



STAVOKOV spol. s r.o.

PROTOKOL Z VIZUÁLNEJ KONTROLY ZVAROV
podľa STN EN ISO 5817 C a STN EN ISO 6520 - 1

VISUAL TEST REPORT according to STN EN ISO 5817C and STN EN ISO 6520 - 1

Číslo protokolu: 2501/8

Protocol Nr.

Strana: 1

Počet strán: 1

Page:

Nr. of pages:

Objednávka: NT/INF/2017/04

Výkaz:

SKÚŠOBNÁ TECHNIKA: Priama

Order Nr.: SO303

List Nr.

Testing method: direct

Číslo výkresu:

O Všeobecná/common

O Detailná/detail

Zeichnung Nr.

O Priama/direct – YES

O Nepriama/indirect

Metóda zvarania: 135

Skúška podľa STN EN 5817 skupina C

Welding method:

Testing acc. to

Poloha zvarania: PA, PB

Hodnotenie podľa STN EN ISO 6520-1

Welding position:

Evaluation acc. to:

Príprava povrchu: kovový lesk

Rozsah skúšania 100 %

Surface treatment: metal gloss

Scope of testing

Označenie dielca Part Nr.	Výsledok/ Result		Označenie dielca Part Nr.	Výsledok/ Result		Pozn. Notice
	V/pass	N/ no pass		V/pass	N/ no pass	
2PA1(6x)	V					
2PB1(2x)	V					
2PC1(8x)	V					
3L_1(2x)	V					
3P_1 (2x)	V					
U1002PA1	V					
U1002PB1	V					
U120_2P1	V					

Podmienky pozorovania/ Testing conditions

Daylight with additional lighting ,min 500 lx

Použité zariadenie/ Used equipment

Cambridge scale, gauge for FW, torch

Zodp. zamestn. ORK. (Meno a priezvisko), v.r.,

Dátum/Date

Responsible employee

11/2017

Dipl. Ing. Zoltán Abari EN ISO 17637/0210