

Stavba :

***Príprava cestnej infraštruktúry – strategický
park Nitra***

Objekt: *Pilótové základy PHS SO 303*

1. Osvedčenia/oprávnenia pracovníkov/firiem
2. Atesty, Certifikáty, vyhlásenia o zhode
použitých výrobkov
3. Protokoly o skúškach/revízie/úradné skúšky
4. Protokoly o výrobe pilót
5. Odvoz a likvidácia odpadu
6. Stavebné denníky
7. Projekt skutočného vyhotovenia



MODEST DELTA
s.r.o.
Trenčianska cesta 922/7
957 01 Bánovce n/Bebr.

September - Október 2017

spracoval: Ing. BELEJ

Stavba :

***Príprava cestnej infraštruktúry – strategický
park Nitra***

Objekt: *Pilótové základy PHS SO 303*

1. Osvedčenia/oprávnenia pracovníkov/firiem

September – Október 2017

CERTIFIKÁT

č. 4212035



Osvedčujeme a prehlasujeme, že systém manažérstva kvality v spoločnosti



Modest Delta s.r.o.

Trenčianska cesta 922

957 01 Bánovce nad Bebravou

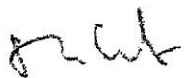
bol preverený a spĺňa požiadavky normy

ISO 9001:2008

pre predmet činnosti

Špeciálne stavebné práce. Špeciálne zakladanie stavieb, štetovnicové steny, vŕtanie pilót.

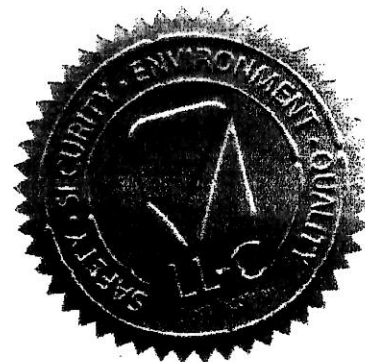
Tento certifikát bol vydaný pod číslom **4212035** a je platný od 20. februára 2015 do 19. februára 2018.



Approved by



Printed by



validity code: **D442778D-885**

Oviete platnosť certifikátu pomocou rubiky kódu na www.ll-c.info

MINISTERSTVO SPRAVODLIVOSTI SLOVENSKEJ REPUBLIKY

**OBCHODNÝ REGISTER**
NA INTERNETE**Microsoft**

DITEC



Slovensky | English

Výpis z Obchodného registra Okresného súdu Trenčín**Tento výpis má len informatívny charakter a nie je použiteľný pre právne úkony !**

Oddiel: Sro

Vložka číslo: 492/R

Obchodné meno:	MODEST DELTA, s.r.o.	(od: 07.02.1995)
Sídlo:	Trenčianska cesta 922 Bánovce nad Bebravou 957 01	(od: 19.03.1998)
IČO:	34 115 455	(od: 07.02.1995)
Deň zápisu:	07.02.1995	(od: 07.02.1995)
Právna forma:	Spoločnosť s ručením obmedzeným	(od: 07.02.1995)
Predmet činnosti:	vykonávanie dopravných stavieb vykonávanie inžinierskych stavieb, priemyselných stavieb, bytových a občianskych stavieb vrátane vybavenosti sídlíštných celkov staviteľ - vykonávanie jednoduchých stavieb a poddodávok demolácie a zemné práce výroby pilótových konštrukcií a podzemných stien z ocele a železobetónov výroba betónovej zmesi výroba a montáž oceľových konštrukcií a výstuže pre stavebníctvo prenájom stavebných strojov a zariadení veľkoobchod s drevom a stavebným materiálom maloobchod mimo riadnej predajne podnikateľské poradenstvo	 (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995) (od: 07.02.1995)
Spoločníci:	<u>Stanislav Mikuš</u> ul. A.Hlinku 1119/9 Bánovce nad Bebravou 957 01 Ing. <u>Milan Belej</u> Svinná 103 Svinná 913 24 <u>Marián Mokráň</u> Bobotská Lehota 120 Bobot 913 25	 (od: 25.07.2014) (od: 25.07.2014) (od: 25.07.2014)
Výška vkladu každého spoločníka:	Stanislav Mikuš Vklad: 2 216 EUR (peňažný vklad) Splatené: 2 216 EUR Ing. Milan Belej Vklad: 2 216 EUR (peňažný vklad) Splatené: 2 216 EUR Marián Mokráň Vklad: 2 216 EUR (peňažný vklad) Splatené: 2 216 EUR	 (od: 01.12.2015) (od: 01.12.2015) (od: 01.12.2015)
Štatutárny orgán:	konatelia	

