

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-PAS-SilikonTop

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobu:**
Baumit SilikonTop
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit SilikonTop
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Vonkajšia omietka s organickým spojivom
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit Kft.
H-3060 Pásztó Ifjúság u. 3.
Tel: +36-32-460-644
Fax: +36-32-360-463
E-mail: baupaszt@baumit.hu
5. **Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Baumit Beteiligungen GmbH:
Baumit StarSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-12/0378) / Baumit ProSystem DoP No: 01-BAB-ETA-12/0023 / Baumit WärmedämmverbundSystem Mineral DoP No: 01-BAB-ETA-11/0025 / Baumit WärmedämmverbundSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-09/0073
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
EN 15824

systéme 4

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Paropriepustnosť	V2	EN 7783-2
Nasiakavosť	W3	EN 1062-3
Prídržnosť	> 0,3 MPa	EN 1542
Tepelná vodivosť	NPD	EN 1745
Reakcia na oheň	Euro trieda B	EN 13820
Trvanlivosť	NPD	EN 13687-3

- 9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.**

Podpísal za a v mene výrobcu:

Gabor Illy, Riaditeľ

Dorog, 01-07-2013

.....
(miesto a dátum vydania)



.....
(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1 DOP – R 116 A101 – 01

1.	Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	P - R 116 A101
2.	Typ výrobku:	R 116 A101
3.	Zamýšľané použitia stavebného výrobku:	Pre výstuhu omietkovín na báze cementu
4.	Výrobca:	SAINT-GOBAIN ADFORS CZ, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika
5.	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebných výrobkov:	Systém 2+
6.	Orgán technického posudzovania:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p vydal ETA 13/0392
7.	Informácie o notifikovanom orgáne:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p., notifikovaný orgán 1020 vydal osvedčenie podľa systému 2+ č. 1020-CPD-003-001077, 29.6.2013

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda reakcie na oheň :	F	ETA č. 13/0392
Zloženie a / alebo uvoľňovanie nebezpečných látok :	NPD	
Svetlosť ok :	(4,0 x 4,5) mm	
Přesnosť tkanie:	Vyhovuje	
Obsah spáliteľných látok:	(20 ± 4) %	
Pevnosť a pretiahnutie:	Vyhovuje	
Plošná hmotnosť upravenej tkaniny:	≥ 145 g/m ²	
Hrúbka upravenej tkaniny	(0,5 ± 0,2) mm	

Litomyšl, 11.9.2013

Miloš Pavliš, generálny riaditeľ

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-StarContact

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit StarContact
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
šarža, dátum a čas výroby, Baumit StarContact
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Lepiaca a stierková malta pre ETICS - Tepelnoizolačné systémy
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit Beteiligungen GmbH, Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
Baumit Kft. Ipari park Gyár út. 12, H-3571 Alsószolca, Maďarsko
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
Baumit, spol. s r.o. Žižkova 9, SK – 811 02 Bratislava 1
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Reakcia na oheň)
System 2+ (ETAG 004, s výnimkou Reakcie na oheň)
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
 - a. TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko
na základe : ETAG 004:2013
vydal: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232
 - b. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232 kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 1** a vydal 1139-CPD-0087/13, 1139-CPR-0726/15, 1139-CPR-0402/16
 - c. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232 kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 2+** a vydal 1139-CPD-0088/13, 1139-CPR-0727/15, 1139-CPR-0403/16

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD	ETAG 004
Prídržnosť:		ETAG 004

Základná vrstva – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolácií	ETAG 004
Lepidlo – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa Počiatočný stav alebo porušenie v izolácií $> 0,03$ MPa 48 h h Ponorenie, alebo porušenie v izolácií $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 7 dní 23 °C / 50 % RL alebo porušenie v izolácií	ETAG 004
Lepidlo – Podklad	$\geq 0,25$ MPa Počiatočný stav $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 2 h 23 °C / 50 % RL $\geq 0,25$ MPa 48 h Ponorenie + 7 Tage 23 °C / 50 % RL	ETAG 004
Pevnosť pri upevňovaní (Skúška pretvorenia)	NPD	ETAG 004
Tepelný odpor	$R \leq 1 \text{ m}^2\text{K/W}$	ETAG 004
Prídržnosť po stárnutí	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolante	ETAG 004

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



V Bratislave, 13.11.2017
(miesto a dátum vydania)

(podpis)



Baumiť, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-ProContact

- 1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit ProContact
- 2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit ProContact, šarža, dátum a čas výroby,
- 3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Lepiaca a stierková malta pre ETICS - Tepelnoizolačné systémy
- 4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit GmbH, Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
Baumit Kft. Ipari park Gyár út. 12, H-3571 Alsózsolca, Maďarsko
- 5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
Baumit, spol. s r.o. Žižkova 9, SK – 811 02 Bratislava 1
- 6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Reakcia na oheň)
System 2+ (ETAG 004, s výnimkou Reakcie na oheň)
- 7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
 - a. TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko
na základe: ETAG 004:2013
vydal: ETA-16/0911
 - b. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-16/0911, kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 1 a vydal** 1139-CPR-0857/12
 - c. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-16/0911, kapitola 3 **vykonal** posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 2+ a vydal** 1139-CPR-0858/12

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD	ETAG 004
Prídržnosť:		ETAG 004
Základná vrstva – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolácií	ETAG 004

Lepidlo – Izolácia	≥ 0,08 MPa Počiatočný stav alebo porušenie v izolácií > 0,03 MPa 48 h h Ponorenie, alebo porušenie v izolácií ≥ 0,08 MPa 48 h Ponorenie + 7 dní 23 °C / 50 % RL alebo porušenie v izolácií	ETAG 004
Lepidlo – Podklad	≥ 0,25 MPa Počiatočný stav ≥ 0,08 MPa 48 h Ponorenie + 2 h 23 °C / 50 % RL ≥ 0,25 MPa 48 h Ponorenie + 7 Tage 23 °C / 50 % RL	ETAG 004
Pevnosť pri upevňovaní (Skúška pretvorenia)	NPD	ETAG 004
Tepelný odpor	$R \leq 1 \text{ m}^2\text{K/W}$	ETAG 004
Prídržnosť po stárnutí	≥ 0,08 MPa alebo porušenie v izolante	ETAG 004

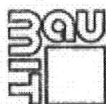
9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



V Bratislave, 15.02.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

(podpis)

Stanovisko

**že výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a
následnému posudzovaniu parametrov, nakoľko nevznikli dôvody technického
posudzovania**

Výrobok: Baumit BetonKontakt

Výrobca: Baumit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg
Rakúsko

Účel a spôsob použitia výrobku: Baumit BetonKontakt je prostriedok na zvýšenie príľnavosti sadrových omietok (napr. Baumit RatioGlatt, Baumit RatioGlatt L, Baumit Ratio 20) na betónové podklady so zníženou nasiakavosťou v interiéri. Baumit BetonKontakt je obzvlášť odporúčaný na hladký monolitický a prefabrikovaný betón.

Stanovisko: Uvedený výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a následnému posudzovaniu parametrov, pretože nevznikli dôvody technického posudzovania, pokiaľ bude výrobok použitý podľa hore uvedeného účelu.

Odôvodnenie: Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č.1 vyhlášky MVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania parametrov.

V Bratislave
dňa 25.01.2018



Ing. Tibor Blaško
Manažér kvality

 Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. č. 6692/B.

Centrála:
Žižkova 9, 811 02 Bratislava 1
Tel.: 02/59 30 33 11



Výrobný závod Rehožník:
Baumit, spol. s r.o.
SNZ Rehožník

Výrobný závod Lietavská Lúčka:
Baumit, spol. s r.o.
Ilavská cesta 491/2

Stanovisko

**že výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a
následnému posudzovaniu parametrov, nakoľko nevznikli dôvody technického
posudzovania**

Výrobok:	Baumit UniPrimer
Výrobca:	Baumit GmbH, Wopfing 156 A-2754 Waldegg Rakúsko
Účel a spôsob použitia výrobku:	Univerzálny základný náter na zlepšenie prídržnosti a vyrovnanie nasiakavosti podkladu pred aplikáciou konečných povrchových úprav. Vysoká pigmentácia napomáha veľmi dobrej egalizácii podkladu. Zároveň základný náter napomáha optimálnemu priebehu zrenia omietky.
Stanovisko:	Uvedený výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a následnému posudzovaniu parametrov, pretože nevznikli dôvody technického posudzovania, pokiaľ bude výrobok použitý podľa hore uvedeného účelu.
Odôvodnenie:	Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č.1 vyhlášky MVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania parametrov.

V Bratislave
dňa 25.01.2018



Ing. Tibor Blaško
Manažér kvality



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK -811 02 Bratislava 1

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. č. 6692/B.

Centrála:
Žižkova 9, 811 02 Bratislava 1
Tel.: 02/59 30 33 11



Výrobný závod Rohožník:
Baumit, spol. s r.o.
S07 Rohožník

Výrobný závod Lietavská Lúčka:
Baumit, spol. s r.o.
Ilavská cesta 491/2

TECHNICKÝ LIST

ALKYTON HLADKÝ, MATNÝ

DISTRIBUTOR/VÝROBCE

MOTIP DUPLI, s.r.o.
Popůvky 196
664 41 Troubsko
tel. 420 547 424 700
www.motipduli.cz

RUST-OLEUM Netherlands B.V
4700 AC Roosendaal
Holandsko

POPIS

ALKYTON je nátěrová hmota na bázi alkydových pryskyřic modifikovaných uretany. Nátěr ALKYTONEM vykazuje vynikající pružnost, odolnost proti úderu a dobrou charakteristiku zasychání i při nižších teplotách /od + 5°C /. ALKYTON kryje v 1vrstvě v celém spektru dodávaných odstínů. Účinné antikorozní pigmenty vytvářejí dlouhodobou antikorozní ochranu. Výrobek má velmi dobrou přilnavost i na zkorodovaný povrch po ručním očištění. Použitá rozpouštědla dodávají výrobku vynikající slévatelnost- při aplikaci štětcem lze dosáhnout vzhled obdobné kvality jako při stříkání. Modifikace alkydových pryskyřic uretany dodává výrobku dlouhodobou barevnou stálost a podstatně prodlužuje lesk.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

ALKYTON je především určen k nátěrům nových i zkorodovaných železných kovů v exteriérech. ALKYTON lze aplikovat přímo na kov v prostředí s mírným průmyslovým znečištěním, nebo s použitím v systému se základovými nátěry RUST- OLEUM na kovové konstrukce vystavené agresivnějšímu průmyslovému prostředí. Zvýšení antikorozní ochrany lze dosáhnout v systému s rychleschnoucím antikorozním základem PRIMER +. Tam, kde nelze povrch dobře očistit použijte antikorozní základ PENETRÁTOR. Nový i zoxidovaný pozinkovaný plech, inox, lehké kovy a titanizinek vyžaduje předúpravu pomocí základového nátěru GALVINOL. Díky své extrémní pružnosti a odolnosti proti působení vnějších vlivů lze ALKYTON nanášet i na vyzrálé, základovým nátěrem opatřené dřevo v exteriérech. ALKYTON je možno použít i k nátěrům betonu. Není však určen k nátěrům betonových podlah. ALKYTON není atestován pro nátěry dětských hraček a pro styk s potravinami. ALKYTON není určen pro trvalý ponor. ALKYTON lze nanášet štětcem, válečkem i stříkáním.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled: lesklý, černá a bílá i v matném provedení Barva: vybrané odstíny RAL + stříbrná a zlatá /Na objednávku zákazníka je možno připravit jakýkoliv odstín RAL/
Hustota: 1.07 kg/litr ± 0.1 v závislosti na odstínu
Sušina: 52 .5% obj.± 2 v závislosti na odstínu
Viskozita: 105-110 KU při 20°C
Doporučená tloušťka nátěru: 50µm suchý film = 95µm mokrá film v jedné vrstvě /je-li nátěr aplikován jako samozákladový v exteriérech, je doporučeno pro dlouhodobou antikorozní ochranu nanášení dvou vrstev, nebo použití vhodných základových barev/.
Maximální tloušťka 1 vrstvy nátěru: 80µm suchý film = 150µm mokrá film
Je-li nanášena větší tloušťka nátěru, doby zasychání budou podstatně prodlouženy.
Tepelná odolnost: 90 °C (suché teplo) při zvýšené teplotě může dojít k vyblednutí barvy.

Zasychání Dle ASTM D1640-69

Zasychání	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na prach	2 hodiny	3 hodiny	1,5 hodiny
Na dotek	4 hodiny	6 hodin	3 hodiny
Pro manipulaci	8 hodin	16 hodin	6 hodin
Přetíratelný	16 hodin	24 hodin	8 hodin
Plně vytvrzen	7 dnů	14 dnů	5 dnů

* RV = relativní vlhkost vzduchu

VÝDATNOST

Teoretická: 10,5 m²/litr při 50µm suchého filmu, v závislosti na odstínu.
Praktická: závisí na řadě faktorů jako je poréznost a hrubost podkladu, ztráty materiálu během aplikace apod.

TECHNICKÝ LIST

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte olej, mastnotu a jakoukoliv jinou kontaminaci povrchu alkalickým přípravkem RO ND 14 nebo tlakovým (parním) čištěním v kombinaci s vhodnými detergenty. Odstraňte okuje, volnou rez a špatně přilnavé zbytky starých barev škrabkou a ocelovým kartáčem na stupeň St 2/3 (ISO 8501-1: 1988) nebo otryskejte na stupeň Sa 2^{1/2}. Staré, dobře přilnuté nátěry zdrsňte pro zajištění dobré přilnavosti a ověřte kompatibilitu s nátěry RUST-OLEUM. Povrch musí být před i během aplikace suchý a čistý.

NÁVOD K POUŽITÍ

Barvu před použitím důkladně promíchejte. Pokud možno neřed'te / ředění může být nezbytné pokud aplikaci provádíte při nízkých teplotách/. Vysoké naředění snižuje podíl sušiny a tím i tloušťku nátěrového filmu. Ředění může ovlivnit doby zasychání.

V prostředí C1 -C2 se obvykle nanáší na vhodný základ v jedné vrstvě. V prostředí C3-C4 je obvykle nutno aplikovat 2 vrstvy základového nátěru a jednu vrstvu Alkytonu v případě oceli a 2 vrstvy Alkytonu v případě galvanizovaného povrchu.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ

Štětce: Používejte ploché štětce s přírodním dlouhým vlasem. Nejdříve natřete barvou kritická místa – hrany, obtížně přístupná místa, matky a hlavice šroubů, nýty atd. Po zaschnutí proved'te kompletní nátěr. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633

Váleček: Používejte perlonové 8 mm, nebo mohérové 4-6 mm válečky. Nanášejte barvu stejnými tahy v jednom směru. Vyhněte se mnoha opakovaným tahům válečkem a jednom místě i tlačení na váleček. Aplikace válečkem může vyžadovat nanesení dvou vrstev pro dosažení doporučené tloušťky suchého filmu 50µm. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633

Vzduchové stříkání: Ředění 10 - 30% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: 1-1,5mm tlak 2-4 bary
Kontrolujte tloušťku mokrého filmu.

Bezvzduchové stříkání: Ředění až 20% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: ,009-0,013 inch
tlak kapaliny: 150-200barů Kontrolujte tloušťku mokrého filmu.
Vyvarujte se nanášení nadlimitních tlouštěk filmu.

Čištění nástrojů: S 6005

PODMÍNKY APLIKACE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a barvy je mezi 5 a 35°C, relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem. Nátěr je až do úplného vyztření náchylnější k mechanickému poškození. Při delším kontaktu dvou natřených ploch pod tlakem může dojít k jejich slepení. Vystavení

nátěru mlze, rose nebo vysoké vlhkosti a kondenzaci v prvních hodinách po aplikaci může vést k zmatovatění nátěru a urychlenému vzniku koroze. Optimální podmínky pro aplikaci jsou teplota 20°C a relativní vlhkost pod 70%. K nátěru musí být zajištěn během schnutí dostatečný přívod vzduchu.

BALENÍ

0,25 - 0,75 - 5,0 litru

BEZPEČNOST

Viz Bezpečnostní list

SKLADOVATELNOST

5 let od data výroby v uzavřených nádobách na suchém, dobře větraném místě mimo přímé slunce a při teplotách 5-35°C.

Tato informace je podávána v dobré víře. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled. Společnost si vyhrazuje právo upravit údaje bez předchozího oznámení.



