lze ji tedy z tohoto hlediska vypustit. Všechny díly jsou chráněny proti korozi žárovým zinkováním. Montáž systému se provádí v souladu s výkresovou dokumentací a montážním návodem (stanoveny tvar, vyztužení, kvalita a třída betonu – min. C25/30 mostní římsy o výšce nájezdové hrany 150 mm, umístění svodidla na mostní římsu – lícování přední hrany svodnice a přední hrany římsy, kotvení sloupků k římsu – 2 x dvě ocelové kotvy OMO – přední OMO 24x205-tZn a zadní OMO 16x145-tZn, nebo ocelové kotvy o minimální výpočtové únosnosti v betonu B 30).

Pro typ svodidla ZSNH4/H2 byly vyzkoušeny tyto další modifikace kotvení:

1. kotvení přípravek OMO M24-M16/M1, min. tloušťka římsy 180 mm
2. dvojice kotev OMO M24 + lepicí tmel HIT-RE 500, hloubka kotvení 220 mm a dva zadní šrouby OMO M16 + lepicí tmel HIT-RE 500, hloubka kotvení 160 mm
3. dvojice kotev HILTI HAS-EFS M24 + lepicí tmel HIT-RE 500, hloubka kotvení 220 mm a dva zadní šrouby HAS-EFS M16 + lepicí tmel HIT-RE 500, hloubka kotvení 160 mm
4. dvojice kotev FIS-A M24, 8,8 tZn + lepicí tmel FIS EM, hloubka kotvení 190 mm a dva zadní šrouby FIS-A M16, 8,8 tZn + lepicí tmel FIS EM, hloubka kotvení 160 mm

5. dvojice kotev OMO M24, 8,8 tZn + lepicí tmel HIT-RE 500-SD, hloubka kotvení 190 mm a dva zadní šrouby OMO M16, 8,8 tZn + lepicí tmel HIT-RE 500-SD, hloubka kotvení 160 mm
6. dvojice kotev HIT-V-F M24, 8,8 tZn + lepicí tmel HIT-RE 500-SD, hloubka kotvení 190 mm a dva zadní šrouby HIT-V-F M16, 8,8 tZn + lepicí tmel HIT-RE 500-SD, hloubka kotvení 160 mm



Schématické zobrazení svodidla typu ZSNH

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- Žádost o výkon oznámeného subjektu
- Popis výrobku a vymezení způsobu jeho používání na stavbě
- Výkresová dokumentace výrobku typu ZSNH4/H2
- Profíkorozní ochrana -- technické podmínky 167
- Souhlas Jarošlav Čihák -- OMO s poskytnutím výsledků zkoušek modifikace kotvení
- Prohlášení HILTI ČR o shodnosti kotvacích šroubů OMO M24 a HAS-EFS M24

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- Protokol o výsledku/certifikace výrobku č. 090-022106 ze dne 12. srpna 2009, vydal TZUS Praha s.p., pob. TIS
- Protokol o výsledku certifikace výrobku č. 090-024813 ze dne 21. ledna 2011, vydal TZUS Praha s.p., pob. TIS.
- Protokol o výsledku posuzování č. 090-030393 ze dne 30. srpna 2013, vydal TZUS Praha s.p., pob. TIS

1.5 Technická specifikace vztahující se na posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku (v platném znění)

- EN 1317-5:2007/A2:2012/AC:2012 Silniční zachytné systémy. Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody zachytných systémů pro vozidla

1.6 Informace o předchozím posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- ES certifikát shody č. 090-022107 ze dne 12. srpna 2009, vydal TZÚS Praha s.p., pob. TIS
- ES certifikát shody č. 090-024814 ze dne 21. ledna 2011, vydal TZÚS Praha s.p., pob. TIS
- Osvědčení o stálosti vlastností č. 090-030392 ze dne 30. června 2015, vydal TZÚS Praha s.p., pob. TIS

2 Posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle EN 1317-5+A2:2012/AC:2012 Silniční záchytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody záchytných systémů pro vozidla, ve sledovaných vlastnostech:

- Úroveň zadržení
- Prudkost nárazu
- Normalizovaná pracovní šířka
- Normalizovaný dynamický průhyb
- Normalizované vyklonění vozidla
- Trvanlivost
- Odolnost proti odklizení sněhu

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

1. Protokol o zkoušce silničních záchytných systémů č. 090-010362, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 26. ledna 2004 (nárazová zkouška TB 11)
2. Protokol o zkoušce silničních záchytných systémů č. 090-010363, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 26. ledna 2004 (nárazová zkouška TB 51)
3. Protokol o zkoušce č. 070-037407, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.7, dne 9. června 2009 (zkouška táhnutí a chemická analýza vzorku ocelového svodidla)
4. Protokol o zkoušce č. 090-010374, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 3. března 2004 (tloušťka protikorozní ochrany, kontrola rozměrů, tvarů a dílenského zpracování)
5. Hodnotící zpráva č. 090-020625 o modifikaci silničního záchytného systému – silniční svodidlo JSMNH4/H2, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka TIS, dne 25.3.2009
6. Protokol o zkoušce č. 090-020180, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 6.10.2008
7. Protokol o zkoušce č. 090-020181, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 6.10.2008
8. Protokol o zkoušce č. 090-020951, vydal TZÚS Praha, AZL č. 1018.8, dne 17.2.2009
9. Protokol o zkoušce č. 090-024594, vydal TZÚS Praha s.p., AZL č. 1018.8, dne 29.11.2010
10. Protokol o zkoušce č. 090-024595, vydal TZÚS Praha s.p., AZL č. 1018.8, dne 29.11.2010
11. Hodnotící zpráva č. 090-024865 o modifikaci silničního záchytného systému – silniční svodidlo JSMNH4/H2, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka TIS, dne 5.1.2011
12. Modifikace svodidla JSMNH4/H2 spočívající ve variantním způsobu kotvení – zpráva kvalifikovaného inženýra, Ing. František Jurák, červenec 2009

13. Modifikace svodidla ZSMH4/H2 spočívající ve variantním způsobu kotvení – zpráva kvalifikovaného inženýra, Ing. František Juráň, prosinec 2010
14. Hodnotící zpráva č. 090-029794 o modifikaci silničního záchytného systému – silniční svodidlo JSMNH4/H2, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka TIS, dne 11.6.2013
15. Hodnotící zpráva č. 090-028213 o modifikaci silničního záchytného systému – silniční svodidlo JSMNH4/H2, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka TIS, dne 25.9.2012
16. Modifikace svodidla JSMNH4/H2 spočívající ve variantním použití trubky madlázpůsobu kotvení – posouzení kvalifikovaného inženýra, Ing. František Juráň, září 2012
17. Hodnotící zpráva č. 090-036268 o modifikaci silničního záchytného systému, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka TIS, dne 18.7.2016

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

sledovaná vlastnost	Prot. o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná / deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Trvanlivost					
Materiálové vlastnosti	1.3.2 1.3.4 2.2.3	EN 1317-5+A2:2012 odst. 6.2.1.3 EN 10024-1,2 EN 10204	Prot. o zkoušce č. 070-037407	D: shoda alespoň s tech. dokumentací oceli tř. oceli EN 10025-1	vyhovuje
Povrchová úprava oceli	1.3.2 2.2.1 2.2.2 2.2.3	EN 1317-5+A2:2012 odst. 6.2.1.3 EN ISO 2063 EN ISO 1461	Prot. o zkoušce č. 090-010374	P: složení a tloušťka ochranné vrstvy	vyhovuje
Úroveň zadržení	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Prot. o zkoušce č. 090-010362 č. 090-010363	P: požadovaná zkouška TB11 a TB51	vyhovuje pro úroveň zadržení H2
Průzkost nárazu	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2 odst. 3.3 EN 1317-2	Prot. o zkoušce č. 090-010362 č. 090-010363	P: $1,0 < ASI \leq 1,4$ při max THIV ≤ 33 km/hod a max. PHD ≤ 20 g	vyhovuje prudkost nárazu B max.ASI = 1,217 při THIV = 20,936 km/hod PHD = 10,679 g
Normalizovaná pracovní šířka	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2	Prot. o zkoušce č. 090-010362 č. 090-010363	P: W4 = max. 1,3 m	vyhovuje max. W = 1,116 m
Normalizovaný dynamický průhyb	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN 1317-2		P: posouzení	vyhovuje max. D $\leq 0,485$ m
Normalizované vyklonění vozidla		EN 1317-1 EN 1317-2 odst. 3.6		P: stanovení hodnoty	NPD
Odolnost proti odklízení sněhu		EN 1317-5+A2:2012 Příloha C		D: není deklarovaná	NPD

