

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



3. CERTIFIKÁTY A VYHLÁSENIA O PARAMETROCH K POUŽITÝM MATERIÁLOM

Kamenivo:

- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1301-CPR-0093
- ES- vyhlásenie o parametroch Pohranice CE 0/63
- ES- vyhlásenie o parametroch Pohranice CE 32/63

Betón:

- SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK12-ZSV-0725 (ALAS)
- SK Vyhlásenie o parametroch č. 32/NR/2016

Výstuž a oceľové vlákna:

- SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK04-ZSV-2351 (NLMK-KALUGA LLC)
- SK vyhlásenie o parametroch č. SK 1/2017 – oceľ na vystužovanie
- SK TP-17/0004

Klampiarske práce:

- Vyhlásenie o parametroch č. 001/2016 – KJG oplechovanie a lišty
- Vyhlásenie o parametroch č. 003/2016- KJG žľaby a rúry

Izolácie proti vode:

- SK Vyhlásenie o parametroch č.04/2013,
- Technický list výrobku SIPLAST PRIMER SPEED SBS,
- Vyhlásenie o parametroch č. V52455,
- Technický list výrobku HYDROBIT V 60 S 35,
- Vyhlásenie o parametroch XYPEX CONCENTRATE + MODIFIED+ADMIX C1000/C-1000 NF – kryštalická izolácia
- Vyhlásenie o parametroch DOP 15-086-17 – nopová fólia
- Vyhlásenie o parametroch DoP 01-134-15-jednozložková HI kúpeľňa
- Technický list výrobku MONARPLAN GF
- Vyhlásenie o parametroch MONARPLAN GF

Geotextílie:

- Vyhlásenie o parametroch NW 16 – Bontec
- Certificate of conformity of the Factory Production Control 1213-CPR-5945
- Prehlásenie o vlastnostiach č.15/30/2017-03-16 – FILTEK 300

Štetovnice:

- SK – CERTIFIKAT VNÚTROPODNIKOVEJ KONTROLY SK04-ZSV-1591
- Inšpekčný certifikát 3.1 č. 1001663400
- Inšpekčný certifikát 3.1 č. 1001663402
- Inšpekčný certifikát 3.1 č. 1001664077

Mazanina:

- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1481 – CPR-0117
- Vyhlásenie o parametroch č. 02/KO/2016
- Vyhlásenie o parametroch č. CIIIA32R-2015-01
- Vyhlásenie o parametroch č.CIIIB32N-2015-01

Betónové debniace tvárnice:

- Vyhlásenie o parametroch č.Premac-sro_EN15435_Ba_15-06-18_03

Murovacie tvárnice:

- Vyhlásenie o parametroch č. P14A38W3320,
- Vyhlásenie o parametroch č P25A48W3320,
- Vyhlásenie o parametroch č P38TA70W3320,
- ES-vyhlásenie o parametroch č. 3216-KP070-2013-1
- Vyhlásenie o parametroch č. 01-LLU- Murovacia malta 50

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



- Vyhlásenie o parametroch č. 01-ROH- Murovacia malta 50
- Vyhlásenie o parametroch č.01-BSK-Murovacia malta 50
- Vyhlásenie o parametroch č. Baumit GV 25
- Vyhlásenie o parametroch č. FLT-F13/1/B – škárovacia malta

Tepelná izolácia :

- Vyhlásenie o parametroch XPS TOP 30
- Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015 - sivý

Omietky+výstuha+penetračný náter:

- Vyhlásenie o parametroch č. 01- BSK- MPI 25
- Vyhlásenie o parametroch č. 01- BSK- jemná štuková omietka
- Vyhlásenie o parametroch č.02-WBI-Silikon Top
- Vyhlásenie o parametroch č.01-PAS-Silikon Top
- Vyhlásenie o parametroch č. 1 DOP – R 116 A101-01-výstuha omietkovín
- Vyhlásenie o parametroch č. 01-BSK-Starcontact
- Vyhlásenie o parametroch č. 01-BSK-Procontact
- Stanovisko k Baumit BetonKontakt
- Stanovisko k Baumit Uni Primer

Nátery:

- Stanovisko č.O04/0043/17 pre zoznam výrobkov PCI
- Technický list pre PCI Multitop Plus – interiérová farba

Lepidlá:

- TEROSON EF TKP 395 – technické údaje
- TEROSON EF TKP 400 – technické údaje

Zárubne, okná a dvere:

- SK Vyhlásenie o parametroch č. 001/2016 (zárubne)
- CE – Declaration of Performance (izolačné sklá)
- Katalógový list č.24
- Katalógový list izolačné sklá
- EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);
- Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1;
- Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1;
- Protokol č. OSV-2016-0005/Z

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



ČASŤ ELI

Rúrky a chráničky :

- ES vyhlásenie o zhode – IES s.r.o – pevná rúrka
- Vyhlásenie o zhode – ohybná elektroinštal. rúrka FXP Turbo
- Vyhlásenie o zhode – ohybná elektroinštal. rúrka FX
- ES Prehlásenie o zhode – oceľové rúrky ČSN
- EU Prehlásenie o zhode č. 07-EU-17/16-09

EU Prehlásenie o zhode č. 2A-EU-23/16-12

Elektorinštalčná krabica:

- EU Prehlásenie o zhode č. 1A-EU-24/16-12

Káblové žlaby, rebriky:

- ES Prehlásenie o zhode – žlaby Merkur 2

Viazacie pásky a príslušenstvo:

- ES vyhlásenie o zhode – NELO s.r.o

Káble :

- Certifikát č.1141097
- Certifikát č. 1141096
- ES prehlásenie o zhode – silový kábel CYKY
- Certifikát č. 1150144

Domový spínač:

- Vyhlásenie o zhode – Ev.č. WA_2015_3
- Vyhlásenie o zhode – Ev.č. WA_2015_7

Priemyselná zásuvka:

- ES vyhlásenie o zhode – číslo: 695/K1/2016/Sk
- ES vyhlásenie o zhode – číslo: 742/K1/2016/Sk

Ochrana pred bleskom:

- Vyhlásenie o zhode – ZIN s.r.o. – súčasti systému ochrany pred bleskom
- Certifikát č. 1160764 – svorky pre hromozvody
- Certifikát č. 1160261 – zemniace tyče, zachytávače
- Certifikát č. 1150356 – podpery pre hromozvody
- Certifikát č. 1150279 – bleskozvodný drôt
- Východisková správa o odbornej prehliadke a skúške systému ochrany pred bleskom č. 083/2018

Svietidlá:

- Prospekt PABS II PC T8 IP 65
- Vyhlásenie o zhode priemyselné svietidlo PABS II PC T8 I/ 65 INTERMOS SLOVAKIA

Rozvádzač:

- EU vyhlásenie o zhode z 4.9.2018
- Protokol o kusovej skúške č.: 314.3_03
- Protokol o kusovej skúške NN č.: 022-2018KSR
- Správa o odbornej prehliadke a odbornej skúške – revízii elektrického zariadenia
- Protokol o kusovej skúške NN rozvádzača 24.7.2018
- Východisková správa o odbornej prehliadke a skúške elektrického zariadenia č. 082/2018

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



ČASŤ UK

Vykurovanie:

- ES vyhlásenie o zhode pre elektrický konvektor Protherm;
- CERTIFIKAT č.00114/101/1/2015 (elektrický konvektor Protherm);

TECHNOLOGICKÁ ČASŤ

Elektrický zdrojový agregát:

- Vyhlásenie o zhode CE+Technická charakteristika
- Návod na obsluhu a údržbu
- Prevádzková kniha elektrického zdrojového agregátu
- Protokol o prebierke elektrického zdrojového agregátu
- Záznam o poučení obsluhy náhradného zdroja elektrickej energie
- Prevádzkový poriadok
- Pokyny pre obsluhu
- Protokol zo zisťovania tesnosti integrovanej prevádzkovej nádrže paliva a ekologickej vane
- Zápis o školení užívateľov – obsluha diesel agregátu + rozvádzač RSM z 27.11.2018

Zdroj požiarnej vody:

- ES prehlásenie o shode Hyamat,
- ES prehlásenie shody UPA,
- Kompaktný dátový list KSB Hyamat K2/6002B,
- Montážny plán Hyamat K2/6002B,
- Tlakové nádoby VEREM,
- Údajový list KSB + montážny plán,
- Hyamat K návod k obsluhu,
- Ponorné čerpadlo – návod k obsluhu,
- Varem návod k použitiu a údržbe
- Pasport nádoby tlaková nádoba s VAKOM MAXIVAREM LS 750V v.č.: B45724527+Prehlásenie o zhode
- Pasport nádoby tlaková nádoba s VAKOM MAXIVAREM LS 750V v.č.: B27836680+Prehlásenie o zhode
- Declaration of conformity ZENNER
- EC Declaration of Conformity pre UPA+
- OSVEDČENIE č.7165012876-01/50/18/PT/OSV/N pre TNS - tlakovú nádobu s vakom z 26.11.2018 + inšpekčná správa č.7165012876-01/50/18/PT/IS/N
- OSVEDČENIE č.7165012876-02/50/18/PT/OSV/N pre TNS - tlakovú nádobu s vakom z 26.11.2018 + inšpekčná správa č.7165012876-02/50/18/PT/IS/N
- Protokol o vykonaní individuálnej funkčnej skúšky pre ATS požiarnej vody KSB Haymat K2/6002 2x11 kW, ponorné čerpadlo KS, Vodomer Zenner, Tlakové nádoby maxivarem 2x
- Záznam o prevedení zaškolenia obsluhy z 27.11.2018

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



POŽIARNA BEZPEČNOSŤ

OSVEDČENIA POŽIARNÝCH KONŠTRUKCIÍ

- Osvedčenie požiarnej konštrukcie vrátane príloh – Murovaná obvodová stena z tehál (tvárnic) Porotherm 38 Ti Profi P10 T2+R2+
Prílohy: Vyhlásenie o parametroch č.: P38TA70W3320
Technický list Porotherm 38 Ti

DOKLADY K POŽIARNYM ZARIADENIAM

Hasiace prístroje:

- Zoznam všetkých prenosných hasiacich prístrojov na stavbe s uvedením ich výrobcu, výrobného čísla, druhu, adresného umiestnenia na stavbe
- Záznam z kontroly prenosných hasiacich prístrojov
- SK VYHLÁSENIE O ZHODE pre prenosný hasiaci prístroj SEcurity – práškový typ FE006+návod na použitie a záručný list

Požiarna nádrž:

- Kompletný a platný záznam z kontroly požiarnej nádrže
- Prehlásenie zhotoviteľa požiarnej nádrže
- Skúška vodotesnosti vodárenských a kanalizačných nádrží podľa STN 75 0905 z 13.7.2018

Núdzové osvetlenie:

- Protokol o skúške funkčnosti (záťažový test)
- Vyhlásenie o parametroch
- Prehlásenie zhotoviteľa núdzového únikového osvetlenia

Central stop:

- Vyhlásenie o zhode ev.č.: A2.04/15 Central a Total Stop (od firmy ABB, s.r.o.) + potvrdenie o funkčnosti Central a Total Stopu.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/001

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo fr. 0-63mm; fr. 0-125mm; fr.0-4mm, 0-8mm
Výrobca / spracovateľ	Kameňolomy a štrkopieskovne a.s. – výrobná Pohranice
Objekt	SO 354, SO 803.2; Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, aktívna zóna, prechodové oblasti mostov a protimrazové klíny, vystužené zemné konštrukcie, zásypy a obsypy
Účel použitia	Materiál fr. 0-63mm a 0-125mm bude použitý do zemných konštrukcií v zmysle projektovej dokumentácie pre všetky objekty stavby; Materiál fr. 0-4mm a 0-8mm bude použitý pri preložkách inž.sietí na obsypy a do lôžka pod potrubie a šachty

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1301-CPR-0093
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 27.3.2017
Prijal za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17
-----------------------	--	----------------



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1301 – CPR – 0093

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Kamenivo

charakterizované ako:

- kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa EN 13242
- kamenivo do bitúmenových zmesí a na nátery ciest, letísk a iných dopravných plôch podľa EN 13043
- kamenivo do betónu podľa EN 12620
- kameň na vodné stavby podľa EN 13383-1

so zamýšľaným použitím uvedeným na rube tohto certifikátu.

Vyrobený výrobcom

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Bernolákova 61, 953 11 Zlaté Moravce
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s.
Pohranice

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov a parametrov uvedených v prílohe ZA noriem

EN 13242: 2002+A1: 2007, EN 13043: 2002/AC: 2004, EN 12620: 2002+A1: 2008,
EN 13383-1: 2002/AC: 2004

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 31. marca 2005 (podľa CPD) a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovaných normách, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Bratislava 19. decembra 2013



Ing. Daša Kozáková
vedúca Notifikovanej osoby 1301

059829

Príloha 1 certifikátu 1301 – CPR – 0093:

Zamýšľané použitie výrobkov podľa prílohy ZA uvedených noriem

- kamenivo podľa EN 13242 - na cesty a iné inžinierske stavby,
- kamenivo podľa EN 13043 - na cesty a iné inžinierske stavby,
- kamenivo podľa EN 12620 - do budov, ciest a iných stavebných diel,
- kamenivo podľa EN 13383-1 - stavby na ochranu proti vode a reguláciu vodných tokov.





Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Príloha 2 certifikátu zhody systému riadenia výroby č. 1301 – CPR – 0093

Výrobca: Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s., Bernoláková 61, 953 11 Zlaté Moravce

Výrobňa: Kameňolomy a štrkopieskovne, a. s., výrobňa Pohranice

Poradové číslo	Stavebný výrobok	Technická špecifikácia
1	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 12620
2	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 12620
3	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 12620
4	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 12620
5	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 12620
6	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 12620
7	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 13242
8	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/8	EN 13242
9	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13242
10	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13242
11	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 13242
12	Prírodné kamenivo hrubé 16/32	EN 13242
13	Prírodné kamenivo hrubé 32/63	EN 13242
14	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63	EN 13242
15	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/32	EN 13242
16	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/22	EN 13242
17	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/45	EN 13242
18	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/90	EN 13242
19	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/125	EN 13242
20	Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/4	EN 13043
21	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13043
22	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13043
23	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 13043
24	Prírodný kameň – LMA 16/300	EN 13383-1
25	Prírodný kameň – HMA 300/1000	EN 13383-1

V Bratislave dňa 14. decembra 2015



Ing. Daša Kozáková
Ing. Daša Kozáková
vedúca Notifikovanej osoby 1301

ES – Vyhlásenie o parametroch



Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernolákova 61,
953 11 Zlaté Moravce

pre výrobu:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest vo frakcii 0/63** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatkových skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	0/63	0/63	Čl.4.2	40-16-0023 ¹⁾
Percent. podiel prepadu jemných zŕn sitom 0,063	0,7	f ₃	Čl. 4.6	
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
- Obj. hmotnosť [Mg.m ⁻³] zdanlivá	2,69	2,70	Čl.5.4	40-14-0047 ¹⁾
- vysušené kamenivo	2,67	2,65	Čl.5.4	
- nasýtené kamenivo	2,68	2,70	Čl.5.4	
Nasiakavosť v %	0,3	0,3	Čl. 5.5	
Odolnosť proti rozdrobovaniu-súčiniteľ LA v %	22	LA ₂₅	Čl.5.2	40-16-0624 ¹⁾
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu %	0,6	F ₁	bez pož.	18/1/2016 ²⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarňi v %	5,3	5,3	bez pož.	40-15-0728 ¹⁾
Požiadavky na chemické vlastnosti:				
Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	80645/2015 ⁴⁾
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	vyhovuje	Čl.6.3	80645/2015 ⁴⁾
Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,010	AS ₀₂	Čl.6.2.	80645/2015 ⁴⁾
CaCO ₃ v %	89	.	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Úbytok zásaditosti mmol.l ⁻¹	53,0	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Obsah oxidu uhličitého v %	41,73	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Vyžarovanie rádioaktivity [Bq.kg]	Ra-226 : 0,6 Th-232: 3,4 K-40: 44,2 I: 0,03	max. 120 max. 1	B.3.4	680/2016 ³⁾

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava**

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

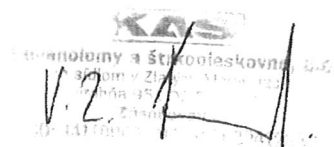
1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) beNOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice

Bratislava 29. september 2016

Vybavuje: Ing. Jakubík ☎ 0908 774455


Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
Sídlo: Bratislava, Studená 3
IČO: 36312121
V.2. 1/1

Ing. Andrej Krídľ

predseda predstavenstva, a.s.

ES - Vyhlásenie o parametroch



pre výrobu:

Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernoláková 61,
953 11 Zlaté Moravce

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavitel'stve a pri výstavbe ciest vo frakcii 32/63** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavitel'stve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	32/63	32/63		40-16-0628 ¹⁾
Zrnitosť v %	vyhovuje	G ₀ 85-15	Čl.4.3.1	
Percent. podiel prepadu zŕn stred. sítom 45 mm	vyhovuje	G _T 20/15	Čl.4.3.2	
Obsah jemných zŕn v %	0,5	f ₅	Čl.4.6	
Tvar zŕn – index plochosti v %	7	Fl ₂₀	Čl.4.4	
Tvar zŕn – tvarový index v %	12	Sl ₂₀	Čl.4.4	
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
- Obj. hmotnosť [Mg m ⁻³] zdanlivá	2,70	2,70	Čl.5.4	40-16-0628 ¹⁾
- vysušené kamenivo	2,69	2,65	Čl.5.4	
- nasýtené kamenivo	2,70	2,70	Čl.5.4	
Nasiakavosť v %	0,2	0,2	Čl. 5.5	
Sypná hmotnosť Mg/m ³	1,39	1,39	bez.pož.	40-16-0629 ¹⁾
Medzerovitosť v %	48	48	bez.pož.	
Odolnosť proti rozdrobovaniu-súčiniteľ LA v %	22	LA ₂₅	Čl.5.2	40-16-0624 ¹⁾
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu %	0,4	F ₁	bez pož.	40-14-0070 ¹⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarňi v %	5,3	5,3	bez pož.	40-15-0728 ¹⁾
Požiadavky na chemické vlastnosti:				
Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	80645/2015 ⁴⁾
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	Vyhovuje	Čl.6.3	80645/2015 ⁴⁾

Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,010	AS ₀₂	Čl.6.2.	80645/2015 ⁴⁾
CaCO ₃ v %	89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Úbytok zásaditosti mmol.l ⁻¹	53,0	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Obsah oxidu uhličitého v %	41,73	-	bez pož.	20-04-0346/1 ²⁾
Vyžarovanie rádioaktivity [Bq.kg ⁻¹]	Ra-226 : 0,6 Th-232: 3,4 K-40: 44,2 I: 0,03	max. 120 max. 1	B.3.4	680/2016 ³⁾

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava**

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) beINOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice
- 5) Vlastné laboratórium Malé Kršteňany

12.09.2016
Vybavuje: Ing. Jakubík ☎ 0908 774455

KAS
Kameňolomy a štrkopieskovne, a.s.
Bernoláková 61
953 11 Zlaté Moravce
-2-

Ing. Andrej Krádl
predseda predstavenstva, a.s.

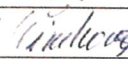
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/015a

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

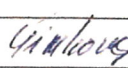
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betón podľa prílohy k certifikátu č SK12-ZSV-0725
Výrobca / spracovateľ	ALAS SLOVAKIA s.r.o. - Výrobňa Dolné hony - Nitra
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Betón do konštrukcií
Účel použitia	Betón do konštrukcií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0725
Počiatková skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Skúšky typu bet. zmesí; Skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 24.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 24.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 25.5.2017
SSC IVSC	



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
SK12 – ZSV – 0725

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Betón podľa STN EN 206
druhy podľa prílohy tohto certifikátu,

ktorý sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb. Výrobok sa vyrába v pevnostných triedach od C 8/10 do C 50/60 a spĺňa kritériá pre transportbetón. Maximálny čas prepravy je uvedený v skúškach typu. Betonáreň je vybavená na výrobu betónu pri nízkych teplotách vzduchu podľa STN EN 206 čl. 5.2.9.

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 825 286

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22, 951 41 Nitra
Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 206: 2015
STN EN 206/NA: 2015

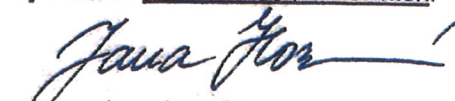
podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 29. 02. 2016 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby. Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 28. 06. 2016




Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby SK12

074383



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Príloha 4 certifikátu
č. SK12 – ZSV – 0725
z 28. 06. 2016

Príloha 4 k SK Certifikátu o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
č. SK12 – ZSV – 0725

Výrobca: ALAS SLOVAKIA s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

Výrobňa: ALAS SLOVAKIA s.r.o., Betonáreň Nitra, Dolné Hony 22,
951 41 Nitra, Slovenská republika

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN 206, sa môže nahradiť každým nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže íba v prípade, ak ide u tú istú chemickú charakteristiku podľa tab. 2 STN EN 206.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť íba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

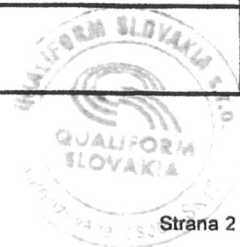
Por. č.	Označenie betónu
1.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S3
2.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S3
3.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – XC1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
4.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
5.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 4 – S4
6.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
7.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
8.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – XC1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
9.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3
10.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
11.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 8 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
12.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S3
13.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
14.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
15.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
16.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – F5 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
17.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
18.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4
19.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8





Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Por. č.	Označenie betónu
20.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF1, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
21.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XF2, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
22.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – F5 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
23.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
24.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - s odolnosťou voči amónnej agresivite
25.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
26.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
27.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
28.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - s odolnosťou voči amónnej agresivite
29.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – CI 0,10 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
30.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
31.	Betón STN EN 206 – C 40/50 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
32.	Betón STN EN 206 – C 50/60 – XC4, XD3, XF1, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 16 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
33.	Betón STN EN 206 – C 8/10 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3
34.	Betón STN EN 206 – C 12/15 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3
35.	Betón STN EN 206 – C 16/20 – X0 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4
36.	Betón STN EN 206 – C 20/25 – XC2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4
37.	Betón STN EN 206 – C 25/30 – XC3, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
38.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XA1 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite



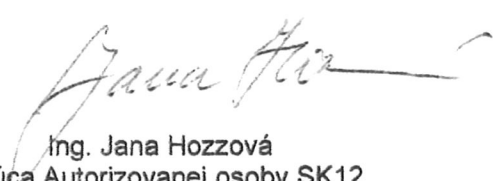


Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Por. č.	Označenie betónu
39.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S1 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
40.	Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
41.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
42.	Betón STN EN 206 – C 35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
43.	Betón STN EN 206 – C 40/50 – XC4, XD3, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite
44.	Betón STN EN 206 – C 45/55 – XC4, XD3, XF1, XA3 (SK) – CI 0,20 – D _{max} 22 – S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti voči síranovej agresivite

Príloha 4 SK certifikátu zhody systému riadenia výroby u výrobcu č. SK12 – ZSV – 0725
z 18. 10. 2016 ruší Prílohu 3 z 28. 06. 2016.

V Bratislave dňa 18. 10. 2016


Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby SK12



1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN EN 206+A1**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF4, XA3 (SK) – CI 0,10 – D_{max}16– S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF3, XA3 (SK) – CI 0,10 – D_{max}16– S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF2, XA3 (SK) – CI 0,10 – D_{max}16– S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Betón STN EN 206 – C 30/37 – XC4, XD2, XF1, XA3 (SK) – CI 0,10 – D_{max}16– S4

-max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8

-bez odolnosti voči síranovej agresivite

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN EN 206+A1, sa môže nahradiť nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže íba v prípade, ak ide o tú istú chemickú charakteristiku podľa tab.2 STN EN 206+A1.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť íba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S...,C...,F...,SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody(vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN EN 206+A1: 2017

Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda.

STN EN 206/NA: 2015

Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda. Národná príloha.

STN EN 206/NA: 2015/Z1:2017

Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda. Národná príloha.

Zmena 1

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: ---

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Betón podľa STN EN 206+A1 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia, korózie vplyvom karbonatácie, korózie vplyvom chloridov, nie však morskej vody, striedavé pôsobenie mrazu a rozmrazovania s rozmrazovacími prostriedkami alebo bez nich, korózie vplyvom chemického pôsobenia:**

- pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov – všetky vplyvy prostredia s výnimkou striedavého pôsobenia mrazu a rozmrazovania alebo chemicky agresívneho prostredia (X0)
- pre betón obsahujúci výstuž alebo iné zabudované kovové prvky vystavený ovzdušiu a vlhkosti – striedavo mokré a suché prostredie (XC4), stredne mokré, vlhké prostredie (XC3), mokré, občas suché prostredie (XC2), suché alebo stále mokré prostredie (XC1)
- pre betón vystavený pôsobeniu mrazu a rozmrazovaniu – značne nasýtený vodou s rozmrazovacími prostriedkami (XF4), značne nasýtený vodou bez rozmrazovacích prostriedkov (XF3), mierne nasýtený vodou s rozmrazovacími prostriedkami (XF2), mierne nasýtený vodou bez rozmrazovacích prostriedkov (XF1)

- pre betón s výstužou alebo inými zabudovanými prvkami, ktorý prichádza do styku s vodou obsahujúcou chloridy, vrátane rozmrazovacích látok, s výnimkou morskej vody – striedavo mokré a suché prostredie (XD3), pre mokré, občas suché prostredie (XD2), pre stredne mokré, vlhké prostredie (XD1)
- pre betón vystavený chemickému pôsobeniu zeminy a podzemnej vody – silno agresívne chemické prostredie (XA3), stredne agresívne chemické prostredie (XA2), slabo agresívne chemické prostredie (XA1)

6. Obchodné meno a adresa sídla: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o.,**
Polianky 23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

IČO výrobcu: 35825286

Miesto výrobcu: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., betonáreň Nitra**

Dolné Hony 22, 951 41 Nitra

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: ---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov, v znení vyhlášky MDVRR SR č.177/2016 Z. z: **systém II +**

9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0725** –príloha 7 zo dňa 12.04. 2018 (prvý-krát vydaný 29.2.2016)

Názov autorizovanej osoby: **QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,**
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

10. Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 30/37	Konzistencia betónu	STN EN 206+A1 stupeň S4	4/2017/SC	1
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206+A1 $f_{ck, cube} 37 \text{ N/mm}^2$		
	Doba spracovateľnosti	90 min		
	Hĺbka priesaku	STN EN 206/NA max. 50 mm		
	Nasiakavosť	STN EN 206/NA max. 6% hmot.		
	Mrazuvzdornosť	STN EN 206/NA $\geq 0,85$ pre XF1 = 25 cyklov XF2 = 50 cyklov XF3 = 100 cyklov XF4 = 150 cyklov		

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 32/NR/2018	
---	--	--

	Odolnosť povrchu betónu proti pôsobeniu vody a CHRL	STN EN 206/NA stupeň 2: pre XF2 = 50 cyklov pre XF4 = 150 cyklov		
	Obsah vzduchu pri použití prevzdušňovacej prísady	STN EN 206/NA pre D _{max} 16 4,5-8,5% pre D _{max} 22 4,0-8,0%		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Polianky 23, 841 01 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Monika Jančígová
Manažér kvality výroby


ALAS ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
 Polianky 23, 84101 Bratislava
 IČO: 825 288, IČ DPH: SK202026792
LABORATÓRIUM

Bratislava, 13.04.2018

podpis

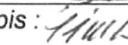
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/032

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

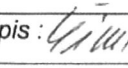
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Výrobca / spracovateľ	NLMK-KALUGA LLC
Objekt	SO 350
Konštrukcia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Účel použitia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	SK Certifikát č. SK04-ZSV-2351; Technické posúdenie;
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 29.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 29.5.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/032 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Výrobca / spracovateľ	NLMK-KALUGA LLC
Objekt	SO 350, SO 351 – všetky stavebné objekty zhotoviteľa INPEK HOLDING a.s.
Konštrukcia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete
Účel použitia	Oceľ na vystužovanie betónu – rebierková výstuž a zvárané siete

2. Predkladaná dokumentácia	Doklady predložené v prílohe schvaľovacieho formuláru 2017/IN/MAT/032
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum : 12.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šinková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šinková, PhD.	Podpis - Dátum : 15.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT
o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 2351

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Oceľ na vystužovanie betónu

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach
priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm

sa používajú na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Uvedený na trh pod menom

NLMK-Kaluga LLC

IČO: 4003033040

Lyskina 20, 249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia

a vyrábaný vo výrobní

NLMK-Kaluga LLC

Lyskina 20, 249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 17/0004

podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 27. januára 2017 a ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Bratislava 27. januára 2017




Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

082484

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. SK 1/2017

1. Druhový a obchodný názov výrobku: Oceľ na vystužovanie betónu
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): nevzťahuje sa
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK TP-17/0004 Oceľ na vystužovanie betónu. Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava
5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby
NLMK-Kaluga LLC, Lyskina 20, 249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región, Ruská federácia, IČO: 4003033040
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: nevzťahuje sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: I+
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: SK04 - ZSV - 2351 z 27. 01. 2017, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočet a pod., odkaz na laboratórium
Medza klzu R_s	min. 500 N/mm ²	
Pomer $R_s/R_{s,ref}$	min. 1,08	
Pomer $R_s/R_{s,ref}$	max. 1,30	
Celkové predĺženie pri maximálnej sile A_g	min. 5,0 %	
Unavová pevnosť 2σ	1 500 N/mm ² pre min. 1 10 ⁶ cyklov bez porušenia	
Lámavosť	Vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru 5 d pre priemery do 16 mm alebo 8 d pre ostatné priemery, bez zlomu a vzniku trhlín	
Spätý ohyb	po skúške ohybom sa vzorky po umelom starnutí pri 100° C po dobu 1 h ohnú späť o minimálne 20° bez trhlín	070-051724, 1) 32-15-3180-V 2)
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti	+ 6 %, - 4 %	
Vzťahnutá plocha rebierok f_R pre priemer 10 mm	Min. 0,052	
pre priemery > 12 mm	Min. 0,056	
Chemické zloženie výrobku	C max. 0,24 %, P max. 0,055 %, S max. 0,055 %, N max. 0,014 %, Cu max. 0,85 %	
Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent	max. 0,52 %	
P č laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória	
1	Technický a zkušební ústav stavební Praha s. p., Pobočka 0700-Ostrava, u Studie 14, 700 30 Ostrava – zkušební laboratoř č. 1018 7 akreditovaná ČIA, Česká republika,	
2	Technische Universität München cbm – Centrum Baustoffe und Materialprüfung MPA BAU Abteilung Baustoffe Baumbachstrasse 7, 81245 München	

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nevzťahuje sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na vyhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal(-a) za a v mene výrobcu: General Director NLMK-Kaluga LLC, Sergey Vasilyevich Shalyaev

Vorsino dd 01 2017

(podpis)



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava, IČO: 31821987
Autorizovaná osoba TP04

SK technické posúdenie

SK TP – 17/0004

v zmysle ustanovení § 23 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov
v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

Obchodný názov výrobku: Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach

Druh výrobku: Oceľ na vystužovanie betónu

Výrobca: NLMK-Kaluga LLC
IČO: 4003033040
Lyskina 20
249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia

Výrobňa: NLMK-Kaluga LLC
Lyskina 20
249020 Vorsino, Borovský okres, Kalužský región
Ruská federácia

Typ/variant a zamýšľané použitie
stavebného výrobku: Oceľová rebierková výstuž B500B v tyčiach priemerov 10 mm,
12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm sa používa
na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Dátum vydania
SK technického posúdenia: 09. 01. 2017

SK technické posúdenie obsahuje: 14 strán vrátane 4 príloh

Orgán technického posudzovania (TAB)
Autorizovaná osoba TP04
Notifikovaná osoba 1301
Autorizovaná osoba SK04
Autorizovaná osoba SKTC-105

Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava
Studená 3, 821 04 Bratislava
Pobočka Nové Mesto n/Váhom
Trenčianska 1872/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom
Pobočka Nitra
Braneckého 2, 949 01 Nitra
Pobočka Zvolen
Jesenského 15, 980 01 Zvolen

Pobočka Žilina
A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina
Pobočka Košice
Krmánova 5, 040 01 Košice
Pobočka Prešov
Budovateľská 53, 080 01 Prešov
Pobočka Tatranská Štrba
Štefánikova 24, 059 41 Tatranská Štrba

I VŠEOBECNÉ PODMIENKY

- 1 Toto SK technické posúdenie vydala autorizovaná osoba na technické posudzovanie TP04 pri Technickom a skúšobnom ústave stavebnom, n. o. na základe vymenovania Ministerstvom dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja SR zo dňa 01. 07. 2016, ktoré zároveň nahradilo osvedčenie zo dňa 01. 07. 2013 v zmysle nasledujúcich ustanovení:
 - § 3 a § 23 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.;
 - vyhlášky Ministerstva dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.
- 2 Výrobca je povinný bezodkladne informovať autorizovanú osobu o zmenách podmienok, na ktorých základe bolo SK technické posúdenie vydané.
- 3 Zodpovednosť za zhodu výrobku s týmto SK technickým posúdením a za spôsobilosť na zamýšľané použitie v stavbe znáša výrobca.
- 4 Rozmnožovanie tohto SK technického posúdenia vrátane šírenia elektronickými prostriedkami sa musí vykonávať v plnom znení. S písomným súhlasom autorizovanej osoby sa môže rozmnožiť časť dokumentu, ak sa kópia označí ako „neúplná kópia“. Texty a obrázky v propagačných materiáloch nesmú byť v rozpore s týmto SK technickým posúdením.
- 5 SK technické posúdenie sa nesmie prenášať na iných výrobcov, zástupcov výrobcov alebo na iné miesta výroby, ako sa uvádza na 1. strane.
- 6 SK technické posúdenie sa vydáva v slovenskom jazyku. Preklady do iných jazykov musia byť označené na titulnej strane „Preklad“.
- 7 SK technické posúdenie môže zrušiť len autorizovaná osoba, ktorá SK technické posúdenie vydala.
- 8 Autorizovaná osoba toto SK technické posúdenie zruší, ak nastane ktorýkoľvek z dôvodov na zrušenie podľa § 24 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

II ŠPECIFICKÉ PODMIENKY

1 Definícia výrobku a jeho zamýšľaného použitia

1.1 Opis výrobku

Oceľová rebierková výstuž B500B v tyčiach sa vyrába valcovaním sochorov rozmeru 125 mm × 125 mm, dĺžky 12,0 m za tepla na technologickej linke.