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Stanovisko č. 004/0043/17

že výrobok nepodlieha posudzovaniu parametrov

Výrobok: Zoznam výrobkov PCI, ktorý je neoddeliteľnou súčasťou tohto dokumentu a účel ich použitia sa uvádza v prílohe 1; počet položiek 78.

Výrobca: Relius Coatings GmbH & Co. KG
Heimertinger 10
D-87700 Memmingen
Nemecko
IČO: HRB 15257

Žiadateľ: BASF Slovensko spol. s r.o.
Einsteinova 23
851 01 Bratislava – mestská časť Petržalka
Slovenská republika
IČO: 31345603

Účel a spôsob zamýšľaného použitia výrobkov: pozri prílohu 1.

K Vašej žiadosti Vám dávame nasledujúce stanovisko:

**Tieto výrobky nepodliehajú posudzovaniu parametrov,
ak sa použijú v súlade s uvedeným účelom a spôsobom zamýšľaného použitia.**

Odôvodnenie:

Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č. 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.

Platnosť stanoviska sa obmedzuje na obdobie do **08. 09. 2018.**

V Bratislave dňa 08. 09. 2017

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

Studená 3

821 04 BRATISLAVA 2

IČO: 31 821 987

prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.
riaditeľka

Orgán technického posudzovania (TAB)
Autorizovaná osoba TP04
Notifikovaná osoba 1301
Autorizovaná osoba SK04

Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava
Studená 3, 821 04 Bratislava
Pobočka Nové Mesto n/Váhom
Trenčianska 1875/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom
Pobočka Nitra
Braneckého 2, 949 01 Nitra
Pobočka Zvolen
Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina
A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina
Pobočka Košice
Krmánova 5, 040 01 Košice
Pobočka Prešov
Budovateľská 53, 080 01 Prešov
Pobočka Tatranská Štrba
Štefánikova 24, 059 41 Tatranská Štrba

Výrobca:

Relius Coatings GmbH & Co. KG
Heimertinger 10
D-87700 Memmingen
Nemecko

P. č.	Výrobok	Použitie
	LEPIDLÁ	
1	PCI Multicret DK	Na polystyrén a tvrdnú penu s výnimkou použitia do zatepľovacích systémov UPOZORNENIE: Výrobok nie je určený na použitie vo vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémoch (ETICS).
	STIERKY	
2	PCI Multicret DS	Na štierkovanie dosiek z polystyrénu a minerálnej vlny UPOZORNENIE: Výrobok nie je určený na použitie vo vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémoch (ETICS).
3	PCI Multitop Elastik G	Na preklenutie trhlin v omietke
	PENETRAČNÉ NÁTEROVÉ LÁTKY	
4	PCI Decotop UWP	Na nenosné drevené podklady v interiéri a exteriéri
5	PCI Saniment PGI	Na minerálne podklady, disperzné farby, omietky
6	PCI Multigrund PGS	Na minerálne podklady, disperzné farby, omietky
7	PCI Multigrund PGT	Na staré a nové minerálne omietky, vápencové a pieskovcové podhľadové murivo, staré nátery minerálnych farieb
8	PCI Multigrund PGL	Na staré pieskujúce alebo nesúdržné podklady z minerálnych omietok, betónov, cementovláknitých a drevotrieskových dosiek, ostro pálených tehál a disperzných náterov
	NÁTEROVÉ LÁTKY	
9	PCI Decotop EW	Na minerálne nenosné konštrukcie
10	PCI Multitop Elastik T	Na elastický náter popraskaných omietkových podkladov
11	PCI Silconal W	Na ochranu fasád a rôznych stavebných prvkov pred poveternostnými vplyvmi
12	PCI Multitop Plus	Na nátery interiérov
13	PCI Multitop Premium	Na nátery interiérov
14	PCI Decotop AZ	Na nenosné prvky z plastu, dreva a kovov
15	PCI Multitop FM	Na nátery fasád
16	PCI Multitop FT	Na nátery fasád so samočistiacim efektom
17	PCI Multitop FS	Na minerálne podklady v interiéri aj exteriéri
	ČISTIDLÁ	
18	PCI Multitop FC	Na čistenie a predprípravu plôch napadnutých mikroorganizmami

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.

821 04 BRATISLAVA 2

IČO: 31 521 987

-3-

	ODSTRAŇOVAČE STARÝCH NÁTEROV		
19	PCI Multitop UC		Na farby, laky a omietky
	LAZÚRY		
20	PCI Decotop HQL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
21	PCI Decotop HSL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
22	PCI Decotop SAL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
23	PCI Decotop SWL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v exteriéri, drevené prvky
	LAKY		
24	PCI Decotop PL		Na drevené prvky v interiéri a v exteriéri
	ZÁKLADNÉ NÁTEROVÉ LÁTKY		
25	PCI Decotop Uniprimer		Na nenosné prvky z plastu, dreva a kovov
	PIGMENTY		
26	W01 BIVA-GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
27	W02 GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
28	W03 OXIDGELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
29	W04 ROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
30	W05 KOBALTB LAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
31	W06 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
32	W07 OXIDGRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
33	W08 OXIDSCHWARZ	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
34	U09 WEISS	Farebný, biely	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
35	U10 GELB PASTELL	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
36	U11 ROT PASTELL	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
37	U12 OXIDROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
38	U13 MAGENTA	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
39	U14 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
40	U15 GRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
41	U16 SCHWARZ	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
42	U17 OXIDBELB TRANSP.	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
43	U18 OXIDROT TRANSP.	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
44	S19 GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
45	S20 OXIDGELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
46	S21 ORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok

47	S22 ROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
48	S23 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
49	S24 GRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
50	U21 ORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
51	W33 BIVA GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
52	W34 OXIDORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
53	W35 OXIDROSA	Farebný	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
54	W36 COBALT TÜRKIS	Farebný	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
55	LC01w Biva-Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
56	LC02w Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
57	LC03w Oxidgelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
58	LC04w Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
59	LC05w Kobaltblau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
60	LC06w Blau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
61	LC07w Oxidgrün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
62	LC08w Oxidschwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
63	LC09u Weiß	Farebný, biely	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
64	LC10u Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
65	LC11u Oxidrot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
66	LC12u Magenta	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
67	LC13u Grün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
68	LC14u Schwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
69	LC20s Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
70	LC21s Oxidgelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
71	LC22s Orange	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
72	LC23s Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
73	LC24s Blau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
74	LC25s Grün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
75	LC26s Schwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
76	LC27s Magenta	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
77	LC30u Oxidgelb transparent	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
78	LC31u Oxidrot transparent	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok

Technický a skúšobný ústav stavebný, a. s.

Strana 3

821 04 BRATISLAVA 2

ICO: 31 821 937

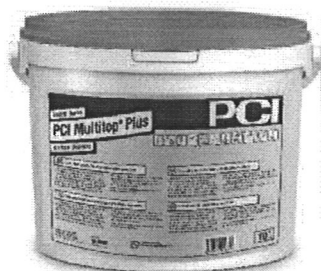
-3-

Disperzná interiérová farba

PCI Multitop® Plus

umývateľná

PCI[®]
Für Bau-Profis



Predtým Prince Color® Multi Top Plus

Rozsah použitia

- Na vnútorné použitie.
- Farba na steny s veľmi dobrou krycou schopnosťou.
- Vhodná na veľké objekty, novostavby a rekonštrukcie.

Vlastnosti produktu

- Umývateľná a oteruvzdorná podľa normy DIN EN 13 300, skupina 3.
- Dobré krytie pri relatívne nízkej spotrebe.
- Ľahko sa natiera, má hladkú štruktúru.
- Náter je difúzny, odolný proti alkáliám.
- Neobsahuje rozpúšťadlá, zmäkčovadlá, emisie a látky vytvárajúce fogging efekt.
- Bez zápachu.
- Neutrálna vôňa, veľmi priľnavá a bez vnútorného pnutia.

Príprava podkladu

- Podklad musí byť pevný, čistý, suchý, bez mastnoty, vosku, silikónu a prachu.
- Nové podklady: Odstrániť prach a nečistoty.
- Staré podklady: Plochy očistiť za sucha alebo mokrou cestou. Miesta napadnuté hubami alebo riasami je potrebné dôkladne očistiť a následne ošetriť vhodným prostriedkom.
- Pre podklady s prasklinami odporúčame naše špeciálne výplňové materiály.
- Olupujúce sa staré nátery, ako aj neúnosné staré nátery a vrstvy odstrániť a potom očistiť (mechanicky alebo vhodnými odstraňovačmi náterov).
- V prípade špeciálnych aplikačných problémov ponúkame naše technicko-poradenské služby.

A brand of

BASF

We create chemistry

Technický list

PCI Multitop® Plus

Podklad	Príprava	Penetrácia
nové omietky (typ II+ III) - omietky podľa technických zásad nechať dostatočne vyzrieť	viď. Príprava podkladu	ak je nutné materiálom PCI Gisogrund® PGM
staré omietky (typ II + III)	miesta opravené novou omietkou po dostatočnom preschnutí odborné fluatovať a potom umyť	PCI Gisogrund® PGM
sadrové stavebné dosky a prvky, sadrokartónové dosky, sadrové a hotové dodávané omietky (typ IV)	prípadný sintrový povrch a hroty obrúsiť (platí pre omietky)	PCI Gisogrund® PGM
tehlové pohľadové murivo	vyčistiť a zbaviť prachu	PCI Gisogrund® PGM
vápencové pohľadové murivo	nové murivo musí dostatočne dlho preschnúť (min. 3 mesiace), škárovanie musí byť bez chýb	PCI Gisogrund® PGM
drevené, lisované drevotriestkové dosky a preglejky	prírodné dosky zodpovedajúcim spôsobom pripraviť	PCI Decotop® Uniprimer
nový betón	znečistenie od oddeňovacích olejov, mastnoty a voskov odstrániť fluatačnou penou alebo parou	PCI Gisogrund® PGM
starý betón	malé poškodené miesta a škáry opraviť materiálom PCI Multicret® DS	PCI Gisogrund® PGM
pórobetón	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
dosky z vlákňitého cementu	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
nenatreté tapety z hrubých vlákien, reliefne a razené tapety z papiera, zo sklenej tkaniny	v zásade nie je nutná žiadna predúprava	-
staré únosné lakové a disperzné nátery	lesklé plochy zdrsníť alebo nalúhovať	PCI Gisogrund® PGM (nutné len na veľmi nasiakavých disperzných náteroch)
staré únosné omietky na báze umelej živice	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
staré nátery a vrstvy vápenných a minerálnych farieb	ak je možné mechanicky odstrániť a plochy odprášiť	PCI Gisogrund® PGM
nátery glejovými farbami	dôkladne umyť	viď. zodpovedajúci podklad
pevne nedržiace tapety	bezo zvyšku odstrániť, ryhy vyplniť plnidlom alebo stierkovou hmotou	viď. zodpovedajúci podklad

Technické údaje

Materiálová báza	polymérová disperzia
Hustota (DIN 53217, +20 °C)/špecifická hmotnosť	1,58 g/cm ³
Farebný odtieň	prírodná biela
Stupeň lesku	matný
Štruktúra náteru	hladká
Aplikácia	štetcom, valčekom, air-less prístrojom
Teplota spracovania	teplota nesmie klesnúť pod +5 °C (teplota podkladu a objektu)
Spotreba (na náter) *	
- hladká omietka:	150 ml/m ²
- omietka strednej zrnitosti:	200 ml/m ²
Doba schnutia **	pretierateľný: po cca 4 - 5 hod.
(+20 °C/65 % rel. vlhkosť vzduchu)	úplne vytvrdnutý: po cca 3 dňoch
Farebné odtiene	podľa vzorkovníkov PCI
Riedenie	vodou

* Ide o približné hodnoty, na ktoré nie je možné dať záruku, pretože každý povrch má iné vlastnosti ovplyvňujúce spotrebu - tú je potrebné vyskúšať priamo na objekte podľa normy DIN 53220.

** Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

Spracovanie

Krycí náter:

1. náter: PCI Multitop® Plus, neriedený
alebo riedený s max. 3 % vody.

2. náter: PCI Multitop® Plus, neriedený
alebo riedený s max. 3 % vody.

Tabuľka striekania

Nanášanie striekaním	Striekanie systémom „airless“	Striekanie stlačeným vzduchom
Tlak pri striekaní:	150 bar	-
Ø trysky	0,53 - 0,68 mm	-
Konzistencia (DIN 4 mm)	v dodanej konzistencii	-
Riedenie	0 - 5 obj. %	-

Balenie a skladovanie

- Balenie: 10 l, 3 l nádoba.
- Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby v originálnych, nepoškodených obaloch, v suchu a v chlade,

pri teplote od +5 °C do +25 °C.

- Nádobu uchovávať dobre uzavretú.
- Načaté obaly rýchlo spotrebovať.

Dôležité upozornenia

- Maliarské práce nevykonávať pri teplote pod +5 °C.
- Pri natieraní veľkých plôch sa vyvarovať dlhých prestávok, aby nedošlo k vytvoreniu pruhov.

- Je dôležité, aby bolo namiešané a nariadené dostatočné množstvo farby na kompletný náter.
- Pred natieraním sa dôkladne zakryjú všetky okolité nenatierané plochy.

- V prípade zatečenia farby sa miesto opláchne čistou vodou.
- Nádrie ihneď po ukončení prác umyť vodou.

Pokyny na bezpečné používanie

- Disperzia môže dráždiť kožu, oči, sliznice.
- Pri práci zamedziť styku s kožou a očami.
- Nevdychovať.
- Pri práci nejesť a nepiť.
- Pri práci vo vnútorných priestoroch počas a po aplikácii zaistiť dostatočné vetranie.

- Nenechávať zaschnúť na koži (nebezpečenstvo senzibilizácie).
- Pri striekaní chrániť oči a dbať, aby nedošlo k vdýchnutiu hmliny (aerosólu).
- Po zasiahnutí opláchnuť postihnuté miesto vodou.
- Používať ochranný odev a rukavice.
- Uchovávať mimo dosahu detí.

- Dodržiavať obvyklé bezpečnostné opatrenia.
- Materiál používať len na určený účel.

Podrobnejšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom č. 223/2001 Z. z. (Zákon o odpadoch) v platnom znení.
- Zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

Technická podpora

Príslušný odborný-technický poradca
firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je
Vám s ďalšími informáciami a tech-
nickou podporou rád k dispozícii.



BASF Slovensko spol. s r.o.
Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92
E-mail: info.sk@basf.com
Zákaznícky servis:
T: 041/72 345 91
F: 041/72 345 92
E-mail: objednavky.sk@basf.com
Internet: www.basf-sh.sk
www.pci-sk.sk
www.fasadnestudio.sk

Vydané: marec 2015
Novým vydaním stráca staré platnosť.

T 0918 111 918
T 0918 444 918
T 0903 400 851
T 0918 444 918
T 0918 594 016
T 0903 776 800

Bratislava I. – V. Senec

Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šaľa, Zlaté Moravce
Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica
Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica,
Tvrdošín
T 0910 999 774
T 0905 209 208
T 0903 621 456
Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice
Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany
Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská So-
bota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom
T 0911 707 911
Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará
Lubovňa
T 0903 847 822
T 0911 808 911
T 0918 700 111
Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov
Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou
Product manager pre PCI produkty



Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborný-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy, ako aj všeobecné obchodné podmienky, sú dostupné na www.basf-sh.sk a www.pci-sk.sk.

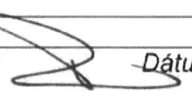
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/087

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

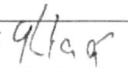
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy Polyform – EPS 70 NEO, Izolačné sklá; Hliníkové okna a balkónové dvere, systém ALUPROF MB70; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere, systém ALUPROF MB 70; Hliníkové vnútorné dvere, systém ALUPROF MB 45 a MB45S; Sadrokartónové dosky CASOPRANO kazeta; Keramické obkladové prvky
Výrobca / spracovateľ	POLYFORM s.r.o.; Saint – Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.; ALUPROF S.A.; Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. Z o.o.(Rigips); LASSELSBERGER, s.r.o.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zatepľovanie budov; Izolačné sklá; Hliníkové okná a balk. dvere; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere; ; Hliníkové vnútorné dvere; Sadrokartónové kazetové podhľady; Keramické obklady

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015; Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips);
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER); Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1; Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1; Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 18.8.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	ostatné
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	izolačné okná a dvere 2012 - neschválený
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Vyhlásenie o parametroch

č. VoP_1_2015

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

RigiProfily R-CD, RigiProfily R-UD, RigiProfily R-CW, RigiProfily R-UW

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

Identifikácia výrobku je prevedená potlačou na výrobku uvedením kódu výrobcu, typu, rozmeru a dátumu výroby

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Tenkostenné oceľové pozinkované rigidizované profily určené na výstavbu interiérových stavebných konštrukcií suchej výstavby.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

**Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.
Divízia Rigips
Stará Vajnorská 139
831 04 Bratislava**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

**Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typy v súlade s STN EN 14195:2005.
Systém riadenia výroby vyhovuje systému kvality a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihliadnutím na požiadavky normy STN EN 14195:2005.**

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné



**Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.
Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava**

Tel. +421/(0)33/555 2211, fax +421/(0)33/555 2281

IČO: 31 389 139 • IČ DPH: SK 2020339761 • Bank. spoj. UniCredit Bank, a.s., č. ú: 142 306 0018/1111



9 Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technická špecifikácia
Reakcia na oheň	A1	STN EN 14195
Medza klzu:	$\geq 140 \text{ N/mm}^2$	STN EN 14195
Trieda ochrannej vrstvy	Z100	STN EN 14195

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Roman Regec, Generálny riaditeľ
(Meno a funkcia)

V Bratislave, 11.8.2015

(Miesto a dátum vydania)

Podpis


SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.

Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava

Tel: +421/(0)33/555 2211 fax: +421/(0)33/555 2281

IČO 31 389 139 • IČ DPH: SK 2020339761 • Banka spojí UniCredit Bank, a.s. č.ú. 142 306 0018/1111

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

VoP č: CASO/2016/1

- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: CASOPRANO® kazeta, vzor: Casoroc, Casostar, Casobianca, CasoAku, CasoMix, datum výroby na obale a na zadnej strane kazety – DD-MM-YY
- Zamýšľané použitie: V pozemnom stavitelstve - kazetové podhlady.
- Výrobca: Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice, www.rigips.pl
- Splnomocnený zástupca: N/A
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: Systém 3
- a) Harmonizovaná norma: PN-EN 14190:2014 "Sadrokartónové dosky s ďalšou úpravou. Definície, požiadavky, skúšobné metódy."
Notifikovaný subjekt: Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa, Nr 1488
- b) Európsky hodnotiaci dokument (ETA): N/A
- Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Deklarované parametre	Harmonizovaná technická špecifikácia
Pevnosť v šmyku - $\uparrow\downarrow$:	NPD	EN 14190: 2014
Reakcia na oheň – R2F:	A2-s1,d0 (C1)	
Priepustnosť vodnej pary - μ :	NPD	
Stabilita stropných prvkov - $\downarrow$:	NPD	
Pevnosť v ťahu pri ohybe – F:	Pass	
Odolnosť proti nárazu* - $\rightarrow I$:	Pozri informácie výrobcu*	
Vzduchová nepriepustnosť* - R	Pozri informácie výrobcu *	
Zvuková pohltivosť* - α	Pozri informácie výrobcu *	
Tepelná vodivosť - λ :	0,25 W/m*K	
Nebezpečné látky - DS:	NPD	

*NOTE: Tieto vlastnosti sú závislé na použitom podhladovom systéme a sú uvedené v literatúre výrobcu.

NOTE: Nebezpečné látky a nebezpečné odpady: Žiadny podľa REACH ES 1907/2006.

- Vhodná technická dokumentácia: N/A

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Rafał Jaworski – Produktový manažér

(Meno a funkcia)

Szarbków, 26.04.2016

(Miesto a dátum)

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.

Jaworski Rafał
(podpis)

Vyhlásenie o parametroch

č. VoP_2_2013

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Rigips UA profily

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

Identifikácia výrobku je prevedená potlačou na výrobku uvedením kódu výrobcu, typu, rozmeru a dátumu výroby

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Tenkostenné oceľové pozinkované profily hrúbky 2,0 mm určené na výstavbu interiérových stavebných konštrukcií suchej výstavby.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

**Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.
Divízia Rigips
Stará Vajnorská 139
831 04 Bratislava**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typy v súlade s STN EN 14195:2005. Systém riadenia výroby vyhovuje systému kvality a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihliadnutím na požiadavky normy STN EN 14195:2005.

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technická špecifikácia
Reakcia na oheň:	A1	STN EN 14195
Medza klzu:	$\geq 140 \text{ N/mm}^2$	STN EN 14195
Trieda ochrannej vrstvy:	Z100	STN EN 14195

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Roman Regec, Generálny riaditeľ
(Meno a funkcia)

V Bratislave, 1.7.2013

.....
(Miesto a dátum vydania)

.....
Podpis

Vyhlásenie o parametroch

č. VoP_4_2015

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Rigips CD profily; Rigips UD profily; Rigips CW profily; Rigips UW profily

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

Identifikácia výrobku je prevedená potlačou na výrobku uvedením kódu výrobcu, typu, rozmeru a dátumu výroby

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Tenkostenné oceľové pozinkované profily určené na výstavbu interiérových stavebných konštrukcií suchej výstavby.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

**Saint-Gobain Construction Products, s.r.o.
Divízia Rigips
Stará Vajnorská 139
831 04 Bratislava**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typy v súlade s STN EN 14195:2005. Systém riadenia výroby vyhovuje systému kvality a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihladením na požiadavky normy STN EN 14195:2005.

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technická špecifikácia
Reakcia na oheň:	A1	STN EN 14195
Medza klzu:	$\geq 140 \text{ N/mm}^2$	STN EN 14195
Trieda ochrannej vrstvy:	Z100	STN EN 14195

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Roman Regec, Generálny riaditeľ
(Meno a funkcia)

V Bratislave, 11.8.2015

.....
(Miesto a dátum vydania)

.....
Podpis

roch Vyhlásenie o parametroch Vyhlásenie o paramet

Vyhlásenie o parametroch číslo: RBI (H2) PV - 02/2015-SK

- 1) Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Sadrokartónová doska RBI (H2)

- 2) Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

**Sadrokartónová doska stavebná so zníženou
absorbciou vody druh H2
Harmonizovaná norma: EN 520
Identifikácia šarže výrobku je vykonaná potlačou na
rube dosky, kde je uvedený výrobca, dátum a čas
výroby.**

- 3) Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

**Dosky sú určené najmä pre výstavbu interiérových
stavebných konštrukcií suchej výstavby**

- 4) Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5:

**Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.,
Divize Rigips,
Počernická 272/96,
PRAHA 10 – Malešice, 108 03**

**Výrobný závod:
Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.,
Divize Rigips,
závod Horní Počaply
Horní Počaply, č.p. 254, 277 03**

- 5) V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2:

Nie je relevantné

- 6) Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

**Systém 3 - pre použitia vystavené požiarom
požiadavkom
Systém 4 - pre iné použitia**

Výrobca vykonal alebo nechal vykonať ďalšie skúšky typu v súlade s Európskou normou EN 520.

Systém riadenia výroby (FPC) vyhovuje systému akosti a je preukázaný certifikátom podľa EN ISO 9001:2008 s prihladením k požiadavkom normy EN 520.

- 7) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Nie je relevantné

- 8) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné

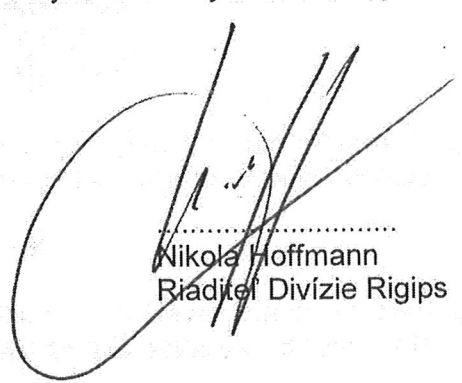
- 9) Deklarované parametre:

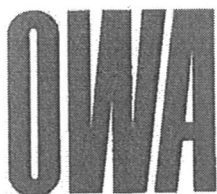
Základné charakteristiky	Vlastnosť	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť v šmyku	NPD	EN 520
Reakcia na oheň	A2-s1, d0	EN 520
Priepustnosť vodnej pary	10	EN 520
Tepelná vodivosť	0,25 W/m*K	EN 520
Absorbcia vody	H2	EN 520
Pevnosť v ťahu za ohybu	Vyhovel	EN 520
Nebezpečné látky	NPD	EN 520
Vzduchová nepriezvučnosť Zvuková pohltivosť Odolnosť proti rázu	Vid' údaje výrobcu	

- 10) Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Prahe dňa 30.7.2015


Nikola Hoffmann
Riaditeľ Divízie Rigips



Odenwald Faserplattenwerk GmbH D - 63916 Amorbach

OWAconsult[®]

Phone +49- (0)93 73 201-241 * Fax +49 (0)93 73 201-111 *

Internet: <http://www.owa.de>

OVE/Gm 10.04.2013

VYHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH VÝROBKU

Príloha III k EU-Vyhláške Nr. 305/2011

Nr. OWA-00009

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku: **T009 – Zavesené podhlady - Podkonštrukcia**
2. Typ,séria alebo sériové číslo prvku: **OWAconstruct_00002**
3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku,ktoré uvádza výrobca, v súlade s príslušnou harmonizovanou technickou špecifikáciou podľa predpokladu výrobcu:

Podkonštrukcia – zavesené nenosné kazetové podhlady

4. Meno,firma alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa čl.11 odst.5:

OWA Odenwald Faserplattenwerk GmbH
Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3
D-63916 Amorbach
Tel. (+49 (0)9373/2010, Email: info@owa.de
Internet: www.owa.de

5. Meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie sa vzťahuje na úlohy uvedené v čl.12 odst.2:

Geschäftsführer Dipl. Betriebswirt Mathias Schaper
Geschäftsführer Dipl. Ing. Sigurd Kroihns
OWA Odenwald Faserplattenwerk GmbH
Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3
D-63916 Amorbach
Tel. (+49 (0)9373/2010, Email: info@owa.de
Internet: www.owa.de

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti vlastností stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

System 3

7. V prípade vyhlásenia o vlastnostiach týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý se vzťahuje harmonizovaná norma:

EN 13964:2004 + A1:2006

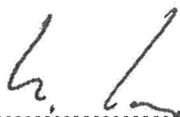
8. Vlastnosti uvedené vo vyhlásení:

Komponenty podkonštrukcie podľa EN 13964		
Základné charekteristiky	Vlastnosť	Harmonizovaná technická norma
Reakcia na oheň	A1	EN 13964:2004+A1:2006 EN 13501-1:2007 +A1:2009
Trvanlivosť	Trieda B	EN 13964:2004+A1:2006
Nosnosť	viď informácie výrobcu	EN 13964:2004+A1:2006

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8.

Toto vyhlásenie parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(a) za výrobcu a v jeho mene:



.....
Geschäftsführer Dipl. Betriebswirt Mathias Schaper



.....
Geschäftsführer Dipl. Ing. Sigurd Kroih

Amorbach, dňa10.04.2013.....



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-053308

na produkt:

**Keramické obkladové prvky za sucha lisované s nasákavostí ($0,5\% < E \leq 3\%$)
deklarované podle ČSN EN 14411, skup. B Ib příloha H**

žadatel:

LASELSBERGER, s. r. o.

IČ:	25238078
adresa:	320 00 Plzeň-Jižní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce:	LASELSBERGER, s. r. o.
IČ:	25238078
adresa:	Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jižní předměstí
Výrobna:	závod Chlumčany (Dlaždice DI, DII) Rakovník (RAKO I) Podbořany Speciální dekorace Horní Bříza
adresa:	Dlaždice DI, D II, ul. U Keramičky 448, 334 42 Chlumčany RAKO I, Šamotka 246, 269 43 Rakovník Podbořany, Dělnická 313, 441 25 Podbořany Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza
Zakázka:	Z030160080

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace: ČSN EN 14411 ed.2: 2013 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky a označování, příloha H, tabulka H.1, skupina B Ib
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-053306 ze dne 1. července 2016 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 1. 7. 2016

Platnost certifikátu do: 31. 7. 2019



Razítko certifikačního orgánu

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030_053308

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053308.

Plzeň 1. 7. 2016

Razítko certifikačního orgánu



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-053311

na produkt:

**Keramické obkladové prvky za sucha lisované s nasákavostí ($E > 10\%$)
deklarované podle ČSN EN 14411, skup. B III příloha K**

žadatel:

LASSELSBERGER, s. r. o.

IČ: 25238078
adresa: 320 00 Plzeň- Jižní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce: LASSELSBERGER, s. r. o.
IČ: 25238078
adresa: Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jižní předměstí
Výrobna: závod: Rakovník
Podbořany
Speciální dekorace Horní Bříza
adresa: Rakovník, Lubná 214, 270 36 Lubná u Rakovníka
Podbořany, Dělnická 313, 441 25 Podbořany
Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza
Zakázka: Z030160081

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace: ČSN EN 14411 ed.2: 2013 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky a označování – příloha K, tabulka K1, skupina BIII
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-053309 ze dne 1. července 2016 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 1. 7. 2016



Razítko certifikačního orgánu

Platnost certifikátu do: 31. 7. 2019

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030_053311

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053311.

Plzeň 1. 7. 2016



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030_053311

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053311.

Plzeň 1. 7. 2016



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-053305

na produkt:

**Keramické obkladové prvky za sucha lisované s nasákavostí ($E \leq 0,5\%$)
skup. B la příloha G**

deklarované podle ČSN EN 14411 ed.3:2017, ISO 13006:2012

žadatel:

LASSELSBERGER, s. r. o.

IČ:	25238078
adresa:	320 00 Plzeň-jihní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce:	LASSELSBERGER, s. r. o.
IČ:	25238078
adresa:	Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jihní předměstí
Výrobna:	závody: Chlumčany (Dlaždice I, II, Borovany) Speciální dekorace (Horní Bříza)
adresa:	Dlaždice I, II ul. U Keramičky 448, 334 42 Chlumčany Borovany Tovární 137, 373 12 Borovany Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza
Zakázka:	Z030160080

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace:
ČSN EN 14411 ed.2: 2013 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky a označování, příloha G, tabulka G.1, skupina B la
ISO 13006:2012 – Ceramic tiles – Definitions, classification, characteristics and marking – annex G, group B la
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-053303 ze dne 1. července 2016 a zprávy o dozoru č. 030-056559 ze dne 15.6.2018 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Tento certifikát byl poprvé vydán 1. července 2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v protokolu o výsledku certifikace, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud certifikační orgán tento certifikát nezmění nebo nezruší. Nový certifikát se vydává z důvodu aktualizovaného vydání normy EN 14411, ve které jsou zkušební postupy neměnné a požadavky výrobce na uvedení totožné normy ISO 13006.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 15. 6. 2018



Platnost certifikátu do: 31. 7. 2019

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030-053305

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-053305.

Píseň 15. 6. 2018



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 153

Stavba Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje

Materiál / dokument (technické parametre)	Omietyky malty mazanina lepidlo izolácie, obklady nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE spol. s r.o., Baumit s.r.o., Saint-Gobain construction products s.r.o., ALAS SLOVAKIA s.r.o., Kerakoll S.p.A., Krkonošské vápenky Kunčice a.s., CHEMOS floormix s.r.o., Fatra a.s., MAPEI S.p.A., PYTLÍK a.s., PCE-Pittsburgh Corning Europe, Knauf Insulation, Austrotherm GmbH, IDEA CERAMICA, LA PLATERA S.A., ROSA GRES S.L.U., Feri&Masi SA, Celox spol. s r.o., LIGMA spol. s r.o., Holz Prof OU, Sika Österreich GmbH, Sika Deutschland GmbH
Objekt	SO 350 SO 351
Konštrukcia	Omietyky malty betónová mazanina lepidlo, tepelná izolácia a hydroizolácie obklady dlažbové, nátery
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácii

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlasenie o parametroch	<u>Vyhlasenie o parametroch</u> číslo 01-BSK-MPI 25, 01-BSK-jemná štuková omietyka, DoP-SK-WPNS-040, 1DOP-R117A101-01, 2/KO/2016 CIIIA32R-2015-01, č. 0222 č. 0239, 0560, č. 002, 0003/2013, No 5100806001, 02/XPS30/02, č. 01/A-MM-CPR2013 07 01, PLA-001, č. 1-PREN2013, VoP Feri&Masi, VoP č. 9, 10, č. 0003/2014, identifikačne č. 02 08 02 01 001 0 000001 1029, 02 08 01 02 046 0 0000021008, 02 08 01 02 024 0 0000011008 <u>Prehlásenie o vlastnostiach</u> č. 2013-PY01, DOP n 100010065B, <u>Prehlásenie o parametroch</u> R4308LPCPR, R4308IPCPR <u>EC vyhlásenie o zhode</u> – Sikafloor 161, Sikafloor 350
Technická špecifikácia	x
Certifikát	CERTIFIKÁT ZHODY SYSTEMU RIADENIA VÝROBY 1481-CPR-0117, CERTIFICATE No 0751-CPR-146 0-01, CERTIFIKÁT č. 010-034515,
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa Ing. Dušan Putirka, PhD

Podpis

Dátum

7.12.17

Prijal za dozora

Podpis

Dátum

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/153 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE s.r.o.; Saint-Gobain; ALAS Slovakia; Kerakoll s.r.o.; CHEMOS Floormixing; Fatra a.s.; Mapei S.p.A; Pytlík a.s.; IDEA CERAMICA; Feri&Masi; PCE-Pittsburg; CELOX s.r.o.; LIGMA s.r.o; HOLZ Prof; Sika;
Objekt	SO 310, 311, 314
Konštrukcia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Účel použitia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/153
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počítateľná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum :
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Doklady sú v poriadku, použité v rámci projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

FUGABELLA ECO SILICONE F-EXT-INT-CC Trieda 12,5E S Trieda S1

2. Zamýšľané použitie/ použitia :

Silikónový tmel na vnútorné a vonkajšie použitie na fasádne, stenné prvky a zasklievanie v chladných podnebiach. Pre použitie v sanitárnych oblastiach.