		(od: 21.07.1995)
	<u>Stanislav Mikuš</u>	(od: 30.07.2004)
	ul. A.Hlinku č.1119/9	
	Bánovce nad Bebravou	
	Vznik funkcie: 07.02.1995	
	Ing. <u>Milan Belej</u>	(od: 30.07.2004)
	103	
	Svinná	
	Vznik funkcie: 17.05.1995	
	<u>Marián Mokráň</u>	(od: 03.06.2005)
	Bobotská Lehota 120	
	Bobot 913 25	
	Vznik funkcie: 26.02.1996	
Konanie menom spoločnosti:	Menom spoločnosti koná každý konateľ samostatne.	(od: 21.07.1995)
Základné imanie:	6 648 EUR Rozsah splatenia: 6 648 EUR	(od: 01.12.2015)
Ďalšie právne skutočnosti:	Spoločnosť s ručením obmedzeným bola založená zakladateľskou listinou vo forme notárskej zápisnice dňa 29.12.1994 č.N 242/94,Nz 189/94 v súlade s ust. Obchodného zákonníka č.513/1991 Zb. v znení neskorších zmien a doplnkov. Sťah spis: S.r.o. 2861	(od: 07.02.1995)
	Zakladateľská listina bola zmenená Dodatkom č.1 zo dňa 26.05.1995. Sťah spis: S.r.o. 2861	(od: 21.07.1995)
	Zmluvy o prevode časti obchodných podielov zo dňa 16.11.1995. Sťah spis: S.r.o. 2861	(od: 14.12.1995)
	Valné zhromaždenie dňa 3.12.1997 prijalo dodatok č. 2 k spoločenskej zmluve.	(od: 19.03.1998)
	Na základe rozhodnutia valného zhromaždenia zo dňa 09.06.1998 bol prijatý dodatok č. 3 spoločenskej zmluvy.	(od: 13.08.1998)
	Úplné znenie spoločenskej zmluvy zo dňa 22.4.2003.	(od: 02.07.2003)
Dátum aktualizácie údajov:	24.02.2017	
Dátum výpisu:	27.02.2017	

O obchodnom registri SR | Návod na používanie ORI | Naša adresa 

Vyhľadávanie podľa : obchodného mena | identifikačného čísla
sídla | spisovej značky | priezviska a mena osoby

Aktuálne zmeny | Informácie o registrových súdoch
Formuláre na podávanie návrhov na zápis do obchodného registra



Státna komora stavebných inžinierov

O s v e d č e n i e

o vyhlásení skúšky odbornej spôsobilosti

Státna komora stavebných inžinierov osvedčuje, že

Ing. Milan Balaš

10.12.1942
narodný/á

vyhlásenie odbornej spôsobilosti podľa zákona SR č. 136/1992 Zb.
o autorizácii inžinierov a autorizovaných inžinieroch
a autorizovaných projektantoch a o podmienkach výkonu
profesionálnej činnosti

stavebníctva

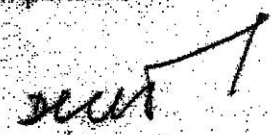
s odborným názvom: **stavebníctvo**

s odborným zameraním: **stavebníctvo**

Opisovanie odbornomú vyhlásenie výkonnú činnosti vo výstavbe
podľa zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku
v znení neskorších predpisov.

25.4.2007
Dátum vydania




prof. Ing. Dušan Majúch, PhD.
Predseda SKSI



**SLOVENSKÁ KOMORA STAVEBNÝCH INŽINIEROV
SLOVAK CHAMBER OF CIVIL ENGINEERS
SLOWAKISCHE KAMMER DER BAUINGENIEURE**

Mýtna 29, P. O. BOX 10, 810 05 Bratislava 15, Slovenská republika

Váž. pán
Ing. Milan Belej
č. 103
913 24 Svinná

Telefón
02/5244 4094, 5249 5042

Naša značka
098/2007/O

Vybavuje
Ing. Mária Olšakovská

Bratislava
24. 7. 2007

Vec: Potvrdenie o rozsahu osvedčenia

Na základe Vašej žiadosti potvrdzujeme, že Ing. Milan Belej, nar. 10. 12. 1962, bytom Svinná 103, získal oprávnenie v Slovenskej komore stavebných inžinierov podľa zákona č. 138/1992 Zb. o autorizovaných architektoch a autorizovaných stavebných inžinieroch v znení neskorších predpisov na základe úspešného absolvovania skúšky odbornej spôsobilosti dňa 15. júna 2007 pre výkon činnosti stavbyvedúci pre kategóriu: Inžinierske stavby – mosty (zakladanie), geotechnika (všeobecne) pod reg. č. 10745*20*.

