

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/031

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

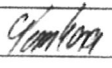
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Rozvody a zariadenia ZTI
Výrobca / spracovateľ	Armaceľ Poland Sp. z o.o., Pipelife CZECH, s.r.o., Gebr. Ostendorf – OSMA, Pešťan d.o.o. Kaplara,
Objekt	SO 350 ZTI
Konštrukcia	Tubolit- tepelná izolácia, PVC-U beztlakové kanalizačné systémy, trubky a tvarovky z PP, tlakové rúry z PE-HD
Účel použitia	Zhotovenie rozvodov vody + sanita

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 0551-CPR-2013-043 (1.1.2015), SK vyhlásenie o parametroch č. 0005/2017 (19.7.2017), Prohlášení o shode č. 1/HT/2017 (23.1.2017) SK vyhlásenie o parametroch č. 05082016 (5.8.2016)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK Certifikát o nemennosti podstatných vlastností výrobku SK06-ZSV-0212 (05.8.2016)
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 19.7.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 10.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Vyhlásenie o parametroch

Č. 0551-CPR-2013-043

Jedinečný identifikačný typ výrobku:

Tubolit AR Fonowave

Určené použitie:

Tepelná izolácia prvkov budov a priemyselných inštalácií (ThiBELL)

Výrobca:

Armacell Poland Sp. z o.o.
Ul. Targowa 2
PL-55-300 Środa Śląska

Systém/y AVCP:

1 a 3

Harmonizovaná norma:

EN 14313:2009+A1:2013

Notifikovaná/é jednotka/y:

NB 0919

Deklarované úžitkové vlastnosti:

Základná charakteristika	Úžitkové vlastnosti		
Tepelný odpor / Tepelná vodivosť	Hadice	d _N = 9 mm	$\lambda_{40^{\circ}\text{C}} \leq 0,045 \text{ W/(m}^{\circ}\text{K)},$ $\lambda(\vartheta_m) = (41 + 0,1 \cdot \vartheta_m + [0,0008 \cdot (\vartheta_m - 40)^2]) / 1000$
Reakcia na oheň	Hadice	d _N = 9 mm	E
Trvalosť tepelného odporu vo funkcii starnutia/ degradácie	Rozmerová stabilita 1)		
Trvalosť tepelného odporu vo funkcii vysokej teploty	Maximálna teplota použitia ST (+)100 (=100 °C)		
Trvalosť reakcie na oheň vo funkcii starnutia/degradácie	Charakteristika trvalosti ²⁾		
Trvalosť reakcie na oheň vo funkcii vysokej teploty	Charakteristika trvalosti ²⁾		
Priepustnosť vody	NPD		
Priepustnosť vodnej pary / Difúzny odpor vodnej pary	NPD		
Veľkosť uvoľňovania korozívnych látok	NPD		
Ukazovateľ pohlcovania zvuku	NPD		
Uvoľňovanie nebezpečných látok do vnútorného prostredia	NPD ³⁾		
¹⁾ Tepelná vodivosť výrobkov z polyuretánovej peny (PEF) sa postupom času nemení. ²⁾ Požiarna odolnosť výrobkov z polyuretánovej peny (PEF) sa postupom času nemení. ³⁾ Európske metódy testovania sa spracovávajú. ⁴⁾ Úžitkové vlastnosti neurčené (NPD)			

Toto Vyhlásenie o parametroch je sprístupnené v súlade s článkom 7(3) Nariadenia (ES) č. 305/2011 na našich internetových stránkach:

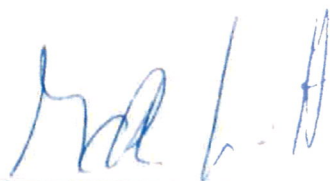
www.armacell.com/DoP

Úžitkové vlastnosti hore určeného výrobku sú v súlade so zoznamom deklarovaných úžitkových vlastností. Toto Vyhlásenie o parametroch bolo vydané v súlade s nariadením (ES) č. 305/2011, na výhradnú zodpovednosť hore určeného výrobcu.

Menom výrobcu podpísal:

Malte Witt, General Manager EU South

Środa Śląska, 01.01.2015



[podpis]



SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
č. 0005/2017

1. **Druhový a obchodný názov výrobku:**
Rúry a tvarovky z nemäkčeného PVC-U D110 až D500 mm, na beztlakové kanalizačné systémy uložené v zemi, spájané pryžovými tesniacimi krúžkami, SN4 a SN8.
2. **Typ, číslo výroby, dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:**
KGEM110/5, KGEM125/5, KGEM160/5, KGEM200/5, KGEM250/5, KGEM315/5, KGEM400/5, KGEM500/5
KGEM110/SSN8, KGEM125/SSN8, KGEM160/SSN8, KGEM200/SSN8, KGEM250/SSN8, KGEM315/SSN8, KGEM400/SSN8, KGEM500/SSN8
3. **Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a mázov):**
STN EN 13476-2, STN EN 1401-1
Výrobný certifikát č. 3435 05697/2016
4. **SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:**
5. **Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:**
Uvedené rúry z PVC-U, spájané násuvnými spojmi na gumové pružné tesniace krúžky, s použitím plnostenných tvaroviek (kolená, odbočky, presuvné hrdlá, čistiace kusy a pod.) s menovitým vonkajším priemerom od 110 do 500 mm, so štruktúrovanou stenou typ A1, 3-vrstvová stavba steny, sú určené na podzemné spádové odvodnenie a kanalizačné systémy na odvod z domácností v suterénoch objektov, priemyselných podnikov a povrchových vôd. V prípade priemyselných odpadov je potrebné brať do úvahy aj chemickú aj tepelnú odolnosť.
6. **Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby**
PIPELIFE CZECH, s.r.o., Kučovaniny 1778, 765 02 Otrokovice - Kučovaniny, Česká republika
Miesto výroby: PIPELIFE CZECH, s.r.o., Kučovaniny 1778, 765 02 Otrokovice - Kučovaniny, Česká republika
7. **Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:**
PIPELIFE SLOVAKIA, s.r.o., Kuzmányho 13, 921 01 Piešťany, IČO 341 180 71
8. **Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov ak je zabudovaný v súlade s návodom na inštaláciu. Vyhláška č. 162/2013 Z.z. , Systém 4**
9. **Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:**





10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		
Priemer PVC-U kanalizačných rúr	D110		
Hrúbka steny	3,2 mm		
Stavebná dĺžka	0,5 - 5 m		
Hmotnosť	1,3 kg/m		
Kruhovú tuhosť	SN4 kN/m ²		

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa používa:

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Tomáš Paulík, Technický riaditeľ

Piešťany, 19.7.2017
(miesto a dátum vydania)


PIPELIFE SLOVAKIA, s.r.o.
Kýšianska ul. 82, 821 02, Piešťany
IČO 34 118 011, DIČ SK202038854
DPH SK202038854, OR OS Trnava 1081/T, Sro



Prohlášení o shodě č. 1/HT/2017
podle Nařízení vlády č. 163/2002 a č. 312/2005

1. Uvádějí na trh:

Obchodní jméno: Gebr. Ostendorf - OSMA zpracování plastů, s.r.o.
Sídlo: Komorovice 1, 396 01 Humpolec
IČO: 60647001

Vydává na vlastní zodpovědnost toto prohlášení.

2. Údaje o výrobku:

Název: HT-Systém (PP) PLUS, odpadní trubky a tvarovky

3. Výrobce:

Gebr. Ostendorf - OSMA zpracování plastů, s.r.o.
Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH, Vechta, SRN

4. Popis a určení výrobku:

Popis: Trubky a tvarovky z polypropylénu DN 32 – DN 160, pro kanalizační systémy uvnitř budov, oblast použití B, varianta s retardérem hoření nebo bez retardéru hoření. Vyráběné dle ČSN EN 1451-1.

5. Způsob posuzování shody:

Způsob byl stanoven podle NV č. 163/2002 Sb. a 312/2005
Jako dokumentů prokazujících shodu bylo užito: CERTIFIKÁT VÝROBKU č. 11 0932 V/AO/a spolu se Závěrečným protokolem č. 793501063/2011

6. Předpisy, s nimiž byla posouzena shoda:

Nařízení vlády: NV č. 163/2002 Sb. a č. 312/2005
Jiné předpisy: ČSN EN 1451-1

7. Autorizovaná osoba zúčastněná na posuzování shody:

Obchodní jméno: Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Sídlo: Tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín – Louky
Identifikace: AO č. 224
Nález: Certifikát č. 11 0932 V/AO/a

8. Potvrzujeme, že

- vlastností výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády
- výrobek je bezpečný za podmínek obvyklého, popř. dovozcem určeného použití
- jsou přijata opatření k zabezpečení shody všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky (certifikovaný systém řízení jakosti dle ISO 9001)

9. Místo a datum vydání:

Komorovice dne 23. ledna 2017

10. Odpovědná osoba:

Ing. Věra Davidová
ředitelka společnosti

Gebr. Ostendorf - OSMA, zpracování plastů s.r.o.
Komorovice 1
CZ - 396 01 Humpolec
DIČ: CZ60647001
tel.: 565 777 111

OSMA®

17

Peštan d.o.o. 1300 Kaplara 189 SB-34301 Bukovik, Arandelovac Srbsko	SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.05082016..... podľa zákona č. 133/2013 Z. z. z 15. mája 2013 o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov
--	--

1. Obchodný názov výrobku: **Tlakové rúry z PE-HD, PE 100 a z PE 100 RC**
2. Typ stavebného výrobku: **Tlakové rúry z PE-HD, PE 100, z PE 100 RC (typ 1) a z PE 100 RC (typ 2), ϕ 20 mm až ϕ 630 mm, SDR 7,4 až SDR 41, v tlakových radoch PN 4 až PN 25, na tlakové rozvody pitnej, úžitkovej a odpadovej vody**
3. Určená slovenská norma a právne predpisy na výrobok: **netýka sa**
4. SK technické posúdenie: **č. TP06/0006/VÚSAPL/2016 vydané dňa 30. 06. 2016 VÚSAPL, a.s., Nitra autorizovaná osoba na technické posudzovanie registračné číslo TP06**
5. Účel použitia stavebného výrobku:
Na dodávku pitnej, úžitkovej a odpadovej vody, rúry z PE-HD, PE 100 a z PE 100 RC s prevádzkovým tlakom do 2,5 MPa vrátane pri referenčnej teplote 20 °C a projektovanej životnosti minimálne 50 rokov, ako:
 a) **hlavné a vedľajšie potrubia uložené v zemi,**
 b) **potrubia na dopravu vody nad zemou, vnútri aj mimo budovy.**
6. Výrobca: **Peštan d.o.o., 1300 Kaplara 189, SB-34301 Bukovik, Arandelovac, Kód OSN: 688 Srbsko**
 Miesto výroby: **Peštan d.o.o., 1300 Kaplara 189, SB-34301 Bukovik, Arandelovac, Srbsko**
7. Splnomocnený zástupca: **SUNOB Capital, s.r.o., Vodná 27, 949 01 Nitra, Slovenská republika** IČO: 36 550 701
8. Uplatnený systém posudzovania parametrov:
 Výrobok je podľa prílohy I vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. zaradený do skupiny **3402**. Posudzovanie parametrov sa vykonáva podľa § 3, ods. 1 písm. a) vyhlášky podľa systému **I+**.
9. Označenie SK certifikátu:
SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku číslo SK06-ZSV-0212 zo dňa 05. 08. 2016 vydaný VÚSAPL, a. s., autorizovaná osoba SK06.
10. Deklarované parametre: **sú uvedené na 2. strane tohto vyhlásenia**
11. Vyhlásenia výrobcu:
Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6 a jeho splnomocneného zástupcu uvedeného v bode 7.

Podpísal za výrobcu splnomocnený zástupca:
 V Nitre dňa 05. 08. 2016

SUNOB Capital, s.r.o.
 Vodná 27, 949 01 NITRA -23-
 IČO:36 550 701 IČ DPH:SK2020154598
 Zapísaná v obch. registrácii Okresného
 súdu Nitra, oddiel sro, vložka č.13626/W


 Janiš Peter
 konateľ spoločnosti

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Číslo protokolu o skúške a laboratórium č.)
Vlastnosti materiálu a vlastnosti skúšané vo forme rúr		
Skúšky materiálu	hustota, obsah sadzi, disperzia sadzi, disperzia farbiva, obsah vody a prchavých látok, OIT, MFR podľa STN EN 12201-1	Bor03/03/05/PK 1)
Odolnosť proti pomalému rastu trhlín	bez porušenia rúr	BODYCOTE/P-02/151, 2)
Odolnosť proti rýchlemu šíreniu trhlín	bez porušenia rúr	BODYCOTE/-02/142 3)
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	min. 3,5 GJ/m ²	7591 4)
FNCT test skúšaný vo forme rúr	min. 165 h bez porušenia rúr	F500746C 5)
Najmenšia požadovaná pevnosť MRS	min. 10,0 MPa	R09 03 1672-A
Vlastnosti rúr		
Rozmery, odchýlka od kruhovitosti (ovalita) a tolerancie	v rozsahu dovolených tolerancií	
Hydrostatická pevnosť	20°C/100 h/σ=12,0 MPa : > 100 h 80°C/160 h/σ=5,4 MPa : > 165 h 80°C/1000 h/σ=5,0 MPa : > 1000 h	0244/2016 6)
Pozdĺžne zmraštenie	≤ 2 %	K 13 1995.3, K 13 1995.4, 7)
Pomerne predĺženie pri pretrhnutí	min. 350 %	K 13 1995.5, K 13 1995.6 8)
Hmotnostný index toku taveniny MFR	maximálna odchýlka po spracovaní ± 20 % od hodnoty nameranej na šarži použitej na výrobu rúry	DSM 0091/15, DSM 0079/15
Oxidačno-indukčný čas	≥ 20 min	
PLT+ (zrýchlené bodové zaťaženie)	min. 450 h bez porušenia rúr	R14 01 2740-A 5)
Označenie	v zmysle čl. 11.2 STN EN 12201-2	
Vzhľad a farba	farba rúr čierna a modrá	Protokoly laboratórií 6), 7), 8)
Vplyv na kvalitu pitnej vody	neškodné	15-08-0167-0170 8)
		KR 133/14, KR 186/15 9)
		16/01351, 16/01352 10)

P. č. labor.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	Borealis AB, Stenungsund, Švédsko
2.	Bodycote Polymer AB, Nyköping, Švédsko.
3.	BECETEL, Melle, Belgicko
4.	SP Technical Research Institute of Sweden, Göteborg, Švédsko
5.	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Nemecko
6.	VÚSAPL, a.s., Nitra, Slovenská republika, AO SK06, Akreditované skúšobné laboratórium, Reg. No. 005/S-043
7.	MPA, Darmstadt, Nemecko
8.	Institut za ispitivanje materijala a.d., Beograd, Srbsko
9.	TZW, Karlsruhe, Nemecko
10.	Labeko, s.r.o., Piešťany, Slovenská republika

V Nitre dňa 05. 08. 2016

SUNOB Capital, s.r.o.
 IČO: 27 949 01 NITRA -23-
 Zapsaná v obch. registri Okresného
 súdu Nitra, oddiel sro, vložka č. 13626/W

Janiš Peter
 konateľ spoločnosti



Autorizovaná osoba číslo SK06

VÚSAPL, a. s.

Novozámocká 179, Poštový priečinok 59, 949 05 NITRA 5
IČO: 34 102 230, Tel: 00421-37-6501 111, Fax: 00421-37-6513 495

CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV



SK CERTIFIKÁT **o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku** **SK06 - ZSV - 0212**

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

**Tlakové rúry z PE-HD, PE 100, z PE 100 RC (typ 1) a z PE 100 RC (typ 2),
φ 20 mm až φ 630 mm, SDR 7,4 až SDR 41, v tlakových radoch PN 4 až PN 25**

Účel použitia: Na dodávku pitnej, úžitkovej a odpadovej vody, s prevádzkovým tlakom do 2,5 MPa vrátane, pri referenčnej teplote 20 °C a projektovanej životnosti minimálne 50 rokov, ako:

- a) hlavné a vedľajšie potrubia uložené v zemi,
- b) potrubia na dopravu vody nad zemou, vnútri aj mimo budovy.

Opis výrobku a posudzované parametre, ktorých nemennosť sa overovala sú uvedené na 2. strane certifikátu.

Uvedený na trh výrobcom

Peštan d.o.o., 1300 Kaplarska 189, SB-34301 Bukovik, Arandelovac, Srbsko

Kód OSN: 688

a vyrábaný vo výrobní

Peštan d.o.o., 1300 Kaplarska 189, SB-34301 Bukovik, Arandelovac, Srbsko

Spinomocnený zástupca výrobcu:

SUNOB Capital, s.r.o., Vodná 27, 949 01 Nitra, Slovenská republika

IČO: 36 550 701

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK technické posúdenie č. TP06/0006/VÚSAPL/2016

vydané dňa 30. 06. 2016 VÚSAPL, a. s., Nitra, autorizovanou osobou na technické posudzovanie TP06

podľa systému posudzovania parametrov I+ pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené, a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku

Tento certifikát je vystavený na základe Správy o certifikácii č. C06/15/0016/3402/CO zo dňa 05. 08. 2016.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 05. 08. 2016 ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

V Nitre, dňa 05. 08. 2016



Ing. Katarína Andočíková

vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK06

057577

OCV-015-0416-V08

Doplňujúce údaje:**1) Popis výrobku:**

Rúry z PE-HD, PE 100 a z PE 100 RC sú dodávané v sortimente ϕ (20 až 630) mm, SDR 7,4 až SDR 41, v tlakových radoch PN 4 až PN 25.

Rúry sú vyrábané vo vyhotovení:

Rúry z PE 100 – plnostenné rúry čiernej farby so štyrmi modrými pásmi sú vyrobené z granulátov:

- BorSafe HE 3490-LS čierny výrobca Borealis AB, Wagrammerstrasse 17-19, Viedeň, Rakúsko,
- BorSafe HE 3494-LS modrý výrobca Borealis AB, Wagrammerstrasse 17-19, Viedeň, Rakúsko,

Rúry z PE 100 RC 1 – plnostenné rúry čiernej farby so štyrmi modrými pásmi sú vyrobené z granulátov:

- BorSafe HE 3490-LS-H čierny výrobca Borealis AB, Wagrammerstrasse 17-19, Viedeň, Rakúsko,
- BorSafe HE 3494-LS-H modrý výrobca Borealis AB, Wagrammerstrasse 17-19, Viedeň, Rakúsko,

Rúry z PE 100 RC typ 2 – koextrudované plnostenné rúry s vnútornou stenou čiernej farby a vonkajšou stenou modrej farby sú vyrobené z granulátov:

- BorSafe HE 3490-LS-H čierny výrobca Borealis AB, Wagrammerstrasse 17-19, Viedeň, Rakúsko,
- a s rozmerovo integrovanou vonkajšou stenou z materiálu BorSafe HE 3494-LS-H modrý výrobca Borealis AB, Wagrammerstrasse 17-19, Viedeň, Rakúsko.

Materiál PE 100 musí zodpovedať požiadavkám normy STN EN 12201-1: 2012.

Materiál PE 100 RC musí zodpovedať požiadavkám normy STN EN 12201-1: 2012 a PAS 1075.

Rúry z PE 100 musia zodpovedať požiadavkám normy STN EN 12201-2+A1: 2015.

Rúry z PE 100 RC musia zodpovedať požiadavkám normy STN EN 12201-2+A1: 2015 a PAS 1075.

2) Podstatné vlastnosti výrobku, ktoré sa posudzovali a ktorých nemennosť sa overovala:

vlastnosti materiálu: hustota, obsah sadzí, disperzia sadzí, disperzia farbiva, obsah vody, obsah prchavých látok, oxidačno-indukčný čas, hmotnostný index toku taveniny (MFR),

vlastnosti materiálu skúšané vo forme rúr: odolnosť proti pomalému rastu trhlin, odolnosť proti rýchlemu šíreniu trhlin, odolnosť proti poveternostným vplyvom, najmenšia požadovaná pevnosť (MRS),

vlastnosti rúr: rozmery a tolerancie, hydrostatická pevnosť, pomerné predĺženie pri pretrhnutí, pozdĺžne zmrštenie, hmotnostný index toku taveniny (MFR), oxidačno-indukčný čas, zdravotná neškodnosť na styk s pitnou vodou, vzhľad a vyhotovenie, značenie, farba,

vlastnosti nad rámec normy: FNCT test materiálu skúšaný vo forme rúr, PLT+ (zrýchlené bodové zaťaženie) rúr.

