

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



3. CERTIFIKÁTY A VYHLÁSENIA O PARAMETROCH K POUŽITÝM MATERIÁLOM

Kamenivo:

- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1301-CPR-0093 (Pohranice)
- ES- vyhlásenie o parametroch Pohranice CE 0/63

Betón:

- SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK12-ZSV-0725 (ALAS)
- SK Vyhlásenie o parametroch č. 16/NR/2018
- SK Vyhlásenie o parametroch č. 22/NR/2018

Výstuž a oceľové vlákna:

- SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK04-ZSV-2351 (NLMK-KALUGA LLC)
- SK vyhlásenie o parametroch č. SK 1/2017 – oceľ na vystužovanie
- SK TP-17/0004
- SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK04-ZSV-2005 (Železářny-Annahutte, spol.s.r.o.)
- SK vyhlásenie o parametroch č.02/2016 – oceľové zvarané siete
- SK vyhlásenie o parametroch č.01/2016 – oceľ na vystužovanie

Betónové debniace tvárnice:

- Vyhlásenie o parametroch č.Premac-sro_EN15435_Ba_15-06-18_03

Murovacie tvárnice:

- Vyhlásenie o parametroch č. P14A38W3320,
- Vyhlásenie o parametroch č P25A48W3320,
- Vyhlásenie o parametroch č P38TA70W3320,
- ES-vyhlásenie o parametroch č. 3216-KP070-2013-1
- Vyhlásenie o parametroch č. 01-LLU- Murovacia malta 50
- Vyhlásenie o parametroch č. 01-ROH- Murovacia malta 50
- Vyhlásenie o parametroch č.01-BSK-Murovacia malta 50
- Vyhlásenie o parametroch č. Baumit GV 25
- Vyhlásenie o parametroch č. FLT-F13/1/B – škárovacia malta

Klampiarske práce:

- Vyhlásenie o parametroch č. 001/2016 – KJG oplechovanie a lišty
- Vyhlásenie o parametroch č. 003/2016- KJG žľaby a rúry

Izolácie proti vode:

- SK Vyhlásenie o parametroch č.04/2013,
- Technický list výrobku SIPLAST PRIMER SPEED SBS
- Vyhlásenie o parametroch č. V52455,
- Technický list výrobku HYDROBIT V 60 S 35,
- Vyhlásenie o parametroch DOP 15-086-17 – nopová fólia
- Vyhlásenie o parametroch DoP 01-134-15-jednozložková HI kúpeľňa
- Technický list výrobku MONARPLAN GF
- Vyhlásenie o parametroch MONARPLAN GF

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



Geotextílie:

- Vyhlásenie o parametroch NW 16 – Bontec
- Certificate of conformity of the Factory Production Control 1213-CPR-5945
- Prehlásenie o vlastnostiach č.15/30/2017-03-16 – FILTEK 300

Mazanina:

- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1481 – CPR-0117
- Vyhlásenie o parametroch č. 02/KO/2016
- Vyhlásenie o parametroch č. CIIIA32R-2015-01
- Vyhlásenie o parametroch č.CIIIB32N-2015-01

Tepelná izolácia:

- Vyhlásenie o parametroch XPS TOP 30
- Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015 - sivý

Omietky+výstuha+penetračný náter:

- Vyhlásenie o parametroch č. 01- BSK- MPI 25
- Vyhlásenie o parametroch č. 01- BSK- jemná štuková omietka
- Vyhlásenie o parametroch č.02-WBI-Silikon Top
- Vyhlásenie o parametroch č.01-PAS-Silikon Top
- Vyhlásenie o parametroch č. 1 DOP – R 116 A101-01-výstuha omietkových
- Vyhlásenie o parametroch č. 01-BSK-Starcontact
- Vyhlásenie o parametroch č. 01-BSK-Procontact
- Stanovisko k Baumit BetonKontakt
- Stanovisko k Baumit Uni Primer

Nátery:

- Stanovisko č.004/0043/17 pre zoznam výrobkov PCI
- Technický list pre PCI Multitop Plus – interiérová farba

Sadrokartón:

- Vyhlásenie o parametroch č.1_2015 – profily
- Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips)
- Vyhlásenie o parametroch č. VoP_2_2013
- Vyhlásenie o parametroch č. VoP_4_2015
- Vyhlásenie o parametroch č. RBI (H2) PV – 02/2015 - SK
- Vyhlásenie o vlastnostiach výrobku č. OWA-00009-podkonštrukcia

Obklady a príslušenstvo:

- Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER);
- Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
- Certifikát č.030-053305 (LASSELBERGER);
-

Lepidlá:

- Vyhlásenie o parametroch č. 0222
- Vyhlásenie o parametroch č. 0239
- Vyhlásenie o parametroch č. CPR-0560/2013/PX + čestné prehlásenie
- Vyhlásenie o parametroch č. 002 – Chemos standard
- Vyhlásenie o parametroch č.01-BSK-Baumacol FlexUni

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



- Vyhlásenie o parametroch č.01-BSK-Baumacol Basic
- TEROSON EF TKP 395 – technické údaje
- TEROSON EF TKP 400 – technické údaje

Podlaha :

- SK vyhlásenie o parametroch č. 0197-0010-DOP-2016-08 - STARFLOOR click 55
- Vyhlásenie o parametroch č 01326 – vyrovnávacia hmota vo vnútri budov

Zárubne, okná a dvere:

- SK Vyhlásenie o parametroch č. 001/2016
- CE – Declaration of Performance (izolačné sklá)
- Katalógový list č.24
- Katalógový list izolačné sklá
- EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);
- Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1;
- Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1;
- Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Sinolamy:

- Declaration of Conformity No.29.10/2018

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



ČASŤ ZTI

Tepelná izolácia:

- Vyhlásenie o parametroch č. 0551-CPR-2013-043

Rúry - kanalizácia:

- SK vyhlásenie o parametroch č. 0005/2017
- Prehlásenie o zhode č. 1/HT/2017
- SK vyhlásenie o parametroch č. 05082016
- SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK 06-ZSV-0212
- Certifikát výrobku č. 11 0371 V/AO/a
- SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK 06-ZSV-0049/zmena 01-2012

Príslušenstvo, vpuste, uzávierky, vtoky:

- Prehlásenie o zhode formulár č. F-0078-U,R.0, PS /04/2014 (podlahová vpusť)
- Prehlásenie o zhode formulár č. F-0078-U,R.1, PS /18/2013 (odpadové armatúry)
- Prehlásenie o zhode č. 15/AP/2013 (odpadové armatúry z plastu)
- Osvedčenie č. 14 038 (líniové podlahové žľaby plastové)

Rúry - vodovod:

- SK vyhlásenie o parametroch č. GL ID-20170428-03
- SK vyhlásenie o parametroch č. HERZ_1_2016_GAS
- SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK 06-ZSV-0211

Sociálne vybavenie (sanita):

- EU prehlásenie o zhode č. 004/16;
- EU prehlásenie o zhode č. 003/16;
- Prehlásenie o zhode č. 2/13;
- Certifikát č. 227/C5/2007/0274;
- SK certifikát č. SK 03-ZSV-0613;
- Vyhlásenie zhody Csk pre zmiešavacie batérie TITANIA IRIS
- Vyhlásenie zhody GEBERIT + príloha (splachovacie nádržky s príslušenstvom)
- Vyhlásenie o vlastnostiach JIKA DOP No 14688 (umývadlá)
- Vyhlásenie o vlastnostiach JIKA DOP No 14055 (nezávislé zabudované nádrže)
- Vyhlásenie o vlastnostiach JIKA DOP No 997 (WC)
- Prospekt pre nerezový pisoár a automatickým skrytým splachovaním SLPN 09c;
- Prospekt pre nerezové WC SLWN 19;
- Prospekt pre závesné nerezové umývadlo so zadnou stenou;

Tvarovky a elektrotvarovky:

- SK certifikát zhody SK 06-ZSV-0115 zmena 01-2013
- Potvrdenie platnosti SK certifikátu zhody SK 06-ZSV-0115/zmena 01-2013
- SK vyhlásenie o parametroch č. ID2017_02_0310

Vodomer:

- EÚ Vyhlásenie o zhode č. CE/Residia Jet, 120, 120 C/1016

Odsávací ventilátor:

- Technický list + inštalácia – užívateľský návod

Deliace priečky pre WC:

- Vyhlásenie o parametroch č. 01 - 2017 – lisované tyče, trubky, profily zo zliatin hliníka
- Vyhlásenie úžitkových vlastnostiach č. 005CPR20130701 – kompaktný laminát + Návod na čistenie povrchu

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



ČASŤ UK

Vykurovanie:

- Certifikát Bsi Kitemark;
- SK – CERTIFIKÁT ZHODY SK 06-ZSV-0118;
- SK – CERTIFIKÁT ZHODY SK 06-ZSV-0166;
- SK – CERTIFIKÁT ZHODY SK 06-ZSV-0186;
- Vyhlásenie o parametroch DoP EF 04022016002
- ES vyhlásenie zhody AMG JUST VALVE;
- ATEST HK/W/0583/01/2015;
- CERTIFIKÁT (TUBES EN CUIVRE);
- Prehlásenie o zhode /Declaration of conformity č.01/2018 (KORADO);
- Prehlásenie o zhode (IMI Hydronic engineering);
- Certifikát THERMAL TREND č. E-30-00437-05;
- Vyhlásenie o zhode pre rýchlo montážne sady Viessmann
- Vyhlásenia dovozcu o zhode (Reflex SK, s.r.o.) snímač tlaku, doplňovací automat, dig. vodoměr, zmäččovací zariadenie;
- EÚ- vyhlásenie o zhode Vitocal 200-S; Vyhlásenie o zhode Vitocell
- Vyhlásenia o zhode pre zásobníkové ohrievače vody Viessmann;
- Technické data + montáž pre elek. teleso s termostatom
- EU prehlásenie o zhode – expanzné nádoby Airfix A, D + dňa 26.11.2018 bola vykonaná úradná skúška pred uvedením VTZ v zmysle §12 v.č.508/2009 Z.z.
- OSVEDČENIE č.7165012876-03/50/18/PT/OSV/N pre TNS expanznú nádobu s membránou z 26.11.2018 + inšpekčná správa č. 7165012876-03/50/18/PT/IS/N
- Záručný list pre expanzné nádoby do 80 litrov
- Návod na obsluhu a montáž pre expanzné nádoby
- Protokol o odovzdaní/servisnej prehliadke pre FILLMETER 18 mesiacov – 375l
- Protokol o nastavení/programovaní stanice pre Filsoft (2x), Fillcontrol, (2x) Fillmeter (2x)
- Protokol o zaškolení obsluhy Viessmann VITOCALL 200-S v.č.7745670801321113 + v.č.7745670801318113

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



ČASŤ VZT

Karty zariadení, záznamníky, protokoly o skúškach

- Evidenčná kniha zariadení s chladivom – originál pre prevádzkovateľa len v p.č.1
- Karta zariadenia obsahujúca F plyny pre Kondenzačnú jednotku v.č. 5804143
- Karta zariadenia obsahujúca F plyny pre Klimatizačnú jednotku - split v.č. J061184
- Protokol č.2181017/1I- o vykonaní kontroly úniku na klimatizačnom zariadení obsahujúce HFCs Chladiivo
- Protokol o tlakovej skúške č.2181017/1
- Merací kusový protokol el. vzduchotechnického zariadenia Z41902-1
- Potvrdenie o výstupnej kontrole Z41902-1
- Merací kusový protokol el. vzduchotechnického zariadenia Z41902-2
- Potvrdenie o výstupnej kontrole Z41902-2
- Správa o odbornej prehliadke a odbornej skúške plynového zariadenia podľa Z 124/2006 a V508/2009 pre VZT administratíva ATrea DUPLEX 2500 Multi Eco – N z 18.10.2018 + Technická správa

Vyhlásenia zhody použitých výrobkov

- Vyhlásenie o zhode DAIKIN
- Vyhlásenie o zhode ALTREA VZT jednotky Duplex
- Vyhlásenie o zhode Frico - vzduchová clona + ventilová sada
- Vyhlásenie o zhode – Vortice – ventilátory PUNTO FILO
- Vyhlásenie o zhode ARMACELL – Cu potrubie, izolácia
- Vyhlásenie o zhode KABLO – Napájací a komunikačný kábel
- Vyhlásenie o zhode TZB Global – VZT potrubie
- SK-Vyhlásenie zhody – izolácia K –FLEX
- Vyhlásenie o zhode Systemair –Výrivé výstupy VVKR
- Vyhlásenie o zhode Systemair-Regulačné klapky RK
- Vyhlásenie o zhode Systemair – NOVA A
- Vyhlásenie o zhode Systemair NOVA D
- EU – Vyhlásenie o zhode AERMEC- Kazetové fancoily FCL

Osvedčenie/oprávnenia pracovníkov

- Certifikát- Kategória I. –nakladanie s F – plynmi podľa zákona č.286/2009 Z.z.pre A.C.T.NITRA, s.r.o.
- OPRÁVNENIE č.166/4/2017-PZ-S,O (OU,R,M), Ai Bh,i Technická Inšpekcia A.C.T.NITRA, s.r.o.
- OSVEDČENIE - Certifikát – Radoslav Chládek o odborných zručnostiach podľa 286/2009 Z.z.
- OPRÁVNENIE č.9/4/2010-EZ-S,O (OU,R,M) –E2-A Technická Inšpekcia A.C.T.NITRA, s.r.o.
- Doklad o overení odborných vedomostí č. 058/4/2017-PZ-O-Bh,i Technická inšpekcia Radoslav Chládek
- CERTIFIKÁT – Osvedčenie o skúške spájkovača Radoslav Chládek
- Bezpečnostný list chladiwa – R410A
- Servisné poverenie č.390a od f.ATREA pre f. A.C.T.NITRA, s.r.o.

Návody na obsluhu, údržbu

- Návod na obsluhu a údržbu Atrea – Vzduchotechnickej jednotky Duplex
- Návod na montáž a obsluhu DAIKIN-káblový ovládač – BRC E53C
- Návod na obsluhu a údržbu DAIKIN – Kondenzačné jednotky ERQ 100aV
- Inštaláčno – užívateľský návod Vortice – Ventilátory PUNTO FILO

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



- Inštrukcie pre montáž, obsluhu a údržbu Frico – Vzduchová clona, ventilová sada
- Inštalácia – užívateľský návod AERNEC – káblový ovládač – WMT 10

Doklady o zaškolení obsluhy

- Zápis o zaučení obsluhy a údržby
- Prevádzkové pokyny pre servis a údržbu VZT zariadení
- Kniha kontrol a závad

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



ČASŤ ELI

Rúrky a chráničky :

- ES vyhlásenie o zhode – IES s.r.o – pevná rúrka
- Vyhlásenie o zhode – ohybná elektroinštal. rúrka FXP Turbo
- Vyhlásenie o zhode – ohybná elektroinštal. rúrka FX
- ES Prehlásenie o zhode – oceľové rúrky ČSN
- EU Prehlásenie o zhode č. 07-EU-17/16-09
- EU Prehlásenie o zhode č. 2A-EU-23/16-12

Elektroinštalčná krabica:

- EU Prehlásenie o zhode č. 1A-EU-24/16-12

Káblové žlaby, rebriky:

- ES Prehlásenie o zhode – žlaby Merkur 2

Viazacie pásky a príslušenstvo:

- ES vyhlásenie o zhode – NELO s.r.o

Káble :

- Certifikát č.1141097
- Certifikát č. 1141096
- ES prehlásenie o zhode – silový kábel CYKY
- Certifikát č. 1150144

Domový spínač:

- Vyhlásenie o zhode – Ev.č. WA_2015_3
- Vyhlásenie o zhode – Ev.č. WA_2015_7

Priemyselná zásuvka:

- ES vyhlásenie o zhode – číslo: 695/K1/2016/Sk
- ES vyhlásenie o zhode – číslo: 742/K1/2016/Sk

Ochrana pred bleskom:

- Vyhlásenie o zhode – ZIN s.r.o. – súčasti systému ochrany pred bleskom
- Certifikát č. 1160764 – svorky pre hromozvody
- Certifikát č. 1160261 – zemniace tyče, zachytávače
- Certifikát č. 1150356 – podpery pre hromozvody
- Certifikát č. 1150279 – bleskozvodný drôt
- Výhodisková správa o odbornej prehliadke a skúške systému ochrany pred bleskom č. 084/2018

Svietidlá:

- IS pre LED vstavané mriežkové svietidlá, Panel – LED svietidlá LEDVANCE,
- ES prehlásenie o zhode- MODUS IS – (LED),
- Katalóg PANEL
- EC prehlásenie o zhode LEDVANCE svietidlá LED panel,
- EU Declaration of Conformity LEDVANCE Panel LED,
- Katalóg DOWNLIGHT
- EC prehlásenie o zhode LEDVANCE Svietidlá podhl'adové,
- EU Declaration of Conformity LEDVANCE Luminaire Spot, Downlight LED,

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



- Prospekt Downlight
- EC prehlásenie o zhode LEDVANCE Svietidlá LED bodové, podhl'adové,
- EU Declaration of Conformity LEDVANCE Surface – C LED,
- Katalóg SURFACE,
- EC prehlásenie o zhode LEDVANCE Svietidlá povrchové LED svietidlo – Surface – C LED,
- EU Declaration of Conformity LEDVANCE Surface Damp-proof,
- Technický list výrobku DAMP PROOF LED 1500, MODUS HV,
- EC prehlásenie o zhode LEDVANCE Svietidlá prachotesné,
- Prospekt MODUS HV
- ES prehlásenie o zhode MODUS HV – T5,
- Prospekt Autonómne svietidlá
- CE prehlásenie o zhode My Cooper Securite S.A.S.,

Rozvádzače:

- Protokol o kusovej skúške č.: 310.6_06+ EU Vyhlásenie o zhode z 17.9.2018
- Protokol o kusovej skúške č.: 310.6_07+ EU Vyhlásenie o zhode z 19.9.2018
- Protokol o kusovej skúške č.: 310.6_08+ EU Vyhlásenie o zhode z 4.9.2018
- Vyjadrenie k RS1 - posunutie ďalej od zdroja tepla
- Východisková správa o odbornej prehliadke a skúške elektrického zariadenia č. 079/2018
- Východisková správa o odbornej prehliadke a skúške elektrického zariadenia č. 080/2018
- Východisková správa o odbornej prehliadke a skúške elektrického zariadenia č. 081/2018

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/001

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo fr. 0-63mm; fr. 0-125mm; fr.0-4mm, 0-8mm
Výrobca / spracovateľ	Kameňolomy a štrkopieskovne a.s. – výrobná Pohranice
Objekt	SO 354, SO 803.2; Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, aktívna zóna, prechodové oblasti mostov a protimrazové klíny, vystužené zemné konštrukcie, zásypy a obsypy
Účel použitia	Materiál fr. 0-63mm a 0-125mm bude použitý do zemných konštrukcií v zmysle projektovej dokumentácie pre všetky objekty stavby; Materiál fr. 0-4mm a 0-8mm bude použitý pri preložkách inž.sietí na obsypy a do lôžka pod potrubie a šachty

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1301-CPR-0093
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 27.3.2017
Prijal za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17
-----------------------	--	----------------

ES – Vyhlásenie o parametroch



Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernoláková 61,
953 11 Zlaté Moravce

pre výrobnú:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest vo frakcii 0/63** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	0/63	0/63	Čl.4.2	40-16-0023 ¹⁾
Percent. podiel prepadu jemných zŕn sitom 0,063	0,7	f ₃	Čl. 4.6	
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
- Obj. hmotnosť [Mg.m ⁻³] zdanlivá	2,69	2,70	Čl.5.4	40-14-0047 ¹⁾
- vysušené kamenivo	2,67	2,65	Čl.5.4	
- nasýtené kamenivo	2,68	2,70	Čl.5.4	
Nasiakavosť v %	0,3	0,3	Čl. 5.5	
Odolnosť proti rozdrobovaniu-súčiniteľ LA v %	22	LA ₂₅	Čl.5.2	40-16-0624 ¹⁾
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu %	0,6	F ₁	bez pož.	18/1/2016 ²⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarňi v %	5,3	5,3	bez pož.	40-15-0728 ¹⁾
Požiadavky na chemické vlastnosti:				
Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	80645/2015 ⁴⁾
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	vyhovuje	Čl.6.3	80645/2015 ⁴⁾
Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,010	AS ₀₂	Čl.6.2.	80645/2015 ⁴⁾
CaCO ₃ v %	89	.	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Úbytok zásaditosti mmol.l ⁻¹	53,0	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Obsah oxidu uhličitého v %	41,73	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Vyžarovanie rádioaktivity [Bq.kg]	Ra-226 : 0,6	max. 120	B.3.4	680/2016 ³⁾
	Th-232: 3,4			
	K-40: 44,2			
	I: 0,03	max. 1		

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava**

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

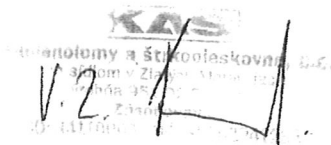
1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) beINOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice

Bratislava 29. september 2016

Vybavuje: Ing. Jakubík ☎ 0908 774455


Ing. Andrej Krídľ
predseda predstavenstva, a.s.

Ing. Andrej Krídľ

predseda predstavenstva, a.s.

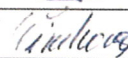
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/015a

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

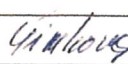
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betón podľa prílohy k certifikátu č SK12-ZSV-0725
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA s.r.o. - Výrobňa Dolné hony - Nitra
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Betón do konštrukcií
Účel použitia	Betón do konštrukcií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0725
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Skúšky typu bet. zmesi; Skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 24.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 14.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 25.5.2017
SSC IVSC	



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
SK12 – ZSV – 0725

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Betón podľa STN EN 206
druhy podľa prílohy tohto certifikátu,

ktorý sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb. Výrobok sa vyrába v pevnostných triedach od C 8/10 do C 50/60 a spĺňa kritériá pre transportbetón. Maximálny čas prepravy je uvedený v skúškach typu. Betonáreň je vybavená na výrobu betónu pri nízkych teplotách vzduchu podľa STN EN 206 čl. 5.2.9.

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 206: 2015
STN EN 206/NA: 2015

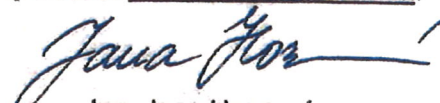
podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 29. 02. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby. Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 28. 06. 2016




Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby SK12

074383



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Príloha 4 certifikátu
č. SK12 – ZSV – 0725
z 28. 06. 2016

Príloha 4 k SK Certifikátu o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
č. SK12 – ZSV – 0725

Výrobca: ALAS SLOVAKIA s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa: ALAS SLOVAKIA s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22,
951 41 Nitra, Slovenská republika

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN 206, sa môže nahradiť každým nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže íba v prípade, ak ide u tú istú chemickú charakteristiku podľa tab. 2 STN EN 206.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť íba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

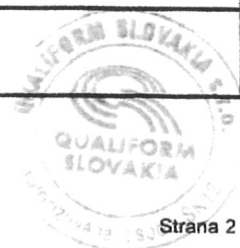
Por. č.	Označenie betónu
1.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S3
2.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S3
3.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – XC1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
4.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
5.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
6.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
7.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
8.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – XC1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
9.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
10.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
11.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
12.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S3
13.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
14.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
15.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
16.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – F5 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
17.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
18.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
19.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8





Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Por. č.	Označenie betónu
20.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
21.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF2, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
22.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – F5 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
23.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
24.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - s odolnosťou voči amónnej agresivite
25.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
26.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
27.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
28.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - s odolnosťou voči amónnej agresivite
29.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – CI 0,10 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
30.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
31.	Betón STN EN 206 – C 40/50 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
32.	Betón STN EN 206 – C 50/60 – XC4, XD3, XF1, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
33.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3
34.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3
35.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4
36.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4
37.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite
38.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči siranovej agresivite





Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Príloha 4 certifikátu
č. SK12 – ZSV – 0725
z 28. 06. 2016

Por. č.	Označenie betónu
39.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S1 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
40.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
41.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
42.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
43.	Betón STN EN 206 – C 40/50 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
44.	Betón STN EN 206 – C 45/55 – XC4, XD3, XF1, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite

Príloha 4 SK certifikátu zhody systému riadenia výroby u výrobcu č. SK12 – ZSV – 0725
z 18. 10. 2016 ruší Prílohu 3 z 28. 06. 2016.

V Bratislave dňa 18. 10. 2016


Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby SK12



1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN EN 206+A1**

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16 – S4

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN EN 206+A1, sa môže nahradiť nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže iba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab.2 STN EN 206+A1.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť iba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN EN 206+A1: 2017

Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda.

STN EN 206/NA: 2015

Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda. Národná príloha.

STN EN 206/NA: 2015/Z1:2017

Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda. Národná príloha.

Zmena 1

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Betón podľa STN EN 206+A1 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia, korózie vplyvom karbonatácie:**

- pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov – všetky vplyvy prostredia s výnimkou striedavého pôsobenia mrazu a rozmrazovania alebo chemicky agresívneho prostredia (X0)
- pre betón obsahujúci výstuž alebo iné zabudované kovové prvky vystavený ovzdušiu a vlhkosti – striedavo mokré a suché prostredie (XC4), stredne mokré, vlhké prostredie (XC3), mokré, občas suché prostredie (XC2), suché alebo stále mokré prostredie (XC1)

6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**

Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

IČO výrobcu: 35825286

Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**

Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č. 177/2016 Z. z.: **systém II +**

9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0725 – príloha 7 zo dňa 12.04. 2018 (prvý-krát vydaný 29.2.2016)**

Názov autorizovanej osoby:

QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,

Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

ALAS BUILDING MATERIALS	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 16/NR/2018	
-----------------------------------	--	--

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 25/30	Konzistencia betónu	STN EN 206+A1 stupeň S4	SK12/16/011/1101, 1/2017/SC, 3/2018/SC	1,2
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206+A1 $f_{ck, cube} 30 \text{ N/mm}^2$		
	Doba spracovateľnosti	90 min		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o. Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Skúšobňa stavebných hmôt, Pracovisko 01 Bratislava
2	ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 23, 84101 Bratislava
IČO: 825 286, IČ DPH: SK202026792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 13.04.2018

podpis

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 22/NR/2018	
---	--	--

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN EN 206+A1**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF2, XA1 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16– S4
-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1, XA1 (SK) – CI 0,20 – D_{max}16– S4
-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN EN 206+A1, sa môže nahradiť nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže íba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab.2 STN EN 206+A1.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť íba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN EN 206+A1: 2017	Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda.
STN EN 206/NA: 2015	Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda. Národná príloha.
STN EN 206/NA: 2015/Z1:2017	Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda. Národná príloha.
	Zmena 1
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Betón podľa STN EN 206+A1 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia, korózie vplyvom karbonatácie, striedavé pôsobenie mrazu a rozmrazovania s rozmrazovacími prostriedkami alebo bez nich, korózie vplyvom chemického pôsobenia:**

 - pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov – všetky vplyvy prostredia s výnimkou striedavého pôsobenia mrazu a rozmrazovania alebo chemicky agresívneho prostredia (X0)
 - pre betón obsahujúci výstuž alebo iné zabudované kovové prvky vystavený ovzdušiu a vlhkosti – striedavo mokré a suché prostredie (XC4), stredne mokré, vlhké prostredie (XC3), mokré, občas suché prostredie (XC2), suché alebo stále mokré prostredie (XC1)
 - pre betón vystavený pôsobeniu mrazu a rozmrazovaniu – značne nasýtený vodou s rozmrazovacími prostriedkami (XF4), značne nasýtený vodou bez rozmrazovacích prostriedkov (XF3), mierne nasýtený vodou s rozmrazovacími prostriedkami (XF2), mierne nasýtený vodou bez rozmrazovacích prostriedkov (XF1)
 - pre betón vystavený chemickému pôsobeniu zeminy a podzemnej vody – silno agresívne chemické prostredie (XA3), stredne agresívne chemické prostredie (XA2), slabo agresívne chemické prostredie (XA1)

6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

IČO výrobcu: 35825286

Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**

Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 22/NR/2018	
---	--	--

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0725** –príloha 7 zo dňa 12.04. 2018 (prvý-krát vydaný 29.2.2016)

Názov autorizovanej osoby:

QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,

Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 25/30	Konzistencia betónu	STN EN 206+A1 stupeň S4,S3	2/2016/SC	1
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206+A1 $f_{ck, cube} 30 \text{ N/mm}^2$		
	Doba spracovateľnosti	90 min		
	Hĺbka priesaku	STN EN 206/NA max. 50 mm		
	Nasiakavosť	STN EN 206/NA max. 6% hmot.		
	Obsah vzduchu pri použití prevzdušňovacej prísady	STN EN 206/NA pre $D_{max} 16$ 4,5-8,5% pre $D_{max} 22$ 4,0-8,0%		
	Odolnosť povrchu betónu proti pôsobeniu vody a CHRL	STN EN 206/NA stupeň 2: pre XF2 = 50 cyklov		
	Mrazuvzdornosť	STN EN 206/NA $\geq 0,85$ pre XF1 = 25 cyklov XF2 = 50 cyklov		

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 22/NR/2018	
---	--	--

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Monika Jančígová
 Manažér kvality výroby

Bratislava, 13.04.2018


ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
 Polianky 23, 84101 Bratislava
 IČO: 825 286, IČ DPH: SK2020256792
LABORÁTORIUM

 podpis

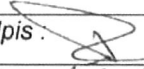
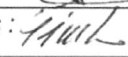
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/032

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

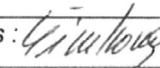
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Výrobca / spracovateľ	NLMK-KALUGA LLC
Objekt	SO 350
Konštrukcia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Účel použitia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	SK Certifikát č. SK04-ZSV-2351; Technické posúdenie;
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 29.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 29.5.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 2351

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Oceľ na vystužovanie betónu

**Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach
priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm**

sa používajú na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Uvedený na trh pod menom

NLMK-Kaluga LLC

IČO: 4003033040

**Lyskina 20, 249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia**

a vyrábaný vo výrobní

NLMK-Kaluga LLC

**Lyskina 20, 249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia**

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 17/0004

podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 27. januára 2017 a ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Bratislava 27. januára 2017




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

082484

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. SK 1/2017

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: **Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm**
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
4. SK technické posudenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK TP-17/0004 Oceľ na vystužovanie betónu. Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava**
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: **Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.**
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: **NLMK-Kaluga LLC, Lyskina 20, 249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región, Ruská federácia, IČO: 4003033040**
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK04 - ZSV - 2351 z 27. 01. 2017, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava**
10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Medza klzu R_s	min 500 N/mm	
Pomer $R_s/R_{s, min}$	min. 1,08	
Pomer $R_s/R_{s, max}$	max. 1,30	
Celkové predĺženie pri maximálnej sile A_s	min. 5,0 %	
Unavová pevnosť 2σ	1 5 N/mm ² pre min 1 10 ⁶ cyklov bez porušenia Vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru 5 d pre priemery do 16 mm alebo 8 d pre ostatné priemery, bez zlomu a vzniku trhlín	
Lámavosť		
Spätňý ohyb	po skúške ohybom sa vzorky po umelom stlačení pri 100° C po dobu 1 h ohnú späť o minimálne 20°, bez trhlín	070-051724, 1) 32-15-3180-V 2)
Dovolená odchýlka od metrovej hrúbky	+ 6 %, - 4 %	
Vzťahnutá plocha rebierok f_R pre priemer 10 mm pre priemery > 12 mm	Min 0,052 Min 0,056	
Chemické zloženie výrobku	C max 0,24 %, P max 0,055 %, S max 0,055 %, N max 0,014 %, Cu max 0,85 % max 0,52 %	
Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent		
P č laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória	
1	Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., Pobočka 0700-Ostrava, u Studie 14, 700 30 Ostrava – zkušební laboratoř č 1018 7 akreditovaná ČIA, Česká republika,	
2	Technische Universität München cbm – Centrum Baustoffe und Materialprüfung MPA BAU Abteilung Baustoffe Baumbachstrasse 7, 81245 München	

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na vyhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal(-a) za a v mene výrobcu: **General Director NLMK-Kaluga LLC, Sergey Vasilyevich Shalyaev**

Vorsino dd 01 2017

(podpis)



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava, IČO: 31821987
Autorizovaná osoba TP04

SK technické posúdenie

SK TP – 17/0004

v zmysle ustanovení § 23 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov
v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

Obchodný názov výrobku: Oceľová reblierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach

Druh výrobku: Oceľ na vystužovanie betónu

Výrobca: NLMK-Kaluga LLC
IČO: 4003033040
Lyskina 20
249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia

Výrobňa: NLMK-Kaluga LLC
Lyskina 20
249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia

Typ/variant a zamýšľané použitie
stavebného výrobku: Oceľová reblierková výstuž B500B v tyčiach priemerov 10 mm,
12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm sa používa
na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Dátum vydania
SK technického posúdenia: 09. 01. 2017

SK technické posúdenie obsahuje: 14 strán vrátane 4 príloh

Orgán technického posudzovania (TAB)
Autorizovaná osoba TP04
Notifikovaná osoba 1301
Autorizovaná osoba SK04
Autorizovaná osoba SKTC-105

Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava
Studená 3, 821 04 Bratislava
Pobočka Nové Mesto n/Váhom
Trenčianska 1872/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom
Pobočka Nitra
Braneckého 2, 949 01 Nitra
Pobočka Zvolen
Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina
A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina
Pobočka Košice
Kľamanova 5, 040 01 Košice
Pobočka Prešov
Budovateľská 53, 080 01 Prešov
Pobočka Tatranská Štrba
Štefánikova 24, 059 41 Tatranská Štrba

I VŠEOBECNÉ PODMIENKY

- 1 Toto SK technické posúdenie vydala autorizovaná osoba na technické posudzovanie TP04 pri Technickom a skúšobnom ústave stavebnom, n. o. na základe vymenovania Ministerstvom dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja SR zo dňa 01. 07. 2016, ktoré zároveň nahradilo osvedčenie zo dňa 01. 07. 2013 v zmysle nasledujúcich ustanovení:
 - § 3 a § 23 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.;
 - vyhlášky Ministerstva dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.
- 2 Výrobca je povinný bezodkladne informovať autorizovanú osobu o zmenách podmienok, na ktorých základe bolo SK technické posúdenie vydané.
- 3 Zodpovednosť za zhodu výrobku s týmto SK technickým posúdením a za spôsobilosť na zamýšľané použitie v stavbe znáša výrobca.
- 4 Rozmnožovanie tohto SK technického posúdenia vrátane šírenia elektronickými prostriedkami sa musí vykonávať v plnom znení. S písomným súhlasom autorizovanej osoby sa môže rozmnožiť časť dokumentu, ak sa kópia označí ako „neúplná kópia“. Texty a obrázky v propagačných materiáloch nesmú byť v rozpore s týmto SK technickým posúdením.
- 5 SK technické posúdenie sa nesmie prenášať na iných výrobcov, zástupcov výrobcov alebo na iné miesta výroby, ako sa uvádza na 1. strane.
- 6 SK technické posúdenie sa vydáva v slovenskom jazyku. Preklady do iných jazykov musia byť označené na titulnej strane „Preklad“.
- 7 SK technické posúdenie môže zrušiť len autorizovaná osoba, ktorá SK technické posúdenie vydala.
- 8 Autorizovaná osoba toto SK technické posúdenie zruší, ak nastane ktorýkoľvek z dôvodov na zrušenie podľa § 24 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

II ŠPECIFICKÉ PODMIENKY

1 Definícia výrobku a jeho zamýšľaného použitia

1.1 Opis výrobku

Oceľová rebierková výstuž B500B v tyčiach sa vyrába valcovaním sochorov rozmeru 125 mm × 125 mm, dĺžky 12,0 m za tepla na technologickej linke.

Tvar výrobku: tyče sú kruhového prierezu s tvárneným povrchom, na ktorom sú rovné pozdĺžne a dva rady šikmých priečných rebierok.

Základné rozmery: nominálny priemer tyčí – 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm.

Schéma tvaru rebierok a základné parametre tyčí sa uvádza v prílohe 1.

1.2 Zamýšľané použitie výrobku

Oceľová rebierková výstuž B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

2 Podstatné vlastnosti výrobku súvisiace so základnými požiadavkami na stavby (BWR¹⁾) a ich overenie

2.1 Podstatné vlastnosti výrobku

2.1.1 Podstatné vlastnosti súvisiace so základnými požiadavkami na stavby (s vhodnosťou na zamýšľané použitie v stavbe)

a) Mechanická odolnosť a stabilita (BWR 1)

Stavby musia byť navrhnuté a zhotovené tak, aby zaťaženie, ktorému sú vystavené v priebehu zhotovovania a používania, nevedlo k žiadnej z týchto udalostí:

- a1 zrútenie celej stavby alebo jej časti;
- a2 významná deformácia v nepripustnom rozsahu;
- a3 poškodenie ostatných častí stavby alebo zariadení či inštalovaného vybavenia následkom významnej deformácie nosnej konštrukcie;
- a4 poškodenie v dôsledku udalosti, ktoré je rozsahom neúmerne pôvodnej príčiny.