Toto potvrdenie sa vydáva ako príloha k osvedčeniu o vykonaní skúšky odbornej spôsobilosti vydanému dňa 25. 6. 2007 pod reg. č. 10745*20*.

S pozdravom

Ing. Vojtech Mozgay,
riaditeľ Úradu SKSI

SLOVENSKÁ KOMORA
STAVEBNÝCH INŽINIEROV
P.O. BOX 10
Mýtna 29, 810 05 Bratislava 15

Stavba :

***Príprava cestnej infraštruktúry – strategický
park Nitra***

Objekt: *Pilótové základy PHS SO 303*

*2. Atesty, Certifikáty, vyhlásenia o zhode
použitých výrobkov*

September – Október 2017



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

SK - CERTIFIKÁT ZHODY

SK04 – ZSV – 1371

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Oceľ na vystužovanie betónu

**typ: rebierková oceľová výstuž – tyče a zvitky,
valcovaná za tepla B500B**

**tyče priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm
a 32 mm
a zvitky priemeru 8 mm**

sa používa ako výstuž železobetónových konštrukcií,

uvádzaný na trh výrobcom

**ArcelorMittal Ostrava, a. s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
Česká republika**

a vyrábaný vo výrobní

**ArcelorMittal Ostrava, a. s.
Závod 14 – Válcovny
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice**

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odoberaných vo výrobní, na trhu alebo stavbe.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa preukazovania zhody a vlastností uvedené v technickom osvedčení

TO – 10/0142

sa uplatnili a výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 13. decembra 2010, ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedeným technickým osvedčením, alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontroly významne nezmenia.

Bratislava 13. decembra 2010



Ing. Daša Kozáková
Ing. Daša Kozáková
vedúca autorizovanej osoby SK04

038418

Zkušební protokol č.: 1.462.788.771

SVITKY

ocel pro výztuž do betonu

B500B Europrofil dle STO č. 070-042136

značka B500B dle ČSN 42 0139

rozměr: **D 10.0BR** [mm]

zkouška ze dne: **9.5.2016**

výrobní série: **055DE16**

odběratel • firma:

zkoušel: **Urban**

Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204



Qualitätsmanagementsystem
CSN EN ISO 9001
Cert. č.: 2238/2014



FERALPI-PRAHA s.r.o. 1/14



FERALPI-PRAHA s.r.o.

V Piskovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

Jednatel společnosti

Dipl. Ing. Dušek Josef

T +420 315 744 222

F +420 315 744 290

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz



#	hmotnost [g]	délka [mm]	Δ As [%]	Fp0.2 [kN]	Rp0.2 (nominal) [N/mm²]	Fm [kN]	Rm (nominal) [N/mm²]	Rm / Rp0.2	Agt [%]	fr	chyb
1.	298,70	500,0	-3,18	41,20	524,1	45,30	577,2	1,10	6,00	0,068	
2.	296,20	500,0	-3,99	42,10	536,1	45,30	576,7	1,08	5,70	0,069	
3.	299,10	500,0	-3,05	42,00	534,3	45,60	580,5	1,09	6,70	0,070	RB
4.	298,90	500,0	-3,11	41,50	528,9	45,30	576,7	1,09	6,40	0,071	RB
5.	298,40	500,0	-3,27	41,90	533,3	45,10	574,5	1,08	6,00	0,077	

požadované hodnoty:
ΔAs ≤ 5,0 %
Rp0.2 ≤ 530 N/mm²

Legenda:

kolanka

ohyb

60°

RB

provedena zkouška ohybem

provedena zkouška zpětným ohybem

není-li uvedeno, zkouška nebyla provedena

U každého vzorku provedeno stárnutí v peci při 100°C po dobu trvání 1 hodiny

*	Ø 4-6	Ø 6,5-12	> Ø 12
fr _{max}	0,035	0,040	0,056

FERALPI - PRAHA, s.r.o.

V Piskovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

Bankovní spojení

UniCredit Bank Czech Republic a.s.

CZK: 1077943001/2700 • EUR: 1077943028/2700

Komerční banka a.s.