V Nitre, dňa 05. 08. 2016



Ando
Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK06



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 30/2006 ze dne 30. srpna 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 11 0371 V/AO/a

V souladu s ustanoveními §5a Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Systém trubek z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC-U)
se strukturovanou stěnou, typ A, DN 110 - DN 400, SN 4
a DN 250 – DN 400, SN 8
a tvarovek z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC-U),
DN 110 – DN 160 pro beztlakové podzemní kanalizační systémy,
typ KG-Systém**

uváděného na trh výrobcem

Gebr. Ostendorf – OSMA zpracování plastů, s. r. o.
Komorovice 1, 396 01 Humpolec, Česká republika
DIČ: CZ60647001

z místa výroby

Gebr. Ostendorf – OSMA zpracování plastů, s. r. o.
Komorovice 1, 396 01 Humpolec, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované v určených normách **ČSN EN 13476-2** a **ČSN EN 1401-1**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3.

Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **793501005/2011** ze dne 30. 4. 2011 a č. **793501005/2/2011** ze dne 18.10.2011, které obsahují závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení §5a výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně: **30. 04. 2011**

Změna a.): **18. 10. 2011**

(Nahrazuje certifikát č. 11 0371 V/AO ze dne 30. 04. 2011)

RNDr. Radomír Čevelík

představitel Autorizované osoby č. 224



VÚSAPL, a. s.

Novozámocká 179, Poštový priečinok 59, 949 05 NITRA 5
Tel: 00-421-37-6501 111, fax: 00-421-37-6513 495

Autorizovaná osoba SK06

CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV



SK - CERTIFIKÁT ZHODY SK06 – ZSV – 0049 / zmena 01-2012

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov sa potvrdzuje,
že stavebný výrobok

**Rúry a tvarovky z polypropylénu PP-R, ϕ 16 mm až ϕ 125 mm, rúry: S 5 (PN 10),
S 3,2 (PN 16), S 2,5 (PN 20), tvarovky: PN 20, rúry STABI z PP-R/Al/PP-R,
 ϕ 16 mm až ϕ 125 mm, na tlakové rozvody pitnej a teplej úžitkovej vody,
nizkoteplotného podlahového vykurovania a ústredného kúrenia
je vhodný**

na dodávku teplej a studenej vody vnútri budov na prepravu vody, ktorá je alebo nie je určená na ľudskú spotrebu (systémy v domácnosti), a na vykurovacie systémy pri konštrukčných tlakoch a teplotách podľa príslušnej aplikačnej triedy.

Výrobca: **WAVIN Ekoplastik s.r.o., Rudeč 848, 277 13 Kostelec nad Labem, Česká republika**
Miesto výroby: **WAVIN Ekoplastik s.r.o., Rudeč 848, 277 13 Kostelec nad Labem, Česká republika**

Výrobok je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba SK06 vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odoberaných vo výrobní, na trhu alebo stavbe.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia § 8a zákona, noriem a predpisov:

- STN EN ISO 15874-1: 2005 **Plastové potrubné systémy na rozvod teplej a studenej vody. Polypropylén (PP). Časť 1: Všeobecne (64 3060)**
- STN EN ISO 15874-2: 2005 **Plastové potrubné systémy na rozvod teplej a studenej vody. Polypropylén (PP). Časť 2: Rúry (64 3060)**
- STN EN ISO 15874-3: 2005 **Plastové potrubné systémy na rozvod teplej a studenej vody. Polypropylén (PP). Časť 3: Tvarovky (64 3060)**
- STN EN ISO 15874-5: 2005 **Plastové potrubné systémy na rozvod teplej a studenej vody. Polypropylén (PP). Časť 5: Vhodnosť systému na daný účel (64 3060)**

Nariadenie vlády SR č. 354/2006 Z. z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na vodu určenú na ľudskú spotrebu a kontrolu kvality vody určenej na ľudskú spotrebu v znení NV SR č. 496/2010 Z. z.

Vyhláška MZ SR č. 550/2007 Z. z. o podrobnostiach o požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou

týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly a vlastností výrobku, uvedených na rube certifikátu, ktoré majú vplyv na plnenie základných požiadaviek na stavby, sa uplatnili a výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky. Tento certifikát je vystavený na základe správy o certifikácii zhody č. C 06/04/0004/4101/CO, zo dňa 05. 04. 2006 a Správy o vykonaní priebežnej inšpekcie č. I06/11/0024/06/4101/IE zo dňa 31. 05. 2012.

Tento certifikát vydaný prvýkrát dňa **05. 04. 2006 so zmenou 01-2012 vydanou 04. 06. 2012** ostáva v platnosti, pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenými normami alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontrole významne nezmenia.

V Nitre, dňa 04. 06. 2012
(Nahrádza certifikát č. SK06-ZSV-0049 z 05. 04. 2006)



Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK 06

043295

Vlastnosti výrobku:

materiálové vlastnosti granulátu: index toku taveniny,
materiálové vlastnosti granulátu skúšané vo forme rúr: najmenšia požadovaná pevnosť (MRS),
vlastnosti rúr a tvaroviek: rozmery, pozdĺžne zmraštenie rúr, rázová odolnosť rúr, hmotnostný index toku taveniny (MFR), odolnosť proti vnútornému tlaku, tepelná stabilita, súdržnosť vrstiev rúr, cyklická teplotná skúška spojov, zdravotná neškodnosť na styk s pitnou vodou, vzhľad a vyhotovenie, značenie, farba.

V Nitre, dňa 04. 06. 2012
(Nahrádza certifikát č. SK06-ZSV-0049 z 05. 04. 2006)



Ando
Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK 06

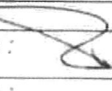
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 032

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

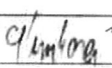
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Rozvody a zariadenia ZTI
Výrobca / spracovateľ	Alca plast, s.r.o, Alca plast, s.r.o, TOPWET s.r.o., Alca plast, s.r.o, TOPWET s.r.o.,
Objekt	SO 350 ZTI
Konštrukcia	Podlahové vpusty, zápachové uzávierky, strešné vtoky, ventilačné hlavice
Účel použitia	Zhotovenie rozvodov vody + sanita

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	Prehlásenie o zhode č. PS/04/2014 (7.10.2015), Prehlásenie o zhode č. PS/18/2013 (5.4.2017), Prohlášení o shode č. 1170/09/2017 (1.9.2017), Prehlásenie o zhode č. PS/17/2013 (7.10.2015), Prohlášení o shode č. 1290/09/2017 (1.9.2017)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 19.2.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 21.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

PREHLÁSENIE O ZHODE

FORMULÁŘ Č. F-078-U, R. 0

PS/04/2014

REVÍZIA: 1

LIST: 1/1

Vydané podľa zákona 22/1997 Zb., o technických požiadavkách na výrobky a o zmene a doplnení niektorých zákonov, v znení zákona č. 71/2000 Zb., zákona č. 205/2002 Zb. a nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb., ktorým sa stanovujú technické požiadavky na vybrané stavebné výrobky.

Výrobca prehlasuje a potvrdzuje na svoju výlučnú zodpovednosť, že pre uvedené stanovené výrobky bolo prevedené posúdenie zhody vlastností s požiadavkami technických predpisov.

Výrobce: Alca plast, s.r.o., Biskupský dvůr 2095/8, Nové Město, 110 00 Praha 1, IČO: 25655809

Stanovené výrobky: Podlahové vpusty

APV26, APV 26C, APV1324, APV2324, APV1321, APV2321, APV31, APV32

Posúdenie zhody bolo prevedené podľa § 7 nariadenia vlády č. 163/2002 Zb. v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb.

Identifikačné údaje dokladov o skúškach a posúdeniach zhody:

- 1. Skúšobný protokol akreditovaného laboratória č. 313500414, zo dňa 31. 08. 2012, vydaný ITC, as, Trieda T. Baťu 229, 764 21, Zlín**

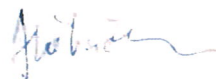
Odkaz na určené normy, technické predpisy alebo stavebné technické osvedčenia použité pri posudzovaní zhody:

ČSN EN 1253-2 čl. 7.1, 11.1, 9.1.1., 10.1, 10.2

Výrobca potvrdzuje, že vlastnosti výrobku/ov špecifikovaného/ných v tomto prehlásení spĺňajú základné požiadavky podľa nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb. a požiadavky uvedených technických predpisov, že výrobok je za podmienok obvyklého, výrobcom určeného použitia bezpečný, a že prijal opatrenia, ktorými zabezpečuje zhodu všetkých výrobkov uvádzaných na trh s technickou dokumentáciou a so základnými požiadavkami.

Alca plast, s.r.o.
Biskupský dvůr 2095/8
Nové Město, 110 00 Praha 1
IČ: 25655809
DIČ: CZ25655809

⑤



V Břeclavi, dňa 7. 10. 2015

Ing. Soňa Hřebacková
splnomocnenec kvality

PREHLÁSENIE O ZHODE

FORMULÁŘ Č. F-078-U, R. 1

PS/18/2013

REVÍZIA: 4

Vydané podľa zákona 22/1997 Zb., o technických požiadavkách na výrobky, o zmene a doplnení niektorých zákonov, v znení zákona č.71/2000 Zb., zákona č. 205/2002 Zb. a nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb., ktorým sa stanovujú technické požiadavky na vybrané stavebné výrobky.

Výrobca prehlasuje a potvrdzuje na svoju výlučnú zodpovednosť, že pre uvedené stanovené výrobky bolo prevedené posúdenie zhody vlastností s požiadavkami technických predpisov.

Výrobca: Alca plast, s.r.o., Biskupský dvůr 2095/8, Nové Město, 110 00 Praha 1, Česká Republika, IČO: 25655809

Stanovené výrobky: Odpadové armatury z plastu

umývadlové – typ: A41, A410, A41P, A410P, A411, A42, A420, A42P, A420P, A421, A43, A430, A43P, A430P, A431, A432, A413, A434, A41R, A41PR, A42R, A437, A4320, A393click clack, A394 click clack, A395 click clack

drezové - typ: A441 Ø50/40, A441P Ø50/40, A442 Ø50/40, A442P Ø50/40, A443 Ø50/40, A443P Ø50/40, A444Ø50/40, A444PØ50/40, A446Ø50/40, A446PØ50/40, A447Ø50/40, A447PØ50/40, A448 Ø50/40, A448PØ50/40, A449Ø50/40, A449PØ50/40, A 453P, A454P, A464Ø50

pisoárové – typ: A45A, A45B, A45C

pre sprchové vaničky - typ: A36, A361, A46 Ø50, A46 Ø60, A461 Ø50, A462 Ø40A, A47B Ø50, A47B Ø60, A47CR Ø50, A47CR Ø60, A48, A49B, A49CR, A49K, A465Ø50, A466, A503KM

vaňové - typ: A50, A501, A502, A51B, A51BM, A51CR, A51CRM, A54CR, A54CRM, A564CRM s prepacom, A55K, A55KM, A56K, A56KM, A566KM, A566CRM, A505KM, A504KM click clack (kov), A508KM click clack (kov) s prepacom, A550K, A550KM, A551K, A551KM, A552K, A552KM, A505CRM, A509KM, A564KM, A565CRM, A565KM, A505CRM, A509KM

rúrkové - typ: A80 Ø40, A80 Ø50, A81 Ø40, A81 Ø50, A82 Ø40, A82 Ø50, A83 Ø50/40, A84 Ø50/40, A800 Ø40, A800 Ø50, A810 Ø50, A810 Ø40, A820 Ø50, A820 Ø40, A830 Ø50/40, A840 Ø50/40, A464Ø50, A870PØ40, A8000, A872P

univerzálné - typ: A873, A438

zápachové uzávery - typ: A53 Ø40, A53Ø50, A53 6/4", A53 7/4"

odpadové ventily - typ: A30 – mezikus 6/4", A31, A31P, A300, A32, A33, A33P, A331, A34, A37, A38, A439

Posúdenie zhody bolo prevedené podľa §5, ods. 2 nariadenia vlády č. 163/2002 Zb. v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb.

Identifikačné údaje dokladov o skúškach a posúdeniach zhody:

1. **Certifikát výrobku č. 13 0770 V/AO/b, zo dňa 14. 3. 2016, vydaný ITC, a.s., trieda T. Bati 299, 764 21, Zlín**
2. **Správa o dohľade č. j. 3435 06020/2017, zo dňa 31. 3. 2017, vydaný ITC, a.s., trieda T. Bati 299, 764 21, Zlín**

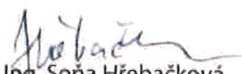
Odkaz na určené normy, technické predpisy alebo stavebné technické osvedčenia použité pri posudzovaní zhody:

ČSN EN 274-1

Výrobca potvrdzuje, že vlastnosti výrobku/ov špecifikovaného/ných v tomto prehlásení spĺňajú základné požiadavky podľa nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb. a požiadavky uvedených technických predpisov, že výrobok je za podmienok obvyklého, výrobcom určeného použitia bezpečný, a že prijal opatrenia, ktorými zabezpečuje zhodu všetkých výrobkov uvádzaných na trh s technickou dokumentáciou a so základnými požiadavkami.

V Břeclavi, dňa 5. 4. 2017

Alca plast, s.r.o.
Biskupský dvůr 2095/8
Nové Město, 110 00 Praha 1
IČ: 25655809
DIČ: CZ25655809 ⑤


Ing. Soňa Hřebočková
zplnomocnenec kvality

PREHLÁSENIE O ZHODE č. 15/AP/2013

vydané podľa zákona 22/1997 Zb., o technických požiadavkách na výrobky, v znení zákona č. 71/2000 Zb., zákona č. 102/2001 Zb. a nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., ktorým sa stanovujú technické požiadavky na vybrané stavebné výrobky.

Výrobca prehlasuje a potvrdzuje na svoju výlučnú zodpovednosť, že pre uvedené stanovené výrobky bolo prevedené posúdenie zhody vlastností s požiadavkami technických predpisov.

Výrobca Alca plast, s.r.o., Lovosická 770, 190 00 Praha 9, IČO: 25655809

Stanovené výrobky: Odpadové armatúry z plastu

- umývadlové – typ: A41, A410, A41P, A410P, A42, A420, A42P, A420P, A43, A430, A43P, A430P
- drezové – typ: A44Ø40, A44Ø50, A441Ø50/40, A441PØ50/40, A442Ø50/40, A442PØ50/40, A443Ø50/40, A443PØ50/40, A444Ø50/40, A444PØ50/40, A445Ø50/40, A445PØ50/40, A446Ø50/40, A446PØ50/40, A447Ø50/40, A447PØ50/40, A448Ø50/40, A448PØ50/40, A449Ø50/40, A449PØ50/40, A450Ø50/40, A450PØ50/40, A451Ø50/40, A451PØ50/40, A452Ø50/40, A452PØ50/40
- pisoárové – typ: A45, A45A
- pre sprchové vaničky – typ: A36, A361, A46/50, A46/60, A461/50, A462/40A, A47B/50, A47BØ60, A47 CRØ50, A47 CRØ60, A48, A49B, A49CR, A49K, A49CR, A49CRP8-12, A49CRPK8-12
- vaňové – typ: A50, A501, A502, A51B, A51BM, A51CR, A51CRM, A53Ø40, A54B, A54BM, A54CR, A54CRM, A55K, A55KM, A56K, A56KM,
- trubkové – typ: A80Ø40, A80Ø50, A81Ø40, A81Ø50, A82Ø40, A82Ø50, A83Ø50/40, A84Ø50/40, A85/40, A85/50, A86/40, A86/50, A800/40, A800/50, A810/50, A810/40, A820Ø50, A820/0, A830/50/40, A840Ø50/40, A801Ø40, A801Ø50, A811Ø50, A811Ø40, A851Ø50, A851Ø40, A862Ø40, A862Ø50,
- odpadové ventily – typ: A31, A32, A33, A331, A332, A34, A35, A36, A37, A38
- zápachové uzávery – typ: A53Ø40, A53Ø50, A53 6/4“

Výrobky sú určené pre odvádzanie odpadových vôd zo zariadení predmetov do kanalizačných systémov vo vnútri budov.

Posúdenie bolo prevedené podľa §7 nariadenia vlády č. 163/2002 Zb.

Identifikačné údaje dokladov o skúškach a posúdeniach zhody:

1. **Certifikát č. 06 0228 T/ITC vydaný dňa 25.11. 2008 Inštitútom pre testovanie a certifikáciu, a.s., Zlín, Česká republika**

Odkaz na určené normy, technické predpisy alebo stavebné technické osvedčenia použité pri posudzovaní zhody: ČSN EN 274-1

Výrobca potvrdzuje, že vlastnosti výrobkov spĺňajú základné požiadavky podľa nariadenia vlády č. 163/2002 Zb., požiadavky uvedených technických predpisov, že výrobok je za podmienok obvyklého, výrobcom určených k použitiu. Výrobky sú bezpečné a výrobca prijal opatrenia, ktorými zabezpečuje zhodu všetkých výrobkov uvádzaných na trh s technickou dokumentáciou a so základnými požiadavkami.

Alca plast, s.r.o.
Bratislavská 2846
690 02 BŘECLAV
IČ: 25655809
DIČ: CZ25655809

V Břeclavi dňa 5. 2. 2013

Ing. Soňa Hřebacková
splnomocnenec kvality



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
ZLÍN - ČESKÁ REPUBLIKA

OSVĚDČENÍ č. 14 038

potvrzuje, že výrobek

Liniové podlahové žlaby plastové, typ APZ 8, APZ 9, APZ 10

vyráběný společností:

Alca PLAST, s. r. o.
Biskupský dvůr 2095/8
110 00 Praha 1 – Nové Město
Česká republika
IČ:25655809

pro stanovené parametry dosahuje hodnot, které jsou uvedeny v Příloze 1/14 038.

Osvědčení se vydává na základě následujících dokumentů:

- zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 313500349, vypracovaný ITC a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín dne 12. 8. 2011; (žlaby typ APZ 8, APZ 9 – osvědčení č. 11 071)
- zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 313500596/1, vypracovaný ITC a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín dne 20. 10. 2014; (žlab typ APZ 10)

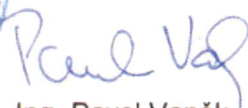
Podmínky použití osvědčení a související informace:

1. Osvědčení se vztahuje pouze k výše uvedeným modelům výrobku.
2. Osvědčení zůstává v platnosti, pokud nedojde ke změnám výrobní technologie, použitých norem nebo příslušných předpisů, avšak nejdéle do data platnosti.
3. Platnost osvědčení lze ověřit na www.itczlin.cz.

Datum vydání: 10. 12. 2014

Platnost do: 31. 12. 2017




Ing. Pavel Vaněk
Ředitel divize certifikace

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Zjištěná hodnota ¹⁾	Zjištěná hodnota ²⁾	Zjištěná hodnota ³⁾	Postupy zjištění (zkušební metody)
Vzhled	-	- 4)	- 4)	- 4)	vizuálně
Výška zápachové uzávěrky	mm	28 – 29	28 – 29	29 – 30	ČSN EN 1253-2, čl. 5.1
Odolnost zápachové uzávěrky proti tlaku	Pa	640	640	312 – 314 ⁵⁾	ČSN EN 1253-2, čl. 5.2
Rozměry otvorů ve vtokové mřížce – šířka otvoru	mm	6	6	4,02 – 4,05	ČSN EN 1253-2, čl. 6
Těsnost proti zápachu u vpustí se zápachovou uzávěrkou	-	žádná netěsnost ani pokles tlaku	žádná netěsnost ani pokles tlaku	žádná netěsnost ani pokles tlaku	ČSN EN 1253-2, čl. 10.1
Průtok vtokovou mřížkou	l/s	0,44	0,46	0,56 – 0,58	ČSN EN 1253-2, čl. 11.1
Zatížení mřížky	-	bez trhlin, zlomů	bez trhlin, zlomů	bez trhlin, zlomů	ČSN EN 1253-2, čl. 4 ⁶⁾

1) Zkoušky provedeny u liniového podlahového žlabu plastového, typ APZ 8.