Tvar výrobku: tyče sú kruhového prierezu s tvárneným povrchom, na ktorom sú rovné pozdĺžne a dva rady šikmých priečných rebierok.

Základné rozmery: nominálny priemer tyčí – 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm.

Schéma tvaru rebierok a základné parametre tyčí sa uvádza v prílohe 1.

1.2 Zamýšľané použitie výrobku

Oceľová rebierková výstuž B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

2 Podstatné vlastnosti výrobku súvisiace so základnými požiadavkami na stavby (BWR¹⁾) a ich overenie

2.1 Podstatné vlastnosti výrobku

2.1.1 Podstatné vlastnosti súvisiace so základnými požiadavkami na stavby (s vhodnosťou na zamýšľané použitie v stavbe)

a) Mechanická odolnosť a stabilita (BWR 1)

Stavby musia byť navrhnuté a zhotovené tak, aby zaťaženie, ktorému sú vystavené v priebehu zhotovovania a používania, nevedlo k žiadnej z týchto udalostí:

- a1 zrútenie celej stavby alebo jej časti;
- a2 významná deformácia v nepripustnom rozsahu;
- a3 poškodenie ostatných častí stavby alebo zariadení či inštalovaného vybavenia následkom významnej deformácie nosnej konštrukcie;
- a4 poškodenie v dôsledku udalosti, ktoré je rozsahom neúmerne pôvodnej príčiny.

2.1.1.1 Podstatná vlastnosť 1

Medza klzu R_e

Parameter:

min. 500 N/mm²

2.1.1.2 Podstatná vlastnosť 2

Pomer R_m/R_e

Parameter:

min. 1,08

2.1.1.3 Podstatná vlastnosť 3

Pomer $R_e/R_{e,nom}$

Parameter

max. 1,30

¹ BWR – angl. Basic work requirement

- 2.1.1.4 Podstatná vlastnosť 4
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}
Parameter: min. 5 %
- 2.1.1.5 Podstatná vlastnosť 5
Únavová pevnosť $2\sigma_a$
Parameter: pri zaťažení 0,6 $R_{e, \text{nenn}}$ 175 N/mm² pre min. $1 \cdot 10^6$ cyklov bez porušenia
- 2.1.1.6 Podstatná vlastnosť 6
Lámavosť
Parameter: vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru podľa tabuľky 4, bez zlomu a vzniku trhlín
- 2.1.1.7 Podstatná vlastnosť 7
Spätný ohyb
Parameter: po skúške ohybom sa ohnuté vzorky podrobia umelému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú späť o minimálne 20°, nesmú vzniknúť trhliny
- 2.1.1.8 Podstatná vlastnosť 8
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti
Parameter: + 6 %, - 4 %
- 2.1.1.9 Podstatná vlastnosť 9
Vzťahnutá plocha rebierok f_R
Parameter: tabuľka 5
- 2.1.1.10 Podstatná vlastnosť 10
Chemické zloženie
Parameter: tabuľka 6
- 2.1.1.11 Podstatná vlastnosť 11
Zvariteľnosť
Parameter: je zaručená pri splnení 2.1.1.10
Uhlíkový ekvivalent C_{eq} , v hm. % max. 0,52 (max. 0,50 pre tavbu)

b) Bezpečnosť v prípade požiaru (BWR 2)

Požiadavka b) sa na výrobok nevzťahuje.

c) Hygiena, zdravie a životné prostredie (BWR 3)

Požiadavka c) sa na výrobok nevzťahuje.

d) Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní (BWR 4)

Požiadavka d) sa na výrobok nevzťahuje.

e) Ochrana proti hluku (BWR 5)

Požiadavka e) sa na výrobok nevzťahuje.

f) Energetická hospodárnosť a udržiavanie tepla (BWR 6)

Požiadavka f) sa na výrobok nevzťahuje.

g) Trvalo udržateľné využívanie prírodných zdrojov (BWR 7)

Požiadavka g) sa na výrobok nevzťahuje.

- 2.1.2 Podstatné vlastnosti súvisiace s identifikáciou výrobku
Výrobca neuvádza žiadne podstatné vlastnosti nesúvisiace so základnými požiadavkami.
- 2.1.3 Podstatné vlastnosti súvisiace s bezpečnosťou osôb pri stavebných prácach a pri bežnej údržbe stavby
Manipulácia s výrobkom pri stavebných prácach a pri bežnej údržbe stavby nevyžaduje mimoriadne bezpečnostné opatrenia.
- 2.2 Metódy overenia podstatných vlastností
- 2.2.1 Podstatná vlastnosť 1
Medza klzu R_e
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.
- 2.2.2 Podstatná vlastnosť 2
Pomer R_m/R_e
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.
- 2.2.3 Podstatná vlastnosť 3
Pomer $R_e/R_{e,nom}$
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.
- 2.2.4 Podstatná vlastnosť 4
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.
- 2.2.5 Podstatná vlastnosť 5
Únavová pevnosť $2\sigma_a$
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [1].
Použitá metóda: skúška podľa EN ISO 15630-1.
- 2.2.6 Podstatná vlastnosť 6
Lámavosť
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.
- 2.2.7 Podstatná vlastnosť 7
Spätný ohyb
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.

- 2.2.8 Podstatná vlastnosť 8
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1
- 2.2.9 Podstatná vlastnosť 9
Vztiahnutá plocha rebierok f_R
Overila sa skúškou zdokumentovanou v [2].
Použitá metóda: skúška podľa ČSN EN ISO 15630-1, ktorá je identická s STN EN ISO 15630-1.
- 2.2.10 Podstatná vlastnosť 10
Chemické zloženie
Overilo sa skúškou zdokumentovanou v [1].
Použitá metóda: gamaspektrometrické meranie.
- 2.2.11 Podstatná vlastnosť 11
Zvariteľnosť
Overila sa výpočtom zdokumentovaným v [1]. Použitá metóda: výpočet uhlíkového ekvivalentu na základe výsledkov skúšky chemického zloženia podľa vzorca, uvedeného v prílohe 1.

3 Posúdenie a overenie nemennosti parametrov

3.1 Systém posudzovania parametrov

Výrobok je podľa prílohy č. 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. zaradený do skupiny 1201 (systém I+). Systém posudzovania parametrov sa vykonáva podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. Toto SK technické posúdenie sa podľa § 3 ods. 2 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. považuje pre daný stavebný výrobok za posúdenie parametrov tohto výrobku.

Činnosti výrobcu a autorizovanej osoby v systéme I+:

- a) výrobca:
 - vydá SK vyhlásenie o parametroch a určí typ výrobku;
 - vykonáva riadenie výroby;
 - vykonáva ďalšie skúšky vzoriek odobratých vo výrobní podľa predpísaných plánov skúšok,
- b) autorizovaná osoba na certifikáciu stavebných výrobkov:
 - vydá SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku;
 - vykoná počiatočnú inšpekciu miesta výroby a systému riadenia výroby;
 - vykonáva dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.
 - vykonáva kontrolné skúšky vrátane odberu vzoriek.

3.2 Činnosti v rámci úloh výrobcu a autorizovanej osoby

3.2.1 Činnosti výrobcu

3.2.1.1 Systém riadenia výroby

Výrobca uplatňuje systém riadenia výroby zdokumentovaný v príručke kvality z 28. 05. 2015 [4], ktorá obsahuje všetky náležitosti vyžadované v § 12 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

3.2.1.2 Rozsah a početnosť plánovaných skúšok

Rozsah a početnosť plánovaných skúšok sa uvádza v tabuľke 1.

Tabuľka 1 – Plánované skúšky

Podstatná vlastnosť	Početnosť skúšok	Skúšobná metóda/predpis
Medza kizu R_s	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Pomer R_m/R_s	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Pomer R_{eL}/R_s	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}	3 vzorky/ 30 t	EN ISO 15630-1
Geometria rebierok	1 vzorka/ 30 t	EN ISO 15630-1
Lámavosť a spätný ohyb	1 vzorka/ 30 t	EN ISO 15630-1
Odchýlka od metrovej hmotnosti	1 vzorka/ 30 t	EN ISO 15630-1
Unávosť pevnosť	1-krát za rok	EN ISO 15630-1

POZNÁMKA – Početnosť platí pre každý priemer a každý typ

Výrobca má rozsah plánovaných skúšok stanovený v kontrolnom a skúšobnom pláne [5]

3.2.2 Činnosti autorizovanej osoby na certifikáciu stavebných výrobkov

3.2.2.1 Skúšky typu

Skúšky typu vykonané v rámci vypracovania tohto SK technického posúdenia sa podľa § 3 ods. 2 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. považujú za posúdenie parametrov tohto výrobku.

V prípadoch zmien vo výrobe oproti stavu v čase vydania tohto SK technického posúdenia je potrebné vykonať zmenu tohto SK technického posúdenia.

Vykonané skúšky typu sa uvádzajú v tabuľke 2.

Tabuľka 2 – Skúšky typu

Podstatná vlastnosť	Základná požiadavka	Počet meraní na vyhodnotenie skúšky	Skúšobná metóda/predpis	Parameter	Skúšku zabezpečil
Medza kizu R_s	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	min. 500 N/mm ²	AO ¹⁾
Pomer R_m/R_s	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	min. 1,08	AO
Pomer $R_{eL}/R_{s, nom}$	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	max. 1,30	AO
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	min. 5 %	AO
Unávosť pevnosť $2\sigma_s$	a)	5/priemer	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.5	AO
Lámavosť	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.6	AO
Spätný ohyb	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.7	AO
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti	a)	10/priemer /tavbu ¹⁾	STN EN ISO 15630-1	+ 6 %, - 4 %	AO
Vzťahnutá plocha rebierok f_R	a)	10/priemer	STN EN ISO 15630-1	Podľa 2.1.1.9	AO
Chemické zloženie	a)	3	Gaspektrometrické stanovenie	Podľa 2.1.1.10	AO
Zvariteľnosť	a)	3	STN EN 10080	Podľa 2.1.1.11	AO

¹⁾ AO – autorizovaná osoba TP04

¹⁾ Skúšajú sa 3 priemery – minimálny, maximálny a stredný z vyrábaného sortimentu z každého priemeru z troch taviel.

3.2.2.2 Počiatočná inšpekcia

Počiatočná inšpekcia sa vykonáva podľa § 11 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. Autorizovaná osoba sa musí presvedčiť, že plán skúšok, riadenie výroby, pracovníci a zariadenia výrobcu zabezpečujú trvalé dodržiavanie podstatných vlastností výrobku v súlade s údajmi v časti 2.1 tohto SK technického posúdenia.

3.2.2.3 Dohľad

Dohľad sa vykonáva podľa § 11 ods. 3 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. s maximálne 12-mesačnou periodicitou. Autorizovaná osoba overuje dodržiavanie systému riadenia výroby, výrobných procesov a plánu skúšok: sleduje, či uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s požiadavkami SK technického posúdenia a či výrobca splnil opatrenia uložené autorizovanou osobou pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom dohľade.

Ak autorizovaná osoba zistí nedostatky, postupuje v zmysle § 12 ods. 6 a 7 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.

3.2.2.4 Kontrolné skúšky

Kontrolné skúšky sa vykonávajú minimálne 1-krát ročne v rámci dohľadu.

Rozsah a počet kontrolných skúšok sa uvádza v tabuľke 3.

Tabuľka 3 – Kontrolné skúšky

Podstatná vlastnosť	Počet meraní na vyhodnotenie skúšky	Skúšobná metóda/predpis
Medza klzu R_s	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Pomer R_{90}/R_s	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Pomer $R_{90}/R_{90,ref}$	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Lámavosť	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Spätňý ohyb	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení $A_{p,rel}$	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Geometria rebierok	10/priemer	STN EN ISO 15630-1
Skúša sa jeden priemer		

Pri zistení závažných nedostatkov sa môže rozsah a počet kontrolných skúšok rozšíriť.

4 Predpoklady, za ktorých sa priaznivo posudzuje vhodnosť výrobku na určené použitie v stavbe

4.1 Výroba

Výrobok – oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach – sa vyrába v súlade s predloženou technickou dokumentáciou uvedenou v prílohe 2. Používané výrobné postupy zabezpečujú, že podstatné vlastnosti výrobku sú v súlade s týmto SK technickým posúdením.

4.2 Zabudovanie výrobku

4.2.1 Odporúčania výrobcu na projektovanie

Výrobca neuvádza odporúčania na projektovanie.

- 4.2.2 Odporúčania výrobcu na použitie výrobku, bezpečnostné pokyny a informácie o riziku pre bezpečnosť a zdravie
Výrobca neuvádza žiadne osobitné odporúčania.
- 4.2.3 Zodpovednosť výrobcu za poskytovanie informácií
Výrobca zodpovedá za poskytovanie informácií uvedených na titulnej strane a v Špecifických podmienkach v častiach 1, 2 a 4.2 tohto SK technického posúdenia všetkým osobám, pre ktoré sú tieto informácie relevantné. Tieto informácie sa môžu poskytnúť vo forme kópií uvedených častí SK technického posúdenia. Tieto kópie sa v zmysle článku 4 Všeobecných podmienok označia ako „neúplná kópia“, písomný súhlas autorizovanej osoby sa však pre tieto prípady už nevyžaduje. Výrobca zodpovedá za poskytnutie poradenstva o aplikácii výrobku.

V Bratislave 09. 01. 2017


prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.
vedúca autorizovanej osoby
na technické posudzovanie TP04

Zoznam príloh

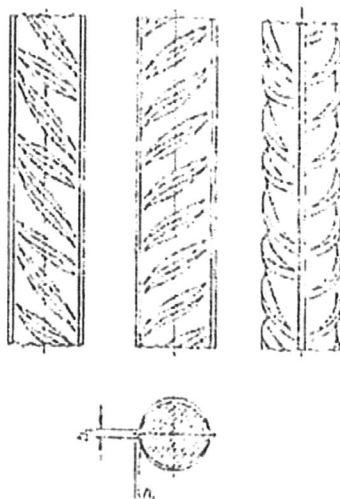
- Príloha 1** Podrobný technický opis výrobku
- Príloha 2** Opis zistených parametrov relevantných podstatných vlastností výrobku
- Príloha 3** Zoznam citovaných a súvisiacich zákonov, vyhlášok, technických noriem a predpisov
- Príloha 4** Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri vypracovaní SK technického posúdenia

Návrh SK technického posúdenia na základe žiadosti č. 004/16/0191/80 vypracoval:
Ing. Ladislav Nižník, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., pobočka Prešov

Za autorizovanú osobu spracovala:
Ing. Iveta Lisičanová

Príloha 1

Podrobný technický opis výrobku



Obrázok 1 – Schéma tvaru rebierok výstuže B500B

Identifikačná značka výrobcu:

Identifikácia je zabezpečená navalcovaním dvoch hrubších rebierok, za ktorými je deväť normálnych rebierok, ďalšie hrubé rebierko, štyri normálne rebierka, ďalšie hrubé rebierko sedem normálnych rebierok a ďalšie ukončovacie hrubé rebierko po cca 1 500 mm na jednej z dvoch strán výstuže (značka 9/47).

Tabuľka 4 – Menovité hodnoty – priemer, plocha prierezu, metrová hmotnosť tyčí

Menovitý priemer tyčí d mm	Menovitá plocha tyčí A_s mm ²	Metrová hmotnosť 1 bm kg/m	Priemer ohýbacieho trňa pre skúšku ohybnosť
10	78,5	0,617	5 d
12	113,0	0,888	
14	154,0	1,210	
16	201,0	1,580	
18	254,0	2,000	
20	314,0	2,470	8 d
22	380,0	2,980	
25	491,0	3,850	

Tabuľka 5 – Rozmerové parametre rebierok tyčí

Priemer	Výška rebierka ^{a)} mm		Šírka priečného rebierka ^{b)} b	Vzdialenosť priečných rebierok ^{c)} c	f_R ^{a)}
d mm	a_{10}	a_{14}, a_{16}, a_{18}	mm	mm	
10	0,65	0,45	1,0	6,5	0,052
12	0,78	0,54	1,2	7,2	
14	0,91	0,63	1,4	8,4	
16	1,04	0,72	1,6	9,6	
18	1,17	0,81	1,8	10,8	0,056
20	1,30	0,90	2,0	12,0	
22	1,43	0,99	2,2	14,0	
25	1,63	1,13	2,5	15,0	

^{a)} Minimálne hodnoty.
^{b)} Šírka hlavy do 0,2 d je povolená
^{c)} Dovoľená odchýlka $\pm 15\%$.

Tabuľka 6 – Chemické zloženie, v hmotnostných percentách
(hodnoty v tabuľke sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	S	P	N ^{a)}	Cu	Ceq
B500B	tavby	0,22	0,050	0,050	0,012	0,80	0,50
	výrobku	0,24	0,055	0,055	0,014	0,85	0,52

^{a)} Vyššie hodnoty dusíka sú povolené v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu.

Hodnota uhlíkového ekvivalentu C_{eq} sa vypočíta zo vzorca:

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

Príloha 2

Opis zistených parametrov relevantných podstatných vlastností výrobku

Parametre boli overené skúškami a uvádzajú sa v tabuľke 7

Tabuľka 7 – Zistené parametre relevantných podstatných vlastností výrobku

Podstatná vlastnosť	Parameter	Zistený parameter
Medza kizu R_k - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 500 N/mm ²	min. 571 N/mm ² min. 571 N/mm ² min. 554 N/mm ²
Pomer R_m/R_k - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 1,08	min. 1,12 min. 1,16 min. 1,20
Pomer $R_{m,R_{e, nom}}$ - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	max. 1,30	max. 1,18 max. 1,17 max. 1,16
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt} - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 5,0 %	min. 9,5 % min. 8,6 % min. 11,7 %
Únavová pevnosť $2\sigma_a$ - priemer 12 mm - priemer 25 mm	Pri 175 N/mm ² pre min. 2.10 ⁶ cyklov bez porušenia	Pri 175 N/mm ² po min. 2.10 ⁶ cyklov bez porušenia
Lámavosť - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	Po ohnutí o 90° okolo tŕňa priemeru podľa tabuľky 4 bez zlomu a vzniku trhlin	Po ohnutí o 90° okolo tŕňa priemeru podľa tabuľky 4 bez zlomu a vzniku trhlin
Spätý ohyb - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	Po skúške ohybom sa ohnuté vzorky podrobia umelému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú sa späť o min. 20° nesmú vzniknúť trhliny	Po skúške ohybom a umelom starnutí pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnutí späť o 20° nevznikli trhliny
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti A_n - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	+ 6,0 %, - 4,0 %	+ 0,00 %, - 2,00 % + 1,40 %, - 0,00 % + 0,80 %, - 0,00 %
Vzťahnutá plocha rebierok f_R - priemer 10 mm - priemer 16 mm - priemer 25 mm	min. 0,052 min. 0,056 min. 0,056	min. 0,067 min. 0,064 min. 0,080
Chemické zloženie tavby, v hm. % C - uhlík P - fosfor S - síra N - dusík Cu - meď	max. 0,220 max. 0,050 max. 0,050 max. 0,012 max. 0,800	max. 0,210 max. 0,016 max. 0,034 max. 0,012 max. 0,247
Zvariteľnosť, v hm. % uhlíkový ekvivalent	max. 0,50	max. 0,37

POZNÁMKA – Mechanické vlastností boli vyhodnotené zo skúšok vykonaných TZÚS PRAHA s.p., pobočka Ostrava, uvedených v protokole č. 070-051724, únavová pevnosť, chemické zloženie a zvariteľnosť zo skúšok vykonaných TUM, Mníchov, uvedených v protokole č. 32-15-3180-V.

Príloha 3

Zoznam citovaných a súvisiacich zákonov, vyhlášok, technických noriem a predpisov

Zákon NR SR č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z.;

Vyhláška MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.

STN EN ISO 6892-1: 2010	Kovové materiály. Skúška ťahom. Časť 1: Skúška ťahom pri teplote okolia (ISO 6892-1: 2009) (42 0310)
STN EN ISO 7438: 2016	Kovové materiály. Ohybová skúška (ISO 7438: 2016) (42 0401)
STN EN 10025-1: 2005	Výrobky valcované za tepla z konštrukčných ocelí. Časť 1: Všeobecné technické dodacie podmienky (42 0904)
STN EN 10080: 2006	Oceľ na vystuženie betónu. Zvariteľná oceľová výstuž. Všeobecne (42 1039)
STN EN ISO 15630-1: 2012	Oceľ na výstuž a predpinanie do betónu. Metódy skúšania. Časť 1: Tyče, valcovaný drôt a drôt na výstuž do betónu (ISO 15630-1:2010) (42 1040)
STN EN 1992-1-1+A1: 2015	
STN EN 1992-1-1+A1/NA: 2015	Eurokód 2. Navrhovanie betónových konštrukcií. Časť 1-1: Všeobecné pravidlá a pravidlá pre budovy (Konsolidovaný text) (73 1201)
DIN 488-1: 2009	Betonstahl. Teil 1: Stahlsorten, Eigenschaften, Kennzeichnung (Betonárska oceľ. Časť 1: Druhy, vlastnosti, označovanie)
DIN 488-2: 2009	Betonstahl. Betonstabstahl. (Betonárska oceľ. Oceľové tyče do betónu)
DIN 488-6: 2010	Betonstahl. Teil 6: Übereinstimmungsnachweis (Betonárska oceľ. Časť 6: Preukazovanie zhody)
prEN 10080: 2015	Steel for the reinforcement of concrete – Weldable reinforcing steel – General (Oceľ na vystuženie betónu. Zvariteľná oceľová výstuž. Všeobecne)

Príloha 4

Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri vypracovaní SK technického posúdenia¹⁾

- [1] Untersuchungsbericht Nr.: 32-15-3180-V. Statische und dynamische Werkstoffeigenschaften von: Betonstabstahl B500B warmgewalzt und wärmebehandelt, Nenndurchmesserbereich von 10 mm bis 25 mm. TUM, München 22. 05. 2015 (Správa č. 32-15-3180-V. Statické a dynamické skúšky vlastností tyčí B500B valcované za tepla. Vydal TUM, München, 22. 05. 2015)
- [2] Protokol o zkouškách ocelí pro výztuž do betonu s žebírky B500B č. 070-051724. Vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s. p., Pobočka 0700-Ostrava, u Studie 14, 700 30 Ostrava. Česká republika, 01.12.2016
- [3] STI ISM 72809061-7.1-001-2014 Technologický postup výroby tyčí valcováním za tepla, vydaný NLMK-Kaluga LLC
- [4] PISM 72809061 Příručka kvality, vydal NLMK-Kaluga LLC, 28. 05. 2015
- [5] STI ISM 72809061-7.5-001-2015 Kontrolný a skúšobný plán, vydal NLMK-Kaluga LLC

¹⁾ Dokumenty (originály, resp. kópie) sú archivované v Technickom a skúšobnom ústave stavebnom, n. o., pobočka Prešov

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 157

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Výrobca / spracovateľ	
Objekt	SO 350, SO351
Konštrukcia	Okná, dvere, zárubne, plechové profily a tvarovky, odvodňovacie žľaby, rošty, podlahy PVC a PU, podhľady, sadrokartón, oceľové doplnky, sendvičové panely
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	<u>Vyhlásenie o parametroch</u> číslo 0001/2016, č. 0003/2016, 0005/2016, č. DoP-D-100045-MEA-12.05.2014, DoP-D-400203-MEA-12.05.2014, č. 0019-0020-DoP-2013-07, Slovaktual SK/08/2016, č. - 2016/001/GENEO/CPR, -2016/003/GENEO-DVERE/CPR, č. 001/2016, RFI (DFH2)PV – 04/2015-SK, RFI(H2)-02/2015-SK, č. VoP_2_2013, č. VoP_1_2015, č. DOP 04/2017, č. DOP 05/2017, č. DOP 48860, LINDAB (20 7 2016) <u>Prehlásenie o zhode</u> HSE spol s.r.o (27.3.2017, 25.5.2017, BM-MONT 350_ARC_13_Nerezové zabradlie + 3xtesty materiálov, <u>Vyhlásenie o vlastnostiach výrobku</u> No. OWA-00009.1, No. OWA-00002.1, <u>Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach</u> NR 45/5/14782/BTR
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK CERTIFIKÁT ZHODY SK02-ZSV-0135
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	OSVEDČENIE – výrobné číslo 171479, 171478171477

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :	Dátum :
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorum	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis: <i>I. Šimková</i> Dátum: 6.5.12
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

č. 0001/2016

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

1.

Druhový a obchodný názov výrobku: Plechové profily a tvarovky (oplechovania a lišty),
materiálové prevedenie

Fe-pozink + pružný plastový povlak, Al + pružný plastový povlak.

2.

Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok
umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

typ a číslo vid' balenie - obal výrobku

3.

Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

STN 73 3610 (1987) Klampiarske práce stavebné

4.

SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov),
a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

Nevzťahuje sa

5.

Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou
normou, alebo SK technickým posúdením:

Plechové profily a tvarovky (oplechovania a lišty) slúžia ako pripojovacie prostriedky, dilatačné prostriedky
a odvodňovacie výrobky pre odvodnenie striech a plášťov budov.

6.

Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

KJG a.s., Malinovského 800, SK-916 21 ČACHTICE, IČO 31439951, ul.Malinovského 800, Čachtice 916 21

7.

Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

Nevzťahuje sa

8.

Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z:

Systém IV

9.

Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

Nevzťahuje sa

10.

DEKLAROVANÉ PARAMETRE

PODSTATNÉ VLASTNOSTI	PARAMETRE	PROTOKOL O SKÚŠKE,VÝPOČTE A POD.
vhodnosť materiálu	v súlade s článkom 18 STN 73 3610	Protokol o skúške č.0001/2016/M01 z 2.1.2016
tvarová a rozmerová zhoda	v súlade s kapitolou III. odsekom F,G,H STN 73 B39:C42	Protokol o skúške č.0001/2016/R01 z 2.1.2016

11.

Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

V Čachticiach: 2.1.2016

Eduard Kollár ml.
predseda predstavenstva

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

**ZOZNAM PRE KLAMPIARSKE PLECHOVÉ PRVKY
A TVAROVKY (OPLECHOVANIA A LIŠTY) VYRÁBANÉ V KJG A.S.**

- | | |
|----|--|
| 1 | odkvapové plechy na okná |
| 2 | koncovky na odkvapové plechy |
| 3 | oplechovanie okien |
| 4 | oplechovanie balkónov |
| 5 | oplechovanie terás |
| 6 | oplechovanie plochých pochôdznych striech |
| 7 | oplechovanie komínov |
| 8 | olemovanie komínov |
| 9 | kryty na komíny |
| 10 | oplechovanie krbov |
| 11 | okrajové lišty |
| 12 | záveterné lišty |
| 13 | koncové lišty |
| 14 | krycie lišty |
| 15 | pripojovacie lišty |
| 16 | príponky |
| 17 | oplechovanie rímasy |
| 18 | oplechovanie plotov |
| 19 | lemovanie muriva |
| 20 | lemovanie rúr a tyčí |
| 21 | podkladový plech |
| 22 | poklopy |
| 23 | vetráky |
| 24 | úžľabia |
| 25 | hrebeňové lišty |
| 26 | dilatačné lišty |
| 27 | obkladový plech |
| 28 | atypické profily podľa dokumentácie
dodanej zákazníkom v súlade s STN 73 3610 |

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH ODKVAPOVÉ STREŠNÉ ŽLABY A ODPADOVÉ RÚRY

č. 0003/2016

Vydané v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č.305/2011
a Vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z. a zákona č.133/2013 Z.z.

1.

Druhový a obchodný názov výrobku: Odkvapové strešné žlaby a odpadové rúry
s príslušenstvom (polkruhové a hranaté), materiálové prevedenie:
Fe-pozink, Cu, Al, TiZn, Nerez, Fe-pozink + pružný plastový povlak, Al + pružný plastový povlak.

2.

Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok
umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
typ a číslo vid' balenie - obal výrobku

3.

Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 612:2005

4.

SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov),
a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
Nevzťahuje sa

5.

Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou
normou, alebo SK technickým posúdením:
Odkvapové strešné žlaby a odpadové rúry s príslušenstvom sú určené na odvedenie dažďovej vody
a vody z topiaceho sa snehu a ľadu z povrchu budov do drenážneho systému alebo kanalizácie.

6.

Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
KJG a.s., Malinovského 800, SK-916 21 ČACHTICE, IČO 31439951, ul.Malinovského 800, Čachtice 916 21

7.

Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
Nevzťahuje sa

8.

Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z.z:
Systém IV

9.

Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
Nevzťahuje sa

10.

DEKLAROVANÉ PARAMETRE

PODSTATNÉ VLASTNOSTI	PARAMETRE	PROTOKOL O SKÚŠKE,VÝPOČTE A POD.
vhodnosť materiálu	v súlade s odsekom 6 STN EN 612	Protokol o skúške č.0003/2016/M01 z 1.3.2016
rozmery výrobku	v súlade s odsekom 6 STN EN 612	Protokol o skúške č.0003/2016/R01 z 1.3.2016
označovanie výrobku	v súlade s odsekom 6 STN EN 612	Protokol o skúške č.0003/2016/O01 z 1.3.2016

11.

Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

V Čachticiach: 1.3.2016

Eduard Kollár ml.
predseda predstavenstva

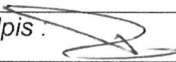
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/076

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

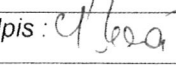
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	HYDROBIT V 60 S 35 asfaltový hydroizolačný pás, SIPLAST PRIMER SPEED SBS Tekutá asfaltová hmota modifikovaná SBS kaučukom
Výrobca / spracovateľ	Icopal Kft. H-8900 Zalaegerszeg, Zrínyi út. 6.,
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Izolácia+penetrácia

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. V52455, SK Vyhlásenie o parametroch č.04/2013
Technická špecifikácia	x
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Technický list výrobku HYDROBIT V 60 S 35, Technický list výrobku SIPLAST PRIMER SPEED SBS

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 25.6.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	použitie v mysele projektanta

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 26.6.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 04/2013



10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P. č. lab.
Reakcia na oheň	trieda F	Deklarácia výrobcu zo dňa 28.6.2013	1.
Reakcia na vonkajší oheň	trieda F _{ROOF}		
Uvoľňovanie škodlivín	Rady (ES) č. 1907/2006 v znení nariadenia č. 453/2010	Karta bezpečnostných údajov 22.11.2010	2.
Elastická návratnosť	≥ 70%	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.
Priepustnosť vody (dávkovanie 0,4 l/m ²)	0,2kg /(m ² ·h ^{0,5})	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.
Priľnavosť		Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.
- na betóne	≥1,5 Mpa		
- na oceli	≥1,5 Mpa		
Výtokový čas	od 10 s do 30 s	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.
Obsah neprchavých podielov	≥40 % hmot.	Protokol o skúške č. 70-12-0075	3.

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TSUS, n.o., skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko Košice Krmanova 5, 04 001 Košice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
nie je relevantné

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Norbert Ponyi
Generálny riaditeľ

Štúrovo, 1.7.2013

SIPLAST PRIMER SPEED SBS

CHARAKTERISTIKA

Tekutá asfaltová hmota modifikovaná SBS kaučukom, určená na penetráciu podkladov v hydroizolačných systémoch a na vytváranie hydroizolačných vrstiev.

Nanáša sa na čistý, suchý, prípadne vlhký (menej ako 10%) a bezprašný podklad kefou alebo valčekom. Aplikácia výrobku je možná aj striekaním za pomoci špeciálneho striekacieho zariadenia.

POUŽITIE

Používa sa pri penetrácii betónových a oceľových podkladov pri aplikácii všetkých druhov asfaltovaných pásov. Je tiež vhodný na betónové a oceľové podklady v prípade lepenia samolepiacich asfaltovaných pásov a asfaltových fólií, na betónové základy a oceľové mosty v prípade natavovania hydroizolačného pásu na mostovú konštrukciu. Výhodou sa môže použiť na penetráciu podloží pri pokládke modifikovaných pásov metódou natavovania, alebo lepením, hlavne vtedy, keď sa tieto práce vykonávajú pri nízkych, alebo záporných vonkajších teplotách. Výnimочné technické parametre výrobku zaručujú vynikajúcu penetráciu aj pri jeho aplikácii len v jednej vrstve.

Vo viacerých vrstvách je možné použiť na vytváranie izolácií podlažia, stien, soklov a pri iných konštrukciách budov proti zemnej vlhkosti a na miestach, kde nepôsobí tlaková voda.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Vlastnosť	Jednotka	Hodnota
Hustota pri 20°C	g/cm ³	0,92
Obsah riedidla	%	60
Obsah popoľa	%	0
Bod vzplanutia	°C	> 31
Doba schnutia pri 23 °C a 55% rel. vlhkosti	min.	≤ 30
Teplota spracovateľnosti,	°C	≥ - 5
Lepivosť	MPa	0,4
Spotreba, inf.	l/m ²	0,20

BALENIE

Balenie - plechovky	l	10 a 30
Počet plechoviek na palete	kus	70 a 28
Hmotnosť plechovky, inf.	kg	10 a 30
Hmotnosť palety, inf.	kg/pal	740 a 880

C_{SK} CERTIFIKÁT:

Technické osvedčenie TO – 06/083

Protokol o skúške č. 70 05 0093 a 70 05 0093-1

Č.: V 52455 Verzia 3.0

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

HYDROBIT V 60 S 35

2. Zamýšľané použitie/použitia:

Asfaltované strešné hydroizolačné pásy

Asfaltovaný pás proti vlhkosti Typ A

3. Výrobca:

Icopal Kft.

H-8900 Zalaegerszeg, Zrínyi út. 6.

4. Splnomocnený zástupca: nie je relevantný

5. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

2+ Systém

6. Harmonizovaná norma: MSZ EN 13707:2014 a MSZ EN 13969:2009

Notifikovaný(-é) subjekt(-y): Notifikovaná osoba na certifikáciu riadenia výroby ÉMI Nonprofit Kft., č. 1415

7a. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizované technické špecifikácie
Správanie pri vonkajšom požiari ¹	-		MSZ EN 13707:2014
Reakcia na oheň	E		
Vodotesnosť	100 kPa 24 h		
Ťahové vlastnosti: maximálna ťahová sila Po×Pr [N/5cm]	550 ± 50	300 ± 50	
Ťahové vlastnosti: ťažnosť Po×Pr [%]	4 ± 2	4 ± 2	
Odolnosť proti prerastaniu koreňov	NPD*		
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, „A“ metóda [kg]	10		
Odolnosť proti nárazu [mm]	500 ± 50		
Odolnosť proti pretrhnutiu klincom [N]	125 ±25		
Pevnosť spoja Po×Pr [N/5cm]	-	-	
Odolnosť spojov proti odlupovaniu [N/5cm]	-	-	
Ohybnosť pri nízkej teplote [°C]	0		
Odolnosť proti tečeniu pri zvýšenej teplote [°C]	70		
Umelé starnutie: Ohybnosť pri nízkej teplote [°C]	-		
Umelé starnutie: odolnosť proti tečeniu pri zvýšenej teplote [°C]	-		
Nebezpečné látky ^{1,2}	-		

7b. Deklarované parametre: (pokračovanie)

Podstatné vlastnosti	Parametre		Harmonizované technické špecifikácie
Reakcia na oheň	E		MSZ EN 13969:2009
Vodotesnosť	100 kPa 24 h		
Odolnosť proti nárazu [mm]	500 ± 50		
Ohybnosť pri nízkej teplote [°C]	0		
Ťahové vlastnosti: maximálna ťahová sila Po×Pr [N/5cm]	550 ± 50	300 ± 50	
Ťahové vlastnosti: ťažnosť Po×Pr [%]	4 ± 2	4 ± 2	
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, „A“ metóda [kg]	10		
Odolnosť proti pretrhnutiu klincom [N]	125 ±25		
Umelé starnutie: Vodotesnosť	vyhovuje		
Umelé starnutie: Odolnosť proti chemikáliám	vyhovuje		
Nebezpečné látky1, 2	-		

Poznámka 1: tento výrobok neobsahuje azbest alebo uhoľný decht.

Poznámka 2: Ak chýbajú harmonizované európske skúšobné metódy, overenie a vyhlásenie o uvoľnení / obsahu musia byť vykonané tak, že musia sa brať do úvahy národné predpisy v mieste použitia.

* NPD= nie sú určené parametre

8. Vhodná technická dokumentácia a/alebo špecifická technická dokumentácia:

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Zalaegerszeg, 02.02.2015



Norbert Panyi
Generálny riaditeľ

HYDROBIT V 60 S 35

STN EN 13707, 13969

CHARAKTERISTIKA

Asfaltovaný hydroizolačný pás na sklenenej rohoži, krycou vrstvou z oxidovaného asfaltu s plnidlom, na vrchnej strane jemným minerálnym posypom a na spodnej strane separačnou fóliou. Je určený na použitie vo viacvrstvových hydroizolačných systémoch plochých striech a v systémoch spodných stavieb ako pás proti vlhkosti typ A. Neodporúča sa jeho používanie proti tlakovej vode a ako vrchná vrstva strešného systému. Spracováva sa plnoplošným natavením.

SKLADBA

Horná strana	Jemný posyp
Pozdĺžny okraj	–
Krycia hmota	Oxidovaný asfalt s minerálnym plnidlom
Nosná vložka	Sklenená rohož
Spodná strana	Separáčna fólia

ROZMERY

Hrúbka	mm	3,5 ± 0,2
Hmotnosť, inf.	kg/m ²	5,2
Šírka pozdĺžneho okraja	mm	–

TECHNICKÉ PARAMETRE

Vlastnosť	Skúša sa podľa	Jednotka	Hodnota
Max. sila ťahu, pozdĺžne/priečne	STN EN 12311-1	N/5cm	400/300 (±20%)
Ťažnosť, pozdĺžne/priečne	STN EN 12311-1	%	3,0/3,0 (±20%)
Ohybnosť pri nízkych teplotách, max.	STN EN 1109	°C	0
Odolnosť proti tečeniu pri zvýš. tepl. min.	STN EN 1110	°C	+ 70
Vodotesnosť pri 100 kPa/24h	STN EN 1928	–	vyhovuje
Odolnosť proti pretrhnutiu klincom	STN EN 12310-1	N	55 ± 20%
Reakcia na oheň	STN EN 13501-1	–	trieda E
Teplota spracovateľnosti	–	°C	≥ + 5

BALENIE

Dĺžka a šírka kotúča	m	10 x 1
Počet kotúčov na palete	kus	20
Plocha na palete	m ²	200
Hmotnosť kotúča, inf.	kg/kotúč	52
Hmotnosť palety, inf.	kg/paleta	1 070

CE CERTIFIKÁT:

Certifikáty vnútropodnikovej kontroly č. : 1301 – CPD – 0212, 1301 – CPD – 0213

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa predpisu (EU) č. 305/2011

1. Typ výrobku Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	Xypex Concentrate
2. Typ , séria alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku podľa čl. 11 odst. 4:	Číslo výrobnej série a dátum výroby sú uvedené na každom jednotlivom obale výrobku
3. Účel použitia alebo zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnými harmonizovanými technickými špecifikáciami, tak ako je stanovené výrobcom:	EN 1504-2 (2006) Výrobok a systém pre ochranu a opravu betonových konštrukcií - systém pre ochranu povrchu betónu podľa Zásady 6 (RC) - chemická odolnosť - metóda 6.1 náter (c)
4. Meno , firma, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa čl. 11 odst. 5:	Xypex CE s.r.o. Thákurova 7 160 00 Praha 6 Česká republika V licencií: Xypex Chemical Corporation, Richmond, B.C., Kanada
5. Kontaktná adresa Prípadne meno a kontaktná adresa, splnomocneného zástupcu, ktorého plná moc sa vzťahuje na úlohy uvedené v čl. 12 odst. 2:	Hydrostop, s.r.o. Karpatská 15 058 01 Poprad Slovenská republika
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti úžitkových vlastností stavebných výrobkov, podľa ustanovenia prílohy V:	2+
7. Notifikovaná osoba (hEN) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:	0086 Notifikovaná osoba č. 0086 vykonala počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby. Notifikovaná osoba vydala certifikát o zhode systému riadenia výroby č. 0086-CPD-511456.
8. Notifikovaná osoba (ETA) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:	Nevzťahuje sa / Nie je relevantné
9. Deklarované parametre Požadované alebo výrobcom deklarované parametre stavebného výrobku:	Vid' tabuľka

PROHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa predpisu (EU) č. 305/2011

Xypex Concentrate

Strana: 2 z 2

Základná charakteristika	Vlastnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Odolnosť proti silnému chemickému vplyvu Trieda II: 28 dní bez tlaku Produkty a systém pre ochranu a opravu betónu Skúšobná metóda - odolnosť proti silnému chemickému vplyvu	Vyhovujúce Skúšobné roztoky: pH 12 NaOH, pH 11 NaOH, pH 2 H ₂ SO ₄ , pH 3 H ₂ SO ₄ , 20% NaOH a 20% NaCl.	STN EN 13529
Odtrhová pevnosť	Premierne $\geq 1,0$ MPa jednotlivo $\geq 0,7$ MPa	STN EN 1542
Obsah chloridových iónov	NPD $\leq 0,05$ %	STN EN 1542

Stavebný výrobok XYPEX Concentrate bol výrobcom rovnako testovaný nižšie uvedenými postupmi s vyhovujúcimi výsledky.

Tieto testy boli vykonané mimo rámec požiadavkov na stanovený výrobok (značku CE).

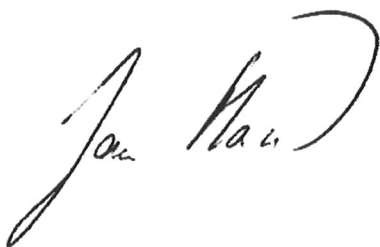
Odolnosť prieniku tlakovej vody	STN EN 12390-8
Zdravotná neškodnosť pre styk s pitnou vodou	SOZO-6924/2000-ŠZÚ SR
Kryštalizačná aktivita pri zarastaní statickej trhliny v betóne	TM (P) 123-26/2012

10. Deklarácia

Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2, sú v zhode s deklarovanými parametrami uvedenými v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Meno výrobcu a menom signatára, ktorý podpisuje v mene výrobcu dňa 4. 1. 2016:



Jan Mandelík, riaditeľ

Xypex CE s.r.o.

Thákurova 7

160 00 Praha

Česká republika



Certificate No. 63167

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa predpisu (EU) č. 305/2011

1. Typ výrobku Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	Xypex Modified
2. Typ, séria alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku podľa čl. 11 odst. 4:	Číslo výrobnej série a dátum výroby sú uvedené na každom jednotlivom obale výrobku
3. Účel použitia alebo zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnými harmonizovanými technickými špecifikáciami, tak ako je stanovené výrobcom:	EN 1504-3:2005 Výrobok a systém pre ochranu a opravu betónových konštrukcií bez statickej funkcie Triedy R1 a R2 - metóda opravy 3.1 a 3.3.
4. Meno , firma, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa čl. 11 odst. 5:	Xypex CE s.r.o. Thákurova 7 160 00 Praha 6 Česká republika V licencií: Xypex Chemical Corporation, Richmond, B.C., Kanada
5. Kontaktná adresa Prípadne meno a kontaktná adresa, splnomocneného zástupcu, ktorého plná moc sa vzťahuje na úlohy uvedené v čl. 12 odst. 2:	Hydrostop, s.r.o. Karpatská 15 058 01 Poprad Slovenská republika
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti úžitkových vlastností stavebných výrobkov, podľa ustanovenia prílohy V:	2+
7. Notifikovaná osoba (hEN) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:	0086 Notifikovaná osoba č. 0086 vykonala počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby. Notifikovaná osoba vydala certifikát o zhode systému riadenia výroby č. 0086-CPD-511456.
8. Notifikovaná osoba (ETA) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:	Nevzťahuje sa / Nie je relevantné
9. Deklarované parametre Požadované alebo výrobcom deklarované parametre stavebného výrobku:	Vid' tabuľka

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa predpisu (EU) č. 305/2011

Xypex Modified

Strana: 2 z 2

Základná charakteristika	Vlastnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Pevnosť v tlaku	$\geq 10,0$ MPa	STN EN 12190
Obsah chloridových iónov	$\leq 0,05$ %	STN EN 1015-17
Odtrhová pevnosť	$\geq 0,8$ MPa	STN EN 1542
Odolnosť proti karbonácii	NPD	STN EN 13295
Tepelná kompatibilita, časť 4	$\geq 0,8$ MPa	STN EN 13687-4

Stavebný výrobok XYPEX Modified bol výrobcom rovnako testovaný nižšie uvedenými postupmi s vyhovujúcimi výsledky.

Tieto testy boli vykonané mimo rámec požiadavkov na stanovený výrobok (značku CE).

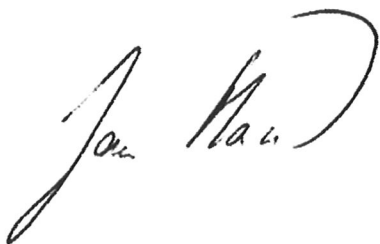
Zdravotná neškodnosť pre styk s pitnou vodou	SOZO-6924/2000-ŠZÚ SR
--	-----------------------

10. Deklarácia

Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2, sú v zhode s deklarovanými parametrami uvedenými v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Meno výrobcu a menom signatára, ktorý podpisuje v mene výrobcu dňa 4. 1. 2016:



Jan Mandelík, riaditeľ

Xypex CE s.r.o.
Thákurova 7
160 00 Praha
Česká republika



Certificate No. 63167

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa predpisu (EU) č. 305/2011

1. Typ výrobku Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	Xypex Admix C-1000/C-1000 NF
2. Typ , séria alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku podľa čl. 11 odst. 4:	Číslo výrobnej série a dátum výroby sú uvedené na každom jednotlivom obale výrobku
3. Účel použitia alebo zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnými harmonizovanými technickými špecifikáciami, tak ako je stanovené výrobcom:	EN 934-2:A1:2005, Tab. 8 Prísada do betónu a malty spomaľujúca tuhnutie (pri rovnakej konzistencii)
4. Meno , firma, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa čl. 11 odst. 5:	Xypex CE s.r.o. Thákurova 7 160 00 Praha 6 Česká republika V licencií: Xypex Chemical Corporation, Richmond, B.C., Kanada
5. Kontaktná adresa: Prípadne meno a kontaktná adresa, splnomocneného zástupcu, ktorého plná moc sa vzťahuje na úlohy uvedené v čl. 12 odst. 2:	Hydrostop, s.r.o. Karpatská 15 058 01 Poprad Slovenská republika
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti úžitkových vlastností stavebných výrobkov, podľa ustanovenia prílohy V:	2+
7. Notifikovaná osoba (hEN) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:	0086 Notifikovaná osoba č. 0086 vykonala počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovanie a hodnotenie systému riadenia výroby. Notifikovaná osoba vydala certifikát o zhode systému riadenia výroby č. 0086-CPD-511456.
8. Notifikovaná osoba (ETA) V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:	Nevzťahuje sa / Nie je relevantné
9. Deklarované parametre Požadované alebo výrobcom deklarované parametre stavebného výrobku:	Vid' tabuľka

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa predpisu (EU) č. 305/2011
Xypex Admix C-1000/C-1000 NF

Strana: 2 z 2

Základná charakteristika	Vlastnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Obsah chloridových iónov	$\leq 0,1$ hmot. %	STN EN 934-2/A1:2005
Obsah alkálií (ekvivalentný obsah Na_2O)	$\leq 9,9$ hmot. %	
Doba tuhnutia	Začiatok: Skúšobná zmes $\geq$ kontrolná zmes + 90 minút Koniec: Skúšobná zmes $\leq$ kontrolná zmes + 360 minút	
Pevnosť v tlaku	Po 7 dňoch: Skúšobná zmes $\geq 80\%$ kontrolná zmes Po 28 dňoch: Skúšobná zmes $\geq 90\%$ kontrolná zmes	
Obsah vzduchu v čerstvom betóne	Skúšobná zmes $\leq 2\%$ objemu kontrolnej zmesi	
Korozívny vplyv	Obsahuje iba látky zo zoznamu schválených podľa Prílohy A EN 934-1	

Stavebný výrobok XYPEX Admix C-1000/C-1000 NF bol výrobcom rovnako testovaný nižšie uvedenými postupmi s vyhovujúcimi výsledky.

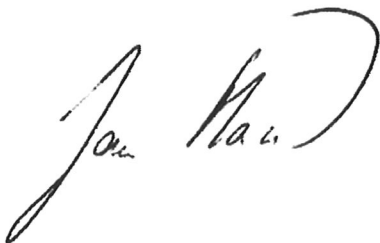
Tieto testy boli vykonané mimo rámec požiadavkov na stanovený výrobok (značku CE).

Odolnosť prieniku tlakovej vody	STN EN 12390-8
Zdravotná neškodnosť pre styk s pitnou vodou	SOZO-6924/2000-ŠZÚ SR
Kryštalizačná aktivita pri zarastaní statickej trhliny v betóne	TM (P) 123-26/2012
Koeficient filtrácie vody	STN 72 1020

10. Deklarácia

Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2, sú v zhode s deklarovanými parametrami uvedenými v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Meno výrobcu a menom signatára, ktorý podpisuje v mene výrobcu dňa 4. 1. 2016:



Jan Mandelík, riaditeľ

Xypex CE s.r.o.
Thákurova 7
160 00 Praha
Česká republika



Certificate No. 63167

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 083

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

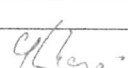
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Netkané geotextilie, Nopová fólia
Výrobca / spracovateľ	Low & Nonar NV (Bontec); MITOP; Den Braven Czech and Slovak, a.s.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Geotextília na použitie na pozemných komunikáciách; plastové pásy proti vlhkosti

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch NW16; Vyhlásenie o parametroch DOP 15-086-17
Technická špecifikácia	x
Certifikát	
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Prehlásenie o vlastnostiach č. 15/30/2017-03-16

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 6.8.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 5.9.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



VOHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP 15-086-17

V súlade s prílohou III nariadenia (EU) č. 305/2011

1.	Jedinečný identifikačný kód výrobku:	Nopová fólia 500																																								
2.	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:	Nopová fólia 500 dát. výroby na obale výrobku																																								
3.	Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:	Fólia do izolácie proti zemnej vlhkosti a vetracou alebo drenážnou funkciou – typ V podľa: 13967:2012 Hydroizolačné pásy a fólie. Plastové a gumové pásy proti vlhkosti vrátane plastových a gumových pásov proti tlakovej vode																																								
4.	Meno, registrované obchodné meno, alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:	Den Braven Czech and Slovak, a.s. Úvalno 353, 793 91 Úvalno, Czech Republic IČO: 26872072 tel.: + 420 554 648 200; fax.: +420 554 648 205, www.denbraven.cz																																								
5.	V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2:	Nebol stanovený																																								
6.	Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:	Systém 2+pre hydroizolácie stavieb a reakcia na oheň v systéme 4																																								
7.	V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:	č. 1454, INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA I GÓRNICTWA SKALNEGO Biuro Certyfikacji i Aprobata Technicznych, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Polsko																																								
	vykonan	Počiatočnú inšpekciu vo výrobnom závode a riadenie výroby																																								
	v systéme	Pribežný dohľad, posúdenie a hodnotenie riadenia výroby v systéme 2+																																								
	a vydal	Príslušnú technickú dokumentáciu 15-086																																								
8.	Deklarované parametre (podľa Tabuľka1):																																									
	<table><tr><th>Podstatné vlastnosti</th><th>Parametre</th><th>Harmonizované technické špecifikácie</th></tr><tr><td>Reakcia na oheň</td><td>F</td><td rowspan="13">EN 13967:2012</td></tr><tr><td>Vodotesnosť</td><td>Vodotesný pri 2 kPa</td></tr><tr><td rowspan="2">Odolnosť proti nárazu</td><td>h=200mm bez perforácie(metóda A)</td></tr><tr><td>h=350mm bez perforácie(metóda B)</td></tr><tr><td>Pevnosť spojov</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Ťahové vlastnosti:</td><td></td></tr><tr><td>- Najväčšia ťahová sila v pozdĺžnom smere</td><td>≥180 (N/50 mm)</td></tr><tr><td>- Najväčšia ťahová sila v priečnom smere</td><td>≥180 (N/50 mm)</td></tr><tr><td>Ťažnosť v pozdĺžnom smere</td><td>≥15 %</td></tr><tr><td>Ťažnosť v priečnom smere</td><td>≥12 %</td></tr><tr><td rowspan="2">Odolnosť proti pretrhnutiu</td><td></td></tr><tr><td>≥220 N</td></tr><tr><td>- pozdĺžny smer</td><td>≥220 N</td></tr><tr><td>- priečny smer</td><td></td></tr><tr><td>Odolnosť proti statickému zaťaženiu</td><td>Vyhovuje pri 20 kg</td></tr><tr><td>Trvanlivosť</td><td></td></tr><tr><td>- Vodotesnosť po vystavení chemikáliám</td><td>vyhovuje pri 2 kPa</td></tr><tr><td>- Vodotesnosť po umelom starnutí</td><td>vyhovuje pri 2 kPa</td></tr><tr><td>Nebezpečné látky</td><td>NPD</td></tr></table>	Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie	Reakcia na oheň	F	EN 13967:2012	Vodotesnosť	Vodotesný pri 2 kPa	Odolnosť proti nárazu	h=200mm bez perforácie(metóda A)	h=350mm bez perforácie(metóda B)	Pevnosť spojov	NPD	Ťahové vlastnosti:		- Najväčšia ťahová sila v pozdĺžnom smere	≥180 (N/50 mm)	- Najväčšia ťahová sila v priečnom smere	≥180 (N/50 mm)	Ťažnosť v pozdĺžnom smere	≥15 %	Ťažnosť v priečnom smere	≥12 %	Odolnosť proti pretrhnutiu		≥220 N	- pozdĺžny smer	≥220 N	- priečny smer		Odolnosť proti statickému zaťaženiu	Vyhovuje pri 20 kg	Trvanlivosť		- Vodotesnosť po vystavení chemikáliám	vyhovuje pri 2 kPa	- Vodotesnosť po umelom starnutí	vyhovuje pri 2 kPa	Nebezpečné látky	NPD	
Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie																																								
Reakcia na oheň	F	EN 13967:2012																																								
Vodotesnosť	Vodotesný pri 2 kPa																																									
Odolnosť proti nárazu	h=200mm bez perforácie(metóda A)																																									
	h=350mm bez perforácie(metóda B)																																									
Pevnosť spojov	NPD																																									
Ťahové vlastnosti:																																										
- Najväčšia ťahová sila v pozdĺžnom smere	≥180 (N/50 mm)																																									
- Najväčšia ťahová sila v priečnom smere	≥180 (N/50 mm)																																									
Ťažnosť v pozdĺžnom smere	≥15 %																																									
Ťažnosť v priečnom smere	≥12 %																																									
Odolnosť proti pretrhnutiu																																										
	≥220 N																																									
- pozdĺžny smer	≥220 N																																									
- priečny smer																																										
Odolnosť proti statickému zaťaženiu	Vyhovuje pri 20 kg																																									
Trvanlivosť																																										
- Vodotesnosť po vystavení chemikáliám	vyhovuje pri 2 kPa																																									
- Vodotesnosť po umelom starnutí	vyhovuje pri 2 kPa																																									
Nebezpečné látky	NPD																																									
9.	Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami uvedenými v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.																																									

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Kamil Šmidák
Marketing manager

V Úvalně, dňa 25.04.2017



Den Braven
Czech and Slovak a.s.

793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205
IČO: 26 87 20 72, DIČ: CZ 26 87 20 72

Zapsáno KÚ Úvalno, Úvalno 353, Úvalno 353

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Křmov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100

IČO: 26872072, DIČ: CZ26872072

info@denbraven.cz

www.denbraven.cz



Den Braven Czech and Slovak a.s.

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP 01-134-15

V súlade s prílohou III nariadenia (EU) č. 305/2011

1	Jedinečný identifikačný kód výrobku:	Jednozložková hydroizolácia KÚPEĽŇA
2	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:	Jednozložková hydroizolácia KÚPEĽŇA Lot.nr./dat.výroby na obale výrobku
3	Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:	Vodotesný disperzný výrobok nanášaný v tekutom stave triedy DM podľa EN14891
4	Meno, registrované obchodné meno, alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:	Den Braven production s.r.o. Úvalno 353, 793 91 Úvalno, Czech Republic IČO: 25844997 tel.: + 420 554 648 200; fax.: +420 554 648 205, www.denbraven.cz
5	V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2:	Nebol ustanovený
6	Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:	Systém 3
7	V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:	Oznámený subjekt č. 1020 – Technický a zkušební ústav Praha s.p. Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká Republika
	vykoná	Skúšku typu výrobku
	v systéme	3
	a vydal	Správu o počiatočnej skúške typu výrobku: A020-032387

8 Deklarované parametre (podľa tabuľky ZA.1.2):

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Začiatočná prídržnosť- ťahom	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012
Prídržnosť- ťahom po kontakte s vodou	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Prídržnosť - ťahom po tepelnom pôsobení	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Prídržnosť – ťahom po ponorení do vápenej vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Vodotesnosť	žiadny prienik	
Schopnosť premostenia trhlín	$\geq 0,75 \text{ mm}$	
Prídržnosť ťahom po cyklickom zmrazovaní - rozmrazovaní	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Uvoľňovanie nebezpečných látok	viď KBÚ	

Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovnými parametrami uvedenými v tabuľke (bod 8).
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Kamil Šmidák
Marketing manager

V Úvalne, dňa 03.02.2015



Den Braven
Czech and Slovak a.s.

793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205
IČO: 26 87 20 72, DIČ: CZ 26 87 20 72

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

MONARPLAN® GF

Hydroizolačná strešná fólia

VoP číslo: 01020503001



Popis výrobku:

Monarplan® GF je hydroizolačná strešná fólia na báze P-PVC (polyvinylchlorid), vyrábaná špičkovou výrobnou technológiou obojstranného extrúzného nanášania na impregnovanú nosnú vložku zo sklenej rohože, na spodnej strane s nakaširovanou PES geotextíliou

Rozmery

Hrúbka: 1,5– 1,8 – 2,0 mm

Šírka: 2,12 m

Dĺžka kotúčov: 15 alebo 20 m v závislosti od hrúbky fólie

Farba:

vrchná strana - šedá / RAL 7001 /

spodná strana - geotextília

Použitie:

- pre jednovrstvové celoplošne lepené strešné systémy
- pre ploché strechy so sklonom $\geq 1\%$
- na podklady z trapézového plechu, betónu, ľahčeného betónu, dreva a OSB dosiek
- na rôzne druhy tepelnej izolácie na novostavby, alebo rekonštrukcie striech
- Monarplan® GF je celoplošne prilepený k podkladu a v presahoch zváraný horúcim vzduchom

Dokumentácia /certifikáty:

Výrobok zodpovedá norme STN EN 13956 - Hydroizolačné pásy a fólie. Plastové a gumové pásy a fólie na hydroizoláciu striech. Certifikát vydala notifikovaná osoba 1213 pod číslom 1213-CPR-066 a výrobok môže byť označený značkou CE

Balenie, doprava a skladovanie:

Balenie

Fólia je balená v kotúčoch, ktoré sú uložené na drevených paletách. Palety sú zabelené v PE fólii a stiahnuté páskami.

