



STAVOKOV spol. s r.o.

PROTOKOL Z VIZUÁLNEJ KONTROLY ZVAROV
podľa STN EN ISO 5817 C a STN EN ISO 6520 - 1

VISUAL TEST REPORT according to STN EN ISO 5817C and STN EN ISO 6520 - 1

Číslo protokolu: 2501/7

Protocol Nr.

Strana: 1

Počet strán: 1

Page:

Nr. of pages:

Objednávka: NT/INF/2017/04

Order Nr.: SO303

Výkaz:

List Nr.

SKÚŠOBNÁ TECHNIKA: Priama

Testing method: direct

Číslo výkresu:

Zeichnung Nr.

O Všeobecná/common

O Detailná/detail

O Priama/direct – YES

O Nepriama/indirect

Metóda zvarania: 135

Welding method:

Skúška podľa STN EN 5817 skupina C

Testing acc. to

Poloha zvarania: PA, PB

Welding position:

Hodnotenie podľa STN EN ISO 6520-1

Evaluation acc. to:

Príprava povrchu: kovový lesk

Surface treatment: metal gloss

Rozsah skúšania 100 %

Scope of testing

Označenie dielca Part Nr.	Výsledok/ Result		Označenie dielca Part Nr.	Výsledok/ Result		Pozn. Notice
	V/pass	N/ no pass		V/pass	N/ no pass	
1A1	V		2LC1	V		
1B1	V		2LD1(13x)	V		
1C1(35x)	V		2LD2	V		
1D1(9x)	V		2LE1(14x)	V		
1E1	V		2LF1	V		
1_1	V		2LF2	V		
2L_2(6x)	V		2LG1(15x)	V		
2L_1	V		2LG2	V		
2L_A1	V		2LH1	V		
2L_B1	V		2LI1	V		

Podmienky pozorovania/ Testing conditions

Daylight with additional lighting ,min 500 lx

Použité zariadenie/ Used equipment

Cambridge scale, gauge for FW, torch

Zodp. zamestn. ORK. (Meno a priezvisko), v.r.,

Dátum/Date

Responsible employee

11/2017

Dipl. Ing. Zoltán Abari EN ISO 17637/0210

STAVOKOV spol. s r.o.
Baniarska 12/2934
Trenčín
18