3 Posouzení systému řízení výroby

Posouzení bylo provedeno dne 19. dubna 2016 u výrobce ArcelorMittal Ostrava a.s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice a výrobních závodech ED1, ED2, ED3 a ED4

3.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby:

Požadavky na systém řízení výroby jsou obsaženy v EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012 Silniční záchytné systémy – Část 5: Požadavky na výrobky a posuzování shody záchytných systémů pro vozidla.

3.2 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce ArcelorMittel Ostrava a.s., obsahuje popis systému řízení výroby v interním dokumentu Technické podmínky 167.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, zabezpečuje aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci a je posouzen jako vyhovující.

4 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením čl. 1.2 přílohy V nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

5 Přílohy

Podklady nejsou součástí tohoto Protokolu, jsou uloženy u zpracovatele

Zpracoval: Roman Ondruška



Ministerstvo dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č. 100
Sekcia cestnej dopravy, pozemných komunikácií a investičných projektov
Odbor pozemných komunikácií

ArcelorMittal Ostrava, a.s.,
Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
Česká Republika

Váš list/ zo dňa	Naše číslo	Vybavuje	Bratislava
	12421/2011-SCDPKIP/17857	Ing. Viazanko	05.04.2011

Vec: Technické podmienky výrobu TPV 167/SK/2011

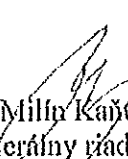
Ministerstvu dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky, odboru pozemných komunikácií bola doručená Vaša žiadosť zo dňa 23.03.2011 o odporúčanie používať oceľové zvodičlá podľa technických podmienok výrobu TPV 167/SK/2011. Oceľové zvodičlá ArcelorMittal na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike.

Na základe kladného prerokovania technického predpisu výrobu dňa 27.1.2011 s odbornou verejnosťou ministerstvo vydáva v súlade s čl. 3.1.5. TP 1/2005 Zvodičlá na pozemných komunikáciách

*odporúčanie používať
oceľové zvodičlá ArcelorMittal na pozemných komunikáciách Slovenskej republiky
podľa TPV 167/SK/2011.*

Oceľové zvodičlá patria medzi záchytné bezpečnostné systémy s významným dopadom na bezpečnosť cestnej premávky, ktoré podliehajú zákonu č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch.

S pozdravom


Ing. Miloslav Kaňuščák
generálny riaditeľ
sekcia cestnej dopravy,
pozemných komunikácií
a investičných projektov



ArcelorMittal

OCEĽOVÉ ZVODIDLÁ ARCELORMITTAL

PRIESTOROVÉ USPORIADANIE

TECHNICKÉ PODMIENKY VÝROBCU (TPV)

Účinnosť od 01.01.2011

Súčasne sa rušia TPV 167/SK/2007 a dodatok č. 1/2008

Január 2011



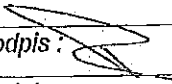
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/040

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

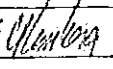
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Sinokryl - Vodorovné dopravné značenie - dočasné a trvalé
Výrobca / spracovateľ	HELVET s.r.o.
Objekt	všetky pozemné komunikácie, spevnené plochy a mosty
Konštrukcia	Sinokryl - Vodorovné dopravné značenie - dočasné a trvalé
Účel použitia	

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát zhody systému riadenia výroby SK 05-ZSV-0349; SK05-ZSV-0331
Počítateľná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 22.2.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	☒ schválený* / ☐ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodí sa škrtnúť

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 1.3.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	