Doprava a skladovanie

Fólia musí byť skladovaná v originálnych obaloch, vo vodorovnej polohe, chránená proti mechanickému poškodeniu, priamemu slnečnému žiareniu a poveternostným vplyvom. Odporúčaná teplota skladovania je medzi 0 °C a 30 °C.

Fólia by mala byť prepravovaná v krytých dopravných prostriedkoch v originálnych obaloch.

Identifikácia výrobku

Vo vnútri kotúča a na každom obale palety je identifikačný štítok so všetkými potrebnými údajmi o produkte vrátane výrobného čísla.



MONARPLAN® GF

Hydroizolačná strešná fólia

VoP číslo: 01020503001

Výhody:

- Jednoduché riešenie hydroizolácie
- Vhodné pre rôzne typy striech
- Zváranie horúcim vzduchom
- Veľká šírka kotúčov /až 2,12m/ pre rýchlu aplikáciu
- Vysoká odolnosť proti starnutiu a poveternostným vplyvom
- Vysoká rozmerová stálosť
- Výborná ohybnosť pri nízkych teplotách
- Perfektná zváratelnosť
- Vysoká difúzia vodnej pary
- Trvanlivosť
- Recyklovateľný materiál

Aplikácia:

Fólia je určená pre celoplošne lepené strechy. Fólia sa lepí k podkladu pomocou lepidla Monarplan PU. Lepidlo sa nanáša na podklad a rovnomerne rozotrie tak, aby nevznikali kaluže. Okamžite po nanosení lepidla sa aplikuje fólia Monarplan GF /treba dávať pozor na správne položenú fóliu, čo sa týka rovinnosti a zvl-
nenia/ a pritlačí sa k podkladu. Fólia sa vzájomne spája v presahoch horúcim vzduchom. Parametre zvárania sa určujú individuálne na stavbe v závislosti od aktuálnych poveternostných podmienok a overujú sa vykonávaním skúšobných zvarov. Pre zváranie sa používajú iba ručné alebo automatické zváracie prístroje určené pre zváranie hydroizolačných fólií.

Výrobok môžu aplikovať iba montážne firmy s platným osvedčením o absolvovaní školenia na prácu s daným materiálom, v súlade s Technologickým predpisom pre aplikáciu hydroizolačného systému Monarplan.

Vodotesnosť aplikovaného strešného systému musí byť preskúšaná vždy po jeho dokončení v súlade s požiadavkami zákazníka.

Chemická odolnosť:

Fólia Monarplan® GF nesmie byť v priamom kontakte s:

- asfaltom, olejom, benzínom a dechtom / aby nedošlo k priamemu kontaktu s asfaltom je možné použiť separačnú geotextíliu /
- izolačnými doskami z EPS / treba použiť separačnú geotextíliu /

V prípade iných chemikálií je potrebné kontaktovať technické oddelenie ICOPAL (techservis@icopal.com).



MONARPLAN® GF

Hydroizolačná strešná fólia

VoP číslo: 01020503001

Technické parametre:

Vlastnosť	Hodnota	Povolená odchýlka	Skúšobná metóda
Viditeľné chyby	Vyhovuje	-	EN 1850-2
Dĺžka	15 / 20 m	-0 / +5%	EN 1848-2
Šírka	2,12 m	-0,5 / +1%	EN 1848-2
Rovinnosť	≤ 30 mm	-	EN 1848-2
Priamosť	≤ 10 mm	-	EN 1848-2
Plošná hmotnosť	2,2 / 2,6 / 2,8 kg/m ²	-5 / +10%	EN 1849-2
Účinná hrúbka	1,5 / 1,8 / 2,0 mm	-5 / +10%	EN 1849-2
Reakcia na oheň	Trieda E	-	EN13501-1
Odolnosť proti vonkajšiemu pôsobeniu ohňa	F _{roof}	-	ENV1187 & EN13501-5
Vodotesnosť	vyhovuje	-	EN1928(B)
Pevnosť v ťahu	≥ 600 N / 50mm	-	EN12311-2(A)
Ťažnosť	≥ 30%	-	EN12311-2(A)
Odolnosť proti nárazu	≥ 500 mm	-	EN12691(A/B)
Odolnosť proti pretrhnutiu	≥ 100 N	-	EN12310-2
Odolnosť proti odlupovaniu v spojoch	≥ 200 N/50 mm	-	EN12316-2
Odolnosť spoja v šmyku	≥ 700 N/50 mm	-	EN12317-2
Rozmerová stálosť	≤ 0,1%	-	EN1107-2
Ohybnosť pri nízkej teplote	≤ -25°C	-	EN495-5
Odolnosť proti UV žiareniu	Vyhovuje	-	EN1297
Odolnosť proti krupobitiu	≥ 17 m/s	-	EN13583
Priepustnosť vodnej pary	20.000	± 30%	EN1931

Všetky uvedené hodnoty, ktoré sú uvedené v tomto technickom liste, vychádzajú z laboratórnych testov. Uvedené hodnoty sa môžu v priebehu aplikácie materiálu odchýľovať, najmä vzhľadom na poveternostné vplyvy. Viac informácií nájdete v príslušných certifikátoch, alebo sa obráťte na technické oddelenie ICOPAL.

č.

01020503001

Version 2

1 Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Monarplan GF

2 Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri na obale produktu
platná od **1.7.2013**

3 Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Plastové a gumové pásy na hydroizoláciu striech

4 Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Monarplan GF
Icopal Synthetic Membranes B.V.
Kerkstraat 51
5051 LA Goirle
The Netherlands

5 V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

nie je relevantný

6 Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

systém 2+

V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Notifikovaná osoba na certifikáciu riadenia výroby Bodycompany No. 1213 ykonala počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby a vydal certifikát zhody systému riadenia výroby. (SKZ-TeConA GmbH: 1213 - CPR - 066)

()

()

8 V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

nie je relevantný

9 Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Správanie pri vonkajšom požiari	Proof (Note 1)	EN 13956:2012
Reakcia na oheň	Trieda E	
Vodotesnosť	Vyhovuje	
Maximálna sila ťahu pozdĺžne	≥ 600 N/50 mm	
Maximálna sila ťahu priečne	≥ 600 N/50 mm	
Ťažnosť pozdĺžne	≥ 30 %	
Ťažnosť priečne	≥ 30 %	
Odolnosť proti prerastaniu koreňov	NPD	
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, metóda A	≥ 20 kg	
Odolnosť proti statickému zaťaženiu, metóda C	≥ 20 kg	
Odolnosť proti nárazu, metóda A	≥ 500 mm	
Odolnosť proti nárazu, metóda B	≥ 500 mm	
Odolnosť proti pretrhnutiu pozdĺžne	≥ 100 N	
Odolnosť proti pretrhnutiu priečne	≥ 100 N	
Odolnosť spoja proti odlupovaniu	≥ 200 N/50 mm	
Odolnosť spoja v šmyku	≥ 700 N/50 mm	
Trvanlivosť: vystavenie UV žiareniu (5000 h UV)	Vyhovuje	
Ohybnosť pri nízkej teplote	≤ -25 °C	
Nebezpečné látky	Note 2	

Note 1/Poznámka 1: vzhľadom na to, že správanie pri vonkajšom ohni je vlastnosťou celého systému, pre samotný výrobok sa nedá vlastnosť odhadnúť

Note 2/Poznámka 2: Ak chýbajú harmonizované európske skúšobné metódy, overenie a vyhlásenie o uvoľnení / obsahu musia byť vykonané tak, že musia sa brať do úvahy národné predpisy v mieste použitia.

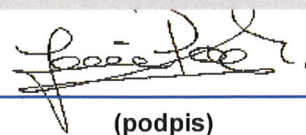
Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: nie je relevantný

10 Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Goirle

1.1.2015
dd/mm/yyyy

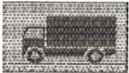

(podpis)

Vyhlásenie o Parametroch NW 16

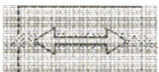
Low & Bonar NV Industriestraat 39 9240 Zele, Belgicko T: +32 (0) 52 457 487 F: +32 (0) 52 457 495 info@lowandbonar.com Identifikačný kód výrobcu: 615	Certifikačný orgán previedol počiatočnú inšpekciu v mieste výroby, posúdil a schválil systém riadenia výroby, ktorý výrobca prevádzkuje a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia a výroby a vydal certifikát systému riadenia výroby
---	---

AVCP Systém: 2+	Certifikačný orgán: 1213
-----------------	--------------------------

Aplikácia:

				
EN 13249:2000 + A1:2005	EN 13250:2000 + A1:2005	EN 13251:2000 + A1:2005	EN 13252:2000 + A1:2005	EN 13253:2000 + A1:2005
				
EN 13254:2000 + A1:2005	EN 13255:2000 + A1:2005	EN 13256:2000 + A1:2005	EN 13257:2000 + A1:2005	EN 13265:2000 + A1:2005

Funkcie:

				
Separácia (S)	Filtrácia (F)	Vystuženie	Ochrana (P)	Drenáž (D)

Orámované piktogramy sú použiteľné

Základné charakteristiky	Prevedenie	Tolerancia	Použité skúšobné normy
Pevnosť v ťahu (smer výroby)	16 kN/m	-2,1 kN/m	EN ISO 10319
Pevnosť v ťahu (kolmo na smer výroby)	16 kN/m	-2,1 kN/m	EN ISO 10319
predĺženie pri maximálnom zaťažení (v smere výroby) 45 %		+/-10,4 %	EN ISO 10319
predĺženie pri maximálnom zaťažení (kolmo na smer) 55 %		+/-12,7 %	EN ISO 10319
Pevnosť v pretlačení (CBR)	2,4 kN	-0,24 kN	EN ISO 12236
Odolnosť proti dynamickému pretrhnutiu	19 mm	+4,8 mm	EN ISO 13433
Účinnosť ochrany	n.p.d.	n.p.d.	EN 13719
Odolnosť proti prirazu	n.p.d.	n.p.d.	EN 14574
Priepustnosť vody kolmej na rovinu (Vlh50)	85 l/m²s	-26 l/m²s	EN ISO 11058
Prietok vody v rovine pri tlaku 20 kPa	1x10 ⁻⁶ m²/s	-3x10 ⁻⁷ m²/s	EN ISO 12958
Charakteristický priemer otvoru (O90)	85 µm	+/-26,0 µm	EN ISO 12956
Predpokladaná odolnosť v prírodných zeminách s 4 < pH < 9 a teplotách zeminy < 25°C	≥ 25		EN ISO 13438 - A1
Maximálna doba medzi inštaláciou a zakrytím geosyntetik	2 týždne		EN 12224

- n.p.d. = 0

Vlastnosti vyššie zmieneného výrobku sú v súlade s vlastnosťami deklarovanými vo vyššie uvedenej tabuľke
Za vystavenie Prehlásenia o Vlastnostiach je zodpovedný Low & Bonar NV

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 1213–CPR–5945

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

NW 5, 6, 6 UV, 7, 8, 8 D, 8/8 ABG, 8.5, 9, 10, 10 UV, 10 UV IT, 11, 12, 12 UV,
13, 130 N, 15, 15 I, 15 UV, 150 I, 16, 16 ABG, 16 P1, 160 N, 18, 18 UV,
19 UV, 20, 20 XUV, 200 I, 21, 21 UV, 23 P, 250 I

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D

25, 25 R, 26, 29, 30, 32, 32 R, 40, 40 R, 45

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D + P

Forte, Light, Medium, Supra, UNI, X Forte, X Light

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F

Multitrack 700, 1000

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D

PT

5030, 5040

GTX-N, needle punched, thermally treated; PP; used for the functions: S + F + D

placed on the market under the name or trade mark of

Low & Bonar NV

Industriestraat 39
9240 Zele / Belgium

and produced in the manufacturing plant(s)

615

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 13249:2016; EN 13250:2016; EN 13251:2016; EN 13252:2016;
EN 13253:2016; EN 13254:2016; EN 13255:2016; EN 13256:2016;
EN 13257:2016; EN 13265:2016**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 2014-11-04 and will remain valid as long as neither the harmonised standard(s), the construction product(s), the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Würzburg, 16 January 2018



[Signature]
i. V.

Dipl.-Ing. Helmut Zanzinger
Certification Body

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 1213–CPR–5945

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

SNW 100, 120, 140, 25, 25 XUV, 31, 40 UV, 46, 50, 50 SP, 55, 55 M, 55 XUV,
62, 62T, 70, 75, 75 XUV, 80, 85, 90

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D + P

14, 17, 17 T

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D

VNW 200-PP-K, 200-PP-Z, 300-PP-K, 350-PPZ30, 400-PP-K, 450-PP-K,
500-PP-K, 600-PP-K, 600-PPZ30, 700-PP-K, 800-PP-K, 1000 PP-K,
1200-PP-K, 1500-PP-K, 1800-PP-K, 2000-PP-K

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D + P

PROTEC 250, 250 FR, 300, 33, 400, 500, 500 SP, 600, 700, 750, 750 XUV,
800 FR, 800, 800 XUV, 1000 FR

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: S + F + D + P

X 1000, X 1200

GTX-N, needle punched; PP; used for the functions: F + D + P

placed on the market under the name or trade mark of

Low & Bonar NV

Industriestraat 39
9240 Zele / Belgium

and produced in the manufacturing plant(s)

615

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 13249:2016; EN 13250:2016; EN 13251:2016; EN 13252:2016;
EN 13253:2016; EN 13254:2016; EN 13255:2016; EN 13256:2016;
EN 13257:2016; EN 13265:2016**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 2014-11-04 and will remain valid as long as neither the harmonised standard(s), the construction product(s), the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Würzburg, 16 January 2018




i. V.

Dipl.-Ing. Helmut Zanzinger
Certification Body

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 1213–CPR–5945

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

TS **1, 2**
GTX-N, thermally bonded; PP; used for the functions: S + F
3, 4, 5
GTX-N, thermally bonded; PP; used for the functions: S + F + D
LG **100/90 250-PP-K**
GCO, (GTX-N, needle punched and woven fabric); PP; used for the functions: S + F
230/20 150-PP-W
GCO, (GTX-N, needle punched and woven fabric); PP; used for the functions: S + F + D + R

placed on the market under the name or trade mark of

Low & Bonar NV
Industriestraat 39
9240 Zele
Belgium

and produced in the manufacturing plant(s)

615

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 13249:2016; EN 13250:2016; EN 13251:2016; EN 13252:2016;
EN 13253:2016; EN 13254:2016; EN 13255:2016; EN 13256:2016;
EN 13257:2016; EN 13265:2016**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 2014-11-04 and will remain valid as long as neither the harmonised standard(s), the construction product(s), the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Würzburg, 16 January 2018



[Signature]
i. V.
Dipl.-Ing. Helmut Zanzinger
Certification Body

Prohlášení o vlastnostech

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 15/30/2017-03-16

podle Nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh.

1.	Jedinečný identifikační kód výrobku : FILTEK - netkaná geotextilie																															
2.	Typ, série nebo jiný prvek umožňující identifikace stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4 : FILTEK 300																															
3.	Zamýšlené použití : Geotextilie pro použití na pozemních komunikacích, na železnicích, v zemních stavbách, základech a opěrných konstrukcích, pro odvodňovací systémy, na ochranu proti erozi, pro nádrže a hráze, pro kanály, pro likvidaci tuhých odpadů, pro likvidaci kapalných odpadů s předpokládanou funkcí F (filtrační), R (vyztužovací) a S (oddělovací). Výrobek je ze 100% polypropylenové stříže. Nemá vliv na pitnou vodu. Nesmí přijít do styku se silnými kyselinami, zásadami, xylemem, oxidačními činidly, tetrachloretylenem. Je balen do polyetylenové folie, může být skladován v nekrytých prostorách na podlážkách.																															
4.	Jméno, firma kontaktní adresa (čl. 11 odst.5) : IČO 14869799, DIČ CZ14869799 MITOP, akciová společnost, Pertoltická 142/IV, 471 24 Mimoň tel.: +420 487 862 241 fax: +420 487 862 777 e-mail : geo@mitop.cz																															
5.	Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce (čl. 12 odst. 2) -																															
6.	Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků: systém 2+																															
7.	V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahují harmonizované normy : Oznámený subjekt č. 1021 Textilní zkušební ústav, s.p., Václavská 6, 658 41 Brno provedl posouzení podle systému 2+ a vydal Osvědčení o shodě řízení výroby č. 1021-CPR-047/04.																															
8.	V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení : -																															
9.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Základní charakteristiky</th> <th colspan="2">Vlastnost</th> <th>Harmonizovaná technická specifikace</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Plošná hmotnost EN ISO 9864</td> <td>300 g/m²</td> <td>(±30 g/m²)</td> <td rowspan="9">EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tahu EN ISO 10319</td> <td>MD 20 kN/m CMD 11,5 kN/m</td> <td>(-2 kN/m) (-1 kN/m)</td> </tr> <tr> <td>Tažnost EN ISO 10319</td> <td>MD 70 % CMD 115 %</td> <td>(±20 %) (±25 %)</td> </tr> <tr> <td>Statické protržení (CBR) EN ISO 12236</td> <td>2500 N</td> <td>(-250 N)</td> </tr> <tr> <td>Odolnost proti dynamickému potření (zkouška padajícími kuželem) EN ISO 13433</td> <td>10 mm</td> <td>(+3 mm)</td> </tr> <tr> <td>Charakteristika velikosti otvorů EN ISO 12956</td> <td>95 μm</td> <td>(±20 μm)</td> </tr> <tr> <td>Propustnost vody kolmo k rovině EN ISO 11058</td> <td>5,2.10⁻² m/s</td> <td>(-0,5.10⁻² m/s)</td> </tr> <tr> <td>Odolnost proti povětrnostním vlivům EN 12224</td> <td colspan="2">zakryt v den uložení předpokládá se, že bude odolná po dobu min. 25 let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování přírodních zemín s 4< pH < 9 a teplotami zeminy < 25 °C</td> </tr> </tbody> </table>			Základní charakteristiky	Vlastnost		Harmonizovaná technická specifikace	Plošná hmotnost EN ISO 9864	300 g/m ²	(±30 g/m ²)	EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005	Pevnost v tahu EN ISO 10319	MD 20 kN/m CMD 11,5 kN/m	(-2 kN/m) (-1 kN/m)	Tažnost EN ISO 10319	MD 70 % CMD 115 %	(±20 %) (±25 %)	Statické protržení (CBR) EN ISO 12236	2500 N	(-250 N)	Odolnost proti dynamickému potření (zkouška padajícími kuželem) EN ISO 13433	10 mm	(+3 mm)	Charakteristika velikosti otvorů EN ISO 12956	95 μm	(±20 μm)	Propustnost vody kolmo k rovině EN ISO 11058	5,2.10 ⁻² m/s	(-0,5.10 ⁻² m/s)	Odolnost proti povětrnostním vlivům EN 12224	zakryt v den uložení předpokládá se, že bude odolná po dobu min. 25 let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování přírodních zemín s 4< pH < 9 a teplotami zeminy < 25 °C	
Základní charakteristiky	Vlastnost		Harmonizovaná technická specifikace																													
Plošná hmotnost EN ISO 9864	300 g/m ²	(±30 g/m ²)	EN 13249:2000/A1:2005 EN 13250:2000/A1:2005 EN 13251:2000/A1:2005 EN 13252:2000/A1:2005 EN 13253:2000/A1:2005 EN 13254:2000/A1:2005 EN 13255:2000/A1:2005 EN 13257:2000/A1:2005 EN 13265:2001/A1:2005																													
Pevnost v tahu EN ISO 10319	MD 20 kN/m CMD 11,5 kN/m	(-2 kN/m) (-1 kN/m)																														
Tažnost EN ISO 10319	MD 70 % CMD 115 %	(±20 %) (±25 %)																														
Statické protržení (CBR) EN ISO 12236	2500 N	(-250 N)																														
Odolnost proti dynamickému potření (zkouška padajícími kuželem) EN ISO 13433	10 mm	(+3 mm)																														
Charakteristika velikosti otvorů EN ISO 12956	95 μm	(±20 μm)																														
Propustnost vody kolmo k rovině EN ISO 11058	5,2.10 ⁻² m/s	(-0,5.10 ⁻² m/s)																														
Odolnost proti povětrnostním vlivům EN 12224	zakryt v den uložení předpokládá se, že bude odolná po dobu min. 25 let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování přírodních zemín s 4< pH < 9 a teplotami zeminy < 25 °C																															
10.	Vlastnosti výrobku, specifikovaného v bodech 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 9. Podle nařízení REACH č. 1907/2006 nejsou naše výrobky chemickými látkami ani přípravky, proto nejsme povinni vystavovat k našim výrobkům bezpečnostní list podle čl. 31 Nařízení, ani poskytovat další informace podle čl. 32 Nařízení.																															

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě č. 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem :

Miluše JANKOVÁ, vedoucí řízení systému jakosti

(jméno a funkce)

V Mimoňi dne 16. 3. 2017

(místo a datum vydání)

(podpis)

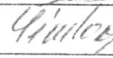
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/044

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

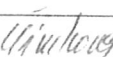
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Štetovnicové tvárnené za studena z nelegovaných ocelí
Výrobca / spracovateľ	ArcelorMittal Ostrava a.s.
Objekt	207; Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Štetovnicové tvárnené za studena z nelegovaných ocelí
Účel použitia	Štetovnicové tvárnené za studena z nelegovaných ocelí – zabezpečenie stien výkopu stavebných jám

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK04-ZSV-1591
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Hutné atesty č. 10016634000; č. 10016634002; č. 10016634077

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ <u>neschválený</u> * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	<i>Doplniť - VOP</i>

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 1.6.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

SK - CERTIFIKÁT VNÚTROPODNIKOVEJ KONTROLY

SK04 – ZSV – 1591

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov (ďalej zákon) sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Štetovnice tvárnené za studena z nelegovaných ocelí

určené na oceľové stavebné konštrukcie a štetové steny.

uvádzaný na trh výrobcom

ArcelorMittal Ostrava, a. s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
Česká republika

a vyrábaný vo výrobní

ArcelorMittal Ostrava, a. s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
Česká republika

je výrobcom podrobený počiatočným skúškam typu, vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.
vykonala počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia § 8a zákona a normy

STN EN 10249-1: 2001, STN EN 10249-2: 2001

týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly vo vzťahu k vlastnostiam výrobku, ktoré majú vplyv na plnenie základných požiadaviek na stavby, sa uplatnili.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 12. januára 2012, ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenou normou, alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontrole významne nezmenia.

Bratislava 12. januára 2012

Ing. Daša Kozáková
vedúca autorizovanej osoby SK04



A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza		A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr: 1001663402		Z01 Dąbrowa Górnicza, 08 10 2015 																																											
A06 1 Zamawiający: ARCELORMITTAL COMMERCIAL RPS S.A.R.L. Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxembourg Besteller: 66.RUE DE LUXEMBOURG 66.RUE DE LUXEMBOURG																																															
A06 2 Adres wysyłkowy: V U I S - ZAKŁADANIE STAVIEB s.r.o. Address: 851 01 Bratislava 5 Słowacja / Slovakia / Slowakei Versandadresse: Kopclanska 82/C																																															
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:15%;">A07</td> <td style="width:25%;">Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung</td> <td style="width:25%;">Nr kontraktu Contract No Vertrag No</td> <td style="width:25%;">Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos</td> <td style="width:15%;">Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr</td> <td style="width:20%;">Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1400015418</td> <td>PL/277839653/15-10614842</td> <td>10614842/000002</td> <td>62199549</td> <td>KDA28UF / KDA93WM</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5">ORDER: 1400015418</td> </tr> </table>						A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr		1400015418	PL/277839653/15-10614842	10614842/000002	62199549	KDA28UF / KDA93WM		ORDER: 1400015418																												
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr																																										
	1400015418	PL/277839653/15-10614842	10614842/000002	62199549	KDA28UF / KDA93WM																																										
	ORDER: 1400015418																																														
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:33%;">B01 Norma przedmiotowa/According/Nach</td> <td style="width:33%;">Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm</td> <td style="width:33%;">Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">EN 10248-1:1995</td> <td style="text-align: center;">EN 10248-1:1995</td> <td style="text-align: center;">EN 10248-2:1995</td> </tr> </table>						B01 Norma przedmiotowa/According/Nach	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm	EN 10248-1:1995	EN 10248-1:1995	EN 10248-2:1995																																				
B01 Norma przedmiotowa/According/Nach	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm																																													
EN 10248-1:1995	EN 10248-1:1995	EN 10248-2:1995																																													
B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 16-400 gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz Sheet piles GU 16-400 steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole																																															
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:20%;">B07 Wytop/Heat/Charge</td> <td style="width:30%;">Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stück</td> <td style="width:50%;">B13 Tonaż/Weight/Gewicht</td> </tr> <tr> <td>532954</td> <td style="text-align: center;">5 / 30</td> <td style="text-align: center;">22,320 t</td> </tr> </table>						B07 Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stück	B13 Tonaż/Weight/Gewicht	532954	5 / 30	22,320 t																																				
B07 Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stück	B13 Tonaż/Weight/Gewicht																																													
532954	5 / 30	22,320 t																																													
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:30%;">Razem/Total/Gesamtbetrag</td> <td style="width:30%; text-align: center;">5 / 30</td> <td style="width:40%; text-align: center;">22,320 t</td> </tr> </table>						Razem/Total/Gesamtbetrag	5 / 30	22,320 t																																							
Razem/Total/Gesamtbetrag	5 / 30	22,320 t																																													
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:10%;">C71 C92</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]</td> </tr> <tr> <td>B07 C Mn Si P S Cu Cr Ni Al N₂ Mo Nb V Ti Sn Pb As B O H₂ CEV</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td>Wytop/Heat Charge</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td>532954</td> <td>0,17</td> <td>1,48</td> <td>0,184</td> <td>0,007</td> <td>0,005</td> <td>0,03</td> <td>0,02</td> <td>0,01</td> <td>0,023</td> <td>0,0103</td> <td>0,002</td> <td>0,001</td> <td>0,004</td> <td>0,001</td> <td>0,003</td> <td>0,001</td> <td>0,004</td> <td>0,0003</td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> </tr> </table>						C71 C92	Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]					B07 C Mn Si P S Cu Cr Ni Al N ₂ Mo Nb V Ti Sn Pb As B O H ₂ CEV						Wytop/Heat Charge						532954	0,17	1,48	0,184	0,007	0,005	0,03	0,02	0,01	0,023	0,0103	0,002	0,001	0,004	0,001	0,003	0,001	0,004	0,0003			0,42		
C71 C92	Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]																																														
B07 C Mn Si P S Cu Cr Ni Al N ₂ Mo Nb V Ti Sn Pb As B O H ₂ CEV																																															
Wytop/Heat Charge																																															
532954	0,17	1,48	0,184	0,007	0,005	0,03	0,02	0,01	0,023	0,0103	0,002	0,001	0,004	0,001	0,003	0,001	0,004	0,0003			0,42																										
Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften																																															
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:10%;">B07</td> <td style="width:10%;">C11</td> <td style="width:10%;">C12</td> <td style="width:10%;">C13</td> <td style="width:10%;">D73</td> <td style="width:10%;">C41</td> <td style="width:10%;">C44</td> <td style="width:40%;">C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit																																		
B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit																																								
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:10%;">Wytop/Heat Charge</td> <td style="width:10%;">Re</td> <td style="width:10%;">R02</td> <td style="width:10%;">Rm</td> <td style="width:10%;">A</td> <td style="width:10%;">A</td> <td style="width:10%;">Re/Rm</td> <td style="width:10%;">R02/Rm</td> <td style="width:10%;">Szer próbki Pr width Probebreite KV [mm]</td> <td style="width:10%;">Temp °C</td> <td style="width:10%;">Pr 1/Test 1/Arb 1</td> <td style="width:10%;">Pr 2/Test 2/Arb 2</td> <td style="width:10%;">Pr 3/Test 3/Arb 3</td> <td style="width:10%;">Średnia average test Mittelwert</td> </tr> <tr> <td>532954</td> <td>398,0</td> <td></td> <td>567,0</td> <td></td> <td>28,2</td> <td>0,70</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>532954</td> <td>407,0</td> <td></td> <td>573,0</td> <td></td> <td>27,8</td> <td>0,71</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Wytop/Heat Charge	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Szer próbki Pr width Probebreite KV [mm]	Temp °C	Pr 1/Test 1/Arb 1	Pr 2/Test 2/Arb 2	Pr 3/Test 3/Arb 3	Średnia average test Mittelwert	532954	398,0		567,0		28,2	0,70								532954	407,0		573,0		27,8	0,71							
Wytop/Heat Charge	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Szer próbki Pr width Probebreite KV [mm]	Temp °C	Pr 1/Test 1/Arb 1	Pr 2/Test 2/Arb 2	Pr 3/Test 3/Arb 3	Średnia average test Mittelwert																																		
532954	398,0		567,0		28,2	0,70																																									
532954	407,0		573,0		27,8	0,71																																									
Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard. The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard. In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard. Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren																																															
Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen																																															
A05, Z02 2 Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Zdzisław Kopyński 																																															

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/ 153

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Omiety, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE spol. s r.o., Baumit s.r.o., Saint-Gobain construction products s.r.o., ALAS SLOVAKIA s.r.o., Kerakoll S.p.A., Krkonošské vápenky Kunčice a.s., CHEMOS floormix s.r.o., Fatra a.s., MAPEI S.p.A., PYTLÍK a.s., PCE-Pittsburgh Corning Europe, Knauf Insulation, Austrotherm GmbH, IDEA CERAMICA, LA PLATERA S.A., ROSA GRES S.L.U., Feri&Masi SA, Celox spol. s r.o., LIGMA spol. s r.o., Holz Prof OU, Sika Österreich GmbH, Sika Deutschland GmbH
Objekt	SO 350, SO 351
Konštrukcia	Omiety, malty, betónová mazanina, lepidlo, tepelná izolácia a hydroizolácie, obklady dlažbové, nátery
Účel použitia	Zhotovenie povrchov stien, podláh, izolácií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch číslo 01-BSK-MPI 25, 01-BSK-jemná štuková omietka, DoP-SK-WPNS-040, 1DOP-R117A101-01, 2/KO/2016, CIIIA32R-2015-01, č. 0222, č. 0239, 0560, č. 002, 0003/2013, No 5100806001, 02/XPS30/02, č. 01/A-MM-CPR2013.07.01, PLA-001, č. 1-PREN2013, VoP Feri&Masi, VoP č. 9, 10, č. 0003/2014, identifikačné č. 02 08 02 01 001 0 000001 1029, 02 08 01 02 046 0 000002 1008, 02 08 01 02 024 0 000001 11008 Prehlásenie o vlastnostiach č. 2013-PY01, DOP n 100010065B, Prehlásenie o parametroch R4308LPCPR, R4308IPCPR EC vyhlásenie o zhode – Sikafloor 161, Sikafloor 350
Technická špecifikácia	x
Certifikát	CERTIFIKÁT ZHODY SYSTEMU RIADENIA VÝROBY 1481-CPR-0117, CERTIFICATE No 0751-CPR-146.0-01, CERTIFIKÁT č. 010-034515,
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD	Podpis: 	Dátum: 7.12.17
Prijal za dozora : L	Podpis:	Dátum:

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/153 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

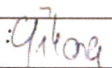
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Výrobca / spracovateľ	HSE s.r.o.; Saint-Gobain; ALAS Slovakia; Kerakoll s.r.o.; CHEMOS Floormixing; Fatra a.s.; Mapei S.p.A; Pytlík a.s.; IDEA CERAMICA; Feri&Masi; PCE-Pittsburg; CELOX s.r.o.; LIGMA s.r.o; HOLZ Prof; Sika;
Objekt	SO 310, 311, 314
Konštrukcia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery
Účel použitia	Omietky, malty, mazanina, lepidlo, izolácie, obklady, nátery

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/153
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum :
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Doklady sú v poriadku, použiť sa v rámci projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Notifikovaná osoba číslo 1481
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

CERTIFIKÁT ZHODY SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY 1481 – CPR – 0117

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch alebo CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Kamenivo

podľa Prílohy 1 tohto certifikátu,

charakterizovaný ako

- Kamenivo do betónu
- Kamenivo do nestmelených materiálov a hydraulicky stmelených materiálov na konštrukcie ciest

vyrobený

ALAS SLOVAKIA, s.r.o.
Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

ALAS SLOVAKIA, s.r.o., výrobnia Komjatice
941 06 Komjatice, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA noriem

EN 12620: 2002 + A1: 2008

EN 13242: 2002 + A1: 2007

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 25. 11. 2010 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovaných normách, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Bratislava, 31. 10. 2013




Ing. Jana Hozzová
vedúca Notifikovanej osoby 1481



Notifikovaná osoba číslo 1481
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

Príloha 1 certifikátu zhody systému riadenia výroby č. 1481 – CPR – 0117

Výrobca: ALAS SLOVAKIA s.r.o., Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava
Slovenská republika

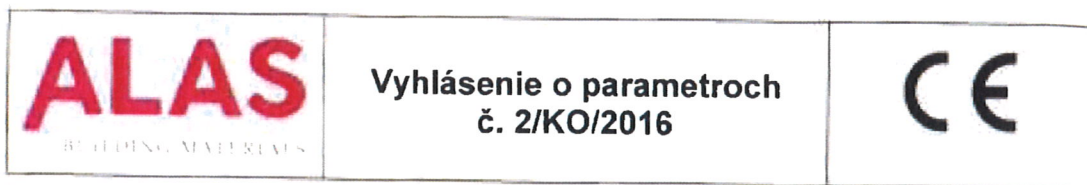
Výrobňa: ALAS SLOVAKIA s.r.o., výrobňa Komjatice
941 06 Komjatice, Slovenská republika

Poradové číslo	Stavebný výrobok	Technická špecifikácia
1	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 12620: 2002 + A1: 2008
2	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 12620: 2002 + A1: 2008
3	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 12620: 2002 + A1: 2008
4	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 12620: 2002 + A1: 2008
5	Prírodné kamenivo štrkopiesok 0/22	EN 12620: 2002 + A1: 2008
6	Prírodné kamenivo drobné 0/4	EN 13242: 2002 + A1: 2007
7	Prírodné kamenivo hrubé 4/8	EN 13242: 2002 + A1: 2007
8	Prírodné kamenivo hrubé 8/16	EN 13242: 2002 + A1: 2007
9	Prírodné kamenivo hrubé 16/22	EN 13242: 2002 + A1: 2007
10	Prírodné kamenivo štrkopiesok 0/22	EN 13242: 2002 + A1: 2007

V Bratislave dňa 31. 10. 2013




Ing. Jana Hozzová
vedúca Notifikovanej osoby 1481



1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **Kamenivo do nestmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa a hydraulicky stmelených EN 13242**
2. Typ stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
- | | |
|------------------------------------|------------------|
| Prírodné kamenivo drobné 0/4 | KO 0/4 (13242) |
| Prírodné kamenivo hrubé 4/8 | KO 4/8 (13242) |
| Prírodné kamenivo hrubé 8/16 | KO 8/16 (13242) |
| Prírodné kamenivo hrubé 16/22 | KO 16/22 (13242) |
| Prírodné kamenivo štrkopiesok 0/22 | KO 0/22 (13242) |
3. Zamýšľané použitia: **Kamenivo do nestmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa a hydraulicky stmelených EN 13242**
4. Výrobca: **ALAS SLOVAKIA, s.r.o., Polianky 3357/23, 841 01 Bratislava, Slovenská republika**
Miesto výrobcu: **štrkovňa Komjatice, 941 06 Komjatice, Slovenská republika**
5. Splnomocnený zástupca: **Monika Jančígová, manažér kvality výroby, m.jancigova@alas.sk**
6. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku ako sa uvádzajú v prílohe III podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011: **systém 2+**
7. Harmonizovaná norma: **EN 13242: 2002 + A1: 2007** Kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest
- Certifikáciu vykonal: **Notifikovaná osoba, identifikačné číslo 1481
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,
Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika**
v systéme: **2+**
- Certifikát: **1481 – CPD – 0117 zo dňa 31. 10. 2013 (prvý krát vydaný 25.11.2010)**
8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie: **---**

ALAS BRATSKÉ MESTO	Vyhlasenie o parametroch č. 2/KO/2016	CE
------------------------------	--	-----------

- 9 Deklarované parametre podľa EN 13242: 2002 + A1: 2007 Kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavebníctve a pri výstavbe ciest

Podstatné vlastnosti	Parametre					Harmonizovaná technická špecifikácia
Frakcia:	0/4	4/8	8/16	16/22	0/22	EN 13242: 2002 + A1: 2007
Obsah jemných zŕn	f ₃	f ₂	f ₂	f ₂	f ₃	
Trieda zmitosti	G _F 85	G _C 85-15	G _C 85-15	G _C 85-15	G _A 85	
Odchýlka na stred. site	GT _F 20	GT _C 25/15	GT _C 25/15	-	GT _A 20	
Percentuálny hmot. podiel prepadu na site	4 94± 5% 2 75±20% 0,063 max3%	5,6 45±15%	11,2 55±15%	-	22,4 94± 5% 11,2 75±20% 0,063 max3%	
Tvarový index	-	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	-	
Index plochosti	-	FI ₂₀	FI ₂₀	FI ₂₀	-	
Nasiakavosť	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	
Objemová hmotnosť (Mg/m ³)	2,63	2,54	2,57	2,58	2,59	
Odolnosť proti rozdrobovaniu	-	LA ₃₀	LA ₃₀	-	-	
Odolnosť voči obrusovaniu mikro-Deval	-	-	M _{DE} 15	-	-	
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu	-	F ₁	F ₁	-	-	
Odolnosť proti síranu homogénne	-	-	MS ₁₃	-	-	
Petrografický popis	Kremenný štrk- náplavy rieky Nitry					
Humusovitosť	Svetlejší ako štandardný					
Obsah chloridov rozpuštných vo vode	Max.0,001					
Obsah síranov rozpustných v kyseline	AS ₀₂					
Celkový obsah síry	S ₁					
Hmotnostná aktivita rádia ²²⁶ Ra (Bq kg ⁻¹)	Max.120					Vyhláška MZ SR č.524/2007 Z.z.
Index hmotnostnej aktivity	Max 1					

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky ktoré výrobok spĺňa: —

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

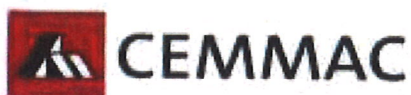
ALAS ALAS SLOVAKIA, LLC.
Pobytie 23, 84101 Bratislava
IČO: 425 286 IČ DPH: SK2020000192
LABORATÓRIUM

Podpísal za a v mene výrobcu

Monika Jančígová
Manažér kvality výroby

Bratislava, 15.4.2016

podpis



Vysokopecný cement CEM III/A 32,5 R

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. CIIIA32R-2015-01

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

*Vysokopecný cement EN 197-1
CEM III/A 32,5 R*

2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Používaný na výrobu betónu, malty, injektážnej malty a iných zmesí pre stavby a na výrobu stavebných výrobkov

3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

CEMMAC a.s., Cementárska 14/14, 91442 Horné Srnie, Slovenská republika, Tel.: +421 32 6576 111, Fax: +421 32 6588 304, email: mail@cemmac.sk, IČO: 31412106

4. Splnomocnený zástupca:

Nie je relevantný údaj

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém I+

6 a. Harmonizovaná norma:

EN 197-1 :2011

Notifikovaná osoba:

Notifikovaná osoba č.1301 TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Studená 3, 82104 Bratislava, vykonala počiatkové skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatkovú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odobraných vo výrobní, na trhu alebo stavbe v systéme I+ a vydala ES CERTIFIKÁT O NEMENNOSTI PARAMETROV č. 1301 – CPR – 0994 podľa harmonizovanej normy EN 197-1: 2011

6 b. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Nie je relevantný údaj

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. CIIIA32R-2015-01

7. Deklarované parametre:

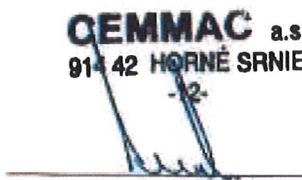
Podstatné vlastnosti	parametre	skúšobná norma	harmonizovaná norma
Pevnosť v tlaku 2 dni	min. 10 MPa	EN 196 - 1	EN 197-1:2011
Pevnosť v tlaku 28 dní	min. 32,5 max. 52,5 MPa	EN 196 - 1	
Obsah síranov SO ₃	max. 4,0 %	EN 196 - 2	
Strata žíhaním	max. 5,0 %	EN 196 - 2	
Nerozpustný zvyšok	max. 5,0 %	EN 196 - 2	
Obsah chloridov	max. 0,1 %	EN 196 - 2	
Začiatok tuhnutia	min. 75 minút	EN 196 - 3	
Objemová stálosť (rozpínanie)	max. 10 mm	EN 196 - 3	

Cementy nespĺňajú kritéria pre PTB alebo vPvB v súlade s prílohou XIII dokumentu REACH (Nariadenie (ES) č. 1907/2006)

8. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 7.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 3.

Podpísal za a v mene výrobcu:

CEMMAC a.s.
914 42 HORNÉ SRNIE
Ing. Martin Kebísek, MBA
Managing Director

V Hornom Srní dňa 1.7.2014



Vysokopecný cement CEM III/B 32,5 N-SR

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. CIIIB32N-2015-01

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

*Vysokopecný cement EN 197-1
CEM III/B 32,5 N-SR*

2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Používaný na výrobu betónu, malty, injektážnej malty a iných zmesí pre stavby a na výrobu stavebných výrobkov

3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

CEMMAC a.s., Cementárska 14/14, 91442 Horné Srnie, Slovenská republika, Tel.: +421 32 6576 111, Fax: +421 32 6588 304, email: mail@cemmac.sk, IČO: 31412106

4. Splnomocnený zástupca:

Nie je relevantný údaj

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém I+

6 a. Harmonizovaná norma:

EN 197-1 :2011

Notifikovaná osoba:

Notifikovaná osoba č.1301 TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Studená 3, 82104 Bratislava, vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odobraných vo výrobní, na trhu alebo stavbe v systéme I+ a vydala ES CERTIFIKÁT O NEMENNOSTI PARAMETROV č. 1301 – CPR – 1035 podľa harmonizovanej normy EN 197-1: 2011

6 b. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Nie je relevantný údaj

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. CIIIB32N-2015-01

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	parametre	skúšobná norma	harmonizovaná norma
Pevnosť v tlaku 7 dní	min. 16 MPa	EN 196 - 1	EN 197-1:2011
Pevnosť v tlaku 28 dní	min. 32,5 max. 52,5 MPa	EN 196 - 1	
Obsah síranov SO ₃	max. 4,0 %	EN 196 - 2	
Strata žiháním	max. 5,0 %	EN 196 - 2	
Nerozpustný zvyšok	max. 5,0 %	EN 196 - 2	
Obsah chloridov	max. 0,1 %	EN 196 - 2	
Začiatok tuhnutia	min. 75 minút	EN 196 - 3	
Objemová stálosť (rozpínanie)	max. 10 mm	EN 196 - 3	

Cementy nespĺňajú kritéria pre PTB alebo vPvB v súlade s prílohou XIII dokumentu REACH (Nariadenie (ES) č. 1907/2006.

8. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 7.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 3.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Hornom Srní dňa 1.2.2015

Dátum tlače: 2015-03-06

Strana 2 / 2

CEMMAC a.s.
914 42 HORNÉ SRNIE

Ing. Martin Kebísek, MBA
Managing Director

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 002

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

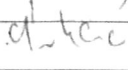
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Debnice betónové tvárnice DR15,DT20,DT25,DT30,DT40,Preblok
Výrobca / spracovateľ	Premac, spol. s r.o. Stará Vajnorská 25 – 83217 Bratislava, výrobná Bratislava
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Stratené debnenie na zhotovenie bet. a žb., nosnej alebo nenosnej steny a plotovej konštrukcie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	SK Vyhlásenie o parametroch č. 15-06-18_03
Technická špecifikácia	x
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 22.5.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis  Dátum: 4.6.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Vyhlásenie o parametroch č.

Premac-sro_EN15435_Ba_15-06-18_03

1.	Debníacie betónové tvárnice DT 15, DT 20, DT 25, DT 30, DT 40, Preblok		
2.	EN15435_SK		
3.	Používajú sa ako stratené debnenie na zhotovenie bet. alebo železobet., nosnej alebo nenosnej steny a plotovej konštrukcie Preblok.		
4.	Výrobca: Premac, spol. s r. o. Stará Vajnorská 25-83217 Bratislava, výrobná Bratislava		
5.	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov Systém 4		
6.			
9.	Deklarované parametre		
	Podstatné vlastnosti	Parametre ako betónová stena	Harmonizovaná technická špecifikácia
	Reakcia na oheň	trieda A1	EN13501-1 EN13501-1 EN 15435: 2008
	Správanie sa pri požiari	vyhovuje , stupeň 30 -180 min., podľa hrúbky steny	
	Rozmery a tolerancie	vyhovujú špecifikácii	
	Mechanická pevnosť	vyhovujúca	
	Ťahová pevnosť rebra	vyhovujúca 0,514 N/mm ²	
	Pevnosť vŕahu pri ohybe	vyhovujúca 3,028 N/mm ³	
	Stálosť pevnosti	dostatočná	
	Tepelná vodivosť	ako betónová monolitická stena	STN 73 0540-1,2,3
10.	Parametre výrobku požadované podľa bodov 1. a 2. sú v zhode s parametrami deklarovanými v bode 9. Za vypracovanie tohto vyhlásenia o parametroch je zodpovedný výhradne výrobca uvedený v bode 4 Podpísal(a) za a v mene výrobcu: Ing. Miroslav LEŠKO, prokurista spoločnosti Premac, spol. s r. o. Meno a funkcia Bratislava, 18.06.2015 Miesto a dátum vystavenia		
			Podpis

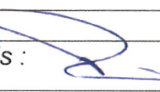
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/ 077

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

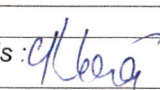
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Murivo Porotherm 14 Profi P8 T2+R2+, Porotherm 25 Profi P12 T1+R1+, Porotherm 38 Ti Profi P10 T2+R2+
Výrobca / spracovateľ	Wienerberger slovenské tehelne, spol. s.r.o., tehelná 5 – 953 01 Zlaté Moravce, Slovensko
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. P14A38W3320, Vyhlásenie o parametroch č. P25A48W3320, , Vyhlásenie o parametroch č. P38TA70W3320, ES-vyhlásenie o parametroch č. 3216-KP070-2013-1
Technická špecifikácia	x
Certifikát	-
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	-

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 25.6.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	použitie v rámci projektu

*nehodí sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum: 26.6.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP číslo

P14A38W3320

Výrobok:

Porotherm 14 Profi P8 T2+R2+

Identifikačný kód typu výrobku je číslo vyhlásenia o parametroch



Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch pre:

Overenie a posúdenie stálosti parametrov:

Harmonizovaná norma:

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

chránené murivo

System 2+

EN 771-1:2011+A1:2015

1301

Deklarovaný parameter/deklarované parametre P - murovacieho prvku

Rozmery a tolerancie			T2+	R2+
Dĺžka:	mm	500	± 6	7
Šírka:	mm	140	± 3	4
Výška:	mm	249	± 1	1
Stredná hodnota:	Trieda	T2+		
Rozsah:	Trieda	R2+		
Rovinnosť plôch:	mm	NPD		
Rovnobežnosť plôch:	mm	NPD		
Tvar a dierovanie				
Skupina murovacích prvkov:	-	2		
Podiel dierovania:	%	55		
Celkový objem otvorov:	%	0		
Objemové hmotnosti				
Hrubá objemová hmotnosť:	kg/m ³	800		
Čistá objemová hmotnosť:	kg/m ³	1700		
Trieda objemovej hmotnosti:	Trieda / %	D1 / 10		
Pevnosť v tlaku murovacieho prvku kategórie I				
Kolmo na ložnú plochu:	N/mm ²	8		
Rovnobežne s ložnou plochou:	N/mm ²	NPD		
Rovnobežne s ložnou plochou 2:	N/mm ²	0		
Súdržnosť:	N/mm ²	0,15		
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ10,dry,unit:	W/(m·K)	0		
Súčiniteľ difúzie vodných pár:	-	μ = 10/5		
Mrazuvzdornosť:	Trieda	F0		
Nasiakavosť:	%	NPD		
Počiatková nasiakavosť:	kg/(m ² ·min)	NPD		
Obsah aktívnych solí:	Trieda	S0		
Zmena vlhkosti:	mm/m	NPD		
Reakcia na oheň:	Trieda	A1		
Nebezpečné látky:	-	NPD		



skutočné dierovanie sa môže nepatrne líšiť

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

2017-09-23

CEO

Roman Hranička

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP číslo

P25A48W3320

Výrobok:

Porotherm 25 Profi P12 T1+R1+

Identifikačný kód typu výrobku je číslo vyhlásenia o parametroch



Wienerberger

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch pre:

Overenie a posúdenie stálosti parametrov:

Harmonizovaná norma:

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

chránené murivo

System 2+

EN 771-1:2011+A1:2015

1301

Deklarovaný parameter/deklarované parametre P - murovacieho prvku

Rozmery a tolerancie

			T1+	R1+
Dĺžka:	mm	375	± 8	12
Šírka:	mm	250	± 6	9
Výška:	mm	249	± 1	1
Stredná hodnota:	Trieda	T1+		
Rozsah:	Trieda	R1+		
Rovinnosť plôch:	mm	NPD		
Rovnobežnosť plôch:	mm	NPD		

Tvar a dierovanie

Skupina murovacích prvkov:	-	2
Podiel dierovania:	%	52
Celkový objem otvorov:	%	0

Objemové hmotnosti

Hrubá objemová hmotnosť:	kg/m ³	800
Čistá objemová hmotnosť:	kg/m ³	1600
Trieda objemovej hmotnosti:	Trieda / %	D1 / 10

Pevnosť v tlaku murovacieho prvku kategórie I

Kolmo na ložnú plochu:	N/mm ²	12
Rovnobežne s ložnou plochou:	N/mm ²	NPD
Rovnobežne s ložnou plochou 2:	N/mm ²	0
Súdržnosť:	N/mm ²	0,15

Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ10,dry,unit:

	W/(m·K)	0
--	---------	---

Stanovené podľa STN EN 1745:2012:

Súčiniteľ difúzie vodných pár:

	-	μ = 10/5
--	---	----------

Mrazuvzdornosť:	Trieda	F0
-----------------	--------	----

Nasiakavosť:	%	NPD
--------------	---	-----

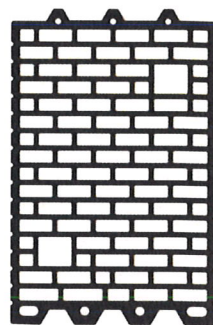
Počiatočná nasiakavosť:	kg/(m ² ·min)	NPD
-------------------------	--------------------------	-----

Obsah aktívnych solí:	Trieda	S0
-----------------------	--------	----

Zmena vlhkosti:	mm/m	NPD
-----------------	------	-----

Reakcia na oheň:	Trieda	A1
------------------	--------	----

Nebezpečné látky:	-	NPD
-------------------	---	-----



skutočné dierovanie sa môže nepatrne líšiť

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

2017-10-08

CEO



Roman Hranicka

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP číslo

P38TA70W3320

Výrobok:

Porotherm 38 Ti Profi P10 T2+R2+

Identifikačný kód typu výrobku je číslo vyhlásenia o parametroch



Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Zamýšľaný účel použitia v nosnom a nenosnom murive a pilieroch pre:

Overenie a posúdenie stálosti parametrov:

Harmonizovaná norma:

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

chránené murivo

System 2+

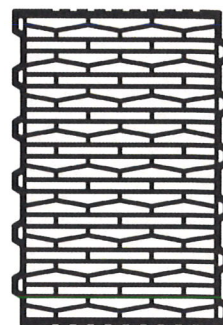
EN 771-1:2011+A1:2015

1301

Deklarovaný parameter/deklarované parametre P - murovacieho prvku

Rozmery a tolerancie

			T2+	R2+
Dĺžka:	mm	250	± 4	5
Šírka:	mm	380	± 5	6
Výška:	mm	249	± 1	1
Stredná hodnota:	Trieda	T2+		
Rozsah:	Trieda	R2+		
Rovinnosť plôch:	mm	NPD		
Rovnoobežnosť plôch:	mm	NPD		



skutočné dierovanie sa môže nepatrne líšiť

Tvar a dierovanie

Skupina murovacích prvkov:	-	2
Podiel dierovania:	%	55
Celkový objem otvorov:	%	0

Objemové hmotnosti

Hrubá objemová hmotnosť:	kg/m ³	750
Čistá objemová hmotnosť:	kg/m ³	1450
Trieda objemovej hmotnosti:	Trieda / %	D1 / 10

Pevnosť v tlaku murovacieho prvku kategórie I

Kolmo na ložnú plochu:	N/mm ²	10
Rovnoobežne s ložnou plochou:	N/mm ²	NPD
Rovnoobežne s ložnou plochou 2:	N/mm ²	0
Súdržnosť:	N/mm ²	0,15

Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry, unit}$: W/(m·K) 0 Stanovené podľa STN EN 1745:2012:

Súčiniteľ difúzie vodných pár: - $\mu = 10/5$

Mrazuvzdornosť: Trieda F0

Nasiakavosť: % NPD

Počiatková nasiakavosť: kg/(m²·min) NPD

Obsah aktívnych solí: Trieda S0

Zmena vlhkosti: mm/m NPD

Reakcia na oheň: Trieda A1

Nebezpečné látky: - NPD

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

2017-09-29

CEO

Roman Hranička

Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.

Tehelná 5 - 953 01 Zlaté Moravce

Slovensko

Druh výrobku	Murované preklady Porotherm KP 7
(1) Jedinečný identifikačný kód výrobku	vid' tabuľka s parametrami prekladov na 2. strane tohoto vyhlásenia
(3) Zamýšľané použitie	na preklady v murovaných konštrukciách
(4) Výrobca	Wienerberger cihlářský průmysl, a. s. CZ-370 46 České Budějovice, Plachého 388/28 Česká republika
Výrobný závod	Závod na výrobu nosníků a překladů CZ-293 01 Mladá Boleslav, Řepov 43 Česká republika
(6) Systém posudzovania a overovania nemennosti vlastností stavebného výrobku	systém 3
(7) Názov a identifikačné číslo notifikovanej osoby	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Notifikovaná osoba č. 1020, Česká republika Technický a skúšobný ústav stavebný Bratislava, n. o., Notifikovaná osoba č. 1301, Slovenská republika
Zhoda s požiadavkami NARIADENIA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 305/2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky pre uvádzanie stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernice Rady 89/106/EHS, je zabezpečená úplným dodržovaním tejto normy vrátane jej Prílohy ZA:	
harmonizovaná európska norma STN EN 845-2:2003 Technické požiadavky na doplnkové prvky do muriva – Časť 2: Preklady	
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode (4).	

osoba splnomocnená na podpisovanie

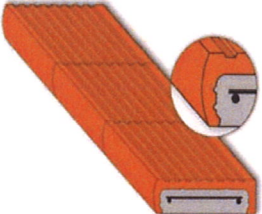


Petr Cichý

výrobní ředitel

České Budějovice, 1. júla 2013

(9) Deklarované parametre prekladov

Murovaný preklad s nenosnými tenkostennými keramickými tvarovkami	Tvar	Výrobné rozmery (povolené odchylky)				Minimálna dĺžka uloženia	Hmotnosť (povolená odchylka)		Únosnosť [kN]	Zatíženie P_d [kN/m]	pri medznom priebehu δ_d [mm]	Trvanlivosť Trieda	Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ_{equ} [W/mK]	Odolnosť proti zmrazovaniu / rozmrazovaniu [-]	Požiarna odolnosť [min]	Nasiakavosť [M-%]	Priepustnosť vodných pár [-]	neobsahuje
		Dĺžka [mm]	Šírka [mm]	Výška [mm]			prekladu [kg]	na jednotku plochy [kg/m ²]										
Porotherm KP 7 - 100 DV3216-07101-30-20-2		1000 (±15)					33 (±1,7)		14,6	16,8	0,3	C4	1,00	NPD	R 90	NPD	$\mu_{\text{equ}} = 40/110$	
Porotherm KP 7 - 125 DV3216-07102-30-20-2		1250 (±15)				125	42 (±2,1)		21,5	19,2	1,6							
Porotherm KP 7 - 150 DV3216-07103-30-20-2		1500 (±15)					51 (±2,6)		17,4	12,7	2,4							
Porotherm KP 7 - 175 DV3216-07104-30-20-2		1750 (±15)					60 (±3,0)		23,3	14,4	4,8							
Porotherm KP 7 - 200 DV3216-07105-30-20-2		2000 (±15)					69 (±3,5)		21,9	12,7	5,1							
Porotherm KP 7 - 225 DV3216-07106-30-20-2		2250 (±15)	70 (±5)	238 (±5)	200		78 (±3,9)	144 (±7,2)	22,9	11,6	7,5	překlady musia byť omietnuté vápencementovou malťou	1,00	NPD	překlady musia byť omietnuté vápencementovou malťou	NPD	$\mu_{\text{equ}} = 40/110$	neobsahuje
Porotherm KP 7 - 250 DV3216-07107-30-20-2		2500 (±15)					87 (±4,4)		21,2	10,0	9,0							
Porotherm KP 7 - 275 DV3216-07108-30-20-2		2750 (±15)					96 (±4,8)		24,0	10,1	11,8							
Porotherm KP 7 - 300 DV3216-07109-30-20-2		3000 (±15)			250		105 (±5,3)		20,0	7,6	13,1							
Porotherm KP 7 - 325 DV3216-07110-30-20-2		3250 (±15)					114 (±5,7)		16,5	5,7	14,4							
Porotherm KP 7 - 350 DV3216-07111-30-20-2		3500 (±15)					122 (±6,1)		13,6	4,3	15,7							

NPD = parameter nie je stanovený

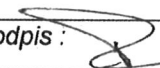
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/037

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

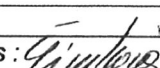
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Baumit murovacia malta 50
Výrobca / spracovateľ	Baumit s.r.o.
Objekt	SO 350
Konštrukcia	murovacia malta
Účel použitia	murovacia malta

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 01-LLU-Murovacia malta 50
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 29.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	Schválený Baumit ROTI malta 50

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 1.6.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-LLU- Murovacia malta 50

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:
Baumit Murovacia malta 50
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Baumit Murovacia malta 50
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Obyčajná malta G predpísaného zloženia
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
Baumit, spol. s r.o., Zrinského 13, SK-811 03 Bratislava
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 4
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava vykonal skúšku typu podľa EN 998-2 v systéme 4 a vydal č. P20-04-0224/72
8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie	Obyčajná malta G predpísaného zloženia	EN 998-2
Pevnosť v tlaku	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 998-2
Pomer zložiek:		
• cement	10 % hmot.	EN 998-2
• vápenný hydrát	4,5 % hmot.	
• kamenivo	85,5 % hmot.	
Súdržnosť	Zodpovedá (EN 998-2 príloha C)	EN 998-2
Obsah chloridov	$\leq 0,10$ hodnota-%	EN 1015-17
Reakcia na oheň	A1	EN 998-2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	15/35	EN 1745:2012
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	1,11 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745:2012
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	Zodpovedá (EN 998-2 príloha B, bod c)	EN 998-2

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



(podpis)

V Bratislave, 25.9.2014
(miesto a dátum vydania)

 Baumit, spol. s r. o. (21)
Zrúnskeho 13
SK - 811 03 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-ROH- Murovacia malta 50

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:
Baumit Murovacia malta 50
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Baumit Murovacia malta 50
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Navrhovaná obyčajná malta G
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
Baumit, spol. s r.o., Zrúnskeho 13, SK-811 03 Bratislava
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 2+
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava vykonal skúšku typu podľa EN 998-2 v systéme 2+ a vydal 1301 – CPD – 0086 a č. P20-04-0170/46
8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie	M5 G	EN 998-2
Pevnosť v tlaku	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 998-2
Súdržnosť	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ porušenie B	EN 998-2
Obsah chloridov	$\leq 0,10$ hodnota-%	EN 1015-17
Reakcia na oheň	A1	EN 998-2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	15/35	EN 1745:2012
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ 10 dry	1,11 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745:2012
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	Zodpovedá (EN 998-2 príloha B, bod c)	EN 998-2

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)

V Bratislave, 25.9.2014
(miesto a dátum vydania)



(podpis)

 Baumit, spol. s r. o. (21)
Zrúnskeho 13
SK - 811 03 Bratislava 1
baumit.com

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK- Murovacia malta 50

- Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit Murovacia malta 50
- Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit Murovacia malta 50, šarža, datum a čas výroby
- Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Navrhovaná obyčajná malta G
- Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit, spol. s r.o., Žižkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
- V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
- Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 2+
- V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č. 3, SK - 826 34 Bratislava **vykonal** skúšku typu podľa EN 998-2 **v systéme 2+ a vydal** 1301 – CPD – 0086, 1301-CPD-1298 a č. P20-04-0170/46

8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie	M5 G	EN 998-2
Pevnosť v tlaku	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 998-2
Súdržnosť	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ porušenie B	EN 998-2
Obsah chloridov	$\leq 0,10$ hodnota-%	EN 1015-17
Reakcia na oheň	A1	EN 998-2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	15/35	EN 1745:2012
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	1,11 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745:2012
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	Zodpovedá (EN 998-2 príloha B, bod c)	EN 998-2

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

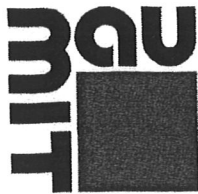
Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)

V Bratislave, 14.2.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

(podpis)



Vyhlásenie o parametroch

Identifikácia: 01-BHU-MPI 25

(EC Declaration of Performance)

Nariadenie Európskeho parlamentu a rady EÚ č. 305/2011 z 9. Marca 2011

MSZ EN 998-1

09

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Baumit GV 25

(Baumit MPI 25)

Baumit MPI 25

[Dátum výroby je na obale na bočnej strane vo formáte yyyy.mm.dd (rok, mesiac, deň)]

Obyčajná malta (GP) na vnútorné omietky

BAUMIT Kft. Dorogi Szárazvakolat Gyára
H-2510, Dorog, Baumit út 1.