2.1.1.1 Podstatná vlastnosť 1

Medza klzu R_g

Parameter: min. 500 N/mm²

2.1.1.2 Podstatná vlastnosť 2

Pomer R_m/R_g

Parameter: min. 1,08

2.1.1.3 Podstatná vlastnosť 3

Pomer $R_g/R_{s, nom}$

Parameter: max. 1,30

¹ BWR – angl. Basic work requirement

- 2.1.1.4 Podstatná vlastnosť 4
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}
Parameter: min. 5 %
- 2.1.1.5 Podstatná vlastnosť 5
Únavová pevnosť $2\sigma_a$
Parameter: pri zaťažení 0,6 $R_{e, \text{nom}}$ 175 N/mm² pre min. $1 \cdot 10^6$ cyklov bez porušenia
- 2.1.1.6 Podstatná vlastnosť 6
Lámavosť
Parameter: vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru podľa tabuľky 4, bez zlomu a vzniku trhlín
- 2.1.1.7 Podstatná vlastnosť 7
Spätňý ohyb
Parameter: po skúške ohybom sa ohnute vzorky podrobia umeľnému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú späť o minimálne 20°, nesmú vzniknúť trhliny
- 2.1.1.8 Podstatná vlastnosť 8
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti
Parameter: + 6 %, - 4 %
- 2.1.1.9 Podstatná vlastnosť 9
Vzťahnutá plocha rebierok f_R
Parameter: tabuľka 5
- 2.1.1.10 Podstatná vlastnosť 10
Chemické zloženie
Parameter: tabuľka 6
- 2.1.1.11 Podstatná vlastnosť 11
Zvariteľnosť
Parameter: je zaručená pri splnení 2.1.1.10
Uhlíkový ekvivalent C_{eq} , v hm. % max. 0,52 (max. 0,50 pre tavbu)

b) Bezpečnosť v prípade požiaru (BWR 2)

Požiadavka b) sa na výrobok nevzťahuje.

c) Hygiena, zdravie a životné prostredie (BWR 3)

Požiadavka c) sa na výrobok nevzťahuje.

d) Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní (BWR 4)

Požiadavka d) sa na výrobok nevzťahuje.

e) Ochrana proti hluku (BWR 5)

Požiadavka e) sa na výrobok nevzťahuje.

f) Energetická hospodárnosť a udržiavanie tepla (BWR 6)

Požiadavka f) sa na výrobok nevzťahuje.

g) Trvalo udržateľné využívanie prírodných zdrojov (BWR 7)

Požiadavka g) sa na výrobok nevzťahuje.

2.1.2 Podstatné vlastnosti súvisiace s identifikáciou výrobku

Výrobca neuvádza žiadne podstatné vlastnosti nesúvisiace so základnými požiadavkami.

2.1.3 Podstatné vlastnosti súvisiace s bezpečnosťou osôb pri stavebných prácach a pri bežnej údržbe stavby

Manipulácia s výrobkom pri stavebných prácach a pri bežnej údržbe stavby nevyžaduje mimoriadne bezpečnostné opatrenia.

2.2 Metódy overenia podstatných vlastností

2.2.1 Podstatná vlastnosť 1

Medza klzu R_e

Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].

Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.

2.2.2 Podstatná vlastnosť 2

Pomer R_m/R_e

Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].

Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.

2.2.3 Podstatná vlastnosť 3

Pomer $R_e/R_{e, \text{nom}}$

Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].

Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.

2.2.4 Podstatná vlastnosť 4

Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}

Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].

Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.

2.2.5 Podstatná vlastnosť 5

Únavová pevnosť $2\sigma_s$

Overila sa skúškou zdokumentovanou v [1].

Použitá metóda: skúška podľa EN ISO 15630-1.

2.2.6 Podstatná vlastnosť 6

Lámavosť

Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].

Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.

2.2.7 Podstatná vlastnosť 7

Spätný ohyb

Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].

Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.

- 2.2.8 Podstatná vlastnosť 8
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1
- 2.2.9 Podstatná vlastnosť 9
Vztiahnutá plocha rebierok f_R
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.
- 2.2.10 Podstatná vlastnosť 10
Chemické zloženie
Overilo sa skúškou zdokumentovanou v [1].
Použitá metóda: gamaspektrometrické meranie.
- 2.2.11 Podstatná vlastnosť 11
Zvariteľnosť
Overila sa výpočtom zdokumentovaným v [1]. Použitá metóda: výpočet uhlíkového ekvivalentu na základe výsledkov skúšky chemického zloženia podľa vzorca, uvedeného v prílohe 1.

3 Posúdenie a overenie nemennosti parametrov

3.1 Systém posudzovania parametrov

Výrobok je podľa prílohy č. 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. zaradený do skupiny 1201 (systém I+). Systém posudzovania parametrov sa vykonáva podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. Toto SK technické posúdenie sa podľa § 3 ods. 2 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. považuje pre daný stavebný výrobok za posúdenie parametrov tohto výrobku.

Činnosti výrobcu a autorizovanej osoby v systéme I+:

- a) výrobca:
 - vydá SK vyhlásenie o parametroch a určí typ výrobku;
 - vykonáva riadenie výroby;
 - vykonáva ďalšie skúšky vzoriek odobratých vo výrobní podľa predpísaných plánov skúšok,
- b) autorizovaná osoba na certifikáciu stavebných výrobkov:
 - vydá SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku;
 - vykoná počiatočnú inšpekciu miesta výroby a systému riadenia výroby;
 - vykonáva dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.
 - vykonáva kontrolné skúšky vrátane odberu vzoriek.

3.2 Činnosti v rámci úloh výrobcu a autorizovanej osoby

3.2.1 Činnosti výrobcu

3.2.1.1 Systém riadenia výroby

Výrobca uplatňuje systém riadenia výroby zdokumentovaný v príručke kvality z 28. 05. 2015 [4], ktorá obsahuje všetky náležitosti vyžadované v § 12 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

3.2.1.2 Rozsah a početnosť plánovaných skúšok

Rozsah a početnosť plánovaných skúšok sa uvádza v tabuľke 1.

Tabuľka 1 – Plánované skúšky

Podstatná vlastnosť	Početnosť skúšok	Skúšobná metóda/predpis
Medza kizu R_k	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Pomer R_m/R_k	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Pomer $R_m/R_{m, nom}$	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Geometria rebierok	1 vzorka/ 30 t	EN ISO 15630-1
Lámavosť a spätný ohyb	1 vzorka/ 30 t	EN ISO 15630-1
Odhýlka od metrovej hmotnosti	1 vzorka/ 30 t	EN ISO 15630-1
Unavová pevnosť	1-krát za rok	EN ISO 15630-1

POZNÁMKA – Početnosť platí pre každý priemer a každý typ

Výrobca má rozsah plánovaných skúšok stanovený v kontrolnom a skúšobnom pláne [5]

3.2.2 Činnosti autorizovanej osoby na certifikáciu stavebných výrobkov

3.2.2.1 Skúšky typu

Skúšky typu vykonané v rámci vypracovania tohto SK technického posudenia sa podľa § 3 ods. 2 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. považujú za posúdenie parametrov tohto výrobku.

V prípadoch zmien vo výrobe oproti stavu v čase vydania tohto SK technického posudenia je potrebné vykonať zmenu tohto SK technického posudenia.

Vykonané skúšky typu sa uvádzajú v tabuľke 2.

Tabuľka 2 – Skúšky typu

Podstatná vlastnosť	Základná požiadavka	Počet meraní na vyhodnotenie skúšky	Skúšobná metóda/predpis	Parameter	Skúšku zabezpečil
Medza kizu R_k	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	min. 500 N/mm ²	AO ¹⁾
Pomer R_m/R_k	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	min. 1,08	AO
Pomer $R_m/R_{m, nom}$	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	max. 1,30	AO
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	min. 5 %	AO
Unavová pevnosť $2\sigma_s$	a)	5/priemer	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.5	AO
Lámavosť	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.6	AO
Spätný ohyb	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.7	AO
Dovolená odhýlka od metrovej hmotnosti	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	+ 6 %, - 4 %	AO
Vzťahnutá plocha rebierok f_R	a)	10/priemer	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.9	AO
Chemické zloženie	a)	3	Gaspektrometrické stanovenie	Podľa 2.1.1.10	AO
Zvariteľnosť	a)	3	STN EN 10080	Podľa 2.1.1.11	AO

¹⁾ AO – autorizovaná osoba TP04

¹⁾ Skúšajú sa 3 priemery – minimálny, maximálny a stredný z vyrábaného sortimentu z každého priemeru z troch tavieb.

3.2.2.2 Počiatočná inšpekcia

Počiatočná inšpekcia sa vykonáva podľa § 11 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. Autorizovaná osoba sa musí presvedčiť, že plán skúšok, riadenie výroby, pracovníci a zariadenia výrobcu zabezpečujú trvalé dodržiavanie podstatných vlastností výrobku v súlade s údajmi v časti 2.1 tohto SK technického posúdenia.

3.2.2.3 Dohľad

Dohľad sa vykonáva podľa § 11 ods. 3 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. s maximálne 12-mesačnou periodicitou. Autorizovaná osoba overuje dodržiavanie systému riadenia výroby, výrobných procesov a plánu skúšok: sleduje, či uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s požiadavkami SK technického posúdenia a či výrobca splnil opatrenia uložené autorizovanou osobou pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom dohľade.

Ak autorizovaná osoba zistí nedostatky, postupuje v zmysle § 12 ods. 6 a 7 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

3.2.2.4 Kontrolné skúšky

Kontrolné skúšky sa vykonávajú minimálne 1-krát ročne v rámci dohľadu.

Rozsah a počet kontrolných skúšok sa uvádza v tabuľke 3.

Tabuľka 3 – Kontrolné skúšky

Podstatná vlastnosť	Počet meraní na vyhodnotenie skúšky	Skúšobná metóda/predpis
Medza kizu R_k	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Pomer R_{m1}/R_k	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Pomer R_{m2}/R_{m1}	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Lámavosť	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Spätny ohyb	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{p2}	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Geometria rebierok	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Skúša sa jeden priemer		

Pri zistení závažných nedostatkov sa môže rozsah a počet kontrolných skúšok rozšíriť.

4 Predpoklady, za ktorých sa priaznivo posudzuje vhodnosť výrobku na určené použitie v stavbe

4.1 Výroba

Výrobok – oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach – sa vyrába v súlade s predloženou technickou dokumentáciou uvedenou v prílohe 2. Používané výrobné postupy zabezpečujú, že podstatné vlastnosti výrobku sú v súlade s týmto SK technickým posúdením.

4.2 Zabudovanie výrobku

4.2.1 Odporúčania výrobcu na projektovanie

Výrobca neuvádza odporúčania na projektovanie.

- 4.2.2 Odporúčania výrobcu na použitie výrobku, bezpečnostné pokyny a informácie o riziku pre bezpečnosť a zdravie
Výrobca neuvádza žiadne osobitné odporúčania.
- 4.2.3 Zodpovednosť výrobcu za poskytovanie informácií
Výrobca zodpovedá za poskytovanie informácií uvedených na titulnej strane a v Špecifických podmienkach v častiach 1, 2 a 4.2 tohto SK technického posúdenia všetkým osobám, pre ktoré sú tieto informácie relevantné. Tieto informácie sa môžu poskytnúť vo forme kópií uvedených častí SK technického posúdenia. Tieto kópie sa v zmysle článku 4 Všeobecných podmienok označia ako „neúplná kópia“, písomný súhlas autorizovanej osoby sa však pre tieto prípady už nevyžaduje. Výrobca zodpovedá za poskytnutie poradenstva o aplikácii výrobku.

V Bratislave 09. 01. 2017


prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.
vedúca autorizovanej osoby
na technické posudzovanie TP04

Zoznam príloh

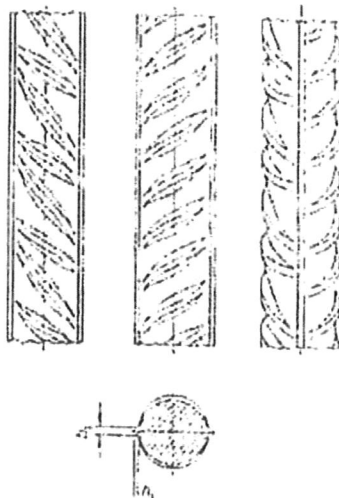
- Príloha 1** Podrobný technický opis výrobku
- Príloha 2** Opis zistených parametrov relevantných podstatných vlastností výrobku
- Príloha 3** Zoznam citovaných a súvisiacich zákonov, vyhlášok, technických noriem a predpisov
- Príloha 4** Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri vypracovaní SK technického posúdenia

Návrh SK technického posúdenia na základe žiadosti č. 004/16/0191/80 vypracoval:
Ing. Ladislav Nižník, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., pobočka Prešov

Za autorizovanú osobu spracovala:
Ing. Iveta Lisičanová

Príloha 1

Podrobný technický opis výrobku



Obrázok 1 – Schéma tvaru rebierok výstuže B500B

Identifikačná značka výrobcu:

Identifikácia je zabezpečená navalcovaním dvoch hrubších rebierok, za ktorými je deväť normálnych rebierok, ďalšie hrubé rebierko, štyri normálne rebierka, ďalšie hrubé rebierko sedem normálnych rebierok a ďalšie ukončovacie hrubé rebierko po cca 1 500 mm na jednej z dvoch strán výstuže (značka 9/47).

Tabuľka 4 – Menovité hodnoty – priemer, plocha prierezu, metrová hmotnosť tyčí

Menovitý priemer tyčí d mm	Menovitá plocha tyčí A_s mm ²	Metrová hmotnosť 1 bm kg/m	Priemer ohýbacieho trňa pre skúšku ohybnosť
10	78,5	0,617	5 d
12	113,0	0,888	
14	154,0	1,210	
16	201,0	1,580	
18	254,0	2,000	
20	314,0	2,470	8 d
22	380,0	2,980	
25	491,0	3,850	

Tabuľka 5 – Rozmerové parametre rebierok tyčí

Priemer d mm	Výška rebierka ^{a)} mm		Sírka priečného rebierka ^{b)} b mm	Vzdialenosť priečných rebierok ^{c)} c mm	f_R ^{a)}
	a_m	$a_{1/4}, a_{3/4}$			
10	0,65	0,45	1,0	6,5	0,052
12	0,78	0,54	1,2	7,2	
14	0,91	0,63	1,4	8,4	
16	1,04	0,72	1,6	9,6	0,056
18	1,17	0,81	1,8	10,8	
20	1,30	0,90	2,0	12,0	
22	1,43	0,99	2,2	14,0	
25	1,63	1,13	2,5	15,0	

^{a)} Minimálne hodnoty.
^{b)} Šírka hlavy do 0,2 d je povolená.
^{c)} Dovoľená odchýlka $\pm 15\%$.

Tabuľka 6 – Chemické zloženie, v hmotnostných percentách
(hodnoty v tabuľke sú maximálne prípustné)

Značka ocela	Rozbor	C	S	P	N ^{a)}	Cu	Ceq
B500B	tavby	0,22	0,050	0,050	0,012	0,80	0,50
	výrobku	0,24	0,055	0,055	0,014	0,85	0,52

^{a)} Vyššie hodnoty dusíka sú povolené v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu.

Hodnota uhlíkového ekvivalentu C_{eq} sa vypočíta zo vzorca:

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

Príloha 2

Opis zistených parametrov relevantných podstatných vlastností výrobku

Parametre boli overené skúškami a uvádzajú sa v tabuľke 7

Tabuľka 7 – Zistené parametre relevantných podstatných vlastností výrobku

Podstatná vlastnosť	Parameter	Zistený parameter
Medza kizu R_k - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 500 N/mm ²	min. 571 N/mm ² min. 571 N/mm ² min. 554 N/mm ²
Pomer R_m/R_k - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 1,08	min. 1,12 min. 1,16 min. 1,20
Pomer $R_{m,R_{e, nom}}$ - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	max. 1,30	max. 1,18 max. 1,17 max. 1,16
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt} - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 5,0 %	min. 9,5 % min. 8,6 % min. 11,7 %
Únavová pevnosť $2\sigma_a$ - priemer 12 mm - priemer 25 mm	Pri 175 N/mm ² pre min. 2.10 ⁶ cyklov bez porušenia	Pri 175 N/mm ² po min. 2.10 ⁶ cyklov bez porušenia
Lámavosť - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	Po ohnutí o 90° okolo tŕňa priemeru podľa tabuľky 4 bez zlomu a vzniku trhlín	Po ohnutí o 90° okolo tŕňa priemeru podľa tabuľky 4 bez zlomu a vzniku trhlín
Spätý ohyb - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	Po skúške ohybom sa ohnuté vzorky podrobia umelému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú sa späť o min. 20° nesmú vzniknúť trhliny	Po skúške ohybom a umelom starnutí pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnutí späť o 20° nevznikli trhliny
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti A_n - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	+ 6,0 %, - 4,0 %	+ 0,00 %, - 2,00 % + 1,40 %, - 0,00 % + 0,80 %, - 0,00 %
Vzťahnutá plocha rebierok f_R - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 0,052 min. 0,056 min. 0,056	min. 0,067 min. 0,064 min. 0,080
Chemické zloženie tavby, v hm. % C - uhlík P - fosfor S - síra N - dusík Cu - meď	max. 0,220 max. 0,050 max. 0,050 max. 0,012 max. 0,800	max. 0,210 max. 0,016 max. 0,034 max. 0,012 max. 0,247
Zvariteľnosť, v hm. % uhlíkový ekvivalent	max. 0,50	max. 0,37

POZNÁMKA – Mechanické vlastností boli vyhodnotené zo skúšok vykonaných TZÚS PRAHA s.p., pobočka Ostrava, uvedených v protokole č. 070-051724, únavová pevnosť, chemické zloženie a zvariteľnosť zo skúšok vykonaných TUM, Mníchov, uvedených v protokole č. 32-15-3180-V.

Príloha 3

Zoznam citovaných a súvisiacich zákonov, vyhlášok, technických noriem a predpisov

Zákon NR SR č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.;

Vyhláška MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.

STN EN ISO 6892-1: 2010	Kovové materiály. Skúška ťahom. Časť 1: Skúška ťahom pri teplote okolia (ISO 6892-1: 2009) (42 0310)
STN EN ISO 7438: 2016	Kovové materiály. Ohybová skúška (ISO 7438: 2016) (42 0401)
STN EN 10025-1: 2005	Výrobky valcované za tepla z konštrukčných ocelí. Časť 1: Všeobecné technické dodacie podmienky (42 0904)
STN EN 10080: 2006	Oceľ na vystuženie betónu. Zvariteľná oceľová výstuž. Všeobecne (42 1039)
STN EN ISO 15630-1: 2012	Oceľ na výstuž a predpínanie do betónu. Metódy skúšania. Časť 1: Tyče, valcovaný drôt a drôt na výstuž do betónu (ISO 15630-1:2010) (42 1040)
STN EN 1992-1-1+A1: 2015	
STN EN 1992-1-1+A1/NA: 2015	Eurokód 2. Navrhovanie betónových konštrukcií. Časť 1-1: Všeobecné pravidlá a pravidlá pre budovy (Konsolidovaný text) (73 1201)
DIN 488-1: 2009	Betonstahl. Teil 1: Stahlorten, Eigenschaften, Kennzeichnung (Betonárska oceľ. Časť 1: Druhy, vlastnosti, označovanie)
DIN 488-2: 2009	Betonstahl. Betonstabstahl. (Betonárska oceľ. Oceľové tyče do betónu)
DIN 488-6: 2010	Betonstahl. Teil 6: Übereinstimmungsnachweis (Betonárska oceľ. Časť 6: Preukazovanie zhody)
prEN 10080: 2015	Steel for the reinforcement of concrete – Weldable reinforcing steel – General (Oceľ na vystuženie betónu. Zvariteľná oceľová výstuž. Všeobecne)

Príloha 4

Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri vypracovaní SK technického posúdenia¹⁾

- [1] Untersuchungsbericht Nr.: 32-15-3180-V. Statische und dynamische Werkstoffeigenschaften von: Betonstabstahl B500B warmgewalzt und wärmebehandelt, Nenndurchmesserbereich von 10 mm bis 25 mm. TUM, München 22. 05. 2015 (Správa č. 32-15-3180-V. Statické a dynamické skúšky vlastností tyčí B500B valcované za tepla. Vydal TUM, München, 22. 05. 2015)
- [2] Protokol o zkouškách ocelí pro výztuž do betonu s žebírky B500B č. 070-051724. Vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s. p., Pobočka 0700-Ostrava, u Studie 14, 700 30 Ostrava. Česká republika, 01.12.2016
- [3] STI ISM 72809061-7.1-001-2014 Technologický postup výroby tyčí valcováním za tepla, vydaný NLMK-Kaluga LLC
- [4] PISM 72809061 Příručka kvality, vydal NLMK-Kaluga LLC, 28. 05. 2015
- [5] STI ISM 72809061-7.5-001-2015 Kontrolný a skúšobný plán, vydal NLMK-Kaluga LLC

¹⁾ Dokumenty (originály, resp kópie) sú archivované v Technickom a skúšobnom ústave stavebnom, n. o., pobočka Prešov

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/032 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Výrobca / spracovateľ	NLMK-KALUGA LLC
Objekt	SO 350, SO 351 – všetky stavebné objekty zhotoviteľa INPEK HOLDING a.s.
Konštrukcia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Účel použitia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete

2. Predkladaná dokumentácia	Doklady predložené v prílohe schvaľovacieho formuláru 2017/IN/MAT/032
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum : 12.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šinková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šinková, PhD.	Podpis :	Dátum : 15.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/068

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž + zvárané siete
Výrobca / spracovateľ	Železáreny Annahutte, spol. s.r.o.
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Oceľ na vystužovanie betónu
Účel použitia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž + zvárané siete

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 01/2016 a č. 02/2016
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK04-ZSV-2005
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : _____	Dátum : 11.7..2017
Prijal za dozora : Mgr. Ivana ŠIMKOVÁ, PhD. kvalitár SD	Podpis : <i>Chlog</i>	Dátum : 7.8.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis : <i>Chlog</i>	Dátum : 14.8.2017
--------------------------------------	-----------------------	-------------------



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 2005

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov, sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Oceľ na vystužovanie betónu

Zvárané siete z oceľových rebierkových drôtov tvárnených za studena B500A a B550A, priemerov drôtov 4,0 mm; 4,2 mm; 4,5 mm; 4,6 mm; 5,0 mm; 5,5 mm; 6,0 mm; 6,5 mm; 7,0 mm; 7,5 mm; 7,6 mm; 8,0 mm; 8,2 mm; 8,5 mm; 9,0 mm a 10,0 mm

sa používajú na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Vyrobený výrobcom

Železáreny-Annahütte, spol. s r. o.
IČO: 00546542

Dolní 100, 796 01 Prostějov
Česká republika

a vyrábaný vo výrobní

Železáreny-Annahütte, spol. s r. o.
Dolní 100, 796 01 Prostějov
Česká republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 14/0101

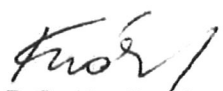
podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a

výrobok spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 25. septembra 2014 ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie a podmienky výroby vo výrobní, alebo samotný systém riadenia výroby sa významne nezmenia.

Bratislava 25. septembra 2014




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

066161

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č.02/2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku :
Oceľ na vystuženie betónu rebierková –oceľové zvárané siete
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Typy: B 500A a B 550A oceľové zvárané siete tvárené za studena
Nominálne priemery od 4,0 mm do 10,0 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): Nevzťahuje SK
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 14 / 0101 zo dňa 06.07.2014
Autorizovaná osoba SK04,
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Používajú sa ako výstuž železobetónových konštrukcií.
6. Obchodné meno, adresa sídla a IČO výrobcu:
Železářny Annahůtte , spol. s.r.o Dolní 100 ,796 01 Prostějov, Česká republika , IČO 00546542
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
Ing. Svoboda Libor , Železářny Annahůtte , spol. s.r.o Dolní 100 ,796 01 Prostějov, Česká republika
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.:
Systém I+
9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:
SK04 – ZSV – 2005 25. septembra 2014
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3 , 821 04 Bratislava , Slovenská republika ,
vedúca autorizovanej osoby SK 04

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Mechanické vlastnosti B 500 A	Re min. 500 Mpa Rm/Re min. 1,05 Agt min. 2,5 %	Protokol 20-04-0181/1 Protokol 20-04-0181/2 Protokol 070-020921 Protokol 070-020922 Protokol 070-019367	
Mechanické vlastnosti B 550 A	Re min. 550 Mpa Rm/Re min. 1,05 Agt min. 2,5 %		1
Rozmery			2
Dĺžka :	2,0 m - 6,0 m		3
Šírka :	1,0 m - 2,5 m		4
Rozmer pozdĺžneho oka siete :	100 mm - 200 mm		5
Rozmer priečneho oka siete :	100 mm - 300 mm		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
2	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
3	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 – Ostrava , U Studia 14, 704 00 Ostrava Česká republika
4	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 – Ostrava , U Studia 14, 704 00 Ostrava Česká republika
5	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 – Ostrava , U Studia 14, 704 00 Ostrava Česká republika

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: Nevzťahuje SK

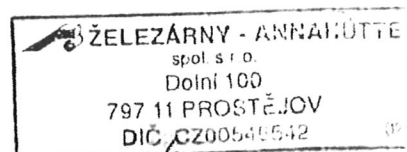
11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: Pavel Piňos vedúci OTK

(meno a funkcia)

Prostějov 4.1.2016
(miesto a dátum vydania)



(podpis)

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č.01/2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku :
Oceľ na vystuženie betónu rebierková alebo hladká oceľová výstuž- zvitky a tyče
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Typy : B 500A , B 550A , B 500B rebierkové , B 500A+G a B 550A+G hladké
Válcovaná za studena nominálnych priemerov od 4,0 mm do 16,0 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): Nevzťahuje SK
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 14 / 0100 zo dňa 16.06.2014
Autorizovaná osoba SK04,
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Používajú sa ako výstuž železobetónových konštrukcií.
6. Obchodné meno, adresa sídla a IČO výrobcu:
Železáry Annahütte , spol. s.r.o Dolní 100 ,796 01 Prostějov, Česká republika , IČO 00546542
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
Ing. Svoboda Libor , Železáry Annahütte , spol. s.r.o Dolní 100 ,796 01 Prostějov, Česká republika
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.:
Systém I+
9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:
SK04 – ZSV – 2004 25 . septembra 2014
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3 , 821 04 Bratislava , Slovenská republika ,
vedúca autorizovanej osoby SK 04

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Mechanické vlastnosti B 500 A , B 500 A+G	Re min. 500 Mpa Rm/Re min. 1,05 Agt min. 2,5 %	Protokol 20-04-0180/1 Protokol 20-04-0180/2 Protokol 070-020921 Protokol 070-020922 Protokol 070-020923	1
Mechanické vlastnosti B 550 A , B 550 A+G	Re min. 550 Mpa Rm/Re min. 1,05 Agt min. 2,5 %		2
			3
			4
			5
Mechanické vlastnosti B 500 B	Re min. 500 Mpa Rm/Re min. 1,08 Agt min. 5,0 %		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
2	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
3	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 – Ostrava , U Studia 14, 704 00 Ostrava Česká republika
4	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 – Ostrava , U Studia 14, 704 00 Ostrava Česká republika
5	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 – Ostrava , U Studia 14, 704 00 Ostrava Česká republika

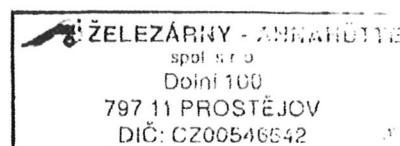
Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: Nevzťahuje SK

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: Pavel Piňos vedúci OTK

(meno a funkcia)



Prostějov 4.1.2016
(miesto a dátum vydania)

(podpis)

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 002

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

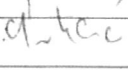
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Debniace betónové tvárnice DR15,DT20,DT25,DT30,DT40,Preblok
Výrobca / spracovateľ	Premac, spol. s r.o. Stará Vajnorská 25 – 83217 Bratislava, výrobná Bratislava
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Stratené debnenie na zhotovenie bet. a žb., nosnej alebo nenosnej steny a plotovej konštrukcie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	SK Vyhlásenie o parametroch č. 15-06-18_03
Technická špecifikácia	x
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 22.5.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

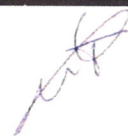
3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis:  Dátum: 16.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Vyhlásenie o parametroch č.

Premac-sro_EN15435_Ba_15-06-18_03

1.	Debniace betónové tvárnice DT 15, DT 20, DT 25, DT 30, DT 40, Preblok		
2.	EN15435_SK		
3.	Používajú sa ako stratené debnenie na zhotovenie bet. alebo železobet., nosnej alebo nenosnej steny a plotovej konštrukcie Preblok.		
4.	Výrobca: Premac, spol. s r. o. Stará Vajnorská 25-83217 Bratislava, výrobná Bratislava		
5.	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov Systém 4		
6.			
9.	Deklarované parametre		
	Podstatné vlastnosti	Parametre ako betónová stena	Harmonizovaná technická špecifikácia
	Reakcia na oheň	trieda A1	EN13501-1 EN13501-1 EN 15435: 2008
	Správanie sa pri požiari	vyhovuje , stupeň 30 -180 min., podľa hrúbky steny	
	Rozmery a tolerancie	vyhovujú špecifikácii	
	Mechanická pevnosť	vyhovujúca	
	Ťahová pevnosť rebra	vyhovujúca 0,514 N/mm ²	
	Pevnosť vŕahu pri ohybe	vyhovujúca 3,028 N/mm ³	
	Stálosť pevnosti	dostatočná	
	Tepelná vodivosť	ako betónová monolitická stena	STN 73 0540-1,2,3
10.	Parametre výrobku požadované podľa bodov 1. a 2. sú v zhode s parametrami deklarovanými v bode 9. Za vypracovanie tohto vyhlásenia o parametroch je zodpovedný výhradne výrobca uvedený v bode 4 Podpísal(a) za a v mene výrobcu: Ing. Miroslav LEŠKO, prokurista spoločnosti Premac, spol. s r. o. Meno a funkcia  Bratislava, 18.06.2015 Miesto a dátum vystavenia Podpis		

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 077

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

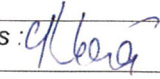
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Murivo Porotherm 14 Profi P8 T2+R2+, Porotherm 25 Profi P12 T1+R1+, Porotherm 38 Ti Profi P10 T2+R2+
Výrobca / spracovateľ	Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o., tehelná 5 – 953 01 Zlaté Moravce, Slovensko
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. P14A38W3320, Vyhlásenie o parametroch č. P25A48W3320, , Vyhlásenie o parametroch č. P38TA70W3320, ES-vyhlásenie o parametroch č. 3216-KP070-2013-1
Technická špecifikácia	x
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 25.6.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	použitie v rámci projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 26.6.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP číslo

P14A38W3320

Výrobok:

Porotherm 14 Profi P8 T2+R2+

Identifikačný kód typu výrobku je číslo vyhlásenia o parametroch



Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch pre:

Overenie a posúdenie stálosti parametrov:

Harmonizovaná norma:

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

chránené murivo

System 2+

EN 771-1:2011+A1:2015

1301

Deklarovaný parameter/deklarované parametre P - murovacieho prvku

Rozmery a tolerancie

Dĺžka:	mm	500	± 6	7
Šírka:	mm	140	± 3	4
Výška:	mm	249	± 1	1
Stredná hodnota:	Trieda	T2+		
Rozsah:	Trieda	R2+		
Rovinnosť plôch:	mm	NPD		
Rovnobežnosť plôch:	mm	NPD		
Tvar a dierovanie				
Skupina murovacích prvkov:	-	2		
Podiel dierovania:	%	55		
Celkový objem otvorov:	%	0		



skutočné dierovanie sa môže nepatrne líšiť

Objemové hmotnosti

Hrubá objemová hmotnosť:	kg/m ³	800
Čistá objemová hmotnosť:	kg/m ³	1700
Trieda objemovej hmotnosti:	Trieda / %	D1 / 10

Pevnosť v tlaku murovacieho prvku kategórie I

Kolmo na ložnú plochu:	N/mm ²	8
Rovnobežne s ložnou plochou:	N/mm ²	NPD
Rovnobežne s ložnou plochou 2:	N/mm ²	0
Súdržnosť:	N/mm ²	0,15

Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry, unit}$: W/(m·K) 0 Stanovené podľa STN EN 1745:2012:

Súčiniteľ difúzie vodných pár: - $\mu = 10/5$

Mrazuvzdornosť: Trieda F0

Nasiakavosť: % NPD

Počiatočná nasiakavosť: kg/(m²·min) NPD

Obsah aktívnych solí: Trieda S0

Zmena vlhkosti: mm/m NPD

Reakcia na oheň: Trieda A1

Nebezpečné látky: - NPD

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

2017-09-23

CEO

Roman Hranička

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP číslo

P25A48W3320

Výrobok:

Porotherm 25 Profi P12 T1+R1+

Identifikačný kód typu výrobku je číslo vyhlásenia o parametroch



Wienerberger

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch pre:

Overenie a posúdenie stálosti parametrov:

Harmonizovaná norma:

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

chránené murivo

System 2+

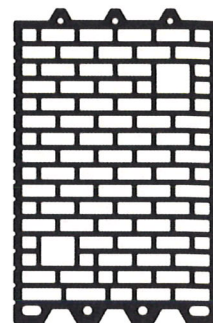
EN 771-1:2011+A1:2015

1301

Deklarovaný parameter/deklarované parametre P - murovacieho prvku

Rozmery a tolerancie

			T1+	R1+
Dĺžka:	mm	375	± 8	12
Šírka:	mm	250	± 6	9
Výška:	mm	249	± 1	1
Stredná hodnota:	Trieda	T1+		
Rozsah:	Trieda	R1+		
Rovinnosť plôch:	mm	NPD		
Rovnoběžnosť plôch:	mm	NPD		



skutočné dierovanie sa môže nepatrne líšiť

Tvar a dierovanie

Skupina murovacích prvkov:	-	2
Podiel dierovania:	%	52
Celkový objem otvorov:	%	0

Objemové hmotnosti

Hrubá objemová hmotnosť:	kg/m ³	800
Čistá objemová hmotnosť:	kg/m ³	1600
Trieda objemovej hmotnosti:	Trieda / %	D1 / 10

Pevnosť v tlaku murovacieho prvku kategórie I

Kolmo na ložnú plochu:	N/mm ²	12
Rovnoběžne s ložnou plochou:	N/mm ²	NPD
Rovnoběžne s ložnou plochou 2:	N/mm ²	0

Súdržnosť:	N/mm ²	0,15
------------	-------------------	------

Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry, unit}$:	W/(m·K)	0	Stanovené podľa STN EN 1745:2012:
--	---------	---	-----------------------------------

Súčiniteľ difúzie vodných pár:	-	$\mu = 10/5$
--------------------------------	---	--------------

Mrazuvzdornosť:	Trieda	F0
-----------------	--------	----

Nasiakavosť:	%	NPD
--------------	---	-----

Počiatková nasiakavosť:	kg/(m ² ·min)	NPD
-------------------------	--------------------------	-----

Obsah aktívnych solí:	Trieda	S0
-----------------------	--------	----

Zmena vlhkosti:	mm/m	NPD
-----------------	------	-----

Reakcia na oheň:	Trieda	A1
------------------	--------	----

Nebezpečné látky:	-	NPD
-------------------	---	-----

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

2017-10-08

CEO

Roman Hranička

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP číslo

P38TA70W3320

Výrobok:

Porotherm 38 Ti Profi P10 T2+R2+

Identifikačný kód typu výrobku je číslo vyhlásenia o parametroch



Wienerberger

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch pre:

Overenie a posúdenie stálosti parametrov:

Harmonizovaná norma:

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

chránené murivo

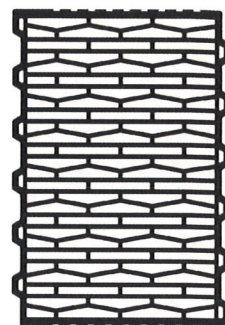
System 2+

EN 771-1:2011+A1:2015

1301

Deklarovaný parameter/deklarované parametre P - murovacieho prvku

Rozmery a tolerancie			T2+	R2+
Dĺžka:	mm	250	± 4	5
Šírka:	mm	380	± 5	6
Výška:	mm	249	± 1	1
Stredná hodnota:	Trieda	T2+		
Rozsah:	Trieda	R2+		
Rovinnosť plôch:	mm	NPD		
Rovnoběžnosť plôch:	mm	NPD		
Tvar a dierovanie				
Skupina murovacích prvkov:	-	2		
Podiel dierovania:	%	55		
Celkový objem otvorov:	%	0		
Objemové hmotnosti				
Hrubá objemová hmotnosť:	kg/m ³	750		
Čistá objemová hmotnosť:	kg/m ³	1450		
Trieda objemovej hmotnosti:	Trieda / %	D1 / 10		
Pevnosť v tlaku murovacieho prvku kategórie I				
Kolmo na ložnú plochu:	N/mm ²	10		
Rovnoběžne s ložnou plochou:	N/mm ²	NPD		
Rovnoběžne s ložnou plochou 2:	N/mm ²	0		
Súdržnosť:	N/mm ²	0,15		
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ10,dry,unit:	W/(m·K)	0		
Súčiniteľ difúzie vodných pár:	-	μ = 10/5		
Mrazuvzdornosť:	Trieda	F0		
Nasiakavosť:	%	NPD		
Počiatková nasiakavosť:	kg/(m ² ·min)	NPD		
Obsah aktívnych solí:	Trieda	S0		
Zmena vlhkosti:	mm/m	NPD		
Reakcia na oheň:	Trieda	A1		
Nebezpečné látky:	-	NPD		



skutočné dierovanie sa môže nepatrne líšiť

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

2017-09-29

CEO

Roman Hranička

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Druh výrobku	Murované preklady Porotherm KP 7
(1) Jedinečný identifikačný kód výrobku	viď tabuľka s parametrami prekladov na 2. strane tohoto vyhlásenia
(3) Zamýšľané použitie	na preklady v murovaných konštrukciách
(4) Výrobca	Wienerberger cihlářský průmysl, a. s. CZ-370 46 České Budějovice, Plachého 388/28 Česká republika
Výrobný závod	Závod na výrobu nosníků a překladů CZ-293 01 Mladá Boleslav, Řepov 43 Česká republika
(6) Systém posudzovania a overovania nemennosti vlastností stavebného výrobku	systém 3
(7) Názov a identifikačné číslo notifikovanej osoby	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Notifikovaná osoba č. 1020, Česká republika Technický a skúšobný ústav stavebný Bratislava, n. o., Notifikovaná osoba č. 1301, Slovenská republika

Zhoda s požiadavkami NARIADENIA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY (EÚ) č. 305/2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky pre uvádzanie stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernice Rady 89/106/EHS, je zabezpečená úplným dodržovaním tejto normy vrátane jej Prílohy ZA:

harmonizovaná európska norma
STN EN 845-2:2003 Technické požiadavky na doplnkové prvky do muriva – Časť 2: Preklady

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode (4).

osoba splnomocnená na podpisovanie

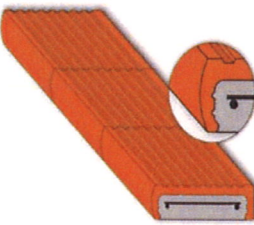


Petr Cichý

výrobní ředitel

České Budějovice, 1. júla 2013

(9) Deklarované parametre prekladov

Murovaný preklad s nenosnými tenkostennými keramickými tvarovkami	Tvar	Výrobné rozmery (povolené odchýlky)			Minimálna dĺžka uloženia	Hmotnosť (povolená odchýlka)		Únosnosť [kN]	Zatáženie P_d [kN/m]	pri medznom priebehu δ_p [mm]	Trvanlivosť	Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ_{equ} [W/mK]	Odolnosť proti zmrazovaniu / rozmrazovaniu	Požiarna odolnosť	Nasakavosť	Priepustnosť vodných pár [-]	neobsahuje
		Dĺžka [mm]	Šírka [mm]	Výška [mm]		prekladu [kg]	na jednotku plochy [kg/m ²]										
Porotherm KP 7 - 100 DV3216-07101-30-20-2		1000 (±15)	70 (±5)	238 (±5)	125	33 (±1,7)	144 (±7,2)	14,6	16,8	0,3	C4	1,00	NPD	R 90	NPD	[-]	[-]
Porotherm KP 7 - 125 DV3216-07102-30-20-2		1250 (±15)				42 (±2,1)		21,5	19,2	1,6							
Porotherm KP 7 - 150 DV3216-07103-30-20-2		1500 (±15)				51 (±2,6)		17,4	12,7	2,4							
Porotherm KP 7 - 175 DV3216-07104-30-20-2		1750 (±15)				60 (±3,0)		23,3	14,4	4,8							
Porotherm KP 7 - 200 DV3216-07105-30-20-2		2000 (±15)			200	69 (±3,5)		21,9	12,7	5,1							
Porotherm KP 7 - 225 DV3216-07106-30-20-2		2250 (±15)				78 (±3,9)		22,9	11,6	7,5							
Porotherm KP 7 - 250 DV3216-07107-30-20-2		2500 (±15)			250	87 (±4,4)		21,2	10,0	9,0							
Porotherm KP 7 - 275 DV3216-07108-30-20-2		2750 (±15)				96 (±4,8)		24,0	10,1	11,8							
Porotherm KP 7 - 300 DV3216-07109-30-20-2		3000 (±15)				105 (±5,3)		20,0	7,6	13,1							
Porotherm KP 7 - 325 DV3216-07110-30-20-2		3250 (±15)				114 (±5,7)		16,5	5,7	14,4							
Porotherm KP 7 - 350 DV3216-07111-30-20-2		3500 (±15)				122 (±6,1)		13,6	4,3	15,7							

NPD = parameter nie je stanovený

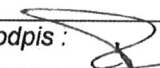
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/037

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

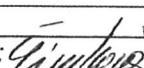
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Baumit murovacia malta 50
Výrobca / spracovateľ	Baumit s.r.o.
Objekt	SO 350
Konštrukcia	murovacia malta
Účel použitia	murovacia malta

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 01-LLU-Murovacia malta 50
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 29.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Schválený Baumit R041 malta 50

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 1.6.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-LLU- Murovacia malta 50

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:
Baumit Murovacia malta 50
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Baumit Murovacia malta 50
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Obyčajná malta G predpísaného zloženia
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
Baumit, spol. s r.o., Zrinského 13, SK-811 03 Bratislava
Baumit, spol. s r.o., SMZ Iľovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 4
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava vykonal skúšku typu podľa EN 998-2 v systéme 4 a vydal č. P20-04-0224/72
8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie	Obyčajná malta G predpísaného zloženia	EN 998-2
Pevnosť v tlaku	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 998-2
Pomer zložiek:		
• cement	10 % hmot.	
• vápenný hydrát	4,5 % hmot.	EN 998-2
• kamenivo	85,5 % hmot.	
Súdržnosť	Zodpovedá (EN 998-2 príloha C)	EN 998-2
Obsah chloridov	$\leq 0,10$ hodnota-%	EN 1015-17
Reakcia na oheň	A1	EN 998-2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	15/35	EN 1745:2012
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	1,11 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745:2012
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	Zodpovedá (EN 998-2 príloha B, bod c)	EN 998-2

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



(podpis)

V Bratislave, 25.9.2014
(miesto a dátum vydania)

 Baumit, spol. s r. o. (21)
Zrúnskeho 13
SK - 811 03 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-ROH- Murovacia malta 50

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:
Baumit Murovacia malta 50
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Baumit Murovacia malta 50
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Navrhovaná obyčajná malta G
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
Baumit, spol. s r.o., Zrínskeho 13, SK-811 03 Bratislava
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 2+
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava vykonal skúšku typu podľa EN 998-2 v systéme 2+ a vydal 1301 – CPD – 0085 a č. P20-04-0170/46
8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie	M5 G	EN 998-2
Pevnosť v tlaku	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 998-2
Súdržnosť	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ porušenie B	EN 998-2
Obsah chloridov	$\leq 0,10$ hodnota-%	EN 1015-17
Reakcia na oheň	A1	EN 998-2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	15/35	EN 1745:2012
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ 10 dry	1,11 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745:2012
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	Zodpovedá (EN 998-2 príloha B, bod c)	EN 998-2

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)

V Bratislave, 25.9.2014
(miesto a dátum vydania)



(podpis)



Baumit, spol. s r. o. (21)
Zrúnskeho 13
SK - 811 03 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK- Murovacia malta 50

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit Murovacia malta 50
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit Murovacia malta 50, šarža, datum a čas výroby
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Navrhovaná obyčajná malta G
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit, spol. s r.o., Žižkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 2+
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava **vykonal** skúšku typu podľa EN 998-2 **v systéme 2+ a vydal** 1301 – CPD – 0086, 1301-CPD-1298 a č. P20-04-0170/46

8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie	M5 G	EN 998-2
Pevnosť v tlaku	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 998-2
Súdržnosť	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ porušenie B	EN 998-2
Obsah chloridov	$\leq 0,10$ hodnota-%	EN 1015-17
Reakcia na oheň	A1	EN 998-2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	15/35	EN 1745:2012
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	1,11 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745:2012
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	Zodpovedá (EN 998-2 príloha B, bod c)	EN 998-2

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)

V Bratislave, 14.2.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

(podpis)



Vyhlásenie o parametroch

Identifikácia: 01-BHU-MPI 25

(EC Declaration of Performance)

Nariadenie Európskeho parlamentu a rady EÚ č. 305/2011 z 9. Marca 2011

MSZ EN 998-1

09

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Baumit GV 25

(Baumit MPI 25)

Baumit MPI 25

[Dátum výroby je na obale na bočnej strane vo formáte yyyy.mm.dd (rok, mesiac, deň)]

Obyčajná malta (GP) na vnútorné omietky

BAUMIT Kft. Dorogi Szárazvakolat Gyára

H-2510, Dorog, Baumit út 1.

Tfon: +36-33-512-910

Tfax: +36-33-512-950

BAUMIT Kft. Alsózsolcai Szárazvakolat Gyára

H-3571, Alsózsolca, Gyár út 12

Tfon: +36-46-520-010

Tfax: +36-46-520-058

www.baumit.hu

Baumit Kft.

H-2510 Dorog, Baumit út 1.

Tfon: +36-33-512-910

Tfax: +36-33-512-950

www.baumit.hu

Illy Gábor, konateľ

Systém 4

MSZ EN 998-1

Skúšky typu: D/09/GP/10, A/09/GP/10

Baumit Kft.

2510 Dorog, Baumit út 1.
Levelezési cím: 2511 Dorog, Pf.: 132.
Tel.: 06-33/512-910, 512-920, 512-930
Fax: 06-33/431-512, 512-950
e-mail: baumit@baumit.hu,
baudorog@baumit.hu

3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Levelezési cím: 3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Tel.: 06-32/460-644, 460-718
Fax: 06-32/460-463
e-mail: baupaszt@baumit.hu

3571 Alsózsolca, Ipari park Gyár út 12.
Levelezési cím: 3571 Alsózsolca, Pf.: 4.
Tel.: 06-46/520-010, 520-020
Fax: 06-46/520-058
e-mail: baualsozsolca@baumit.hu

3271 Visonta, Erőmű út 11.
Levelezési cím: 3271 Visonta, Erőmű út 11.
Tel.: 06-37/528-200
Fax: 06-37/528-209
e-mail: bauvisonta@baumit.hu



Vyhlásenie o parametroch
Identifikácia: 01-BHU-MPI 25
(EC Declaration of Performance)

Nariadenie Európskeho parlamentu a rady EÚ č. 305/2011 z 9. Marca 2011

8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie klasifikácia	GP - CS II	MSZ EN 998-1
Pevnosť v tlaku	CS II	MSZ EN 1015-11
Prídržnosť:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ - FP: B	MSZ EN 1015-12
Nasiakavosť:	W0	MSZ EN 1015-18
Reakcia na oheň	A1	EN 13501-1
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary (μ):	≤ 25	MSZ EN 1015-19
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	0,61 W/(mK) P=50%	MSZ EN 1745
Trvanlivosť (odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu)	NPD	

9. Vyhlásenie:

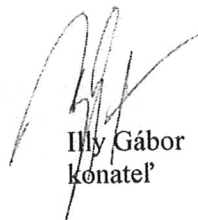
Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Illy Gábor, konateľ

Dorog, 2013-07-01

(miesto, dátum vydania)


Illy Gábor
konateľ

Vyhlásenie o parametroch obsahuje 3 strany

Baumit Kft.

2510 Dorog, Baumit út 1.
Levelezési cím: 2511 Dorog, Pf.: 132.
Tel.: 06-33/512-910, 512-920, 512-930
Fax: 06-33/431-512, 512-950
e-mail: baumit@baumit.hu,
baudorog@baumit.hu

3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Levelezési cím: 3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Tel.: 06-32/460-644, 460-718
Fax: 06-32/460-463
e-mail: baupaszt@baumit.hu

3571 Alsózsolca, Ipari park Gyár út 12.
Levelezési cím: 3571 Alsózsolca, Pf.: 4.
Tel.: 06-46/520-010, 520-020
Fax: 06-46/520-058
e-mail: baualsozsolca@baumit.hu

3271 Visonta, Erőmű út 11.
Levelezési cím: 3271 Visonta, Erőmű út 11.
Tel.: 06-37/528-200
Fax: 06-37/528-209
e-mail: bauvisonta@baumit.hu



Vyhlásenie o parametroch
Identifikácia: 01-BHU-MPI 25
(EC Declaration of Performance)

Nariadenie Európskeho parlamentu a rady EÚ č. 305/2011 z 9. Marca 2011

 09	
Baumit Kft. 2510 Dorog, Baumit út 1.	
Baumit MPI 25 Baumit GV 25 01-BHU-MPI 25	
Reakcia na oheň:	A1
Pevnosť v tlaku	CS II
Prídržnosť	≥ 0,08 N/mm² töréskép: B
Kapilárna nasiakavosť	W 0
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary (μ):	≤ 25
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ_{10, dry}	0,61 W/(mK) P=50 %
Trvanlivosť (odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu)	NPD
MSZ EN 998-1 Obyčajná malta (GP) na vnútorné omietky	

Obsahuje menej ako 0.0002% rozpustného chrómu CrVI podľa smernice EU 2003/53/EG.

2013-07-01

Baumit Kft.

2510 Dorog, Baumit út 1.
Levelezési cím: 2511 Dorog, Pf.: 132.
Tel.: 06-33/512-910, 512-920, 512-930
Fax: 06-33/431-512, 512-950
e-mail: baumit@baumit.hu,
baudorog@baumit.hu

3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Levelezési cím: 3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Tel.: 06-32/460-644, 460-718
Fax: 06-32/460-463
e-mail: baupaszt@baumit.hu

3571 Alsózsolca, Ipari park Gyár út 12.
Levelezési cím: 3571 Alsózsolca, Pf.: 4.
Tel.: 06-46/520-010, 520-020
Fax: 06-46/520-058
e-mail: baualsozsolca@baumit.hu

3271 Visonta, Erőmű út 11.
Levelezési cím: 3271 Visonta, Erőmű út 11.
Tel.: 06-37/528-200
Fax: 06-37/528-209
e-mail: bauvisonta@baumit.hu

Vyhlásenie o parametroch

poradové číslo.: FLT-F13/1/B

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku: **Baumacol PremiumFuge**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Sériové číslo na obale výrobku
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Pružná cementová škárovacia malta s nízkou nasiakavosťou a vysokou odolnosťou proti oderu, použitie v exteriéri a interiéri, trieda CG2 WA
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
**Murexin Kft.
H-1103 Budapest, Noszlopy u. 2.**
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
**Baumit spol. s r.o.
Zrúnskeho 13, SK-81103 Bratislava**
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 4**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
**Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft, identifikačné číslo: 1415
Notifikovaný orgán vydal správu o skúške (A-112/2010). Riadenie výroby priebežne sleduje výrobca.**
8. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Nedá sa použiť, pozri 7 bod
9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Zvlášť vysoká odolnosť proti obrusovaniu	$\leq 1000 \text{ mm}^2$	EN 13888:2099
Pevnosť v ťahu pri ohybe po suchom uložení	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	
Pevnosť v ťahu pri ohybe po cykloch zmrazovania - rozmrazovania	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	
Pevnosť v tlaku po suchom uložení	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	
Pevnosť v ťahu po cykloch zmrazovania - rozmrazovania	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	
Zmrašťovanie	$\leq 2 \text{ mm/m}$	
Nasiakavosť po 30. min.	$\leq 2 \text{ g}$	
Nasiakavosť po 240 min.	$\leq 5 \text{ g}$	

- ¹⁰
*10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.
Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu: Gyöngyösi Zita, Manažér logistiky
(meno a funkcia)

Budapest, 2013.07.01
(miesto a dátum vydania)

(podpis)

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 157

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Výrobca / spracovateľ	
Objekt	SO 350, SO351
Konštrukcia	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, odvodňovacie žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácii

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlásenie o parametroch	<u>Vyhlásenie o parametroch</u> číslo 0001/2016, č. 0003/2016, 0005/2016, č. DoP-D-100045-MEA-12.05.2014, DoP-D-400203-MEA-12.05.2014, č. 0019-0020-DoP-2013-07, Slovaktual SK/08/2016, č. -2016/001/GENEO/CPR, -2016/003/GENEO-DVERE/CPR, č. 001/2016, RFI (DFH2)PV – 04/2015-SK, RBI(H2)-02/2015-SK, č. VoP_2_2013, č. VoP_1_2015, č. DOP 04/2017, č. DOP 05/2017, č. DOP 48860, LINDAB (20.7.2016) <u>Prehlásenie o zhode</u> HSE spol.s.r.o. (27.3.2017, 25.5.2017, BM-MONT 350_ARC_13_Nerezové zabradlie + 3xtesty materiálov, <u>Vyhlásenie o vlastnostiach výrobku</u> No. OWA-00009 1, No. OWA-00002 1, <u>Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach</u> NR 45/5/14782/BTR
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK CERTIFIKÁT ZHODY SK02-ZSV-0135
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	OSVEDČENIE – výrobné číslo 171479, 171478171477

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum :
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : <i>I. Šimková</i> Dátum : <i>15.8.12</i>
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

č. 0001/2016

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

1.

Druhový a obchodný názov výrobku: Plechové profily a tvarovky (oplechovania a lišty),
materiálové prevedenie

Fe-pozink + pružný plastový povlak, Al + pružný plastový povlak.

2.

Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok
umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

typ a číslo vid' balenie - obal výrobku

3.

Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN 73 3610 (1987) Klampiarske práce stavebné

4.

SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov),
a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

Nevzťahuje sa

5.

Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou
normou, alebo SK technickým posúdením:

Plechové profily a tvarovky (oplechovania a lišty) slúžia ako pripojovacie prostriedky, dilatačné prostriedky
a odvodňovacie výrobky pre odvodnenie striech a plášťov budov.

6.

Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

KJG a.s., Malinovského 800, SK-916 21 ČACHTICE, IČO 31439951, ul.Malinovského 800, Čachtice 916 21

7.

Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

Nevzťahuje sa

8.

Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z:

Systém IV

9.

Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

Nevzťahuje sa

10.

DEKLAROVANÉ PARAMETRE

PODSTATNÉ VLASTNOSTI	PARAMETRE	PROTOKOL O SKÚŠKE,VÝPOČTE A POD.
vhodnosť materiálu	v súlade s článkom 18 STN 73 3610	Protokol o skúške č.0001/2016/M01 z 2.1.2016
tvarová a rozmerová zhoda	v súlade s kapitolou III. odsekom F,G,H STN 73 B39:C42	Protokol o skúške č.0001/2016/R01 z 2.1.2016

11.

Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

V Čachticiach: 2.1.2016

Eduard Kollár ml.
predseda predstavenstva

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

**ZOZNAM PRE KLAMPIARSKÉ PLECHOVÉ PRVKY
A TVAROVKY (OPLECHOVANIA A LIŠTY) VYRÁBANÉ V KJG A.S.**

- | | |
|----|--|
| 1 | odkvapové plechy na okná |
| 2 | koncovky na odkvapové plechy |
| 3 | oplechovanie okien |
| 4 | oplechovanie balkónov |
| 5 | oplechovanie terás |
| 6 | oplechovanie plochých pochôdznych striech |
| 7 | oplechovanie komínov |
| 8 | olemovanie komínov |
| 9 | kryty na komíny |
| 10 | oplechovanie krbov |
| 11 | okrajové lišty |
| 12 | záveterné lišty |
| 13 | koncové lišty |
| 14 | krycie lišty |
| 15 | pripojovacie lišty |
| 16 | príponky |
| 17 | oplechovanie rímasy |
| 18 | oplechovanie plotov |
| 19 | lemovanie muriva |
| 20 | lemovanie rúr a tyčí |
| 21 | podkladový plech |
| 22 | poklopy |
| 23 | vetráky |
| 24 | úžľabia |
| 25 | hrebeňové lišty |
| 26 | dilatačné lišty |
| 27 | obkladový plech |
| 28 | atypické profily podľa dokumentácie
dodanej zákazníkom v súlade s STN 73 3610 |

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH ODKVAPOVÉ STREŠNÉ ŽĽABY A ODPADOVÉ RÚRY

č. 0003/2016

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

1.

Druhový a obchodný názov výrobku: Odkvapové strešné žľaby a odpadové rúry
s príslušenstvom (polkruhové a hranaté), materiálové prevedenie:
Fe-pozink, Cu, Al, TiZn, Nerez, Fe-pozink + pružný plastový povlak, Al + pružný plastový povlak.

2.

Typ, číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok
umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
typ a číslo vid' balenie - obal výrobku

3.

Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 612:2005

4.

SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov),
a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
Nevzťahuje sa

5.

Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou
normou, alebo SK technickým posúdením:
Odkvapové strešné žľaby a odpadové rúry s príslušenstvom sú určené na odvedenie dažďovej vody
a vody z topiaceho sa snehu a ľadu z povrchu budov do drenážneho systému alebo kanalizácie.

6.

Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
KJG a.s., Malinovského 800, SK-916 21 ČACHTICE, IČO 31439951, ul.Malinovského 800, Čachtice 916 21

7.

Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
Nevzťahuje sa

8.

Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z:
Systém IV

9.

Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
Nevzťahuje sa

10.

DEKLAROVANÉ PARAMETRE

PODSTATNÉ VLASTNOSTI	PARAMETRE	PROTOKOL O SKÚŠKE,VÝPOČTE A POD.
vhodnosť materiálu	v súlade s odsekom 6 STN EN 612	Protokol o skúške č.0003/2016/M01 z 1.3.2016
rozmery výrobku	v súlade s odsekom 6 STN EN 612	Protokol o skúške č.0003/2016/R01 z 1.3.2016
označovanie výrobku	v súlade s odsekom 6 STN EN 612	Protokol o skúške č.0003/2016/O01 z 1.3.2016

11.

Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

V Čachticiach: 1.3.2016

Eduard Kollár ml.
predseda predstavenstva

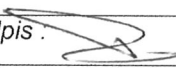
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/076

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

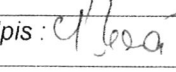
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	HYDROBIT V 60 S 35 asfaltový hydroizolačný pás, SIPLAST PRIMER SPEED SBS Tekutá asfaltová hmota modifikovaná SBS kaučukom
Výrobca / spracovateľ	Icopal Kft. H-8900 Zalaegerszeg, Zrínyi út. 6.,
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Izolácia+penetrácia

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. V52455, SK Vyhlásenie o parametroch č.04/2013
Technická špecifikácia	x
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Technický list výrobku HYDROBIT V 60 S 35, Technický list výrobku SIPLAST PRIMER SPEED SBS

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 25.6.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	použitie v mýsele projektanta

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 26.6.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 04/2013



1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Siplast Primer Speed SBS

2. Typ,

číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Siplast Primer Speed SBS

Dátum výroby: pozri obal výrobku

3. Určená slovenská norma

vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

nie je relevantné

4. SK technické posúdenie,

ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK TP - 13/0035

Siplast Primer Speed SBS

Technický a skúšobný ústav
stavebný, n.o., TP 04

5. Zamýšľané použitia výrobku

v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Tekutá asfaltová hmota na
penetračné alebo základné nátery
pod asfaltové izolácie proti vode a
vlhkosti alebo ako samostatná
hydroizolačná vrstva

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

Icopal S.A.

ul. Laska 169-197

98-220 Zdunska Wola

IČO: 0000088482

Poľsko

Icopal S.A.S.

12, rue Cabanis

F-75680 Paris

Francúzsko

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu,
ak je ustanovený

Norbert Ponyi - generálny riaditeľ

Ing. Tibor Balogh - člen

predstavenstva

Icopal a.s.

Továrenská 1

943 03 Štúrovo, Slovensko

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania
parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.

Systém III

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania,

ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

nie je relevantné

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 04/2013



10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P. č. lab.
Reakcia na oheň	trieda F	Deklarácia výrobcu zo dňa 28.6.2013	1.
Reakcia na vonkajší oheň	trieda F _{ROOF}		
Uvoľňovanie škodlivín	Rady (ES) č. 1907/2006 v znení nariadenia č. 453/2010	Karta bezpečnostných údajov 22.11.2010	2.
Elastická návratnosť	≥ 70%	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.
Priepustnosť vody (dávkovanie 0,4 l/m ²)	0,2kg / (m ² · h ^{0,5})	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.
Priľnavosť - na betóne - na oceli	≥ 1,5 Mpa ≥ 1,5 Mpa	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.
Výtokový čas	od 10 s do 30 s		
Obsah neprchavých podielov	≥ 40 % hmot.	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TSUS, n.o., skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko Košice Krmanova 5, 04 001 Košice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
nie je relevantné

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre
podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu
uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Norbert Ponyi
Generálny riaditeľ

Štúrovo, 1.7.2013

SIPLAST PRIMER SPEED SBS

CHARAKTERISTIKA

Tekutá asfaltová hmota modifikovaná SBS kaučukom, určená na penetráciu podkladov v hydroizolačných systémoch a na vytváranie hydroizolačných vrstiev.

Nanáša sa na čistý, suchý, prípadne vlhký (menej ako 10%) a bezprašný podklad kefou alebo valčekom. Aplikácia výrobku je možná aj striekaním za pomoci špeciálneho striekacieho zariadenia.

POUŽITIE

Používa sa pri penetrácii betónových a ocelových podkladov pri aplikácii všetkých druhov asfaltovaných pásov. Je tiež vhodný na betónové a ocelové podklady v prípade lepenia samolepiacich asfaltovaných pásov a asfaltových fólií, na betónové základy a ocelové mosty v prípade natavovania hydroizolačného pásu na mostovú konštrukciu. Výhodou sa môže použiť na penetráciu podloží pri pokládke modifikovaných pásov metódou natavovania, alebo lepením, hlavne vtedy, keď sa tieto práce vykonávajú pri nízkych, alebo záporných vonkajších teplotách. Výnimočné technické parametre výrobku zaručujú vynikajúcu penetráciu aj pri jeho aplikácii len v jednej vrstve.

Vo viacerých vrstvách je možné použiť na vytváranie izolácií podložia, stien, soklov a pri iných konštrukciách budov proti zemnej vlhkosti a na miestach, kde nepôsobí tlaková voda.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Vlastnosť	Jednotka	Hodnota
Hustota pri 20°C	g/cm ³	0,92
Obsah riedidla	%	60
Obsah popoľa	%	0
Bod vzplanutia	°C	> 31
Doba schnutia pri 23 °C a 55% rel. vlhkosti	min.	≤ 30
Teplota spracovateľnosti,	°C	≥ - 5
Lepivosť	MPa	0,4
Spotreba, inf.	l/m ²	0,20

BALENIE

Balenie - plechovky	l	10 a 30
Počet plechoviek na palete	kus	70 a 28
Hmotnosť plechovky, inf.	kg	10 a 30
Hmotnosť palety, inf.	kg/pal	740 a 880

C_{SK} CERTIFIKÁT:

Technické osvedčenie TO – 06/083

Protokol o skúške č. 70 05 0093 a 70 05 0093-1

Č.: V 52455 Verzia 3.0

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

HYDROBIT V 60 S 35

2. Zamýšľané použitie/použitia:

Asfaltované strešné hydroizolačné pásy

Asfaltovaný pás proti vlhkosti Typ A

3. Výrobca:

Icopal Kft.

H-8900 Zalaegerszeg, Zrínyi út. 6.

4. Splnomocnený zástupca: nie je relevantný

5. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+ Systém

6. Harmonizovaná norma: MSZ EN 13707:2014 a MSZ EN 13969:2009

Notifikovaný(-é) subjekt(-y): Notifikovaná osoba na certifikáciu riadenia výroby ÉMI Nonprofit Kft., č. 1415

7a. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizované technické špecifikácie
Správanie pri vonkajšom požiari ¹	-		MSZ EN 13707:2014
Reakcia na oheň	E		
Vodotesnosť	100 kPa 24 h		
Ťahové vlastnosti: maximálna ťahová sila Po×Pr [N/5cm]	550 ± 50	300 ± 50	
Ťahové vlastnosti: ťažnosť Po×Pr [%]	4 ± 2	4 ± 2	
Odolnosť proti prerastaniu koreňov	NPD*		
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, „A“ metóda [kg]	10		
Odolnosť proti nárazu [mm]	500 ± 50		
Odolnosť proti pretrhnutiu klincom [N]	125 ±25		
Pevnosť spoja Po×Pr [N/5cm]	-	-	
Odolnosť spojov proti odlupovaniu [N/5cm]	-	-	
Ohybnosť pri nízkej teplote [°C]	0		
Odolnosť proti tečeniu pri zvýšenej teplote [°C]	70		
Umelé starnutie: Ohybnosť pri nízkej teplote [°C]	-		
Umelé starnutie: odolnosť proti tečeniu pri zvýšenej teplote [°C]	-		
Nebezpečné látky ^{1,2}	-		

7b. Deklarované parametre: (pokračovanie)

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizované technické špecifikácie
Reakcia na oheň	E		MSZ EN 13969:2009
Vodotesnosť	100 kPa 24 h		
Odolnosť proti nárazu [mm]	500 ± 50		
Ohybnosť pri nízkej teplote [°C]	0		
Ťahové vlastnosti: maximálna ťahová sila Po×Pr [N/5cm]	550 ± 50	300 ± 50	
Ťahové vlastnosti: ťažnosť Po×Pr [%]	4 ± 2	4 ± 2	
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, „A“ metóda [kg]	10		
Odolnosť proti pretrhnutiu klincom [N]	125 ±25		
Umelé starnutie: Vodotesnosť	vyhovuje		
Umelé starnutie: Odolnosť proti chemikáliám	vyhovuje		
Nebezpečné látky1, 2	-		

Poznámka 1: tento výrobok neobsahuje azbest alebo uhoľný decht.

Poznámka 2: Ak chýbajú harmonizované európske skúšobné metódy, overenie a vyhlásenie o uvoľnení / obsahu musia byť vykonané tak, že musia sa brať do úvahy národné predpisy v mieste použitia.

* NPD= nie sú určené parametre

8. Vhodná technická dokumentácia a/alebo špecifická technická dokumentácia:

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Zalaegerszeg, 02.02.2015



Norbert Ponyi
Generálny riaditeľ

HYDROBIT V 60 S 35

STN EN 13707, 13969

CHARAKTERISTIKA

Asfaltovaný hydroizolačný pás na sklenenej rohoži, krycou vrstvou z oxidovaného asfaltu s plnidlom, na vrchnej strane jemným minerálnym posypom a na spodnej strane separačnou fóliou. Je určený na použitie vo viacvrstvových hydroizolačných systémoch plochých striech a v systémoch spodných stavieb ako pás proti vlhkosti typ A. Neodporúča sa jeho používanie proti tlakovej vode a ako vrchná vrstva strešného systému. Spracováva sa plnoplošným natavením.

SKLADBA

Horná strana	Jemný posyp
Pozdĺžny okraj	–
Krycia hmota	Oxidovaný asfalt s minerálnym plnidlom
Nosná vložka	Sklenená rohož
Spodná strana	Separčná fólia

ROZMERY

Hrúbka	mm	3,5 ± 0,2
Hmotnosť, inf.	kg/m ²	5,2
Šírka pozdĺžneho okraja	mm	–

TECHNICKÉ PARAMETRE

Vlastnosť	Skúša sa podľa	Jednotka	Hodnota
Max. sila ťahu, pozdĺžne/priečne	STN EN 12311-1	N/5cm	400/300 (±20%)
Ťažnosť, pozdĺžne/priečne	STN EN 12311-1	%	3,0/3,0 (±20%)
Ohybnosť pri nízkych teplotách, max.	STN EN 1109	°C	0
Odolnosť proti tečeniu pri zvýš. tepl. min.	STN EN 1110	°C	+ 70
Vodotesnosť pri 100 kPa/24h	STN EN 1928	–	vyhovuje
Odolnosť proti pretrhnutiu klincom	STN EN 12310-1	N	55 ± 20%
Reakcia na oheň	STN EN 13501-1	–	trieda E
Teplota spracovateľnosti	–	°C	≥ + 5

BALENIE

Dĺžka a šírka kotúča	m	10 x 1
Počet kotúčov na palete	kus	20
Plocha na palete	m ²	200
Hmotnosť kotúča, inf.	kg/kotúč	52
Hmotnosť palety, inf.	kg/paleta	1 070

CE CERTIFIKÁT:

Certifikáty vnútro podnikovej kontroly č. : 1301 – CPD – 0212, 1301 – CPD – 0213



VOHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP 15-086-17

V súlade s prílohou III nariadenia (EU) č. 305/2011

1.	Jedinečný identifikačný kód výrobku:	Nopová fólia 500																																							
2.	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:	Nopová fólia 500 dát. výroby na obale výrobku																																							
3.	Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:	Fólia do izolácie proti zemnej vlhkosti a vetracou alebo drenážnou funkciou – typ V podľa: 13967:2012 Hydroizolačné pásy a fólie. Plastové a gumové pásy proti vlhkosti vrátane plastových a gumových pásov proti tlakovej vode																																							
4.	Meno, registrované obchodné meno, alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:	Den Braven Czech and Slovak, a.s. Úvalno 353, 793 91 Úvalno, Czech Republic IČO: 26872072 tel.: + 420 554 648 200; fax.: +420 554 648 205, www.denbraven.cz																																							
5.	V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2:	Nebol stanovený																																							
6.	Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:	Systém 2+pre hydroizolácie stavieb a reakcia na oheň v systéme 4																																							
7.	V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:	č. 1454, INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA I GÓRNICTWA SKALNEGO Biuro Certyfikacji i Aprobat Technicznych, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Polsko																																							
	vykonat	Počiatočnú inšpekciu vo výrobnom závode a riadenie výroby																																							
	v systéme	Príbežný dohľad, posúdenie a hodnotenie riadenia výroby v systéme 2+																																							
	a vydal	Príslušnú technickú dokumentáciu 15-086																																							
8.	Deklarované parametre (podľa Tabuľka1):																																								
<table><tr><th>Podstatné vlastnosti</th><th>Parametre</th><th>Harmonizované technické špecifikácie</th></tr><tr><td>Reakcia na oheň</td><td>F</td><td rowspan="11">EN 13967:2012</td></tr><tr><td>Vodotesnosť</td><td>Vodotesný pri 2 kPa</td></tr><tr><td rowspan="2">Odolnosť proti nárazu</td><td>h=200mm bez perforácie(metóda A)</td></tr><tr><td>h=350mm bez perforácie(metóda B)</td></tr><tr><td>Pevnosť spojov</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Ťahové vlastnosti:</td><td></td></tr><tr><td>- Najväčšia ťahová sila v pozdĺžnom smere</td><td>≥180 (N/50 mm)</td></tr><tr><td>- Najväčšia ťahová sila v priečnom smere</td><td>≥180 (N/50 mm)</td></tr><tr><td>Ťažnosť v pozdĺžnom smere</td><td>≥15 %</td></tr><tr><td>Ťažnosť v priečnom smere</td><td>≥12 %</td></tr><tr><td>Odolnosť proti pretrhnutiu</td><td></td></tr><tr><td>- pozdĺžny smer</td><td>≥220 N</td></tr><tr><td>- priečny smer</td><td>≥220 N</td></tr><tr><td>Odolnosť proti statickému zaťaženiu</td><td>Vyhovuje pri 20 kg</td></tr><tr><td>Trvanlivosť</td><td></td></tr><tr><td>- Vodotesnosť po vystavení chemikáliám</td><td>vyhovuje pri 2 kPa</td></tr><tr><td>- Vodotesnosť po umelom starnutí</td><td>vyhovuje pri 2 kPa</td></tr><tr><td>Nebezpečné látky</td><td>NPD</td></tr></table>			Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie	Reakcia na oheň	F	EN 13967:2012	Vodotesnosť	Vodotesný pri 2 kPa	Odolnosť proti nárazu	h=200mm bez perforácie(metóda A)	h=350mm bez perforácie(metóda B)	Pevnosť spojov	NPD	Ťahové vlastnosti:		- Najväčšia ťahová sila v pozdĺžnom smere	≥180 (N/50 mm)	- Najväčšia ťahová sila v priečnom smere	≥180 (N/50 mm)	Ťažnosť v pozdĺžnom smere	≥15 %	Ťažnosť v priečnom smere	≥12 %	Odolnosť proti pretrhnutiu		- pozdĺžny smer	≥220 N	- priečny smer	≥220 N	Odolnosť proti statickému zaťaženiu	Vyhovuje pri 20 kg	Trvanlivosť		- Vodotesnosť po vystavení chemikáliám	vyhovuje pri 2 kPa	- Vodotesnosť po umelom starnutí	vyhovuje pri 2 kPa	Nebezpečné látky	NPD
Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie																																							
Reakcia na oheň	F	EN 13967:2012																																							
Vodotesnosť	Vodotesný pri 2 kPa																																								
Odolnosť proti nárazu	h=200mm bez perforácie(metóda A)																																								
	h=350mm bez perforácie(metóda B)																																								
Pevnosť spojov	NPD																																								
Ťahové vlastnosti:																																									
- Najväčšia ťahová sila v pozdĺžnom smere	≥180 (N/50 mm)																																								
- Najväčšia ťahová sila v priečnom smere	≥180 (N/50 mm)																																								
Ťažnosť v pozdĺžnom smere	≥15 %																																								
Ťažnosť v priečnom smere	≥12 %																																								
Odolnosť proti pretrhnutiu																																									
- pozdĺžny smer	≥220 N																																								
- priečny smer	≥220 N																																								
Odolnosť proti statickému zaťaženiu	Vyhovuje pri 20 kg																																								
Trvanlivosť																																									
- Vodotesnosť po vystavení chemikáliám	vyhovuje pri 2 kPa																																								
- Vodotesnosť po umelom starnutí	vyhovuje pri 2 kPa																																								
Nebezpečné látky	NPD																																								
9.	Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami uvedenými v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.																																								

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Kamil Šmidák
Marketing manager

V Úvalně, dňa 25.04.2017



Den Braven
Czech and Slovak a.s.