3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Kerakoll S.p.A. Via dell'Artigianato, 9 – 41049 Sassuolo (MO) Italia

4. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku:
Systém 3 a Systém 4 pre reakciu na oheň

5. Harmonizovaná norma: EN15651-1:2012; EN 15651-3:2012

Notifikovaný subjekt:

Notifikované skúšobné laboratórium Fundacion Tecnalia Research & Innovation, č. 1292

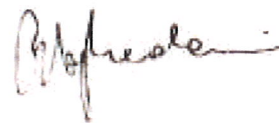
6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre
Reakcia na oheň	Trieda F
Odolnosť pre stekavosť	≤ 3,0 mm
Zmena objemu	≤ 25%
Tahové vlastnosti po ponorení do vody pri +23°C	≥ 25%
Tahové vlastnosti pri udržiavanom pretiahnutí po ponorení do vody pri +23°C	NF
Tahové vlastnosti, sečnicový modul pri -30°C	NPD
Tahové vlastnosti pri udržiavanom pretiahnutí pri -30°C	NF
Mikroorganizmy, intenzita rastu	1
Trvanlivosť	Vyhovuje
Nebezpečné látky	Pozri KBÚ

7. Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov.

8. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Romano Sghedoni (právny zástupca)**



Sassuolo, 01/07/2014

www.kerakoll.com

KERAKOLL Spa - Single Member Company - Fin Firel Spa - via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italia
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 0239

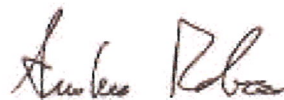
1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **BIOFLEX – C2 TE**
2. Zamýšľané použitie/použitia:
Zlepšené cementové lepidlo so zníženým sklzom a predĺženou dobou zavádznutia na lepenie obkladových prvkov pre vnútorné a vonkajšie použitie
3. Výrobca: **Kerakoll Polska sp. z o.o., ul. Katowicka 128, 95-030 Rzgów**
4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:
Systém 3
Systém 3 pre reakciu na oheň
5. Harmonizovaná norma: **EN 12004:2007 + A1:2012**
Notifikovaný(-é) subjekt(-y): **Modena Centro Prove č. 1599**
Istituto Giordano č. 0407
6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre
Reakcia na oheň	Trieda A1
Pevnosť spojenia ako: Začiatočná prídržnosť – ťahom	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Odolnosť pre: Prídržnosť - ťahom po tepelnom pôsobení	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Prídržnosť - ťahom po uložení vo vode	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Prídržnosť - ťahom po cykloch zmrazovania/rozmrazovania	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Nebezpečné látky:	Pozri KBÚ

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Andrea Molica (právny zástupca)**

V Rzgów, dňa 25/01/2016



www.kerakoll.com

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o. – ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01 – e-mail: info@kerakoll.pl
Kapitał zakładowy wpłacony 19 901 000 PLN – NIP 725-16-77-318 – REGON 471720063 – KRS 0000045210
Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi – XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego

Vyhlasenie o parametroch č. CPR-0560/2013/PX



1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

0560

2. Typ, číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Lepidlo PORFIX

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Návrhová malta pre murovanie tenkej špáry (T), na použitie vo vonkajších stavebných častiach s konštrukčnými požiadavkami - v murive stien, pilierov a priečok podľa EN 998-2:2010

Krkonošské vápenky Kunčice, a.s.,

543 61 Kunčice nad Labem 150, Česká republika

IČO: 48173029

tel: +420 499 455 212 fax: +420 499 455 112, www.kvk.cz

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Netýka sa

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

Systém 2+

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov alebo stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Notifikovaná osoba číslo 1020 - Technický a skúšobný ústav stavebný Praha, s.p., vykonal počiatočnú inšpekciu vo výrobnom závode a posúdil riadenie výroby v systéme 2+ a vydal ES certifikát č 1020-CPD-040 021166 (prevádzka Kunčice) 1020-CPD-040 021167 (prevádzka Dětmárovice), a naďalej vykonáva priebežný dozor

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Netýka sa

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť v tlaku	Trieda M 5	EN 998-2 : 2010
Počiatočná pevnosť v šmyku (tabuľková hodnota)	0,30 N/mm ²	
Reakcia na oheň	Trieda A1	
Obsah chloridov	max. 0,02 %	
Absorbcia vody	max. 0,40 kg/m ² min. ^{0,5}	
Priepustnosť vodných pár	μ max. 15	
Tepelná vodivosť (λ _{10, dry}) (tabuľková hodnota, P=50%)	0,47 W/mK	
Trvanlivosť (zmrazovanie/rozmrazovanie)	min. 15 cyklov	
Uvoľňovanie nebezpečných látok	vyhovuje	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Kunčiciach nad Labem 1. 7. 2013

Ing. Václav Horných, generálny riaditeľ



ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ VÝROBCE

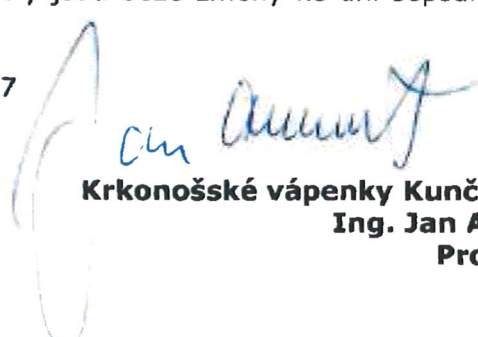
Výrobce, obchodní korporace Krkonošské Vápenky Kunčice, se sídlem č.p. 150, 543 71 Kunčice nad Labem, IČO 48173029, zapsaný v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Hradci Králové, v oddíle B, vložka č. 973,

čestně prohlašuje,

že Vyhlášení o parametrech č. CPR-0560/2013/PX vydané dne 1.7.2013 v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011 (CPR) pro výrobek Lepidlo PORFIX, jež tvoří nedílnou součást tohoto prohlášení, je platné bez časového omezení.

Receptura produktu a deklarované parametry jsou beze změny ke dni sepsání tohoto prohlášení.

V Kunčicích nad Labem dne 15. června 2017


Krkonošské vápenky Kunčice, a.s.
Ing. Jan Albrecht
Prokurista



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa prílohy III Nariadenia (EÚ) č. 305/2011

pre výrobok

CHEMOS STANDARD 30

č. 002

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **EN 13813:2002 CT-C30-F6**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Cementová vyrovnávacia podlahová hmota na použitie vnútri budov

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

CHEMOS floormix, s.r.o., Krušovská 4265, 955 01 Topolčany, SR

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

irelevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

systém 3

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

EN 13813:2002

**Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty.
Vlastnosti a požiadavky**

Notifikovaná osoba

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. (číslo 1301)

vykonala

stanovenie typu výrobku na základe skúšky typu (na základe vzoriek odobratých výrobcom)
a vydala protokol č. S04/13/0021/90/ST.



8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

irelevantné

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizovaná technická špecifikácia
Reakcia na oheň	Trieda A1 _{floor}	EN 13813:2002
Uvoľňovanie korozívnych látok	CT	EN 13813:2002
Vodonepriepustnosť	NPD	EN 13813:2002
Priepustnosť vodnej pary	NPD	EN 13813:2002
Pevnosť v tlaku	C30	EN 13813:2002
Pevnosť v ťahu pri ohybe	F6	EN 13813:2002
Odolnosť proti opotrebovaniu	NPD	EN 13813:2002
Zvuková izolácia	NPD	EN 13813:2002
Pohltivosť zvuku	NPD	EN 13813:2002
Tepelný odpor	NPD	EN 13813:2002
Odolnosť proti chemikáliám	NPD	EN 13813:2002

* NPD (no performance determined) - vlastnosť sa neurčuje

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa:

neaplikuje sa

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu: Miroslav Galovič - konateľ spoločnosti

Topoľčany, 01/07/2013

podpis

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-Baumacol FlexUni

- Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit Baumacol FlexUni
- Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Šarža, dátum a čas výroby
- Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Malty a lepidlá na okladové prvky
- Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit, spol. s r.o., Žižkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
- V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
- Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 3
- V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava **vykonal** skúšku typu podľa EN 12004 **v systéme 3 a vydal** č. 20-09-0234 TSÚS, zo dňa 25. 02. 2009 a č. 20-10-1509 TSÚS, zo dňa 10. 11. 2010

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda a označenie	C2TE	EN 12004
Reakcia na oheň	A1/A1 _{fl}	EN 13501-1
Prídržnosť ťahom	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 8.2
Prvotná prídržnosť ťahom	NPD	EN 1348, 8.2
Trvanlivosť	NPD	EN 1348, 8.3
Prídržnosť ťahom po uložení pri vyššej teplote	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 8.4
Prídržnosť ťahom po ponorení do vody	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 7.3
Prídržnosť ťahom po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348, 8.5
Skľz	≤ 0,5 mm	EN 1308
Doba zavädnutia: - prídržnosť - ťahom	≥ 0,5 N/mm ² najmenej po 30 min.	EN 1346

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



(podpis)

V Bratislave, 23.1.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-Baumacol Basic

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit Baumacol Basic
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Šarža, dátum a čas výroby
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Malty a lepidlá na okladové prvky
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit, spol. s r.o., Žitkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 3
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava **vykonal** skúšku typu podľa EN 12004 **v systéme 3 a vydal** č. 20-09-0222 TSÚS, zo dňa 23. 02. 2009

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda a označenie	C1	EN 12004
Reakcia na oheň	A1/A1 _{fl}	EN 13501-1
Prídržnosť ťahom	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 8.2
Prvotná prídržnosť ťahom	NPD	EN 1348, 8.2
Trvanlivosť	NPD	EN 1348, 8.3
Prídržnosť ťahom po uložení pri vyššej teplote	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 8.4
Prídržnosť ťahom po ponorení do vody	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 7.3
Prídržnosť ťahom po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348, 8.5
Doba zavädnutia: - prídržnosť - ťahom	≥ 0,5 N/mm ² najmenej po 20 min.	EN 1346

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



V Bratislave, 23.1.2018
(miesto a dátum vydania)

(podpis)



Baumiť, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

TEROSON EF TK 395

**Pružná jednozložková PU pena na lepenie
tepelnoizolačných materiálov na ploché strechy**



Vlastnosti:

- Bez rozpúšťadiel
- Tvrdne aj pri zvýšenej vlhkosti
- Nízko-teplotná pena, použiteľná od -10 °C (teplota ovzdušia)
- Pružná, neláme sa
- Vyrovnáva nerovné povrchy
- Ekonomické použitie
- Vysoká pevnosť, odolná proti saníu vetra
- Stavebný materiál triedy B1 podľa DIN 4102
- Jednoduchá aplikácia vďaka nízkej 20% expanzii
- Objem peny: približne 45 l voľne vypustenej, približne 40 m s priemerom pásu cca 30 mm
- Plne vytvrdená už po 60 minútach
- Tepelne odolná od -40 °C do +100 °C

Použitie:

TK 395 je vhodná na lepenie tepelno-izolačných materiálov na ploché strechy, napr.:

- Polystyrénové (EPS, XPS) dosky alebo lamelové dielce
- Polyuretánové (PUR, PIR) dosky
- Izolačné dosky z minerálnej vlny.

Izolačné materiály možno lepiť k podkladu, ako aj navzájom medzi sebou. Možno ich lepiť k savým aj nesavým podkladom. PU penu je možné použiť na lepenie tepelnej izolácie na rôzne povrchy napr. na betón, drevené materiály, tehly, trapézové kovové plechy, nové alebo aj staršie asfaltové pásy s pevne držiacim bridličným posypom.

Pri použití na lepenie iných materiálov ako tie, ktoré sú vymenované je potrebné vykonať predbežný test príľnavosti a brať do úvahy inštrukcie výrobcu izolácie.

Príprava podkladu:

Povrchy, ktoré chcete lepiť, musia byť čisté, pevné, bez bublín, rovné, suché a bez prachu, mastnoty a oleja. Lepidlo sa môže použiť na materiály so zabudovanou vlhkosťou, ale nie na mokré materiály s vodným povlakom. Mechanicky odstráňte voľný posyp z asfaltových pásov. Správnu príľnavosť možno zaručiť iba vtedy, keď je celý povrch asfaltových pásov pevný a bez oddelujúcich sa častí.

Aplikácia:

Obal musí mať minimálnu teplotu +5°C; teplota lepeného materiálu musí byť medzi -10 °C a +45 °C ideálne však +20 °C.

Pred použitím plechovku riadne pretraste; potom ju pripevnite k aplikáčnej pištoľi. Aby ste zaistili riadne prilepenie materiálu, aplikujte minimálne 3 rovnomerné pásy PUR peny (minimálny priemer pásu: 30 mm) na meter štvorcový na miesto, ktoré chcete prilepiť. Viac informácií o počte a umiestnení lepiacich pruhov sa nachádza v tabuľke na nasledujúcej strane.

V prípade trapézových plechových profilov, je potrebné TK 395 aplikovať na najvyšší bod hornej vlny a dodržiavať vyššie uvedené množstvá.

Po nanosení TK 395 hneď umiestnite izolačnú dosku na cieľové miesto a pritlačte ju. Ak lepidlo vykazuje posť expanziu, dosku opäť zatlačte.

Ak bolo lepidlo príliš dlho nanosené pred položením tepelnoizolačnej dosky a vytvorí sa na ňom povlak, negatívne to ovplyvní lepivosť medzi lepidlom a izolačným materiálom.

Pri vysokých letných teplotách a nízkej vlhkosti vzduchu možno zlepšiť silu lepenia a zrýchliť tvrdnutie jemným navlhčením izolačného materiálu alebo podkladu pomocou vody (bez súvislej vrstvy).

Prázdnu plechovku TK 395 ihneď nahraďte v pištoľi novou. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte silou. Ak pištoľ nebudete dlhší čas používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Odporúčania pre lepenie** izolačných dosiek pomocou PUR peny Terokal 395 PU

Výška budovy v m	Vnútna plocha (I)	Plocha vnútorného okraja (H)	Plocha vonkajšieho okraja (G)	Rohový priestor (F)
	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m
Veterná zóna 1, všetky kategórie terénu				
do 20 m	3	3	4	5
Veterná zóna 2, kategórie terénu 2 to 4				
do 12 m	3	3	4	5
nad 12 m	3	3	5	6
do 20 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 3, kategórie terénu 2 až 4				
do 12 m	3	3	5	6
nad 12 m	3	4	6	7
do 20 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet

** V prípade budov, kde sa očakáva vnútorný tlak, budov vo veternej zóne 4 alebo kategórii terénu 1, vo veternej zóne 2 a 3, je vždy potrebné vykonať individuálny výpočet pre konkrétnu budovu. Ak lepiť izolačný materiál vyrobený z minerálnej vlny, je potrebné použiť ešte jeden lepiaci pruh/m. Celoplošné lepenie nie je povolené.

Upozornenie:

TEROSON EF TK 395 používajte pri teplote lepených materiálov od -10°C do +45°C (minimálna teplota plechovky: +5°C). Vlhkosť, sneh a ľad, ostrý vietor a mraz môžu mať na lepidlo nepriaznivé účinky. Z tohto dôvodu sa lepidlo vo vymenovaných podmienkach nemôže používať. Plechovku nikdy neohrievajte pomocou otvoreného ohňa a neskladujte ju pri vysokých letných teplotách na priamom slnku!

TEROSON EF TK 395 možno použiť na trapézové plechové profily s lakoplastovanou povrchovou úpravou.