CZK: 19-0264330257/0100 • EUR: 51-2657380297/0100



Feralpi Group

A01
ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689
707 02 Ostrava-Kunčice
Česká republika
TEL.: +420-595682303

A02
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT "3.1"
EN 10204:2004

Z02
Ostrava, 27.06.2017
A03 Číslo dokumentu
1000659541

A04

ArcelorMittal

A07	Číslo objednávky odběratele popřípadě číslo položky 708/6/17/L		
A08	Číslo zakázky výrobce 1481 96436 0 7	A10 Číslo dodacího návěští 8100883101/ 000010 14/17/023524	A06 Odběratel/přijemce ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s. r. o. Biskupský dvůr 1146/7 110 00 Praha 1, Nové Město Czech Republic
A09	Číslo objednávky dodavatele 3100312939/110		

Výrobek, rozměr, druh oceli, stav, dodací podmínky:

B01, B02, B03, B04, B05, B09
Tyče pro výztuž do betonu průměr 16 mm dle DIN 488-2:2009 jakost B500B dle DIN 488-1:2009 délky 14 m +100/-0 mm TDP SK TP 16/0013:2016

B13	Skutečná hmotnost	24.442,000 KG																		
71 Tabeľní chemická analýza (%)																				
B07 Číslo lavby	Test type	C70	C [%]	MN [%]	SI [%]	P [%]	S [%]	N [%]	CU [%]	NI [%]	CR [%]	MO [%]	V [%]	CEV [%]					B08	
			>0 <0 22			>0 <0 05	>0 <0 05	>0 <0 012	>0 <0 6									Kusy	Svazky	
88777K	H	0	0 1870	0 5080	0 1710	0 0160	0 0080	0 0048	0 0710	0 0270	0 0620	0 0030	0 0010	0 29					B	
88828K	H	0	0 1870	0 4970	0 1660	0 0170	0 0080	0 0062	0 0600	0 0230	0 0610	0 0080	0 0010	0 29					2	
Pokračování v příloze																				

5 Výsledky zkoušek		2 Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1 2009																
Číslo lavby	C00 Číslo vzorku	C11 Výrazná nebo smluvní	C12 Pevnost v tahu	C51 Rm/Re	C14 Agt[%]	C55 kg/m	C56 Re act/Re nom	C54 Vztáhná plocha žebra										
	C04 Předpis	C02	>500		>1.08	>5.00	1.580	1.30	0.056									
88777K	20437151	0	598	675	1.13	7.97	1.587	1.20	0.000									
88777K	20437160	0					0.000	0.00	0.074									
X Pokračování v příloze																		

6 Zkouška ohybem dle EN ISO 7438:2005	
C52	Zkouška ohybem
C53	Zpětný ohyb

C93 Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg.		B06 Z04
Z01 Výrobce potvrzuje, že tento výrobek je v souladu s požadavkem objednávky, kupní smlouvy a byl zkoušen, kontrolován v souladu s technickými požadavky objednávky		
D01 Kontrola a zkoušky byly provedeny na dodávaném výrobku nebo výrobní zkušební jednotce.		Z02, Z03, A05
ArcelorMittal Ostrava a.s. Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice Vystavovatel dokumentu kontrola <i>Flj... ..</i>		Odborný znalec Identifikační č. 14 Zdeněk Podešva Tel.: +420 595682303 Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce Vystavil: Ilona Filípková

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 80-17-0463

ZÁKAZKA

Číslo: 80170249
Zákazník: BP STEEL s.r.o.
Popradská 57
040 11 Košice

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: Oceľ na vystuženie betónu valcovaná za tepla v tyčiach, pevn. tr. 500
Výrobca: ArcelorMittal Ostrava, a.s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
Výrobná: na adrese výrobcu
Výrobné normy: SK TP 16/0013:2016 Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: 4 ks rebierkovej oceľovej výstuže B500B, priemer 16 mm, tavba č. 88777K
Označenie podľa zákazníka: bez označenia
Dátum výroby: neuvedený
Miesto a dátum odberu: neuvedené
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: skúšobné pracovisko Prešov, 23.08.2017
Označenie podľa laboratória: 345/2017

SKÚŠKY

Medza klzu a pevnosť v ťahu
Nominálna hmotnosť, odchýlka od metrovej hmotnosti
Ťažnosť