Tfon: +36-33-512-910

Tfax: +36-33-512-950

BAUMIT Kft. Alsószolcai Szárazvakolat Gyára
H-3571, Alsószolca, Gyár út 12

Tfon: +36-46-520-010

Tfax: +36-46-520-058

www.baumit.hu

Baumit Kft.

H-2510 Dorog, Baumit út 1.

Tfon: +36-33-512-910

Tfax: +36-33-512-950

www.baumit.hu

Illy Gábor, konateľ

Systém 4

MSZ EN 998-1

Skúšky typu: D/09/GP/10, A/09/GP/10

Baumit Kft.

2510 Dorog, Baumit út 1.
Levelezési cím: 2511 Dorog, Pf.: 132.
Tel.: 06-33/512-910, 512-920, 512-930
Fax: 06-33/431-512, 512-950
e-mail: baumit@baumit.hu,
baudorog@baumit.hu

3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Levelezési cím: 3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Tel.: 06-32/460-644, 460-718
Fax: 06-32/460-463
e-mail: baupaszt@baumit.hu

3571 Alsószolca, Ipari park Gyár út 12.
Levelezési cím: 3571 Alsószolca, Pf.: 4.
Tel.: 06-46/520-010, 520-020
Fax: 06-46/520-058
e-mail: baualszolca@baumit.hu

3271 Visonta, Erőmű út 11.
Levelezési cím: 3271 Visonta, Erőmű út 11.
Tel.: 06-37/528-200
Fax: 06-37/528-209
e-mail: bauvisonta@baumit.hu



Vyhlásenie o parametroch
Identifikácia: 01-BHU-MPI 25
(EC Declaration of Performance)

Nariadenie Európskeho parlamentu a rady EÚ č. 305/2011 z 9. Marca 2011

8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Označenie klasifikácia	GP - CS II	MSZ EN 998-1
Pevnosť v tlaku	CS II	MSZ EN 1015-11
Prídržnosť:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ - FP: B	MSZ EN 1015-12
Nasiakavosť:	W0	MSZ EN 1015-18
Reakcia na oheň	A1	EN 13501-1
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary (μ):	≤ 25	MSZ EN 1015-19
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	$0,61 \text{ W/(mK)}$ P=50%	MSZ EN 1745
Trvanlivosť (odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu)	NPD	

9. Vyhlásenie:

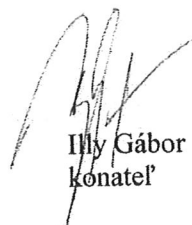
Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Illy Gábor, konateľ

Dorog, 2013-07-01

(miesto, dátum vydania)


Illy Gábor
konateľ

Vyhlásenie o parametroch obsahuje 3 strany

Baumit Kft.

2510 Dorog, Baumit út 1.
Levelezési cím: 2511 Dorog, Pf.: 132.
Tel.: 06-33/512-910, 512-920, 512-930
Fax: 06-33/431-512, 512-950
e-mail: baumit@baumit.hu,
baudorog@baumit.hu

3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Levelezési cím: 3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Tel.: 06-32/460-644, 460-718
Fax: 06-32/460-463
e-mail: baupaszt@baumit.hu

3571 Alsózsolca, Ipari park Gyár út 12.
Levelezési cím: 3571 Alsózsolca, Pf.: 4.
Tel.: 06-46/520-010, 520-020
Fax: 06-46/520-058
e-mail: baualsozsolca@baumit.hu

3271 Visonta, Erőmű út 11.
Levelezési cím: 3271 Visonta, Erőmű út 11.
Tel.: 06-37/528-200
Fax: 06-37/528-209
e-mail: bauvisonta@baumit.hu



Vyhlásenie o parametroch

Identifikácia: 01-BHU-MPI 25

(EC Declaration of Performance)

Nariadenie Európskeho parlamentu a rady EÚ č. 305/2011 z 9. Marca 2011



09

Baumit Kft.
2510 Dorog, Baumit út 1.

Baumit MPI 25
Baumit GV 25
01-BHU-MPI 25

Reakcia na oheň:	A1
Pevnosť v tlaku	CS II
Prídržnosť	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ töréskép: B
Kapilárna nasiakavosť	W 0
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary (μ):	≤ 25
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	$0,61 \text{ W/(mK)}$ P=50 %
Trvanlivosť (odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu)	NPD
MSZ EN 998-1 Obyčajná malta (GP) na vnútorné omietky	

Obsahuje menej ako 0.0002% rozpustného chrómu CrVI podľa smernice EU 2003/53/EG.

2013-07-01

Baumit Kft.

2510 Dorog, Baumit út 1.
Levelezési cím: 2511 Dorog, Pf.: 132.
Tel.: 06-33/512-910, 512-920, 512-930
Fax: 06-33/431-512, 512-950
e-mail: baumit@baumit.hu,
baudorog@baumit.hu

3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Levelezési cím: 3060 Pásztó, Ifjúság u. 3.
Tel.: 06-32/460-644, 460-718
Fax: 06-32/460-463
e-mail: baupaszt@baumit.hu

3571 Alsószolca, Ipari park Gyár út 12.
Levelezési cím: 3571 Alsószolca, Pf.: 4.
Tel.: 06-46/520-010, 520-020
Fax: 06-46/520-058
e-mail: baualsozolca@baumit.hu

3271 Visonta, Erőmű út 11.
Levelezési cím: 3271 Visonta, Erőmű út 11.
Tel.: 06-37/528-200
Fax: 06-37/528-209
e-mail: bauvisonta@baumit.hu

Vyhlásenie o parametroch

poradové číslo.: **FLT-F13/1/B**

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku: **Baumacol PremiumFuge**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Sériové číslo na obale výrobku
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Pružná cementová škárovacia malta s nízkou nasiakavosťou a vysokou odolnosťou proti oderu, použitie v exteriéri a interiéri, trieda CG2 WA
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
**Murexin Kft.
H-1103 Budapest, Noszlopy u. 2.**
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
**Baumit spol. s r.o.
Zrúnskeho 13, SK-81103 Bratislava**
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 4**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
**Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft, identifikačné číslo: 1415
Notifikovaný orgán vydal správu o skúške (A-112/2010). Riadenie výroby priebežne sleduje výrobca.**
8. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Nedá sa použiť, pozri 7 bod
9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Zvlášť vysoká odolnosť proti obrusovaniu	$\leq 1000 \text{ mm}^2$	EN 13888:2099
Pevnosť v ťahu pri ohybe po suchom uložení	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	
Pevnosť v ťahu pri ohybe po cykloch zmrazovania - rozmrazovania	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	
Pevnosť v tlaku po suchom uložení	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	
Pevnosť v ťahu po cykloch zmrazovania - rozmrazovania	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	
Zmrašťovanie	$\leq 2 \text{ mm/m}$	
Nasiakavosť po 30. min.	$\leq 2 \text{ g}$	
Nasiakavosť po 240 min.	$\leq 5 \text{ g}$	

- *10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.
Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu: Gyöngyösi Zita, Manažér logistiky
(meno a funkcia)

Budapest, 2013.07.01
(miesto a dátum vydania)

(podpis)

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/084

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy Polyform – EPS 70 NEO, Izolačné sklá; Hliníkové okna a balkónové dvere, systém ALUPROF MB70; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere, systém ALUPROF MB 70; Hliníkové vnútorné dvere, systém ALUPROF MB 45 a MB45S; Sadrokartónové dosky CASOPRANO kazeta; Keramické obkladové prvky
Výrobca / spracovateľ	POLYFORM s.r.o.; Saint – Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.; ALUPROF S.A.; Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. Z o.o.(Rigips); LASSELSBERGER, s.r.o.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zatepľovanie budov; Izolačné sklá; Hliníkové okná a balk. dvere; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere; ; Hliníkové vnútorné dvere; Sadrokartónové kazetové podhľady; Keramické obklady

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015; Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips);
Technická špecifikácia	X
Certifikát	Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER); Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	X
Ostatné dokumenty	EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1; Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1; Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :

Dátum : 18.8.18

Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.

Podpis :

Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom

Materiál / dokument	ostatné schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	robočné nález a rokov 2012 - mneho
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.

Podpis :

Dátum :

Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava

Podpis : 9/10/18

Dátum : 22.8.2018

1. Jednoznačný identifikačný kód výrokového typu:

AUSTROTHERM XPS® TOP 30

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo:

pozri potlač na doske

3. Výrobcom plánované použitie alebo použitia stavebného výrobku podľa aplikovateľnej harmonizovanej technickej špecifikácie:

tepelná izolácia budov

4. Meno a kontaktná adresa výrobcu:

Austrotherm GmbH
Friederich Schmid-Straße 165, A-2754 Wopfing

5. Systém alebo systémy hodnotenia a overovania trvanlivosti stavebného výrobku podľa dodatku V:

systém 3

6. Meno a identifikátor notifikovaného orgánu:

FIW (NB 0751)

7. Podstatné vlastnosti – (EN13164-ZA1)		Symbol	Parameter
Menovitá hrúbka výrobku		d_N	T1
Tepelná vodivosť lambda		λ_D	W/mK
30-60 mm			0,033
70-80 mm			0,035
100-160 mm			0,036
Tepelný odpor (pozri tabuľku nižšie)		R_D	m ² K/W
Pevnosť v tlaku (pri stlačení 10%)		CS(10/Y)	300
Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky		TR	NPD
Reakcia na oheň, eurotrieda		trieda	E
Reakcia na tlenie			(a)
Dlhodobá nasiakavosť vody úplným ponorením		WL(T)	0,7
Dlhodobá nasiakavosť vody difúziou		WD(V)	3
Faktor difúzneho odporu		MU	100
Dotvorenie		CC(2/1,5/50)	130
Trvanlivosť reakcie na oheň pri pôsobení vysokej teploty, poveternostných vplyvov, po starnutí/degradácii		(b), (c)	
Trvanlivosť tepelného odporu pri pôsobení vysokej teploty, poveternostných vplyvov, po starnutí/degradácii		pozri λ_D a R_D	
Odolnosť proti striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po dlhodobej nasiakavosti vody difúziou		FTCDi	1
Odolnosť proti striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po dlhodobom úplnom ponorení		—	
Rozmerová stálosť pri určených podmienkach		DS	(70, 90)
Pretvorenie pri určenom namáhaní tlakom a teplotou		DLT	(2)5
Nebezpečné látky		—	

NPD – Nefixované parametre

8. Parametre výrobku podľa bodu 1 a 2 zodpovedajú deklarovaným parametrom podľa bodu 9. Za vystavenie vyhlásenia o parametroch zodpovedá len výrobca podľa bodu 4. Tento výrobok obsahuje menej ako 1 % HBCD (vyhlásenie na základe Nariadenia o stavených výrobkoch, čl. 6, paragraf 5).

9. Podpísané za výrobcu kým:

DI Gerald Prinzhorn, konateľ

Wopfing, 02/2017

(Meno a funkcia)

(Miesto a dátum vystavenia)

(Podpis)

Tepelný odpor R_D	m ² K/W	Tepelný odpor R_D	m ² K/W	Tepelný odpor R_D	m ² K/W
30 mm	0,90	70 mm	2,00	140 mm	3,85
40 mm	1,20	80 mm	2,25	160 mm	4,40
50 mm	1,50	100 mm	2,85		
60 mm	1,80	120 mm	3,40		

Slovensky (SK)

(a) Na vypracovaní skúšobnej metódy sa t. č. pracuje.

(b) Bez zmeny vlastností pri požiari

(c) Reakcia na požiar XPS sa postupom času nezhoršuje. Klasifikácia podľa eurotriedy súvisí s organickým obsahom, ktorý sa s postupom času nemôže zvýšiť.





VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
vystavené na základe NARIADENIA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY (EÚ) č. 305/2011

POLYFORM / č. 0010 - DoP - 2015

1. Jednoznačný identifikačný kód výrobkového typu : Tepelnoizolačná doska z expandovaného polystyrénu Polyform - EPS 70 NEO			
2. Typ, číslo výr. dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4: EPS-EN13163-T1-L2-W2-S2-P5-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100			
3. Obvyklé použitie výrobku v stavebnej konštrukcii: Tepelná izolácia budov Použitie : tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy, tepelnoizolačné dosky šikmých striech (medzi a pod krokvami), izolácia zavesených podhládov, vnútorná a jadrová izolácia (medzi stenou a primurovkou).			
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5: POLYFORM s.r.o., Terézie Vansovej 10, 0650 03 Podolíneč			
5. Netýka sa		6. Systém 3	
7. Názov a identifikačné číslo NO: - Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., notifikovaná osoba č. 1301, Braneckého 3, 949 01 Nitra vykonal: určenie typu výrobku na základe skúšok typu v systéme 3 a vydal: protokol o skúške č. P40-08-0262, P40-10-0309 - FIRES, s.r.o., notifikovaná osoba č. 1396, Osloboditeľov. 282, 059 35 Batizovce vydal: protokol o skúške č. FIRES-CR-214-13-AUPS			
8. Deklarované parametre			
Podstatné vlastnosti		Parametre	
Reakcia na oheň	Reakcia na oheň		E
Priepustnosť vody	Dlhodobá nasiakavosť úplným ponorením		NPD
Uvoľňovanie nebezpečných látok do vnútorného prostredia	Uvoľňovanie nebezpečných látok		NPD
Index vzduchovej nepriezvučnosti	Dynamická tuhosť		NPD
Index prenosu krokového hluku	Hrúbka d_f		NPD
	Stlačiteľnosť		NPD
Pevnosť v tlaku	Napätie v tlaku pri 10% stlačení		CS(10)70
	Deformácia v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty		NPD
	Súčiniteľ tepelnej vodivosti		Λ_0 0,031 W/(m.K)
	Hrúbka	Tepelný odpor	Hrúbka
	d_N 10 mm, T1	R_D 0,30 m ² .K/W	d_N 110 mm, T1
	d_N 20 mm, T1	R_D 0,60 m ² .K/W	d_N 120 mm, T1
	d_N 30 mm, T1	R_D 0,95 m ² .K/W	d_N 130 mm, T1
	d_N 40 mm, T1	R_D 1,25 m ² .K/W	d_N 140 mm, T1
	d_N 50 mm, T1	R_D 1,60 m ² .K/W	d_N 150 mm, T1
	d_N 60 mm, T1	R_D 1,90 m ² .K/W	d_N 160 mm, T1
	d_N 70 mm, T1	R_D 2,25 m ² .K/W	d_N 170 mm, T1
	d_N 80 mm, T1	R_D 2,55 m ² .K/W	d_N 180 mm, T1
	d_N 90 mm, T1	R_D 2,90 m ² .K/W	d_N 190 mm, T1
	d_N 100 mm, T1	R_D 3,20 m ² .K/W	d_N 200 mm, T1
			R_D 6,45 m ² .K/W
Priepustnosť vodnej pary	Priepustnosť vodnej pary - faktor difúzneho odporu		MU30
Pevnosť v ťahu/ pri ohybe	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu		TR 100
	Pevnosť pri ohybe		BS115
Trvanlivosť tepelného odporu pri pôsobení teploty, poveternosti, starnutia/degradácie	Rozmerová stálosť pri konštantných normálnych laboratórnych podmienkach -23 °C, 50% relatívnej vlhkosti vzduchu		DS(N)2
	Rozmerová stálosť pri určených podmienkach teploty 70 °C		DS(70,-)1
Trvanlivosť pevnosti v tlaku počas starnutia a degradácie	Dotvorenie stlačením		NPD
	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu		NPD
	Dlhodobé zmenšenie hrúbky		NPD

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 8. Toto Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

POLYFORM, s.r.o.
 Terézie Vansovej 10
 SK - 065 03 Podolíneč
 Tel.: +421(0)52/4391214
 IČ DPH: SK2020525562
 IČO: 31879137

Ing. Jozef Vaľko, konateľ
Meno a funkcia

V Podolíneči 01.10.2015 /rev.2/
Miesto a dátum vydania.

Podpis

EN 13163: 2012
Harmonizovaná technická norma

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-MPI 25

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit MPI 25
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit MPI 25, šarža, dátum a čas výroby
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Obyčajná malta GP na vnútorné použitie
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit, spol. s r.o., Žižkova 9, SK-811 02 Bratislava 1
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Systém 4

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda	GP - CS II	EN 998-1
Pevnosť v tlaku	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	EN 1015-11
Prídržnosť	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ porušenie FP: A/B	EN 1015-12
Kapilárna nasiakavosť	W 0	EN 1015-18
Reakcia na oheň	A1	EN 13501-1
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	5/20 (Tabuľková hodnota podľa EN 1745)	EN 1745
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	0,45 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%)	EN 1745
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	NPD	EN 1015-21

8. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 7. Toto vyhlásenie o parametrochsa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)

V Bratislave, 14.2.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žitkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

(podpis)



Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-Jemná štuková omietka / FeinPutz innen

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:
Baumit Jemná štuková omietka / FeinPutz innen
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:
Baumit Jemná štuková omietka / FeinPutz innen
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Obyčajná malta GP na vnútorné použitie
4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:
Baumit, spol. s r.o., Zrúnskeho 13, SK-811 03 Bratislava
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
-
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 4
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

8. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda	GP - CS I	EN 998-1
Pevnosť v tlaku	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	EN 1015-11
Prídržnosť	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ porušenie FP: A/B	EN 1015-12
Kapilárna nasiakavosť	W 0	EN 1015-18
Reakcia na oheň	A1	EN 13501-1
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	≤ 25	EN 1015-19
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,47 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=50%) 0,54 W/(mK) (Tabuľková hodnota podľa EN 1745 pre P=90 %)	EN 1745:2002
Trvanlivosť (Mrazuvzdornosť)	NPD	EN 1015-21

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpisá za a v mene výrobcu

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)

V Bratislave, 1.7.2013
(miesto a dátum vydania)


(podpis)



Baumit, spol. s r. o. (21)
Zrúnskeho 13
SK - 811 03 Bratislava 1

Leistungserklärung Nr.: 02-WBI-SilikonTop

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**
Baunit SilikonTop
- 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**
Baunit SilikonTop
- 3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen**
Außenputz mit organischen Bindemitteln
- 4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5**

Baunit GmbH, Werk Wopfing: Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Wopfing 156 Werk Wietersdorf : Wietersdorf 1, A-9373 Klein St.Paul
A-2754 Waldegg
- 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**
-
- 6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V**
System 1 (Brand)
System 4 (EN 15824, exklusive Brand)
- 7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**
FIRES, s.r.o. Approved Body No. SK01, Osloboditel'ov 282, 059 35 Batizovce **hat die** Klassifizierung der Brandklasse gem. EN 13501-1 **nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt** FIRES-CR-211-11-AURE

8. Erklärte Leistung

Eigenschaften	Leistung	Prüfnorm
Wasserdampfdurchlässigkeit	V2	EN 7783-2
Wasseraufnahme	W3	EN 1062-3
Haftfestigkeit	≥ 0,3 MPa	EN 1542
Wärmeleitfähigkeit	NPD	EN 1745
Brandverhalten	Euroklasse B	EN 13820
Dauerhaftigkeit	NPD	EN 13687-3

9. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

.....
Mag. Georg Bursik, Geschäftsführer

Waldegg, 02.01.2018

.....
(Ort und Datum der Ausstellung)

.....

.....
(Unterschrift)

Vyhlásenie o parametroch č.: 02-WBI-SilikonTop

- 1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit SilikonTop
- 2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit SilikonTop
- 3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Vonkajšia omietka s organickým spojivom
- 4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg

Werk Wopfing: Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Werk Wietersdorf : Wietersdorf 1, A-9373 Klein St.Paul
- 5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
- 6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Požiar)
System 4 (EN 15824, s výnimkou požiaru)
- 7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
FIRES, s.r.o. Approved Body No. SK01, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce **vykonal** Klasifikáciu reakcie na oheň podľa EN 13501-1 v **systéme 1 a vydal** FIRES-CR-211-11-AURE
- 8. Deklarované parametre**

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Paropriepustnosť	V2	EN 7783-2
Nasiakavosť	W3	EN 1062-3
Prídržnosť	≥ 0,3 MPa	EN 1542
Tepelná vodivosť	NPD	EN 1745
Reakcia na oheň	Euro trieda B	EN 13820
Trvanlivosť	NPD	EN 13687-3

- 9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.**

Podpísal za a v mene výrobcu:

Mag. Georg Bursik, Riaditeľ

Waldegg, 02.01.2018

.....
(miesto a dátum vydania)

.....
(podpis)

Vyhlásenie o parametroch Baumit SilikonTop



Vyhlásenie o parametroch č.: 01-PAS-SilikonTop

- Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit SilikonTop
- Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit SilikonTop
- Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Vonkajšia omietka s organickým spojivom
- Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit Kft.
H-3060 Pásztó Ifjúság u. 3.
Tel: +36-32-460-644
Fax: +36-32-360-463
E-mail: baupaszt@baumit.hu
- Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**
-
- Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Baumit Beteiligungen GmbH:
Baumit StarSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-12/0378) / Baumit ProSystem DoP No: 01-BAB-ETA-12/0023 / Baumit WärmedämmverbundSystem Mineral DoP No: 01-BAB-ETA-11/0025 / Baumit WärmedämmverbundSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-09/0073
- V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
EN 15824

systéme 4

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Paropriepustnosť	V2	EN 7783-2
Nasiakavosť	W3	EN 1062-3
Prídržnosť	> 0,3 MPa	EN 1542
Tepelná vodivosť	NPD	EN 1745
Reakcia na oheň	Euro trieda B	EN 13820
Trvanlivosť	NPD	EN 13687-3

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Gabor Illy, Riaditeľ

Dorog, 01-07-2013

.....
(miesto a dátum vydania)



.....
(podpis)

Leistungserklärung Nr.: 02-WBI-SilikonTop

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**
Baunit SilikonTop
- 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**
Baunit SilikonTop
- 3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen**
Außenputz mit organischen Bindemitteln
- 4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5**

Baunit GmbH, Werk Wopfing: Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Wopfing 156 Werk Wietersdorf : Wietersdorf 1, A-9373 Klein St.Paul
A-2754 Waldegg
- 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**
-
- 6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V**
System 1 (Brand)
System 4 (EN 15824, exklusive Brand)
- 7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**
FIRES, s.r.o. Approved Body No. SK01, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce **hat die** Klassifizierung der Brandklasse gem. EN 13501-1 **nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt** FIRES-CR-211-11-AURE

8. Erklärte Leistung

Eigenschaften	Leistung	Prüfnorm
Wasserdampfdurchlässigkeit	V2	EN 7783-2
Wasseraufnahme	W3	EN 1062-3
Haftfestigkeit	≥ 0,3 MPa	EN 1542
Wärmeleitfähigkeit	NPD	EN 1745
Brandverhalten	Euroklasse B	EN 13820
Dauerhaftigkeit	NPD	EN 13687-3

9. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

.....
Mag. Georg Bursik, Geschäftsführer

Waldegg, 02.01.2018

.....
(Ort und Datum der Ausstellung)


.....
(Unterschrift)

Vyhlásenie o parametroch č.: 02-WBI-SilikonTop

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baunit SilikonTop
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baunit SilikonTop
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Vonkajšia omietka s organickým spojivom
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baunit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg

Werk Wopfing: Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Werk Wietersdorf : Wietersdorf 1, A-9373 Klein St.Paul
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Požiar)
System 4 (EN 15824, s výnimkou požiaru)
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
FIRES, s.r.o. Approved Body No. SK01, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce **vy-**
konal Klasifikáciu reakcie na oheň podľa EN 13501-1 v **systéme 1 a vydal FIRES-**
CR-211-11-AURE
8. **Deklarované parametre**

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Paropriepustnosť	V2	EN 7783-2
Nasiakavosť	W3	EN 1062-3
Prídržnosť	≥ 0,3 MPa	EN 1542
Tepelná vodivosť	NPD	EN 1745
Reakcia na oheň	Euro trieda B	EN 13820
Trvanlivosť	NPD	EN 13687-3

- 9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.**

Podpísal za a v mene výrobcu:

Mag. Georg Bursik, Riaditeľ

Waldegg, 02.01.2018

.....
(miesto a dátum vydania)

.....
(podpis)

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-PAS-SilikonTop

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit SilikonTop
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit SilikonTop
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Vonkajšia omietka s organickým spojivom
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit Kft.
H-3060 Pásztó Ifjúság u. 3.
Tel: +36-32-460-644
Fax: +36-32-360-463
E-mail: baupaszt@baumit.hu
5. **Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**
-
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
Baumit Beteiligungen GmbH:
Baumit StarSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-12/0378) / Baumit ProSystem DoP No: 01-BAB-ETA-12/0023 / Baumit WärmedämmverbundSystem Mineral DoP No: 01-BAB-ETA-11/0025 / Baumit WärmedämmverbundSystem EPS DoP No: 01-BAB-ETA-09/0073
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
EN 15824

systéme 4

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Paropriepustnosť	V2	EN 7783-2
Nasiakavosť	W3	EN 1062-3
Prídržnosť	> 0,3 MPa	EN 1542
Tepelná vodivosť	NPD	EN 1745
Reakcia na oheň	Euro trieda B	EN 13820
Trvanlivosť	NPD	EN 13687-3

- 9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.**

Podpísal za a v mene výrobcu:

Gabor Illy, Riaditeľ

Dorog, 01-07-2013

.....
(miesto a dátum vydania)



.....
(podpis)

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 1 DOP – R 116 A101 – 01

1.	Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	P - R 116 A101
2.	Typ výrobku:	R 116 A101
3.	Zamýšľané použitia stavebného výrobku:	Pre výstuhu omietkovín na báze cementu
4.	Výrobca:	SAINT-GOBAIN ADFORS CZ, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika
5.	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebných výrobkov:	Systém 2+
6.	Orgán technického posudzovania:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p vydal ETA 13/0392
7.	Informácie o notifikovanom orgáne:	TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p., notifikovaný orgán 1020 vydal osvedčenie podľa systému 2+ č. 1020-CPD-003-001077, 29.6.2013

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Trieda reakcie na oheň :	F	ETA č. 13/0392
Zloženie a / alebo uvoľňovanie nebezpečných látok :	NPD	
Svetlosť ok :	(4,0 x 4,5) mm	
Přesnosť tkanie:	Vyhovuje	
Obsah spáliteľných látok:	(20 ± 4) %	
Pevnosť a pretiahnutie:	Vyhovuje	
Plošná hmotnosť upravenej tkaniny:	≥ 145 g/m ²	
Hrúbka upravenej tkaniny	(0,5 ± 0,2) mm	

Litomyšl, 11.9.2013

Miloš Pavliš, generálny riaditeľ

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-StarContact

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit StarContact
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
šarža, dátum a čas výroby, Baumit StarContact
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Lepiaca a stierková malta pre ETICS - Tepelnoizolačné systémy
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit Beteiligungen GmbH, Wopfing 156, A-2754 Waldegg
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
Baumit Kft. Ipari park Gyár út. 12, H-3571 Alsózsolca, Maďarsko
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
Baumit, spol. s r.o. Žižkova 9, SK – 811 02 Bratislava 1
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Reakcia na oheň)
System 2+ (ETAG 004, s výnimkou Reakcie na oheň)
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
 - a. TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko
na základe : ETAG 004:2013
vydal: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232
 - b. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232 kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 1 a vydal** 1139-CPD-0087/13, 1139-CPR-0726/15, 1139-CPR-0402/16
 - c. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-15/0460, ETA-15/0431, ETA-15/0232 kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 2+ a vydal** 1139-CPD-0088/13, 1139-CPR-0727/15, 1139-CPR-0403/16

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD	ETAG 004
Prídržnosť:		ETAG 004

Základná vrstva – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolácii	ETAG 004
Lepidlo – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa Počiatočný stav alebo porušenie v izolácii $> 0,03$ MPa 48 h h Ponorenie, alebo porušenie v izolácii $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 7 dní 23 °C / 50 % RL alebo porušenie v izolácii	ETAG 004
Lepidlo – Podklad	$\geq 0,25$ MPa Počiatočný stav $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 2 h 23 °C / 50 % RL $\geq 0,25$ MPa 48 h Ponorenie + 7 Tage 23 °C / 50 % RL	ETAG 004
Pevnosť pri upevňovaní (Skúška pretvorenia)	NPD	ETAG 004
Tepelný odpor	$R \leq 1$ m ² K/W	ETAG 004
Prídržnosť po stárnutí	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolante	ETAG 004

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



(podpis)

V Bratislave, 13.11.2017
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Vyhlásenie o parametroch č.: 01-BSK-ProContact

1. **Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:**
Baumit ProContact
2. **Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:**
Baumit ProContact, šarža, dátum a čas výroby,
3. **Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:**
Lepiaca a stierková malta pre ETICS - Tepelnoizolačné systémy
4. **Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje v článku 11 ods. 5:**
Baumit GmbH, Wopfinger 156, A-2754 Waldegg
Baumit, spol. s r.o., SMZ Rohožník 1, SK-906 38 Rohožník
Baumit, spol. s r.o., SMZ Ilovská cesta 491/2, SK – 013 11 Lietavská Lúčka
Baumit Kft. Ipari park Gyár út. 12, H-3571 Alsózsolca, Maďarsko
5. **V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:**
Baumit, spol. s r.o. Žižkova 9, SK – 811 02 Bratislava 1
6. **Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:**
System 1 (Reakcia na oheň)
System 2+ (ETAG 004, s výnimkou Reakcie na oheň)
7. **V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:**
 - a. TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko
na základe: ETAG 004:2013
vydal: ETA-16/0911
 - b. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-16/0911, kapitola 3 vykonal posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 1** a **vydal** 1139-CPR-0857/12
 - c. WIEN-ZERT, Rinnböckstraße 15, 1110 Wien, Rakúsko
na základe: ETA-16/0911, kapitola 3 **vykonal** posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov **v systéme 2+** a **vydal** 1139-CPR-0858/12

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Uvoľňovanie nebezpečných látok	NPD	ETAG 004
Prídržnosť:		ETAG 004
Základná vrstva – Izolácia	≥ 0,08 MPa alebo porušenie v izolácii	ETAG 004

Lepidlo – Izolácia	$\geq 0,08$ MPa Počiatočný stav alebo porušenie v izolácii $> 0,03$ MPa 48 h h Ponorenie, alebo porušenie v izolácii $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 7 dní 23 °C / 50 % RL alebo porušenie v izolácii	ETAG 004
Lepidlo – Podklad	$\geq 0,25$ MPa Počiatočný stav $\geq 0,08$ MPa 48 h Ponorenie + 2 h 23 °C / 50 % RL $\geq 0,25$ MPa 48 h Ponorenie + 7 Tage 23 °C / 50 % RL	ETAG 004
Pevnosť pri upevňovaní (Skúška pretvorenia)	NPD	ETAG 004
Tepelný odpor	$R \leq 1 \text{ m}^2\text{K/W}$	ETAG 004
Prídržnosť po stárnutí	$\geq 0,08$ MPa alebo porušenie v izolante	ETAG 004

9. Parametre výrobku uvedeného v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Tibor Blaško, Manažér kvality
(meno a funkcia)



V Bratislave, 15.02.2018
(miesto a dátum vydania)



Baumit, spol. s r.o. ®
Žižkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

(podpis)

Stanovisko

**že výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a
následnému posudzovaniu parametrov, nakoľko nevznikli dôvody technického
posudzovania**

Výrobok: Baumit BetonKontakt

Výrobca: Baumit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg
Rakúsko

Účel a spôsob použitia výrobku: Baumit BetonKontakt je prostriedok na zvýšenie priľnavosti sadrových omietok (napr. Baumit RatioGlatt, Baumit RatioGlatt L, Baumit Ratio 20) na betónové podklady so zníženou nasiakavosťou v interiéri. Baumit BetonKontakt je obzvlášť odporúčaný na hladký monolitický a prefabrikovaný betón.