793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205
IČO: 26 87 20 72, DIČ: CZ 26 87 20 72

Zapsáno KÚ Ústava, Ústava, Ústava 2001

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100

IČO: 26872072, DIČ: CZ26872072

info@denbraven.cz

www.denbraven.cz



Den Braven Czech and Slovak a.s.

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP 01-134-15

V súlade s prílohou III nariadenia (EU) č. 305/2011

1	Jedinečný identifikačný kód výrobku:	Jednozložková hydroizolácia KÚPEĽŇA
2	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:	Jednozložková hydroizolácia KÚPEĽŇA Lot.nr./dat.výroby na obale výrobku
3	Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:	Vodotesný disperzný výrobok nanášaný v tekutom stave triedy DM podľa EN14891
4	Meno, registrované obchodné meno, alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:	Den Braven production s.r.o. Úvalno 353, 793 91 Úvalno, Czech Republic IČO: 25844997 tel.: + 420 554 648 200; fax.: +420 554 648 205, www.denbraven.cz
5	V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2:	Nebol ustanovený
6	Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:	Systém 3
7	V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:	Oznámený subjekt č. 1020 – Technický a zkušební ústav Praha s.p. Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká Republika
	vykoná	Skúšku typu výrobku
	v systéme	3
	a vydal	Správu o počiatočnej skúške typu výrobku: A020-032387

8 Deklarované parametre (podľa tabuľky ZA.1.2):

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Začiatočná prídržnosť- ťahom	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012
Prídržnosť- ťahom po kontakte s vodou	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Prídržnosť - ťahom po tepelnom pôsobení	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Prídržnosť – ťahom po ponorení do vápenej vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Vodotesnosť	žiadny prienik	
Schopnosť premostenia trhlín	$\geq 0,75 \text{ mm}$	
Prídržnosť ťahom po cyklickom zmrazovaní - rozmrazovaní	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Uvoľňovanie nebezpečných látok	viď KBÚ	

Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami uvedenými v tabuľke (bod 8).

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Kamil Šmidák
Marketing manager

V Úvalne, dňa 03.02.2015



Den Braven
Czech and Slovak a.s.

793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205
IČO: 26 87 20 72, DIČ: CZ 26 87 20 72

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

MONARPLAN® GF

Hydroizolačná strešná fólia

VoP číslo: 01020503001



Popis výrobku:

Monarplan® GF je hydroizolačná strešná fólia na báze P-PVC (polyvinylchlorid), vyrábaná špičkovou výrobnou technológiou obojstranného extrúzného nanášania na impregnovanú nosnú vložku zo sklenej rohože, na spodnej strane s nakaširovanou PES geotextíliou

Rozmery

Hrúbka: 1,5– 1,8 – 2,0 mm

Šírka: 2,12 m

Dĺžka kotúčov: 15 alebo 20 m v závislosti od hrúbky fólie

Farba:

vrchná strana - šedá / RAL 7001 /

spodná strana - geotextília

Použitie:

- pre jednovrstvové celoplošne lepené strešné systémy
- pre ploché strechy so sklonom $\geq 1\%$
- na podklady z trapézového plechu, betónu, ľahčeného betónu, dreva a OSB dosiek
- na rôzne druhy tepelnej izolácie na novostavby, alebo rekonštrukcie striech
- Monarplan® GF je celoplošne prilepený k podkladu a v presahoch zváraný horúcim vzduchom

Dokumentácia /certifikáty:

Výrobok zodpovedá norme STN EN 13956 - Hydroizolačné pásy a fólie. Plastové a gumové pásy a fólie na hydroizoláciu striech. Certifikát vydala notifikovaná osoba 1213 pod číslom 1213-CPR-066 a výrobok môže byť označený značkou CE

Balenie, doprava a skladovanie:

Balenie

Fólia je balená v kotúčoch, ktoré sú uložené na drevených paletách. Palety sú zabelené v PE fólii a stiahnuté páskami.

Doprava a skladovanie

Fólia musí byť skladovaná v originálnych obaloch, vo vodorovnej polohe, chránená proti mechanickému poškodeniu, priamemu slnečnému žiareniu a poveternostným vplyvom. Odporúčaná teplota skladovania je medzi 0 °C a 30 °C.

Fólia by mala byť prepravovaná v krytých dopravných prostriedkoch v originálnych obaloch.

Identifikácia výrobku

Vo vnútri kotúča a na každom obale palety je identifikačný štítok so všetkými potrebnými údajmi o produkte vrátane výrobného čísla.

MONARPLAN® GF

Hydroizolačná strešná fólia

VoP číslo: 01020503001



Výhody:

- Jednoduché riešenie hydroizolácie
- Vhodné pre rôzne typy striech
- Zváranie horúcim vzduchom
- Veľká šírka kotúčov /až 2,12m/ pre rýchlu aplikáciu
- Vysoká odolnosť proti starnutiu a poveternostným vplyvom
- Vysoká rozmerová stálosť
- Výborná ohybnosť pri nízkych teplotách
- Perfektná zváratelnosť
- Vysoká difúzia vodnej pary
- Trvanlivosť
- Recyklovateľný materiál

Aplikácia:

Fólia je určená pre celoplošne lepené strechy. Fólia sa lepí k podkladu pomocou lepidla Monarplan PU. Lepidlo sa nanáša na podklad a rovnomerne rozotrie tak, aby nevznikali kaluže. Okamžite po nanosení lepidla sa aplikuje fólia Monarplan GF /treba dávať pozor na správne polozenie fólie, čo sa týka rovinnosti a zvl-
nenia/ a pritlačí sa k podkladu. Fólia sa vzájomne spája v presahoch horúcim vzduchom. Parametre zvárania sa určujú individuálne na stavbe v závislosti od aktuálnych poveternostných podmienok a overujú sa vykonávaním skúšobných zvarov. Pre zváranie sa používajú iba ručné alebo automatické zváracie prístroje určené pre zváranie hydroizolačných fólií.

Výrobok môžu aplikovať iba montážne firmy s platným osvedčením o absolvovaní školenia na prácu s daným materiálom, v súlade s Technologickým predpisom pre aplikáciu hydroizolačného systému Monarplan.

Vodotesnosť aplikovaného strešného systému musí byť preskúšaná vždy po jeho dokončení v súlade s požiadavkami zákazníka.

Chemická odolnosť:

Fólia Monarplan® GF nesmie byť v priamom kontakte s:

- asfaltom, olejom, benzínom a dechtom / aby nedošlo k priamemu kontaktu s asfaltom je možné použiť separačnú geotextíliu /
- izolačnými doskami z EPS / treba použiť separačnú geotextíliu /

V prípade iných chemikálií je potrebné kontaktovať technické oddelenie ICOPAL (techservis@icopal.com).

MONARPLAN® GF

Hydroizolačná strešná fólia

VoP číslo: 01020503001



Technické parametre:

Vlastnosť	Hodnota	Povolená odchýlka	Skúšobná metóda
Viditeľné chyby	Vyhovuje	-	EN 1850-2
Dĺžka	15 / 20 m	-0 / +5%	EN 1848-2
Šírka	2,12 m	-0,5 / +1%	EN 1848-2
Rovinnosť	≤ 30 mm	-	EN 1848-2
Priamosť	≤ 10 mm	-	EN 1848-2
Plošná hmotnosť	2,2 / 2,6 / 2,8 kg/m²	-5 / +10%	EN 1849-2
Účinná hrúbka	1,5 / 1,8 / 2,0 mm	-5 / +10%	EN 1849-2
Reakcia na oheň	Trieda E	-	EN13501-1
Odolnosť proti vonkajšiemu pôsobeniu ohňa	F _{roof}	-	ENV1187 & EN13501-5
Vodotesnosť	vyhovuje	-	EN1928(B)
Pevnosť v ťahu	≥ 600 N / 50mm	-	EN12311-2(A)
Ťažnosť	≥ 30%	-	EN12311-2(A)
Odolnosť proti nárazu	≥ 500 mm	-	EN12691(A/B)
Odolnosť proti pretrhnutiu	≥ 100 N	-	EN12310-2
Odolnosť proti odlupovaniu v spojoch	≥ 200 N/50 mm	-	EN12316-2
Odolnosť spoja v šmyku	≥ 700 N/50 mm	-	EN12317-2
Rozmerová stálosť	≤ 0,1%	-	EN1107-2
Ohybnosť pri nízkej teplote	≤ -25°C	-	EN495-5
Odolnosť proti UV žiareniu	Vyhovuje	-	EN1297
Odolnosť proti krupobitiu	≥ 17 m/s	-	EN13583
Priepustnosť vodnej pary	20.000	± 30%	EN1931

Všetky uvedené hodnoty, ktoré sú uvedené v tomto technickom liste, vychádzajú z laboratórnych testov. Uvedené hodnoty sa môžu v priebehu aplikácie materiálu odchýľovať, najmä vzhľadom na poveternostné vplyvy. Viac informácií nájdete v príslušných certifikátoch, alebo sa obráťte na technické oddelenie ICOPAL.

Č.

01020503001

Version 2

1 Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Monarplan GF

2 Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri na obale produktu
platná od **1.7.2013**

3 Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Plastové a gumové pásy na hydroizoláciu striech

4 Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Monarplan GF
Icopal Synthetic Membranes B.V.
Kerkstraat 51
5051 LA Goirle
The Netherlands

5 V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

nie je relevantný

6 Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

systém 2+

7 V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Notifikovaná osoba na certifikáciu riadenia výroby Bodycompany No. 1213 ykonala počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby a vydal certifikát zhody systému riadenia výroby. (SKZ-TeConA GmbH: 1213 - CPR - 066)

()

()

8 V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

nie je relevantný

9 Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Správanie pri vonkajšom požiari	Froof (Note 1)	EN 13956:2012
Reakcia na oheň	Trieda E	
Vodotesnosť	Vyhovuje	
Maximálna sila ťahu pozdĺžne	≥ 600 N/50 mm	
Maximálna sila ťahu priečne	≥ 600 N/50 mm	
Ťažnosť pozdĺžne	≥ 30 %	
Ťažnosť priečne	≥ 30 %	
Odolnosť proti prerastaniu koreňov	NPD	
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, metóda A	≥ 20 kg	
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, metóda C	≥ 20 kg	
Odolnosť proti nárazu, metóda A	≥ 500 mm	
Odolnosť proti nárazu, metóda B	≥ 500 mm	
Odolnosť proti pretrhnutiu pozdĺžne	≥ 100 N	
Odolnosť proti pretrhnutiu priečne	≥ 100 N	
Odolnosť spoja proti odlupovaniu	≥ 200 N/50 mm	
Odolnosť spoja v šmyku	≥ 700 N/50 mm	
Trvanlivosť: vystavenie UV žiareniu (5000 h UV)	Vyhovuje	
Ohybnosť pri nízkej teplote	≤ -25 °C	
Nebezpečné látky	Note 2	

Note 1/Poznámka 1: vzhľadom na to, že správanie pri vonkajšom ohni je vlastnosťou celého systému, pre samotný výrobok sa nedá vlastnosť odhadnúť

Note 2/Poznámka 2: Ak chýbajú harmonizované európske skúšobné metódy, overenie a vyhlásenie o uvoľnení / obsahu musia byť vykonané tak, že musia sa brať do úvahy národné predpisy v mieste použitia.

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: nie je relevantný

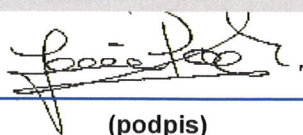
10 Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Goirle

1.1.2015

dd/mm/yyyy


(podpis)

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 083

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

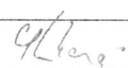
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Netkané geotextilie, Nopová fólia
Výrobca / spracovateľ	Low & Nonar NV (Bontec); MITOP; Den Braven Czech and Slovak, a.s.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Geotextília na použitie na pozemných komunikáciách; plastové pásy proti vlhkosti

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch NW16; Vyhlásenie o parametroch DOP 15-086-17
Technická špecifikácia	x
Certifikát	
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Prehlásenie o vlastnostiach č.15/30/2017-03-16

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 6.8.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

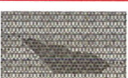
Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 5.9.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

Vyhlasenie o Parametroch NW 16

Low & Bonar NV Industriestraat 39 9240 Zele, Belgicko T: +32 (0) 52 457 487 F: +32 (0) 52 457 495 info@lowandbonar.com Identifikační kód výrobcu: 615	Certifikačný orgán previedol počiatočnú inšpekciu v mieste výroby, posúdil a schválil systém riadenia výroby, ktorý výrobca prevádzkuje a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia a výroby a vydal certifikát systému riadenia výroby
---	---

AVCP Systém: 2+	Certifikačný orgán: 1213
-----------------	--------------------------

Aplikácia:

				
EN 13249:2000 + A1:2005	EN 13250:2000 + A1:2005	EN 13251:2000 + A1:2005	EN 13252:2000 + A1:2005	EN 13253:2000 + A1:2005
				
EN 13254:2000 + A1:2005	EN 13255:2000 + A1:2005	EN 13256:2000 + A1:2005	EN 13257:2000 + A1:2005	EN 13265:2000 + A1:2005

Funkcie:

				
Separácia (S)	Filtrácia (F)	Vystuženie	Ochrana (P)	Drenáž (D)

Orámované piktogramy sú použiteľné

Základné charakteristiky	Prevedenie	Tolerancia	Použité skúšobné normy
Pevnosť v ťahu (smer výroby)	16 kN/m	-2,1 kN/m	EN ISO 10319
Pevnosť v ťahu (kolmo na smer výroby)	16 kN/m	-2,1 kN/m	EN ISO 10319
predĺženie pri maximálnom zaťažení (v smere výroby) 45 %		+/-10,4 %	EN ISO 10319
predĺženie pri maximálnom zaťažení (kolmo na smer) 55 %		+/-12,7 %	EN ISO 10319
Pevnosť v pretlačení (CBR)	2,4 kN	-0,24 kN	EN ISO 12236
Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu	19 mm	+4,8 mm	EN ISO 13433
Účinnosť ochrany	n.p.d.	n.p.d.	EN 13719
Odolnosť proti prirazu	n.p.d.	n.p.d.	EN 14574
Priepustnosť vody kolmej na rovinu (Vh50)	85 l/m²s	-26 l/m²s	EN ISO 11058
Prietok vody v rovine pri tlaku 20 kPa	1x10 ⁻⁶ m²/s	-3x10 ⁻⁷ m²/s	EN ISO 12958
Charakteristický priemer otvoru (O90)	85 µm	+/-26,0 µm	EN ISO 12956
Predpokladaná odolnosť v prírodných zeminách s 4 < pH < 9 a teplotách zeminy < 25°C	≥ 25		EN ISO 13438 - A1
Maximálna doba medzi inštaláciou a zakrytím geosyntetik	2 týždne		EN 12224

- n.p.d. = 0

Vlastnosti vyššie zmieneného výrobku sú v súlade s vlastnosťami deklarovanými vo vyššie uvedenej tabuľke
Za vystavenie Prehlásenia o Vlastnostiach je zodpovedný Low & Bonar NV

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 1213–CPR–5945

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

NW 5, 6, 6 UV, 7, 8, 8 D, 8/8 ABG, 8.5, 9, 10, 10 UV, 10 UV IT, 11, 12, 12 UV,
13, 130 N, 15, 15 I, 15 UV, 150 I, 16, 16 ABG, 16 P1, 160 N, 18, 18 UV,
19 UV, 20, 20 XUV, 200 I, 21, 21 UV, 23 P, 250 I

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D

25, 25 R, 26, 29, 30, 32, 32 R, 40, 40 R, 45

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D + P

Forte, Light, Medium, Supra, UNI, X Forte, X Light

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F

Multitrack 700, 1000

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D

PT

5030, 5040

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D

placed on the market under the name or trade mark of

Low & Bonar NV

Industriestraat 39
9240 Zele / Belgium

and produced in the manufacturing plant(s)

615

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 13249:2016; EN 13250:2016; EN 13251:2016; EN 13252:2016;
EN 13253:2016; EN 13254:2016; EN 13255:2016; EN 13256:2016;
EN 13257:2016; EN 13265:2016**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 2014-11-04 and will remain valid as long as neither the harmonised standard(s), the construction product(s), the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Würzburg, 16 January 2018



i. V.

Dipl.-Ing. Helmut Zanzinger
Certification Body

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 1213–CPR–5945

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

SNW 100, 120, 140, 25, 25 XUV, 31, 40 UV, 46, 50, 50 SP, 55, 55 M, 55 XUV, 62, 62T, 70, 75, 75 XUV, 80, 85, 90

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D + P

14, 17, 17 T

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D

VNW 200-PP-K, 200-PP-Z, 300-PP-K, 350-PPZ30, 400-PP-K, 450-PP-K, 500-PP-K, 600-PP-K, 600-PPZ30, 700-PP-K, 800-PP-K, 1000 PP-K, 1200-PP-K, 1500-PP-K, 1800-PP-K, 2000-PP-K

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D + P

PROTEC 250, 250 FR, 300, 33, 400, 500, 500 SP, 600, 700, 750, 750 XUV, 800 FR, 800, 800 XUV, 1000 FR

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D + P

X 1000, X 1200

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: F + D + P

placed on the market under the name or trade mark of

Low & Bonar NV

Industriestraat 39
9240 Zele / Belgium

and produced in the manufacturing plant(s)

615

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 13249:2016; EN 13250:2016; EN 13251:2016; EN 13252:2016;
EN 13253:2016; EN 13254:2016; EN 13255:2016; EN 13256:2016;
EN 13257:2016; EN 13265:2016**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 2014-11-04 and will remain valid as long as neither the harmonised standard(s), the construction product(s), the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.



[Signature]
i. V.

Dipl.-Ing. Helmut Zanzinger
Certification Body

Würzburg, 16 January 2018

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 1213–CPR–5945

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

TS **1, 2**
 GTX-N, thermally bonded; PP; used for the functions: S + F

3, 4, 5
 GTX-N, thermally bonded; PP; used for the functions: S + F + D

LG **100/90 250-PP-K**
 GCO, (GTX-N, needle punched and woven fabric); PP; used for the functions: S + F

230/20 150-PP-W
 GCO, (GTX-N, needle punched and woven fabric); PP; used for the functions: S + F + D + R

placed on the market under the name or trade mark of

Low & Bonar NV
Industriestraat 39
9240 Zele
Belgium

and produced in the manufacturing plant(s)

615

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

EN 13249:2016; EN 13250:2016; EN 13251:2016; EN 13252:2016;
EN 13253:2016; EN 13254:2016; EN 13255:2016; EN 13256:2016;
EN 13257:2016; EN 13265:2016

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 2014-11-04 and will remain valid as long as neither the harmonised standard(s), the construction product(s), the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Würzburg, 16 January 2018




i. V.
Dipl.-Ing. Helmut Zanzinger
Certification Body

Prohlášení o vlastnostech

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 15/30/2017-03-16

podle Nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh.

1.	Jedinečný identifikační kód výrobku : FILTEK - netkaná geotextilie																				
2.	Typ, série nebo jiný prvek umožňující identifikace stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4 : FILTEK 300																				
3.	Zamýšlené použití : Geotextilie pro použití na pozemních komunikacích, na železnicích, v zemních stavbách, základech a opěrných konstrukcích, pro odvodňovací systémy, na ochranu proti erozi, pro nádrže a hráze, pro kanály, pro likvidaci tuhých odpadů, pro likvidaci kapalných odpadů s předpokládanou funkcí F (filtrační), R (vyztužovací) a S (oddělovací). Výrobek je ze 100% polypropylenové stříže. Nemá vliv na pitnou vodu. Nesmí přijít do styku se silnými kyselinami, zásadami, xylemem, oxidačními činidly, tetrachloretylenem. Je balen do polyetylenové folie, může být skladován v nekrytých prostorách na podlážkách.																				
4.	Jméno, firma kontaktní adresa (čl. 11 odst.5) : IČO 14869799, DIČ CZ14869799 MITOP, akciová společnost, Pertoltická 142/IV, 471 24 Mimoň tel.: +420 487 862 241 fax: +420 487 862 777 e-mail : geo@mitop.cz																				
5.	Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce (čl. 12 odst. 2) -																				
6.	Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků: systém 2+																				
7.	V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahují harmonizované normy : Oznámený subjekt č. 1021 Textilní zkušební ústav, s.p., Václavská 6, 658 41 Brno provedl posouzení podle systému 2+ a vydal Osvědčení o shodě řízení výroby č. 1021-CPR-047/04.																				
8.	V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení : -																				
9.	Vlastnosti uvedené v prohlášení <table border="1"> <thead> <tr> <th>Základní charakteristiky</th> <th>Vlastnost</th> <th>Harmonizovaná technická specifikace</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Plošná hmotnost EN ISO 9864</td> <td>300 g/m² (±30 g/m²)</td> <td rowspan="10">EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tahu EN ISO 10319</td> <td>MD 20 kN/m (-2 kN/m) CMD 11,5 kN/m (-1 kN/m)</td> </tr> <tr> <td>Tažnost EN ISO 10319</td> <td>MD 70 % (±20 %) CMD 115 % (±25 %)</td> </tr> <tr> <td>Statické protřžení (CBR) EN ISO 12236</td> <td>2500 N (-250 N)</td> </tr> <tr> <td>Odolnost proti dynamickému protřžení (zkouška padajícím kuželem) EN ISO 13433</td> <td>10 mm (+3 mm)</td> </tr> <tr> <td>Charakteristika velikosti otvorů EN ISO 12956</td> <td>95 μm (±20 μm)</td> </tr> <tr> <td>Propustnost vody kolmo k rovině EN ISO 11058</td> <td>5,2.10⁻² m/s (-0,5.10⁻² m/s)</td> </tr> <tr> <td>Odolnost proti povětrnostním vlivům EN 12224</td> <td>zakryt v den uložení předpokládá se, že bude odolna po dobu min. 25 let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování přírodních zemín s 4< pH<9 a teplotami zeminy < 25 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizovaná technická specifikace	Plošná hmotnost EN ISO 9864	300 g/m ² (±30 g/m ²)	EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005	Pevnost v tahu EN ISO 10319	MD 20 kN/m (-2 kN/m) CMD 11,5 kN/m (-1 kN/m)	Tažnost EN ISO 10319	MD 70 % (±20 %) CMD 115 % (±25 %)	Statické protřžení (CBR) EN ISO 12236	2500 N (-250 N)	Odolnost proti dynamickému protřžení (zkouška padajícím kuželem) EN ISO 13433	10 mm (+3 mm)	Charakteristika velikosti otvorů EN ISO 12956	95 μm (±20 μm)	Propustnost vody kolmo k rovině EN ISO 11058	5,2.10 ⁻² m/s (-0,5.10 ⁻² m/s)	Odolnost proti povětrnostním vlivům EN 12224	zakryt v den uložení předpokládá se, že bude odolna po dobu min. 25 let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování přírodních zemín s 4< pH<9 a teplotami zeminy < 25 °C
Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizovaná technická specifikace																			
Plošná hmotnost EN ISO 9864	300 g/m ² (±30 g/m ²)	EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005																			
Pevnost v tahu EN ISO 10319	MD 20 kN/m (-2 kN/m) CMD 11,5 kN/m (-1 kN/m)																				
Tažnost EN ISO 10319	MD 70 % (±20 %) CMD 115 % (±25 %)																				
Statické protřžení (CBR) EN ISO 12236	2500 N (-250 N)																				
Odolnost proti dynamickému protřžení (zkouška padajícím kuželem) EN ISO 13433	10 mm (+3 mm)																				
Charakteristika velikosti otvorů EN ISO 12956	95 μm (±20 μm)																				
Propustnost vody kolmo k rovině EN ISO 11058	5,2.10 ⁻² m/s (-0,5.10 ⁻² m/s)																				
Odolnost proti povětrnostním vlivům EN 12224	zakryt v den uložení předpokládá se, že bude odolna po dobu min. 25 let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování přírodních zemín s 4< pH<9 a teplotami zeminy < 25 °C																				
10.	Vlastnosti výrobku, specifikovaného v bodech 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 9. Podle nařízení REACH č. 1907/2006 nejsou naše výrobky chemickými látkami ani přípravky, proto nejsme povinni vystavovat k našim výrobkům bezpečnostní list podle čl. 31 Nařízení, ani poskytovat další informace podle čl. 32 Nařízení.																				

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě č. 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem :

Miluše JANKOVÁ, vedoucí řízení systému jakosti

(jméno a funkce)

V Mimoňi dne 16. 3. 2017

(místo a datum vydání)

(podpis)

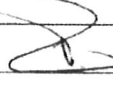
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 153

Stavba : Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ : ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE spol. s r.o., Baumit s r.o., Saint-Gobain construction products s r.o., ALAS SLOVAKIA s r.o., Kerakoll S p A., Krkonošské vápenky Kunčice a.s., CHEMOS floormix s r.o., Fatra a.s., MAPEI S p A., PYTLÍK a.s., PCE-Pittsburgh Corning Europe, Knauf Insulation, Austrotherm GmbH, IDEA CERAMICA, LA PLATERA S A., ROSA GRES S.L.U., Feri&Masi SA, Celox spol. s r.o., LIGMA spol. s r.o., Holz Prof OU, Sika Österreich GmbH, Sika Deutschland GmbH
Objekt	SO 350, SO 351
Konštrukcia	Omietky, malty, betónová mazanina, lepidlo, tepelná izolácia a hydroizolácie, obklady dlažbové, nátery
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch číslo 01-BSK-MPI 25, 01-BSK-jemná štuková omietka, DoP-SK-WPNS-040, 1DOP-R117A101-01, 2/KO/2016, CIIIA32R-2015-01, č. 0222, č. 0239, 0560, č. 002, 0003/2013, No 5100806001, 02/XPS30/02, č. 01/A-MM-CPR2013.07.01, PLA-001, č. 1-PREN2013, VoP Feri&Masi, VoP č. 9, 10, č. 0003/2014, identifikačné č. 02 08 02 01 001 0 000001 1029, 02 08 01 02 046 0 0000021008, 02 08 01 02 024 0 0000011008 Prehlásenie o vlastnostiach č. 2013-PY01, DOP n 100010065B, Prehlásenie o parametroch R4308LPCPR, R4308IPCPR EC vyhlásenie o zhode – Sikafloor 161, Sikafloor 350
Technická špecifikácia	x
Certifikát	CERTIFIKÁT ZHODY SYSTEMU RIADENIA VÝROBY 1481-CPR-0117, CERTIFICATE No 0751-CPR-146.0-01, CERTIFIKÁT č. 010-034515,
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD	Podpis : 	Dátum : 7.12.17
Prijal za dozora : L	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/153 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE s.r.o.; Saint-Gobain; ALAS Slovakia; Kerakoll s.r.o.; CHEMOS Floormixing; Fatra a.s.; Mapei S.p.A; Pytlík a.s.; IDEA CERAMICA; Feri&Masi; PCE-Pittsburg; CELOX s.r.o.; LIGMA s.r.o; HOLZ Prof; Sika;
Objekt	SO 310, 311, 314
Konštrukcia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Účel použitia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/153
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum :
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Doklady sú v poriadku, použité v rámci projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 153

Stavba Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Omiety, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE spol. s r.o., Baumit s r.o., Saint-Gobain construction products s r.o., ALAS SLOVAKIA s r.o., Kerakoll S p A, Krkonošské vápenky Kunčice a.s., CHEMOS floormix s r.o., Fatra a.s., MAPEI S p A., PYTLÍK a.s., PCE-Pittsburgh Corning Europe, Knauf Insulation, Austrotherm GmbH, IDEA CERAMICA, LA PLATERA S A, ROSA GRES S L U, Feri&Masi SA, Celox spol. s r.o., LIGMA spol. s r.o., Holz Prof OU, Sika Österreich GmbH, Sika Deutschland GmbH
Objekt	SO 350, SO 351
Konštrukcia	Omiety, malty, betónová mazanina, lepidlo, tepelná izolácia a hydroizolácie, obklady dlažbové, nátery
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácií
2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	<u>Vyhlásenie o parametroch</u> číslo 01-BSK-MPI 25, 01-BSK-jemná štuková omietka, DoP-SK-WPNS-040, 1DOP-R117A101-01, 2/KO/2016, CIIIA32R-2015-01, č. 0222, č. 0239, 0560, č. 002, 0003/2013, No 5100806001, 02/XPS30/02, č. 01/A-MM-CPR2013 07.01, PLA-001, č. 1-PREN2013, VoP Feri&Masi, VoP č. 9, 10, č. 0003/2014, identifikačne č. 02 08 02 01 001 0 000001 1029, 02 08 01 02 046 0 000002 1008, 02 08 01 02 024 0 000001 1008 <u>Prehlásenie o vlastnostiach</u> č. 2013-PY01, DOP n 100010065B, <u>Prehlásenie o parametroch</u> R4308LPCPR, R4308IPCPR <u>EC vyhlásenie o zhode</u> – Sikafloor 161, Sikafloor 350
Technická špecifikácia	x
Certifikát	CERTIFIKÁT ZHODY SYSTEMU RIADENIA VÝROBY 1481-CPR-0117, CERTIFICATE No 0751-CPR-146 0-01, CERTIFIKÁT č. 010-034515,
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD

Podpis

Dátum

7.12.17

Prijal za dozora : L

Podpis

Dátum

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	



Notifikovaná osoba číslo 1481
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

CERTIFIKÁT ZHODY SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY 1481 – CPR – 0117

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch alebo CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Kamenivo

podľa Prílohy 1 tohto certifikátu,

charakterizovaný ako

- Kamenivo do betónu
- Kamenivo do nestmelených materiálov a hydraulicky stmelených materiálov na konštrukcie ciest

vyrobený

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., výrobnia Komjatice
941 06 Komjatice, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA noriem

EN 12620: 2002 + A1: 2008

EN 13242: 2002 + A1: 2007

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 25. 11. 2010 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovaných normách, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Bratislava, 31. 10. 2013




Ing. Jana Hozzová
vedúca Notifikovanej osoby 1481

ALAS BUILDING MATERIALS	Vyhlásenie o parametroch č. 2/KO/2016	CE
-----------------------------------	--	-----------

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **Kamenivo do nestmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa a hydraulicky stmelených EN 13242**

2. Typ stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Prírodné kamenivo drobné 0/4	KO 0/4 (13242)
Prírodné kamenivo hrubé 4/8	KO 4/8 (13242)
Prírodné kamenivo hrubé 8/16	KO 8/16 (13242)
Prírodné kamenivo hrubé 16/22	KO 16/22 (13242)
Prírodné kamenivo štrkopiesok 0/22	KO 0/22 (13242)

3. Zamýšľané použitia: **Kamenivo do nestmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa a hydraulicky stmelených EN 13242**

4. Výrobca: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika**
Miesto výroby: **štrkovňa Komjatice, 941 06 Komjatice, Slovenská republika**

5. Splnomocnený zástupca: **Monika Jančígová, manažér kvality výroby, m.jancigova@alas.sk**

6. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku ako sa uvádzajú v prílohe III podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011: **systém 2+**

7. Harmonizovaná norma: **EN 13242: 2002 + A1: 2007** Kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest

- Certifikáciu vykonal: **Notifikovaná osoba, identifikačné číslo 1481
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika**
- v systéme: **2+**

- Certifikát: **1481 – CPD – 0117 zo dňa 31. 10. 2013 (prvý krát vydaný 25.11.2010)**

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie: **---**

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. CIIIA32R-2015-01

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

*Vysokopecný cement EN 197-1
CEM III/A 32,5 R*

2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Používaný na výrobu betónu, malty, injektážnej malty a iných zmesí pre stavby a na výrobu stavebných výrobkov

3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

CEMMAC a.s., Cementárska 14/14, 91442 Horné Srnie, Slovenská republika, Tel.: +421 32 6576 111, Fax: +421 32 6588 304, email: mail@cemmac.sk, IČO: 31412106

4. Splnomocnený zástupca:

Nie je relevantný údaj

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém I+

6 a. Harmonizovaná norma:

EN 197-1 :2011

Notifikovaná osoba:

Notifikovaná osoba č.1301 TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Studená 3, 82104 Bratislava, vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odobraných vo výrobe, na trhu alebo stavbe v systéme I+ a vydala ES CERTIFIKÁT O NEMENNOSTI PARAMETROV č. 1301 – CPR – 0994 podľa harmonizovanej normy EN 197-1: 2011

6 b. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Nie je relevantný údaj

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. CIIIB32N-2015-01

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

*Vysokopecný cement EN 197-1
CEM III/B 32,5 N-SR*

2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Používaný na výrobu betónu, malty, injektážnej malty a iných zmesí pre stavby a na výrobu stavebných výrobkov

3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

CEMMAC a.s., Cementárska 14/14, 91442 Horné Srnie, Slovenská republika, Tel.: +421 32 6576 111, Fax: +421 32 6588 304, email: mail@cemmac.sk, IČO: 31412106

4. Splnomocnený zástupca:

Nie je relevantný údaj

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém I+

6 a. Harmonizovaná norma:

EN 197-1 :2011

Notifikovaná osoba:

Notifikovaná osoba č.1301 TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Studená 3, 82104 Bratislava, vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odobraných vo výrobní, na trhu alebo stavbe v systéme I+ a vydala ES CERTIFIKÁT O NEMENNOSTI PARAMETROV č. 1301 – CPR – 1035 podľa harmonizovanej normy EN 197-1: 2011

6 b. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Nie je relevantný údaj

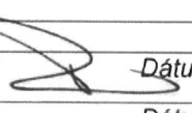
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/087

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

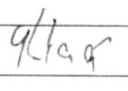
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy Polyform – EPS 70 NEO, Izolačné sklá; Hliníkové okna a balkónové dvere, systém ALUPROF MB70; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere, systém ALUPROF MB 70; Hliníkové vnútorné dvere, systém ALUPROF MB 45 a MB45S; Sadrokartónové dosky CASOPRANO kazeta; Keramické obkladové prvky
Výrobca / spracovateľ	POLYFORM s.r.o.; Saint – Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.; ALUPROF S.A.; Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. Z o.o.(Rigips); LASSELSBERGER, s.r.o.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zatepľovanie budov; Izolačné sklá; Hliníkové okná a balk. dvere; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere; ; Hliníkové vnútorné dvere; Sadrokartónové kazetové podhľady; Keramické obklady

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015; Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips);
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER); Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1; Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1; Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 18.8.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	ostatné
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	robočné nVá z 10.4. 2012 - <u>muselo byť</u>
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
vystavené na základe NARIADENIA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY (EÚ) č. 305/2011

POLYFORM / č. 0010 - DoP - 2015

1. Jednoznačný identifikačný kód výrobkového typu : Tepelnoizolačná doska z expandovaného polystyrénu Polyform - EPS 70 NEO			
2. Typ, číslo výr. dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4: EPS-EN13163-T1-L2-W2-S2-P5-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100			
3. Obvyklé použitie výrobku v stavebnej konštrukcii: Tepelná izolácia budov Použitie : tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy, tepelnoizolačné dosky šikmých striech (medzi a pod krokvmi), izolácia zavesených podhládov, vnútorná a jadrová izolácia (medzi stenou a primurovkou).			
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5: POLYFORM s.r.o., Terézie Vansovej 10, 0650 03 Podolíneč			
5. Netýka sa		6. Systém 3	
7. Názov a identifikačné číslo NO: - Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., notifikovaná osoba č. 1301, Braneckého 3, 949 01 Nitra vykonal: určenie typu výrobku na základe skúšok typu v systéme 3 a vydal : protokol o skúške č. P40-08-0262, P40-10-0309 - FIRES, s.r.o., notifikovaná osoba č. 1396, Osloboditeľov. 282, 059 35 Batizovce vydal : protokol o skúške č. FIRES-CR-214-13-AUPS			
8. Deklarované parametre			
Podstatné vlastnosti		Parametre	
Reakcia na oheň	Reakcia na oheň	E	
Priepustnosť vody	Dlhodobá nasiakavosť úplným ponorením	NPD	
Uvoľňovanie nebezpečných látok do vnútorného prostredia	Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD	
Index vzduchovej nepriepustnosti	Dynamická tuhosť	NPD	
Index prenosu krokového hluku	Hrúbka d_f	NPD	
	Stlačiteľnosť	NPD	
Pevnosť v tlaku	Napätie v tlaku pri 10% stlačení	CS(10)70	
	Deformácia v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty	NPD	
	Súčiniteľ tepelnej vodivosti	Λ_0 0,031 W/(m.K)	
	Hrúbka Tepelný odpor	Hrúbka Tepelný odpor	
	d_N 10 mm, T1 R_D 0,30 m ² .K/W	d_N 110 mm, T1 R_D 3,50 m ² .K/W	
	d_N 20 mm, T1 R_D 0,60 m ² .K/W	d_N 120 mm, T1 R_D 3,85 m ² .K/W	
	d_N 30 mm, T1 R_D 0,95 m ² .K/W	d_N 130 mm, T1 R_D 4,15 m ² .K/W	
	d_N 40 mm, T1 R_D 1,25 m ² .K/W	d_N 140 mm, T1 R_D 4,50 m ² .K/W	
	d_N 50 mm, T1 R_D 1,60 m ² .K/W	d_N 150 mm, T1 R_D 4,80 m ² .K/W	
	d_N 60 mm, T1 R_D 1,90 m ² .K/W	d_N 160 mm, T1 R_D 5,15 m ² .K/W	
	d_N 70 mm, T1 R_D 2,25 m ² .K/W	d_N 170 mm, T1 R_D 5,45 m ² .K/W	
	d_N 80 mm, T1 R_D 2,55 m ² .K/W	d_N 180 mm, T1 R_D 5,80 m ² .K/W	
	d_N 90 mm, T1 R_D 2,90 m ² .K/W	d_N 190 mm, T1 R_D 6,10 m ² .K/W	
	d_N 100 mm, T1 R_D 3,20 m ² .K/W	d_N 200 mm, T1 R_D 6,45 m ² .K/W	
Priepustnosť vodnej pary	Priepustnosť vodnej pary - faktor difúzneho odporu	MU30	
Pevnosť v ťahu/ pri ohybe	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu	TR 100	
	Pevnosť pri ohybe	BS115	
Trvanlivosť tepelného odporu pri pôsobení teploty, poveternosti, starnutia/degradácie	Rozmerová stálosť pri konštantných normálnych laboratórnych podmienkach -23 °C, 50% relatívnej vlhkosti vzduchu	DS(N)2	
	Rozmerová stálosť pri určených podmienkach teploty 70 °C	DS(70,-)1	
Trvanlivosť pevnosti v tlaku počas starnutia a degradácie	Dotvorenie stlačením	NPD	
	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu	NPD	
	Dlhodobé zmenšenie hrúbky	NPD	
9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 8. Toto Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.			