Staré asfaltové hydroizolačné pásy s bridličným posypom po celej ploche je potrebné riadne skontrolovať, najmä stav povrchu, súdržnosť posypu a homogénnosť asfaltového pásu. Hneď ako stavebné práce pokročia, je potrebné vykonať skúšku aplikácie lepidla. Asfaltové pásy s jemným pieskovým posypom alebo PE fóliou na povrchu, rovnako ako striekané PUR peny nie sú vhodným podkladom pre použitie PUR lepidla. V prípade pochybností nás kontaktujte, radi vám poradíme.

Aplikujte iba toľko pásov lepidla, koľko izolačného materiálu stihnete priložiť v rámci vyhradeného času schnutia. Silné a spoľahlivé prilepenie je možné iba v prípade tesného kontaktu s podkladom. Izolačný materiál možno priložiť iba v rámci času schnutia (približne 5 minút, v závislosti od teploty a vlhkosti vzduchu). Na naklonených plochách zabezpečte izolačný materiál pred posunutím. Pri šikmých stropoch sa odporúča aplikovať lepidlo priamo na izolačnú dosku a potom ju zafixovať silným pritlačením.

Lepiace pásy PUR lepidla, ktorých povrch už "zreagoval", už nelepia (vyskúšajte pás prstom: lepidlo sa musí na prst lepiť). Aplikáciu TK 395 si načasujte tak, aby sedela s postupmi prác. TK 395 je rýchlo tvrdnúci lepiaci systém.

Dôležité informácie:

Okrem uvedených informácií je potrebné dodržiavať aj príslušné usmernenia a nariadenia výrobcov tepelno-izolačných materiálov.

Vyššie uvedené informácie, najmä na manipuláciu, aplikáciu a použitie produktu sú založené na našich znalostiach, skúsenostiach a aplikčných testoch. Keďže materiály a podmienky na stavenisku alebo pri aplikácii sa môžu líšiť od tých, ktoré sú uvedené v pokynoch a teda sú mimo náš dosah, odporúčame používateľovi, aby vždy pred použitím vykonal dostatočné testy a tak overil, či je náš produkt vhodný pre plánovaný spôsob a účel použitia.

Upozornenia, bezpečnostné usmernenia a označenie pri preprave sa nachádzajú v Bezpečnostných údajoch výrobku.

Čistenie:

Na pištoľ pripevnite PU čistič. Opatrne stlačte kohútik pištole. Hneď, ako čistič vyjde z otvoru pištole, pustite kohútik a čistič nechajte 1-2 minúty pôsobiť. Potom opäť stlačte kohútik a držte ho kým vychádzajúci čistič nie je bez zafarbenia. Celý postup 2 až 3 krát zopakujte.

Čerstvé fľaky od PUR peny ihneď odstráňte z ventila alebo kohútika pištole pomocou PU čističa. Ak sa čerstvá pena dostane do kontaktu s pokožkou, ihneď ju mechanicky odstráňte a zvyšky utrite pomocou rastlinného oleja. Po vytvrdení možno lepidlo odstrániť iba mechanicky. Prázdnu plechovku TK 395 ihneď vymeňte za novú. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte násilím. Ak pištoľ nebudete dlhšie používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Preprava:

Pri preprave peny autom ju majte v pôvodných kartónových obaloch. Neprepravovať v zadnej časti vozidla. Pena môže obsahovať horľavé hnacie plyny, preto ju uchovávať vo vertikálnej polohe.

Likvidácia:

Po vytvrdnutí pena už nie je nebezpečnou látkou a možno ju likvidovať ako odpad z domácnosti. Plechovky s penou odovzdajte na zberné miesto vo vašom okolí na recykláciu. Plechovky vyhodte alebo recyklujte v zmysle miestnych predpisov.

Kód likvidácie vám poskytneme na vyžiadanie.

Skladovanie:

TK 395 možno uskladniť 18 mesiacov na chladnom a suchom mieste pri teplote 20°C (dátum výroby: pozri dno plechovky).

Balenie:

825 ml aerosólová plechovka

Počet balení v kartóne:

12 aerosólových plechoviek

Technické údaje:

Základný materiál:	polyuretán
Obsah:	pribl. 45 litrov
Nelepivosť povrchu:	Po 9 -11 minútach
Rezateľnosť s lepiacim pásom hr. 20 mm:	po 30 - 35minútach
Trieda stavebného materiálu:	B1 podľa DIN 4102
Rozťažnosť peny:	cca 20 %
Čas vytvrdzovania:	Plne vytvrdený po cca 60 minútach
Pevnosť v strihu:	4.0 N/cm ²
Tepelná vodivosť:	0.035 W/mK
Tepelná odolnosť:	- 40 °C až +100 °C

TEROSON EF TK 400

Pružná jednozložková PU pena na lepenie hydroizolačných fólií s nakaširovanou textíliou a asfaltových pásov s jemnozrnným posypom



Vlastnosti:

- Bez rozpúšťadiel
- Tvrdne aj pri zvýšenej vlhkosti
- Nízko-teplotná pena, použiteľná od -5 °C (teplota ovzdušia)
- Pružná, neláme sa
- Vyrovnáva nerovné povrchy
- Ekonomické použitie
- Vysoká pevnosť, odolná proti sanii vetra
- Jednoduchá aplikácia vďaka nízkej expanzii
- Objem peny: približne 45 l voľne vypustenej, približne 40 m s priemerom pásu cca 30 mm
- Plne vytvrdená už po 60 minútach
- Tepelne odolná od -40 °C do +100 °C

Použitie:

TK 400 je vhodná na lepenie fólií s nakaširovanou textíliou na spodnom povrchu a asfaltových pásov. Môže sa tiež použiť na lepenie parotesných vrstiev s povrchovou úpravou z jemnozrnného posypu na trapézové plechy. Lepenie je možné na súdržné nosné podklady zo starých aj nových asfaltových pásov, betón,

drevené podklady, nepoškodené laminované aj nelaminované izolačné dosky (napr. EPS, rolovateľné kaširované dielce a tuhé fenolické peny).

Taktiež je určená pre bezpečné lepenie na podklady z hliníka, pozinkovaného plechu, dreva a na veľa druhov rôznych plastov s výnimkou polyetylénu (PE) a polypropylénu (PP).

Príprava podkladu:

Povrchy, ktoré chcete lepiť musia byť čisté, pevné, bez bublín, rovné, suché a bez prachu, mastnoty a oleja. Lepidlo sa môže použiť na materiály so zabudovanou vlhkosťou, ale nie na mokré materiály s vodným povlakom. Mechanicky odstráňte voľný posyp z asfaltových pásov. Správnu priľnavosť možno zaručiť iba vtedy, keď je celý povrch asfaltových pásov pevný a bez oddeľujúcich sa častí.

Aplikácia:

Obal musí mať minimálnu teplotu +5 °C; teplota lepeného materiálu musí byť medzi -5 °C a +45 °C ideálne však +20 °C.

Pred použitím plechovku riadne pretraste; potom ju pripevnite k aplikáčnej pištoľi. Aby ste zaistili riadne prilepenie materiálu, aplikujte minimálne 3 rovnomerné pásy PUR peny (minimálny priemer pásu: 30 mm) na meter štvorcový na miesto, ktoré chcete prilepiť. Viac informácií o počte a umiestnení lepiacich pruhov sa nachádza v tabuľke na nasledujúcej strane.

Ľhneď po nanesení lepidla TK400 rozbaľte rolu fólie s nakaširovanou textíliou a fóliu zatlačte k podkladu (napr. mäkkou metlou alebo kefou). Ak dôjde k postexpanzii lepidla, pritlačte fóliu k podkladu znovu. Ak bolo lepidlo príliš dlho nanesené pred položením izolačného materiálu a vytvorí sa na ňom povlak, negatívne to ovplyvní lepiivosť medzi lepidlom a izolačným materiálom.

Pri vysokých letných teplotách a nízkej vlhkosti vzduchu možno zlepšiť silu lepenia a zrýchliť tvrdnutie jemným navlhčením izolačného materiálu alebo podkladu pomocou vody (bez súvislej vrstvy).

Prázdnu plechovku TK 400 Ľhneď nahraďte v pištoľi novou. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte silou. Ak pištoľ nebudete dlhší čas používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Odporúčania pre lepenie** izolačných pásov a fólií pomocou PUR peny TEROSON EF TK 400

Výška budovy v m	Vnútrotná plocha (I)	Plocha vnútorného okraja (H)	Plocha vonkajšieho okraja (G)	Rohový priestor (F)
	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m
Veterná zóna 1, všetky kategórie terénu				
do 25 m	3	3	4	5
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 2, kategórie terénu 2 to 4				
do 12 m	3	3	4	5
od 12 do 25 m	3	3	5	6
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 3, kategórie terénu 2 až 4				
do 12 m	3	3	5	6
od 12 do 25 m	3	4	6	7
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet

** V prípade budov, kde sa očakáva vnútorný tlak, budov vo veternej zóne 4 alebo kategórii terénu 1, vo veternej zóne 2 a 3, je vždy potrebné vykonať individuálny výpočet pre konkrétnu budovu. Ak lepíte izolačný materiál vyrobený z minerálnej vlny, je potrebné použiť ešte jeden lepiaci pruh/m. Celoplošné lepenie nie je povolené.

Upozornenie:

TEROSON EF TK 400 používajte pri teplote lepených materiálov od -5°C do +45°C (minimálna teplota plechovky: +5°C). Vlhkosť, sneh a ľad, ostrý vietor a mraz môžu mať na lepidlo nepriaznivé účinky. Z tohto dôvodu sa lepidlo vo vymenovaných podmienkach nemôže používať. Plechovku nikdy neohrievajte pomocou otvoreného ohňa a neskladujte ju pri vysokých letných teplotách na priamom slnku!

Staré asfaltové hydroizolačné pásy s bridličným posypom po celej ploche je potrebné riadne skontrolovať, najmä stav povrchu, súdržnosť posypu a homogénnosť asfaltového pásu. Hneď ako stavebné práce pokročia, je potrebné vykonať skúšku aplikácie lepidla. Asfaltové pásy s jemným pieskovým posypom alebo PE fóliou na povrchu, rovnako ako striekané PUR peny nie sú vhodným podkladom pre použitie PUR lepidla. V prípade pochybností nás kontaktujte, radi vám poradíme.

Aplikujte iba toľko pásov lepidla, koľko izolačného materiálu stihnete priložiť v rámci vyhradeného času schnutia. Silné a spoľahlivé prilepenie je možné iba v prípade tesného kontaktu s podkladom. Izolačný materiál možno priložiť iba v rámci času schnutia (približne 5 minút, v závislosti od teploty a vlhkosti vzduchu).

Lepiace pásy PUR lepidla, ktorých povrch už "zreagoval", už nelepia (vyskúšajte pás prstom: lepidlo sa musí na prst lepiť). Aplikáciu TK 400 si načasujte tak, aby sedela s postupmi prác. TK 400 je rýchlo tvrdnuci lepiaci systém.

Dôležité informácie:

Okrem uvedených informácií je potrebné dodržiavať aj príslušné usmernenia a nariadenia výrobcov tepelno-izolačných materiálov.

Vyššie uvedené informácie, najmä na manipuláciu, aplikáciu a použitie produktu sú založené na našich znalostiach, skúsenostiach a aplikčných testoch. Keďže materiály a podmienky na stavenisku alebo pri aplikácii sa môžu líšiť od tých, ktoré sú uvedené v pokynoch a teda sú mimo náš dosah, odporúčame používateľovi, aby vždy pred použitím vykonal dostatočné testy a tak overil, či je náš produkt vhodný pre plánovaný spôsob a účel použitia.

Upozornenia, bezpečnostné usmernenia a označenie pri preprave sa nachádzajú v Bezpečnostných údajoch výrobku.

Čistenie:

Na pištoľ pripevnite PU čistič. Opatrne stlačte kohútik pištole. Hneď, ako čistič vyjde z otvoru pištole, pustite kohútik a čistič nechajte 1-2 minúty pôsobiť. Potom opäť stlačte kohútik a držte ho kým vychádzajúci čistič nie je bez zafarbenia. Celý postup 2 až 3 krát zopakujte.

Čerstvé flaky od PUR peny ihneď odstráňte z ventila alebo kohútika pištole pomocou PU čističa. Ak sa čerstvá pena dostane do kontaktu s pokožkou, ihneď ju mechanicky odstráňte a zvyšky utrite pomocou rastlinného oleja. Po vytvrdnutí možno lepidlo odstrániť iba mechanicky. Prázdnu plechovku TK 395 ihneď vymeňte za novú. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte násilím. Ak pištoľ nebudete dlhšie používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Preprava:

Pri preprave peny autom ju majte v pôvodných kartónových obaloch. Neprepravovať v zadnej časti vozidla. Pena môže obsahovať horľavé hnacie plyny, preto ju uchovávať vo vertikálnej polohe.

Likvidácia:

Po vytvrdnutí pena už nie je nebezpečnou látkou a možno ju likvidovať ako odpad z domácnosti. Plechovky s penou odovzdajte na zberné miesto vo vašom okolí na recykláciu. Plechovky vyhodte alebo recyklujte v zmysle miestnych predpisov.

Kód likvidácie vám poskytneme na vyžiadanie.

Skladovanie:

TK 400 možno uskladniť 18 mesiacov na chladnom a suchom mieste pri teplote 20°C (dátum výroby: pozri dno plechovky).

Balenie:

750 ml aerosólová plechovka

Počet balení v kartóne:

12 aerosólových plechoviek

Technické údaje:

Základný materiál:	polyuretán
Obsah:	pribl. 45 litrov
Nelepivosť povrchu:	Po 9 - 11 minútach
Čas vytvrdzovania:	Plne vytvrdený po cca 60 minútach
Pevnosť v ťahu:	8.0 N/mm ² (medzi drevenými doskami)
Sila pri odlupovaní:	150 N/50mm (medzi textíliou a drevenou doskou)
Tepelná odolnosť:	- 40 °C až +100 °C
Pruh lepidla:	cca 30 mm
Spotreba:	cca 45 ml / m ² (3 pruhy)

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 157

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Výrobca / spracovateľ	
Objekt	SO 350, SO351
Konštrukcia	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, odvodňovacie žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácií

2. Predkladaná dokumentácia

Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch číslo 0001/2016, č. 0003/2016, 0005/2016, č. DoP-D-100045-MEA-12.05.2014, DoP-D-400203-MEA-12.05.2014, č. 0019-0020-DoP-2013-07, Slovaktual SK/08/2016, č. - 2016/001/GENEO/CPR, ... - 2016/003/GENEO-DVERE/CPR, č. 001/2016, RFI (DFH2)PV – 04/2015-SK, RBI(H2)-02/2015-SK, č. VoP_2_2013, č. VoP_1_2015, č. DOP 04/2017, č. DOP 05/2017, č. DOP 48860, LINDAB (20.7.2016) Prehlásenie o zhode HSE spol. s r.o. (27.3.2017, 25.5.2017, BM-MONT 350_ARC_13_Nerezové zabradlie + 3xtesty materiálov, Vyhlásenie o vlastnostiach výrobku No. OWA-00009 1, No. OWA-00002 1, Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach NR 45/5/14782/BTR
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK CERTIFIKÁT ZHODY SK02-ZSV-0135
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	OSVEDČENIE – výrobné číslo 171479, 171478171477

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD

Podpis :

Dátum :

Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD

Podpis :

Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : <i>I. Šimková</i> Dátum : 6.2.12
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/157 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra

Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“

Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava

Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

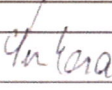
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Dvere a zárubne
Výrobca / spracovateľ	Kovovýroba;
Objekt	SO 310, 311, 314
Konštrukcia	Dvere a zárubne
Účel použitia	Dvere a zárubne

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/157
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 16.8.18
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	dodanie a osadenie v smysle projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Č. 001/2016

Podľa § 5 zákona č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a Prílohy č. 2 k vyhláške č. 162/2013 Z.z.