2) Zkoušky provedeny u liniového podlahového žlabu plastového, typ APZ 9.

3) Zkoušky provedeny u liniového podlahového žlabu plastového, typ APZ 10.

4) Vnitřní a vnější povrchy bez ostrých hran a vad ovlivňujících funkčnost vpustí nebo umožňujících způsobení zranění.

5) Hodnota přetlaku po odebrání 8 mm vodního sloupce ze zápachové uzávěrky. Podtlak 400 Pa nebyl dosažen.

6) Byla použita modifikovaná zátěžová zkouška (zkouška provedena pouze na mřížkách bez žlabu).

Datum vydání: 10. 12. 2014



Pavel Vg

Ing. Pavel Vaněk
Ředitel divize certifikace

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 030

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Rozvody a zariadenia ZTI
Výrobca / spracovateľ	Železiarne Podbrezová a.s., SE Slovakia Fire Protection, s.r.o, HAKA GERODUR AG, FRIATEC AG, WILO SE
Objekt	SO 350 ZTI
Konštrukcia	Oceľové rúry, hadicový navijak – hydrant, armatúry a tvarovky, elektrotvarovky a tvarovky, čerpadlá
Účel použitia	Zhotovenie rozvodov vody + sanita

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhĺásenie o parametroch	Vyhĺásenie o parametroch číslo DP 07 (11.7.2016), Vyhĺásenie o parametroch číslo HERZ_1_2016_GAS (29.7.2016), SK Vyhĺásenie o parametroch číslo GL ID-20170428-03 (28.4.2017), Declaration of conformity (18.1.2017), Declaration of conformity (10.2.2017)
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát o nemennosti parametrov 1299-CPR-0146 (18.3.2015) SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK06-ZSV-0211 (28.7.2016),
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum :
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : <i>Šimková</i>	Dátum : 20.2.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

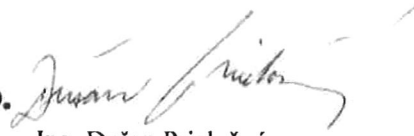
GLYNWED, s.r.o. Priemyselná 6 917 01 Trnava IČO: 31 416 471	SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. GL ID-20170428-03 podľa zákona č. 133/2013 Z. z. z 15. mája 2013 o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z.z.
---	--

1. Obchodný názov výrobku: **Elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo z PE-HD PE 100**
2. Typ stavebného výrobku: **Elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo z PE-HD PE 100
φ 20 mm až φ 800 mm, SDR 11 a SDR 17,6
na tlakové rozvody vykurovacích plynov**
3. Technické špecifikácie a predpisy vzťahujúce sa na výrobok:
 - STN EN 1555-1: 2011 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 1: Všeobecne (64 3042)
 - STN EN 1555-3+A1: 2013 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 3: Tvarovky (64 3042)
 - STN EN 1555-5: 2011 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 5: Vhodnosť systému na daný účel (64 3042)
4. SK technické posúdenie nebolo vydané – nevzťahuje sa
5. Zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnými technickými špecifikáciami:
Tvarovky sa vyrábajú technológiou vstrekovania z PE-HD, PE 100, Eltex TUB 121, v čiernom farebnom vyhotovení, rozmery φ 20 mm až φ 800 mm, SDR 11 a SDR 17,6 sú určené pre elektrofúzne zváranie a pre zváranie na tupo.
Elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo sú vhodné na zásobovanie plynými palivami, s maximálnym prevádzkovým tlakom (MOP) do 10 barov vrátane, prevádzkovej teploty 20°C.
6. Výrobca: **FRIATEC AG, Steinzeugstrasse 50, D-68229 Mannheim, Nemecko** Kód OSN: 276
Miesto výroby: **FRIATEC AG, Steinzeugstrasse 50, D-68229 Mannheim, Nemecko**
7. Splnomocnený zástupca: **GLYNWED, s.r.o., Priemyselná 6, 917 01 Trnava** IČO: 31 416 471
8. Uplatnený systém posudzovania parametrov podľa prílohy 1 vyhlášky MDVR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 171/2016 Z. z.: **systém III**
9. Označenie SK certifikátu: nevzťahuje sa
10. Deklarované parametre: sú uvedené na 2. strane tohto vyhlásenia
11. Vyhlásenia výrobcu:
Výrobca a jeho splnomocnený zástupca vyhlasuje, že parametre výrobku sú v zhode s parametrami uvedenými v bode 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6 a jeho splnomocneného zástupcu uvedeného v bode 7.

Podpísal za výrobcu splnomocnený zástupca:

Trnava, 28.04.2017

GLYNWED, s.r.o.
Priemyselná 6
917 01 Trnava
IČO: 31 416 471


Ing. Dušan Prieložný
konateľ

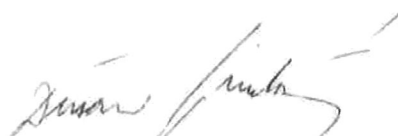
10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Číslo protokolu o skúške a laboratórium č.)
Vlastnosti materiálu		
Skúšky granulátu (hustota, obsah a disperzia sadzí, obsah vody a prchavých látok, OIT, MFR)	podľa STN EN 1555-1	0007/2003, 018/2003 1) CDS/100875/SE/BHR/V, IX/2002 2)
Vlastnosti materiálu skúšané vo forme rúr		
Odolnosť proti pomalému rastu trhlín	bez porušenia rúr min. 500 h	CDS/100875/SE/BHR/V, IX/2002 2)
Odolnosť proti rýchlemu šíreniu trhlín	bez porušenia rúr	
Najmenšia požadovaná pevnosť (MRS)	10,0 MPa	
Odolnosť proti plynovému kondenzátu	bez porušenia min. 20 h	
Vlastnosti tvaroviek		
Rozmery a tolerancie tvaroviek	v rozsahu dovolených tolerancií	Protokoly o skúškach VÚSAPL 1) Inšpekčné správy SKZ 2009-2016 3) Inšpekčné správy ofi 2009-2016 4) Protokoly o skúškach ITC 2009-2016 5)
Hydrostatická pevnosť	20°C/100 h/σ=12,0 MPa > 100 h 80°C/165 h/σ=5,4 MPa > 165 h 80°C/1000 h/σ=5,0 MPa > 1000 h bez porušenia tvaroviek	
Hmotnostný index toku taveniny (MFR)	max. odchýlka po spracovaní ± 20 %	
Oxidačno-indukčný čas	≥ 20 min	
Kohézna odolnosť elektrofúzných tvaroviek	dĺžka iniciačnej trhliny v krehkom lome ≤ L _z /3	
Odolnosť proti odlupovaniu elektrofúzných tvaroviek	povrch trhliny max. 25 % v krehkom lome	
Elektrické vlastnosti elektrofúzných tvaroviek	v zmysle čl. 5.5 STN EN 1555-3+A1	
Rázová odolnosť elektrofúzných tvaroviek	bez netesností, bez porušenia	
Pevnosť v ťahu spojov zvaraných na tupo	pri skúške do porušenia húževnatý lom	
Označenie	v zmysle čl. 10 STN EN 1555-3+A1	
Vzhľad a farba	bez defektov, farba čierna čl. 5.2 STN EN 1555-3	

P. č. labor.	Názov a adresa akreditovaného skúšobného laboratória
1.	VÚSAPL, a.s., Nitra, AO SK06, Akreditované skúšobné laboratórium, reg. číslo S 043, SR
2.	GASTEC Certification B. V. a GASTEC NV, AC, Apeldoorn, Holandsko
3.	SKZ –TeConA GmbH, Würzburg, Nemecko
4.	ofi Technologie & Innovation GmbH, Viedeň, Rakúsko
5.	Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín, Česká republika

Trnava, 28.04.2017

GLYNWED, s.r.o.
 Priemyselná 6
 917 01 Trnava
 IČO: 31 416 471


 Ing. Dušan Prieložný
 konateľ

HERZ, spol. s r.o.
Priemyselná ulica 3131
900 27 Bernolákovo, SR
IČO: 31 369 847

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. HERZ_1_2016_GAS

podľa zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene
a doplnení niektorých zákonov z 15. mája 2013

- Obchodný názov výrobku:** Potrubný systém HERZ PIPEFIX GAS
z viacvrstvových tlakových rúr PE-RT/Al/PE-RT
a kovových lisovacích tvaroviek IPA
- Typ výrobku:** Systém tvoria viacvrstvové plastovo-hliníkové tlakové rúry PE-RT/Al/PE-RT,
typ HAKATHEN[®], v sortimente od ϕ 16 mm do ϕ 32 mm
a kompatibilné kovové lisovacie tvarovky IPA, typ M-MV.
Viacvrstvové rúry sú podľa STN ISO 17484-1: 2012 v zmysle článku 3.1.2 rúry
konštrukčnej skupiny B a v zmysle článku 3.1.4 typ M.
- Určená slovenská norma a právne predpisy na výrobok:** netýka sa
- SK technické posúdenie:** č. TP06/0007/VÚSAPL/2016 vydané dňa 25. 07. 2016 VÚSAPL, a. s.,
autorizovaná osoba na technické posudzovanie registračné číslo TP06
- Účel použitia stavebného výrobku:**
Potrubný systém je určený na inštalácie tlakových rozvodov vykurovacích plynov (okrem skvapalneného
plynu) vo vnútri budov s najvyšším prevádzkovým tlakom do 10 kPa, najvyššou prevádzkovou teplotou
+ 70 °C a s najnižšou prevádzkovou teplotou - 20 °C.
- Výrobca:** HAKA GERODUR AG, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko Kód OSN: 756
Miesta výroby rúr: HAKA GERODUR AG, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko
GERODUR MPM, Kunststoffverarbeitung GmbH&Co.KG,
Andreas-Schubert-Straße 6, D-1844 Neustadt in Sachsen, Nemecko
Miesto výroby spojok: IPA Produktions & Vertriebsgesellschaft m.b.H.
Richard-Strauss-Straße 22, A-1230 Wien, Rakúsko
- Splnomocnený zástupca:** HERZ, spol. s r.o., Priemyselná ulica 3131, 900 27 Bernolákovo
Slovenská republika IČO: 31 369 847
- Uplatnený systém posudzovania parametrov:**
Výrobok je podľa prílohy 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. zaradený
do skupiny **3502**. Posudzovanie parametrov sa vykonáva podľa § 3, ods. 1 písm. b) podľa systému **I**.
- Označenie SK certifikátu:**
SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku číslo SK06-ZSV-0211
zo dňa 28. 07. 2016 vydaný VÚSAPL, a. s., autorizovaná osoba SK06
- Deklarované parametre:** sú uvedené na 2. strane tohto vyhlásenia
- Vyhlásenia výrobcu:**
Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa
bodu 10.
- Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6
a jeho splnomocneného zástupcu uvedeného v bode 7.

Podpísal za výrobcu splnomocnený zástupca:

V Bernolákove dňa 29.07. 2016


HERZ, spol. s r.o.
PRIEMYSELNÁ 3131
900 27 BERNOLÁKOVO


Ing. Lenka Ďuricová
manažér Oddelenia technickej podpory
a marketingu

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Laboratórium a číslo protokolu o skúške
Prevádzkové podmienky systému	prevádzkový pretlak max. 10 kPa prevádzková teplota (-20 až +70) °C ročný prevádzkový čas 8 760 h	1) DBI a DVGW, Freiberg 5) Výrobca HAKA GERODUR AG
Trieda reakcie na oheň	F - rúry A - bezpeč. prvky neprispievajúce k horeniu	1) DBI a DVGW, Freiberg
Rozmery a tolerancie rúr a tvaroviek	v rozsahu dovolených tolerancií	1) DBI a DVGW, Freiberg 2) DVGW CERT, Bonn 3) SKZ Würzburg Výrobcovia: 5) HAKA GERODUR, Švajčiarsko 6) GERODUR MPM, Nemecko 7) HERZ Armaturen, Rakúsko
Vzhľad rúr po ohreve	bez delenia vrstiev	
Odolnosť rúr proti namáhaniu v ťahu v radiálnom smere	bez delenia vrstiev a bez tvorby trhlin	
Odolnosť rúr a spojov proti vnútornému pretlaku	bez netesnosti ≥ 1 h, 165 h, 1000 h/95 °C/p (izoterma)	
Súdržnosť vrstiev (nezaťažných rúr, po zaťažení, alternatívna teplotná skúška)	bez oddelovania vrstiev	
Odolnosť proti plynovému kondenzátu	≥ 1 000 h pri 80 °C/σ = 2,0 MPa po kondicionovaní na vzduchu 24 h/80°C	
Polomer ohybu rúr	φ16 mm: ≤ 64 mm φ20 mm: ≤ 80 mm φ26 mm: ≤ 100mm φ32 mm: ≤ 128 mm	
Tesnosť spojov pri: - normálnej teplote, - teplotných zmenách - striedavom namáhaní ohybom - ohybovej skúške - podtlaku - cyklickom namáhaní tlakom a ohybom - proti pretlaku po tlakovej skúške	bez porušenia a netesnosti spojov za podmienok uvedených v SKTP06/0007/VÚSAPL/2016	
Difúzna tesnosť spojov proti odoračným médiám a metánu	bez úniku THT pri skúšobnom tlaku 10 kPa po minimálne 2 mesiacoch od zahájenia skúšky	
Kontaktná korózia rúr	tvarovky musia poskytovať ochranu voči korózii vznikajúcej pri dotyku s rúrami s hliníkovou vrstvou	
Odolnosť proti vytiahnutiu rúry zo spoja	bez vytiahnutia rúry zo spoja	
Dlhodobá hydrostatická pevnosť materiálu PE-RT rúr	pevnostné izotermy PE-RT rúr pri teplotách 20, 70, 95 a 110 °C	4) KIWA Holandsko

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	DBI-Gastechnologisches Institut GmbH Freiberg, DVGW-Prüflaboratorium Energie, Freiberg, Nemecko
2	DVGW CERT GmbH, Bonn, Nemecko
3	SKZ - TeConA GmbH, Würzburg, Nemecko
4	KIWA N.V., Water Research, Postbus 1072, 3430 BB Nieuwegein, Holandsko
5	HAKA GERODUR AG, CH-9201 Gossau SG, Švajčiarsko
6	GERODUR MPM Kunststoffverarbeitung GmbH&Co.KG, 01844 Neustadt, Nemecko
7	HERZ Armaturen GmbH, Wien, Rakúsko

Podpísal za výrobcu splnomocnený zástupca:

V Bernolákove dňa 29.07. 2016


HERZ, spol. s r.o.
PRIEMYSELNÁ 3131
900 27 BERNOLÁKOVO

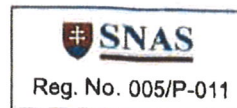

Ing. Lenka Ďuricová
manažér Oddelenia technickej podpory
a marketingu



Autorizovaná osoba číslo SK06

VÚSAPL, a. s.

Novozámocká 179, Poštový priečinok 59, 949 05 NITRA 5
IČO: 34 102 230, Tel: 00421-37-6501 111, Fax: 00421-37-6513 495



CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV

SK CERTIFIKÁT **o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku** **SK06 - ZSV – 0211**

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na **stavebný výrobok**

Potrubný systém HERZ PIPEFIX GAS **z viacvrstvových rúr PE-RT/Al/PE-RT a kovových lisovacích tvaroviek IPA**

určený na inštalácie tlakových rozvodov vykurovacích plynov (okrem skvapalneného plynu) vo vnútri budov s najvyšším prevádzkovým tlakom do 10 kPa, najvyššou prevádzkovou teplotou + 70 °C a s najnižšou prevádzkovou teplotou - 20 °C.

Opis výrobku a posudzované parametre, ktorých nemennosť sa overovala sú uvedené na 2. strane certifikátu.

Uvedený na trh výrobcom

HAKA GERODUR AG, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko

Kód OSN: 756

a vyrábaný vo výrobníach

rúry: **HAKA GERODUR AG, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko**

GERODUR MPM, Kunststoffverarbeitung GmbH&Co.KG, Andreas-Schubert-Straße 6, D-1844 Neustadt in Sachsen, Nemecko

tvarovky: **IPA Produktions & Vertriebsgesellschaft m.b.H., Richard-Strauss-Straße 22, A-1230 Wien, Rakúsko**

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK technické posúdenie č. TP06/0007/VÚSAPL/2016

vydané dňa 25. 07. 2016 VÚSAPL, a. s., Nitra, autorizovanou osobou na technické posudzovanie TP06

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené, a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku

Tento certifikát je vystavený na základe Správy o certifikácii č. C06/16/0001/3502/CE zo dňa 28. 07. 2016.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 28. 07. 2016 ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

V Nitre, dňa 28. 07. 2016




Ing. Katarína Andočová

vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK06

Doplňujúce údaje:**1) Opis výrobku:**

Systém tvoria viacvrstvé plastovo-hliníkové tlakové rúry PE-RT/Al/PE-RT, typ HAKATHEN[®], v sortimente od ϕ 16 mm do ϕ 32 mm a kompatibilné kovové lisovacie tvarovky IPA, typ M-MV, ktoré sú vzájomne kompatibilné z hľadiska rozmerov aj funkčných parametrov.

Viacvrstvé rúry sú podľa STN ISO 17484-1: 2012 v zmysle článku 3.1.2 rúry konštrukčnej skupiny B a v zmysle článku 3.1.4 typ M.

Vyrábajú sa v sortimente (vonkajší priemer $\times$ celková hrúbka/hrúbka Al vrstvy) mm:

ϕ (16 $\times$ 2,0/0,4) mm, ϕ (20 $\times$ 2,0/0,4) mm, ϕ (26 $\times$ 3,0/0,4) mm a ϕ (32 $\times$ 3,0/0,4) mm.

Obmedzenia použitia výrobku

Výrobok nie je určený na rozvody LPG (skvapalnený ropný plyn) s kvapalným propánom, butánom alebo jeho zmesami ani na také rozvody propánu, butánu alebo ich zmesi, kde môže nastať jeho kondenzácia. Pri najnižšej prevádzkovej teplote - 20 °C a prevádzkovom tlaku 10 kPa je táto podmienka pre propán splnená.

Výrobok je určený pre najvyšší prevádzkový tlak MOP 10 kPa a nesmie sa vystaviť teplotám vyšším ako 70 °C s ohľadom na konštrukciu rúry (PE-RT/Al/PE-RT).

V zmysle kapitoly 4.4 STN EN 1775: 2008 musí projektant plynovodu zaradiť také bezpečnostné prvky – protipožiarne bezpečnostné tepelné armatúry a nadprietokové poistky, ktoré minimalizujú pravdepodobnosť explózie alebo podstatného rozšírenia ohňa.