POLYFORM, s.r.o.
Terézie Vansovej 10
SK - 065 03 Podolíneč
Tel.: +421(0)52/4391214
IČ DPH: SK2020525562
ICO: 31679137

Ing. Jozef Vaľko, konateľ
Meno a funkcia

V Podolíneči 01.10.2015 /rev.2/
Miesto a dátum vydania.

Podpis

1. Jednoznačný identifikačný kód výrobkového typu:

AUSTROTHERM XPS® TOP 30

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo:

pozri potlač na doske

3. Výrobcom plánované použitie alebo použitia stavebného výrobku podľa aplikovateľnej harmonizovanej technickej špecifikácie:

tepelná izolácia budov

4. Meno a kontaktná adresa výrobcu:

Austrotherm GmbH
Friederich Schmid-Straße 165, A-2754 Wopfing

5. Systém alebo systémy hodnotenia a overovania trvanlivosti stavebného výrobku podľa dodatku V:

systém 3

6. Meno a identifikátor notifikovaného orgánu:

FIW (NB 0751)

7. Podstatné vlastnosti – (EN13164-ZA1)		Symbol	Parameter
Menovitá hrúbka výrobku		d_n	T1
Tepelná vodivosť λ_D		λ_D	W/mK
30-60 mm			0,033
70-80 mm			0,035
100-160 mm			0,036
Tepelný odpor (pozri tabuľku nižšie)		R_D	m ² K/W
Pevnosť v tlaku (pri stlačení 10%)		CS(10/Y)	300
Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky		TR	NPD
Reakcia na oheň, eurotrieda		trieda	E
Reakcia na horenie			(a)
Dlhodobá nasiakavosť vody úplným ponorením		WL(T)	0,7
Dlhodobá nasiakavosť vody difúziou		WD(V)	3
Faktor difúzneho odporu		MU	100
Dotvorenie		CC(2/1,5/50)	130
Trvanlivosť reakcie na oheň pri pôsobení vysokej teploty, poveternostných vplyvov, po starnutí/degradácii		(b), (c)	
Trvanlivosť tepelného odporu pri pôsobení vysokej teploty, poveternostných vplyvov, po starnutí/degradácii		pozri λ_D a R_D	
Odolnosť proti striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po dlhodobej nasiakavosti vody difúziou		FTCDi	1
Odolnosť proti striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po dlhodobom úplnom ponorení		—	
Rozmerová stálosť pri určených podmienkach		DS	(70, 90)
Pretvorenie pri určenom namáhaní tlakom a teplotou		DLT	(2)5
Nebezpečné látky		—	

NPD – Nariadenie o parametroch

8. Parametre výrobku podľa bodu 1 a 2 zodpovedajú deklarovaným parametrom podľa bodu 9. Za vystavenie vyhlásenia o parametroch zodpovedá len výrobca podľa bodu 4. Tento výrobok obsahuje menej ako 1 % HBCD (vyhlásenie na základe Nariadenia o stavených výrobkoch, čl. 6, paragraf 5).

9. Podpísané za výrobcu kým:

DI Gerald Prinzhorn, konateľ

Wopfing, 02/2017

(Meno a funkcia)

(Miesto a dátum vystavenia)

(Podpis)

Tepelný odpor R_D	m ² K/W	Tepelný odpor R_D	m ² K/W	Tepelný odpor R_D	m ² K/W
30 mm	0,90	70 mm	2,00	140 mm	3,85
40 mm	1,20	80 mm	2,25	160 mm	4,40
50 mm	1,50	100 mm	2,85		
60 mm	1,80	120 mm	3,40		

Slovensky (SK)

(a) Na vypracovaní skúšobnej metódy sa t. č. pracuje.

(b) Bez zmeny vlastností pri požiari

(c) Reakcia na požiar XPS sa postupom času nezhoršuje. Klasifikácia podľa eurotriedy súvisí s organickým obsahom, ktorý sa s postupom času nemôže zvýšiť.



Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-MPI 25

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit MPI 25
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit MPI 25, šarža, dátum a čas výroby
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Obyčajná malta GP na vnútorné použitie
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit, spol. s r.o., Žižkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda	GP - CS II	EN 998-1
Pevnosť v tlaku	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	EN 1015-11
Prídržnosť	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ porušenie FP: A/B	EN 1015-12
Kapilárna nasiakavosť	W 0	EN 1015-18
Reakcia na oheň	A1	EN 13501-1
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	5/20 (Tabuľková hodnota podľa EN 1745)	EN 1745
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	0,45 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	NPD	EN 1015-21

8. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 7. Toto vyhlásenie o parametrochsa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)

V Bratislave, 14.2.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumiť, spol. s r.o. ③
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

(podpis)



Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-Jemná štuková omietka / FeinPutz innen

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:
Baumit Jemná štuková omietka / FeinPutz innen
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Baumit Jemná štuková omietka / FeinPutz innen
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Obyčajná malta GP na vnútorné použitie
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
Baumit, spol. s r.o., Zrúnskeho 13, SK-811 03 Bratislava
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 4
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda	GP - CS I	EN 998-1
Pevnosť v tlaku	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	EN 1015-11
Prídržnosť	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ porušenie FP: A/B	EN 1015-12
Kapilárna nasiakavosť	W 0	EN 1015-18
Reakcia na oheň	A1	EN 13501-1
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	≤ 25	EN 1015-19
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,47 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%) 0,54 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=90 %)	EN 1745:2002
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	NPD	EN 1015-21

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



V Bratislave, 1.7.2013
(miesto a dátum vydania)

(podpis)



Baumit, spol. s r. o. (21)
Zrúnskeho 13
SK - 811 03 Bratislava 1

Leistungserklärung Nr.: 02-WBI-SilikonTop

1. **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**
Baunit SilikonTop
2. **Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**
Baunit SilikonTop
3. **Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen**
Außenputz mit organischen Bindemitteln
4. **Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5**

Baunit GmbH, Werk Wopfing: Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Wopfing 156 Werk Wietersdorf : Wietersdorf 1, A-9373 Klein St.Paul
A-2754 Waldegg
5. **Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**
-
6. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeurteilung des Bauproduktes gemäß Anhang V**
System 1 (Brand)
System 4 (EN 15824, exklusive Brand)
7. **Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**
FIRES, s.r.o. Approved Body No. SK01, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce **hat die** Klassifizierung der Brandklasse gem. EN 13501-1 **nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt** FIRES-CR-211-11-AURE

8. Erklärte Leistung

Eigenschaften	Leistung	Prüfnorm
Wasserdampfdurchlässigkeit	V2	EN 7783-2
Wasseraufnahme	W3	EN 1062-3
Haftfestigkeit	≥ 0,3 MPa	EN 1542
Wärmeleitfähigkeit	NPD	EN 1745
Brandverhalten	Euroklasse B	EN 13820
Dauerhaftigkeit	NPD	EN 13687-3

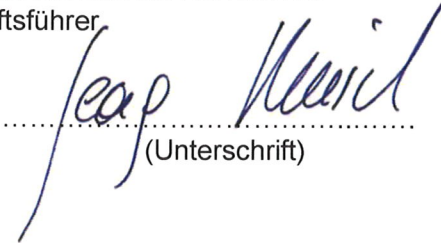
9. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

.....
Mag. Georg Bursik, Geschäftsführer

Waldegg, 02.01.2018

.....
(Ort und Datum der Ausstellung)


.....
(Unterschrift)

Vyhlásenie o parametroch Baumit SilikonTop



Vyhlásenie o parametroch č.: 02-WBI-SilikonTop

- 1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit SilikonTop
- 2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit SilikonTop
- 3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Vonkajšia omietka s organickým spojivom
- 4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg

Werk Wopfing: Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Werk Wietersdorf : Wietersdorf 1, A-9373 Klein St.Paul
- 5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
- 6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Požiar)
System 4 (EN 15824, s výnimkou požiaru)
- 7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
FIRES, s.r.o. Approved Body No. SK01, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce **vykoná** Klasifikáciu reakcie na oheň podľa EN 13501-1 **v systéme 1 a vydal** FIRES-CR-211-11-AURE

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Paropriepustnosť	V2	EN 7783-2
Nasiakavosť	W3	EN 1062-3
Prídržnosť	≥ 0,3 MPa	EN 1542
Tepelná vodivosť	NPD	EN 1745
Reakcia na oheň	Euro trieda B	EN 13820
Trvanlivosť	NPD	EN 13687-3

- 9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.**

Podpísal za a v mene výrobcu:

Mag. Georg Bursik, Riaditeľ

Waldegg, 02.01.2018

.....
(miesto a dátum vydania)

.....
(podpis)

Vyhlásenie o parametroch Baumit SilikonTop



Vyhlásenie o parametroch č.: 01-PAS-SilikonTop

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit SilikonTop
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit SilikonTop
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Vonkajšia omietka s organickým spojom
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit Kft.
H-3060 Pásztó Ifjúság u. 3.
Tel: +36-32-460-644
Fax: +36-32-360-463
E-mail: baupaszt@baumit.hu
5. **Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Baumit Beteiligungen GmbH:
Baumit StarSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-12/0378) / Baumit ProSystem DoP No: 01-BAB-ETA-12/0023 / Baumit WärmedämmverbundSystem Mineral DoP No: 01-BAB-ETA-11/0025 / Baumit WärmedämmverbundSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-09/0073
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
EN 15824

systéme 4

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Paropriepustnosť	V2	EN 7783-2
Nasiakavosť	W3	EN 1062-3
Prídržnosť	> 0,3 MPa	EN 1542
Tepelná vodivosť	NPD	EN 1745
Reakcia na oheň	Euro trieda B	EN 13820
Trvanlivosť	NPD	EN 13687-3

- 9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.**

Podpísal za a v mene výrobcu:

Gabor Illy, Riaditeľ

Dorog, 01-07-2013

.....
(miesto a dátum vydania)



.....
(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1 DOP – R 116 A101 – 01

1.	Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	P - R 116 A101
2.	Typ výrobku:	R 116 A101
3.	Zamýšľané použitia stavebného výrobku:	Pre výstuhu omietkovín na báze cementu
4.	Výrobca:	SAINT-GOBAIN ADFORS CZ, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika
5.	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebných výrobkov:	Systém 2+
6.	Orgán technického posudzovania:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. vydal ETA 13/0392
7.	Informácie o notifikovanom orgáne:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p., notifikovaný orgán 1020 vydal osvedčenie podľa systému 2+ č. 1020-CPD-003-001077, 29.6.2013

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda reakcie na oheň :	F	ETA č. 13/0392
Zloženie a / alebo uvoľňovanie nebezpečných látok :	NPD	
Svetlosť ok :	(4,0 x 4,5) mm	
Přesnosť tkanie:	Vyhovuje	
Obsah spáliteľných látok:	(20 ± 4) %	
Pevnosť a pretiahnutie:	Vyhovuje	
Plošná hmotnosť upravenej tkaniny:	≥ 145 g/m ²	
Hrúbka upravenej tkaniny	(0,5 ± 0,2) mm	

Litomyšl, 11.9.2013

Miloš Pavliš, generálny riaditeľ

Vyhlasenie o parametroch č.: 01-BSK-StarContact

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit StarContact
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
šarža, dátum a čas výroby, Baumit StarContact
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Lepiaca a stierková malta pre ETICS - Tepelnoizolačné systémy
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit Beteiligungen GmbH, Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
Baumit Kft. Ipari park Gyár út. 12, H-3571 Alsózsolca, Maďarsko
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
Baumit, spol. s r.o. Žižkova 9, SK – 811 02 Bratislava 1
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Reakcia na oheň)
System 2+ (ETAG 004, s výnimkou Reakcie na oheň)
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
 - a. TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko
na základe : ETAG 004:2013
vydal: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232
 - b. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232 kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 1 a vydal** 1139-CPD-0087/13, 1139-CPR-0726/15, 1139-CPR-0402/16
 - c. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232 kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 2+ a vydal** 1139-CPD-0088/13, 1139-CPR-0727/15, 1139-CPR-0403/16

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD	ETAG 004
Prídržnosť:		ETAG 004

Základná vrstva – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolácií	ETAG 004
Lepidlo – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa Počiatočný stav alebo porušenie v izolácií $> 0,03$ MPa 48 h h Ponorenie, alebo porušenie v izolácií $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 7 dní 23 °C / 50 % RL alebo porušenie v izolácií	ETAG 004
Lepidlo – Podklad	$\geq 0,25$ MPa Počiatočný stav $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 2 h 23 °C / 50 % RL $\geq 0,25$ MPa 48 h Ponorenie + 7 Tage 23 °C / 50 % RL	ETAG 004
Pevnosť pri upevňovaní (Skúška pretvorenia)	NPD	ETAG 004
Tepelný odpor	$R \leq 1$ m ² K/W	ETAG 004
Prídržnosť po stárnutí	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolante	ETAG 004

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



(podpis)

V Bratislave, 13.11.2017
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-ProContact

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit ProContact
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit ProContact, šarža, dátum a čas výroby,
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Lepiaca a stierková malta pre ETICS - Tepelnoizolačné systémy
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit GmbH, Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
Baumit Kft. Ipari park Gyár út. 12, H-3571 Alsószolca, Maďarsko
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
Baumit, spol. s r.o. Žižkova 9, SK – 811 02 Bratislava 1
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Reakcia na oheň)
System 2+ (ETAG 004, s výnimkou Reakcie na oheň)
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
 - a. TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko
na základe: ETAG 004:2013
vydal: ETA-16/0911
 - b. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-16/0911, kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 1 a vydal** 1139-CPR-0857/12
 - c. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-16/0911, kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 2+ a vydal** 1139-CPR-0858/12

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD	ETAG 004
Prídržnosť:		ETAG 004
Základná vrstva – Izolácia	≥ 0,08 MPa alebo porušenie v izolácii	ETAG 004

Lepidlo – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa Počiatočný stav alebo porušenie v izolácií $> 0,03$ MPa 48 h h Ponorenie, alebo porušenie v izolácií $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 7 dní 23 °C / 50 % RL alebo porušenie v izolácií	ETAG 004
Lepidlo – Podklad	$\geq 0,25$ MPa Počiatočný stav $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 2 h 23 °C / 50 % RL $\geq 0,25$ MPa 48 h Ponorenie + 7 Tage 23 °C / 50 % RL	ETAG 004
Pevnosť pri upevňovaní (Skúška pretvorenia)	NPD	ETAG 004
Tepelný odpor	$R \leq 1$ m ² K/W	ETAG 004
Prídržnosť po stárnutí	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolante	ETAG 004

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



V Bratislave, 15.02.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

(podpis)

Stanovisko

**že výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a
následnému posudzovaniu parametrov, nakoľko nevznikli dôvody technického
posudzovania**

Výrobok: Baumit BetonKontakt

Výrobca: Baumit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg
Rakúsko

Účel a spôsob použitia výrobku: Baumit BetonKontakt je prostriedok na zvýšenie priľnavosti sadrových omietok (napr. Baumit RatioGlatt, Baumit RatioGlatt L, Baumit Ratio 20) na betónové podklady so zníženou nasiakavosťou v interiéri. Baumit BetonKontakt je obzvlášť odporúčaný na hladký monolitický a prefabrikovaný betón.

Stanovisko: Uvedený výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a následnému posudzovaniu parametrov, pretože nevznikli dôvody technického posudzovania, pokiaľ bude výrobok použitý podľa hore uvedeného účelu.

Odôvodnenie: Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č.1 vyhlášky MVR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania parametrov.

V Bratislave
dňa 25.01.2018



Ing. Tibor Blaško
Manažér kvality

 Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. č. 6692/B

Centrála:
Žižkova 9, 811 02 Bratislava 1
Tel.: 02/59 30 32 11



Výrobný závod Rohnožník:
Baumit, spol. s r.o.
SRZ Rohnožník

Výrobný závod Lietavská Lúčka:
Baumit, spol. s r.o.
Iľavská cesta 491/2

Stanovisko

**že výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a
následnému posudzovaniu parametrov, nakoľko nevznikli dôvody technického
posudzovania**

Výrobok: Baumit UniPrimer

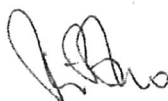
Výrobca: Baumit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg
Rakúsko

Účel a spôsob použitia výrobku: Univerzálny základný náter na zlepšenie prídržnosti a vyrovnanie nasiakavosti podkladu pred aplikáciou konečných povrchových úprav. Vysoká pigmentácia napomáha veľmi dobrej egalizácii podkladu. Zároveň základný náter napomáha optimálnemu priebehu zrenia omietky.

Stanovisko: Uvedený výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a následnému posudzovaniu parametrov, pretože nevznikli dôvody technického posudzovania, pokiaľ bude výrobok použitý podľa hore uvedeného účelu.

Odôvodnenie: Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č.1 vyhlášky MVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania parametrov.

V Bratislave
dňa 25.01.2018



Ing. Tibor Blaško
Manažér kvality

 Baumit, spol. s r.o. ®
Žitkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. č. 6692/8

Centrála:
Žitkova 9, 811 02 Bratislava 1
Tel.: 02/59 30 33 11



Výrobný závod Rohožník:
Baumit, spol. s r.o.
807 Rohožník

Výrobný závod Lietavská Lúčka:
Baumit, spol. s r.o.
Hrosvská cesta 401/2

TECHNICKÝ LIST

ALKYTON HLADKÝ, MATNÝ

DISTRIBUTOR/VÝROBCE

MOTIP DUPLI, š.r.o.
Popůvky 196
664 41 Troubsko
tel. 420 547 424 700
www.motipduli.cz

RUST-OLEUM Netherlands B.V.
4700 AC Roosendaal
Holandsko

POPIS

ALKYTON je nátěrová hmota na bázi alkydových pryskyřic modifikovaných uretany. Nátěr ALKYTONEM vykazuje vynikající pružnost, odolnost proti úderu a dobrou charakteristiku zasychání i při nižších teplotách /od + 5°C /. ALKYTON kryje v 1 vrstvě v celém spektru dodávaných odstínů. Účinné antikorozní pigmenty vytvářejí dlouhodobou antikorozní ochranu. Výrobek má velmi dobrou přilnavost i na zkorodovaný povrch po ručním očištění. Použitá rozpouštědla dodávají výrobku vynikající slévatelnost- při aplikaci štětcem lze dosáhnout vzhled obdobné kvality jako při stříkání. Modifikace alkydových pryskyřic uretany dodává výrobku dlouhodobou barevnou stálost a podstatně prodlužuje lesk.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

ALKYTON je především určen k nátěrům nových i zkorodovaných železných kovů v exteriérech. ALKYTON lze aplikovat přímo na kov v prostředí s mírným průmyslovým znečištěním, nebo s použitím v systému se základovými nátěry RUST-OLEUM na kovové konstrukce vystavené agresivnějšímu průmyslovému prostředí. Zvýšení antikorozní ochrany lze dosáhnout v systému s rychleschnoucím antikorozním základem PRIMER+. Tam, kde nelze povrch dobře očistit použijte antikorozní základ PENETRÁTOR. Nový i zoxidovaný pozinkovaný plech, inox, lehké kovy a titan zinek vyžaduje předúpravu pomocí základového nátěru GALVINOL. Díky své extrémní pružnosti a odolnosti proti působení vnějších vlivů lze ALKYTON nanášet i na vyzrálé, základovým nátěrem opatřené dřevo v exteriérech. ALKYTON je možno použít i k nátěrům betonu. Není však určen k nátěrům betonových podlah. ALKYTON není atestován pro nátěry dětských hraček a pro styk s potravinami. ALKYTON není určen pro trvalý ponor. ALKYTON lze nanášet štětcem, válečkem i stříkáním.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled: lesklý, černá a bílá i v matném provedení Barva: vybrané odstíny RAL + stříbrná a zlatá /Na objednávku zákazníka je možno připravit jakýkoliv odstín RAL/
Hustota: 1,07 kg/litr ± 0,1 v závislosti na odstínu
Sušina: 52,5% obj. ± 2 v závislosti na odstínu
Viskozita: 105-110 KU při 20°C
Doporučená tloušťka nátěru: 50µm suchý film = 95µm mokrá film v jedné vrstvě /Je-li nátěr aplikován jako samozákladový v exteriérech, je doporučeno pro dlouhodobou antikorozní ochranu nanášení dvou vrstev, nebo použití vhodných základových barev/.
Maximální tloušťka 1 vrstvy nátěru: 80µm suchý film = 150µm mokrá film
Je-li nanášena větší tloušťka nátěru, doby zasychání budou podstatně prodlouženy.
Tepelná odolnost: 90 °C (suché teplo) při zvýšené teplotě může dojít k vyblednutí barvy.

Zasychání Dle ASTM D1640-69

Zasychání	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na prach	2 hodiny	3 hodiny	1,5 hodiny
Na dotek	4 hodiny	6 hodin	3 hodiny
Pro manipulaci	8 hodin	16 hodin	6 hodin
Přetíratelný	16 hodin	24 hodin	8 hodin
Plně vytvrzen	7 dnů	14 dnů	5 dnů

* RV = relativní vlhkost vzduchu

VYDATNOST

Teoretická: 10,5 m²/ltr při 50µm suchého filmu, v závislosti na odstínu.
Praktická: závisí na řadě faktorů jako je poréznost a hrubost podkladu, ztráty materiálu během aplikace apod.

TECHNICKÝ LIST

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte olej, masťnotu a jakoukoliv jinou kontaminaci povrchu alkalickým přípravkem RO ND 14 nebo tlakovým (parním) čišťením v kombinaci s vhodnými detergenty. Odstraňte okraje, volnou rez a špatně přilnavé zbytky starých barev škrabkou a ocelovým kartáčem na stupeň St 2/3 (ISO 8501-1: 1988) nebo otryskejte na stupeň Sa 2^{1/2}. Staré, dobře přilnuté nátěry zdrsňte pro zajištění dobré přilnavosti a ověřte kompatibilitu s nátěry RUST-OLEUM. Povrch musí být před i během aplikace suchý a čistý.

NÁVOD K POUŽITÍ

Barvu před použitím důkladně promíchejte. Pokud možno neředěte / ředění může být nezbytné pokud aplikaci provádíte při nízkých teplotách/. Vysoké naředění snižuje podíl sušiny a tím i tloušťku nátěrového filmu. Ředění může ovlivnit doby zasychání.

V prostředí C1 -C2 se obvykle nanáší na vhodný základ v jedné vrstvě. V prostředí C3-C4 je obvykle nutno aplikovat 2 vrstvy základového nátěru a jednu vrstvu Alkytonu v případě oceli a 2 vrstvy Alkytonu v případě galvanizovaného povrchu.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ

Štětce: Používejte ploché štětce s přírodním dlouhým vlasem. Nejdříve natřete barvou kritická místa – hrany, obtížně přístupná místa, matky a hlavice šroubů, nýty atd. Po zaschnutí proveďte kompletní nátěr. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633

Váleček: Používejte perlonové 8 mm, nebo mohérové 4-6 mm válečky. Nanášejte barvu stejnými tahy v jednom směru. Vyhněte se mnoha opakovaným tahům válečkem a jednom místě i tlačení na váleček. Aplikace válečkem může vyžadovat nanesení dvou vrstev pro dosažení doporučené tloušťky suchého filmu 50µm. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633

Vzduchové stříkání: Ředění 10 - 30% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: 1-1,5mm tlak 2-4 bary
Kontrolujte tloušťku mokrého filmu.

Bezvzduchové stříkání: Ředění až 20% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: ,009-0,013 inch
tlak kapaliny: 150-200barů Kontrolujte tloušťku mokrého filmu.
Vyvarujte se nanášení nadlimitních tlouštěk filmu.

Čištění nástrojů: S 6005

PODMÍNKY APLIKACE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a barvy je mezi 5 a 35°C, relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem. Nátěr je až do úplného vyžrání náchylnější k mechanickému poškození. Při delším kontaktu dvou natřených ploch pod tlakem může dojít k jejich slepení. Vystavení

nátěru mlze, rose nebo vysoké vlhkosti a kondenzaci v prvních hodinách po aplikaci může vést k zmatování nátěru a urychlenému vzniku koroze. Optimální podmínky pro aplikaci jsou teplota 20°C a relativní vlhkost pod 70%. K nátěru musí být zajištěn během schnutí dostatečný přívod vzduchu.

BALENÍ

0,25 - 0,75 - 5,0 litru

BEZPEČNOST

Viz Bezpečnostní list

SKLADOVATELNOST

5 let od data výroby v uzavřených nádobách na suchém, dobře větraném místě mimo přímé slunce a při teplotách 5-35°C.

Tato informace je podávána v dobré víře. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled. Společnost si vyhrazuje právo upravit údaje bez předchozího oznámení.



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Stanovisko č. O04/0043/17

že výrobok nepodlieha posudzovaniu parametrov

Výrobok: Zoznam výrobkov PCI, ktorý je neoddeliteľnou súčasťou tohto dokumentu
a účel ich použitia sa uvádza v prílohe 1; počet položiek 78.

Výrobca: Relius Coatings GmbH & Co. KG
Heimertinger 10
D-87700 Memmingen
Nemecko

IČO: HRB 15257

Žiadateľ: BASF Slovensko spol. s r.o.
Einsteinova 23
851 01 Bratislava – mestská časť Petržalka
Slovenská republika

IČO: 31345603

Účel a spôsob zamýšľaného použitia výrobkov: pozri prílohu 1.

K Vašej žiadosti Vám dávame nasledujúce stanovisko:

**Tieto výrobky nepodliehajú posudzovaniu parametrov,
ak sa použijú v súlade s uvedeným účelom a spôsobom zamýšľaného použitia.**

Odôvodnenie:

Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č. 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.

Platnosť stanoviska sa obmedzuje na obdobie do **08. 09. 2018.**

V Bratislave dňa 08. 09. 2017

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

Studená 3

821 04 BRATISLAVA 2

IČO: 31 521 987

prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.
riadiateľka

Orgán technického posudzovania (TAB)
Autorizovaná osoba TP04
Notifikovaná osoba 1301
Autorizovaná osoba SK04



Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava
Studená 3, 821 04 Bratislava
Pobočka Nové Mesto n/Váhom
Trenčianska 1875/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom
Pobočka Nitra
Braneckého 2, 949 01 Nitra
Pobočka Zvolen
Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina
A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina
Pobočka Košice
Krmánova 5, 040 01 Košice
Pobočka Prešov
Budovateľská 53, 080 01 Prešov
Pobočka Tatranská Štrba
Štefánikova 24, 059 41 Tatranská Štrba

Výrobca:

Relius Coatings GmbH & Co. KG
Heimertinger 10
D-87700 Memmingen
Nemecko

P. č.	Výrobok	Použitie
	LEPIDLÁ	
1	PCI Multicret DK	Na polystyrén a tvrdnú penu s výnimkou použitia do zatepľovacích systémov UPOZORNENIE: Výrobok nie je určený na použitie vo vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémoch (ETICS).
	STIERKY	
2	PCI Multicret DS	Na stierkovanie dosiek z polystyrénu a minerálnej vlny UPOZORNENIE: Výrobok nie je určený na použitie vo vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémoch (ETICS).
3	PCI Multitop Elastik G	Na preklenutie trhlin v omietke
	PENETRAČNÉ NÁTEROVÉ LÁTKY	
4	PCI Decotop UWP	Na nenosné drevené podklady v interiéri a exteriéri
5	PCI Saniment PGI	Na minerálne podklady, disperzné farby, omietky
6	PCI Multigrund PGS	Na minerálne podklady, disperzné farby, omietky
7	PCI Multigrund PGT	Na staré a nové minerálne omietky, vápencové a pieskovcové podhľadové murivo, staré nátery minerálnych farieb
8	PCI Multigrund PGL	Na staré pieskujúce alebo nesúdržné podklady z minerálnych omietok, betónov, cementovláknitých a drevotrieskových dosiek, ostro pálených tehál a disperzných náterov
	NÁTEROVÉ LÁTKY	
9	PCI Decotop EW	Na minerálne nenosné konštrukcie
10	PCI Multitop Elastik T	Na elastický náter popraskaných omietkových podkladov
11	PCI Silconal W	Na ochranu fasád a rôznych stavebných prvkov pred poveternostnými vplyvmi
12	PCI Multitop Plus	Na nátery interiérov
13	PCI Multitop Premium	Na nátery interiérov
14	PCI Decotop AZ	Na nenosné prvky z plastu, dreva a kovov
15	PCI Multitop FM	Na nátery fasád
16	PCI Multitop FT	Na nátery fasád so samočistiacim efektom
17	PCI Multitop FS	Na minerálne podklady v interiéri aj exteriéri
	ČISTIDLÁ	
18	PCI Multitop FC	Na čistenie a predprípravu plôch napadnutých mikroorganizmami

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.

811 04 BRATISLAVA 2

100 51 821 987

-3-

	ODSTRAŇOVAČE STARÝCH NÁTEROV		
19	PCI Multitop UC		Na farby, laky a omietky
	LAZÚRY		
20	PCI Decotop HQL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
21	PCI Decotop HSL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
22	PCI Decotop SAL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
23	PCI Decotop SWL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v exteriéri, drevené prvky
	LAKY		
24	PCI Decotop PL		Na drevené prvky v interiéri a v exteriéri
	ZÁKLADNÉ NÁTEROVÉ LÁTKY		
25	PCI Decotop Uniprimer		Na nenosné prvky z plastu, dreva a kovov
	PIGMENTY		
26	W01 BIVA-GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
27	W02 GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
28	W03 OXIDGELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
29	W04 ROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
30	W05 KOBALTB LAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
31	W06 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
32	W07 OXIDGRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
33	W08 OXIDSCHWARZ	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
34	U09 WEISS	Farebný, biely	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
35	U10 GELB PASTELL	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
36	U11 ROT PASTELL	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
37	U12 OXIDROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
38	U13 MAGENTA	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
39	U14 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
40	U15 GRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
41	U16 SCHWARZ	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
42	U17 OXIDBELB TRANSP.	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
43	U18 OXIDROT TRANSP.	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
44	S19 GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
45	S20 OXIDGELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
46	S21 ORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok

47	S22 ROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
48	S23 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
49	S24 GRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
50	U21 ORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
51	W33 BIVA GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
52	W34 OXIDORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
53	W35 OXIDROSA	Farebný	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
54	W36 COBALT TÜRKIS	Farebný	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
55	LC01w Blva-Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
56	LC02w Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
57	LC03w Oxidgelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
58	LC04w Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
59	LC05w Kobaltblau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
60	LC06w Blau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
61	LC07w Oxidgrün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
62	LC08w Oxidschwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
63	LC09u Weiß	Farebný, biely	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
64	LC10u Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
65	LC11u Oxidrot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
66	LC12u Magenta	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
67	LC13u Grün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
68	LC14u Schwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
69	LC20s Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
70	LC21s Oxidgelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
71	LC22s Orange	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
72	LC23s Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
73	LC24s Blau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
74	LC25s Grün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
75	LC26s Schwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
76	LC27s Magenta	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
77	LC30u Oxidgelb transparent	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
78	LC31u Oxidrot transparent	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok

Technický a skúšobný ústav stavebný, a. s.

Stručná 3

821 04 BRATISLAVA 2

ISO: 31 821 987

-3-

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1 DOP – R 116 A101 – 01

1.	Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	P - R 116 A101
2.	Typ výrobku:	R 116 A101
3.	Zamýšľané použitia stavebného výrobku:	Pre výstuhu omietkovín na báze cementu
4.	Výrobca:	SAINT-GOBAIN ADFORS CZ, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika
5.	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebných výrobkov:	Systém 2+
6.	Orgán technického posudzovania:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p vydal ETA 13/0392
7.	Informácie o notifikovanom orgáne:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p., notifikovaný orgán 1020 vydal osvedčenie podľa systému 2+ č. 1020-CPD-003-001077, 29.6.2013

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda reakcie na oheň :	F	ETA č. 13/0392
Zloženie a / alebo uvoľňovanie nebezpečných látok :	NPD	
Svetlosť ok :	(4,0 x 4,5) mm	
Přesnosť tkanie:	Vyhovuje	
Obsah spáliteľných látok:	(20 ± 4) %	
Pevnosť a pretiahnutie:	Vyhovuje	
Plošná hmotnosť upravenej tkaniny:	≥ 145 g/m ²	
Hrúbka upravenej tkaniny	(0,5 ± 0,2) mm	

Litomyšl, 11.9.2013

Miloš Pavlíš, generálny riaditeľ

Disperzná interiérová farba

PCI Multitop® Plus

umývateľná

PCI®
Für Bau-Profis



Predtým Prince Color® Multi Top Plus

Rozsah použitia

- Na vnútorné použitie.
- Farba na steny s veľmi dobrou krycou schopnosťou.
- Vhodná na veľké objekty, novostavby a rekonštrukcie.

Vlastnosti produktu

- Umývateľná a oteruvzdorná podľa normy DIN EN 13 300, skupina 3.
- Dobré krytie pri relatívne nízkej spotrebe.
- Ľahko sa natiera, má hladkú štruktúru.
- Náter je difúzny, odolný proti alkáliám.
- Neobsahuje rozpúšťadlá, zmäkčovadlá, emisie a látky vytvárajúce fogging efekt.
- Bez zápachu.
- Neutrálna vôňa, veľmi príľnavá a bez vnútorného pnutia.