Stanovisko: Uvedený výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a následnému posudzovaniu parametrov, pretože nevznikli dôvody technického posudzovania, pokiaľ bude výrobok použitý podľa hore uvedeného účelu.

Odôvodnenie: Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č.1 vyhlášky MVR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania parametrov.

V Bratislave
dňa 25.01.2018



Ing. Tibor Blaško
Manažér kvality



Baumit, spol. s r.o. ®
Žitkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. 6, 6692/8

Centrála:
Žitkova 9, 811 02 Bratislava 1
Tel.: 02/59 30 33 11



Výrobný závod Rhožník:
Baumit, spol. s r.o.
507 Rhožník

Výrobný závod Lietavská Lúčka:
Baumit, spol. s r.o.
Iľovská cesta 491/7

Stanovisko

**že výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a
následnému posudzovaniu parametrov, nakoľko nevznikli dôvody technického
posudzovania**

Výrobok: Baumit UniPrimer

Výrobca: Baumit GmbH,
Wopfing 156
A-2754 Waldegg
Rakúsko

Účel a spôsob použitia výrobku: Univerzálny základný náter na zlepšenie prídržnosti a vyrovnanie nasiakavosti podkladu pred aplikáciou konečných povrchových úprav. Vysoká pigmentácia napomáha veľmi dobrej egalizácii podkladu. Zároveň základný náter napomáha optimálnemu priebehu zrenia omietky.

Stanovisko: Uvedený výrobok nepodlieha technickému posudzovaniu a následnému posudzovaniu parametrov, pretože nevznikli dôvody technického posudzovania, pokiaľ bude výrobok použitý podľa hore uvedeného účelu.

Odôvodnenie: Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č.1 vyhlášky MVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania parametrov.

V Bratislave
dňa 25.01.2018



Ing. Tibor Blaško
Manažér kvality

 Baumit, spol. s r.o. ®
Žitkova 9
SK - 811 02 Bratislava 1

Baumit, spol. s r. o.

Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri vedenom Okresným súdom Bratislava 1 v odd. Sro vo vl. č. 6592/3

Centrála:
Žitkova 9, 811 02 Bratislava 1
Tel.: (02) 50 30 33 11



Výrobný závod Rohožník:
Baumit, spol. s r.o.
S02 Rohožník

Výrobný závod Lietavská Lúčka:
Baumit, spol. s r.o.
Iľovská cesta 491/2

TECHNICKÝ LIST

ALKYTON HLADKÝ, MATNÝ

DISTRIBUTOR/VÝROBCE

MOTIP DUPLI, s.r.o.
Popůvky 196
664 41 Troubsko
tel. 420 547 424 700
www.motipduli.cz

RUST-OLEUM Netherlands B.V
4700 AC Roosendaal
Holandsko

POPIS

ALKYTON je nátěrová hmota na bázi alkydových pryskyřic modifikovaných uretany. Nátěr ALKYTONEM vykazuje vynikající pružnost, odolnost proti úderu a dobrou charakteristiku zasychání i při nižších teplotách /od + 5°C /. ALKYTON kryje v 1 vrstvě v celém spektru dodávaných odstínů. Účinné antikorozní pigmenty vytvářejí dlouhodobou antikorozní ochranu. Výrobek má velmi dobrou přilnavost i na zkorodovaný povrch po ručním očištění. Použitá rozpouštědla dodávají výrobku vynikající slévatelnost- při aplikaci štětcem lze dosáhnout vzhled obdobné kvality jako při stříkání. Modifikace alkydových pryskyřic uretany dodává výrobku dlouhodobou barevnou stálost a podstatně prodlužuje lesk.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

ALKYTON je především určen k nátěrům nových i zkorodovaných železných kovů v exteriérech. ALKYTON lze aplikovat přímo na kov v prostředí s mírným průmyslovým znečištěním, nebo s použitím v systému se základovými nátěry RUST- OLEUM na kovové konstrukce vystavené agresivnějšímu průmyslovému prostředí. Zvýšení antikorozní ochrany lze dosáhnout v systému s rychleschnoucím antikorozním základem PRIMER +. Tam, kde nelze povrch dobře očistit použijte antikorozní základ PENETRÁTOR. Nový i zoxidovaný pozinkovaný plech, inox, lehké kovy a titanizinek vyžaduje předúpravu pomocí základového nátěru GALVINOL. Díky své extrémní pružnosti a odolnosti proti působení vnějších vlivů lze ALKYTON nanášet i na vyzrálé, základovým nátěrem opatřené dřevo v exteriérech. ALKYTON je možno použít i k nátěrům betonu. Není však určen k nátěrům betonových podlah. ALKYTON není atestován pro nátěry dětských hraček a pro styk s potravinami. ALKYTON není určen pro trvalý ponor. ALKYTON lze nanášet štětcem, válečkem i stříkáním.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled: lesklý, černá a bílá i v matném provedení Barva: vybrané odstíny RAL + stříbrná a zlatá /Na objednávku zákazníka je možno připravit jakýkoliv odstín RAL/
Hustota: 1.07 kg/litr ± 0.1 v závislosti na odstínu
Sušina: 52 .5% obj.± 2 v závislosti na odstínu
Viskozita: 105-110 KU při 20°C
Doporučená tloušťka nátěru: 50µm suchý film = 95µm mokrá film v jedné vrstvě /je-li nátěr aplikován jako samozákladový v exteriérech, je doporučeno pro dlouhodobou antikorozní ochranu nanášení dvou vrstev, nebo použití vhodných základových barev/.
Maximální tloušťka 1 vrstvy nátěru: 80µm suchý film = 150µm mokrá film
Je-li nanášena větší tloušťka nátěru, doby zasychání budou podstatně prodlouženy.
Teplná odolnost: 90 °C (suché teplo) při zvýšené teplotě může dojít k vyblednutí barvy.

Zasychání Dle ASTM D1640-69

Zasychání	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na prach	2 hodiny	3 hodiny	1,5 hodiny
Na dotek	4 hodiny	6 hodin	3 hodiny
Pro manipulaci	8 hodin	16 hodin	6 hodin
Přetíratelný	16 hodin	24 hodin	8 hodin
Plně vytvrzen	7 dnů	14 dnů	5 dnů

* RV = relativní vlhkost vzduchu

VYDATNOST

Teoretická: 10,5 m²/litr při 50µm suchého filmu, v závislosti na odstínu.
Praktická: závisí na řadě faktorů jako je poréznost a hrubost podkladu, ztráty materiálu během aplikace apod.

TECHNICKÝ LIST

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte olej, mastnotu a jakoukoliv jinou kontaminaci povrchu alkalickým přípravkem RO ND 14 nebo tlakovým (parním) čištěním v kombinaci s vhodnými detergenty. Odstraňte okraje, volnou rez a špatně přilnavé zbytky starých barev škrabkou a ocelovým kartáčem na stupeň St 2/3 (ISO 8501-1: 1988) nebo otryskejte na stupeň Sa 2 1/2. Staré, dobře přilnuté nátěry zdrsňte pro zajištění dobré přilnavosti a ověřte kompatibilitu s nátěry RUST-OLEUM. Povrch musí být před i během aplikace suchý a čistý.

NÁVOD K POUŽITÍ

Barvu před použitím důkladně promíchejte. Pokud možno neředěte / ředění může být nezbytné pokud aplikaci provádíte při nízkých teplotách/. Vysoké naředění snižuje podíl sušiny a tím i tloušťku nátěrového filmu. Ředění může ovlivnit doby zasychání.

V prostředí C1 –C2 se obvykle nanáší na vhodný základ v jedné vrstvě. V prostředí C3-C4 je obvykle nutno aplikovat 2 vrstvy základového nátěru a jednu vrstvu Alkytonu v případě oceli a 2 vrstvy Alkytonu v případě galvanizovaného povrchu.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ

Štětec: Používejte ploché štětky s přírodním dlouhým vlasem. Nejdříve natřete barvou kritická místa – hrany, obtížně přístupná místa, matky a hlavice šroubů, nýty atd. Po zaschnutí proveďte kompletní nátěr. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633

Váleček: Používejte perlonové 8 mm, nebo mohérové 4-6 mm válečky. Nanášejte barvu stejnoměrnými tahy v jednom směru. Vyhněte se mnoha opakovaným tahům válečkem a jednom místě i tlačení na váleček. Aplikace válečkem může vyžadovat nanesení dvou vrstev pro dosažení doporučené tloušťky suchého filmu 50µm. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633

Vzduchové stříkání: Ředění 10 - 30% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: 1-1,5mm tlak 2-4 bary. Kontrolujte tloušťku mokrého filmu.

Bezvzduchové stříkání: Ředění až 20% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: ,009-0,013 inch tlak kapaliny: 150-200barů. Kontrolujte tloušťku mokrého filmu. Vyvarujte se nanášení nadlimitních tlouštěk filmu.

Čištění nástrojů: S 6005

PODMÍNKY APLIKACE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a barvy je mezi 5 a 35°C, relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem. Nátěr je až do úplného vyztužení náchylnější k mechanickému poškození. Při delším kontaktu dvou natřených ploch pod tlakem může dojít k jejich slepení. Vystavení

nátěru mlze, rose nebo vysoké vlhkosti a kondenzaci v prvních hodinách po aplikaci může vést k zmatovatění nátěru a urychlenému vzniku koroze. Optimální podmínky pro aplikaci jsou teplota 20°C a relativní vlhkost pod 70%. K nátěru musí být zajištěn během schnutí dostatečný přívod vzduchu.

BALENÍ

0,25 - 0,75 - 5,0 litru

BEZPEČNOST

Viz Bezpečnostní list

SKLADOVATELNOST

5 let od data výroby v uzavřených nádobách na suchém, dobře větraném místě mimo přímé slunce a při teplotách 5-35°C.

Tato informace je podávána v dobré víře. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled. Společnost si vyhrazuje právo upravit údaje bez předchozího oznámení.



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Stanovisko č. 004/0043/17

že výrobok nepodlieha posudzovaniu parametrov

Výrobok: Zoznam výrobkov PCI, ktorý je neoddeliteľnou súčasťou tohto dokumentu a účel ich použitia sa uvádza v prílohe 1; počet položiek 78.

Výrobca: Relius Coatings GmbH & Co. KG
Heimertinger 10
D-87700 Memmingen
Nemecko IČO: HRB 15257

Žiadateľ: BASF Slovensko spol. s r.o.
Einsteinova 23
851 01 Bratislava – mestská časť Petržalka
Slovenská republika IČO: 31345603

Účel a spôsob zamýšľaného použitia výrobkov: pozri prílohu 1.

K Vašej žiadosti Vám dávame nasledujúce stanovisko:

**Tieto výrobky nepodliehajú posudzovaniu parametrov,
ak sa použijú v súlade s uvedeným účelom a spôsobom zamýšľaného použitia.**

Odôvodnenie:

Výrobok svojím charakterom nezodpovedá výrobkom uvedeným v prílohe č. 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.

Platnosť stanoviska sa obmedzuje na obdobie do **08. 09. 2018.**

V Bratislave dňa 08. 09. 2017

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

Studená 3

821 04 BRATISLAVA 3

IČO: 31 521 987

prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.
riadiateľka

Orgán technického posudzovania (TAB)

Autorizovaná osoba TP04

Notifikovaná osoba 1301

Autorizovaná osoba SK04

Úsek posudzovania zhody

Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava

Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Nové Mesto n/Váhom

Trenčianska 1875/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom

Pobočka Nitra

Braneckého 2, 949 01 Nitra

Pobočka Zvolen

Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina

A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina

Pobočka Košice

Krmanova 5, 040 01 Košice

Pobočka Prešov

Budovateľská 53, 080 01 Prešov

Pobočka Tatranská Štrba

Štefánikova 24, 059 41 Tatranská Štrba

Výrobca:

Relius Coatings GmbH & Co. KG
Heimertinger 10
D-87700 Memmingen
Nemecko

P. č.	Výrobok	Použitie
LEPIDLÁ		
1	PCI Multicret DK	Na polystyrén a tvrdnú penu s výnimkou použitia do zatepľovacích systémov UPOZORNENIE: Výrobok nie je určený na použitie vo vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémoch (ETICS).
STIERKY		
2	PCI Multicret DS	Na stierkovanie dosiek z polystyrénu a minerálnej vlny UPOZORNENIE: Výrobok nie je určený na použitie vo vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémoch (ETICS).
3	PCI Multitop Elastik G	Na preklenutie trhlin v omietke
PENETRAČNÉ NÁTEROVÉ LÁTKY		
4	PCI Decotop UWP	Na nenosné drevené podklady v interiéri a exteriéri
5	PCI Saniment PGI	Na minerálne podklady, disperzné farby, omietky
6	PCI Multigrund PGS	Na minerálne podklady, disperzné farby, omietky
7	PCI Multigrund PGT	Na staré a nové minerálne omietky, vápencové a pieskovcové podhľadové murivo, staré nátery minerálnych farieb
8	PCI Multigrund PGL	Na staré pieskujúce alebo nesúdržné podklady z minerálnych omietok, betónov, cementovláknitých a drevotrieskových dosiek, ostro pálených tehál a disperzných náterov
NÁTEROVÉ LÁTKY		
9	PCI Decotop EW	Na minerálne nenosné konštrukcie
10	PCI Multitop Elastik T	Na elastický náter popraskaných omietkových podkladov
11	PCI Silconal W	Na ochranu fasád a rôznych stavebných prvkov pred poveternostnými vplyvmi
12	PCI Multitop Plus	Na nátery interiérov
13	PCI Multitop Premium	Na nátery interiérov
14	PCI Decotop AZ	Na nenosné prvky z plastu, dreva a kovov
15	PCI Multitop FM	Na nátery fasád
16	PCI Multitop FT	Na nátery fasád so samočistiacim efektom
17	PCI Multitop FS	Na minerálne podklady v interiéri aj exteriéri
ČISTIDLÁ		
18	PCI Multitop FC	Na čistenie a predprípravu plôch napadnutých mikroorganizmami

Technický a skúšobný ústav stavebný, a.s.

#11 04 BRATISLAVA 2

1000 11 821 983

	ODSTRAŇOVAČE STARÝCH NÁTEROV		
19	PCI Multitop UC		Na farby, laky a omietky
	LAZÚRY		
20	PCI Decotop HQL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
21	PCI Decotop HSL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
22	PCI Decotop SAL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v interiéri aj exteriéri, drevené prvky
23	PCI Decotop SWL		Na nábytok, obklady z dreva, okná a dvere v exteriéri, drevené prvky
	LAKY		
24	PCI Decotop PL		Na drevené prvky v interiéri a v exteriéri
	ZÁKLADNÉ NÁTEROVÉ LÁTKY		
25	PCI Decotop Uniprimer		Na nenosné prvky z plastu, dreva a kovov
	PIGMENTY		
26	W01 BIVA-GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
27	W02 GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
28	W03 OXIDGELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
29	W04 ROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
30	W05 KOBALTB LAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
31	W06 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
32	W07 OXIDGRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
33	W08 OXIDSCHWARZ	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
34	U09 WEISS	Farebný, biely	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
35	U10 GELB PASTELL	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
36	U11 ROT PASTELL	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
37	U12 OXIDROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
38	U13 MAGENTA	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
39	U14 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
40	U15 GRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
41	U16 SCHWARZ	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
42	U17 OXIDBELB TRANSP.	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
43	U18 OXIDROT TRANSP.	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
44	S19 GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
45	S20 OXIDGELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
46	S21 ORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok

47	S22 ROT	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
48	S23 BLAU	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
49	S24 GRÜN	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
50	U21 ORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
51	W33 BIVA GELB	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
52	W34 OXIDORANGE	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
53	W35 OXIDROSA	Farebný	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
54	W36 COBALT TÜRKIS	Farebný	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
55	LC01w Blva-Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
56	LC02w Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
57	LC03w Oxidgelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
58	LC04w Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
59	LC05w Kobaltblau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
60	LC06w Blau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
61	LC07w Oxidgrün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
62	LC08w Oxidschwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
63	LC09u Weiß	Farebný, biely	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
64	LC10u Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
65	LC11u Oxidrot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
66	LC12u Magenta	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
67	LC13u Grün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
68	LC14u Schwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
69	LC20s Gelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
70	LC21s Oxidgelb	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
71	LC22s Orange	Farebný, oranžový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
72	LC23s Rot	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
73	LC24s Blau	Farebný, modrý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
74	LC25s Grün	Farebný, zelený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
75	LC26s Schwarz	Farebný, čierny	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
76	LC27s Magenta	Farebný, fialový	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
77	LC30u Oxidgelb transparent	Farebný, žltý	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok
78	LC31u Oxidrot transparent	Farebný, červený	Tónovanie latexových a disperzných vnútorných a vonkajších farieb a disperzných omietok

Technický a skúšobný ústav stavebný, a.s.

Stránka 3

821 04 BRATISLAVA 2

ICO: 31 421 487

Disperzná interiérová farba

PCI Multitop® Plus

umývateľná

PCI®
Für Bau-Profis



Predtým Prince Color® Multi Top Plus

Rozsah použitia

- Na vnútorné použitie.
- Farba na steny s veľmi dobrou krycou schopnosťou.
- Vhodná na veľké objekty, novostavby a rekonštrukcie.

Vlastnosti produktu

- Umývateľná a oteruvzdorná podľa normy DIN EN 13 300, skupina 3.
- Dobré krytie pri relatívne nízkej spotrebe.
- Ľahko sa natiera, má hladkú štruktúru.
- Náter je difúzny, odolný proti alkáliám.
- Neobsahuje rozpúšťadlá, zmäkčovadlá, emisie a látky vytvárajúce fogging efekt.
- Bez zápachu.
- Neutrálna vôňa, veľmi príľnavá a bez vnútorného prútia.

Príprava podkladu

- Podklad musí byť pevný, čistý, suchý, bez mastnoty, vosku, silikónu a prachu.
- Nové podklady: Odstrániť prach a nečistoty.
- Staré podklady: Plochy očistiť za sucha alebo mokrou cestou. Miesta napadnuté hubami alebo riasami je potrebné dôkladne očistiť a následne ošetriť vhodným prostriedkom.
- Pre podklady s prasklinami odporúčame naše špeciálne výplňové materiály.
- Olupujúce sa staré nátery, ako aj neúnosné staré nátery a vrstvy odstrániť a potom očistiť (mechanicky alebo vhodnými odstraňovačmi náterov).
- V prípade špeciálnych aplikačných problémov ponúkame naše technicko-poradenské služby.

A brand of

BASF

We create chemistry

Technický list
PCI Multitop® Plus

Podklad	Príprava	Penetrácia
nové omietky (typ II + III) - omietky podľa technických zásad nechať dostatočne vyzrieť	viď. Príprava podkladu	ak je nutné materiálom PCI Gisogrund® PGM
staré omietky (typ II + III)	miesta opravené novou omietkou po dostatočnom preschnutí odborne fluatovať a potom umyť	PCI Gisogrund® PGM
sadrové stavebné dosky a prvky, sadrokartónové dosky, sadrové a hotové dodávané omietky (typ IV)	prípadný sintrový povrch a hroty obrúsiť (platí pre omietky)	PCI Gisogrund® PGM
tehlové pohľadové murivo	vyčistiť a zbaviť prachu	PCI Gisogrund® PGM
vápencové pohľadové murivo	nové murivo musí dostatočne dlho preschnúť (min. 3 mesiace), škárovanie musí byť bez chýb	PCI Gisogrund® PGM
drevené, lisované drevotrieskové dosky a preglejky	prírodné dosky zodpovedajúcim spôsobom pripraviť	PCI Decotop® Uniprimer
nový betón	znečistenie od oddeňovacích olejov, masnoty a voskov odstrániť fluatačnou penou alebo parou	PCI Gisogrund® PGM
starý betón	malé poškodené miesta a škáry opraviť materiálom PCI Multicret® DS	PCI Gisogrund® PGM
pórobetón	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
dosky z vlákňitého cementu	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
nenatreté tapety z hrubých vlákien, reliefne a razené tapety z papiera, zo sklenej tkaniny	v zásade nie je nutná žiadna predúprava	-
staré únosné lakové a disperzné nátery	lesklé plochy zdrsníť alebo nalúhovať	PCI Gisogrund® PGM (nutné len na veľmi nasiakavých disperzných náteroch)
staré únosné omietky na báze umelej živice	viď. Príprava podkladu	PCI Gisogrund® PGM
staré nátery a vrstvy vápenných a minerálnych farieb	ak je možné mechanicky odstrániť a plochy odprášiť	PCI Gisogrund® PGM
nátery glejovými farbami	dôkladne umyť	viď. zodpovedajúci podklad
pevne nedržiacie tapety	bezo zvyšku odstrániť, ryhy vyplniť plnidlom alebo stierkovou hmotou	viď. zodpovedajúci podklad

Technické údaje

Materiálová báza	polymérová disperzia
Hustota (DIN 53217, +20 °C)/Špecifická hmotnosť	1,58 g/cm³
Farebný odtieň	prírodná biela
Stupeň lesku	matný
Štruktúra náteru	hladká
Aplikácia	štetcom, valčekom, air-less prístrojom
Teplota spracovania	teplota nesmie klesnúť pod +5 °C (teplota podkladu a objektu)
Spotreba (na náter) *	
- hladká omietka:	150 ml/m²
- omietka strednej zrnitosti:	200 ml/m²
Doba schnutia **	
(+20 °C/65 % rel. vlhkosť vzduchu)	pretierateľný: po cca 4 - 5 hod. úplne vytvrdnutý: po cca 3 dňoch
Farebné odtiene	podľa vzorkovníkov PCI
Riedenie	vodou

* Ide o približné hodnoty, na ktoré nie je možné dať záruku, pretože každý povrch má iné vlastnosti ovplyvňujúce spotrebu - tú je potrebné vyskúšať priamo na objekte podľa normy DIN 53220.

** Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

Spracovanie

Krycí náter:

1. náter: PCI Multitop® Plus, neriedený
alebo riedený s max. 3 % vody.

2. náter: PCI Multitop® Plus, neriedený
alebo riedený s max. 3 % vody.

Tabuľka striekania

Nanášanie striekaním	Striekanie systémom „airless“	Striekanie stlačeným vzduchom
Tlak pri striekaní:	150 bar	-
Ø trysky	0,53 - 0,68 mm	-
Konzistencia (DIN 4 mm)	v dodanej konzistencii	-
Riedenie	0 - 5 obj. %	-

Balenie a skladovanie

- Balenie: 10 l, 3 l nádoba.
- Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby v originálnych, nepoškodených obaloch, v suchu a v chlade,
- pri teplote od +5 °C do +25 °C.
- Nádoby uchovávať dobre uzavreté.
- Načaté obaly rýchlo spotrebovať.

Dôležité upozornenia

- Maliarské práce nevykonávať pri teplote pod +5 °C.
- Pri natieraní veľkých plôch sa vyvarovať dlhých prestávok, aby nedošlo k vytvoreniu pruhov.
- Je dôležité, aby bolo namiešané a nariadené dostatočné množstvo farby na kompletný náter.
- Pred natieraním sa dôkladne zakryjú všetky okolité nenatierané plochy.
- V prípade zatečenia farby sa miesto opláchne čistou vodou.
- Náradie ihneď po ukončení prác umyť vodou.

Pokyny na bezpečné používanie

- Disperzia môže dráždiť kožu, oči, sliznice.
- Pri práci zamedziť styku s kožou a očami.
- Nevdychovať.
- Pri práci nejesť a nepiť.
- Pri práci vo vnútorných priestoroch počas a po aplikácii zaistiť dostatočné vetranie.
- Nenechávať zaschnúť na koži (nebezpečenstvo senzibilizácie).
- Pri striekaní chrániť oči a dbať, aby nedošlo k vdýchnutiu hmloviny (aerosólu).
- Po zasiahnutí opláchnuť postihnuté miesto vodou.
- Používať ochranný odev a rukavice.
- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Dodržiavať obvyklé bezpečnostné opatrenia.
- Materiál používať len na určený účel.

Podrobnejšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom č. 223/2001 Z. z. (Zákon o odpadoch) v platnom znení.
- Zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

Technický list
PCI Multitop® Plus

Technická podpora

Príslušný odborný-technický poradca
firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je
Vám s ďalšími informáciami a tech-
nickou podporou rád k dispozícii.



BASF Slovensko spol. s r.o.
Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, F: 0918 888 918
F: 041/72 345 92
E-mail: info.sk@basf.com
Zákaznícky servis:
T: 041/72 345 91
F: 041/72 345 92
E-mail: objednavky.sk@basf.com
Internet: www.basf-sk.sk
www.pci-sk.sk
www.fasadnestudio.sk
Vydané: marec 2015
Novým vydaním stráca staré platnosť.

T 0918 111 918
T 0918 444 918
T 0903 400 851
T 0918 444 918
T 0918 594 016
T 0903 776 800

Bratislava I. – V. Senec

T 0910 999 774
T 0905 209 208
T 0903 621 456
T 0911 707 911
T 0903 847 822
T 0911 808 911
T 0918 700 111

Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šafa, Zlaté Moravce
Tmava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica
Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica,
Tvrdošín
Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice
Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany
Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Pottár, Rimavská So-
bota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Ziar nad Hronom
Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará
Lubovňa
Košice I. – IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov
Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou
Product manager pre PCI produkty



Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na
spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel.
V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborný-technických po-
radcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od
technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o pro-
duktoch firmy, ako aj všeobecné obchodné podmienky, sú dostupné na www.basf-sk.sk a www.pci-sk.sk.

TEROSON EF TK 395

Pružná jednozložková PU pena na lepenie tepelnoizolačných materiálov na ploché strechy



Vlastnosti:

- Bez rozpúšťadiel
- Tvrdne aj pri zvýšenej vlhkosti
- Nízko-teplotná pena, použiteľná od -10 °C (teplota ovzdušia)
- Pružná, neláme sa
- Vyrovnáva nerovné povrchy
- Ekonomické použitie
- Vysoká pevnosť, odolná proti sanii vetra
- Stavebný materiál triedy B1 podľa DIN 4102
- Jednoduchá aplikácia vďaka nízkej 20% expanzii
- Objem peny: približne 45 l voľne vypustenej, približne 40 m s priemerom pásu cca 30 mm
- Plne vytvrdená už po 60 minútach
- Tepelne odolná od -40 °C do +100 °C

Použitie:

TK 395 je vhodná na lepenie tepelno-izolačných materiálov na ploché strechy, napr.:

- Polystyrénové (EPS, XPS) dosky alebo lamelové dielce
- Polyuretánové (PUR, PIR) dosky
- Izolačné dosky z minerálnej vlny.

Izolačné materiály možno lepiť k podkladu, ako aj navzájom medzi sebou. Možno ich lepiť k savým aj nesavým podkladom. PU penu je možné použiť na lepenie tepelnej izolácie na rôzne povrchy napr. na betón, drevené materiály, tehly, trapézové kovové plechy, nové alebo aj staršie asfaltové pásy s pevne držiacim bridličným posypom.

Pri použití na lepenie iných materiálov ako tie, ktoré sú vymenované je potrebné vykonať predbežný test príľnavosti a brať do úvahy inštrukcie výrobcu izolácie.

Príprava podkladu:

Povrchy, ktoré chcete lepiť, musia byť čisté, pevné, bez bublín, rovné, suché a bez prachu, mastnoty a oleja. Lepidlo sa môže použiť na materiály so zabudovanou vlhkosťou, ale nie na mokré materiály s vodným povlakom. Mechanicky odstráňte voľný posyp z asfaltových pásov. Správnu príľnavosť možno zaručiť iba vtedy, keď je celý povrch asfaltových pásov pevný a bez oddelujúcich sa častí.

Aplikácia:

Obal musí mať minimálnu teplotu +5°C; teplota lepeného materiálu musí byť medzi -10 °C a +45 °C ideálne však +20 °C.

Pred použitím plechovku riadne pretraste; potom ju pripevnite k aplikáčnej pištoľi. Aby ste zaistili riadne prilepenie materiálu, aplikujte minimálne 3 rovnomerné pásy PUR peny (minimálny priemer pásu: 30 mm) na meter štvorcový na miesto, ktoré chcete prilepiť. Viac informácií o počte a umiestnení lepiacich pruhov sa nachádza v tabuľke na nasledujúcej strane.

V prípade trapézových plechových profilov, je potrebné TK 395 aplikovať na najvyšší bod hornej vlny a dodržiavať vyššie uvedené množstvá.

Po nanesení TK 395 hneď umiestnite izolačnú dosku na cieľové miesto a pritlačte ju. Ak lepidlo vykazuje post expanziu, dosku opäť zatlačte.

Ak bolo lepidlo príliš dlho nanesené pred položením tepelnoizolačnej dosky a vytvorí sa na ňom povlak, negatívne to ovplyvní lepivosť medzi lepidlom a izolačným materiálom.

Pri vysokých letných teplotách a nízkej vlhkosti vzduchu možno zlepšiť silu lepenia a zrýchliť tvrdnutie jemným navlhčením izolačného materiálu alebo podkladu pomocou vody (bez súvislej vrstvy).

Prázdnu plechovku TK 395 ihneď nahradte v pištoľi novou. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte silou. Ak pištoľ nebudete dlhší čas používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Odporúčania pre lepenie** izolačných dosiek pomocou PUR peny Terokal 395 PU

Výška budovy v m	Vnútrotná plocha (I)	Plocha vnútorného okraja (H)	Plocha vonkajšieho okraja (G)	Rohový priestor (F)
	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m
Veterná zóna 1, všetky kategórie terénu				
do 20 m	3	3	4	5
Veterná zóna 2, kategórie terénu 2 to 4				
do 12 m	3	3	4	5
nad 12 m	3	3	5	6
do 20 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 3, kategórie terénu 2 až 4				
do 12 m	3	3	5	6
nad 12 m	3	4	6	7
do 20 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet

** V prípade budov, kde sa očakáva vnútorný tlak, budov vo veternej zóne 4 alebo kategórii terénu 1, vo veternej zóne 2 a 3, je vždy potrebné vykonať individuálny výpočet pre konkrétnu budovu. Ak lepite izolačný materiál vyrobený z minerálnej vlny, je potrebné použiť ešte jeden lepiaci pruh/m. Celoplošné lepenie nie je povolené.

Upozornenie:

TEROSON EF TK 395 používajte pri teplote lepených materiálov od -10°C do +45°C (minimálna teplota plechovky: +5°C). Vlhkosť, sneh a ľad, ostrý vietor a mráz môžu mať na lepidlo nepriaznivé účinky. Z tohto dôvodu sa lepidlo vo vymenovaných podmienkach nemôže používať. Plechovku nikdy neohrievajte pomocou otvoreného ohňa a neskladujte ju pri vysokých letných teplotách na priamom slnku!

TEROSON EF TK 395 možno použiť na trapézové plechové profily s lakoplastovanou povrchovou úpravou.