- 1 Druhový a obchodný názov výrobku:
Zárubňa štandardná obvodová z ocele, jednodielna, bez tesniaceho profilu, pre dvere vnútorné, otváracie, jedno- a dvojkridlové, s dverovým kridlom s polodrážkou
- 2 Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
OgH, do otvoru z murovaného stenového systému
OgU, do otvoru z murovaného stenového systému
OgAS, do otvoru z montovaného sadrokartónového stenového systému
- 3 Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN 74 6501: 2014 Zárubne dverí, Zárubne z ocele, Štandardné obvodové zárubne
- 4 Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Na použitie v Slovenskej republike ako zárubňa obvodová, jednodielna, bez tesniaceho profilu pre dvere vnútorné bytových aj nebytových priestorov, otváracie, jedno- a dvojkridlové, s dverovým kridlom s polodrážkou, bez odolnosti proti vlámaniu a bez požiarnej odolnosti. Technické normy o skúšaní a klasifikácii požiarnej odolnosti (EN 1634-1 a EN 13501-2) nepovažujú pre účely preukázania zhody samostatnú zárubňu za stavebný prvok s deklarovanou požiarou odolnosťou.
Z uvedeného dôvodu je v rozpore s uvedenými predpismi vydať doklad preukázania zhody podľa zákona č. 90/1998 Z.z. na zárubňu (bez dverového kridla) s požiarou odolnosťou. Toto je legislatívne hľadisko tohto problému.
Z technického hľadiska je však možné deklarovať triedu požiarnej odolnosti samostatnej zárubne za predpokladu, že je zabudovaná do stavby spolu s typom dverového kridla, ktoré bolo spolu so zárubňou skúšané na požiaru odolnosť podľa EN 1634-1.
- 5 Obchodné meno, adresa sídla a IČO výrobcu a miesto výroby:
Ing. Zdenko Kmec, 094 35 Čaklov 96 IČO: 14326159
Prevádzka: KOVOVÝROBA, 094 35 Čaklov 890
- 6 Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.
IV

Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške a pod	P.č. laboratória
Základná šírka a výška zárubne v polodrážke	základná šírka c dvare 1-K-630, 730, 830, 930, 1030, 1130 mm dvare 2-K-1280, 1480, 1630 mm základná výška i dvare 1-K-1985, 2115 mm dvare 2-K-1985, 2115 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Šírka a hĺbka polodrážky	šírka polodrážky c _p = 15,0 mm hĺbka polodrážky m _p = 26,0 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy závesov	výška polohy závesov svetlá výška zárubne [mm] 1970 2100 záves „1“ [mm] 200 200 záves „2“ [mm] 975 1040 záves „3“ [mm] 1750 1880	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy dolnej hrany otvoru pre strečku zámky	h _s = 1060 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy značky pre výškový meter (vahorýs)	h _m = 1000 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Mechanická pevnosť	trieda 2 podľa EN 1192 (s kridlom dveri hmotnosti do 45 kg)	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Mechanická trvanlivosť	trieda 5 podľa EN 12400 (s kridlom dveri hmotnosti do 45 kg)	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
P.č. lab	Názov a adresa skúšobného laboratória		
1	LIGNOTESTING, a.s., 821 04 Bratislava, Technická 5		

8 Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 7

9 Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 5

Podpisal za a v mene výrobu:

Čaklov, 27.07.2016

Ing. Zdenko Kmec
(podpis)

Ing. Zdenko KMEC
KOVOVÝROBA
094 35 ČAKLOV č. 96
IČO 14326159 IČ DPH SK:020771081

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/087

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

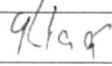
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy Polyform – EPS 70 NEO, Izolačné sklá; Hliníkové okna a balkónové dvere, systém ALUPROF MB70; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere, systém ALUPROF MB 70; Hliníkové vnútorné dvere, systém ALUPROF MB 45 a MB45S; Sadrokartónové dosky CASOPRANO kazeta; Keramické obkladové prvky
Výrobca / spracovateľ	POLYFORM s.r.o.; Saint – Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.; ALUPROF S.A.; Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. Z o.o.(Rigips); LASSELSBERGER, s.r.o.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zatepľovanie budov; Izolačné sklá; Hliníkové okná a balk. dvere; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere; ; Hliníkové vnútorné dvere; Sadrokartónové kazetové podhľady; Keramické obklady

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015; Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips);
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER); Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1; Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1; Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 18.8.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	ostatné
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	robočné nhlá z roku 2012 - <u>nuschválený</u>
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

		
DECLARATION OF PERFORMANCE		
Saint-Gobain - Building Glass Europe Les Miroirs, 92096 La Défense, France 5/1/2017		
EN 1279-5:2005+A2:2010		
Insulating glass units intended to be used in buildings and construction works		
SGG CLIMATOP PLANITHERM XN F2 F5 4(16 argon)4 (16 argon)4 D3600216		
NB: 0336, 0497, 0679, 0757, 0809, 1116, 1136, 1154, 1174, 1234, 1322, 1694, 1717, 1750, 1751		
Essential characteristics	AVCP Systems	Performances
<i>For uses relating to safety in case of fire:</i>		
Resistance to fire	1	NPD
Reaction to fire	3,4	NPD
External fire performance	3,4	NPD
<i>for uses as anti-bullet or anti-explosion glazing</i>		
Bullet resistance	1	NPD
Explosion resistance	1	NPD
<i>for uses liable to present "safety-in-use" risks and subject to such regulations</i>		
Burglar resistance	3	NPD/NPD/NPD
Pendulum body impact resistance	3	NPD/NPD/NPD
Resistance against sudden temperature changes and temperature differentials K	4	40/40/40
Wind, snow, permanent and imposed load resistance mm	4	4/16/4/16/4
<i>for uses relating to noise reduction</i>		
Direct airborne sound insulation dB	3	32(-1;-5)
<i>for uses relating to energy conservation</i>		
Declared emissivity ϵ_d	3	NPD
U-value W/(m ² .K)	3	0,6
Light transmittance τ_v	3	0.74
Light reflectance ρ_v/ρ'_v	3	0.14 / 0.14
Solar direct transmittance τ_s	3	0.48
Solar direct reflectance ρ_s/ρ'_s	3	0.32 / 0.32
g-value	3	0.54
Durability	3	PASS

NPD : No Performance Determined

argon 90 argon 90

The performance of the product is in conformity with the declared performances.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Christophe Lengereau
 Marketing Director Building Glass Europe LA DEFENSE, FRANCE

5/1/2017



Datenblatt Psi-Werte Fenster

auf Basis messtechnischer Ermittlung der äquivalenten Wärmeleitfähigkeit der Abstandhalter

SWISSPACER®

Vetrotech Saint-Gobain (International) AG

Zweigniederlassung Kreuzlingen

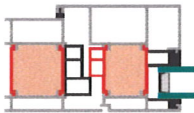
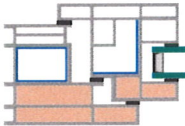
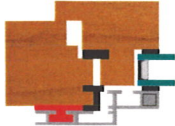
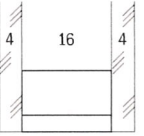
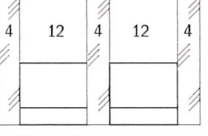
Sonnenwiesenstrasse 15

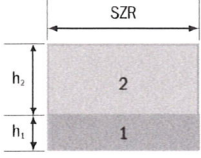
CH-8280 Kreuzlingen

SWISSPACER®



	Produktname	Abstandhalter Bauhöhe in mm	Material	Dicke d in mm
Querschnitt		6,5	Thermisch verbesserte Aluminiumfolie	1,0 0,020

		Metall mit thermischer Trennung	Kunststoff	Holz	Holz/Metall
Repräsentative Rahmenprofile					
Repräsentativer Psi-Wert Zweischeibiges Wärmedämmglas W/mK	 Zweischeiben-Isolierglas $U_g=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	0,047	0,039	0,039	0,042
Repräsentativer Psi-Wert Dreischeibiges Wärmedämmglas W/mK	 Dreischeiben-Isolierglas $U_g=0,7 \text{ W/m}^2\text{K}$	0,042	0,037	0,037	0,040

Two Box Modell Kennwerte		Scheibenzwischenraum (SZR) in mm	$\lambda_{eq,2B}$ in W/mK	
			Box 1 · $h_1 = 3 \text{ mm}$	Box 2 · $h_2 = 6,5 \text{ mm}$
		Für alle SZR verwendbar	0,40	0,29

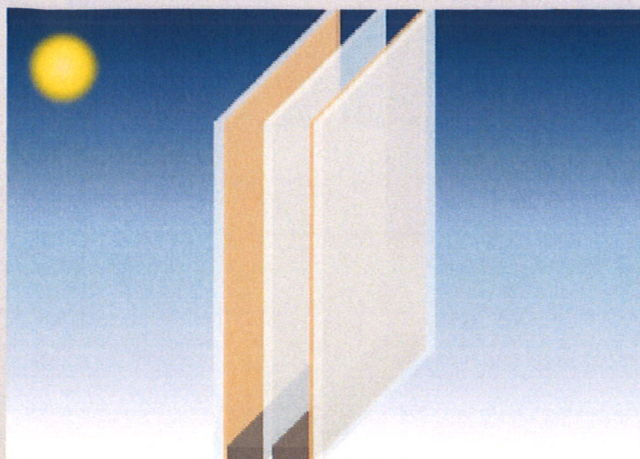
Erläuterungen

Die äquivalente Wärmeleitfähigkeit wurde nach der ift-Richtlinie WA-17/1 "Wärmetechnisch verbesserte Abstandhalter – Ermittlung der äquivalenten Wärmeleitfähigkeit durch Messung" ermittelt. Die damit berechneten repräsentativen linearen Wärmedurchgangskoeffizienten (repräsentative Psi-Werte) gelten für typische Rahmenprofile und Verglasungen für die Ermittlung des Wärmedurchgangskoeffizienten U_w von Fenstern. Sie wurden unter den in der ift-Richtlinie WA-08/2 „Wärmetechnisch verbesserte Abstandhalter – Teil 1: Ermittlung des repräsentativen Psi-Wertes für Fenster-Rahmenprofile“ festgelegten Rahmenbedingungen (Rahmenprofile, Verglasung, Glaseinstand, Rückenüberdeckung, Primär- und Sekundärdichtstoff) ermittelt. Diese Richtlinie regelt auch den Gültigkeitsbereich und die Anwendung der repräsentativen Psi-Werte. Zur Vermeidung von Rundungsfehlern wurden die Psi-Werte im Datenblatt auf 0,001 W/mK angegeben. Das Verfahren zur rechnerischen Bestimmung der Psi-Werte hat eine Genauigkeit von $\pm 0,003 \text{ W/mK}$. Unterschiede von weniger als 0,005 W/mK sind nicht signifikant. Weitere Informationen sind dem Merkblatt 004/2008 "Kompass 'Warme Kante' für Fenster" des Bundesverband Flachglas zu entnehmen.

Ermittlung der Kennwerte durch:

Hochschule **Rosenheim**
University of Applied Sciences





Tabule skla 1	PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float PLANITHERM XN
Dutina 1	ARGON (90%) / AIR (10%) / 16 mm
Tabule skla 2	PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float
Dutina 2	ARGON (90%) / AIR (10%) / 16 mm
Tabule skla 3	PLANITHERM XN PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float

Saint-Gobain Construction obchodné oddelenie
Jozef Drevenák
Levická 3
949 01 Nitra
Slovensko

0902-9131 00
jozef.drevenak@saint-gobain.com



SVĚTELNÉ

CIE (15-2004)

Přenos světla (TL %)	74 %
Venkovní odraz (RLe %)	14 %
Vnitřní (RLi %)	14 %



SOLÁRNÍ FAKTORY

EN410 (2011-04)

Solární faktor (g)	0,54
Koeficient stínění (SC)	0,62



INTERPRETACE BAREV

CIE (15-2004)

Prostupnost (Ra)	96,6
Odráživost (Ra)	94,0



ODOLNOST PROTI VLOUPÁNÍ

EN356

Výsledek:	NPD
-----------	-----



ENERGETICKÉ FAKTORY

EN410 (2011-04)

Přenos (Te)	48 %
Odráživost (Ree)	32 %
Vnitřní (Rei)	32 %
Pohltivost (AE1)	11 %
Pohltivost (AE2)	4 %
Pohltivost (AE3)	5 %



PŘENOS TEPLA

EN673 (2011-04)

Ug	0,6 W/m².K
0° související s vertikální pozicí	



VÝROBNÍ VELIKOSTI

Nominální tloušťka	44,0 mm
Hmotnost	30 kg/m²



NÁRAZOVÁ ODOLNOST

EN12600

Výsledek:	NPD
-----------	-----



AKUSTIKA

EN12758

Akustické hodnoty dle EN 12758 a od notifikovaného orgánu	Rw(C;Ctr) = 32(-1;-5) dB
---	--------------------------

EC - Vyhlásenie zhody

V súlade so smernicou Rady č. 89/106/EHS zo dňa 21. decembra 1988 o zblížovaní právnych predpisov a administratívnych opatrení členských štátov, ktoré sa týkajú stavebných výrobkov (Smernica o stavebných výrobkoch - CPD), v znení smernice Rady č. 93/68/EHS z 22. júla 1993, sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Izolačné sklá

SGG CLIMALIT[®]

SGG CLIMAPLUS[®]

SGG CLIMATOP[®]

Odkaz pre skupinu výrobkov <http://www.saint-gobain-glass.com>
určené na použitie v budovách a stavbách s vlastnosťami deklarovanými v katalógoch SGG

a na CE štítkoch (<http://www.saint-gobain-glass.com/ce>)

vyrábané a uvedené na trh spoločnosťou

Saint-Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.

Levická 3, 949 01 Nitra, SR

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobe v súlade s predpísaným plánom skúšok.

Počiatočné skúšky typu vlastností výrobku vykonali nasledujúce skúšobne:

ift Rosenheim GmbH

Notified Body Nr.: 0757

Theodor-Gietl-Strasse 7-9, 83026 Rosenheim

Germany

Toto vyhlásenie osvedčuje, že boli aplikované všetky ustanovenia o preukazovaní zhody a vlastnostiach, popísaných v prílohe ZA normy

EN 1279-5:2005+A2:2010 Sklo v stavebníctve – Izolačné sklá

Časť 5: Hodnotenie zhody

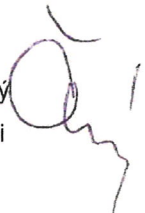
a že výrobok vyhovuje všetkým predpísaným požiadavkám

Toto vyhlásenie bolo vydané 01/1/2012 a zostáva v platnosti, pokiaľ sa podstatne nezmenia podmienky uvedené v harmonizovanej technickej špecifikácii, výrobné podmienky a vnútropodniková kontrola v spoločnosti.

Ing. Peter Kuruc
konateľ spoločnosti



Ing. Radoslav Černý
konateľ spoločnosti





Centrum stavebního inženýrství a.s.

Centre of Building Construction Engineering Inc.

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
pracoviště Zlín - K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky

PROTOKOL

o určení typu výrobku

v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9.3.2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

č. 1390 – CPD – 0052 – 07/Z rev. 1

Zakázka č.: 363 949

Ev. č. žádosti: 0052/07/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 6

Název výrobku:

Hliníková okna a balkónové dveře, systém ALUPROF MB 70

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, jako Oznámený subjekt 1390, posoudil provedení určení typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání prohlášení o vlastnostech podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce.