Príprava podkladu

- Podklad musí byť pevný, čistý, suchý, bez mastnoty, vosku, silikónu a prachu.
- Nové podklady: Odstrániť prach a nečistoty.
- Staré podklady: Plochy očistiť za sucha alebo mokrou cestou. Miesta napadnuté hubami alebo riasami je potrebné dôkladne očistiť a následne ošetriť vhodným prostriedkom.
- Pre podklady s prasklinami odporúčame naše špeciálne výplňové materiály.
- Olupujúce sa staré nátery, ako aj neúnosné staré nátery a vrstvy odstrániť a potom očistiť (mechanicky alebo vhodnými odstraňovačmi náterov).
- V prípade špeciálnych aplikačných problémov ponúkame naše technicko-poradenské služby.

A brand of

BASF

We create chemistry

Technický list
PCI Multitop® Plus

Podklad	Príprava	Penetrácia
nové omietky (typ II+ III) - omietky podľa technických zásad nechať dostatočne vyzrieť	viď. Príprava podkladu	ak je nutné materiálom PCI Gisogrund® PGM
staré omietky (typ II + III)	miesta opravené novou omietkou po dostatočnom preschnutí odborne fluatovať a potom umyť	PCI Gisogrund® PGM
sadrové stavebné dosky a prvky, sadrokartónové dosky, sadrové a hotové dodávané omietky (typ IV)	prípadný sintrový povrch a hroty obrúsiť (platí pre omietky)	PCI Gisogrund® PGM
tehlové pohľadové murivo	vyčistiť a zbaviť prachu	PCI Gisogrund® PGM
vápencové pohľadové murivo	nové murivo musí dostatočne dlho preschnúť (min. 3 mesiace), škárovanie musí byť bez chýb	PCI Gisogrund® PGM
drevené, lisované drevotrieskové dosky a preglejky	prírodné dosky zodpovedajúcim spôsobom pripraviť	PCI Decotop® Uniprimer
nový betón	znečistenie od oddebnovacích olejov, masťoty a voskov odstrániť fluatačnou penou alebo parou	PCI Gisogrund® PGM
starý betón	malé poškodené miesta a škáry opraviť materiálom PCI Multicret® DS	PCI Gisogrund® PGM
pórobetón	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
dosky z vlákňitého cementu	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
nenatreté tapety z hrubých vlákien, reliefne a razené tapety z papiera, zo sklenej tkaniny	v zásade nie je nutná žiadna predúprava	-
staré únosné lakové a disperzné nátery	lesklé plochy zdrsníť alebo nalúhovať	PCI Gisogrund® PGM (nutné len na veľmi nasiakavých disperzných náteroch)
staré únosné omietky na báze umelej živice	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
staré nátery a vrstvy vápenných a minerálnych farieb	ak je možné mechanicky odstrániť a plochy odprášiť	PCI Gisogrund® PGM
nátery glejovými farbami	dôkladne umyť	viď. zodpovedajúci podklad
pevne nedržiacie tapety	bezo zvyšku odstrániť, ryhy vyplniť plnidlom alebo stierkovou hmotou	viď. zodpovedajúci podklad

Technické údaje

Materiálová báza	polymérová disperzia
Hustota (DIN 53217, +20 °C)/Špecifická hmotnosť	1,58 g/cm ³
Farebný odtieň	prírodná biela
Stupeň lesku	matný
Štruktúra náteru	hladká
Aplikácia	štetcom, valčekom, air-less prístrojom
Teplota spracovania	teplota nesmie klesnúť pod +5 °C (teplota podkladu a objektu)
Spotreba (na náter) *	
- hladká omietka:	150 ml/m ²
- omietka strednej zrnitosti:	200 ml/m ²
Doba schnutia **	
(+20 °C/65 % rel. vlhkosť vzduchu)	pretierateľný: po cca 4 - 5 hod. úplne vytvrdnutý: po cca 3 dňoch
Farebné odtiene	podľa vzorkovníkov PCI
Riedenie	vodou

* Ide o približné hodnoty, na ktoré nie je možné dať záruku, pretože každý povrch má iné vlastnosti ovplyvňujúce spotrebu - tú je potrebné vyskúšať priamo na objekte podľa normy DIN 53220.

** Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

Spracovanie

Krycí náter:

1. náter: PCI Multitop® Plus, neriedený
alebo riedený s max. 3 % vody.

2. náter: PCI Multitop® Plus, neriedený
alebo riedený s max. 3 % vody.

Tabuľka striekania

Nanášanie striekaním	Striekanie systémom „airless“	Striekanie stlačeným vzduchom
Tlak pri striekaní:	150 bar	-
Ø trysky	0,53 - 0,68 mm	-
Konzistencia (DIN 4 mm)	v dodanej konzistencii	-
Riedenie	0 - 5 obj. %	-

Balenie a skladovanie

- Balenie: 10 l, 3 l nádoba.
- Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby v originálnych, nepoškodených obaloch, v suchu a v chlade,

pri teplote od +5 °C do +25 °C.

- Nádoby uchovávať dobre uzavreté.
- Načaté obaly rýchlo spotrebovať.

Dôležité upozornenia

- Maliarské práce nevykonávať pri teplote pod +5 °C.
- Pri natieraní veľkých plôch sa vyvarovať dlhých prestávok, aby nedošlo k vytvoreniu pruhov.

- Je dôležité, aby bolo namiešané a nariadené dostatočné množstvo farby na kompletný náter.
- Pred natieraním sa dôkladne zakryjú všetky okolité nenatierané plochy.

- V prípade zatečenia farby sa miesto opláchne čistou vodou.
- Náradie ihneď po ukončení prác umyť vodou.

Pokyny na bezpečné používanie

- Disperzia môže dráždiť kožu, oči, sliznice.
- Pri práci zamedziť styku s kožou a očami.
- Nevdychovať.
- Pri práci nejesť a nepiť.
- Pri práci vo vnútorných priestoroch počas a po aplikácii zaistiť dostatočné vetranie.

- Nenechávať zaschnúť na koži (nebezpečenstvo senzibilizácie).
- Pri striekaní chrániť oči a dbať, aby nedošlo k vdychnutiu hmliny (aerosólu).
- Po zasiahnutí opláchnuť postihnuté miesto vodou.
- Používať ochranný odev a rukavice.
- Uchovávať mimo dosahu detí.

- Dodržiavať obvyklé bezpečnostné opatrenia.

- Materiál používať len na určený účel.

Podrobnejšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom č. 223/2001 Z. z. (Zákon o odpadoch) v platnom znení.

- Zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

Technický list
PCI Multitop® Plus

Technická podpora

Príslušný odborný-technický poradca
firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je
Vám s ďalšími informáciami a tech-
nickou podporou rád k dispozícii.



BASF Slovensko spol. s r.o.
Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92
E-mail: info.sk@basf.com
Zákaznícky servis:
T: 041/72 345 91
F: 041/72 345 92
E-mail: objednavky.sk@basf.com
Internet: www.basf-sh.sk
www.pci-sk.sk
www.fasadnestudio.sk
Vydané: marec 2015
Novým vydaním stráca staré platnosť.

T 0918 111 918	Bratislava I.- V, Senec
T 0918 444 918	
T 0903 400 851	
T 0918 444 918	Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šafa, Zlaté Moravce
T 0918 594 016	Trnava, Hlohovec, Melacký, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica
T 0903 776 800	Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdošín
T 0910 999 774	Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice
T 0905 209 208	Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany
T 0903 621 456	Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská So- bota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom
T 0911 707 911	Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa
T 0903 847 822	Košice I.-IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov
T 0911 808 911	Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou
T 0918 700 111	Product manager pre PCI produkty



Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborný-technických po-
radcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od
technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o pro-
duktoch firmy, ako aj všeobecné obchodné podmienky, sú dostupné na www.basf-sh.sk a www.pci-sk.sk.

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/087

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

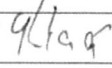
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy Polyform – EPS 70 NEO, Izolačné sklá; Hliníkové okna a balkónové dvere, systém ALUPROF MB70; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere, systém ALUPROF MB 70; Hliníkové vnútorné dvere, systém ALUPROF MB 45 a MB45S; Sadrokartónové dosky CASOPRANO kazeta; Keramické obkladové prvky
Výrobca / spracovateľ	POLYFORM s.r.o.; Saint – Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.; ALUPROF S.A.; Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. Z o.o.(Rigips); LASSELSBERGER, s.r.o.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zatepľovanie budov; Izolačné sklá; Hliníkové okná a balk. dvere; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere; ; Hliníkové vnútorné dvere; Sadrokartónové kazetové podhľady; Keramické obklady

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015; Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips);
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER); Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
Počítačová skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1; Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1; Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 18.8.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	ostatné schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	robočné neta 12 roku 2012 - neschválený
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Vyhlásenie o parametroch

č. VoP_1_2015

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

RigiProfily R-CD, RigiProfily R-UD, RigiProfily R-CW, RigiProfily R-UW

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

Identifikácia výrobku je prevedená potlačou na výrobku uvedením kódu výrobcu, typu, rozmeru a dátumu výroby

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Tenkostenné oceľové pozinkované rigidizované profily určené na výstavbu interiérových stavebných konštrukcií suchej výstavby.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

**Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.
Divízia Rigips
Stará Vajnorská 139
831 04 Bratislava**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typy v súlade s STN EN 14195:2005. Systém riadenia výroby vyhovuje systému kvality a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihladením na požiadavky normy STN EN 14195:2005.

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné



**Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.
Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava**

Tel. +421/(0)33/555 2211, fax +421/(0)33/555 2281

IČO: 31 389 139 • IČ DPH: SK 2020339761 • Bank. spoj. UniCredit Bank, a.s., č. ú: 142 306 0018/1111

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

VoP č: CASO/2016/1

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: CASOPRANO® kazeta, vzor: Casoroc, Casostar, Casobianca, CasoAku, CasoMix, datum výroby na obale a na zadnej strane kazety – DD-MM-YY
- Zamýšľané použitie: V pozemnom staviteľstve - kazetové podhlady.
- Výrobca: Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice, www.rigips.pl
- Splnomocnený zástupca: N/A
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: Systém 3
- a) Harmonizovaná norma: PN-EN 14190:2014 "Sadrokartónové dosky s ďalšou úpravou. Definície, požiadavky, skúšobné metódy."
Notifikovaný subjekt: Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa, Nr 1488
- b) Európsky hodnotiaci dokument (ETA): N/A
- Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Deklarované parametre	Harmonizovaná technická špecifikácia
Pevnosť v šmyku - $\downarrow$:	NPD	EN 14190: 2014
Reakcia na oheň - R2F:	A2-s1,d0 (C1)	
Priepustnosť vodnej pary - μ :	NPD	
Stabilita stropných prvkov - $\downarrow$:	NPD	
Pevnosť v ťahu pri ohybe - F:	Pass	
Odolnosť proti nárazu* - $\rightarrow$ I:	Pozri informácie výrobcu*	
Vzduchová nepriepustnosť* - R:	Pozri informácie výrobcu *	
Zvuková pohltivosť* - α :	Pozri informácie výrobcu *	
Tepelná vodivosť - λ :	0,25 W/m*K	
Nebezpečné látky - DS:	NPD	

*NOTE: Tieto vlastnosti sú závislé na použitom podhľadovom systéme a sú uvedené v literatúre výrobcu.

NOTE: Nebezpečné látky a nebezpečné odpady. Žiadny podľa REACH ES 1907/2006.

- Vhodná technická dokumentácia: N/A

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Rafał Jaworski – Produktový manažér

(Meno a funkcia)

Szarbów, 26.04.2016

(Miesto a dátum)

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.

Jaworski Rafał
(podpis)

Vyhlásenie o parametroch

č. VoP_2_2013

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Rigips UA profily

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

Identifikácia výrobku je prevedená potlačou na výrobku uvedením kódu výrobcu, typu, rozmeru a dátumu výroby

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Tenkostenné oceľové pozinkované profily hrúbky 2,0 mm určené na výstavbu interiérových stavebných konštrukcií suchej výstavby.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.

Divízia Rigips

Stará Vajnorská 139

831 04 Bratislava

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typy v súlade s STN EN 14195:2005. Systém riadenia výroby vyhovuje systému kvality a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihliadnutím na požiadavky normy STN EN 14195:2005.

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technická špecifikácia
Reakcia na oheň:	A1	STN EN 14195
Medza klzu:	$\geq 140 \text{ N/mm}^2$	STN EN 14195
Trieda ochrannej vrstvy:	Z100	STN EN 14195

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Roman Regec, Generálny riaditeľ
(Meno a funkcia)

V Bratislave, 1.7.2013

.....
(Miesto a dátum vydania)

.....
Podpis

Vyhlásenie o parametroch

č. VoP_4_2015

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Rigips CD profily; Rigips UD profily; Rigips CW profily; Rigips UW profily

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

Identifikácia výrobku je prevedená potlačou na výrobku uvedením kódu výrobcu, typu, rozmeru a dátumu výroby

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Tenkostenné oceľové pozinkované profily určené na výstavbu interiérových stavebných konštrukcií suchej výstavby.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.

Divízia Rigips

Stará Vajnorská 139

831 04 Bratislava

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typy v súlade s STN EN 14195:2005. Systém riadenia výroby vyhovuje systému kvality a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihliadnutím na požiadavky normy STN EN 14195:2005.

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technická špecifikácia
Reakcia na oheň:	A1	STN EN 14195
Medza klzu:	$\geq 140 \text{ N/mm}^2$	STN EN 14195
Trieda ochrannej vrstvy:	Z100	STN EN 14195

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Roman Regec, Generálny riaditeľ
(Meno a funkcia)

V Bratislave, 11.8.2015

.....
(Miesto a dátum vydania)

.....
Podpis

roch Vyhlásenie o parametroch Vyhlásenie o paramet

Vyhlásenie o parametroch číslo: RBI (H2) PV - 02/2015-SK

- 1) Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Sadrokartónová doska RBI (H2)

- 2) Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

**Sadrokartónová doska stavebná so zníženou
absorbciou vody druh H2
Harmonizovaná norma: EN 520
Identifikácia šarže výrobku je vykonaná potlačou na
rube dosky, kde je uvedený výrobca, dátum a čas
výroby.**

- 3) Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

**Dosky sú určené najmä pre výstavbu interiérových
stavebných konštrukcií suchej výstavby**

- 4) Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5:

**Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.,
Divize Rigips,
Počernická 272/96,
PRAHA 10 – Malešice, 108 03**

**Výrobný závod:
Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.,
Divize Rigips,
závod Horní Počaply
Horní Počaply, č.p. 254, 277 03**

- 5) V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2:

Nie je relevantné

- 6) Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

**Systém 3 - pre použitia vystavené požiarom
požiadavkom
Systém 4 - pre iné použitia**

Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typu v súlade s Európskou normou EN 520.

Systém riadenia výroby (FPC) vyhovuje systému akosti a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihladením k požiadavkom normy EN 520.

- 7) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Nie je relevantné

- 8) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné

- 9) Deklarované parametre:

Základné charakteristiky	Vlastnosť	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť v šmyku	NPD	EN 520
Reakcia na oheň	A2-s1, d0	EN 520
Priepustnosť vodnej pary	10	EN 520
Tepelná vodivosť	0,25 W/m*K	EN 520
Absorbcia vody	H2	EN 520
Pevnosť v ťahu za ohybu	Vyhovel	EN 520
Nebezpečné látky	NPD	EN 520
Vzduchová nepriezvučnosť Zvuková pohltivosť Odolnosť proti rázu	Vid' údaje výrobcu	

- 10) Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Prahe dňa 30.7.2015


Nikola Hoffmann
Riaditeľ Divízie Rigips



Odenwald Faserplattenwerk GmbH D - 63916 Amorbach
OWAconsult[®]
Phone +49- (0)93 73 201-241 * Fax +49 (0)93 73 201-111 *
Internet: <http://www.owa.de>

OVE/Gm 10.04.2013

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH VÝROBKU
Príloha III k EU-Vyhláške Nr. 305/2011
Nr. OWA-00009

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku: **T009 – Zavesené podhl'ady - Podkonštrukcia**
2. Typ,séria alebo sériové číslo prvku: **OWAconstruct_00002**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku,ktoré uvádza výrobca, v súlade s príslušnou harmonizovanou technickou špecifikáciou podľa predpokladu výrobcu:

Podkonštrukcia – zavesené nenosné kazetové podhl'ady

4. Meno,firma alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa čl.11 odst.5:

OWA Odenwald Faserplattenwerk GmbH
Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3
D-63916 Amorbach
Tel. (+49 (0)9373/2010, Email: info@owa.de
Internet: www.owa.de

5. Meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie sa vzťahuje na úlohy uvedené v čl.12 odst.2:

Geschäftsführer Dipl. Betriebswirt Mathias Schaper
Geschäftsführer Dipl. Ing. Sigurd Kroihls
OWA Odenwald Faserplattenwerk GmbH
Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3
D-63916 Amorbach
Tel. (+49 (0)9373/2010, Email: info@owa.de
Internet: www.owa.de

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti vlastností stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

System 3

7. V prípade vyhlásenia o vlastnostiach týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý se vzťahuje harmonizovaná norma:

EN 13964:2004 + A1:2006

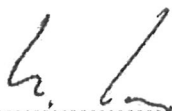
8. Vlastnosti uvedené vo vyhlásení:

Komponenty podkonštrukcie podľa EN 13964		
Základné charekteristiky	Vlastnosť	Harmonizovaná technická norma
Reakcia na oheň	A1	EN 13964:2004+A1:2006 EN 13501-1:2007 +A1:2009
Trvanlivosť	Trieda B	EN 13964:2004+A1:2006
Nosnosť	viď informácie výrobcu	EN 13964:2004+A1:2006

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8.

Toto vyhlásenie parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(a) za výrobcu a v jeho mene:



.....
Geschäftsführer Dipl. Betriebswirt Mathias Schaper



.....
Geschäftsführer Dipl. Ing. Sigurd Kroih

Amorbach, dňa10.04.2013.....



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-053308

na produkt:

**Keramické obkladové prvky za sucha lisované s nasákavostí ($0,5\% < E \leq 3\%$)
deklarované podle ČSN EN 14411, skup. B lb příloha H**

žadatel:

LASELSBERGER, s. r. o.

IČ:	25238078
adresa:	320 00 Plzeň-Jižní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce:	LASELSBERGER, s. r. o.
IČ:	25238078
adresa:	Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jižní předměstí
Výrobna:	závod Chlumčany (Dlaždice DI, DII) Rakovník (RAKO I) Podbořany Speciální dekorace Horní Bříza
adresa:	Dlaždice DI, D II, ul. U Keramičky 448, 334 42 Chlumčany RAKO I, Šamotka 246, 269 43 Rakovník Podbořany, Dělnická 313, 441 25 Podbořany Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza
Zakázka:	Z030160080

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace: ČSN EN 14411 ed.2: 2013 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky a označování, příloha H, tabulka H.1, skupina B lb
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-053306 ze dne 1. července 2016 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 1. 7. 2016

Platnost certifikátu do: 31. 7. 2019



Razítko certifikačního orgánu

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030_053308

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053308.

Plzeň 1. 7. 2016

Razítko certifikačního orgánu



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-053311

na produkt:

**Keramické obkladové prvky za sucha lisované s nasákavostí ($E > 10\%$)
deklarované podle ČSN EN 14411, skup. B III příloha K**

žadatel:

LASSELSBERGER, s. r. o.

IČ: 25238078
adresa: 320 00 Plzeň- Jižní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce: LASSELSBERGER, s. r. o.
IČ: 25238078
adresa: Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jižní předměstí
Výrobna: závod: Rakovník
Podbořany
Speciální dekorace Horní Bříza
adresa: Rakovník, Lubná 214, 270 36 Lubná u Rakovníka
Podbořany, Dělnická 313, 441 25 Podbořany
Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza

Zakázka: Z030160081

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace: ČSN EN 14411 ed.2: 2013 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky a označování – příloha K, tabulka K1, skupina BIII
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-053309 ze dne 1. července 2016 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 1. 7. 2016



Platnost certifikátu do: 31. 7. 2019

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030_053311

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053311.

Plzeň 1. 7. 2016



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030_053311

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053311.

Plzeň 1. 7. 2016



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, s.o.e

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-053305

na produkt:

Keramické obkladové prvky za sucha lisované s nasákavostí ($E \leq 0,5\%$)

skup. B la příloha G

deklarované podle ČSN EN 14411 ed.3:2017, ISO 13006:2012

žadatel:

LASSELSBERGER, s. r. o.

IČ: 25238078
adresa: 320 00 Plzeň-jihní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce: LASSELSBERGER, s. r. o.
IČ: 25238078
adresa: Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jihní předměstí
Výrobna: závody: Chlumčany (Dlaždice I, II, Borovany)
Speciální dekorace (Horní Bříza)
adresa: Dlaždice I, II ul. U Keramičky 448, 334 42 Chlumčany
Borovany Tovární 137, 373 12 Borovany
Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza
Zakázka: Z030160080

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace:
ČSN EN 14411 ed.2: 2013 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky a označování, příloha G, tabulka G.1, skupina B la
ISO 13006:2012 – Ceramic tiles – Definitions, classification, characteristics and marking – annex G, group B la
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-053303 ze dne 1. července 2016 a zprávy o dozoru č. 030-050559 ze dne 15.6.2018 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Tento certifikát byl poprvé vydán 1. července 2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v protokolu o výsledku certifikace, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud certifikační orgán tento certifikát nezmění nebo nezruší. Nový certifikát se vydává z důvodu aktualizovaného vydání normy EN 14411, ve které jsou zkušební postupy neměnné a požadavku výrobce na uvedení totožné normy ISO 13006.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 15. 6. 2018



Platnost certifikátu do: 31. 7. 2019

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030-053305

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053305.

Píseň 15. 6. 2018



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 153

Stavba Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ ZDROUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje

Materiál / dokument (technické parametre)	Omietky malty mazanina lepidlo izolácie obklady nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE spol. s r.o., Baumit s.r.o., Saint-Gobain construction products s.r.o., ALAS SLOVAKIA s.r.o., Kerakoll SpA, Krkonošské vápenky Kunčice a.s., CHEMOS floormix s.r.o., Fatra a.s., MAPEI SpA, PYTLÍK a.s., PCE-Pittsburgh Corning Europe, Knauf Insulation, Austrotherm GmbH, IDEA CERAMICA, LA PLATERA S.A., ROSA GRES S.L.U., Feri&Masi SA, Celox spol. s r.o., LIGMA spol. s r.o., Holz Prof OU, Sika Österreich GmbH, Sika Deutschland GmbH
Objekt	SO 350 SO 351
Konštrukcia	Omietky malty betónová mazanina lepidlo, tepelná izolácia a hydroizolácie obklady dlažbové, nátery
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácii

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlasenie o parametroch	<u>Vyhlasenie o parametroch</u> číslo 01-BSK-MPI 25, 01-BSK-jemná štuková omietka, DoP-SK-WPNS-040, 1DOP-R117A101-01, 2/KO/2016 CIIIA32R-2015-01, č. 0222 č. 0239, 0560, č. 002, 0003/2013, No 5100806001, 02/XPS30/02, č. 01/A-MM-CPR2013 07 01, PLA-001, č. 1-PREN2013, VoP Feri&Masi, VoP č. 9, 10, č. 0003/2014, identifikačne č. 02 08 02 01 001 0 000001 1029, 02 08 01 02 046 0 000002 1008, 02 08 01 02 024 0 000001 1008 <u>Prehlásenie o vlastnostiach</u> č. 2013-PY01, DOP n 100010065B, <u>Prehlásenie o parametroch</u> R4308LPCPR, R4308IPCPR <u>EC vyhlásenie o zhode</u> – Sikafloor 161, Sikafloor 350
Technická špecifikácia	x
Certifikát	CERTIFIKÁT ZHODY SYSTEMU RIADENIA VÝROBY 1481-CPR-0117, CERTIFICATE No 0751-CPR-146 0-01, CERTIFIKÁT č. 010-034515,
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa Ing. Dušan Putirka, PhD

Podpis

Dátum

Príjal za dozora

Podpis

Dátum

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/153 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

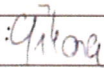
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE s.r.o.; Saint-Gobain; ALAS Slovakia; Kerakoll s.r.o.; CHEMOS Floormixing; Fatra a.s.; Mapei S.p.A; Pytlík a.s.; IDEA CERAMICA; Feri&Masi; PCE-Pittsburg; CELOX s.r.o.; LIGMA s.r.o; HOLZ Prof; Sika;
Objekt	SO 310, 311, 314
Konštrukcia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Účel použitia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/153
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum :
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Doklady sú v poriadku, použité v rámci projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

FUGABELLA ECO SILICONE F-EXT-INT-CC Trieda 12,5E S Trieda S1

2. Zamýšľané použitie/ použitia :

Silikónový tmel na vnútorné a vonkajšie použitie na fasádne, stenné prvky a zasklievanie v chladných podnebiach. Pre použitie v sanitárnych oblastiach.

3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Kerakoll S.p.A. Via dell'Artigianato, 9 – 41049 Sassuolo (MO) Italia

4. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: **Systém 3 a Systém 4 pre reakciu na oheň**

5. Harmonizovaná norma: **EN15651-1:2012; EN 15651-3:2012**

Notifikovaný subjekt:

Notifikované skúšobné laboratórium Fundacion Tecnalia Research & Innovation, č. 1292

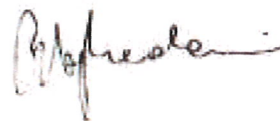
6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre
Reakcia na oheň	Trieda F
Odolnosť pre stekavosť	≤ 3,0 mm
Zmena objemu	≤ 25%
Ťahové vlastnosti po ponorení do vody pri +23°C	≥ 25%
Ťahové vlastnosti pri udržiavanom pretiahnutí po ponorení do vody pri +23°C	NF
Ťahové vlastnosti, sečnicový modul pri -30°C	NPD
Ťahové vlastnosti pri udržiavanom pretiahnutí pri -30°C	NF
Mikroorganizmy, intenzita rastu	1
Trvanlivosť	Vyhovuje
Nebezpečné látky	Pozri KBÚ

7. Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov.

8. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Romano Sghedoni (právny zástupca)**



Sassuolo, 01/07/2014

www.kerakoll.com

KERAKOLL Spa - Single Member Company - Fin Firel Spa - via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italia
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 0239

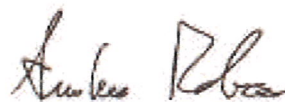
1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **BIOFLEX – C2 TE**
2. Zamýšľané použitie/použitia:
Zlepšené cementové lepidlo so zníženým sklzom a predĺženou dobou zavádznutia na lepenie obkladových prvkov pre vnútorné a vonkajšie použitie
3. Výrobca: **Kerakoll Polska sp. z o.o., ul. Katowicka 128, 95-030 Rzgów**
4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:
Systém 3
Systém 3 pre reakciu na oheň
5. Harmonizovaná norma: **EN 12004:2007 + A1:2012**
Notifikovaný(-é) subjekt(-y): **Modena Centro Prove č. 1599**
Istituto Giordano č. 0407
6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre
Reakcia na oheň	Trieda A1
Pevnosť spojenia ako: Začiatočná prídržnosť – ťahom	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Odolnosť pre: Prídržnosť - ťahom po tepelnom pôsobení	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Prídržnosť - ťahom po uložení vo vode	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Prídržnosť - ťahom po cykloch zmrazovania/rozmrazovania	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Nebezpečné látky:	Pozri KBÚ

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Andrea Molica (právny zástupca)**

V Rzgów, dňa 25/01/2016



www.kerakoll.com

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o. – ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01 – e-mail: info@kerakoll.pl
Kapitał zakładowy wpłacony 19 901 000 PLN – NIP 725-16-77-318 – REGON 471720063 – KRS 0000045210
Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieście w Łodzi – XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego

Vyhlasenie o parametroch č. **CPR-0560/2013/PX**



1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

0560

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Lepidlo PORFIX

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Návrhová malta pre murovanie tenkej špáry (T), na použitie vo vonkajších stavebných častiach s konštrukčnými požiadavkami - v murive stien, pilierov a priečok podľa EN 998-2:2010

Krkonošské vápenky Kunčice, a.s.,

543 61 Kunčice nad Labem 150, Česká republika

IČO: 48173029

tel : +420 499 455 212 fax: +420 499 455 112, www.kvk.cz

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Netýka sa

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

Systém 2+

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov alebo stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Notifikovaná osoba číslo 1020 - Technický a skúšobný ústav stavebný Praha, s.p., vykonal počiatočnú inšpekciu vo výrobnom závode a posúdil riadenie výroby v systéme 2+ a vydal ES certifikát č 1020-CPD-040 021166 (prevádzka Kunčice) 1020-CPD-040 021167 (prevádzka Dětmárovice), a naďalej vykonáva priebežný dozor

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Netýka sa

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť v tlaku	Trieda M 5	EN 998-2 : 2010
Počiatočná pevnosť v šmyku (tabuľková hodnota)	0,30 N/mm ²	
Reakcia na oheň	Trieda A1	
Obsah chloridov	max. 0,02 %	
Absorbcia vody	max. 0,40 kg/m ² min. ^{0.5}	
Priepustnosť vodných pár	μ max. 15	
Teplná vodivosť (λ _{10 dry}) (tabuľková hodnota, P=50%)	0,17 W/mK	
Trvanlivosť (zmrazovanie/rozmrazovanie)	min. 15 cyklov	
Uvoľňovanie nebezpečných látok	vyhovuje	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a.v mene výrobcu:

V Kunčiciach nad Labem 1. 7. 2013

Ing. Václav Horných, generálny riaditeľ

Toto prehlásenie o vlastnostiach je v súlade s Nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011



ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ VÝROBCE

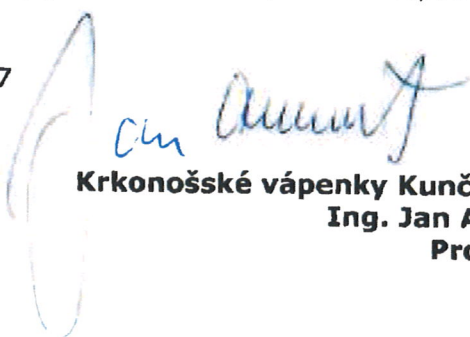
Výrobce, obchodní korporace Krkonošské Vápenky Kunčice, se sídlem č.p. 150, 543 71 Kunčice nad Labem, IČO 48173029, zapsaný v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Hradci Králové, v oddíle B, vložka č. 973,

čestně prohlašuje,

že Vyhlášení o parametrech č. CPR-0560/2013/PX vydané dne 1.7.2013 v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011 (CPR) pro výrobek Lepidlo PORFIX, jež tvoří nedílnou součást tohoto prohlášení, je platné bez časového omezení.

Receptura produktu a deklarované parametry jsou beze změny ke dni sepsání tohoto prohlášení.

V Kunčicích nad Labem dne 15. června 2017


Krkonošské vápenky Kunčice, a.s.
Ing. Jan Albrecht
Prokurista



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa prílohy III Nariadenia (EÚ) č. 305/2011

pre výrobok

CHEMOS STANDARD 30

č. 002

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **EN 13813:2002 CT-C30-F6**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Cementová vyrovnávacia podlahová hmota na použitie vnútri budov

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

CHEMOS floormix, s.r.o., Krušovská 4265, 955 01 Topoľčany, SR

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

irelevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

systém 3

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

EN 13813:2002

**Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty.
Vlastnosti a požiadavky**

Notifikovaná osoba

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. (číslo 1301)

vykonala

stanovenie typu výrobku na základe skúšky typu (na základe vzoriek odobratých výrobcom)
a vydala protokol č. S04/13/0021/90/ST.

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

irelevantné

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizovaná technická špecifikácia
Reakcia na oheň	Trieda A1 _{floor}	EN 13813:2002
Uvoľňovanie korozívnych látok	CT	EN 13813:2002
Vodonepriepustnosť	NPD	EN 13813:2002
Priepustnosť vodnej pary	NPD	EN 13813:2002
Pevnosť v tlaku	C30	EN 13813:2002
Pevnosť v ťahu pri ohybe	F6	EN 13813:2002
Odolnosť proti opotrebovaniu	NPD	EN 13813:2002
Zvuková izolácia	NPD	EN 13813:2002
Pohltivosť zvuku	NPD	EN 13813:2002
Teplý odpor	NPD	EN 13813:2002
Odolnosť proti chemikáliám	NPD	EN 13813:2002

* NPD (no performance determined) - vlastnosť sa neurčuje

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa:

neaplikuje sa

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu: Miroslav Galovič - konateľ spoločnosti

Topoľčany, 01/07/2013



podpis

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-Baumacol FlexUni

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumiť Baumacol FlexUni
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Šarža, dátum a čas výroby
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Malty a lepidlá na okladové prvky
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumiť, spol. s r.o., Žižkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumiť, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumiť, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 3
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava **vykonal** skúšku typu podľa EN 12004 **v systéme 3 a vydal** č. 20-09-0234 TSÚS, zo dňa 25. 02. 2009 a č. 20-10-1509 TSÚS, zo dňa 10. 11. 2010

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda a označenie	C2TE	EN 12004
Reakcia na oheň	A1/A1 _{fl}	EN 13501-1
Prídržnosť ťahom	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 8.2
Prvotná prídržnosť ťahom	NPD	EN 1348, 8.2
Trvanlivosť	NPD	EN 1348, 8.3
Prídržnosť ťahom po uložení pri vyššej teplote	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 8.4
Prídržnosť ťahom po ponorení do vody	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 7.3
Prídržnosť ťahom po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 8.5
Sklz	≤ 0,5 mm	EN 1308
Doba zavädnutia: - prídržnosť - ťahom	≥ 0,5 N/mm ² najmenej po 30 min.	EN 1346

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



(podpis)

V Bratislave, 23.1.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ⑧
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-Baumacol Basic

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit Baumacol Basic
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Šarža, dátum a čas výroby
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Malty a lepidlá na okladové prvky
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit, spol. s r.o., Žitkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 3
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava **vykonal** skúšku typu podľa EN 12004 **v systéme 3 a vydal** č. 20-09-0222 TSÚS, zo dňa 23. 02. 2009

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda a označenie	C1	EN 12004
Reakcia na oheň	A1/A1 _{fl}	EN 13501-1
Prídržnosť ťahom	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 8.2
Prvotná prídržnosť ťahom	NPD	EN 1348, 8.2
Trvanlivosť	NPD	EN 1348, 8.3
Prídržnosť ťahom po uložení pri vyššej teplote	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 8.4
Prídržnosť ťahom po ponorení do vody	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 7.3
Prídržnosť ťahom po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 8.5
Doba zavädnutia: - prídržnosť - ťahom	≥ 0,5 N/mm ² najmenej po 20 min.	EN 1346

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



V Bratislave, 23.1.2018
(miesto a dátum vydania)

(podpis)



Baumiť, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

TEROSON EF TK 395

**Pružná jednozložková PU pena na lepenie
tepelnoizolačných materiálov na ploché strechy**



Vlastnosti:

- Bez rozpúšťadiel
- Tvrdne aj pri zvýšenej vlhkosti
- Nízko-teplotná pena, použiteľná od -10 °C (teplota ovzdušia)
- Pružná, neláme sa
- Vyrovnáva nerovné povrchy
- Ekonomické použitie
- Vysoká pevnosť, odolná proti saníu vetra
- Stavebný materiál triedy B1 podľa DIN 4102
- Jednoduchá aplikácia vďaka nízkej 20% expanzii
- Objem peny: približne 45 l voľne vypustenej, približne 40 m s priemerom pásu cca 30 mm
- Plne vytvrdená už po 60 minútach
- Tepelne odolná od -40 °C do +100 °C

Použitie:

TK 395 je vhodná na lepenie tepelno-izolačných materiálov na ploché strechy, napr.:

- Polystyrénové (EPS, XPS) dosky alebo lamelové dielce
- Polyuretánové (PUR, PIR) dosky
- Izolačné dosky z minerálnej vlny.

Izolačné materiály možno lepiť k podkladu, ako aj navzájom medzi sebou. Možno ich lepiť k savým aj nesavým podkladom. PU penu je možné použiť na lepenie tepelnej izolácie na rôzne povrchy napr. na betón, drevené materiály, tehly, trapézové kovové plechy, nové alebo aj staršie asfaltové pásy s pevne držiacim bridličným posypom.

Pri použití na lepenie iných materiálov ako tie, ktoré sú vymenované je potrebné vykonať predbežný test príľnavosti a brať do úvahy inštrukcie výrobcu izolácie.

Príprava podkladu:

Povrchy, ktoré chcete lepiť, musia byť čisté, pevné, bez bublín, rovné, suché a bez prachu, mastnoty a oleja. Lepidlo sa môže použiť na materiály so zabudovanou vlhkosťou, ale nie na mokré materiály s vodným povlakom. Mechanicky odstráňte voľný posyp z asfaltových pásov. Správnu príľnavosť možno zaručiť iba vtedy, keď je celý povrch asfaltových pásov pevný a bez oddelujúcich sa častí.