2) Podstatné vlastnosti výrobku, ktoré sa posudzovali a ktorých nemennosť sa overovala:

prevádzkové podmienky systému, rozmery a tolerancie, minimálna hrúbka kovovej vrstvy rúr, vzhľad rúr po ohreve, odolnosť rúr proti namáhaniu v ťahu v radiálnom smere, odolnosť rúr a spojov proti vnútornému pretlaku, súdržnosť vrstiev - separačná skúška nezaťažených rúr, súdržnosť vrstiev - alternatívna teplotná skúška, súdržnosť vrstiev - separačná skúška po zaťažení rúr zmenami teploty, odolnosť proti plynovému kondenzátu, tepelne podmienená netesnosť rúr, trieda reakcie na oheň, polomer ohybu rúr, tesnosť spojov pri normálnej teplote, tesnosť spojov pri prevádzkovej teplote, tesnosť spojov pri teplotných zmenách, tesnosť spojov pri striedavom namáhaní ohybom, tesnosť spojov pri ohybovej skúške, tesnosť spojov proti pretlaku po tlakovej skúške, difúzna tesnosť spojov proti odoračným médiám a metánu, odolnosť proti vytiahnutiu rúry zo spoja pôsobením konštantnej sily, stanovenie hodnoty „zeta“, fyzikálno-mechanické vlastnosti elastomérových tesniacich krúžkov, vzhľad a vyhotovenie rúr a tvaroviek, označovanie rúr a tvaroviek, dlhodobá hydrostatická pevnosť materiálu rúr, teplota topenia spojiva, index toku taveniny, kontaktná korózia rúr, tesnosť spojov pri podtlaku, tesnosť spojov pri cyklickom namáhaní tlakom

V Nitre, dňa 28. 07. 2016



Ando
Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK06

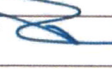
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ O&C

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

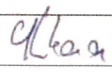
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Napájacie zdroje; Nerezové sanitárne výrobky; Armatúry pre rozvody vody (uzatváracie prvky rozvodov studenej a teplej vody); Jednopakové zmiešavacie batérie a výtokové ventily
Výrobca / spracovateľ	SANELA spol.s.r.o.; SLOVARM, a.s.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Sociálne vybavenie (sanita)

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	EU prehlásenie o zhode č.004/16; EU prehlásenie o zhode č.003/16; Prehlásenie o zhode č.2/13
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č.227/C5/2007/0274; SK certifikát č. SK 03-ZSV-0613
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Prospekt pre nerezový pisoár a automatickým skrytým splachovaním SLPN 09c; Prospekt pre nerezové WC SLWN 19; Prospekt pre závesné nerezové umývadlo so zadnou stenou

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 13.8.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	použitie v smysle projektu
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.08.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



EU PREHLÁSENIE O ZHODE

ČÍSLO: 004/16

My, **SANELA spol. s r.o.**, Dukelských hrdinů 989, 563 01 Lanškroun, Česká republika
prehlasujeme na svoju výlučnú zodpovednosť, že

výrobok: Napájacie zdroje
model: SLZ 01Y, SLZ 01YS, SLZ 01Z, SLZ 03
výrobca: SEAL ELECTRONIC s.r.o., Dukelských hrdinů 989, 563 01 Lanškroun
Použitie: Napájacie zdroje sú určené pre napájanie výrobkov sanitárnej techniky

sú v zhode s nasledujúcimi normami:

České normy	Evropské normy
ČSN EN 61204-3:2001, čl. 6.2.2 + 6.2.3	EN 61204-3:2000
ČSN EN 61000-3-2 ed.4: 2015	EN 61000-3-2:2014
ČSN EN 61000-3-3 ed.3:2014	EN 61000-3-3:2013
ČSN EN 61204-3 ed.3:2001 čl. 7.1+7.2.2	EN 61204-3:2001 art. 7.1 and 7.2.2
ČSN EN 61204-3:2001 třída B, články 6.3.1. a 6.4.1.	EN 61204-3:2001 class B, clauses 6.3.1. a 6.4.1.
ČSN EN 61558-1 ed. 2:2006	EN 61558-1:2005
ČSN EN 61558-2-6: ed. 2:2010	EN 61558-2-6:2009

a nasledujúcimi nariadeniami vlády, v znení neskorších predpisov (NV) a číslo EU smernice:

NV. 118/2016 Sb. v platnom znení	2014/35/EU - including amendments
NV. 117/2016 Sb. v platnom znení	2014/30/EU - including amendments
NV. 481/2012 Sb. v platnom znení	2011/65/EC - including amendments

Posúdenie zhody vykonal: VOJENSKÝ TECHNICKÝ ÚSTAV, š.p. odštepný závod VTÚPV, Vyškov.
Odbor skúšobný techniky – skúšobný laborator č. 1103 akreditovaná ČIA podľa ČSN EN ISO/IEC
17025:2005 Protokoly: 194300-436/2015, 194300-437/2015, 194300-546/2015, 194300-
547/2015, 194300-548/2015, 194300-549/2015, 194400-090/2016, 194400-091/2016, 194400-
092/2016, 194400-093/2016

Miesto vydania: Lanškroun
Dátum: 20.4.2016


Dukelských hrdinů 989
563 01 Lanškroun
IČO 25282904
tel.: 465 350 770-6
e-mail: 465 350 775
DIČ CZ28262955

Ing. Radomír Ambrož
Konateľ



EU PREHLÁSENIE O ZHODE

ČÍSLO: 003/16

My, **SANELA spol. s r.o.**, Dukelských hrdinů 989, 563 01 Lanškroun, Česká republika
prehlasujeme na základe podkladov výrobcu, že

výrobok: Napájecí zdroj
model: SLZ 05
výrobca: SEAL ELECTRONIC s.r.o., Dukelských hrdinů 989, 563 01 Lanškroun
Použití: Napájecí zdroj je určený pro napájení bateriových výrobků sanitární
techniky

sú v zhode s nasledujúcimi normami:

České normy	Európske normy
ČSN EN 61204-3:2001	EN 61204-3:2001
ČSN EN 61000-3-2 ed.3:2006 + A1:2010+A2:2010	EN 61000-3-2 ed.3:2006 + A1:2009+A2:2009
ČSN EN 6100-3-3 ed. 2:2009	EN 61000-3-3:2008
ČSN EN 61558-2-1 ed. 2:2007	EN 61558-2-1 ed. 2:2007

a nasledujúcimi nariadeniami vlády, v znení neskorších predpisov (NV) a číslo EU smernice:

NV. 118/2016 Sb. v platnom znení	2014/35/EU - including amendments
NV. 117/2016 Sb. v platnom znení	2014/30/EU - Including amendments
NV. 481/2012 Sb. v platnom znení	2011/65/EC - including amendments

Posúdenie zhody vykonal: VOJENSKÝ TECHNICKÝ ÚSTAV, š.p. odštepny závod VTÚPV, Vyškov.
Odbor skúšania techniky – skúšobný laborator č. 1103 akreditovaná ČIA podľa ČSN EN ISO/IEC
17025:2005

Protokoly: 194400-062/2013, 194300-299/2013, 194300-301/2013

4

Dukelských hrdinů 989
563 01 Lanškroun
ICO 25262935
tel.: 465 350 770-6
tel./fax: 465 350 770
DIČ CZ25262935

Miesto vydania: Lanškroun
Dátum: 20.4.2016

Ing. Radomír Ambrož
Konateľ



PREHLÁSENIE O ZHODE

ČÍSLO: 2/13

vydané v súlade § 13, zákona č. 22/97 Sb. v platnom znení o technických požiadavkách
na výrobky.

My, SANELA spol. s r.o., Dukelských hrdínů 989, 563 01 Lanškroun, Česká republika
prehlasujeme na svoju výlučnú zodpovednosť, že

výrobok: Nerezové sanitárne výrobky

model: SLUN... pre nerezové umývadla SLSN... pre nerezové sprchy
SLUN... pre nerezové umývacie žľaby SLPN... pre nerezové pisoáre
SLVN... pre nerezové výlevky SLWN... pre nerezové záchody
SLPN... pre nerezové pisoárové žľaby

výrobca: Sanela spol. s r.o., Dukelských hrdínů 989, 563 01 Lanškroun,
Česká republika

je v zhode s nasledujúcimi normami:

České normy	Európske normy
ČSN EN 14688	EN 14688 including amendments
ČSN EN 13407	EN 13407 including amendments
ČSN EN 80	EN 80 including amendments
ČSN EN 13310	EN 13310 including amendments
ČSN 724841	
ČSN EN 997	EN 997 including amendments
ČSN 72 4841	

a nasledujúcimi nariadeniami vlády, v znení neskorších predpisov (NV) a číslo EU smernice:

NV 163/2002 Sb. v znení NV č. 312/2005 Sb.	
NV 481/2012 Sb. V platnom znení	2011/65/EC - including amendments

Výrobca potvrdzuje, že vlastnosti výrobku spĺňajú základne požiadavky NV 163/2002 v znení NV č. 312/2005 Sb, je bezpečný a že prijal opatrenia, ktorými zabezpečuje zhodu všetkých výrobkov uvádzaných na trh s technickou dokumentáciou a so základnými požiadavkami.

Miesto vydania: Lanškroun
Dátum: 1.6.2013

4

Dukelských hrdínů 989 tel.: 465 350 770-6
563 01 Lanškroun tel./fax: 465 350 778
ICO 25307583 DIČ CZ25262955
Ing. Radomír Ambrož
konateľ



Autorizovaná osoba 227

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o.

Notifikovaná osoba 1516, Certifikační orgán pro SMJ, BOZP, ISMS, EMS, výrobky a kvalifikaci. Zkušební laboratoř

Rozhodnutí o autorizaci č. 32/2006 ze dne 31.8.2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 227/C5/2007/0274

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků:

název výrobků: **Armatury pro rozvody vody** – specifikace viz příloha

určené použití: Uzavírací prvky rozvodů studené a teplé vody

výrobce: **SLOVARM, a.s.**
Košícká 52, SK-821 08 Bratislava, Slovenská rep. kód země: 703

výrobní závod: **SLOVARM, a.s.**
Kpt. M. Uhra 57/ 3, SK-907 16 Myjava, Slovenská rep. kód země: 703

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typů výrobků na vzorcích a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují technické požadavky stanovené určenými normami ČSN EN 1213, ČSN EN 13828 (kulové kohouty) a technickými předpisy - zákonem č. 258/2000 Sb. v platném znění a vyhláškou č. 409/2005 Sb., které souvisejí se základními požadavky.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a určenými normami a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol č. 227-P5-07-0274 ze dne 27.8.2007, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaných výrobků nezbytné pro jejich identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba 227 provádí nejméně 1x za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a určeným normám podle ustanovení §5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Tento certifikát ruší a plně nahrazuje certifikáty č. C5-03-0329 a C5-03-0330 ze dne 17.4.2003.

Výtisk číslo: 1
Místo a datum vydání:
V Praze dne 27.8.2007

K: 03131/06619

CS-VÚPSN_VP027
K8-ZT_010906

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČ: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148 Fax: 00420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Autorizované osoby 227

Příloha certifikátu č. 227/C5/2007/0274

Specifikace jednotlivých variant výrobků:

Kulový kohout rohový TE-66/A, F, FA
TE-67

Kulový kohout pračkový TE 225

Kulový kohout KE 230, KE 231
KE 240, KE 241
KE 250, KE 251
KE 261
KE 280, KE-280R
KE 281, KE-281R

Výtokový kulový kohout KE-233

Uzavírací ventily - přímý - typ 83T, K-83S, K-83SY
- přímý s vypouštěním - typ 125T

Ventil pro podomítkovou montáž - typ K-130

Výtokový ventil - typ K-3, K-3S

Hlavní ventil přímý nátrubkový - typ K-181A

Zahradní ventil - typ K-522A, K-522T

Napajedlový ventil pro hovězí dobytek - typ K-1181.1

Napajedlový ventil pro prasata - typ. řada K-1190

Zpětný ventil - typ K-1039

Filter - typ K-508

Filtr pro sací koš - K-1039F

Posouvače - typ K-11, K-11F a K-12

Kulový kohout - typ K-246, K-246G, K-248

Vypouštěcí ventil - typ 270 M, KE-270, KE 270F, KE-270L

Připojovací příslušenství:

- nástěnka - typ K-247, K-249
- prodloužení - typ K-263, KE-263Cr
- připojovací nástavec - typ T-213 délky 80, 95, 115 mm
- etážová přípojka - typ TE-2594, TE-2594K
- závitová přípojka - typ K-279
- spojka - typ K-287, K-287A, K-287A.1
- zátka - typ K-272
- prodloužení - TE-233/I, TE-233/II
- připojovací příslušenství - typ TE-233 A/I
- přesuvná matice - typ K-836, K-836M, K-836P, G 3/8" až G 1 1/4"
- nástěnka - P-LW
- sada pro zazdění - typ K-130-01

Podrobnější popis výrobků viz protokol o certifikaci č. 227-P5-07-0274.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 227/C5/2007/0274.

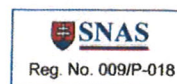
V Praze dne 27.8.2007

Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Autorizované osoby





TECHNICKÝ SKÚŠOBNÝ ÚSTAV PIEŠŤANY, š.p.
Krajinská cesta 2929/9
921 01 Piešťany, Slovenská republika
Autorizovaná osoba č. SK03



SK CERTIFIKÁT

nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK03 - ZSV - 0613

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z.z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Jednopákové zmiešavacie batérie a výtokové ventily
(špecifikácia na druhej strane)

uvedený na trh pod menom

SLOVARM, a.s., Dolná 1259/2, 907 01 Myjava, Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

SLOVARM, a.s., Dolná 1259/2, 907 01 Myjava, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len "posudzovanie parametrov") a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP - 18/0001

podľa systému posudzovania parametrov I+ pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 30.01.2018 a ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie a stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Piešťany 30.01.2018




Ing. Igor Kuruc, CSc.
za autorizovanú osobu

099964

Špecifikácia jednotlivých variantov:

Zmiešavacie batérie typového radu 3500:

- umývadlová zmiešavacia batéria, stojančeková, typ. č.: 3500; 3501;
- drezová zmiešavacia batéria, stojančeková, typ. č.: 3504; 3505; 3506; 3507; 3508;
- drezová zmiešavacia batéria, nástenná, typ. č.: 3510; 3511; 3512;
- vaňová zmiešavacia batéria, nástenná, typ. č.: 3515; 3516; 3517; 3518;
- sprchová zmiešavacia batéria, nástenná, typ. č.: 3520; 3521; 3522;
- bidetová zmiešavacia batéria, stojančeková, typ. č.: 3525; 3526.

Zmiešavacie batérie typového radu 4000:

- umývadlová zmiešavacia batéria, stojančeková, typ. č.: 4000; 4001;
- drezová zmiešavacia batéria, stojančeková, typ. č.: 4004; 4005; 4006; 4007; 4008;
- drezová zmiešavacia batérie, nástenná, typ. č.: 4010; 4011; 4012;
- vaňová zmiešavacia batéria, nástenná, typ. č.: 4015; 4016; 4017; 4018;
- sprchová zmiešavacia batéria, nástenná, typ. č.: 4020; 4021; 4022;
- bidetová zmiešavacia batéria, stojančeková, typ. č.: 4025; 4026.

Zmiešavacie batérie k beztlakovým ohrievačom vody:

- drezová zmiešavacia batéria, typ. č.: BE.1840.A;
BE.1840.A1;
BE.1840.AA;
BE.1840.AA1;
BE.1845.A;
BE.1845.A1;
BE.1845.AA;
BE.1845.AA1;
BE.1845.AA2.

Výtokové ventily:

- výtokový ventil, stojančekový typ. č. EK.3500;
- výtokový ventil, stojančekový, typ. č. EK.3508;
- výtokový ventil, nástenný, typ. č. EK.3510;
- výtokový ventil, nástenný, typ. č. EK.3511.





VYHLÁSENIE ZHODY

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z.z.

Dovozca:

NOVASERVIS a.s.
Merhautova 208, 613 00, Brno
Česká republika
IČO: 13691121
DIČ: 290 - 13691121

Výrobca, miesto výroby:

NINGBO KEMP SANITARY WARE., Ltd.
Ningbo, Čína

Výrobca týmto vyhlasuje, že všetky miešacie batérie TITANIA IRIS, LUX, NEON sú v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov a vyhlášky MVRR SR č. 158/2004 Z.z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania zhody a podrobnosti o používaní značiek zhody a zmien vyhlášky 119/2006 Z.z.

JEDNOPÁKOVÉ MIEŠACIE BATÉRIE TITANIA IRIS, LUX, NEON

Popis a určenie výrobkov:

Batérie sú určené ako vonkajšie (bytové) príslušenstvo vnútorného vodovodu zariadení na zásobovanie vodou, na napúšťanie, vypúšťanie a odber studenej pitnej, teplej a miešanej úžitkovej vody do max. pracovného pretlaku 1 Mpa a do teploty 65 °C (krátkodobu do 90 °C)

Zoznam technických predpisov a harmonizovaných technických noriem použitých pre vyhlásenie zhody:

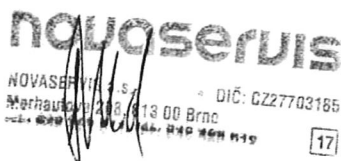
STN ISO 3822/2:1984, STN EN 817:2001, Zákon č. 355/2007 Z.z. § 18 o ochrane, podpore rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Certifikát číslo: SK03-ZSV-0322

Názov a adresa autorizovanej osoby:

Technický skúšobný ústav Piešťany, š.p., Krajinská cesta 2929/9, Piešťany, 921 24, autorizovaná osoba – registračné číslo SK03.

10.9.2007



Ing. Vladimír Šild
obchodný riaditeľ

宁波凯玛洁具有限公司
NINGBO KEMP SANITARY WARE CO., LTD.

许珍芳

za výrobcu

Centrála spoločnosti
NOVASERVIS a.s.
Merhautova 208, Brno 613 00
Česká republika
Tel.: +420 548 428 011
Fax: +420 548 428 012

Výrobní závod
NOVASERVIS a.s.
Družstevní 5, Znojmo 669 25
Česká republika
Tel.: +420 515 282 111
Fax: +420 515 282 112

Bankovní spojení:
ČSOB, a.s.
č. účtu: 333444777/0300
IČ: 27703185
DIČ: CZ27703185

novaservis@novaservis.cz
www.novaservis.cz

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku
Krajského soudu v Brně, oddíl B, vložka 4728

Vyhlásenie zhody

Sanitárna technika - Splachovacie nádržky s príslušenstvom

C_{SK}**Podpísaný zástupca:** Geberit Slovensko s.r.o., Karadžičova 10, 821 08 Bratislava**Výrobca:** Geberit AG, Schachenstrasse 77, CH-8645 Jona, Švajčiarsko**Miesto výroby:** Geberit GmbH & KG, Theuerbachstrasse 1, 88 630 Pfullendorf, SRN**týmto vyhlasuje, že výrobok:** Sanitárna technika - Splachovacie nádržky s príslušenstvom (špecifikácia v prílohe)

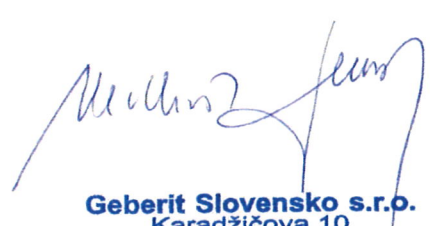
je v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na montáž, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňujú tieto normy:

-STN 13 7100: 1965	-STN 33 2180: 1980	-STN 91 4640: 1987
-STN 13 7102: 1990	-STN 33 0121: 2002	-STN EN ISO 3822-2: 1998
-STN 73 6660: 1984	-STN EN 60446: 2002	
-STN EN 60335-1+A1+A12+A13+A14: 1999 +A2+A15: 2001		

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili nasledovné vlastnosti:

-Konštrukcia a vyhotovenie	-Funkčné vlastnosti	-Tlakové rázy
-Pevnosť a nepriepustnosť	-Zabezpečenie ochrany pitnej vody	-Skúška hlučnosti
-Tesnosť uzáveru	-Mechanické vlastnosti	-Elektrická bezpečnosť

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe: Montážne prvky sú určené pre umožnenie jednoduchej inštalácie a montáže sanitárnych zariadení v budovách. Svojimi variantami umožňujú zabudovanie formou obmurovania, montáže do ľahkej steny, alebo predstenovej montáže. Z hľadiska použitého sanitárneho zariadenia sú určené pre montáž záchodových mís, pisoárov a bidetov. Podľa toho je v jednotlivých prvkoch integrované splachovacie zariadenie vrátane pripojenia na rozvod vnútorného vodovodu a odpadového potrubia. Nádržkové splachovače sú určené na splachovanie záchodových mís požadovaným objemom a prúdom splachovacej vody, zároveň formou prepadu zabezpečujú ochranu nádržky proti jej prípadnému pretečeniu pri plnení. Sú určené pre pracovné podmienky podľa STN 91 4640, t.j. pre pripojenie na rozvod pitnej, alebo užitkovej vody s pretlakom v rozsahu 0,05 Mpa až 1 MPA a max. teplotu 40°C. Prídavné bidety „Balena“ sú určené k hygiene análnej oblasti pri zachovaní hygienických požiadaviek. Rozsah funkcií je daný podľa vyhotovenia.