Skúšobný postup: STN EN ISO 15630-1: 2012 Oceľ na výstuž a predpinanie do betónu. Metódy skúšania. Časť 1: Tyče, valcovaný drôt a drôt na výstuž do betónu
Opis skúšobných telies: 4 ks rebierkovej oceľovej výstuže B500B priemeru 16 mm a dĺžky 500 mm
Skúšobné telesá pripravil: Pavel Repka
Podmienky pri skúške: 22,6 °C
Odchýlky: žiadne
Dátum skúšky: 24.08.2017
Skúšal: Pavel Repka

Použité meradlá a zariadenia:

Evid. číslo	Názov	Rozsah	Jednotka	Delenie
M800066	Váhy bežné	0+5100	g	0,01
M800067	Silomerný stroj	0+250	kN	0,1
M800502	Posuvné meradlo	0+200	mm	0,01
M807048	Snímač teploty so sondou	-80++1100	st. C	0,1
M809001	Posuvné meradlo digitálne	0+600	mm	0,01
Z800006	Laboratórna sušiareň	+10++120	st. C	0,5

VÝSLEDKY:

Tabuľka 1 – mechanické vlastnosti oceľovej výstuže B500B priemeru 16 mm, tavba č. 88777K

Poradové číslo vzorky	Nominálny priemer	Odchýlka od metr. hmotnosti	Medza klzu			Medza pevnosti v ťahu			Celkové predĺženie pri max. zaťažení F_m		Pomer
	d	(-)	F_k	R_k	$\pm U_c$	F_m	R_m	$\pm U_c$	A_{gt}	$\pm U_c$	R_m/R_k
	(mm)	(%)	(kN)	(MPa)	(MPa)	(kN)	(MPa)	(MPa)	(%)	(%)	(-)
1	16,0	1,11	119,9	597	7	136,8	681	8	6,7	0,1	1,14
2	16,0	-1,46	125,7	625	8	139,2	693	9	9,0	0,1	1,11
3	16,0	-2,02	112,9	562	7	127,5	634	8	6,8	0,1	1,13
4	16,0	1,08	124,6	620	8	140,1	697	9	7,3	0,1	1,12

Dátum vypracovania:

25.08.2017

Vypracoval:

Ing. Roman Oravec

Schválil:

Ing. Katarína Jurašková
manažér kvality SP



Poznámky:

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovníci skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-039 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Uvádzaná rozšírená neistota vychádza zo štandardnej neistoty, ktorá je vynásobená faktorom pokrytia $k = 2$, ktorý v prípade normálneho rozdelenia poskytuje úroveň spoľahlivosti približne 95 %.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

----- Koniec protokolu o skúške -----

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 80-17-0462

ZÁKAZKA

Číslo: 80170249
Zákazník: BP STEEL s.r.o.
Popradská 57
040 11 Košice

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: Oceľ na vystuženie betónu valcovaná za tepla vo zvitkoch, pevn. tr. 500
Výrobca: FERALPI-PRAHA, s.r.o., V Pískovně 2056, 278 01 Kralupy nad Vltavou
Výrobňa: na adrese výrobcu
Výrobné normy:

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: 4 ks rebierkovej oceľovej výstuže B500B, priemer 10 mm, tavba č. 055DE16
Označenie podľa zákazníka: bez označenia
Dátum výroby: neuvedený
Miesto a dátum odberu: neuvedené
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: skúšobné pracovisko Prešov, 23.08.2017
Označenie podľa laboratória: 344/2017

SKÚŠKY

Medza klzu a pevnosť v ťahu

Nominálna hmotnosť, odchýlka od metrovej hmotnosti Ťažnosť

Skúšobný postup: STN EN ISO 15630-1: 2012 Ocele na výstuž a predpínanie do betónu. Metódy skúšania. Časť 1: Tyče, valcovaný drôt a drôt na výstuž do betónu
Opis skúšobných telies: 4 ks rebierkovej oceľovej výstuže B500B priemeru 10 mm a dĺžky 500 mm
Skúšobné telesá pripravil: Pavel Repka
Podmienky pri skúške: 22,6 °C
Odchýlky: pred skúškou podrobené umelému starnutiu pri 100 °C po dobu 60 minút
Dátum skúšky: 24.08.2017
Skúšal: Pavel Repka

Použitá meradlá a zariadenia:

Evid. číslo	Názov	Rozsah	Jednotka	Delenie
M800066	Váhy bežné	0÷5100	g	0,01
M800067	Silomerný stroj	0÷250	kN	0,1
M800502	Posuvné meradlo	0÷200	mm	0,01
M807048	Snímač teploty so sondou	-80÷+1100	st. C	0,1
M809001	Posuvné meradlo digitálne	0÷600	mm	0,01
Z800006	Laboratórna sušiareň	+10÷+120	st. C	0,5

VÝSLEDKY:**Tabuľka 1 – mechanické vlastnosti ocelevej výstuže B500B priemeru 10 mm, tavba č. 055DE16**

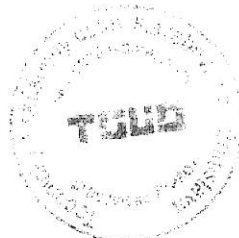
Poradové číslo vzorky	Nominálny priemer	Odchýlka od metr. hmotnosti	Medza klzu			Medza pevnosti v ťahu			Celkové predĺženie pri max. zaťažení F_m		Pomer
	d	(-)	F_k	R_k	$\pm U_c$	F_m	R_m	$\pm U_c$	A_{gt}	$\pm U_c$	R_m/R_k
	(mm)	(%)	(kN)	(MPa)	(MPa)	(kN)	(MPa)	(MPa)	(%)	(%)	(-)
1	10,0	1,14	47,1	600	7	51,3	654	8	8,5	0,1	1,09
2	10,0	0,50	48,4	617	8	53,1	676	8	7,9	0,1	1,10
3	10,0	0,48	47,2	601	7	52,7	671	8	10,6	0,1	1,12
4	10,0	1,24	47,0	599	7	51,4	655	8	9,3	0,1	1,09

Dátum vypracovania:
Vypracoval:

25.08.2017
Ing. Roman Oravec

Schválil:


Ing. Katarína Jurašková
manažér kvality SP

**Poznámky:**

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovník skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-039 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Uvádzaná rozšírená neistota vychádza zo štandardnej neistoty, ktorá je vynásobená faktorom pokrytia $k = 2$, ktorý v prípade normálneho rozdelenia poskytuje úroveň spoľahlivosti približne 95 %.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat len ako celok.

----- Koniec protokolu o skúške -----



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT
o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 1914

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov, sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Oceľ na vystužovanie betónu

typ: zvarané siete z oceľových drôtov B500B s vtlačkami
priemerov 6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm, 11 mm a 12 mm

sa používajú na vystužovanie železobetónových konštrukcií;

typ: oceľová výstuž valcovaná za studena B500B s vtlačkami v tyčiach a vo zvitkoch
priemerov 6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm, 11 mm a 12 mm
sa používajú na výrobu zvaraných sietí a na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Vyrobený výrobcom

FERALPI-PRAHA s. r. o.

IČO: 49713264

V Pískovně 2056, 278 01 Kralupy nad Vltavou
Česká republika

a vyrábaný vo výrobní

FERALPI-PRAHA s. r. o.

V Pískovně 2056, 278 01 Kralupy nad Vltavou
Česká republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 14/0003

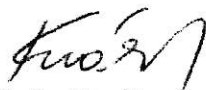
podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a

výrobok spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 6. februára 2014 ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie a podmienky výroby vo výrobní, alebo samotný systém riadenia výroby sa významne nezmenia.

Bratislava 18. augusta 2014




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

066116

Stavba :

***Príprava cestnej infraštruktúry – strategický
park Nitra***

Objekt: *Pilótové základy PHS SO 303*

3. Protokoly o skúškach/revízie/úradné skúšky

September – Október 2017

Stavba :

***Príprava cestnej infraštruktúry – strategický
park Nitra***

Objekt: *Pilótové základy PHS SO 303*

4. Protokoly o výrobe pilót

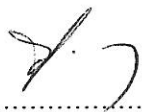
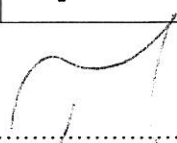
September – Október 2017

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.0

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**

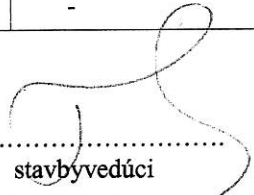
Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**

Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,000 m.n.m. 144,000 m.n.m. 138,000 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	12. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 12. 1. 2018 2,10 m³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

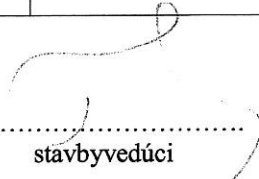
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.1

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,000 m.n.m. 144,000 m.n.m. 138,000 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	12. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 12. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