Aplikácia:

Obal musí mať minimálnu teplotu +5°C; teplota lepeného materiálu musí byť medzi -10 °C a +45 °C ideálne však +20 °C.

Pred použitím plechovku riadne pretraste; potom ju pripevnite k aplikáčnej pištoľi. Aby ste zaistili riadne prilepenie materiálu, aplikujte minimálne 3 rovnomerné pásy PUR peny (minimálny priemer pásu: 30 mm) na meter štvorcový na miesto, ktoré chcete prilepiť. Viac informácií o počte a umiestnení lepiacich pruhov sa nachádza v tabuľke na nasledujúcej strane.

V prípade trapézových plechových profilov, je potrebné TK 395 aplikovať na najvyšší bod hornej vlny a dodržiavať vyššie uvedené množstvá.

Po nanosení TK 395 hneď umiestnite izolačnú dosku na cieľové miesto a pritlačte ju. Ak lepidlo vykazuje posť expanziu, dosku opäť zatlačte.

Ak bolo lepidlo príliš dlho nanosené pred položením tepelnoizolačnej dosky a vytvorí sa na ňom povlak, negatívne to ovplyvní lepiivosť medzi lepidlom a izolačným materiálom.

Pri vysokých letných teplotách a nízkej vlhkosti vzduchu možno zlepšiť silu lepenia a zrýchliť tvrdnutie jemným navlhčením izolačného materiálu alebo podkladu pomocou vody (bez súvislej vrstvy).

Prázdnu plechovku TK 395 ihneď nahraďte v pištoľi novou. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte silou. Ak pištoľ nebudete dlhší čas používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Odporúčania pre lepenie** izolačných dosiek pomocou PUR peny Terokal 395 PU

Výška budovy v m	Vnútna plocha (I)	Plocha vnútorného okraja (H)	Plocha vonkajšieho okraja (G)	Rohový priestor (F)
	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m
Veterná zóna 1, všetky kategórie terénu				
do 20 m	3	3	4	5
Veterná zóna 2, kategórie terénu 2 to 4				
do 12 m	3	3	4	5
nad 12 m	3	3	5	6
do 20 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 3, kategórie terénu 2 až 4				
do 12 m	3	3	5	6
nad 12 m	3	4	6	7
do 20 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet

** V prípade budov, kde sa očakáva vnútorný tlak, budov vo veternej zóne 4 alebo kategórii terénu 1, vo veternej zóne 2 a 3, je vždy potrebné vykonať individuálny výpočet pre konkrétnu budovu. Ak lepiť izolačný materiál vyrobený z minerálnej vlny, je potrebné použiť ešte jeden lepiaci pruh/m. Celoplošné lepenie nie je povolené.

Upozornenie:

TEROSON EF TK 395 používajte pri teplote lepených materiálov od -10°C do +45°C (minimálna teplota plechovky: +5°C). Vlhkosť, sneh a ľad, ostrý vietor a mraz môžu mať na lepidlo nepriaznivé účinky. Z tohto dôvodu sa lepidlo vo vymenovaných podmienkach nemôže používať. Plechovku nikdy neohrievajte pomocou otvoreného ohňa a neskladujte ju pri vysokých letných teplotách na priamom slnku!

TEROSON EF TK 395 možno použiť na trapézové plechové profily s lakoplastovanou povrchovou úpravou.

Staré asfaltové hydroizolačné pásy s bridličným posypom po celej ploche je potrebné riadne skontrolovať, najmä stav povrchu, súdržnosť posypu a homogénnosť asfaltového pásu. Hneď ako stavebné práce pokročia, je potrebné vykonať skúšku aplikácie lepidla. Asfaltové pásy s jemným pieskovým posypom alebo PE fóliou na povrchu, rovnako ako striekané PUR peny nie sú vhodným podkladom pre použitie PUR lepidla. V prípade pochybností nás kontaktujte, radi vám poradíme.

Aplikujte iba tolko pásov lepidla, koľko izolačného materiálu stihnete priložiť v rámci vyhradeného času schnutia. Silné a spoľahlivé prilepenie je možné iba v prípade tesného kontaktu s podkladom. Izolačný materiál možno priložiť iba v rámci času schnutia (približne 5 minút, v závislosti od teploty a vlhkosti vzduchu). Na naklonených plochách zabezpečte izolačný materiál pred posunutím. Pri šikmých stropoch sa odporúča aplikovať lepidlo priamo na izolačnú dosku a potom ju zafixovať silným pritlačením.

Lepiace pásy PUR lepidla, ktorých povrch už "zreagoval", už nelepia (vyskúšajte pás prstom: lepidlo sa musí na prst lepiť). Aplikáciu TK 395 si načasujte tak, aby sedela s postupmi prác. TK 395 je rýchlo tvrdnuci lepiaci systém.

Dôležité informácie:

Okrem uvedených informácií je potrebné dodržiavať aj príslušné usmernenia a nariadenia výrobcov tepelno-izolačných materiálov.

Vyššie uvedené informácie, najmä na manipuláciu, aplikáciu a použitie produktu sú založené na našich znalostiach, skúsenostiach a aplikčných testoch. Keďže materiály a podmienky na stavenisku alebo pri aplikácii sa môžu líšiť od tých, ktoré sú uvedené v pokynoch a teda sú mimo náš dosah, odporúčame používateľovi, aby vždy pred použitím vykonal dostatočné testy a tak overil, či je náš produkt vhodný pre plánovaný spôsob a účel použitia.

Upozornenia, bezpečnostné usmernenia a označenie pri preprave sa nachádzajú v Bezpečnostných údajoch výrobku.

Čistenie:

Na pištoľ pripevnite PU čistič. Opatrne stlačte kohútik pištole. Hneď, ako čistič vyjde z otvoru pištole, pustite kohútik a čistič nechajte 1-2 minúty pôsobiť. Potom opäť stlačte kohútik a držte ho kým vychádzajúci čistič nie je bez zafarbenia. Celý postup 2 až 3 krát zopakujte.

Čerstvé flaky od PUR peny ihneď odstráňte z ventila alebo kohútika pištole pomocou PU čističa. Ak sa čerstvá pena dostane do kontaktu s pokožkou, ihneď ju mechanicky odstráňte a zvyšky utrite pomocou rastlinného oleja. Po vytvrdnutí možno lepidlo odstrániť iba mechanicky. Prázdnu plechovku TK 395 ihneď vymeňte za novú. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte násilím. Ak pištoľ nebudete dlhšie používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Preprava:

Pri preprave peny autom ju majte v pôvodných kartónových obaloch. Neprepravovať v zadnej časti vozidla. Pena môže obsahovať horľavé hnacie plyny, preto ju uchovávať vo vertikálnej polohe.

Likvidácia:

Po vytvrdnutí pena už nie je nebezpečnou látkou a možno ju likvidovať ako odpad z domácnosti. Plechovky s penou odovzdajte na zberné miesto vo vašom okolí na recykláciu. Plechovky vyhodte alebo recyklujte v zmysle miestnych predpisov.

Kód likvidácie vám poskytneme na vyžiadanie.

Skladovanie:

TK 395 možno uskladniť 18 mesiacov na chladnom a suchom mieste pri teplote 20°C (dátum výroby: pozri dno plechovky).

Balenie:

825 ml aerosólová plechovka

Počet balení v kartóne:

12 aerosólových plechoviek

Technické údaje:

Základný materiál:	polyuretán
Obsah:	pribl. 45 litrov
Nelepivosť povrchu:	Po 9 -11 minútach
Rezateľnosť s lepiacim pásom hr. 20 mm:	po 30 - 35minútach
Trieda stavebného materiálu:	B1 podľa DIN 4102
Rozťažnosť peny:	cca 20 %
Čas vytvrdzovania:	Plne vytvrdený po cca 60 minútach
Pevnosť v strihu:	4.0 N/cm ²
Tepelná vodivosť:	0.035 W/mK
Tepelná odolnosť:	- 40 °C až +100 °C

TEROSON EF TK 400

Pružná jednozložková PU pena na lepenie hydroizolačných fólií s nakaširovanou textíliou a asfaltových pásov s jemnozrnným posypom



Vlastnosti:

- Bez rozpúšťadiel
- Tvrdne aj pri zvýšenej vlhkosti
- Nízkokotelná pena, použiteľná od -5 °C (teplota ovzdušia)
- Pružná, neláme sa
- Vyrovnáva nerovné povrchy
- Ekonomické použitie
- Vysoká pevnosť, odolná proti sanii vetra
- Jednoduchá aplikácia vďaka nízkej expanzii
- Objem peny: približne 45 l voľne vypustenej, približne 40 m s priemerom pásu cca 30 mm
- Plne vytvrdená už po 60 minútach
- Tepelne odolná od -40 °C do +100 °C

Použitie:

TK 400 je vhodná na lepenie fólií s nakaširovanou textíliou na spodnom povrchu a asfaltových pásov. Môže sa tiež použiť na lepenie parotesných vrstiev s povrchovou úpravou z jemnozrnného posypu na trapézové plechy. Lepenie je možné na súdržné nosné podklady zo starých aj nových asfaltových pásov, betón,

drevené podklady, nepoškodené laminované aj nelaminované izolačné dosky (napr. EPS, rolovateľné kaširované dielce a tuhé fendické peny).

Taktiež je určená pre bezpečné lepenie na podklady z hliníka, pozinkovaného plechu, dreva a na veľa druhov rôznych plastov s výnimkou polyetylénu (PE) a polypropylénu (PP).

Príprava podkladu:

Povrchy, ktoré chcete lepiť musia byť čisté, pevné, bez bublín, rovné, suché a bez prachu, mastnoty a oleja. Lepidlo sa môže použiť na materiály so zabudovanou vlhkosťou, ale nie na mokré materiály s vodným povlakom. Mechanicky odstráňte voľný posyp z asfaltových pásov. Správnu príľnavosť možno zaručiť iba vtedy, keď je celý povrch asfaltových pásov pevný a bez oddeľujúcich sa častí.

Aplikácia:

Obal musí mať minimálnu teplotu +5°C; teplota lepeného materiálu musí byť medzi -5 °C a +45 °C ideálne však +20 °C.

Pred použitím plechovku riadne pretraste; potom ju pripevnite k aplikáčnej pištoľi. Aby ste zaistili riadne prilepenie materiálu, aplikujte minimálne 3 rovnomerné pásy PUR peny (minimálny priemer pásu: 30 mm) na meter štvorcový na miesto, ktoré chcete prilepiť. Viac informácií o počte a umiestnení lepiacich pruhov sa nachádza v tabuľke na nasledujúcej strane.

Ihneď po nanosení lepidla TK400 rozbaľte rolu fólie s nakaširovanou textíliou a fóliu zatlačte k podkladu (napr. mäkkou metlou alebo kefou). Ak dôjde k postexpanzii lepidla, pritlačte fóliu k podkladu znovu. Ak bolo lepidlo príliš dlho nanosené pred položením izolačného materiálu a vytvorí sa na ňom povlak, negatívne to ovplyvní lepiivosť medzi lepidlom a izolačným materiálom.

Pri vysokých letných teplotách a nízkej vlhkosti vzduchu možno zlepšiť silu lepenia a zrýchliť tvrdnutie jemným navlhčením izolačného materiálu alebo podkladu pomocou vody (bez súvislej vrstvy).

Prázdnu plechovku TK 400 ihneď nahraďte v pištoľi novou. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte silou. Ak pištoľ nebudete dlhší čas používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Odporúčania pre lepenie** izolačných pásov a fólií pomocou PUR peny TEROSON EF TK 400

Výška budovy v m	Vnútna plocha (I)	Plocha vnútorného okraja (H)	Plocha vonkajšieho okraja (G)	Rohový priestor (F)
	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m
Veterná zóna 1, všetky kategórie terénu				
do 25 m	3	3	4	5
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 2, kategórie terénu 2 to 4				
do 12 m	3	3	4	5
od 12 do 25 m	3	3	5	6
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 3, kategórie terénu 2 až 4				
do 12 m	3	3	5	6
od 12 do 25 m	3	4	6	7
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet

** V prípade budov, kde sa očakáva vnútorný tlak, budov vo veternej zóne 4 alebo kategórii terénu 1, vo veternej zóne 2 a 3, je vždy potrebné vykonať individuálny výpočet pre konkrétnu budovu. Ak lepite izolačný materiál vyrobený z minerálnej vlny, je potrebné použiť ešte jeden lepiaci pruh/m. Celoplošné lepenie nie je povolené.

Upozornenie:

TEROSON EF TK 400 používajte pri teplote lepených materiálov od -5°C do +45°C (minimálna teplota plechovky: +5°C). Vlhkosť, sneh a ľad, ostrý vietor a mráz môžu mať na lepidlo nepriaznivé účinky. Z tohto dôvodu sa lepidlo vo vymenovaných podmienkach nemôže používať. Plechovku nikdy neohrievajte pomocou otvoreného ohňa a neskladujte ju pri vysokých letných teplotách na priamom slnku!

Staré asfaltové hydroizolačné pásy s bridličným posypom po celej ploche je potrebné riadne skontrolovať, najmä stav povrchu, súdržnosť posypu a homogénnosť asfaltového pásu. Hneď ako stavebné práce pokročia, je potrebné vykonať skúšku aplikácie lepidla. Asfaltové pásy s jemným pieskovým posypom alebo PE fóliou na povrchu, rovnako ako striekané PUR peny nie sú vhodným podkladom pre použitie PUR lepidla. V prípade pochybností nás kontaktujte, radi vám poradíme.

Aplikujte iba tolko pásov lepidla, koľko izolačného materiálu stihnete priložiť v rámci vyhradeného času schnutia. Silné a spoľahlivé prilepenie je možné iba v prípade tesného kontaktu s podkladom. Izolačný materiál možno priložiť iba v rámci času schnutia (približne 5 minút, v závislosti od teploty a vlhkosti vzduchu).

Lepiace pásy PUR lepidla, ktorých povrch už "zreagoval", už nelepia (vyskúšajte pás prstom: lepidlo sa musí na prst lepiť). Aplikáciu TK 400 si načasujte tak, aby sedela s postupmi prác. TK 400 je rýchlo tvrdnuci lepiaci systém.

Dôležité informácie:

Okrem uvedených informácií je potrebné dodržiavať aj príslušné usmernenia a nariadenia výrobcov tepelno-izolačných materiálov.

Vyššie uvedené informácie, najmä na manipuláciu, aplikáciu a použitie produktu sú založené na našich znalostiach, skúsenostiach a aplikčných testoch. Keďže materiály a podmienky na stavenisku alebo pri aplikácii sa môžu líšiť od tých, ktoré sú uvedené v pokynoch a teda sú mimo náš dosah, odporúčame používateľovi, aby vždy pred použitím vykonal dostatočné testy a tak overil, či je náš produkt vhodný pre plánovaný spôsob a účel použitia.

Upozornenia, bezpečnostné usmernenia a označenie pri preprave sa nachádzajú v Bezpečnostných údajoch výrobku.

Čistenie:

Na pištoľ pripevnite PU čistič. Opatrne stlačte kohútik pištole. Hneď, ako čistič vyjde z otvoru pištole, pustite kohútik a čistič nechajte 1-2 minúty pôsobiť. Potom opäť stlačte kohútik a držte ho kým vychádzajúci čistič nie je bez zafarbenia. Celý postup 2 až 3 krát zopakujte.

Čerstvé fláky od PUR peny ihneď odstráňte z ventila alebo kohútika pištole pomocou PU čističa. Ak sa čerstvá pena dostane do kontaktu s pokožkou, ihneď ju mechanicky odstráňte a zvyšky utrite pomocou rastlinného oleja. Po vytvrdení možno lepidlo odstrániť iba mechanicky. Prázdnu plechovku TK 395 ihneď vymeňte za novú. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte násilím. Ak pištoľ nebudete dlhšie používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Preprava:

Pri preprave peny autom ju majte v pôvodných kartónových obaloch. Neprepravovať v zadnej časti vozidla. Pena môže obsahovať horľavé hnacie plyny, preto ju uchovávať vo vertikálnej polohe.

Likvidácia:

Po vytvrdnutí pena už nie je nebezpečnou látkou a možno ju likvidovať ako odpad z domácnosti. Plechovky s penou odovzdajte na zberné miesto vo vašom okolí na recykláciu. Plechovky vyhodte alebo recyklujte v zmysle miestnych predpisov.

Kód likvidácie vám poskytneme na vyžiadanie.

Skladovanie:

TK 400 možno uskladniť 18 mesiacov na chladnom a suchom mieste pri teplote 20°C (dátum výroby: pozri dno plechovky).

Balenie:

750 ml aerosólová plechovka

Počet balení v kartóne:

12 aerosólových plechoviek

Technické údaje:

Základný materiál:	polyuretán
Obsah:	pribl. 45 litrov
Nelepivosť povrchu:	Po 9 -11 minútach
Čas vytvrdzovania:	Plne vytvrdený po cca 60 minútach
Pevnosť v ťahu:	8.0 N/mm ² (medzi drevenými doskami)
Síla pri odlupovaní:	150 N/50mm (medzi textíliou a drevenou doskou)
Tepelná odolnosť:	- 40 °C až +100 °C
Pruh lepidla:	cca 30 mm
Spotreba:	cca 45 ml / m ² (3 pruhy)

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 157

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Výrobca / spracovateľ	
Objekt	SO 350, SO351
Konstrukcia	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, odvodňovacie žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácií

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlásenie o parametroch	<u>Vyhlásenie o parametroch</u> číslo 0001/2016, č. 0003/2016, 0005/2016, č. DoP-D-100045-MEA-12.05.2014, DoP-D-400203-MEA-12.05.2014, č. 0019-0020-DoP-2013-07, Slovačtina SK/08/2016, č. - 2016/001/GENEO/CPR, -2016/003/GENEO-DVERE/CPR, č. 001/2016, RFI (DFH2)PV – 04/2015-SK, RBI(H2)-02/2015-SK, č. VoP_2_2013, č. VoP_1_2015, č. DOP 04/2017, č. DOP 05/2017, č. DOP 48860, LINDAB (20.7.2016) <u>Prehlásenie o zhode</u> HSE spol. s r.o. (27.3.2017, 25.5.2017, BM-MONT 350_ARC_13_Nerezové zabradlie + 3xtesty materiálov, <u>Vyhlásenie o vlastnostiach výrobku</u> No. OWA-00009 1, No. OWA-00002 1, <u>Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach</u> NR 45/5/14782/BTR
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK CERTIFIKÁT ZHODY SK02-ZSV-0135
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	OSVEDČENIE – výrobné číslo 171479, 171478171477

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum :
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis: <i>I. Šimková</i> Dátum: <i>6.5.12</i>
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

SK


www.tarkett.com

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Č. 0197-0010-DOP-2016-08

Nariadenie (EÚ) č. 305/2011

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:
[STARFLOOR Click 55](#)
- Typ umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
[JL3](#),
- Zamýšľané použitia:
[Podlahovina na báze polyvinylchloridu na interné použitie v súlade s harmonizovanou normou EN 14041:2004.](#)
- Meno a kontaktná adresa výrobcu:
[Tarkett Polska Sp. z o.o. Oddział w Jasle, 38-200 Jasło, ul. Mickiewicza 108](#)
- Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov:
Systém 3: Reakcia na oheň
[Reakcia na oheň: ITB, notifikujúci orgán č. 1488, vykonal a vydal protokol o skúškach č. 06079.1/16/R10NZP podľa systému 3.](#)
Systém 4: iné parametre
- Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizované technické špecifikácie
A - Reakcia na oheň	NPD	ak je nalepené na podlahe A1fl a/alebo A2fl	EN 14041:2004 AC:2006
	Bfl-S1	ak nie je nalepené na podlahe A1fl a/alebo A2fl	
	NPD	ak je nalepené na drevenej podlahe	
	Bfl-S1	ak nie je nalepené na drevenej podlahe	
B - Obsah pentachlorofenolu	<5ppm		
C - Emisie formaldehydu	E1		
D - Nepriepustnosť	NPD		
E - Odolnosť voči šmyku	DS		
F - Antistatické parametre	≤ 2 kV		
G - Elektrické správanie	≥10E9Ω		
H - Tepelná odolnosť	Approx. 0.04m² K/W		

Parametre výrobku uvedené vyššie sú v zhode s deklarovateľnými parametrami.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:
Marek Skalski, Továrenský manažér
PL - Jasło, 8/30/2016

Podpis





VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa prílohy III Nariadenia (EÚ) č. 305/2011
novelizovanej delegovaným nariadením Komisie (EÚ) č. 574/2014

č. 01326

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Ceresit DG

2. Zamýšľané použitie/použitia:

Vyrovnávacia hmota zo síranu vápenatého na používanie vnútri budov, typ CA-C25-F7

3. Výrobca:

Henkel Romania srl
Ul. Ionita Vornicu 1-7
020325, District 2, Bukurešť

4. Splnomocnený zástupca:

irelevantné

5. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

systém 3 pre reakciu na oheň
systém 4

6a. Harmonizovaná norma:

EN 13813:2002 Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty.
Vlastnosti a požiadavky

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

ICECON SA.
identifikačné číslo 1803

vykoná

stanovenie triedy reakcie na oheň na základe skúšky typu v systéme 3.

6b. Európsky hodnotiaci dokument:

irelevantné

Európske technické posúdenie:

irelevantné

Orgán technického posudzovania:

irelevantné

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

irelevantné

7. Deklarované parametre

Základné vlastnosti	Parametre	Technická špecifikácia
Reakcia na oheň	A1 _{fl}	EN 13813
Uvoľňovanie korozívnych látok	CA	
Presiakavosť	NPD	
Priepustnosť vodnej pary	NPD	
Pevnosť v tlaku	C25	
Pevnosť pri ohybe	F7	
pH	≥ 7	
Odolnosť proti opotrebovaniu	NPD	
Zvuková izolácia	NPD	
Pohltivosť zvuku	NPD	
Tepelný odpor	NPD	
Odolnosť proti chemikáliám	NPD	

8. Príslušná technická dokumentácia a/alebo špecifická technická dokumentácia:

irelevantné

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarováných parametrov.
Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

QC-Manager
Aurora Dragolici

AC PD EE South Manager
Emilia Duta

V Bukurešti, 7.11.2016

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 157

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Výrobca / spracovateľ	
Objekt	SO 350, SO351
Konštrukcia	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, odvodňovacie žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácií

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlásenie o parametroch	<u>Vyhlásenie o parametroch</u> číslo 0001/2016, č. 0003/2016, 0005/2016, č. DoP-D-100045-MEA-12.05.2014, DoP-D-400203-MEA-12.05.2014, č. 0019-0020-DoP-2013-07, Slovakul SK/08/2016, č. - 2016/001/GENEO/CPR, -2016/003/GENEO-DVERE/CPR, č. 001/2016, RFI (DFH2)PV – 04/2015-SK, RBI(H2)-02/2015-SK, č. VoP_2_2013, č. VoP_1_2015, č. DOP 04/2017, č. DOP 05/2017, č. DOP 48860, LINDAB (20.7.2016) <u>Prehlásenie o zhode</u> HSE spol.s.r.o. (27.3.2017, 25.5.2017, BM-MONT 350_ARC_13_Nerezové zabradlie + 3xtesty materiálov, <u>Vyhlásenie o vlastnostiach výrobku</u> No. OWA-00009 1, No. OWA-00002 1, <u>Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach</u> NR 45/5/14782/BTR
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK CERTIFIKÁT ZHODY SK02-ZSV-0135
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	OSVEDČENIE – výrobné číslo 171479, 171478171477

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum :
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorum	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : <u>I. Šimková</u> Dátum : <u>23.8.12</u>
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/157 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drienčová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

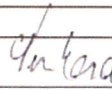
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Dvere a zárubne
Výrobca / spracovateľ	Kovovýroba;
Objekt	SO 310, 311, 314
Konštrukcia	Dvere a zárubne
Účel použitia	Dvere a zárubne

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/157
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 16.8.18
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	dodanie a osadenie so smyslu projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Č. 001/2016

Podľa § 6 zákona č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a Prílohy č. 2 k vyhláske č. 162/2013 Z.z.

1. Druhový a obchodný názov výrobku:
Zárubňa štandardná obvodová z ocele, jednodielna, bez tesniaceho profilu, pre dvere vnútorné, otváracie, jedno- a dvojkridlové, s dverovým kridlom s polodrážkou
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
CgH, do otvoru z murovaného stenového systému
CgU, do otvoru z murovaného stenového systému
CgAS, do otvoru z montovaného sadrokartónového stenového systému
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN 74 6501: 2014 Zárubne dverí. Zárubne z ocele. Štandardné obvodové zárubne
4. Zamýšľaná použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Na použitie v Slovenskej republike ako zárubňa obvodová, jednodielna, bez tesniaceho profilu pre dvere vnútorné bytových aj nebytových priestorov, otváracie, jedno- a dvojkridlové, s dverovým kridlom s polodrážkou, bez odolnosti proti vlámaniu a bez požiarnej odolnosti. Technické normy o skúšaní a klasifikácii požiarnej odolnosti (EN 1634-1 a EN 13501-2) nepovažujú pre účely preukazovania zhody samostatnú zárubňu za stavebný prvok s deklarovanou požiarou odolnosťou.
Z uvedeného dôvodu je v rozpore s uvedenými predpismi vydať doklad preukázania zhody podľa zákona č. 90/1998 Z.z. na zárubňu (bez dverového kridla) s požiarou odolnosťou. Toto je legislatívne hľadisko tohto problému.
Z technického hľadiska je však možné deklarovať triedu požiarnej odolnosti samostatnej zárubne za predpokladu, že je zabudovaná do stavby spolu s typom dverového kridla, ktoré bolo spolu so zárubňou skúšané na požiaru odolnosť podľa EN 1634-1.
5. Obchodné meno, adresa sídla a IČO výrobcu a miesto výroby:
Ing. Zdenko Kmec, 094 35 Čaklov 96 IČO: 14326159
Prevádzka: KOVOVÝROBA, 094 35 Čaklov 890
6. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.
IV

Deklarované parametre			
Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške a pod	P.č. laboratória
Základná šírka a výška zárubne v polodrážke	základná šírka c dvere 1-K-630, 730, 830, 930, 1030, 1130 mm dvere 2-K-1280, 1480, 1630 mm základná výška i dvere 1-K-1985, 2115 mm dvere 2-K-1985, 2115 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Šírka a hĺbka polodrážky	šírka polodrážky c _p = 15,0 mm hĺbka polodrážky m _p = 26,0 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy závesov	výška polohy závesov svetlá výška zárubne [mm] 1970 2100 záves „1“ [mm] 200 200 záves „2“ [mm] 975 1040 záves „3“ [mm] 1750 1880	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy dolnej hrany otvoru pre strečku zámky	h _s = 1060 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy značky pre výškový meter (viahorys)	h _m = 1000 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Mechanická pevnosť	trieda 2 podľa EN 1192 (s kridlom dveri hmotnosti do 45 kg)	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Mechanická trvanlivosť	trieda 5 podľa EN 12400 (s kridlom dveri hmotnosti do 45 kg)	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
P.č. lab	Názov a adresa skúšobného laboratória		
1	LIGNOTESTING, a.s., 821 04 Bratislava, Technická 5		

8 Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 7

9 Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 5

Podpisal za a v mene výrobu:

Čaklov, 27.07.2016

Ing. Zdenko Kmec
(podpis)

 Ing. Zdenko KMEC
KOVÓVÝROBA
094 35 ČAKLOV č. 96
IČO 14326159 IČ DPH SK 020771081

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/087

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

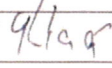
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy Polyform – EPS 70 NEO, Izolačné sklá; Hliníkové okna a balkónové dvere, systém ALUPROF MB70; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere, systém ALUPROF MB 70; Hliníkové vnútorné dvere, systém ALUPROF MB 45 a MB45S; Sadrokartónové dosky CASOPRANO kazeta; Keramické obkladové prvky
Výrobca / spracovateľ	POLYFORM s.r.o.; Saint – Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.; ALUPROF S.A.; Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. Z o.o.(Rigips); LASSELSBERGER, s.r.o.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zatepľovanie budov; Izolačné sklá; Hliníkové okná a balk. dvere; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere; ; Hliníkové vnútorné dvere; Sadrokartónové kazetové podhľady; Keramické obklady

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015; Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips);
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER); Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
Počítačová skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1; Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1; Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 18.8.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	ostatné schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	robočné ntlá 12.10.2012 - mneštrónky
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

		
DECLARATION OF PERFORMANCE		
Saint-Gobain - Building Glass Europe Les Miroirs, 92096 La Défense, France 5/1/2017		
EN 1279-5:2005+A2:2010		
Insulating glass units intended to be used in buildings and construction works		
SGG CLIMATOP PLANITHERM XN F2 F5 4(16 argon)4 (16 argon)4 D3600216		
NB: 0336, 0497, 0679, 0757, 0809, 1116, 1136, 1154, 1174, 1234, 1322, 1694, 1717, 1750, 1751		
Essential characteristics	AVCP Systems	Performances
For uses relating to safety in case of fire:		
Resistance to fire	1	NPD
Reaction to fire	3,4	NPD
External fire performance	3,4	NPD
for uses as anti-bullet or anti-explosion glazing		
Bullet resistance	1	NPD
Explosion resistance	1	NPD
for uses liable to present "safety-in-use" risks and subject to such regulations		
Burglar resistance	3	NPD/NPD/NPD
Pendulum body impact resistance	3	NPD/NPD/NPD
Resistance against sudden temperature changes and temperature differentials K	4	40/40/40
Wind, snow, permanent and imposed load resistance mm	4	4/16/4/16/4
for uses relating to noise reduction		
Direct airborne sound insulation dB	3	32(-1;-5)
for uses relating to energy conservation		
Declared emissivity ϵ_d	3	NPD
U-value W/(m ² .K)	3	0,6
Light transmittance τ_v	3	0.74
Light reflectance P_v/P'_v	3	0.14 / 0.14
Solar direct transmittance τ_s	3	0.48
Solar direct reflectance P_s/P'_s	3	0.32 / 0.32
g-value	3	0.54
Durability	3	PASS

NPD : No Performance Determined
 argon 90 argon 90

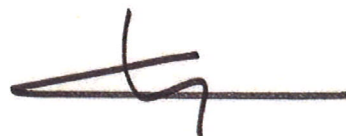
The performance of the product is in conformity with the declared performances.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Christophe Lengereau
 Marketing Director Building Glass Europe LA DEFENSE, FRANCE

5/1/2017





Datenblatt Psi-Werte Fenster

auf Basis messtechnischer Ermittlung der äquivalenten Wärmeleitfähigkeit der Abstandhalter

SWISSPACER®

Vetrotech Saint-Gobain (International) AG

Zweigniederlassung Kreuzlingen

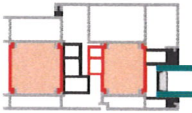
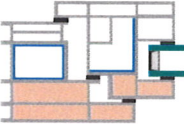
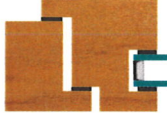
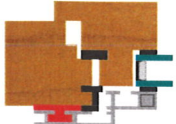
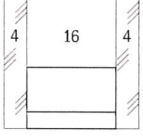
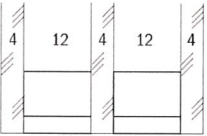
Sonnenwiesenstrasse 15

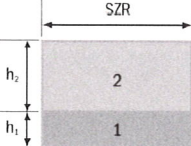
CH-8280 Kreuzlingen

SWISSPACER®



	Produktname	Abstandhalter Bauhöhe in mm	Material	Dicke d in mm
Querschnitt		6,5	Thermisch verbesserte Aluminiumfolie	1,0 0,020

		Metall mit thermischer Trennung	Kunststoff	Holz	Holz/Metall
Repräsentative Rahmenprofile					
Repräsentativer Psi-Wert Zweischeibiges Wärmedämmglas W/mK	 Zweischeibiges Isolierglas $U_g = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	0,047	0,039	0,039	0,042
Repräsentativer Psi-Wert Dreischeibiges Wärmedämmglas W/mK	 Dreischeibiges Isolierglas $U_g = 0,7 \text{ W/m}^2\text{K}$	0,042	0,037	0,037	0,040

Two Box Modell Kernwerte		Scheibenzwischenraum (SZR) in mm	$\lambda_{eq,2B}$ in W/mK	
			Box 1 · $h_1 = 3 \text{ mm}$	Box 2 · $h_2 = 6,5 \text{ mm}$
		Für alle SZR verwendbar	0,40	0,29

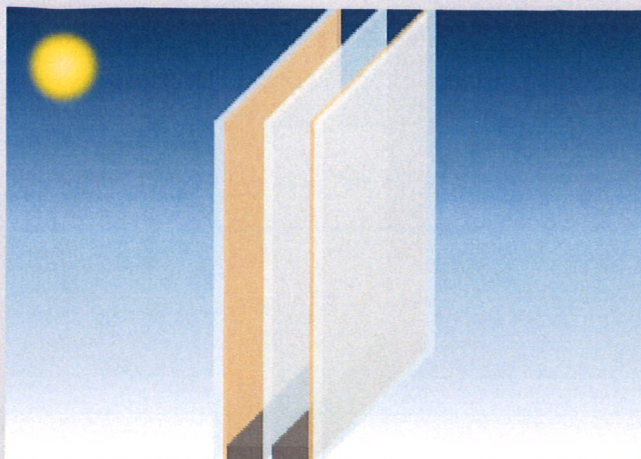
Erläuterungen

Die äquivalente Wärmeleitfähigkeit wurde nach der ift-Richtlinie WA-17/1 "Wärmetechnisch verbesserte Abstandhalter – Ermittlung der äquivalenten Wärmeleitfähigkeit durch Messung" ermittelt. Die damit berechneten repräsentativen linearen Wärmedurchgangskoeffizienten (repräsentative Psi-Werte) gelten für typische Rahmenprofile und Verglasungen für die Ermittlung des Wärmedurchgangskoeffizienten U_w von Fenstern. Sie wurden unter den in der ift-Richtlinie WA-08/2 „Wärmetechnisch verbesserte Abstandhalter – Teil 1: Ermittlung des repräsentativen Psi-Wertes für Fenster-rahmenprofile“ festgelegten Rahmenbedingungen (Rahmenprofile, Verglasung, Glaseinstand, Rückenüberdeckung, Primär- und Sekundärdichtstoff) ermittelt. Diese Richtlinie regelt auch den Gültigkeitsbereich und die Anwendung der repräsentativen Psi-Werte. Zur Vermeidung von Rundungsfehlern wurden die Psi-Werte im Datenblatt auf 0,001 W/mK angegeben. Das Verfahren zur rechnerischen Bestimmung der Psi-Werte hat eine Genauigkeit von $\pm 0,003 \text{ W/mK}$. Unterschiede von weniger als 0,005 W/mK sind nicht signifikant. Weitere Informationen sind dem Merkblatt 004/2008 "Kompass 'Warme Kante' für Fenster" des Bundesverband Flachglas zu entnehmen.

Ermittlung der Kennwerte durch:

Hochschule **Rosenheim**
University of Applied Sciences





Tabule skla 1 PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float
PLANITHERM XN

Dutina 1 ARGON (90%) / AIR (10%) / 16 mm

Tabule skla 2 PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float

Dutina 2 ARGON (90%) / AIR (10%) / 16 mm

Tabule skla 3 PLANITHERM XN
PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float

Saint-Gobain Construction obchodné oddelenie
Jozef Drevenák
Levická 3
949 01 Nitra
Slovensko

0902-9131 00
jozef.drevenak@saint-gobain.com



SVĚTELNÉ

CIE (15-2004)

Přenos světla (TL %) 74 %
Venkovní odraz (RLe %) 14 %
Vnitřní (RLi %) 14 %



SOLÁRNÍ FAKTORY

EN410 (2011-04)

Solární faktor (g) 0,54
Koeficient stínění (SC) 0,62



INTERPRETACE BAREV

CIE (15-2004)

Prostupnost (Ra) 96,6
Odrazivost (Ra) 94,0



ODOLNOST PROTI VLOUPÁNÍ

EN356

Výsledek: NPD



ENERGETICKÉ FAKTORY

EN410 (2011-04)

Přenos (Te) 48 %
Odrazivost (Ree) 32 %
Vnitřní (Rei) 32 %
Pohltivost (AE1) 11 %
Pohltivost (AE2) 4 %
Pohltivost (AE3) 5 %



PŘENOS TEPLA

EN673 (2011-04)

Ug 0,6 W/m².K
0° související s vertikální pozicí



VÝROBNÍ VELIKOSTI

Nominální tloušťka 44,0 mm
Hmotnost 30 kg/m²



NÁRAZOVÁ ODOLNOST

EN12600

Výsledek: NPD



AKUSTIKA

EN12758

Akustické hodnoty dle EN 12758 a od notifikovaného orgánu
Rw(C;Ctr) = 32(-1;-5) dB

EC - Vyhlásenie zhody

V súlade so smernicou Rady č. 89/106/EHS zo dňa 21. decembra 1988 o zbližovaní právnych predpisov a administratívnych opatrení členských štátov, ktoré sa týkajú stavebných výrobkov (Smernica o stavebných výrobkoch - CPD), v znení smernice Rady č. 93/68/EHS z 22. júla 1993, sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Izolačné sklá

SGG CLIMALIT[®]

SGG CLIMAPLUS[®]

SGG CLIMATOP[®]

Odkaz pre skupinu výrobkov <http://www.saint-gobain-glass.com>
určené na použitie v budovách a stavbách s vlastnosťami deklarovanými v katalógoch SGG

a na CE štítkoch (<http://www.saint-gobain-glass.com/ce>)

vyrábané a uvedené na trh spoločnosťou

Saint-Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.