Meno: Ing. Vladimír Sedlačko**Funkcia:** konateľ spoločnosti Geberit Slovensko s.r.o.**Dátum:** 15. 12. 2007

Geberit Slovensko s.r.o.
Karadžičova 10
821 08 Bratislava 2
IČO: 35 72 53 97
IČ DPH: SK2020250892

Príloha k vyhláseniu zhody

Sanitárna technika - Splachovacie nádržky s príslušenstvom.

C SK**Montážne prvky**

- Duofix typ č. 111.1xx, 111.2xx, 111.3xx, 111.4xx, 111.5xx, 111.6xx, 111.7xx
- Kombifix typ č.: 110.2xx, 110.3xx, 457.2xx, 457.4xx, 457.5xx, 457.6xx
- Sanbloc typ č.: 440.1xx, 440.2xx, 440.3xx, 440.4xx, 440.5xx, 440.6xx
- GIS typ č.: 461.1xx, 461.2xx, 461.3xx

S príslušenstvom:

- plniace zariadenie - Impuls
- plniace zariadenie - ImpulsBasic
- vypúšťacie zariadenie - Impuls
- vypúšťacie zariadenie - ImpulsBasic

S ovládacím zariadením pre WC:

- tlačidlá pre veľké a malé splachovanie
- "STOP" tlačidlá
- pneumatické ovládania HyTouch - ručné a podlahové
- elektrické
 - manuálne HyBasic, HyTronic
 - automatické, bezdotykové - HyTronic

S ovládacím zariadením pre pisoáre:

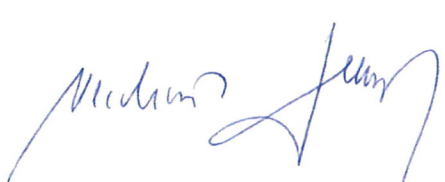
- manuálne
 - ručné HyTouch
 - nožné HyTouch
- automatické - bezdotykové - HyBasic, HyTronic
 - sieťová verzia 230 V
 - batériová verzia 9V

Nádržkové splachovače:

- AP 110, 112, 113, 117, 110
- UP100, 200, 300, 320, 700

S príslušenstvom:

- plniace zariadenie - Impuls, ImpulsBasic
- vypúšťacie zariadenie - Impuls, ImpulsBasic

Prídavný bidet: Balena 4000, 6000, 8000, 8002**Meno:** Ing. Vladimír Sedlačko**Funkcia:** konateľ spoločnosti Geberit Slovensko s.r.o.**Dátum:** 15. 12. 2007

Geberit Slovensko s.r.o.
Karadžičova 10
821 08 Bratislava 2
IČO: 35 72 53 97
IČ DPH: SK2020250892

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

DoP No 14688

1. Špecifický identifikačný kód typu výrobku:

Číslo produktu viz príloha

2. Typ výrobku, séria alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebných výrobkov podľa článku 11 ods. 4:

WB: Umyvadlo (umyvadlá) zo zdravotnej keramiky
DWB: Dvojité umyvadlo (umyvadlá) zo zdravotnej keramiky
PWB: Umyvadlo (umyvadlá) zo zdravotnej keramiky stojící na podlahe
CWB: Rohové umyvadlo (umyvadlá) zo zdravotnej keramiky
WBH: Ručné umyvadlo zo zdravotnej keramiky
WBB: Umyvadlo (umyvadlá) typu „bowl“ zo zdravotnej keramiky
WBI: Vestavné umyvadlo (umyvadlá) zo zdravotnej keramiky
WBD: Umyvadlo (umyvadlá) zo sanitárnej keramiky montované shora
WBC: Umyvadlo (umyvadlá) zo sanitárnej keramiky montované zdola
WBS: Polovestavené umyvadlo (umyvadlá) zo sanitárnej keramiky

3. Zamýšľané použitie alebo použitia stavebného výrobku v súlade s príslušnou harmonizovanou technikou špecifikáciou podľa predpokladu výrobcu:

osobná hygiena (PH)

4. Meno, firma alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa článku 11 ods. 5:

LAUFEN CZ, spol. s r. o.

V Túních 3/1637

120 00 Praha 2, Česká republika

Tel: +420 296 337 711 / e-mail: office.praha@cz.laufen.com / website: www.jika.cz

5. Prípadne meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého plná moc sa vzťahuje na úlohy uvedené v článku 12 ods. 2:

nevztahuje sa

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti vlastností stavebných výrobkov, ako je uvedené v smernici 305/2011 príloha V:

System 4

7. V prípade vyhlásenia o vlastnostiach týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná no

Výrobca uvedie typy produktov a kontrolu výrobných závodov

8. V prípade vyhlásenia o vlastnostiach týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vydané európske technické posúdenie:

nevzťahuje sa

9. Vlastnosti uvedené vo vyhlásení

dôležité vlastnosti	výsledok	harmonizovaná norma
Statická nosnosť (LR)	vyhovuje	EN 14688: 2007
Možnosť čistenia (CA)	vyhovuje	
Príetokové množstvo prepadu (FR)	vyhovuje	
Odolnosť (DA)	vyhovuje	

Deklarované vlastnosti produktov sú uvedené v identifikačných kódoch a v dôležitých vlastnostiach v prílohe.

10. Vlastnosť výrobku uvedená v bode 1 a 2 je v zhode s vlastnosťou uvedenou v bode 9.

Toto vyhlásenie o vlastnostiach sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer

Alfred Mittermeier

Alfred Mittermeier
Manufacturing Director

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

DoP No 14688

Produkt. č.	Názov	Typ produktu	Kód označenia	Kód označenia	Značka	Výrobný závod
8.1503.1	Baby	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1042.2	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1042.3	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1042.4	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1042.6	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1142.2	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1142.3	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1142.4	Cubito	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1242.1	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1242.2	Cubito	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1442.0	Cubito	DWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1742.2	Cubito	WBD	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1064.0	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1064.1	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1064.2	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1064.4	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1364.1	Deep by JIKA	CWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1364.2	Deep by JIKA	CWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1564.3	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1664.3	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1261.1	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1261.2	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1261.3	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1261.4	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1561.4	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1561.5	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1061.1	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1061.2	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1061.3	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1061.4	Deep by JIKA	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1561.2	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1561.3	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1661.2	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1661.4	Deep by JIKA	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1761.2	Deep by JIKA	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1761.6	Deep by JIKA	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1037.1	Dino	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1037.2	Dino	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1037.4	Dino	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1265.5	Dino	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1537.0	Dino	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1301.0	Ibon	WBD	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1301.1	Ibon	WBD	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1427.0	Lyra new	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1427.1	Lyra new	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1427.2	Lyra new	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1427.3	Lyra new	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1427.4	Lyra new	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1434.2	Lyra new	WBD	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1436.1	Lyra new		EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1436.4	Lyra new		EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1527.1	Lyra new	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1338.1	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1338.2	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1338.3	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1338.4	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1338.5	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1338.7	Lyra plus	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1438.1	Lyra plus	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1438.2	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1438.3	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1438.4	Lyra plus	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1538.1	Lyra plus	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1538.2	Lyra plus	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1071.1	Mio	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1071.2	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1071.3	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1071.4	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1371.4	Mio	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1471.2	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1471.5	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1471.6	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1471.7	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1471.9	Mio	DWB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1571.1	Mio	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1571.3	Mio	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ

Signed for and on behalf of the manufacturer

Alfred Mittermeier

Alfred Mittermeier
Manufacturing Director

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

DoP No 14688

8.1671.1	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1771.1	Mio	WBI	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1342.1	Pure	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	PT
8.1342.2	Pure	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	PT
8.1342.3	Pure	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	PT
8.1442.2	Pure	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	PT
8.1126.1	Smart	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	SMART	CZ
8.1126.2	Smart	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	SMART	CZ
8.1126.3	Smart	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	SMART	CZ
8.1126.4	Smart	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	SMART	CZ
8.1562.2	Smart	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	SMART	CZ
8.1212.2	Thalia	WBC	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1021.2	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1021.3	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1021.5	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1121.2	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1221.6	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1221.7	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1221.8	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1221.9	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1421.7	Tigo	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1521.2	Tigo	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1039.0	Zeta	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1039.1	Zeta	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1039.2	Zeta	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1039.3	Zeta	WB	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ
8.1539.3	Zeta	WBH	EN 14688 - CL 25	CA - LR - DA	JIKA	CZ

Signed for and on behalf of the manufacturer

Alfred Mittermeier

Alfred Mittermeier
Manufacturing Director

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No 14055

1. Jedinečný Identifikačný kód typu výrobku:

Číslo produktu vid' príloha

2. Typ výrobku, série alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebných výrobkov podľa článku 11 ods. 4:

ILL: nezávislé nízkoúrovňové nádrže

IBI: nezávislé zabudované nádrže

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatnenou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

osobná hygiena (PH)

4. Meno, obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

LAUFEN CZ, spol. s r. o.

V Tűních 3/1637

120 00 Praha 2, Česká republika

Tel: +420 296 337 711 / e-mail: office.praha@cz.laufen.com / website: www.jika.cz

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

nevzťahuje sa

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stability parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Výrobca uvedie typy výrobkov a kontrolu výrobných závodov

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	výsledok	Harmonizovanou normou
Vodotesnosť (WT)	vyhovuje	EN 14055: 2010 + A1: 2015
Prístup k ventilom (VR)	vyhovuje	
Úroveň hluku (NL)	vyhovuje	
Objem splachovania (VF)	vyhovuje	
Odolnosť (DA)	vyhovuje	

Deklarované vlastnosti produktov sú uvedené v identifikačných kódoch a v dôležitých vlastnostiach v prílohe

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 8.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer



Dr. Werner Fischer
Manufacturing Director

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
DoP no 14055

**EUROPEAN
WATER LABEL**

**Posúdenie
udržateľnosti**

Produkt č.	Názov	Typ produktu	Vhodná splachovacia nádoba	Kód označenia	Podstatné vlastnosti	Minimálny objem	Priemerná spotreba vody	Kód označenia
H8956520000001	WC SYSTEM	IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956520000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956520000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-4-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	4/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956520000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956500000001	BASIC TANK SYSTEM	IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956500000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956500000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-4-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	4/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956500000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956510000001	BASIC WC SYSTEM	IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956510000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956510000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-4-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	4/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956510000001		IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8936070000001	WASTE SINK SYSTEM	IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8936470000001	WASTE SINK SYSTEM	IBI	CC-121-R-FO-2V-2L	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946590000001	WC SYSTEM HANDICAP PACK	IBI	CC-150-S-FO-2V-2C	EN 14055 - CL1-6/9-NL I-VR I	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946580000001	WC BASIC SYSTEM HANDICAP PACK	IBI	CC-150-S-FO-2V-2C	EN 14055 - CL1-6/9-NL I-VR I	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946500000001	BASIC TANK SYSTEM COMPACT	IBI	K302-D5-ERS1	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946500000001		IBI	K302-D5-ERS1	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946500000001		IBI	K302-D5-ERS1	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946510000001	BASIC WC SYSTEM COMPACT	IBI	K302-B5-ERS2	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946510000001		IBI	K302-B5-ERS2	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946510000001		IBI	K302-B5-ERS2	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946520000001	WC SYSTEM COMPACT	IBI	K302-A5-ERS2	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946520000001		IBI	K302-A5-ERS2	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8946520000001		IBI	K302-A5-ERS2	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956530000001	BASIC WC SYSTEM COMPACT	IBI	K302-B5-ERS1	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956530000001		IBI	K302-B5-ERS1	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956530000001		IBI	K302-B5-ERS1	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956540000001	WC SYSTEM COMPACT	IBI	K302-A5-ERS1	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956540000001		IBI	K302-A5-ERS1	EN 14055 - CL1-5-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	5/3	3,75	EN 16578 - S6
H8956540000001		IBI	K302-A5-ERS1	EN 14055 - CL2-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8966110000001	WC SET	IBI	630971	EN 14055 - CL1-9-NL II-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8966120000001	WC FRAME SET	IBI	630969	EN 14055 - CL1-9-NL II-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8937100000001	WC TANK	ILL	JT198	EN 14055 - CL1-6-NL I-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6
H8937110000001	WC TANK	ILL	JT198	EN 14055 - CL1-6-NL II-VR II	WT - VR - NL - CF - DA	6/3	3,75	EN 16578 - S6

Signed for and on behalf of the manufacturer

h. f.

Dr. Werner Fischer
Manufacturing Director

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

DoP No 997

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Číslo produktu vid' príloha

2. Typ výrobku, série alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebných výrobkov podľa článku 11 ods. 4:

WP: Nástenné WC zo zdravotnej keramiky

WCS: Kombinácia nástenného (nástenných) WC zo zdravotnej keramiky

PP: WC zo zdravotnej keramiky stojace na podlahe

PCS: Kombinácia WC stojaceho (stojacich) na podlahe zo zdravotnej keramiky

PO: Jednoliate WC zo zdravotnej keramiky

3. Zamýšľané použitie alebo použitia stavebného výrobku v súlade s príslušnou harmonizovanou technickou špecifikáciou podľa predpokladu výrobcu:

osobná hygiena (PH)

4. Meno, firma alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa článku 11 ods. 5:

LAUFEN CZ, spol. s r. o.

V Tűních 3/1637

120 00 Praha 2, Česká republika

Tel: +420 296 337 711 / e-mail: office.praha@cz.laufen.com / website: www.jika.cz

5. Prípadne meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého plná moc sa vzťahuje na úlohy uvedené v článku 12 ods. 2:

nevzťahuje sa

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti vlastností stavebných výrobkov, ako je uvedené v smernici 305/2011 príloha V:

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o vlastnostiach týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Výrobca uvedie typy produktov a kontrolu výrobných závodov

8. V prípade vyhlásenia o vlastnostiach týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vydané európske technické posúdenie:

nevzťahuje sa

9. Vlastnosti uvedené vo vyhlásení

dôležité vlastnosti	výsledok	harmonizovaná norma
Požiadavky na čistenie (CF)	vyhovuje	EN 997: 2012
Obmedzenie spätného prúdenia (I)	vyhovuje	
Možnosť čistenia (CA)	vyhovuje	
Statická nosnosť (LR)	vyhovuje	
Tesnosť (WT)	vyhovuje	
Prístup k ventilom (VR)	vyhovuje	
Odolnosť (DA)	vyhovuje	

Deklarované vlastnosti produktov sú uvedené v identifikačných kódoch a v dôležitých vlastnostiach v prílohe.

10. Vlastnosť výrobku uvedená v bode 1 a 2 je v zhode s vlastnosťou uvedenou v bode 9.

Toto vyhlásenie o vlastnostiach sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer

Alfred Mittermeier

Alfred Mittermeier
Manufacturing Director

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

DoP No 997

Produkt. č.	Názov	Typ produktu	Vhodná splachovací nádoba	Kód označenia	Kód označenia	Min. objem	Značka	Výrobný závod
8.2003.1	Baby	WP		EN 997 - CL1 - 5A - 5C	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2203.6	Baby	PP		EN 997 - CL1 - 5A - 5C	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2203.7	Baby	PP		EN 997 - CL1 - 5A - 5C	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2703.7	Baby	PP		EN 997 - CL1 - 7A	CF - BP - CA - LR - DA	7	JIKA	CZ
8.2042.2	Cubito	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2042.2	Cubito	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2064.0	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2064.2	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2064.2	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2364.5	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2464.4	Deep by JIKA	PCS	2664.0	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2464.6	Deep by JIKA	PCS	2664.0	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2464.7	Deep by JIKA	PCS	2664.0	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2061.0	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL1 - 5A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2061.0	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2161.5	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL1 - 5A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2161.5	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2561.6	Deep by JIKA	PCS	2861.2	EN 997 - CL1 - 5 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2561.6	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2561.7	Deep by JIKA	PCS	2861.2	EN 997 - CL1 - 5 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2561.7	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2061.1	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2061.1	Deep by JIKA	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2361.5	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2361.5	Deep by JIKA	PP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2361.6	Deep by JIKA	PCS	2761.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2361.6	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2361.7	Deep by JIKA	PCS	2761.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2361.7	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2361.8	Deep by JIKA	PCS	2761.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2361.8	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2361.9	Deep by JIKA	PCS	2761.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2361.9	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2461.4	Deep by JIKA	PCS	2761.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2461.6	Deep by JIKA	PCS	2761.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2461.6	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2461.7	Deep by JIKA	PCS	2761.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2461.7	Deep by JIKA	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2037.5	Dino	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2137.0	Dino	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2137.7	Dino rimless	WP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2200.0	Dino	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2200.8	Dino	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2739.6	Dino	PCS	2637.0	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2163.0	Imola	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2137.2	Lyra new	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2137.2	Lyra new	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2427.4	Lyra new	PCS	2827.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2427.6	Lyra new	PCS	2827.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2427.7	Lyra new	PCS	2827.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2138.6	Lyra plus	PP		EN 997 - CL1 - 5A	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2138.7	Lyra plus	PP		EN 997 - CL1 - 5A	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2338.0	Lyra plus	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2338.0	Lyra plus	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2338.2	Lyra plus	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2338.2	Lyra plus	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2438.4	Lyra plus	PCS	2838.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2438.6	Lyra plus	PCS	2838.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2438.7	Lyra plus	PCS	2838.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2438.9	Lyra plus	PCS	2838.3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2538.6	Lyra plus	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2538.7	Lyra plus	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2071.0	Mio	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2071.0	Mio	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2071.1	Mio	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2071.1	Mio	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2071.2	Mio	WP		EN 997 - CL1 - 6/5A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2071.2	Mio	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2071.4	Mio rimless	WP		EN 997 - CL1 - 5A	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2071.4	Mio rimless	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2371.6	Mio	PCS	2771.2,3, 2871.7	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2371.6	Mio	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2471.6	Mio	PCS	2771.2,3, 2871.7	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2471.6	Mio	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2471.7	Mio	PCS	2771.2,3, 2871.7	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2471.7	Mio	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2571.6	Mio	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2571.6	Mio	PP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2052.4	My Style	WP		EN 997 - CL1 - 5A	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ

Signed for and on behalf of the manufacturer

Alfred Mittermeier
Alfred Mittermeier
Manufacturing Director

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

DoP No 997

8.2052.4	My Style	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2022.8	Prisma	WP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2042.3	Pure	WP		EN 997 - CL1 - 5A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2042.3	Pure	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2342.4	Pure	PP		EN 997 - CL1 - 5A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2342.4	Pure	PP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2442.6	Pure	PCS	2842.2,3	EN 997 - CL1 - 5 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2442.6	Pure	PCS		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2115.6	Roman	PP		EN 997 - CL1 - 9A	CF - BP - CA - LR - DA	9	JIKA	CZ
8.2115.7	Roman	PP		EN 997 - CL1 - 9A	CF - BP - CA - LR - DA	9	JIKA	CZ
8.2122.7	Sam	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2238.6	Scandia	PCS	2828.3, 2938.5	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2528.7	Scandia	PCS	2828.3	EN 997 - CL1 - 6 - 4 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2528.8	Scandia	PCS	2828.3	EN 997 - CL1 - 6 - 4 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2026.1	Smart	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2026.1	Smart	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2026.2	Smart	WP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2026.3	Smart	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2026.3	Smart	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2026.4	Smart	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2026.4	Smart	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2021.3	Tigo	WP		EN 997 - CL1 - 5A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2021.3	Tigo	WP		EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2421.6	Tigo	PCS		EN 997 - CL1 - 5 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	5/3	JIKA	CZ
8.2421.6	Tigo	PCS	2821.2,3	EN 997 - CL2 - 5,9	CF - BP - CA - LR - WL - VR - DA	5,9/3	JIKA	CZ
8.2139.0	Troma	WP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2039.6	Zeta	WP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2239.6	Zeta	PP		EN 997 - CL1 - 6A - 6C	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2239.7	Zeta	PP		EN 997 - CL1 - 6A	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2439.6	Zeta	PCS	2839.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2439.7	Zeta	PCS	2839.2,3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2428.6	Baltic	PCS	2828.3	EN 997 - CL1 - 6 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2628.2	Lyra plus Scandia	PCS	2938.5	EN 997 - CL1 - 4/5 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2628.3	Lyra plus Scandia	PCS	2938.5	EN 997 - CL1 - 4/5 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ
8.2628.9	Lyra plus Scandia	PCS	2938.5	EN 997 - CL1 - 6 - 4 - VR II	CF - BP - CA - LR - DA	6/3	JIKA	CZ