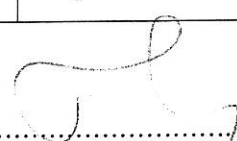
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.2

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,050 m.n.m. 144,050 m.n.m. 138,050 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	12. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 12. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

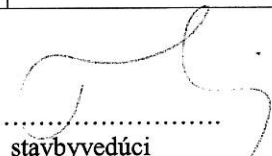
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.3

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,100 m.n.m. 144,100 m.n.m. 138,100 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	12. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 12. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

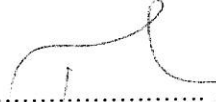
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.4

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,050 m.n.m. 144,050 m.n.m. 138,050 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	12. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesí Výroba betónu m³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 12. 1. 2018 2,10 m³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

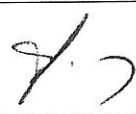
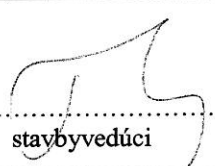
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.5

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,000 m.n.m. 144,000 m.n.m. 138,000 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	11. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 11. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

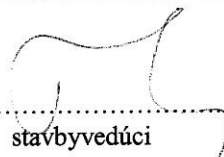
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.6

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,000 m.n.m. 144,000 m.n.m. 138,000 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	11. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 11. 1. 2018 2,10 m³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

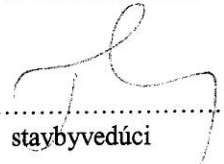
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.7

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	143,950 m.n.m. 143,950 m.n.m. 137,950 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	11. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 11. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

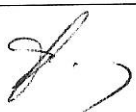
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.8

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	143,950 m.n.m. 143,950 m.n.m. 137,950 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	11. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 11. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.9

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

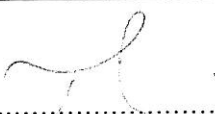
Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	143,950 m.n.m. 143,950 m.n.m. 137,950 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	10. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 10. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster	 stavbyvedúci	 stav. dozor objednávateľa

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.10

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**

Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**

Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	143,950 m.n.m. 143,950 m.n.m. 137,950 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	10. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,000 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,000 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodmiešavač 10. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

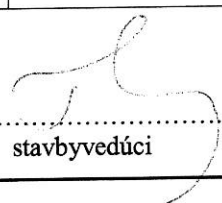
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.11

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,150 m.n.m. 144,150 m.n.m. 138,150 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	10. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,100 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,100 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 10. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.12

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacía úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,250 m.n.m. 144,250 m.n.m. 138,250 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	10. 1. 2018 6,0 m
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,100 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,100 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ilovitý štrk
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 10. 1. 2018 2,10 m³ -
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa	

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.13

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,350 m.n.m. 144,350 m.n.m. 138,350 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	10. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,200 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,200 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,800 m šedý íl 5,800 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 10. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.14

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,450 m.n.m. 144,450 m.n.m. 138,450 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	9. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,200 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,200 – 4,100 m ilovitá hlina hnedá 4,100 – 5,800 m šedý íl 5,800 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 9. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

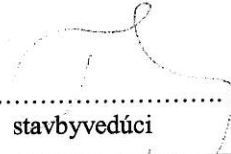
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.15

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,600 m.n.m. 144,600 m.n.m. 138,600 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	9. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,400 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,400 – 4,000 m ilovitá hlina hnedá 4,000 – 5,700 m šedý íl 5,700 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 9. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

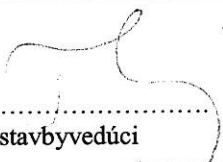
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.16

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,700 m.n.m. 144,700 m.n.m. 138,700 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	9. 1. 2018 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,400 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,400 – 4,000 m ilovitá hlina hnedá 4,000 – 5,800 m šedý íl 5,800 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 9. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.17

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	144,800 m.n.m. 144,800 m.n.m. 138,800 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	9. 1. 2018 6,0 m	
Vŕtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,400 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,400 – 4,000 m ilovitá hlina hnedá 4,000 – 5,800 m šedý íl 5,800 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 Alas, prevádzka Nitra Autodomiešavač 9. 1. 2018 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

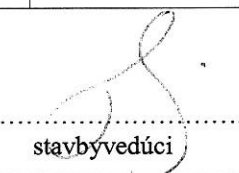
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.30

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,200 m.n.m. 145,200 m.n.m. 139,200 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	6. 10. 2017 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,600 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,600 – 5,100 m ilovitá hlina hnedá 5,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 6. 10. 2017 2,10 m³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