Levická 3, 949 01 Nitra, SR

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok.

Počiatočné skúšky typu vlastností výrobku vykonali nasledujúce skúšobne:

ift Rosenheim GmbH

Notified Body Nr.: 0757

Theodor-Gietl-Strasse 7-9, 83026 Rosenheim

Germany

Toto vyhlásenie osvedčuje, že boli aplikované všetky ustanovenia o preukazovaní zhody a vlastnostiach, popísaných v prílohe ZA normy

EN 1279-5:2005+A2:2010 Sklo v stavebníctve – Izolačné sklá

Časť 5: Hodnotenie zhody

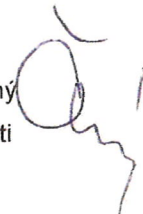
a že výrobok vyhovuje všetkým predpísaným požiadavkám

Toto vyhlásenie bolo vydané 01/1/2012 a zostáva v platnosti, pokiaľ sa podstatne nezmenia podmienky uvedené v harmonizovanej technickej špecifikácii, výrobné podmienky a vnútropodniková kontrola v spoločnosti.

Ing. Peter Kuruc
konateľ spoločnosti



Ing. Radoslav Černý
konateľ spoločnosti





Centrum stavebního inženýrství a.s.

Centre of Building Construction Engineering Inc.

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
pracoviště Zlín - K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky

PROTOKOL

o určení typu výrobku

v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9.3.2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

č. 1390 – CPD – 0052 – 07/Z rev. 1

Zakázka č.: 363 949

Ev. č. žádosti: 0052/07/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 6

Název výrobku:

Hliníková okna a balkónové dveře, systém ALUPROF MB 70

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, jako Oznámený subjekt 1390, posoudil provedení určení typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání prohlášení o vlastnostech podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

výrobna:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce OS (NB) 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 25.11.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 165, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:** Hliníkové okno jednokřídlové s dolním pevným zasklením, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušební vzorku 1356 mm x 2400 mm
Hliníkové okno dvoukřídlové s klapačkou, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušební vzorku 1922 mm x 2156 mm
Hliníkové balkónové dveře jednokřídlové, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušební vzorku 986 mm x 2156 mm

1.2 Popis výrobku:

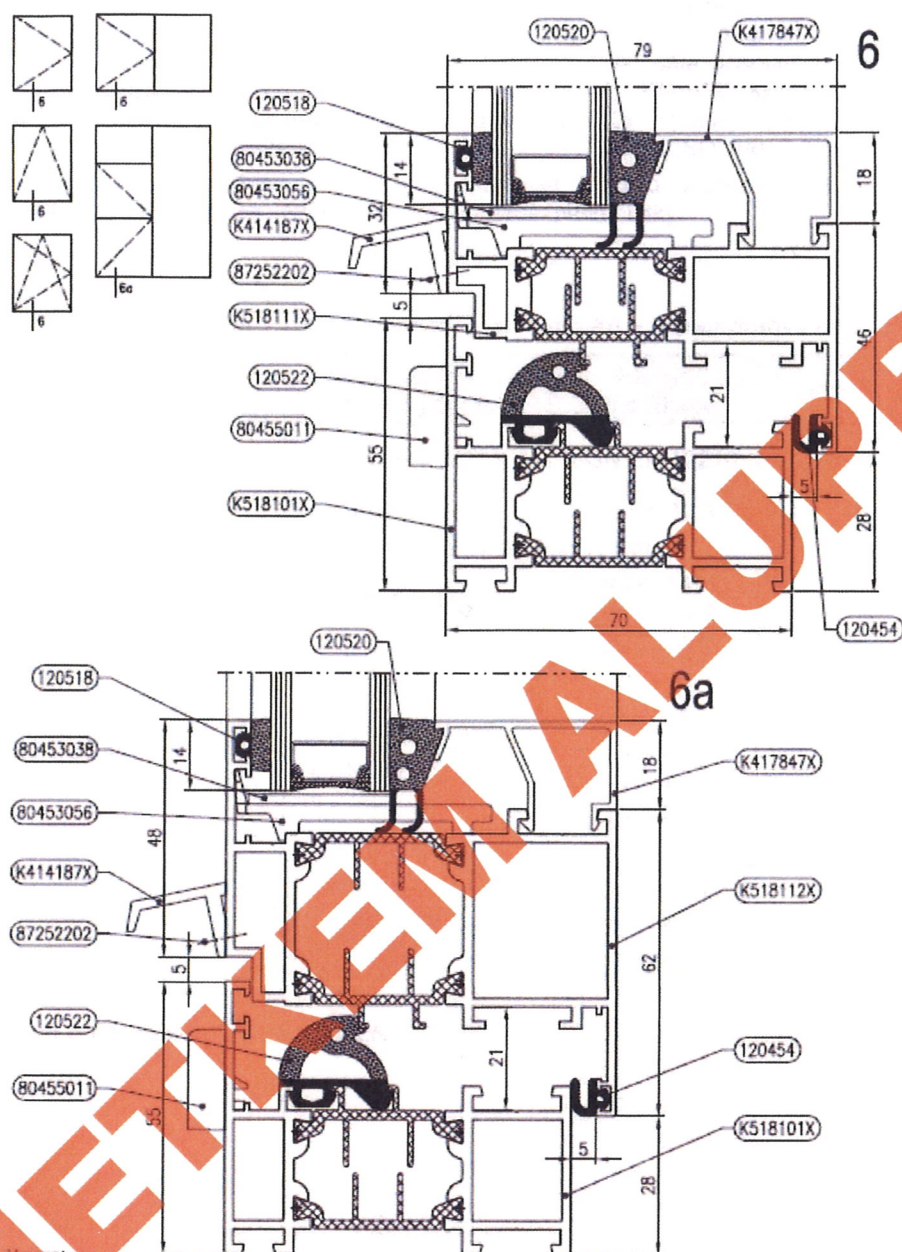
Hliníkové okno a balkónové dveře, systém ALUPROF MB 70

Provedení	jednokřídlové okno, dovnitř otevíravé a sklápěcí s dolním pevným zasklením	dvoukřídlové okno s klapačkou, levé křídlo dovnitř otevíravé a sklápěcí a pravé dovnitř otevíravé	jednokřídlové balkónové dveře, dovnitř otevíravé a sklápěcí
Rám	K518101x (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy		
Křídlo	K518111x nebo K518112x (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy		
Další profily	K518121x – poutec (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518113x – klapačka (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518124x – příčka (příčle) (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	nahore 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm	nahore 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm - na obou křídlech	nahore 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm
Odvodnění spáry	2x 5 x 37 mm	2x 5 x 37 mm	2x 5 x 37 mm
Zasklení	IZ IZ. sklo ve složení Planibel Clear 4 mm / 16 mm rámeček Chromatech Plus, argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ zasklívací lišta K417847x (křídlo)/K417845x (pevné zasklení) s EPDM těsněním – vnitřní 120520 vnější 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)		
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní – 120454 a středové - 120213 (výrobce ALUPROF S.A.)		
Kování	ROTO ALU 540i (výrobce ROTO FRANK AG, Leinfelden- Echterdingen, Německo) nebo Siegenia LM-4200 (výrobce SIEGENIA AUBI KG, Wilnsdorf, Německo) nebo kování ALU-KARO (výrobce METALPLAST KARO ZLOTOW S.A., 77-400 Złotow, Polsko)		

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ift Rosenheim.

- 1.3 Určení výrobku:** Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům. Balkónové dveře kromě toho umožňují průchod na balkón.

Obrázek 1 – Řez oknem a balkónovými dveřmi



2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Vzorek dodal: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Datum dodání vzorku do zkušebny: 29.04.2004

Evidenční číslo vzorku: 16679/001, 16679/002, 16679/004 (další čísla vzorků jsou uvedeny v dále uvedených Protokolech o zkouškách vzduchové neprůzvučnosti)

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Určení typu výrobku provedl Oznámený subjekt 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s., pracoviště Zlín a AZL ift Rosenheim. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolech č. 105 27865/1, 105 27865/2, 105 27865/4 vydaných ift Rosenheim dne 15.09.2004 (vlastnost 1, 2, 4, 7). Dále byly pro vyhodnocení vzduchové

neprůzvučnosti (vlastnost 5) použity výsledky zkoušek uvedené v Protokolech č. 161 27868/1.0.0, 161 27868/3.0.0, 161 27868/5.0.0 a 161 27868/6.0.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004 a v Protokolech č. 161 27868/1.1.0-1.3.0, 161 27868/3.1.0-3.3.0, 161 27868/5.1.0-5.3.0 a 161 27868/6.1.0-6.4.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004. Oznamení subjekt 1390 dále posoudil hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (skladba profilů K518101x/K518111x) a $U_f = 2,0 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (skladba profilů K518101x/K518112x - Protokol č. 432 27866/1 vydaný ift Rosenheim dne 02.03.2004). Hodnocení bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 6).

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 3.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové okno

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E1050
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	33 (-2;-5) dB
			8-16-4	38 (-2;-5) dB
			8VSG SI-16-8	43 (-1;-5) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	47 (-2;-6) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
7	Průzvučnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukřídlové okno a balkónové dveře

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C3/B3
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 9A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2,	Deklarovaná hodnota	

		ČSN EN ISO 717-1	4-16-4	34 (-2;-5) dB
			8-16-4	39 (-2;-6) dB
			8VSG SI-16-8	42 (-2;-5) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	45 (-2;-4) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 3 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – jednokřídlové balkónové dveře

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 9A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	33 (-2;-5) dB
			8-16-4	38 (-2;-5) dB
			8VSG SI-16-8	43 (-1;-5) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	47 (-2;-6) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

POZNÁMKA Hodnoty akustických vlastností pro celkovou plochu okna $\leq 2,7 \text{ m}^2$. Pro okna větších rozměrů platí příloha B ČSN EN 14351-1+A1 – $2,7 \text{ m}^2 < \text{celková plocha} \leq 3,6 \text{ m}^2$ - R_w opravené o -1 dB, $3,6 \text{ m}^2 < \text{celková plocha} \leq 4,6 \text{ m}^2$ - R_w opravené o -2 dB, $4,6 \text{ m}^2 < \text{celková plocha}$ - R_w opravené o -3 dB.

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu č. 188/13/Z;
2. Žádost o doplnění protokolu ze dne 13.11.2013;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Katalog profilového systému ALUPROF MB 70;
5. Protokol o počáteční zkoušce typu č. 1390-CPD-0052-07/Z vydaný NO 1390 dne 26.04.2007;
6. Protokoly č. 105 27865/1, 105 27865/2, 105 27865/4 vydané ift Rosenheim dne 15.09.2004;
7. Protokoly č. 161 27868/1.0.0, 161 27868/3.0.0, 161 27868/5.0.0 a 161 27868/6.0.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
8. Protokoly č. 161 27868/1.1.0-1.3.0, 161 27868/3.1.0-3.3.0, 161 27868/5.1.0-5.3.0 a 161 27868/6.1.0-6.4.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
9. Protokol č. 432 27866/1 vydaný ift Rosenheim dne 02.03.2004 (U_i).



Centrum stavebního inženýrství a.s.
Centre of Building Construction Engineering Inc.

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
pracoviště Zlín - K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky

PROTOKOL

o určení typu výrobku

v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9.3.2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

č. 1390 – CPD – 0053 – 07/Z rev. 1

Zakázka č.: 363 949

Ev. č. žádosti: 0053/07/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 7

Název výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB 70

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, jako Oznámený subjekt 1390, posoudil provedení určení typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání prohlášení o vlastnostech podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

výrobna:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce OS (NB) 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 25.11.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 165, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:**
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, ven otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušebního vzorku 1200 x 2400 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, dovnitř otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušebního vzorku 1150 x 2200 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, ven otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušebního vzorku 2496 x 2467 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, dovnitř otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušebního vzorku 2496 x 2464 mm

1.2 Popis výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB 70

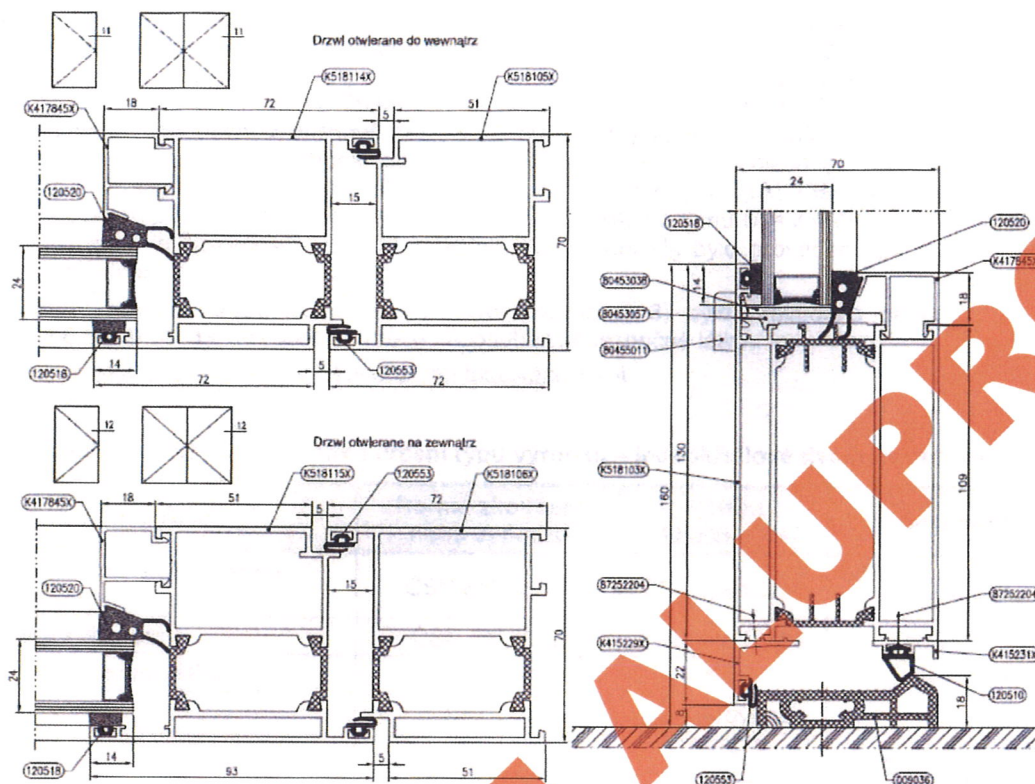
Provedení	Jednokřídlové a dvoukřídlové dveře, prosklené otočné, ven otevíravé	jednokřídlové a dvoukřídlové dveře, prosklené otočné, dovnitř otevíravé
Rám	K518106X + 120647 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518105X + 120647 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Křídlo	K518115X + 120647 + K518103X (dolní) + 120768 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518114X + 120647 + K518103X (dolní) + 120768 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Další profily	K518103X + 120768 – Přídka, oboustrannou páskou nalepené přídle K41588X, klapačka č. 518114 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518121X + 120766 – Přídka, oboustrannou páskou nalepené přídle K41588X, klapačka č. 518114 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	2 štěrby 6 mm x 38 mm	
Odvodnění spáry	Prah 009036 z HPVC	
Zasklení	IZ. sklo ve složení Planibel Clear 4 mm / 16 mm rámeček Chromatech Plus, argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ zasklívací lišta K417843x s EPDM těsněním – vnitřní 120520, vnější 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní a vnější – 120553, na spodní straně křídla stírací prahové 120510 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Kování	Zámek 1-bodový KfV nebo 3-bodové uzávěry KfV (výrobce KfV Karl Fliether GmbH & Co. KG, Velbert, Německo), zámky KARO (výrobce Metalplast KARO Zlotow S.A., Polsko), 3 nebo 4 dvoudílné závěsy Dr. HAHN série AT60 nebo Turband-4 (výrobce Dr. HAHN GmbH & Co. KG, Monchengladbach, Německo), alternativně 3 nebo 4 dvoudílné závěsy WALA typ WS nebo WX (výrobce WALA Sp. z o.o., Wilkowice, Polsko)	

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ift Rosenheim a ITB Warszawa. Další možné kombinace profilů jsou uvedeny v katalogu profilového systému ALUPROF MB 70.

1.3 Určení výrobku:

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnějších (případně i vnitřních) stěnách. Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům.

Obrázek 1 – Řez dveřmi



3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Určení typu výrobku provedl Oznámený subjekt 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s., pracoviště Zlín, ITB Warszawa a ift Rosenheim. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolech č. 201 27865/1, 201 27865/2, vydaných ift Rosenheim dne 17.02.2005, v Protokolu č. LK-02520/09/1 vydaném ITB Warszawa den 28.07.2009, v Protokolu č. LK-02520/09/2 vydaném ITB Warszawa den 26.07.2009 (vlastnost 1, 2, 6). Dále byly pro vyhodnocení vzduchové neprůzvučnosti použity výsledky zkoušek uvedené v Protokolu č. 161 27868/2.0.0 vydaném ift Rosenheim dne 26.04.2004 a v Protokolech č. 161 27868/2.2.0-2.4.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004 (vlastnost 4). Oznámený subjekt 1390 dále posoudil hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,4 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (Protokol č. 432 27867/3 vydaný ift Rosenheim dne 19.04.2004). Hodnocení U_D bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 5).

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 4.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E1050
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 4A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 3 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukř. dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E900
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 2

Tabulka 4 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukř. dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C1
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 3A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16- 8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu č. 189/13/Z;
2. Žádost o doplnění protokolu ze dne 13.11.2013;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Katalog profilového systému ALUPROF MB 70;
5. Protokoly č. 201 27865/1, 201 27865/2 vydané ift Rosenheim dne 17.02.2005;
6. Protokol č. 161 27868/2.0.0 vydaný ift Rosenheim dne 26.04.2004;
7. Protokoly č. 161 27868/2.2.0-2.4.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
8. Protokol č. LK-02520/09/1 vydaný ITB Warszawa den 28.07.2009;
9. Protokol č. LK-02520/09/2 vydaný ITB Warszawa den 26.07.2009;
10. Protokol č. 432 27867/3 vydaný ift Rosenheim dne 19.04.2004 (U_f).

MAJETKEM ALUPROF



Centrum stavebního inženýrství a.s.
Centre of Building Construction Engineering Plc.
Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Akreditované zkušební laboratoře
Authorised Body, Notified Body, Certification Body,
Accredited Test Laboratories
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky



Autorizovaná osoba 212
autorizace č. 35/2006 ze dne 01.09.2006

vydává

PROTOKOL
č. OSV-2016-0005/Z

O OVĚŘENÍ SHODY TYPU VÝROBKU

podle zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů, o technických požadavcích na výrobky a § 7 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Žádost č.: 0059/16/Z
Počet stran: 6

Počet výtisků: 3
Výtisk č.: 1

Název výrobku: Hliníkové vnitřní dveře, systém ALUPROF MB 45 a MB 45S

Výrobce: ALUPROF S.A.
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Místo výroby: ALUPROF S.A.
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

Protokol vyhotovil: Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce AO 212: Ing. Petr Kučera, CSc.

Platnost do: 31.05.2019

Zlín 20.05.2016



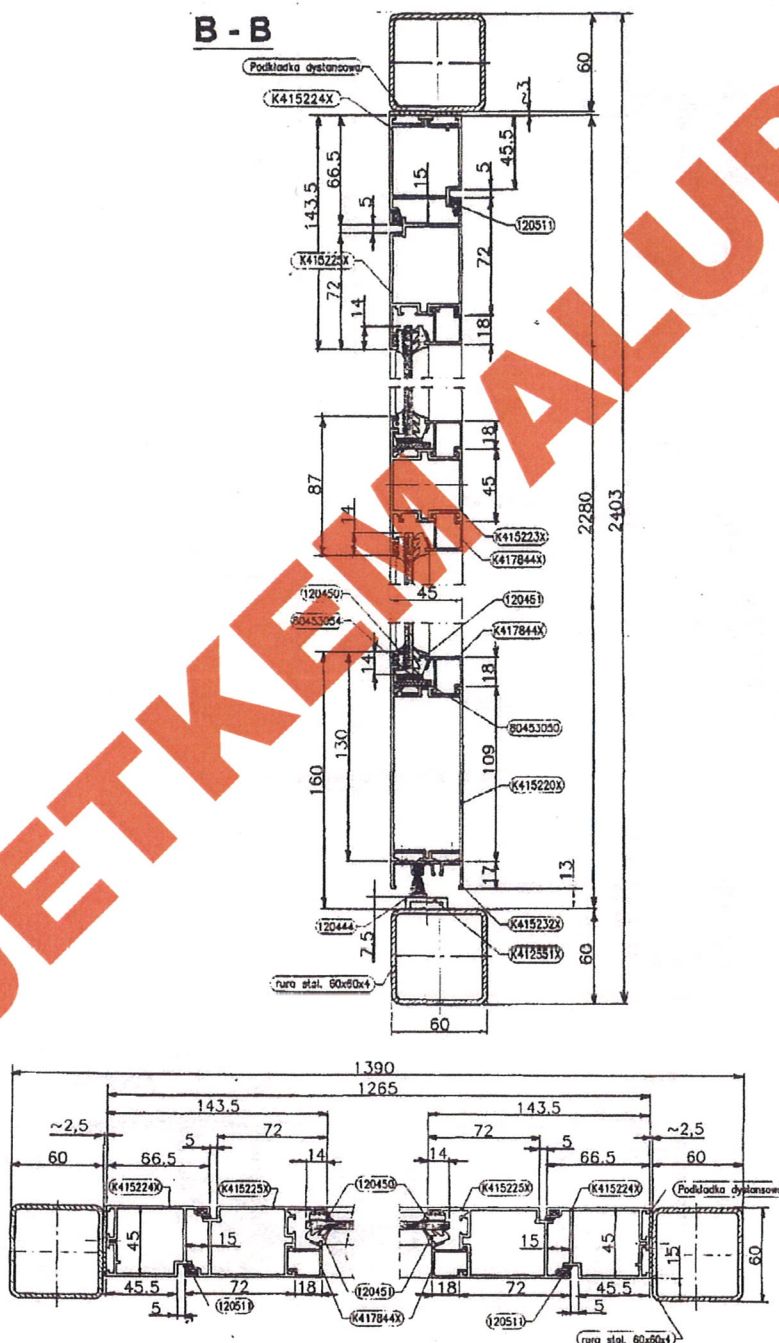
1.0 DEKLARACE POUŽITÍ VÝROBKU

1.1 Popis výrobku

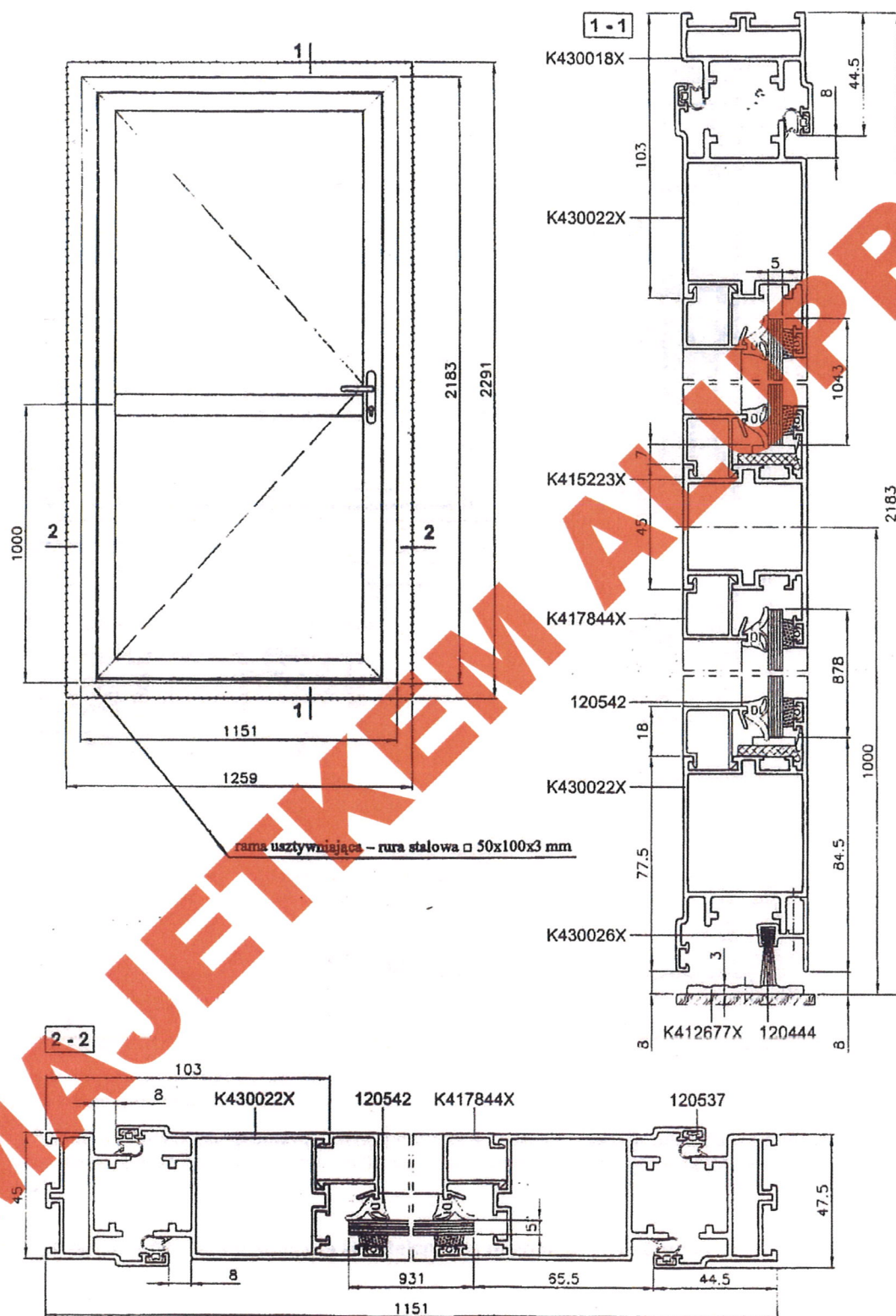
Hliníkové vnitřní dveře, systém ALUPROF MB 45 a MB 45S

Dveře jsou vyrobeny z hliníkových profilů systém ALUPROF MB 45 a MB 45S. Výplň dveří tvoří sklo tl. 5 mm, 6,4 mm nebo izolační sklo tl. 24 mm, případně jiných rozměrů nebo sendvičová deska tl. 24 mm, případně jiných rozměrů. Dveře jsou okovány 3 závěsy dvoudílnými nebo třídílnými, zámkem a protiplechem. Dveře jsou těsněny dvoustupňově EPDM těsněním. Podrobnější popis vyráběných dveří je uveden v technické dokumentaci výrobce a zkušebních protokolech uvedených v kapitole 6 a následujících obrázcích.

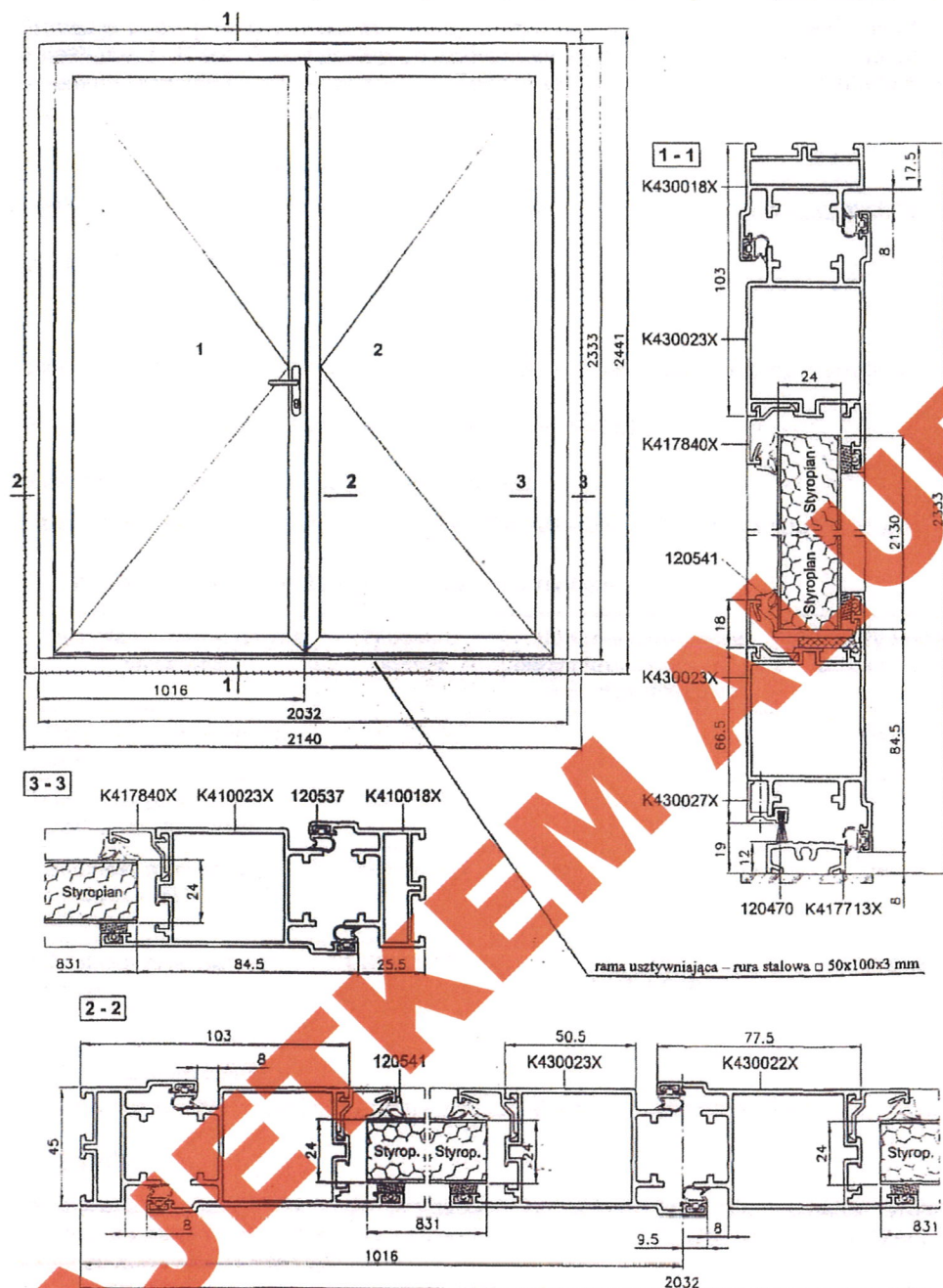
Obrázek 1 – Řezy hliníkovými dveřmi jednokřídlovými – systém ALUPROF MB 45



Obrázek 2 – Řezy hliníkovými dveřmi jednokřídlovými – systém ALUPROF MB 45S



Obrázek 3 – Řezy hliníkovými dveřmi dvoukřídlovými – systém ALUPROF MB 45S



1.2 Určení výrobku

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnitřních stěnách. Dveře lze použít do obytných domů, bank, kanceláří, skladů a jiných komerčních prostor. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, apod.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody výrobku

Viz podklady uvedené v kapitole 6.

1.4 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. zařazený do seznamu č. 8 poř. č. 4 a postup posuzování shody je stanoven podle § 8. Na základě žádosti výrobce je provedeno posuzování shody podle § 7. Technické specifikace a technické předpisy vztahující se k ověření shody posuzovaných výrobků jsou uvedeny v tabulce v kapitole 2.3.

1.5 Informace o předchozím ověření

Výrobce posuzování shody v AO 212 prováděl. Jedná se o opakované posuzování shody.

2.0 POSOUZENÍ VÝROBKU

2.1 Technické požadavky

Technické požadavky na posuzovaný výrobek jsou konkretizovány určenou normou ČSN EN 1192.

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzení výrobku

Podkladem pro posouzení shody je tento protokol:

Protokol o zkouškách č. NL-3694/A/LL-022/K/06 vydaný ITB Warszawa dne 07.06.2006.

2.3 Vyhodnocení zkoušek a posouzení výrobku

Vymezení posuzovaných vlastností	Zkušební postup	Hodnota a tolerance parametru, označení a č. tech. dokumentace	Výsledky zjištění na vzorcích výrobku	Výsledky posouzení shody
Odolnost proti svislému zatížení	ČSN EN 947	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 4	Shoda
Odolnost proti statickému kroucení	ČSN EN 948	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 2	Shoda
Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem	ČSN EN 949	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 3	Shoda
Odolnost proti nárazu tvrdým tělesem	ČSN EN 950	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 2	Shoda

Výsledek posouzení shody

Výrobek vyhovuje požadavkům uvedeným v ČSN EN 1192 – mechanická pevnost – třída 2.

3.0 ZÁVĚR

Autorizovaná osoba č. 212 tímto protokolem konstatuje, že u předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., konkretizovanými ČSN EN 1192.

4.0 PODMÍNKY PLATNOSTI

Tento protokol o ověření shody výrobku platí za předpokladu, že:

- při výrobě smí být použito pouze materiálů uvedených ve specifikaci výrobku v odst. 1.1 a v technické dokumentaci uvedené v odst. 6.0
- všechny změny, které mohou ovlivnit vlastnosti výrobku je žadatel povinen oznámit AO 212 nejpozději do dne, kdy ke změně dochází.

Tento protokol o ověření shody výrobku s technickou specifikací platí 3 roky při splnění podmínek platnosti uvedených výše a za předpokladu, že v době platnosti nedošlo k zásadním změnám technických předpisů z hlediska požadavků na bezpečnost.

5.0 ZMĚNY A DOPLŇKY PO DOBU PLATNOSTI

Budou prováděny na základě:

- oznámení výrobce o konstrukčních, materiálových, technologických a jiných změnách stejně jako v údajích o identifikaci výrobků i osob (fyzických, právnických);
- zavedení nových technických předpisů a norem;
- pokynů ÚNMZ zjištění orgánů pověřených inspekční činností;
- informačních zdrojů (reklamací, stížností apod.).

6.0 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon autorizované osoby č. 0059/16/Z;
2. Katalog firmy ALUPROF pro profilový systém MB 45 a MB 45S;
3. Aprobata techniczna ITB NR AT-15-5176/2001;
4. Badania i ocena techniczna do aprobaty technicznej ITB scian dzialowych z drzwiami z profili aluminiowych systemow MB-45, MB-45 D i MB-45 FD NL – 0960, vydané ITB Warszawa v červenci 2001;
5. Protokol o zkouškách č. NL-3694/A/LL-022/K/06 vydaný ITB Warszawa dne 07.06.2006.

Vypracoval: Ing. Milan Helegda, Ph.D

MAJETKEM ALUPROF

Declaration of Conformity No. 29.10/2018

1. Construction product manufacturer: SOLAR- TECH Sp. z o.o. Sp. K.
23 Biskupińska
30-732 Cracow
Poland
2. Construction product name: ALUMINIUM PROFILE
STPR100_20, STRP50, STR50
6063 / T66
3. Statistical classification of construction product: -
4. Purpose and scope of the construction product: unlimited
according to individual project design
5. Technical Specifications: .PN – EN 12020, PN – EN 573
6. Declared technical characteristics of the construction product type:
7. Name and number of certification body or testing laboratory and certificate number or the number of type testing, if the body was involved in the conformity assessment system used for the construction product

I declare with full responsibility that the construction product is compliant with the technical specifications referred to in point 5.

Declaration of Conformity issued for:

PROFIROL
Prielohy 1C
01007 Zilina
Slovakia

ST290/Profirol_24/Nitra frames STPR100_20

Cracow 29.10.2018

PREZES ZARZĄDU KOMPLEMENTARIUSZA
SOLAR-TECH SP. Z O.O.


arch. Mariola Górka

SOLAR-TECH Sp. z o.o. Sp. K.
30-732 Kraków
ul. Biskupińska 23
NIP: 675-12-16-850
REGON: 357036790