

## SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. SK04-ZSV-1871-2 / 2013

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:  
**Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla PITTINI BSt 500 WR JUMBO HD (B500B) vo zvitkoch priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm a 20 mm**
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK TP-13/0032 Oceľ na vystužovanie betónu. Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla PITTINI BSt 500 WR JUMBO HD (B500B) vo zvitkoch, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava**
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: **Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla PITTINI BSt 500 WR JUMBO HD (B500B) vo zvitkoch sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.**
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:  
**Ferriere Nord S.p.A., Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Udine, Taliansko**
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala: **SK04 - ZSV - 1871 z 18. 10. 2013, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava**
10. Deklarované parametre

| Podstatné vlastnosti                                | Parametre                                                                                                                                                   | Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Medza klzu $R_e$                                    | Min. 500 Nmm <sup>-2</sup>                                                                                                                                  | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup>  |
| Pomer $R_m/R_e$                                     | Min. 1,08                                                                                                                                                   | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup>  |
| Pomer $R_e/R_{e,nom}$                               | Max. 1,30                                                                                                                                                   | 11 9202 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup>  |
| Celkové predĺženie pri maximálnej sile $A_{gt}$     | Min. 5,0 %                                                                                                                                                  | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup>  |
| Únavová pevnosť $2\sigma_A$<br>- pre $d \leq 28$ mm | 175 N/mm <sup>2</sup> pre min. 1.10 <sup>6</sup> cyklov<br>bez                                                                                              | 11 9219 12-01 <sup>1)</sup>                              |
| Lámavosť                                            | vzorky sa ohnú o 90° okolo tŕňa<br>priemeru podľa tabuľky 4, bez<br>zlomu a vzniku trhlín                                                                   | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup>  |
| Spätný ohyb                                         | po skúške ohybom sa ohnuté vzorky<br>podrobia umelému starnutiu pri<br>teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú<br>späť o minimálne 20°, nesmú<br>vzniknúť trhliny | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup>  |
| Dovolená odchýlka od menovitej plochy $A_n$         | ± 4,0 %                                                                                                                                                     | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup>  |



# FERRIERE NORD

|                                                                                                        |                                                                             |                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Vzťahnutá plocha rebierok $f_R$<br>- pre priemer 8 mm<br>- pre priemer 10 mm<br>- pre ostatné priemery | Min. 0,045<br>Min. 0,052<br>Min. 0,056                                      | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup><br>80-13-0536 <sup>2)</sup> |
| Chemické zloženie tavby                                                                                | C max. 0,22 %, P max. 0,05 %, S max. 0,05 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,60 % | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup>                             |
| Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent tavby                                                               | Max. 0,50                                                                   | 11 9219 12-02 <sup>1)</sup>                             |

| P. č. laboratória | Názov a adresa skúšobného laboratória                                                                    |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                 | MPA NRW Dortmund                                                                                         |
| 2                 | Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium Bratislava, skúšobné pracovisko Prešov |

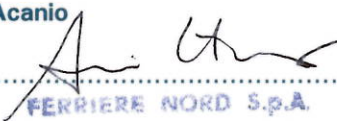
Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Cristiano Acanio**

Osoppo, 01.04.2015

  
.....  
FERRIERE NORD S.p.A.  
Assicurazione Qualità