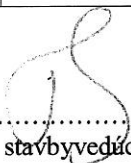
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.31

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,200 m.n.m. 145,200 m.n.m. 139,200 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,600 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,600 – 5,100 m ilovitá hlina hnedá 5,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vŕt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 5. 10. 2017 2,10 m³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.32

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,200 m.n.m. 145,200 m.n.m. 139,200 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,600 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,600 – 5,100 m ilovitá hlina hnedá 5,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 5. 10. 2017 2,10 m³ -
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa	

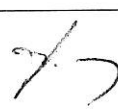
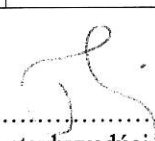
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.33

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,200 m.n.m. 145,200 m.n.m. 139,200 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,600 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,600 – 5,100 m ilovitá hlina hnedá 5,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesí Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 5. 10. 2017 2,10 m ³ -
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa	

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.34

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,200 m.n.m. 145,200 m.n.m. 139,200 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,600 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,600 – 5,100 m ilovitá hlina hnedá 5,100 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 5. 10. 2017 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.35

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**

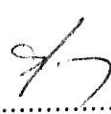
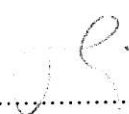
Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**

Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,150 m.n.m. 145,150 m.n.m. 139,150 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm
Vrtanie dňa Vrtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,500 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,500 – 5,000 m ilovitá hlina hnedá 5,000 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vrtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 5. 10. 2017 2,10 m³ -
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa	

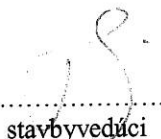
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.36

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,100 m.n.m. 145,100 m.n.m. 139,100 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,500 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,500 – 5,000 m ilovitá hlina hnedá 5,000 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 5. 10. 2017 2,10 m ³ -
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa	

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.37

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,100 m.n.m. 145,100 m.n.m. 139,100 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,500 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,500 – 5,000 m ilovitá hlina hnedá 5,000 – 5,900 m šedý íl 5,900 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodmiešavač 5. 10. 2017 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		

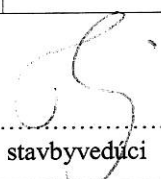
Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.38

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,050 m.n.m. 145,050 m.n.m. 139,050 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,400 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,400 – 5,000 m ilovitá hlina hnedá 5,000 – 5,800 m šedý íl 5,800 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomešavač 5. 10. 2017 2,10 m³ -
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa	

Protokol o výrobe pilóty ø 600 mm č.39

Stavba : **Príprava strategického parku Nitra (cestná infraštruktúra),
SO 303 PHS pri ÚK medzi križovatkami B a E**
 Zhotoviteľ: **Modest DELTA s. r. o. Bánovce n/B.**
 Objednávateľ: **DSC, a.s.**

Kóta – pilótovacia úroveň hlavy päty Priemer pilóty Hĺbka vrtu Dĺžka pilóty	145,050 m.n.m. 145,050 m.n.m. 139,050 m.n.m. ø 600 mm 6 000 mm 6 000 mm	
Vŕtanie dňa Vŕtanie bm	5. 10. 2017 6,0 m	
Vrtný nástroj Vrstvy do hĺbky pod terén 1.vrstva 2.vrstva 3.vrstva 4.vrstva 5.vrstva 6.vrstva	Wirth 18 0,000 – 3,400 m navážka násyp (0 - 125 mm) 3,400 – 5,000 m ilovitá hlina hnedá 5,000 – 5,800 m šedý íl 5,800 – 6,000 m hnedý ílovitý štrk	
Výskyt vody Čerpanie Doba a dôvody prestávok vo vŕtaní	Bez vody Vrt pred betonážou suchý -	
Druh výstuže Množstvo výstuže Dĺžka dielov Dĺžka koša Stykovanie	O 10505 R 8 ø R 16 6,850 m 6,850 m Zvarovaním	O 10505 R ø R 10 mm
Trieda /značka/ betónu Konzistencia zmesi Výroba betónu m ³ Spôsob dopravy Betónované dňa / od- do/ Spotreba betónu Spôsob ukladania a zhutňovania Prestávky betónovania – dôvod	C 25/30 XC2,XA1 (Sk) C10,2-Dmax16 S 4 INVEST – IN, prevádzka Nitra Autodomiešavač 5. 10. 2017 2,10 m ³ -	
 vrtmajster  stavbyvedúci stav. dozor objednávateľa		