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

výrobna:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce OS (NB) 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 25.11.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 165, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:** Hliníkové okno jednokřídlové s dolním pevným zasklením, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušebního vzorku 1356 mm x 2400 mm
Hliníkové okno dvoukřídlové s klapačkou, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušebního vzorku 1922 mm x 2156 mm
Hliníkové balkónové dveře jednokřídlové, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušebního vzorku 986 mm x 2156 mm

1.2 Popis výrobku:

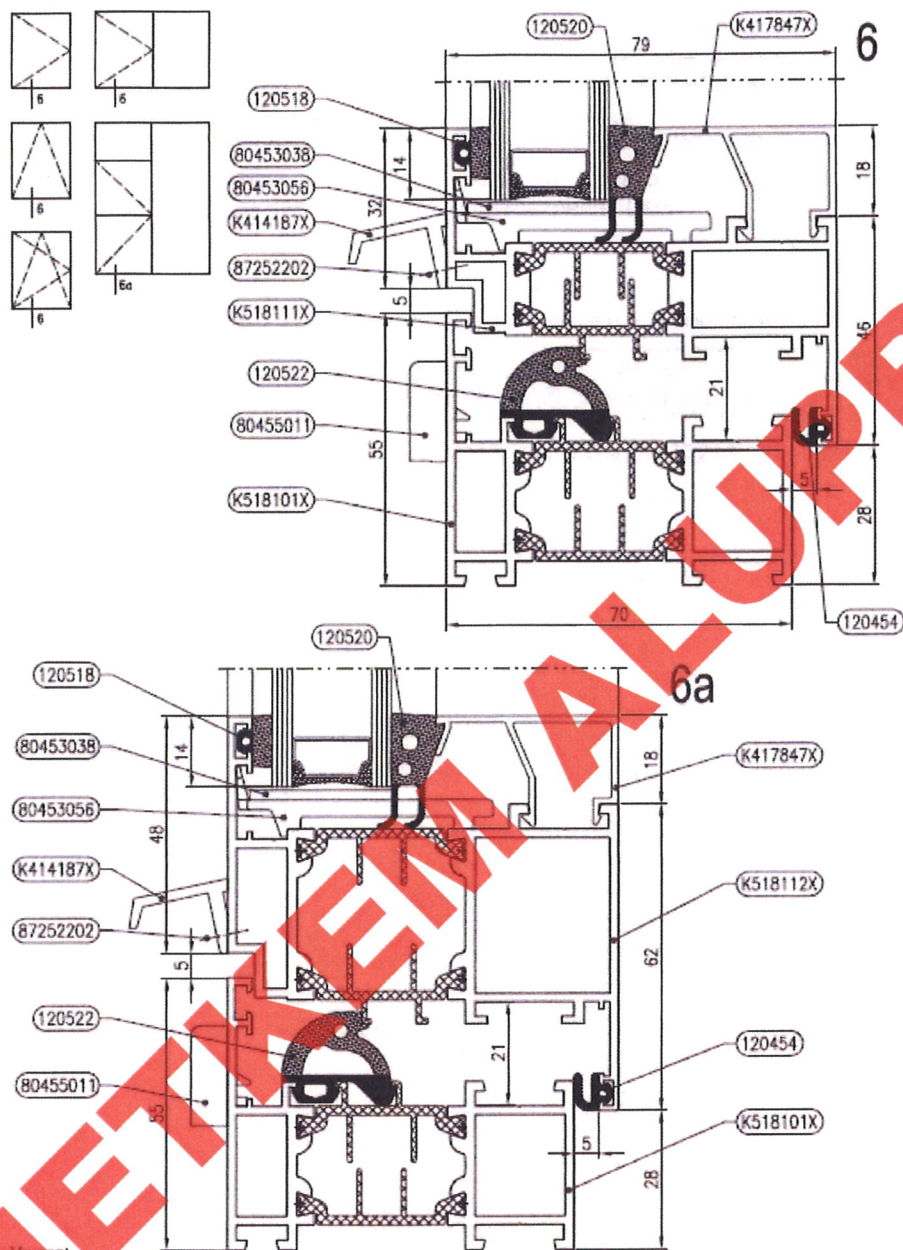
Hliníkové okno a balkónové dveře, systém ALUPROF MB 70

Provedení	jednokřídlové okno, dovnitř otevíravé a sklápěcí s dolním pevným zasklením	dvoukřídlové okno s klapačkou, levé křídlo dovnitř otevíravé a sklápěcí a pravé dovnitř otevíravé	jednokřídlové balkónové dveře, dovnitř otevíravé a sklápěcí
Rám	K518101x (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy		
Křídlo	K518111x nebo K518112x (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy		
Další profily	K518121x – poutec (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518113x – klapačka (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518124x – příčka (příčle) (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	nahoře 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm	nahoře 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm - na obou křídlech	nahoře 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm
Odvodnění spáry	2x 5 x 37 mm	2x 5 x 37 mm	2x 5 x 37 mm
Zasklení	IZ IZ. sklo ve složení Planibel Clear 4 mm / 16 mm rámeček Chromatech Plus, argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ zasklívací lišta K417847x (křídlo)/K417845x (pevné zasklení) s EPDM těsněním – vnitřní 120520 vnější 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)		
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní – 120454 a středové - 120213 (výrobce ALUPROF S.A.)		
Kování	ROTO ALU 540i (výrobce ROTO FRANK AG, Leinfelden- Echterdingen, Německo) nebo Siegenia LM-4200 (výrobce SIEGENIA AUBI KG, Wilnsdorf, Německo) nebo kování ALU-KARO (výrobce METALPLAST KARO ZLOTOW S.A., 77-400 Złotow, Polsko)		

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ift Rosenheim.

1.3 Určení výrobku: Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelné izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům. Balkónové dveře kromě toho umožňují průchod na balkón.

Obrázek 1 – Řez oknem a balkónovými dveřmi



Uwaga:

2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Vzorek dodal: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Datum dodání vzorku do zkušebny: 29.04.2004

Evidenční číslo vzorku: 16679/001, 16679/002, 16679/004 (další čísla vzorků jsou uvedeny v dále uvedených Protokolech o zkouškách vzduchové neprůzvučnosti)

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Určení typu výrobku provedl Oznámený subjekt 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s., pracoviště Zlín a AZL ift Rosenheim. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolech č. 105 27865/1, 105 27865/2, 105 27865/4 vydaných ift Rosenheim dne 15.09.2004 (vlastnost 1, 2, 4, 7). Dále byly pro vyhodnocení vzduchové

neprůzvučnosti (vlastnost 5) použity výsledky zkoušek uvedené v Protokolech č. 161 27868/1.0.0, 161 27868/3.0.0, 161 27868/5.0.0 a 161 27868/6.0.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004 a v Protokolech č. 161 27868/1.1.0-1.3.0, 161 27868/3.1.0-3.3.0, 161 27868/5.1.0-5.3.0 a 161 27868/6.1.0-6.4.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004. Oznamovaný subjekt 1390 dále posoudil hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (skladba profilů K518101x/ K518111x) a $U_f = 2,0 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (skladba profilů K518101x/ K518112x - Protokol č. 432 27866/1 vydaný ift Rosenheim dne 02.03.2004). Hodnocení bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 6).

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 3.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové okno

Vlastnost	Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1 Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2 Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E1050
3 Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4 Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5 Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
		4-16-4	33 (-2;-5) dB
		8-16-4	38 (-2;-5) dB
		8VSG SI-16-8	43 (-1;-5) dB
6 Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	12VSGSI-16-8VSG SI	47 (-2;-6) dB
		Deklarovaná hodnota pro	
		$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
		$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
		$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
		$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
		$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
7 Průvzdušnost	ČSN EN 1026	$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
		$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
		ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukřídlové okno a balkónové dveře

Vlastnost	Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1 Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C3/B3
2 Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 9A
3 Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4 Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5 Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2,	Deklarovaná hodnota	

		ČSN EN ISO 717-1	4-16-4	34 (-2;-5) dB
			8-16-4	39 (-2;-6) dB
			8VSG SI-16-8	42 (-2;-5) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	45 (-2;-4) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 3 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – jednokřídlé balkónové dveře

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 9A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	33 (-2;-5) dB
			8-16-4	38 (-2;-5) dB
			8VSG SI-16-8	43 (-1;-5) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	47 (-2;-6) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

POZNÁMKA Hodnoty akustických vlastností pro celkovou plochu okna $\leq 2,7 \text{ m}^2$. Pro okna větších rozměrů platí příloha B ČSN EN 14351-1+A1 – $2,7 \text{ m}^2 < \text{celková plocha} \leq 3,6 \text{ m}^2$ - R_w opravené o -1 dB, $3,6 \text{ m}^2 < \text{celková plocha} \leq 4,6 \text{ m}^2$ - R_w opravené o -2 dB, $4,6 \text{ m}^2 < \text{celková plocha}$ - R_w opravené o -3 dB.

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu č. 188/13/Z;
2. Žádost o doplnění protokolu ze dne 13.11.2013;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Katalog profilového systému ALUPROF MB 70;
5. Protokol o počáteční zkoušce typu č. 1390-CPD-0052-07/Z vydaný NO 1390 dne 26.04.2007;
6. Protokoly č. 105 27865/1, 105 27865/2, 105 27865/4 vydané ift Rosenheim dne 15.09.2004;
7. Protokoly č. 161 27868/1.0.0, 161 27868/3.0.0, 161 27868/5.0.0 a 161 27868/6.0.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
8. Protokoly č. 161 27868/1.1.0-1.3.0, 161 27868/3.1.0-3.3.0, 161 27868/5.1.0-5.3.0 a 161 27868/6.1.0-6.4.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
9. Protokol č. 432 27866/1 vydaný ift Rosenheim dne 02.03.2004 (U_f).



Centrum stavebního inženýrství a.s.

Centre of Building Construction Engineering Inc.

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
pracoviště Zlín - K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky

PROTOKOL

o určení typu výrobku

v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9.3.2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

č. 1390 – CPD – 0053 – 07/Z rev. 1

Zakázka č.: 363 949

Ev. č. žádosti: 0053/07/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 7

Název výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB 70

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, jako Oznámený subjekt 1390, posoudil provedení určení typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání prohlášení o vlastnostech podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

výrobna:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce OS (NB) 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 25.11.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 165, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:** Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, ven otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 1200 x 2400 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, dovnitř otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 1150 x 2200 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, ven otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 2496 x 2467 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, dovnitř otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 2496 x 2464 mm

1.2 Popis výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB 70

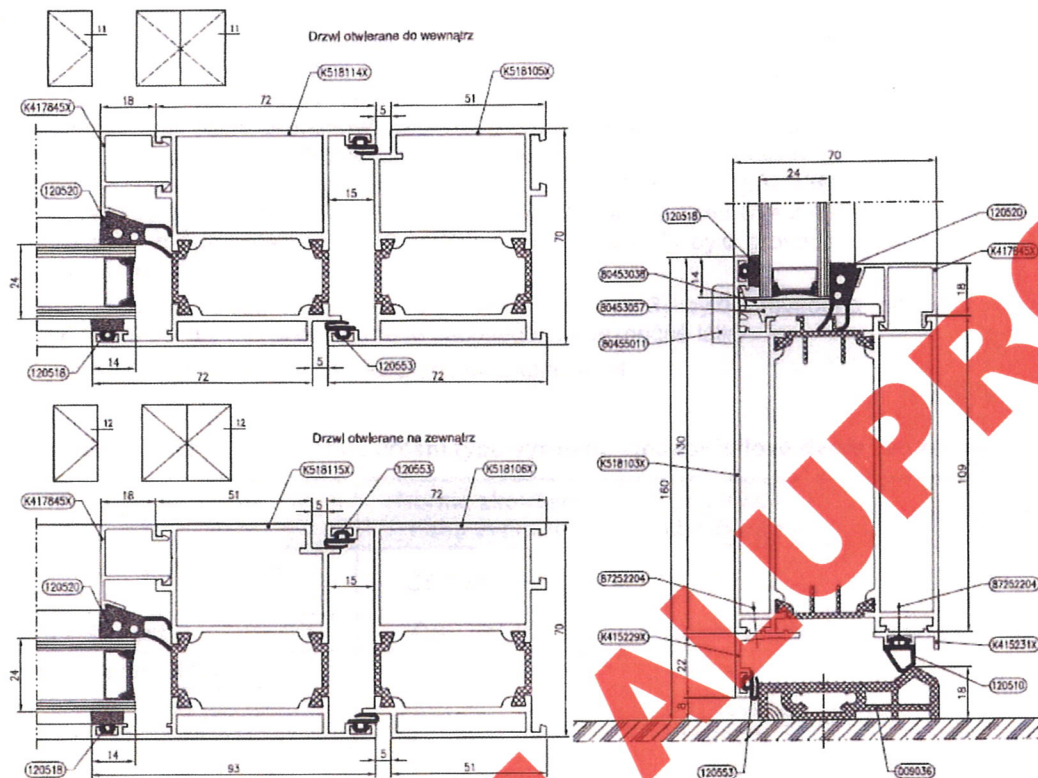
Provedení	Jednokřídlové a dvoukřídlové dveře, prosklené otočné, ven otevíravé	jednokřídlové a dvoukřídlové dveře, prosklené otočné, dovnitř otevíravé
Rám	K518106X + 120647 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518105X + 120647 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Křídlo	K518115X + 120647 + K518103X (dolní) + 120768 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518114X + 120647 + K518103X (dolní) + 120768 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Další profily	K518103X + 120768 – Příčka, oboustrannou páskou nalepené příčle K41588X, klapačka č. 518114 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518121X + 120766 – Příčka, oboustrannou páskou nalepené příčle K41588X, klapačka č. 518114 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	2 štěrby 6 mm x 38 mm	
Odvodnění spáry	Prah 009036 z HPVC	
Zasklení	IZ. sklo ve složení Planibel Clear 4 mm / 16 mm rámeček Chromatech Plus, argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ zasklívací lišta K417843x s EPDM těsněním – vnitřní 120520, vnější 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní a vnější – 120553, na spodní straně křídla stírací prahové 120510 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Kování	Zámek 1-bodový KfV nebo 3-bodové uzávěry KfV (výrobce KfV Karl Fliether GmbH & Co. KG, Velbert, Německo), zámky KARO (výrobce Metalplast KARO Zlotow S.A., Polsko, 3 nebo 4 dvoudílné závěsy Dr. HAHN série AT60 nebo Turband-4 (výrobce Dr. HAHN GmbH & Co. KG, Monchengladbach, Německo), alternativně 3 nebo 4 dvoudílné závěsy WALA typ WS nebo WX (výrobce WALA Sp. z o.o., Wilkowice, Polsko)	

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ift Rosenheim a ITB Warszawa. Další možné kombinace profilů jsou uvedeny v katalogu profilového systému ALUPROF MB 70.

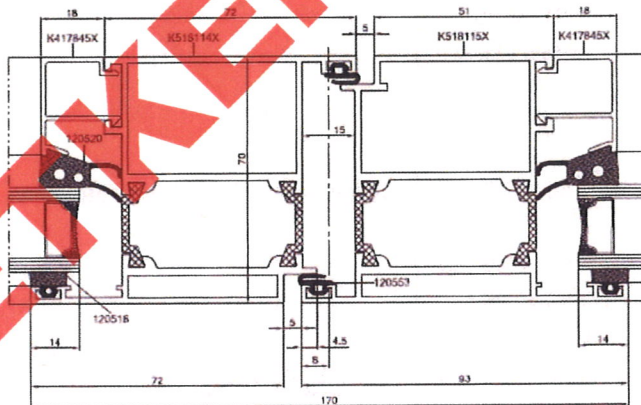
1.3 Určení výrobku:

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnějších (případně i vnitřních) stěnách. Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům.

Obrázek 1 – Řez dveřmi



Obrázek 2 – Řez dveřmi dvoukřídlými – srazový profil



2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Vzorek dodal: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Datum dodání vzorku do zkušebny: viz citované protokoly o zkouškách

Evidenční číslo vzorku: viz citované protokoly o zkouškách

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Určení typu výrobku provedl Oznamovaný subjekt 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s., pracoviště Zlín, ITB Warszawa a ift Rosenheim. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolech č. 201 27865/1, 201 27865/2, vydaných ift Rosenheim dne 17.02.2005, v Protokolu č. LK-02520/09/1 vydaném ITB Warszawa den 28.07.2009, v Protokolu č. LK-02520/09/2 vydaném ITB Warszawa den 26.07.2009 (vlastnost 1, 2, 6). Dále byly pro vyhodnocení vzduchové neprůzvučnosti použity výsledky zkoušek uvedené v Protokolu č. 161 27868/2.0.0 vydaném ift Rosenheim dne 26.04.2004 a v Protokolech č. 161 27868/2.2.0-2.4.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004 (vlastnost 4). Oznamovaný subjekt 1390 dále posoudil hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,4 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (Protokol č. 432 27867/3 vydaný ift Rosenheim dne 19.04.2004). Hodnocení U_D bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 5).

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 4.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E1050
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 4A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 3 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukř. dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E900
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 2

Tabulka 4 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukř. dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C1
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 3A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16- 8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu č. 189/13/Z;
2. Žádost o doplnění protokolu ze dne 13.11.2013;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Katalog profilového systému ALUPROF MB 70;
5. Protokoly č. 201 27865/1, 201 27865/2 vydané ift Rosenheim dne 17.02.2005;
6. Protokol č. 161 27868/2.0.0 vydaný ift Rosenheim dne 26.04.2004;
7. Protokoly č. 161 27868/2.2.0-2.4.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
8. Protokol č. LK-02520/09/1 vydaný ITB Warszawa den 28.07.2009;
9. Protokol č. LK-02520/09/2 vydaný ITB Warszawa den 26.07.2009;
10. Protokol č. 432 27867/3 vydaný ift Rosenheim dne 19.04.2004 (U_t).