Signed for and on behalf of the manufacturer

Alfred Mittermeier

Alfred Mittermeier
Manufacturing Director

Nerezový pisoár s automatickým skrytým splachovaním SLPN 09C

SANELA
we make water cool



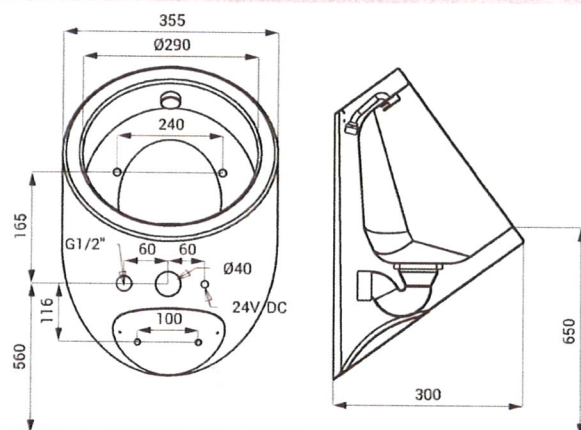
SLPN 09C

Vlastnosti



- antivandalové prevedenie
- použitie pre väznice
- závesný nerezový pisoár s integrovanou elektronikou
- montáž cez servisný otvor a špeciálne skrutky
- reaguje len na použitie pisoára (vyhodnocuje zmeny, ku ktorým dochádza vo vnútri pisoára pri prietoku kapaliny)
- doba splachovania je nastaviteľná od 0,5 do 15,5 s
- nastavenie parametrov pomocou diaľkového ovládača SLD 04
- samočinné spláchnutie po 24 hodinách od posledného zopnutia ventilu
- materiál AISI - 304
- povrch matný

Rozmery



* pre výšku prednej hrany pisoára 650 mm nad zemou

Technická špecifikácia

Napájacie napätie

- SLPN 09C 24 V DC
- SLPN 09CZ 230 V AC/ 50 Hz
- SLPN 09CB 6 V

Príkon

- pri napájaní 24 V DC 7 W
- pri napájaní 6 V 3 W

Doporučený pracovný tlak

0,1 - 0,6 MPa

Prietok

12 l/min. (inf. údaj)

Vstup vody

vonkajší závit G 1/2"

Špecifikácia dodávky

- SLPN 09C - obj. č. 91093 nerezový pisoár so splachovacou hlavnicou, elektronika, elektromagnetický ventil (1 ks),
SLPN 09CZ - obj. č. 91095 rohový ventil s filtrom, prepojovacie hadice, upevňovacia sada, sifón, 4 ks AA alkalických
SLPN 09CB - obj. č. 91094 batérií 1,5 V, 2700 mAh (SLPN 09CB), napájací zdroj (SLPN 09CZ)

Doporučené príslušenstvo

- SLZ 01Y - obj. č. 05012 napájací zdroj 24 V DC pre max. 5 ks splachovačov
SLZ 01Z - obj. č. 05011 napájací zdroj 24 V DC pre max. 9 ks splachovačov
SLZ 04Y - obj. č. 05042 napájací zdroj 24 V DC na DIN lištu, pre max. 5 ks splachovačov
SLZ 04Z - obj. č. 05041 napájací zdroj 24 V DC na DIN lištu, pre max. 9 ks splachovačov
SLZ 04X - obj. č. 10049 napájací zdroj 24 V DC na DIN lištu, pre max. 15 ks splachovačov
SLZ 06 - obj. č. 05060 napájací zdroj 24 V DC pre max. 1 ks splachovača
SLD 04 - obj. č. 07040 diaľkové ovládanie pre nastavenie parametrov
SLR 02N - obj. č. 08021 rám do sadrokartónu pre nerezové pisoáre
SLA 36 - obj. č. 06360 sada 4 ks alkalických batérií AA, 1,5 V, 2700 mAh (u variant s indexom B)

Nerezové WC SLWN 19

SANELA
we make water cool

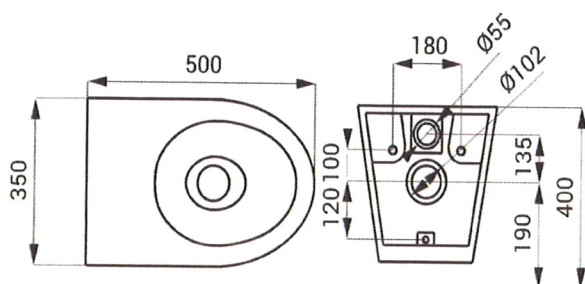


SLWN 19

Vlastnosti

- antivandalové prevedenie
- závesné WC
- možnosť zhotovenia otvorov pre sedátko na objednávku
- montáž cez servisný otvor
- materiál AISI - 304
- povrch matný

Rozmery



Špecifikácia dodávky

SLWN 19 - obj. č. 94190 nerezové WC

Doporučené príslušenstvo

SLZN 31C - obj. č. 95313 WC sedátko čierne, tvrdý plast, nerezové pánky

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/044

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Vodomer, filter, expanzná nádoba, tlakomer, elektrický zásobníkový ohrievač, tvarovky, úpravovňa vody, čerpadlo
Výrobca / spracovateľ	TVK s.r.o, Q – TERMO s.r.o., Reflex Winkelmann GmbH + Co, IVAR CS spol s r o, Sensus GmbH, Prematlak a.s, FRIATEC AG, WILO, Waleon s.r.o.
Objekt	SO 350,351
Konštrukcia	Vnútorný hydrantový systém s hadicou, elektrický ohrievač vody, expanzná nádoba Reflex Refix NG a DT5, cyklónový filter, vodomer Sensus, mechanický deformačný tlakomer, elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo (Frialen), čerpadlo, úpravovňa vody
Účel použitia	

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o zhode (11 marca 2014) hydrant (23.2.2015) Prematlak, (16.10.2017) Waleon, ES Prehlásenie o zhode (15/9/2015), EU vyhlásenie o zhode tlakového zariadenia (19.07.2016), ES vyhlásenie o zhode WILO (2015.12.15), EU vyhlásenie o zhode č. CE/Residia Jet,120, 120 C/1016, Prohlášení o zhode IVAR CS (14.1.2015), SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. ID2017_02_0310
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK CERTIFIKÁT ZHODY SK06-ZSV-0115/zmena 01-2013 + potvrdenie platnosti
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 5.3.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 9.3.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



VÚSAPL, a. s.

Novozámocká 179, Poštový prietčinok 59, 949 05 NITRA 5

Tel: 00-421-37-6501 111, fax: 00-421-37-6513 495

Autorizovaná osoba SK06



Reg. No. 005/P-011

CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV

SK - CERTIFIKÁT ZHODY

SK06 – ZSV – 0115 / zmena 01-2013

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

**Elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo z PE-HD, PE 100,
ø 20 mm až ø 800 mm, SDR 11 a SDR 17, v tlakových radoch PN 10 a PN 16,
na tlakové rozvody pitnej vody**

je vhodný

na dodávku pitnej vody, s prevádzkovým tlakom do 1,6 MPa vrátane, pri referenčnej teplote 20 °C a projektovanej životnosti minimálne 50 rokov,

ako: a) hlavné a vedľajšie potrubia uložené v zemi,

b) potrubia na dopravu vody nad zemou, vnútri aj mimo budovy.

Výrobca: **FRIATEC AG, Steinzeugstrasse 50, D-68229 Mannheim, Nemecko**

Miesto výroby: **FRIATEC AG, Steinzeugstrasse 50, D-68229 Mannheim, Nemecko**

Výrobok je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba SK06 vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odoberaných vo výrobní, na trhu alebo stavbe.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia § 8a zákona, noriem a predpisu:

- STN EN 12201-1: 2012 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 1: Všeobecne (64 3041)

- STN EN 12201-3: 2012 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 3: Tvarovky (64 3041)

- STN EN 12201-5: 2012 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 5: Vhodnosť systému na daný účel (64 3041)

- Nariadenie vlády SR č. 496/2010 Z. z., ktorým sa mení a dopĺňa nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 354/2006 Z. z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na vodu určenú na ľudskú spotrebu a kontrolu kvality vody určenej na ľudskú spotrebu

- Vyhláška MZ SR č. 550/2007 Z. z. o podrobnostiach o požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou

týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly a vlastností výrobku, uvedených na rube certifikátu, ktoré majú vplyv na plnenie základných požiadaviek na stavby, sa uplatnili a výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky. Tento certifikát je vystavený na základe správy o certifikácii zhody č. C06/09/0009/4105/CO, zo dňa 22. 05. 2009 a Správy o vykonaní priebežnej inšpekcie č. IO06/11/0080/03/4105/IE zo dňa 08. 03. 2013.

Tento certifikát vydaný spolu s touto zmenou 01-2013 zo dňa 15. 03. 2013 ostáva v platnosti, pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenými normami alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontrole významne nezmenia.

V Nitre, dňa 15. 03. 2013

(Nahrádza certifikát č. SK06-ZSV-0115 z 22. 05. 2009)



Ando
Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK 06

043248

OCV-015-1008-V05

Doplňujúce údaje k certifikátu zhody č. SK06 - ZSV - 0115 / zmena 01-2013

Vlastnosti výrobku:

materiálové vlastnosti granulátu: oxidačno-indukčný čas, hmotnostný index toku taveniny (MFR), hustota, obsah sadzí, disperzia sadzí, obsah prchavých látok,

materiálové vlastnosti granulátu tvaroviek skúšané vo forme rúr: najmenšia požadovaná pevnosť (MRS),
vlastnosti tvaroviek: rozmery, odolnosť proti vnútornému tlaku, hmotnostný index toku taveniny (MFR), oxidačno-indukčný čas, kohézna odolnosť elektrofúzy hrdlových tvaroviek, kohézna odolnosť elektrofúzy sedlových tvaroviek, rázová odolnosť navrtávacích T-kusov, vzhľad a vyhotovenie, značenie, farba, zdravotná neškodnosť na styk s pitnou vodou.

V Nitre, dňa 15. 03. 2013

(Nahrádza certifikát č. SK06-ZSV-0115 z 22. 05. 2009)



Ando -1

Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK 06



Autorizovaná osoba číslo SK06

VÚSAPL, a. s.

Novozámocká 179, Poštový priečinok 59, 949 05 NITRA 5
IČO: 34 102 230, Tel: 00421 37 6501 111, fax: 0042137 6513 495

CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV

Potvrdenie platnosti

SK CERTIFIKÁTU ZHODY SK06 – ZSV – 0115 / zmena 01-2013

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov autorizovaná osoba SK06, Certifikačný orgán pre certifikáciu výrobkov, VÚSAPL, a. s., Novozámocká 179, Poštový priečinok 59, 949 05 Nitra 5, Slovenská republika, potvrdzuje, že

**certifikát zhody SK06 – ZSV – 0115 / zmena 01-2013 vydaný dňa 15.03.2013
je platný naďalej.**

Stavebný výrobok:

Elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo z PE-HD, PE 100, ϕ 20 mm až ϕ 800 mm, SDR 11 a SDR 17, v tlakových radoch PN 10 a PN 16, na tlakové rozvody pitnej vody

Výrobca: **FRIATEC AG, Steinzeugstrasse 50, D-68229 Mannheim, Nemecko**

Výrobok je výrobcom podrobený dohľadu nad systémom riadenia výroby a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobe v súlade s predpísaným plánom skúšok.

Autorizovaná osoba SK06 vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a systému riadenia výroby a vykonáva priebežné dohľady nad systémom riadenia výroby, hodnotenie a schvaľovanie systému riadenia výroby a kontrolné skúšky vzoriek certifikovaného výrobku v súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Dokladom je Správa o vykonaní priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby vydávaná v 12-mesačných intervaloch, posledná vydaná č. **I06/13/0013/04/4105/IE zo dňa 30.04.2014.**

V Nitre dňa 30.04.2014



Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby č. SK06

GLYNWED, s.r.o.
Priemyselná 6
917 01 Trnava
IČO: 31 416 471

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. ID2017_02_0310

podľa zákona č. 133/2013 Z. z. z 15. mája 2013
o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov
v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

1. Obchodný názov výrobku: **Elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo z PE-HD PE 100**
2. Typ stavebného výrobku: **Elektrotvarovky a tvarovky pre zváranie na tupo z PE-HD PE 100
φ 20 mm až φ 800 mm, SDR 11 a SDR 17, v tlakových radoch PN 10
a PN 16, na tlakové rozvody pitnej vody**
3. Technické špecifikácie a predpisy vzťahujúce sa na výrobok:
 - STN EN 12201-1: 2012 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 1: Všeobecne (64 3041)
 - STN EN 12201-3: 2012 + A1: 2013 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 3: Tvarovky (64 3041)
 - STN EN 12201-5: 2012 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 5: Vhodnosť systému na daný účel (64 3041)
 - Nariadenie vlády SR č. 496/2010 Z. z., ktorým sa mení a dopĺňa nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 354/2006 Z. z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na vodu určenú na ľudskú spotrebu a kontrolu kvality vody určenej na ľudskú spotrebu
 - Vyhláška MZ SR č. 550/2007 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou
4. SK technické posúdenie nebolo vydané
5. Zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnými technickými špecifikáciami:
Na dodávku pitnej a úžitkovej vody, s prevádzkovým tlakom do 1,6 MPa vrátane pri referenčnej teplote 20 °C a projektovanej životnosti minimálne 50 rokov, ako:
 - a) hlavné a vedľajšie potrubia uložené v zemi,
 - b) potrubia na dopravu vody nad zemou, vnútri aj mimo budovy.
6. Výrobca: **FRIATEC AG, Steinzeugstrasse 50, D-68229 Mannheim, Nemecko** Kód OSN: 276
Miesto výroby: **FRIATEC AG, Steinzeugstrasse 50, D-68229 Mannheim, Nemecko**
7. Splnomocnený zástupca: **GLYNWED, s.r.o., Priemyselná 6, 917 01 Trnava** IČO: 31 416 471
8. Uplatnený systém posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **systém I+**
9. Označenie SK certifikátu:
SK certifikát zhody vydaný podľa zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov č. **SK06 – ZSV – 0115/zmena 01-2013 z 15. 03. 2013**
vydaný VÚSAPL, a. s., Nitra, autorizovaná osoba SK06
10. Deklarované parametre: sú uvedené na 2. strane tohto vyhlásenia
11. Vyhlásenia výrobcu:
Výrobca vyhlasuje, že parametre výrobku sú v zhode s parametrami uvedenými v bode 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu a splnomocneného zástupcu uvedeného v bode 6 a v bode 7.

Podpísal za výrobcu splnomocnený zástupca:

Trnava, 10.03.2017

GLYNWED, s.r.o.

**Priemyselná 6
917 01 Trnava
IČO: 31 416 471**

Ing. Dušan Prieložný

konateľ

10 Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Číslo protokolu o skúške a laboratórium č.)	
Vlastnosti materiálu			
Skúšky granulátu (hustota, disperzia pigmentu, obsah a disperzia sadzi, obsah vody a prchavých látok, OIT, MFR)	podľa STN EN 12201-1	0007:2003, 018:2003 CDS 100875-SE/BHR v. IX.2002 1) 2)	
Vlastnosti materiálu skúšané vo forme rúr			
Odolnosť proti pomalému rastu trhlín	bez porušenia rúr min. 500 h	CDS 100875-SE/BHR v. IX.2002 2)	
Odolnosť proti rýchlemu šíreniu trhlín	bez porušenia rúr		
Najmenšia požadovaná pevnosť (MRS)	10.0 MPa		
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	min. 3.5 GJ/m ²		
Vlastnosti tvaroviek			
Rozmery a tolerancie tvaroviek	v rozsahu dovolených tolerancií	Protokoly o skúškach a inšpekčné správy VUSAPL 2003-2016 Inšpekčné správy SKZ 2009-2015 Inšpekčné správy ofi 2009-2015 Protokoly o skúškach ITC 2009-2015 1) 3) 4) 5)	
Hydrostatická pevnosť	20°C/100 h/σ=12,0 MPa > 100 h 80°C/160 h/σ=5,4 MPa > 165 h 80°C/1000 h/σ=5,0 MPa > 1000 h bez porušenia tvaroviek		
Hmotnostný index toku taveniny (MFR)	max. odchýlka po spracovaní ± 20 %		
Oxidačno-indukčný čas	≥ 20 min		
Kohézna odolnosť elektrofúzných hrdlových tvaroviek	dĺžka iniciačnej trhliny v krehkom lome ≤ L ₂ /3		
Kohézna odolnosť elektrofúzných sedlových tvaroviek	povrch trhliny max. 25 % v krehkom lome		
Odolnosť proti nárazu navrtávacích T-kusov	bez netesností, bez porušenia		
Pevnosť v ťahu spojov tvaroviek zvaraných na tupo	skúška do pretrhnutia – tvárny lom porušenie mimo zvaru		
Elektrické vlastnosti elektrofúzných tvaroviek	v zmysle čl. 5.4 STN EN 12201-3		
Označenie	v zmysle čl. 11.2 STN EN 12201-3		
Vzhľad a farba	bez defektov, farba čierna alebo modrá		
Vplyv na kvalitu pitnej vody	neškodné		2179/08 Labeko KTW a mikrobiologické testy TZW 6) 7)

P. č. labor.	Názov a adresa akreditovaného skúšobného laboratória
1.	VUSAPL a.s., Nitra, AO SK06, Akreditované skúšobné laboratórium, reg. číslo S 043, SR
2.	GASTEC Certification B. V. a GASTEC NV, AC, Apeldoorn, Holandsko
3.	SKZ - TeConA GmbH, Würzburg, Nemecko
4.	ofi Technologie & Innovation GmbH, Viedeň, Rakúsko
5.	Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín, Česká republika
6.	Labeko, s.r.o., Piešťany, Slovenská republika
7.	TZW: DVGW - Technologiezentrum Wasser, Karlsruhe, Nemecko

Tmava, 10.03.2017

GLYNWED, s.r.o.
 Priemyselná 6
 917 01 Tmava
 IČO: 31 416 471

Ing. Dušan Prieložný
 konateľ

Dátum: 10.10.2016

EÚ Vyhlásenie o zhode

č. CE/Residia Jet, 120, 120 C/1016

Týmto my,

Sensus GmbH Ludwigshafen
Industriestr. 16
67063 Ludwigshafen
Nemecko

vyhlasujeme na našu výlučnú zodpovednosť, že vodomery(-y) nasledovného typu **Residia Jet, 120 a 120 C**, ktorého sme výrobcom, na ktoré sa vzťahuje toto vyhlásenie, sú v zhode s právnymi predpismi Smernice 2014/32/EÚ Európskeho parlamentu a Rady z 26.februára 2014, vrátane

Prílohy I, Základné požiadavky
Prílohy III, Vodomery (MI-001)

sú aplikované harmonizované normy, respektive normatívne dokumenty

- OIML-R 49-1, Vydanie 2013
- OIML-R 49-2, Vydanie 2013
- OIML-R 49-3, Vydanie 2013
- DIN EN 14154-1, Vydanie 2005 s Prílohou A2, Vydanie 2011
- DIN EN 14154-2, Vydanie 2005 s Prílohou A2, Vydanie 2011
- DIN EN 14154-3, Vydanie 2005 s Prílohou A2, Vydanie 2011
- DIN EN 14154-4, Vydanie 2014

ďalšie použité predpisy

- DIN EN ISO 4064-1, Vydanie 2014
- DIN EN ISO 4064-2, Vydanie 2014
- DIN EN ISO 4064-4, Vydanie 2014
- DIN EN ISO 4064-5, Vydanie 2014

Proces posúdenia zhody bol zrealizovaný pod dohľadom notifikovanej osoby PTB identifikačné číslo 0102. Boli vystavené certifikáty EÚ skúšky typu DE-12-MI001-PTB013 a DE-16-MI001-PTB008.

Toto vyhlásenie vydal v mene výrobcu technický riaditeľ.