MAJETKEM ALUPROF



Centrum stavebního inženýrství a.s.
Centre of Building Construction Engineering Plc.
Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Akreditované zkušební laboratoře
Authorised Body, Notified Body, Certification Body,
Accredited Test Laboratories
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky



Autorizovaná osoba 212
autorizace č. 35/2006 ze dne 01.09.2006

vydává

PROTOKOL

č. OSV-2016-0005/Z

O OVĚŘENÍ SHODY TYPU VÝROBKU

podle zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů, o technických požadavcích na výrobky a § 7 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Žádost č.: 0059/16/Z
Počet stran: 6

Počet výtisků: 3
Výtisk č.: 1

Název výrobku: Hliníkové vnitřní dveře, systém ALUPROF MB 45 a MB 45S

Výrobce: ALUPROF S.A.
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

IČ PL: 070424429

Místo výroby: ALUPROF S.A.
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Protokol vyhotovil: Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce AO 212: Ing. Petr Kučera, CSc.

Platnost do: 31.05.2019

Zlín 20.05.2016



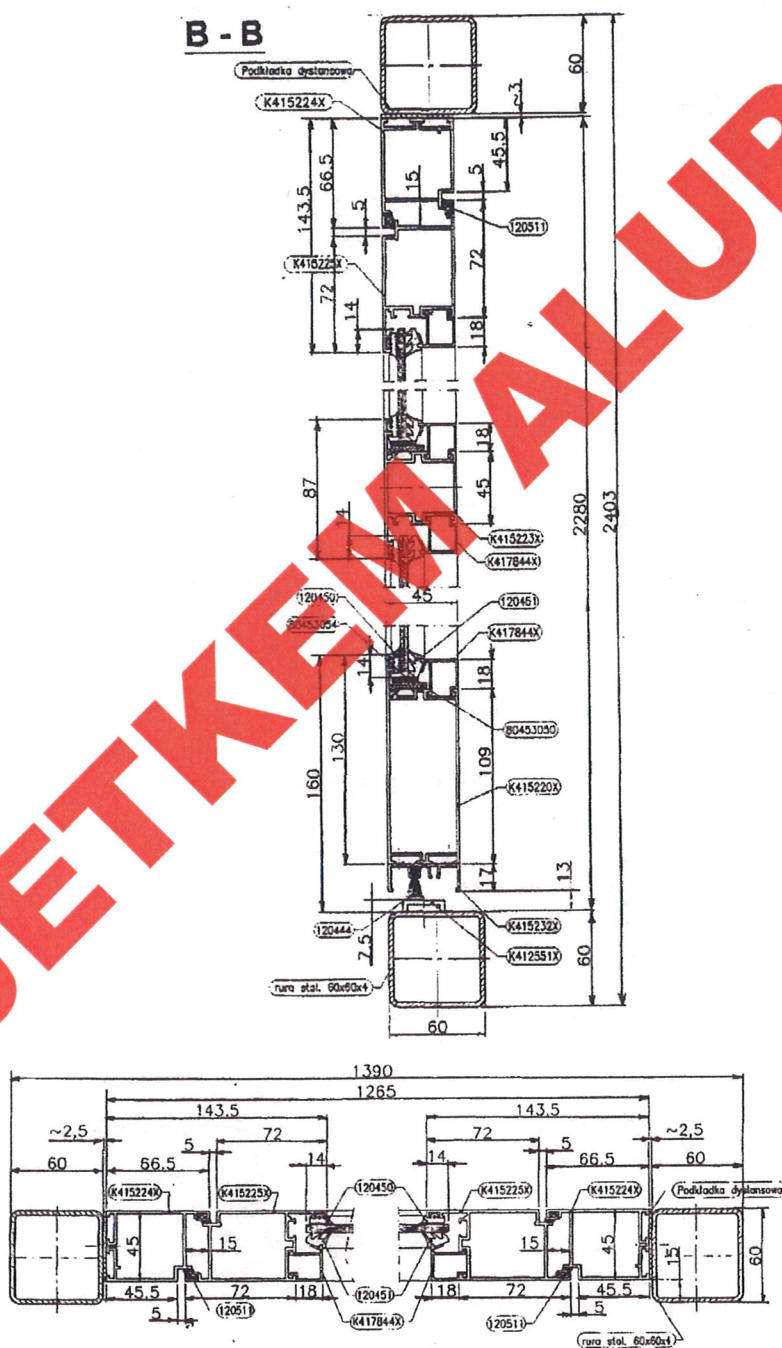
1.0 DEKLARACE POUŽITÍ VÝROBKU

1.1 Popis výrobku

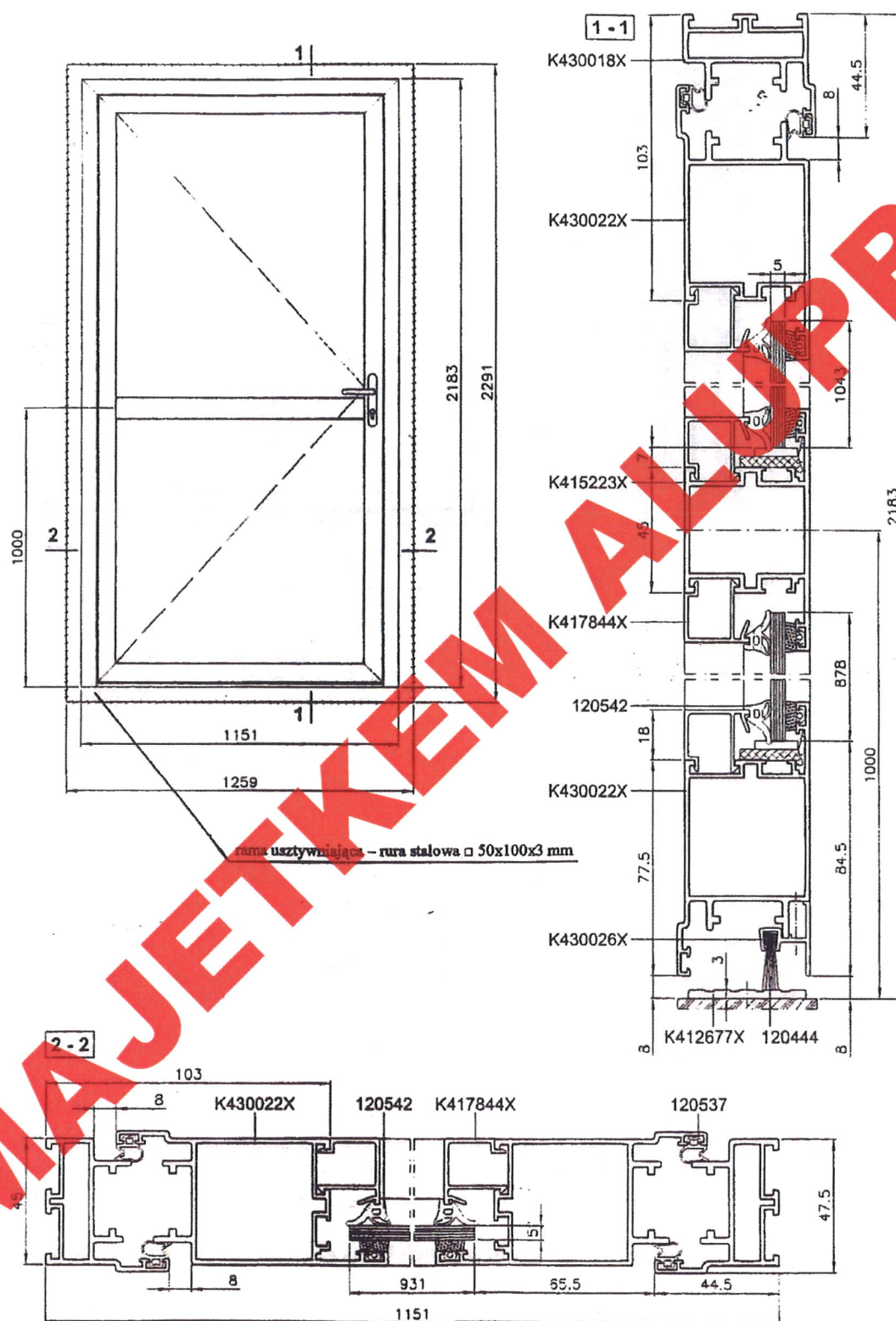
Hliníkové vnitřní dveře, systém ALUPROF MB 45 a MB 45S

Dveře jsou vyrobeny z hliníkových profilů systém ALUPROF MB 45 a MB 45S. Výplň dveří tvoří sklo tl. 5 mm, 6,4 mm nebo izolační sklo tl. 24 mm, případně jiných rozměrů nebo sendvičová deska tl. 24 mm, případně jiných rozměrů. Dveře jsou okovány 3 závěsy dvoudílnými nebo třídílnými, zámkem a protiplechem. Dveře jsou těsněny dvoustupňově EPDM těsněním. Podrobnější popis vyráběných dveří je uveden v technické dokumentaci výrobce a zkušebních protokolech uvedených v kapitole 6 a následujících obrázcích.

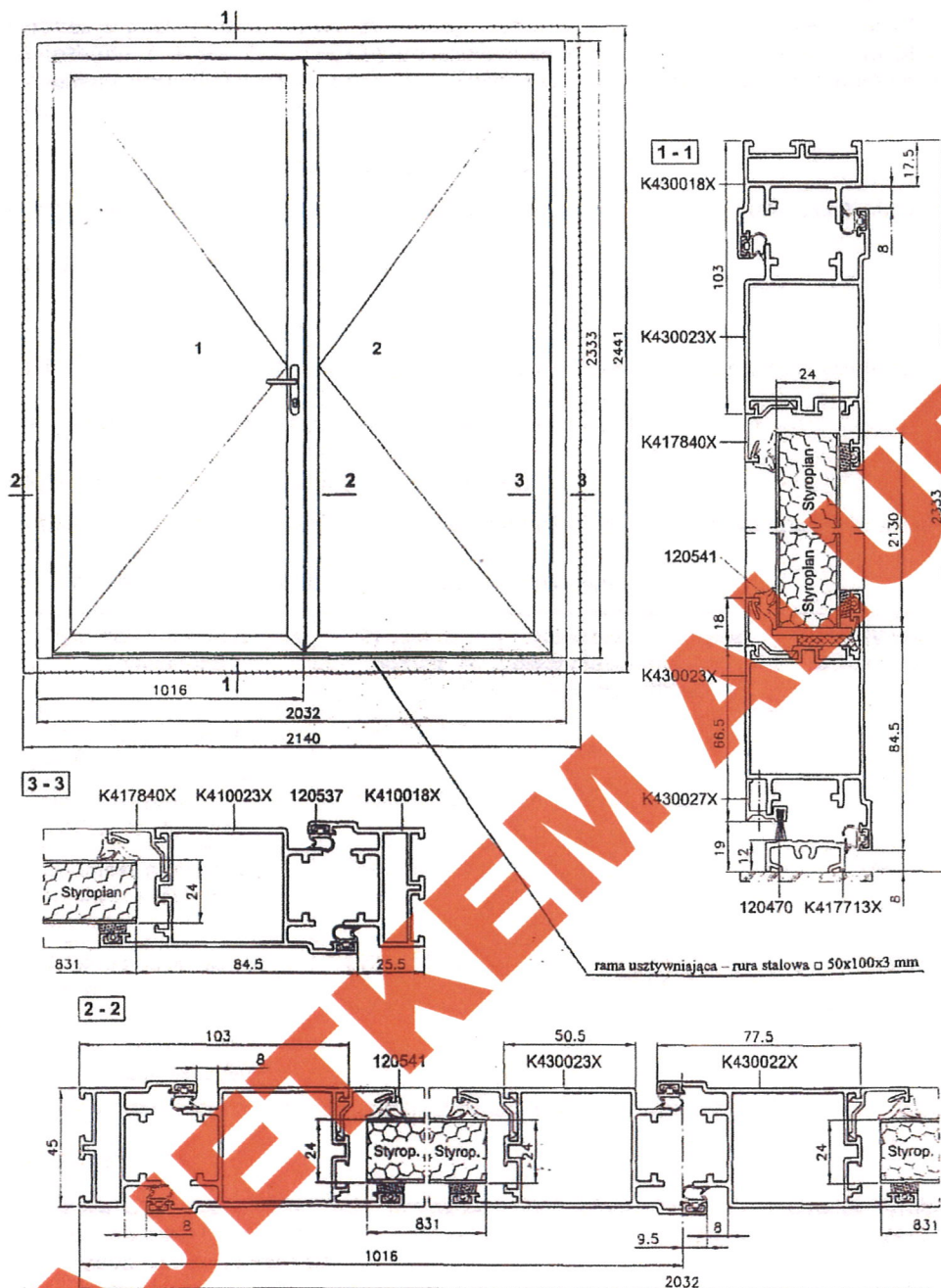
Obrázek 1 – Řezy hliníkovými dveřmi jednokřídlovými – systém ALUPROF MB 45



Obrázek 2 – Řezy hliníkovými dveřmi jednokřídlovými – systém ALUPROF MB 45S



Obrázek 3 – Řezy hliníkovými dveřmi dvoukřídlovými – systém ALUPROF MB 45S



1.2 Určení výrobku

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnitřních stěnách. Dveře lze použít do obytných domů, bank, kanceláří, skladů a jiných komerčních prostor. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, apod.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody výrobku

Viz podklady uvedené v kapitole 6.

1.4 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. zařazený do seznamu č. 8 poř. č. 4 a postup posuzování shody je stanoven podle § 8. Na základě žádosti výrobce je provedeno posuzování shody podle § 7. Technické specifikace a technické předpisy vztahující se k ověření shody posuzovaných výrobků jsou uvedeny v tabulce v kapitole 2.3.

1.5 Informace o předchozím ověření

Výrobce posuzování shody v AO 212 prováděl. Jedná se o opakované posuzování shody.

2.0 POSOUZENÍ VÝROBKU

2.1 Technické požadavky

Technické požadavky na posuzovaný výrobek jsou konkretizovány určenou normou ČSN EN 1192.

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzení výrobku

Podkladem pro posouzení shody je tento protokol:

Protokol o zkouškách č. NL-3694/A/LL-022/K/06 vydaný ITB Warszawa dne 07.06.2006.

2.3 Vyhodnocení zkoušek a posouzení výrobku

Vymezení posuzovaných vlastností	Zkušební postup	Hodnota a tolerance parametru, označení a č. tech. dokumentace	Výsledky zjištění na vzorcích výrobku	Výsledky posouzení shody
Odolnost proti svíslému zatížení	ČSN EN 947	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 4	Shoda
Odolnost proti statickému kroucení	ČSN EN 948	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 2	Shoda
Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem	ČSN EN 949	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 3	Shoda
Odolnost proti nárazu tvrdým tělesem	ČSN EN 950	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 2	Shoda

Výsledek posouzení shody

Výrobek vyhovuje požadavkům uvedeným v ČSN EN 1192 – mechanická pevnost – třída 2.

3.0 ZÁVĚR

Autorizovaná osoba č. 212 tímto protokolem konstatuje, že u předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., konkretizovanými ČSN EN 1192.

4.0 PODMÍNKY PLATNOSTI

Tento protokol o ověření shody výrobku platí za předpokladu, že:

- při výrobě smí být použito pouze materiálů uvedených ve specifikaci výrobku v odst. 1.1 a v technické dokumentaci uvedené v odst. 6.0
- všechny změny, které mohou ovlivnit vlastnosti výrobku je žadatel povinen oznámit AO 212 nejpozději do dne, kdy ke změně dochází.

Tento protokol o ověření shody výrobku s technickou specifikací platí 3 roky při splnění podmínek platnosti uvedených výše a za předpokladu, že v době platnosti nedošlo k zásadním změnám technických předpisů z hlediska požadavků na bezpečnost.

5.0 ZMĚNY A DOPLŇKY PO DOBU PLATNOSTI

Budou prováděny na základě:

- oznámení výrobce o konstrukčních, materiálových, technologických a jiných změnách stejně jako v údajích o identifikaci výrobků i osob (fyzických, právnických);
- zavedení nových technických předpisů a norem;
- pokynů ÚNMZ zjištění orgánů pověřených inspekční činností;
- informačních zdrojů (reklamací, stížností apod.).

6.0 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon autorizované osoby č. 0059/16/Z;
2. Katalog firmy ALUPROF pro profilový systém MB 45 a MB 45S;
3. Aprobata techniczna ITB NR AT-15-5176/2001;
4. Badania i ocena techniczna do aprobaty technicznej ITB scian dzialowych z drzwiami z profili aluminiowych systemow MB-45, MB-45 D i MB-45 FD NL – 0960, vydané ITB Warszawa v červenci 2001;
5. Protokol o zkouškách č. NL-3694/A/LL-022/K/06 vydaný ITB Warszawa dne 07.06.2006.

Vypracoval: Ing. Milan Helegda, Ph.D