Sensus GmbH Ludwigshafen


Roland Rott
Managing Director


Jürgen Westphal
Director Metrology

Sensus GmbH Ludwigshafen

Bankverbindung: Deutsche Bank Ludwigshafen
Konto: 024 913 000 (BLZ 545 700 94)
www.sensus.com

Telefon: +49 (0) 621 76904 - 0
Telefax: +49 (0) 621 76914 - 1490
Amtsgericht: Ludwigshafen (HRB 5153)
Geschäftsführung:
Aufsichtsratsvorsitzender:

Industriestraße 16
D 67063 Ludwigshafen
Ust-Id Nr. DE 160261426
Peter Karst, Roland Rott
Christopher Duhnen

AXIÁLNE ODSÁVACIE VENTILÁTORY PUNTO FILO (MF)

S ULTRATENKOU MRIEŽKOU, S PRIAMYM VÝFUKOM ALEBO S VÝFUKOM DO KRÁTKEHO POTRUBIA

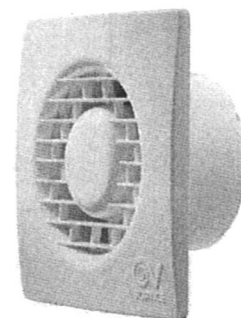
www.vortice.sk

• Axiálne ventilátory s hrúbkou prednej mriežky len 17mm a zaoblením zo všetkých štyroch strán, vytvárajú pocit, akoby bol ventilátor „neviditeľný“. Jeho hrúbka sa nemení ani pri použití verzie s časovačom a to vďaka jeho špeciálnej, rozmerovo nenáročnej konštrukcii.

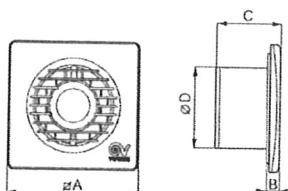
• Dostupné vo verzii alebo v kombinácii jednotlivých verzií: **štandard**, s guľôčkovými ložiskami (LL), časovým spínačom (T-Timer), časovým spínačom a predstaviteľným regulátorom vlhkosti umožňujúcim nastavenie spínania ventilátora pri prekročení okolitej vlhkosti nad 60% - 70% - 80% - 90% (T-HCS) alebo s časovým spínačom a infračerveným snímačom pohybu (PIR).

• Montáž na stenu alebo do stropu.

- Ventilátory s pripojením na potrubie ø 90-100-120-150mm.
- Nenáročnú inštaláciu a údržbu zaručuje uchytenie prednej mriežky len jednou skrutkou.
- Profil lopatiek ventilátora a telesa ventilátora zabezpečuje vysoký prietok vzduchu, nízku prevádzkovú hlučnosť a nízku spotrebu energie.
- Zabudovaná spätná klapka pre zabránenie spätného prúdenia vzduchu, ak ventilátor nie je v prevádzke.
- Všetky modely majú krytie IPX4 (ochrana proti striekajúcej vode).
- Zariadenie nemusí byť uzemnené, má dvojité izolácie. Možnosť regulácie otáčok okrem modelov s časovým spínačom.

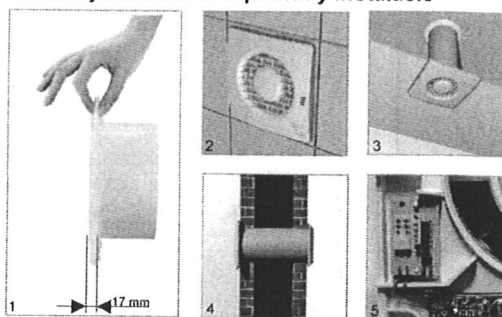


Rozmery (mm)



	A	B	C	øD
MF 90/3,5"	159	17	77	92,5
MF 100/4"	159	17	77	98
MF 120/5"	179	17	89	119
MF 150/6"	214	17	96	156

Obrázky zariadenia a príklady inštalácie



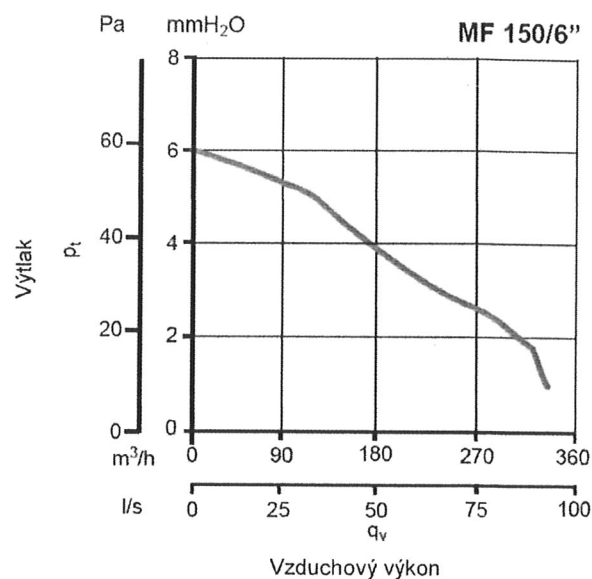
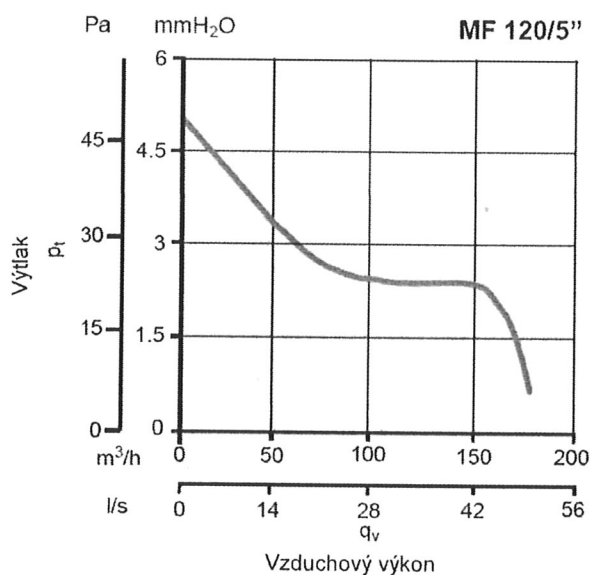
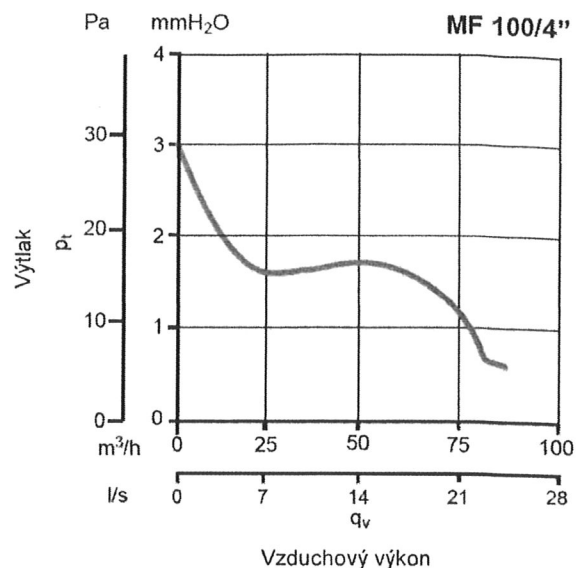
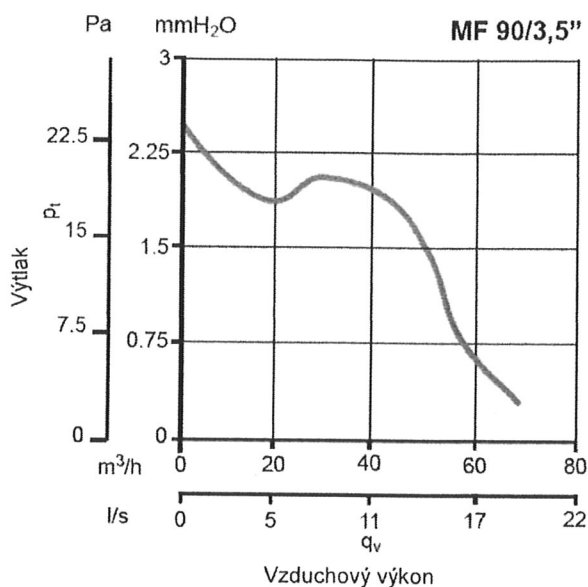
1 - hrúbka prednej mriežky 17mm; 2 - montáž na stenu; 3 - montáž do stropu; 4 - montáž s pripojením na potrubie; 5 - el. doska pri modeloch T-HCS umožňujúca nastavenie vlhkosti na 60% - 70% - 80% alebo 90%.

Technické parametre

	Kód		El. napájanie V~50 Hz	El. príkon [W]	Prúd [A]	[l/min]	Vzduchový výkon		Výtlak [Pa]	Akustický tlak Lp (3m) [dB(A)]	Hmotnosť [kg]	Krytie IP	Max. teplota [°C]
	Štandard	Timer					[m³/h]	[l/s]					
MF 90/3,5"	11122	11126	230-240	14	0,08	2500	65	18	25	28,8	0,5	X4	50
MF 100/4"	11123	11127	230-240	15	0,09	2400	85	24	29	31	0,51	X4	50
MF 120/5"	11124	11128	230-240	20	0,12	2150	175	49	49	34,4	0,61	X4	50
MF 150/6"	11125	11129	230-240	28	0,15	2100	335	93	59	40,1	0,97	X4	50
MF 100/4" LL	11131	11135	230-240	15	0,09	2400	85	24	29	31	0,52	X4	50
MF 120/5" LL	11132	11136	230-240	20	0,12	2150	175	49	49	34,4	0,62	X4	50
MF 150/6" LL	11133	11137	230-240	28	0,15	2100	335	93	59	40,1	0,98	X4	50
MF 100/4" T-HCS LL	-	11139	230-240	15	0,09	2400	85	24	29	31	0,52	X4	50
MF 120/5" T-HCS LL	-	11149	230-240	20	0,12	2150	175	49	49	34,4	0,62	X4	50
MF 150/6" T-HCS LL	-	11176	230-240	28	0,15	2100	335	93	59	40,1	0,98	X4	50
MF 100/4" PIR LL	-	11185	230-240	15	0,09	2400	85	24	29	31	0,51	X4	50
MF 120/5" PIR LL	-	11186	230-240	20	0,12	2150	175	49	49	34,4	0,61	X4	50
MF 150/6" PIR LL	-	11187	230-240	28	0,15	2100	335	93	59	40,1	0,97	X4	50

Ventilátor je vyrobený z anti-UV ABS umelej hmoty a všetky komponenty vrátane obalu sú 100% recyklovateľné. Motor s tienenými pólmi a s tepelnou poistkou, môže mať ložiská s bronzovou vložkou (štandard) alebo guľôčkové ložiská z nekorodujúcej ocele (LL - garancia 30 000 hodín bezporuchovej prevádzky).

Tlakové - výkonové krivky



Voliteľné príslušenstvo

- C1,5 regulátor otáčok
- SCNRB regulátor otáčok - zapustená montáž
- Sada SCB - sada pre zapustenú montáž
- GFI pevná mriežka
- GGR gravitačná mriežka
- S stropná sada



Všetky výkonové údaje sú overené nezávislou skúšobňou, čo potvrdzuje štítok kvality a osvedčenie IMQ.
 Výrobok je vyrobený v súlade s nasledujúcimi štandardami: EN 60335-2-80 (časť 2: príslušné požiadavky pre ventilátory)
 EN 60529 (kód IP). Podlieha norme 2002/96/EC-WEEE.

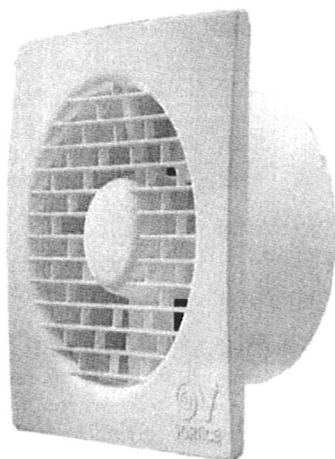
VENTILÁTORY
Domácnost' a komerčné priestory



**Inštallačno - užívateľský
návod**



PUNTO FILO
MF 90, 100, 120, 150



POPIS

Pred inštaláciou a pripojením výrobku si pozorne prečítajte tieto pokyny. Firma Vortice odmieta akúkoľvek zodpovednosť za prípadné zranenia osôb alebo škody na majetku spôsobené nedodržaním pokynov, uvedených v tomto návode. Dodržiavaním pokynov zabezpečíte dlhodobú životnosť výrobku a jeho elektrickú a mechanickú spoľahlivosť. Návod si starostlivo uschovajte.

Zariadenie, ktoré ste si zakúpili, je výrobok firmy Vortice špičkovej technológie. Tento axiálny odsávací ventilátor je určený na odsávanie vzduchu z miestností. Verzia LL s guľôčkovými ložiskami zaručuje bezproblémovú prevádzku počas 30 000 hodín, trvalú a nízku úroveň hlučnosti. Vzhľadom na to, že výrobok je chránený proti striekajúcej vode (krytie IPX4), je vhodný do priestorov s vysokou vlhkosťou.

Použité značky:

T - modely s časovačom

LL - modely s guľôčkovými ložiskami

T HCS - modely s regulátorom vlhkosti

PIR - modely s infračerveným snímačom pohybu

UPOZORNENIE



Dodržiavanie nasledujúcich pokynov zabráni zraneniu užívateľa.

- Tento výrobok nepoužívajte na iné účely, ako sú uvedené v tomto návode.
- Po rozbalení zariadenia skontrolujte, či nie je poškodené: v prípade pochybností sa ihneď obráťte na autorizované servisné stredisko Vortice. Baliaci materiál (plastové sáčky, polystyrénové peny, skrutky a pod.) uschovajte mimo dosahu detí.
- Používanie akéhokoľvek elektrického spotrebiča zahŕňa dodržiavanie niekoľkých základných pravidiel:
 - nedotýkajte sa zariadenia mokrými alebo vlhkými rukami
 - neobsluhujte zariadenie, keď ste bosý
 - zariadenie nesmú obsluhovať neplnoleté osoby
- Ak sa rozhodnete zariadenie dlhšiu dobu nepoužívať, odpojte ho od elektrickej siete a uložte mimo dosahu detí.
- Nepoužívajte zariadenie v prostredí s horľavými látkami alebo výparmi ako alkohol, pesticídy atď.



Dodržiavanie nasledujúcich pokynov zabráni poškodeniu výrobku.

- Zariadenie žiadnym spôsobom neupravujte.
- Zariadenie nevystavujte nepriaznivým vplyvom počasia (dážď, slnko atď.)

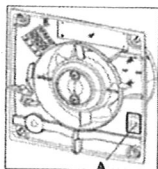
- Nekladte na zariadenie ťažké predmety.
- Zariadenie pravidelne kontrolujte. V prípade zistenia poruchy prístroj nepoužívajte a ihneď sa obráťte na autorizované servisné stredisko Vortice. Ak je nutná oprava, vyžadujte len originálne náhradné diely Vortice.
- Ak prístroj spadne alebo bol vystavený silnému úderu, nechajte ho skontrolovať v autorizovanom servisnom stredisku Vortice.
- Inštaláciu prístroja smie prevádzkať len kvalifikovaná osoba.
- Prístroj sa nemusí uzemňovať, pretože má dvojité izoláciu.
- Elektrická sieť, ku ktorej je zariadenie pripojené, musí byť v súlade s platnými predpismi.
- Elektrická sieť resp. zástrčka, na ktorú pripojíte zariadenie, musí byť dimenzovaná na maximálny výkon zariadenia.
- K inštalácii je potrebný viacpólový vypínač so vzdialenosťou medzi kontaktmi aspoň 3 mm.
- Hlavný vypínač prístroja vypnite:
 - a) ak zistíte poruchu chodu zariadenia,
 - b) ak sa rozhodnete prístroj vyčistiť,
 - c) ak sa rozhodnete prístroj nepoužívať počas dlhšej doby.
- Aby bola prevádzka zariadenia efektívna, je potrebné zaistiť prívod vzduchu do miestnosti. Ak už existuje v obsluhovanej miestnosti spaľovacie zariadenie (napr. ohrievač vody alebo plynový sporák), ktoré nie je vybavené vyváženým dymovým kanálom, zabezpečte dostatočný prívod vzduchu do miestnosti, primeraný správnej funkcii spaľovacieho zariadenia a ventilátora.
- Zariadenie nesmie byť použité na spúšťanie ohrievačov vody, izbových ohrievačov a pod. Taktiež nesmie byť použité pre odsávanie do potrubia, ktoré využívajú tieto zariadenia.
- Prístroj je vhodný na odsávanie vzduchu priamo do vonkajšieho prostredia alebo do krátkeho potrubia. Ak je inštalovaný v potrubí so silným protitlakom, stráca účinnosť.
- Odsávaný vzduch musí byť čistý (bez mastných častíc, sadzí, chemických a korozívnych činidiel alebo výbušných či horľavých zmesí) s teplotou do 50°C.
- Nezakrývajte a neupchávajte saciu ani výfukovú mriežku zariadenia, aby vzduch mohol voľne prúdiť.
- Pri inštalácii je potrebné namontovať na stranu výfuku mriežku alebo ochrannú sieť, aby sa zamedzilo prístupu k vnútornej časti ventilátora - ochrana pred poškodením výrobku a dodržanie bezpečnostných noriem.

Poznámka:

Zariadenie je možné taktiež nainštalovať na strop (okrem modelu PIR). Ak sa zariadenie inštaluje na strop, je potrebné použiť stropnú sadu (gumené tesnenie).

V prípade, že zariadenie inštalujete na stenu do miesta, ktoré tvorí hranicu medzi stenou a obkladačkami, použite pre vyrovnanie príslušného miesta inštalácie vhodnú vymedzovaciu vložku (nie je súčasťou dodávky), aby sa zabezpečila rovinnosť plochy.

Údaje elektrickej siete sa musia zhodovať s údajmi, ktoré sú uvedené na štítku (A).



MODELY

ŠTANDARDNÉ MODELY (MF)

- Tieto modely sú spínané bežnými ovládačmi.

MODELY S ČASOVAČOM (MF T)

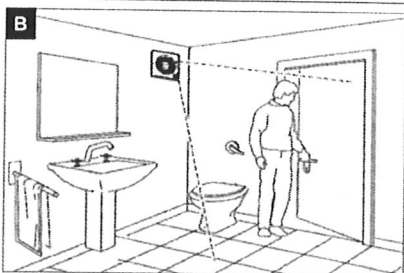
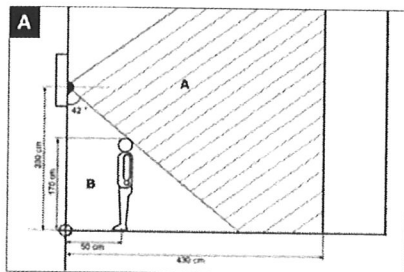
- Modely sú vybavené časovačom, nastaveným vo výrobe na minimálny dobeh - 3 min. Podľa požiadaviek je možné dĺžku dobehu nastaviť v rozmedzí cca 3 až 20 min. pomocou potenciometra.

MODELY S REGULÁTOROM VLHKOSTI (MF T HCS)

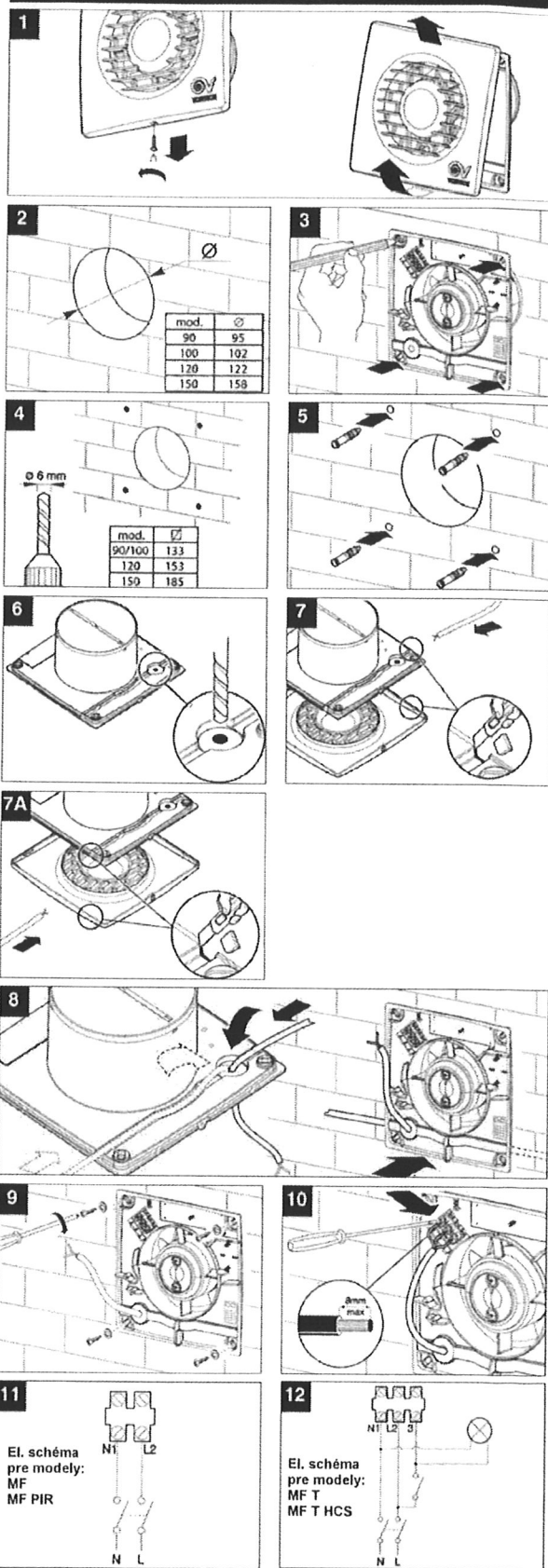
- Model T HCS je vybavený senzorom, ktorý spustí ventilátor, ak relatívna vlhkosť v miestnosti presiahne 65%. Modely sú taktiež vybavené časovačom. Podľa požiadaviek je možné dĺžku dobehu nastaviť v rozmedzí cca 3 až 20 min pomocou potenciometra. Ventilátor sa uvedie do činnosti spolu s osvetlením a zostane v činnosti aj po vypnutí svetla. Ak relatívna vlhkosť klesne pod 65%, ventilátor bude v prevádzke ešte po dobu prednastaveného časového oneskorenia (3-20 min.)

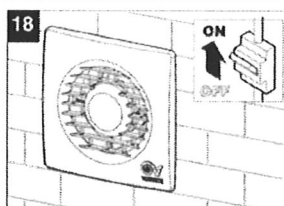
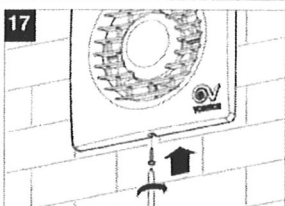
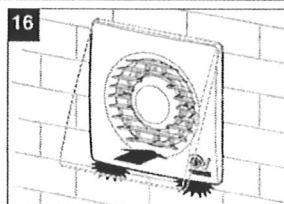
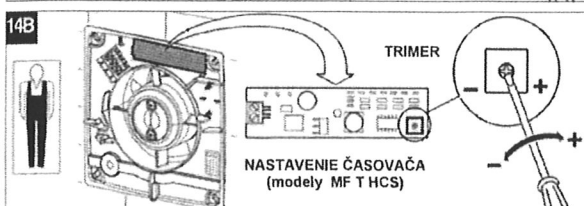
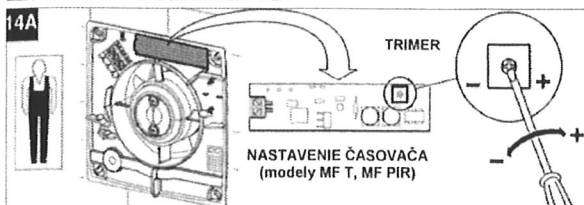
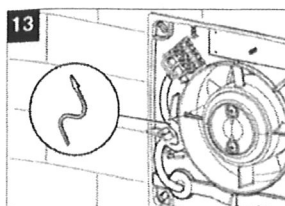
MODELY S INFRAČERVENÝM SNÍMAČOM POHYBU (MF PIR)

- Model PIR je vybavený infračerveným snímačom pohybu, ktorý spustí ventilátor, ak zadetkuje prítomnosť osôb v miestnosti (rozptyl snímania naznačený na obr. A a B). Modely sú taktiež vybavené časovačom. Podľa požiadaviek je možné dĺžku dobehu nastaviť v rozmedzí cca 3 až 20 min pomocou potenciometra.



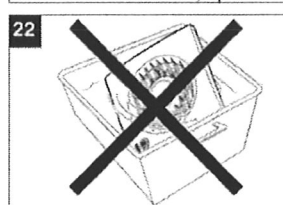
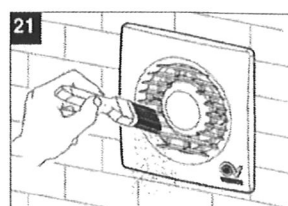
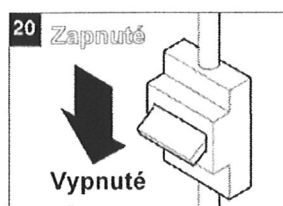
INŠTALÁCIA



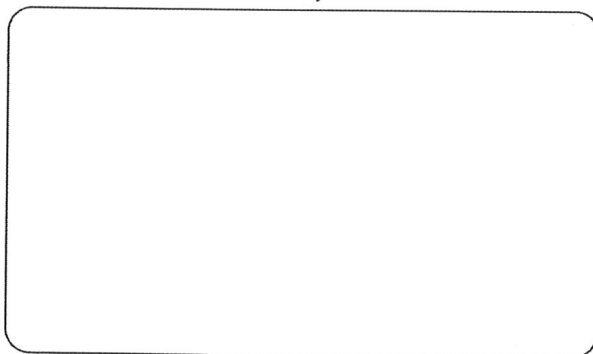


ÚDRŽBA

- Pred čistením je nutné odpojiť zariadenie od elektrickej siete.
- Od prachu zariadenie očistíte jemným štetcom.
- Jednotlivé časti čistíte jemnou handričkou namočenou vo vlažnej vode s malým množstvom sapónu.
- Ventilátor nikdy nenamáčajte do vody.



Predajca



Ochrana životného prostredia

Európska smernica 2002/96/EU stanovuje:

Symbol preškrtnutého odpadkového koša v užívateľskom návode, alebo na balení výrobku znamená, že daný produkt nesmie byť likvidovaný spolu s komunálnym odpadom.

Spotrebiteľ je povinný likvidovať elektrické a elektronické zariadenia označené symbolom preškrtnutého odpadkového koša prostredníctvom špecializovaných zberných miest určených vládou alebo miestnymi orgánmi.

Recykláciou, alebo inými formami využitia starých prístrojov, prispievate k ochrane vášho životného prostredia.

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 01-2017

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	01-2017
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11, odst.4:	Lisované tyče, trubky a profily zo zliatin hliníka
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:	Určené pre konštrukčné použitie vo stavbách tvárne zliatiny EN AW 6005 A, EN AW 6060, EN AW 6063 a EN AW 6082 v normalizovaných stavoch určených v EN 1999-1-1 bez povrchovej úpravy alebo s povrchovou úpravou buď anodickou oxidáciou alebo práškovými nanášanými hmotami
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:	Sapa Profily a.s., Lisovňa, Na Vartičke 7, 965 01 Žiar nad Hronom
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:	-
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebných výrobkov, ako sa uvádzajú v prílohe V:	2+
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: Názov notifikačnej osoby: TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, Identifikačné číslo notifikovanej osoby : 1020 Vykonal: V Žiari nad hronom v systéme riadenia výroby a potvrdil vydaním certifikátu číslo 1020 – CPD - 010022292	
8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:	-

9. DEKLAROVANÉ PARAMETRE

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Zloženie zliatiny, normalizovaný stav zliatiny	Overiť zatriedenie zliatiny podľa tab. 3.2b v EN 1999-1-1	EN 576-3 tab.6, EN 515, EN 1999-1-1 tab. 3.2b
Medzná odchýlka rozmerov a tvaru	Výsledky skúšok	hEN tab.1, EN 755-3 až 9
Ťažnosť	Výsledky skúšok	hEN 4.3.2.2, EN 755-2
Medza pevnosti v ťahu	Výsledky skúšok	hEN 4.3.2.2, EN 755-2
Medza klzu v ťahu	Výsledky skúšok	hEN 4.3.2.2, EN 755-2
Zvariteľnosť	Podľa zloženia a stavu zliatiny	hEN 4.3.3, EN 1999-1-1, tab. C1
Ohybateľnosť	Podľa zloženia a stavu zliatiny	hEN 4.3.2.2.1, príloha B
Medza únavy	Podľa zloženia a stavu zliatiny	hEN 4.3.2.2.2, EN 1999-1-3
Trvanlivosť, životnosť	Podľa zloženia a stavu zliatiny	hEN 4.3.5, EN 1999-1-1
Nebezpečné (regulované) látky	Nepriamo kontrolou obsahu dotknutých látok: kadmium, chróm, ortuť, rádioaktivita	hEN 4.3.4, EN 573-3

10. VYHLÁSENIE

Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

V Žiari nad Hronom 31.3.2017

Ing. Teodor Kvapil – riaditeľ spoločnosti

Sapa Profily a.s.

Na Vartičke 7
821 01 Žiar nad Hronom

DECLARATION OF PERFORMANCE NO. 01-2017

1. Unique identification code of the product-type:	01-2017
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):	Extruded rods, tubes and profiles in aluminium alloys
3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer::	Intended for the construction use in structures from wrought alloys EN AW 6005 A, EN AW 6060, EN AW 6063 and EN AW 6082 in standardized tempers indicated in EN 1999-1-1 without surface treatment or surface treated by anodising or powder coatings
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):	Sapa Profily a.s., Extrusion plant, Na Vartičke 7, 965 01 Žiar nad Hronom
5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):	-
6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex:	2+
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard: Name of the notification body: TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, Identification number of the notified body : 1020 Performed in: Žiar nad Hronom under system of factory production control and issued: Certificate No. 1020 – CPD – 010022292 to confirm it.	
8. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a European Technical Assessment	-

9. DECLARED PERFORMANCE

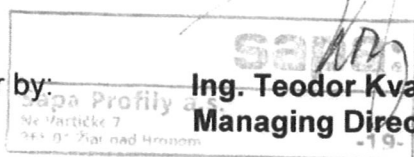
Essential characteristics	Performance	Harmonized technical specifications
Alloy composition, standardized temper of alloy	To verify the alloy classification according to EN 1999-1-1 Table 3.2b	EN 576-3 Table.6, EN 515, EN 1999-1-1 Table 3.2b
Tolerances on dimensions and shape	Test results	hEN Table1, EN 755-3 to 9
Elongation	Test results	hEN 4.3.2.2, EN 755-2
Tensile strength	Test results	hEN 4.3.2.2, EN 755-2
Yield strength	Test results	hEN 4.3.2.2, EN 755-2
Weldability	According to composition and temper of alloy	hEN 4.3.3, EN 1999-1-1, Table C1
Bendability	According to composition and temper of alloy	hEN 4.3.2.2.1, Annex B
Fatigue strength	According to composition and temper of alloy	hEN 4.3.2.2.2, EN 1999-1-3
Durability	According to composition and temper of alloy	hEN 4.3.5, EN 1999-1-1
Regulated substances	Indirect checking for contents for substances concerned: cadmium, chrome, mercury, radioactivity	hEN 4.3.4, EN 573-3

10. DECLARATION

The performance of the product identified in points 1 a 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in the point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Ing. Teodor Kvapil
Managing Director

Žiar nad Hronom, 31.3.2017

Sapa Profily a.s.

Na Vartičke 7 965 01 Žiar nad Hronom, Slovenská republika

Tel +421-45-601 5001 Fax +421-45-601 5003 E-mail info.profiles.sk@sapagroup.com Web site www.sapagroup.com

**FUNDE
RMAX****VYHLÁSENIE O ÚŽITKOVÝCH VLASTNOSTIACH
č. 005CPR20130701****Max Compact**

1. Druh produktu Jedinečný identifikačný kód druhu produktu	Max Compact
2. Typ, číslo šarže alebo série alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného produktu podľa článku 11 ods. 4.	Max Compact (číslo šarže je uvedené na etikete produktu)
3. Zamýšľané použitie alebo použitia stavebného produktu v súlade s platnou harmonizovanou technickou špecifikáciou, ako uvádza výrobca:	Kompaktný laminát pre použitie na vnútorných a vonkajších stenách a stropoch.
4. Názov, registrovaný obchodný názov alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa článku 11 ods. 5.	FunderMax GmbH Klagenfurter Straße 87-89 A-9300 Sankt Veit an der Glan
5. Kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého poverenie sa vzťahuje na úlohy uvedené v článku 12 ods. 2.	Nie je relevantné (viď 4)
6. Systém alebo systémy hodnotenia a overovania stálosti úžitkových vlastností stavebného produktu stanovených v CPR, príloha V:	Systém 4
7. Oboznámený orgán V prípade vyhlásení o úžitkových vlastnostiach vzťahujúcich sa na stavebný produkt, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma (EN 438-7 2005)	Nie je relevantné (Systém 4)

**FUNDE
RMAX****VYHLÁSENIE O ÚŽITKOVÝCH VLASTNOSTIACH**
č. 005CPR20130701**Max Compact****8. Deklarované vlastnosti:**

Základné vlastnosti	Výkon	Harmonizovaná technická špecifikácia
Reakcia na oheň	Európska trieda D-s2, d0	EN 438-7: 2005
Požiarna odolnosť	NPD	
Priepustnosť vodných pár	NPD	
Odolnosť spojovacích prvkov (> 6mm)	≥ 2000 N	
Priama vzdušná zvuková izolácia	NPD	
Pevnosť v ohybe	≥ 80 MPa	
Modul pružnosti ohybu	≥ 9000 MPa	
Tepelný odpor / vodivosť	NPD	
Uvoľňovanie formaldehydu	E1	
Absorpcia zvuku	NPD	
Odolnosť voči tepelným šokom	prešiel	
Odolnosť voči ponoreniu do vriacej vody	prešiel	
Odolnosť voči vlhkosti	prešiel	
Hustota	≥ 1350 kg/m ³	

Výkon produktu uvedeného v bodoch 1 a 2 je v súlade s deklarovanými vlastnosťami v bode 8.
Toto vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach sa vydáva výlučne na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného
v bode 4.

V zastúpení a v mene výrobcu podpísal/a:

St. Veit / Glan, 19. jún 2015
(miesto a dátum)

i.A. Michael Peham
aplikačné inžinierstvo



CENTRÁL - PLUS S.R.O.
EXPORT - IMPORT

www.central-plus.sk
E-mail: central@central-plus.sk
Tel./Fax: 043/427 70 53

038 41 Košťany nad Turcom 374, Martin SLOVAKIA

ČISTENIE POVRCHU WC DELIACICH PRIEČOK A SPRCHOVÝCH PRIEČOK (HPL DOSKA)

MAX-laminodesky

Povrch MAX-laminodesek má podobnú chemickú odolnosť ako MAX-laminátové desky.
Prosíme však, aby ste sa pri špeciálnych problémoch s dotazom obrátili na nás.

Čistení

MAX-laminátové desky, MAX-kompaktní desky a MAX-laminodesky majú tvrdý, hygienicky nepropustný povrch – nevyžadujú preto žiadnu péču. Nutné je však čistenie.

Následujúca tabuľka Vám podá prehľad, čo, kedy a čím sa má čistiť.

Způsob znečištění	prach špína mastná špína mastná směs rtěnka křída	vápenaté zbytky vápenaté okraje (ve vodě) rez	káva čaj ovocné šťávy cukernaté roztoky	tuk, olej, otisky prstů, fixy, propisovací tužky, nikotinové usazeniny (zbytky dehtu), čáry (skvrny) od gumy	zbytky vosku (svíčky), voskové křídly
Stupeň znečištění					
lehké, čerstvé znečištění	Papírové utěrky; měkké, čisté utěrky (suché nebo vlhké); houba apod. Při čištění za vlhka vytřít ještě savou papírovou utěrkou.				
	Důležité upozornění: Šmouhy vznikají zpravidla čištěním organickými rozpouštědly, při použití studené vody a několikrát použitých utěrek nebo kůží na mytí oken. Pro dokonalé vyčištění bez šmouh a matných míst doporučujeme po opláchnutí horkou vodou desky důkladně vytřít papírovými utěrkami, které se běžně používají v domácnostech.				
	Po celou dobu používání je nutné povrch HPL-desek pravidelně čistit!				
normální znečištění, dlouhodobější působení	Čistá horká voda, čisté hadry nebo utěrky, měkká houba nebo měkký kartáč (např. nylonový). – Čistící prostředky bez drhoucích složek běžné v domácnostech i prací prášek, tekuté mýdlo nebo jádrové mýdlo. Roztokem čisticího přípravku napěnit, podle stupně znečištění nechat působit, potom umýt				

čistou vodou, případně několikrát opláchnout. Čistící prostředek odstranit beze zbytku, tím se zabrání šmouhám. Savým, čistým hadrem (lépe papírovou utěrkou) povrch vytřít do sucha, hadry často střídat. Osvědčily se i čističe oken, ty jsou ale dražší!				
				Organická rozpouštědla např. aceton, líh, benzin, trichlorethan, odlakovač na nehty
				parafin a zbytky vosku odstranit mechanicky. Pozor: abyste předešli škrábancům, odstraňte zbytky přezhelením přes sací papír.
K pravidelnému čištění nepoužívat žádné brusné nebo drhací prostředky (prášek na drhnutí, skelnou vatu), žádné lešticí přípravky, vosky, čistící přípravky na nábytek, bělicí prostředky. Nepožívat čistící prostředky, které obsahují kyseliny nebo silně kyselé soli, např. odvěpňovač na bázi kyseliny mravenčí a aminosulfokyseliny, čističe odpadů, kyselinu solnou, prostředek na čištění stříbra, čističe na trouby.				
silné, trvalé znečištění; zastaralé skvrny		Prací prostředek nebo kaši připravenou z pracího prostředku a vody nechat působit přes noc. Tekutý čistič (např. CIF, ATA hustý) s jemnou lešticí křídou. – Mírný bělicí prostředek (velice opatrně). Poznámka: Tekutý čistící přípravek s lešticí křídou i bělicí přípravek používat jen příležitostně!		
		Při extrémně pevně držícím vápenatém znečištění použít také čistící přípravky obsahující kyseliny (např. 10%-ní ocet nebo kyselinu citrónovou).		
Při čištění rozpouštědly: dodržovat bezpečnostní předpisy pro předcházení úrazům!				

rtěnka krém na boty pasta na parkety vosková politura	bakteriologická znečištění (zbytky mýdla, kůže, zárodky nemoci, krev, moč, výkaly)	ve vodě rozpuštěné barvy, louh, disperzní barvy, ve vodě rozpuštěná lepidla (PVAc)	rozpouštědla, laky, barvy a lepidla (zbytky laku, sprayová barva, razítková barva)	dvousložkové laky a lepidla, umělé pryskyřice, montážní pěna (polyuretanová pěna)	silikony, těsnící hmoty, přípravky na ošetřování nábytku
			organická rozpouštědla	okamžitě odstranit! vodou nebo	za sucha otřít; silikonový odstraňovač

				organickým rozpouštědlem	
Prostředek na ošetření není nutný!					
			organická rozpouštědla, např. aceton, lih, benzin, trichlorethan, MEK	Čištění je možné jen před zatvrdnutím; odstranit proto bezprostředně po styku s vodou nebo org. rozpouštědly	silikonový odstraňovač
	dodatečné ošetření dezinfekčními prostředky	voda nebo organická rozpouštědla			

	Čištění párou je možné. Dezinfekce podle příslušných ustanovení. Pozor na nosný materiál!	Pro sériové zpracování lepidel a laků se doporučuje předem se poradit s výrobcem, který čisticí prostředek je nejvhodnější pro odstranění nečistot, které se mohou při zpracování vyskytnout.
--	---	---

	namočit vodou nebo organickými rozpouštědly, potom odloupat popř. stáhnout	Čištění není možné! Zbytky vytvrzených kondenzačních a reaktivních pryskyřicových lepidel se po ztvrdnutí už nedají odstranit.	
Otevřít okna! Nevystavovat otevřenému plameni!			