Staré asfaltové hydroizolačné pásy s bridličným posypom po celej ploche je potrebné riadne skontrolovať, najmä stav povrchu, súdržnosť posypu a homogénnosť asfaltového pásu. Hneď ako stavebné práce pokročia, je potrebné vykonať skúšku aplikácie lepidla. Asfaltové pásy s jemným pieskovým posypom alebo PE fóliou na povrchu, rovnako ako striekané PUR peny nie sú vhodným podkladom pre použitie PUR lepidla. V prípade pochybností nás kontaktujte, radi vám poradíme.

Aplikujte iba tolko pásov lepidla, koľko izolačného materiálu stihnete priložiť v rámci vyhradeného času schnutia. Silné a spoľahlivé prílepenie je možné iba v prípade tesného kontaktu s podkladom. Izolačný materiál možno priložiť iba v rámci času schnutia (približne 5 minút, v závislosti od teploty a vlhkosti vzduchu). Na naklonených plochách zabezpečte izolačný materiál pred posunutím. Pri šikmých stropoch sa odporúča aplikovať lepidlo priamo na izolačnú dosku a potom ju zafixovať silným pritlačením.

Lepiace pásy PUR lepidla, ktorých povrch už "zreagoval", už nelepia (vyskúšajte pás prstom: lepidlo sa musí na prst lepiť). Aplikáciu TK 395 si načasujte tak, aby sedela s postupmi prác. TK 395 je rýchlo tvrdnuci lepiaci systém.

Dôležité informácie:

Okrem uvedených informácií je potrebné dodržiavať aj príslušné usmernenia a nariadenia výrobcov tepelno-izolačných materiálov.

Vyššie uvedené informácie, najmä na manipuláciu, aplikáciu a použitie produktu sú založené na našich znalostiach, skúsenostiach a aplikčných testoch. Keďže materiály a podmienky na stavenisku alebo pri aplikácii sa môžu líšiť od tých, ktoré sú uvedené v pokynoch a teda sú mimo náš dosah, odporúčame používateľovi, aby vždy pred použitím vykonal dostatočné testy a tak overil, či je náš produkt vhodný pre plánovaný spôsob a účel použitia.

Upozornenia, bezpečnostné usmernenia a označenie pri preprave sa nachádzajú v Bezpečnostných údajoch výrobku.

Čistenie:

Na pištoľ pripevnite PU čistič. Opatrne stlačte kohútik pištole. Hneď, ako čistič vyjde z otvoru pištole, pustite kohútik a čistič nechajte 1-2 minúty pôsobiť. Potom opäť stlačte kohútik a držte ho kým vychádzajúci čistič nie je bez zafarbenia. Celý postup 2 až 3 krát zopakujte.

Čerstvé flaky od PUR peny ihneď odstráňte z ventila alebo kohútika pištole pomocou PU čističa. Ak sa čerstvá pena dostane do kontaktu s pokožkou, ihneď ju mechanicky odstráňte a zvyšky utrite pomocou rastlinného oleja. Po vytvrdnutí možno lepidlo odstrániť iba mechanicky. Prázdnu plechovku TK 395 ihneď vymeňte za novú. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte násilím. Ak pištoľ nebudete dlhšie používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Preprava:

Pri preprave peny autom ju majte v pôvodných kartónových obaloch. Neprepravovať v zadnej časti vozidla. Pena môže obsahovať horľavé hnacie plyny, preto ju uchovávať vo vertikálnej polohe.

Likvidácia:

Po vytvrdnutí pena už nie je nebezpečnou látkou a možno ju likvidovať ako odpad z domácnosti. Plechovky s penou odovzdajte na zberné miesto vo vašom okolí na recykláciu. Plechovky vyhodte alebo recyklujte v zmysle miestnych predpisov.

Kód likvidácie vám poskytneme na vyžiadanie.

Skladovanie:

TK 395 možno uskladniť 18 mesiacov na chladnom a suchom mieste pri teplote 20°C (dátum výroby: pozri dno plechovky).

Balenie:

825 ml aerosólová plechovka

Počet balení v kartóne:

12 aerosólových plechoviek

Technické údaje:

Základný materiál:	polyuretán
Obsah:	pribl. 45 litrov
Nelepivosť povrchu:	Po 9 -11 minútach
Rezaťnosť s lepiacim pásom hr. 20 mm:	po 30 - 35minútach
Trieda stavebného materiálu:	B1 podľa DIN 4102
Rozťažnosť peny:	cca 20 %
Čas vytvrdzovania:	Plne vytvrdený po cca 60 minútach
Pevnosť v strihu:	4.0 N/cm ²
Tepelná vodivosť:	0.035 W/mK
Tepelná odolnosť:	- 40 °C až +100 °C

TEROSON EF TK 400

Pružná jednozložková PU pena na lepenie hydroizolačných fólií s nakaširovanou textíliou a asfaltových pásov s jemnozrnným posypom



Vlastnosti:

- Bez rozpúšťadiel
- Tvrdne aj pri zvýšenej vlhkosti
- Nízko teplotná pena, použiteľná od -5 °C (teplota ovzdušia)
- Pružná, neláme sa
- Vyrovnáva nerovné povrchy
- Ekonomické použitie
- Vysoká pevnosť, odolná proti saniu vetra
- Jednoduchá aplikácia vďaka nízkej expanzii
- Objem peny: približne 45 l voľne vypustenej, približne 40 m s priemerom pásu cca 30 mm
- Plne vytvrdená už po 60 minútach
- Tepelne odolná od -40 °C do +100 °C

Použitie:

TK 400 je vhodná na lepenie fólií s nakaširovanou textíliou na spodnom povrchu a asfaltových pásov. Môže sa tiež použiť na lepenie parotesných vrstiev s povrchovou úpravou z jemnozrnného posypu na trapézové plechy. Lepenie je možné na súdržné nosné podklady zo starých aj nových asfaltových pásov, betón,

drevené podklady, nepoškodené laminované aj nelaminované izolačné dosky (napr. EPS, rolovateľné kaširované dielce a tuhé fenolické peny).

Taktiež je určená pre bezpečné lepenie na podklady z hliníka, pozinkovaného plechu, dreva a na veľa druhov rôznych plastov s výnimkou polyetylénu (PE) a polypropylénu (PP).

Príprava podkladu:

Povrchy, ktoré chcete lepiť musia byť čisté, pevné, bez bublín, rovné, suché a bez prachu, mastnoty a oleja. Lepidlo sa môže použiť na materiály so zabudovanou vlhkosťou, ale nie na mokré materiály s vodným povlakom. Mechanicky odstráňte voľný posyp z asfaltových pásov. Správnu príľnavosť možno zaručiť iba vtedy, keď je celý povrch asfaltových pásov pevný a bez oddeľujúcich sa častí.

Aplikácia:

Obal musí mať minimálnu teplotu +5 °C; teplota lepeného materiálu musí byť medzi -5 °C a +45 °C ideálne však +20 °C.

Pred použitím plechovku riadne pretraste; potom ju pripevnite k aplikáčnej pištoľi. Aby ste zaistili riadne prilepenie materiálu, aplikujte minimálne 3 rovnomerné pásy PUR peny (minimálny priemer pásu: 30 mm) na meter štvorcový na miesto, ktoré chcete prilepiť. Viac informácií o počte a umiestnení lepiacich pruhov sa nachádza v tabuľke na nasledujúcej strane.

Ľhneď po nanosení lepidla TK400 rozbaľte rolu fólie s nakaširovanou textíliou a fóliu zatlačte k podkladu (napr. mäkkou metlou alebo kefou). Ak dôjde k postexpanzii lepidla, pritlačte fóliu k podkladu znovu. Ak bolo lepidlo príliš dlho nanosené pred položením izolačného materiálu a vytvorí sa na ňom povlak, negatívne to ovplyvní lepiivosť medzi lepidlom a izolačným materiálom.

Pri vysokých letných teplotách a nízkej vlhkosti vzduchu možno zlepšiť silu lepenia a zrýchliť tvrdnutie jemným navlhčením izolačného materiálu alebo podkladu pomocou vody (bez súvislej vrstvy).

Prázdnu plechovku TK 400 ihneď nahraďte v pištoľi novou. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte silou. Ak pištoľ nebudete dlhší čas používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Odporúčania pre lepenie** izolačných pásov a fólií pomocou PUR peny TEROSON EF TK 400

Výška budovy v m	Vnútrotná plocha (I)	Plocha vnútorného okraja (H)	Plocha vonkajšieho okraja (G)	Rohový priestor (F)
	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m	Počet lepiacich pruhov /m
Veterná zóna 1, všetky kategórie terénu				
do 25 m	3	3	4	5
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 2, kategórie terénu 2 to 4				
do 12 m	3	3	4	5
od 12 do 25 m	3	3	5	6
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet
Veterná zóna 3, kategórie terénu 2 až 4				
do 12 m	3	3	5	6
od 12 do 25 m	3	4	6	7
nad 25 m	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet	Individuálny výpočet

** V prípade budov, kde sa očakáva vnútorný tlak, budov vo veternej zóne 4 alebo kategórii terénu 1, vo veternej zóne 2 a 3, je vždy potrebné vykonať individuálny výpočet pre konkrétnu budovu. Ak lepíte izolačný materiál vyrobený z minerálnej vlny, je potrebné použiť ešte jeden lepiaci pruh/m. Celoplošné lepenie nie je povolené.

Upozornenie:

TEROSON EF TK 400 používajte pri teplote lepených materiálov od -5°C do +45°C (minimálna teplota plechovky: +5°C). Vlhkosť, sneh a ľad, ostrý vietor a mráz môžu mať na lepidlo nepriaznivé účinky. Z tohto dôvodu sa lepidlo vo vymenovaných podmienkach nemôže používať. Plechovku nikdy neohrievajte pomocou otvoreného ohňa a neskladujte ju pri vysokých letných teplotách na priamom slnku!

Staré asfaltové hydroizolačné pásy s bridličným posypom po celej ploche je potrebné riadne skontrolovať, najmä stav povrchu, súdržnosť posypu a homogénnosť asfaltového pásu. Hneď ako stavebné práce pokročia, je potrebné vykonať skúšku aplikácie lepidla. Asfaltové pásy s jemným pieskovým posypom alebo PE fóliou na povrchu, rovnako ako striekané PUR peny nie sú vhodným podkladom pre použitie PUR lepidla. V prípade pochybností nás kontaktujte, radi vám poradíme.

Aplikujte iba tolko pásov lepidla, koľko izolačného materiálu stihnete priložiť v rámci vyhradeného času schnutia. Silné a spoľahlivé prílepenie je možné iba v prípade tesného kontaktu s podkladom. Izolačný materiál možno priložiť iba v rámci času schnutia (približne 5 minút, v závislosti od teploty a vlhkosti vzduchu).

Lepiace pásy PUR lepidla, ktorých povrch už "zreagoval", už nelepia (vyskúšajte pás prstom: lepidlo sa musí na prst lepiť). Aplikáciu TK 400 si načasujte tak, aby sedela s postupmi prác. TK 400 je rýchlo tvrdnuci lepiaci systém.

Dôležité informácie:

Okrem uvedených informácií je potrebné dodržiavať aj príslušné usmernenia a nariadenia výrobcov tepelno-izolačných materiálov.

Vyššie uvedené informácie, najmä na manipuláciu, aplikáciu a použitie produktu sú založené na našich znalostiach, skúsenostiach a aplikčných testoch. Keďže materiály a podmienky na stavenisku alebo pri aplikácii sa môžu líšiť od tých, ktoré sú uvedené v pokynoch a teda sú mimo náš dosah, odporúčame používateľovi, aby vždy pred použitím vykonal dostatočné testy a tak overil, či je náš produkt vhodný pre plánovaný spôsob a účel použitia.

Upozornenia, bezpečnostné usmernenia a označenie pri preprave sa nachádzajú v Bezpečnostných údajoch výrobku.

Čistenie:

Na pištoľ pripevnite PU čistič. Opatrne stlačte kohútik pištole. Hneď, ako čistič vyjde z otvoru pištole, pustite kohútik a čistič nechajte 1-2 minúty pôsobiť. Potom opäť stlačte kohútik a držte ho kým vychádzajúci čistič nie je bez zafarbenia. Celý postup 2 až 3 krát zopakujte.

Čerstvé flaky od PUR peny ihneď odstráňte z ventila alebo kohútika pištole pomocou PU čističa. Ak sa čerstvá pena dostane do kontaktu s pokožkou, ihneď ju mechanicky odstráňte a zvyšky utrite pomocou rastlinného oleja. Po vytvrdnutí možno lepidlo odstrániť iba mechanicky. Prázdnu plechovku TK 395 ihneď vymeňte za novú. Plechovku z pištole nikdy neodstraňujte násilím. Ak pištoľ nebudete dlhšie používať, riadne ju vyčistite pomocou čističa PUR peny.

Preprava:

Pri preprave peny autom ju majte v pôvodných kartónových obaloch. Neprepravovať v zadnej časti vozidla. Pena môže obsahovať horľavé hnacie plyny, preto ju uchovávať vo vertikálnej polohe.

Likvidácia:

Po vytvrdnutí pena už nie je nebezpečnou látkou a možno ju likvidovať ako odpad z domácnosti. Plechovky s penou odovzdajte na zberné miesto vo vašom okolí na recykláciu. Plechovky vyhodte alebo recyklujte v zmysle miestnych predpisov.

Kód likvidácie vám poskytneme na vyžiadanie.

Skladovanie:

TK 400 možno uskladniť 18 mesiacov na chladnom a suchom mieste pri teplote 20°C (dátum výroby: pozri dno plechovky).

Balenie:

750 ml aerosólová plechovka

Počet balení v kartóne:

12 aerosólových plechoviek

Technické údaje:

Základný materiál:	polyuretán
Obsah:	pribl. 45 litrov
Nelepivosť povrchu:	Po 9 -11 minútach
Čas vytvrdzovania:	Plne vytvrdený po cca 60 minútach
Pevnosť v ťahu:	8,0 N/mm ² (medzi drevenými doskami)
Sila pri odlupovaní:	150 N/50mm (medzi textíliou a drevenou doskou)
Tepelná odolnosť:	- 40 °C až +100 °C
Pruh lepidla:	cca 30 mm
Spotreba:	cca 45 ml / m ² (3 pruhy)

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/157 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

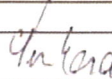
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Dvere a zárubne
Výrobca / spracovateľ	Kovovýroba;
Objekt	SO 310, 311, 314
Konštrukcia	Dvere a zárubne
Účel použitia	Dvere a zárubne

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/157
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 16.8.18
Prijal za dozora :	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> / neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	dodanie a osadenie v smysle projektu

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Č. 001/2016

Podľa § 6 zákona č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a Prílohy č. 2 k vyhláske č. 162/2013 Z.z.

- 1 Druhový a obchodný názov výrobku:
Zárubňa štandardná obvodová z ocele, jednodielna, bez tesniaceho profilu, pre dvere vnútorné, otváracie, jedno- a dvojkrídlové, s dverovým krídlom s polodrážkou
- 2 Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
OgH, do otvoru z murovaného stenového systému
OgU, do otvoru z murovaného stenového systému
OgAS, do otvoru z montovaného sadrokartónového stenového systému
- 3 Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN 74 6501: 2014 Zárubne dverí, Zárubne z ocele. Štandardné obvodové zárubne
- 4 Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Na použitie v Slovenskej republike ako zárubňa obvodová, jednodielna, bez tesniaceho profilu pre dvere vnútorné bytových aj nebytových priestorov, otváracie, jedno- a dvojkrídlové, s dverovým krídlom s polodrážkou, bez odolnosti proti vlhčeniu a bez požiarnej odolnosti. Technické normy o skúšaní a klasifikácii požiarnych dverí (EN 1634-1 a EN 13501-2) nepovažujú pre účely preukázania zhody samostatnú zárubňu za stavebný prvok s deklarovanou požiarou odolnosťou.
Z uvedeného dôvodu je v rozpore s uvedenými predpismi vydať doklad preukázania zhody podľa zákona č. 90/1998 Z.z. na zárubňu (bez dverového krídla) s požiarou odolnosťou. Toto je legislatívne hľadisko tohto problému.
Z technického hľadiska je však možné deklarovať triedu požiarnej odolnosti samostatnej zárubne za predpokladu, že je zabudovaná do stavby spolu s typom dverového krídla, ktoré bolo spolu so zárubňou skúšané na požiaru odolnosť podľa EN 1634-1.
- 5 Obchodné meno, adresa sídla a IČO výrobcu a miesto výroby:
Ing. Zdenko Kmec, 094 35 Čaklov 96 IČO: 14326159
Prevádzka: KOVOVÝROBA, 094 35 Čaklov 890
- 6 Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.
IV

Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške a pod	P.č. laboratória
Základná šírka a výška zárubne v polodrážke	základná šírka c dvere 1-K-630, 730, 830, 930, 1030, 1130 mm dvere 2-K-1280, 1480, 1630 mm základná výška i dvere 1-K-1985, 2115 mm dvere 2-K-1985, 2115 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Šírka a hĺbka polodrážky	šírka polodrážky c _p = 15,0 mm hĺbka polodrážky m _p = 26,0 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy závesov	výška polohy závesov svetlá výška zárubne [mm] 1970 2100 záves „1“ [mm] 200 200 záves „2“ [mm] 975 1040 záves „3“ [mm] 1750 1880	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy dolnej hrany otvoru pre strečku zámky	h _s = 1060 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Výška polohy značky pre výškový meter (vanorýs)	h _m = 1000 mm	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Mechanická pevnosť	trieda 2 podľa EN 1192 (s kridlom dveri hmotnosti do 45 kg)	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
Mechanická trvanlivosť	trieda 5 podľa EN 12400 (s kridlom dveri hmotnosti do 45 kg)	Protokol o skúškach č. 800/20/0073/16 zo dňa 26.07.2016	1
P.č. lab	Názov a adresa skúšobného laboratória		
1	LIGNOTESTING, a.s., 821 04 Bratislava, Technická 5		

8 Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 7

9 Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 5

Podpisal za a v mene výrobu:

Čaklov, 27.07.2016

Ing. Zdenko Kmec
(podpis)

Ing. Zdenko KMEC
KOVOVÝROBA
094 35 ČAKLOV č. 96
IČO 14326159 IČ DPH SK:020771081

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/087

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

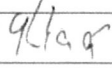
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Tepelnoizolačné dosky pre kontaktné zatepľovacie systémy Polyform – EPS 70 NEO, Izolačné sklá; Hliníkové okna a balkónové dvere, systém ALUPROF MB70; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere, systém ALUPROF MB 70; Hliníkové vnútorné dvere, systém ALUPROF MB 45 a MB45S; Sadrokartónové dosky CASOPRANO kazeta; Keramické obkladové prvky
Výrobca / spracovateľ	POLYFORM s.r.o.; Saint – Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.; ALUPROF S.A.; Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. Z o.o.(Rigips); LASSELSBERGER, s.r.o.
Objekt	SO 310, SO 311, SO 314
Konštrukcia	-
Účel použitia	Zatepľovanie budov; Izolačné sklá; Hliníkové okná a balk. dvere; Hliníkové vonkajšie(vchodové) dvere; ; Hliníkové vnútorné dvere; Sadrokartónové kazetové podhľady; Keramické obklady

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch POLYFORM / č. 0010 – DoP-2015; Vyhlásenie o parametroch VoP č.:CASO/2016/1 (Rigips);
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č.030-053308 (LASSELBERGER); Certifikát č.030-053311 (LASSELBERGER);
Počiatočná skúška typu	-
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	EC-Vyhlásenie zhody (CLIMALIT,CLIMAPLUS,CLIMATOP);Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0052-07/Z rev.1; Protokol o určení typu výrobku č.1390-CPD-0053-07/Z rev.1; Protokol č. OSV-2016-0005/Z

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 18.8.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	ostatné schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	robočné neta 12.10.2012 - m... ..
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 22.8.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

		
DECLARATION OF PERFORMANCE		
Saint-Gobain - Building Glass Europe Les Miroirs, 92096 La Défense, France 5/1/2017		
EN 1279-5:2005+A2:2010		
Insulating glass units intended to be used in buildings and construction works		
SGG CLIMATOP PLANITHERM XN F2 F5 4(16 argon)4 (16 argon)4 D3600216		
NB: 0336, 0497, 0679, 0757, 0809, 1116, 1136, 1154, 1174, 1234, 1322, 1694, 1717, 1750, 1751		
Essential characteristics	AVCP Systems	Performances
<i>For uses relating to safety in case of fire:</i>		
Resistance to fire	1	NPD
Reaction to fire	3,4	NPD
External fire performance	3,4	NPD
<i>for uses as anti-bullet or anti-explosion glazing</i>		
Bullet resistance	1	NPD
Explosion resistance	1	NPD
<i>for uses liable to present "safety-in-use" risks and subject to such regulations</i>		
Burglar resistance	3	NPD/NPD/NPD
Pendulum body impact resistance	3	NPD/NPD/NPD
Resistance against sudden temperature changes and temperature differentials K	4	40/40/40
Wind, snow, permanent and imposed load resistance mm	4	4/16/4/16/4
<i>for uses relating to noise reduction</i>		
Direct airborne sound insulation dB	3	32(-1;-5)
<i>for uses relating to energy conservation</i>		
Declared emissivity ϵ_d	3	NPD
U-value W/(m ² .K)	3	0,6
Light transmittance τ_v	3	0.74
Light reflectance ρ_v/ρ'_v	3	0.14 / 0.14
Solar direct transmittance τ_s	3	0.48
Solar direct reflectance ρ_s/ρ'_s	3	0.32 / 0.32
g-value	3	0.54
Durability	3	PASS

NPD : No Performance Determined
 argon 90 argon 90

The performance of the product is in conformity with the declared performances.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Christophe Lengereau
 Marketing Director Building Glass Europe LA DEFENSE, FRANCE

5/1/2017





Datenblatt Psi-Werte Fenster

auf Basis messtechnischer Ermittlung der äquivalenten Wärmeleitfähigkeit der Abstandhalter

SWISSPACER®

Vetrotech Saint-Gobain (International) AG

Zweigniederlassung Kreuzlingen

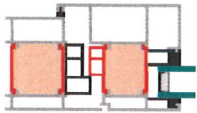
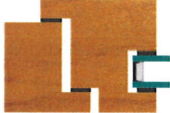
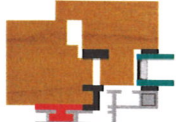
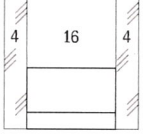
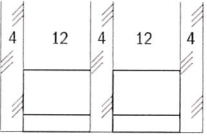
Sonnenwiesenstrasse 15

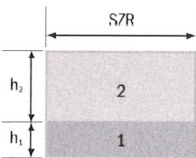
CH-8280 Kreuzlingen

SWISSPACER®



	Produktname	Abstandhalter Bauhöhe in mm	Material	Dicke d in mm
Querschnitt	 Advance SWISSPACER	6,5	Thermisch verbesserte Aluminiumfolie	1,0 0,020

		Metall mit thermischer Trennung	Kunststoff	Holz	Holz/Metall
Repräsentative Rahmenprofile					
Repräsentativer Psi-Wert Zweischeibiges Wärmedämmglas W/mK	 Zweischeibiges Isolierglas $U_g=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	0,047	0,039	0,039	0,042
Repräsentativer Psi-Wert Dreischeibiges Wärmedämmglas W/mK	 Dreischeibiges Isolierglas $U_g=0,7 \text{ W/m}^2\text{K}$	0,042	0,037	0,037	0,040

Two Box Modell Kennwerte		Scheibenzwischenraum (SZR) in mm	$\lambda_{eq,2B}$ in W/mK	
			Box 1 · $h_1 = 3 \text{ mm}$	Box 2 · $h_2 = 6,5 \text{ mm}$
		Für alle SZR verwendbar	0,40	0,29

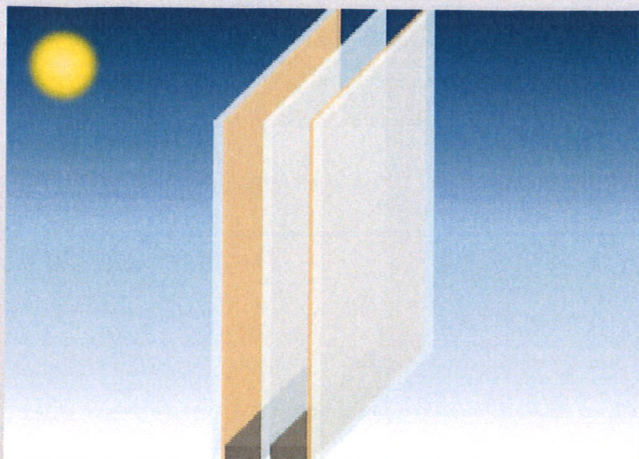
Erläuterungen

Die äquivalente Wärmeleitfähigkeit wurde nach der ift-Richtlinie WA-17/1 "Wärmetechnisch verbesserte Abstandhalter – Ermittlung der äquivalenten Wärmeleitfähigkeit durch Messung" ermittelt. Die damit berechneten repräsentativen linearen Wärmedurchgangskoeffizienten (repräsentative Psi-Werte) gelten für typische Rahmenprofile und Verglasungen für die Ermittlung des Wärmedurchgangskoeffizienten U_w von Fenstern. Sie wurden unter den in der ift-Richtlinie WA-08/2 „Wärmetechnisch verbesserte Abstandhalter – Teil 1: Ermittlung des repräsentativen Psi-Wertes für Fenster-Rahmenprofile“ festgelegten Rahmenbedingungen (Rahmenprofile, Verglasung, Glaseinstand, Rückenüberdeckung, Primär- und Sekundärdichtstoff) ermittelt. Diese Richtlinie regelt auch den Gültigkeitsbereich und die Anwendung der repräsentativen Psi-Werte. Zur Vermeidung von Rundungsfehlern wurden die Psi-Werte im Datenblatt auf 0,001 W/mK angegeben. Das Verfahren zur rechnerischen Bestimmung der Psi-Werte hat eine Genauigkeit von $\pm 0,003 \text{ W/mK}$. Unterschiede von weniger als 0,005 W/mK sind nicht signifikant. Weitere Informationen sind dem Merkblatt 004/2008 "Kompass 'Warme Kante' für Fenster" des Bundesverband Flachglas zu entnehmen.

Ermittlung der Kennwerte durch:

Hochschule **Rosenheim**
University of Applied Sciences





Tabule skla 1 PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float
PLANITHERM XN

Dutina 1 ARGON (90%) / AIR (10%) / 16 mm

Tabule skla 2 PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float

Dutina 2 ARGON (90%) / AIR (10%) / 16 mm

Tabule skla 3 PLANITHERM XN
PLANICLEAR (4 mm) Annealed Float

Saint-Gobain Construction obchodné oddelenie
Jozef Drevenák
Levická 3
949 01 Nitra
Slovensko

0902-9131 00
jozef.drevenak@saint-gobain.com



SVĚTELNÉ

CIE (15-2004)

Přenos světla (TL %) 74 %
Venkovní odraz (RLe %) 14 %
Vnitřní (RLi %) 14 %



SOLÁRNÍ FAKTORY

EN410 (2011-04)

Solární faktor (g) 0,54
Koeficient stínění (SC) 0,62



INTERPRETACE BAREV

CIE (15-2004)

Prostupnost (Ra) 96,6
Odráživost (Ra) 94,0



ODOLNOST PROTI VLOUPÁNÍ

EN356

Výsledek: NPD



ENERGETICKÉ FAKTORY

EN410 (2011-04)

Přenos (Te) 48 %
Odráživost (Ree) 32 %
Vnitřní (Rei) 32 %
Pohltivost (AE1) 11 %
Pohltivost (AE2) 4 %
Pohltivost (AE3) 5 %



PŘENOS TEPLA

EN673 (2011-04)

Ug 0,6 W/m².K
0° související s vertikální pozicí



VÝROBNÍ VELIKOSTI

Nominální tloušťka 44,0 mm
Hmotnost 30 kg/m²



NÁRAZOVÁ ODOLNOST

FN12600

Výsledek: NPD



AKUSTIKA

EN12758

Akustické hodnoty dle EN 12758 a od notifikovaného orgánu
Rw(C;Ctr) = 32(-1;-5) dB

EC - Vyhlásenie zhody

V súlade so smernicou Rady č. 89/106/EHS zo dňa 21. decembra 1988 o zbližovaní právnych predpisov a administratívnych opatrení členských štátov, ktoré sa týkajú stavebných výrobkov (Smernica o stavebných výrobkoch - CPD), v znení smernice Rady č. 93/68/EHS z 22. júla 1993, sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Izolačné sklá

SGG CLIMALIT®

SGG CLIMAPLUS®

SGG CLIMATOP®

Odkaz pre skupinu výrobkov <http://www.saint-gobain-glass.com>
určené na použitie v budovách a stavbách s vlastnosťami deklarovanými v katalógoch SGG
a na CE štítkoch (<http://www.saint-gobain-glass.com/ce>)
vyrábané a uvedené na trh spoločnosťou

Saint-Gobain Glassolutions Nitrasklo, s.r.o.

Levická 3, 949 01 Nitra, SR

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok.

Počiatočné skúšky typu vlastností výrobku vykonali nasledujúce skúšobne:

ift Rosenheim GmbH

Notified Body Nr.: 0757

Theodor-Gietl-Strasse 7-9, 83026 Rosenheim

Germany

Toto vyhlásenie osvedčuje, že boli aplikované všetky ustanovenia o preukazovaní zhody a vlastnostiach, popísaných v prílohe ZA normy

EN 1279-5:2005+A2:2010 Sklo v stavebníctve – Izolačné sklá

Časť 5: Hodnotenie zhody

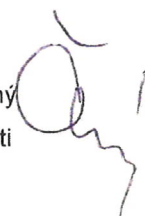
a že výrobok vyhovuje všetkým predpísaným požiadavkám

Toto vyhlásenie bolo vydané 01/1/2012 a zostáva v platnosti, pokiaľ sa podstatne nezmenia podmienky uvedené v harmonizovanej technickej špecifikácii, výrobné podmienky a vnútropodniková kontrola v spoločnosti.

Ing. Peter Kuruc
konateľ spoločnosti



Ing. Radoslav Černý
konateľ spoločnosti





Centrum stavebního inženýrství a.s.

Centre of Building Construction Engineering Inc.

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
pracoviště Zlín - K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky

PROTOKOL

o určení typu výrobku

v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9.3.2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

č. 1390 – CPD – 0052 – 07/Z rev. 1

Zakázka č.: 363 949

Ev. č. žádosti: 0052/07/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 6

Název výrobku:

Hliníková okna a balkónové dveře, systém ALUPROF MB 70

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, jako Oznámený subjekt 1390, posoudil provedení určení typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání prohlášení o vlastnostech podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

výrobna:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce OS (NB) 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 25.11.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 165, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:** Hliníkové okno jednokřídlové s dolním pevným zasklením, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušebního vzorku 1356 mm x 2400 mm
Hliníkové okno dvoukřídlové s klapačkou, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušebního vzorku 1922 mm x 2156 mm
Hliníkové balkónové dveře jednokřídlové, systém ALUPROF MB 70 – velikost zkušebního vzorku 986 mm x 2156 mm

1.2 Popis výrobku:

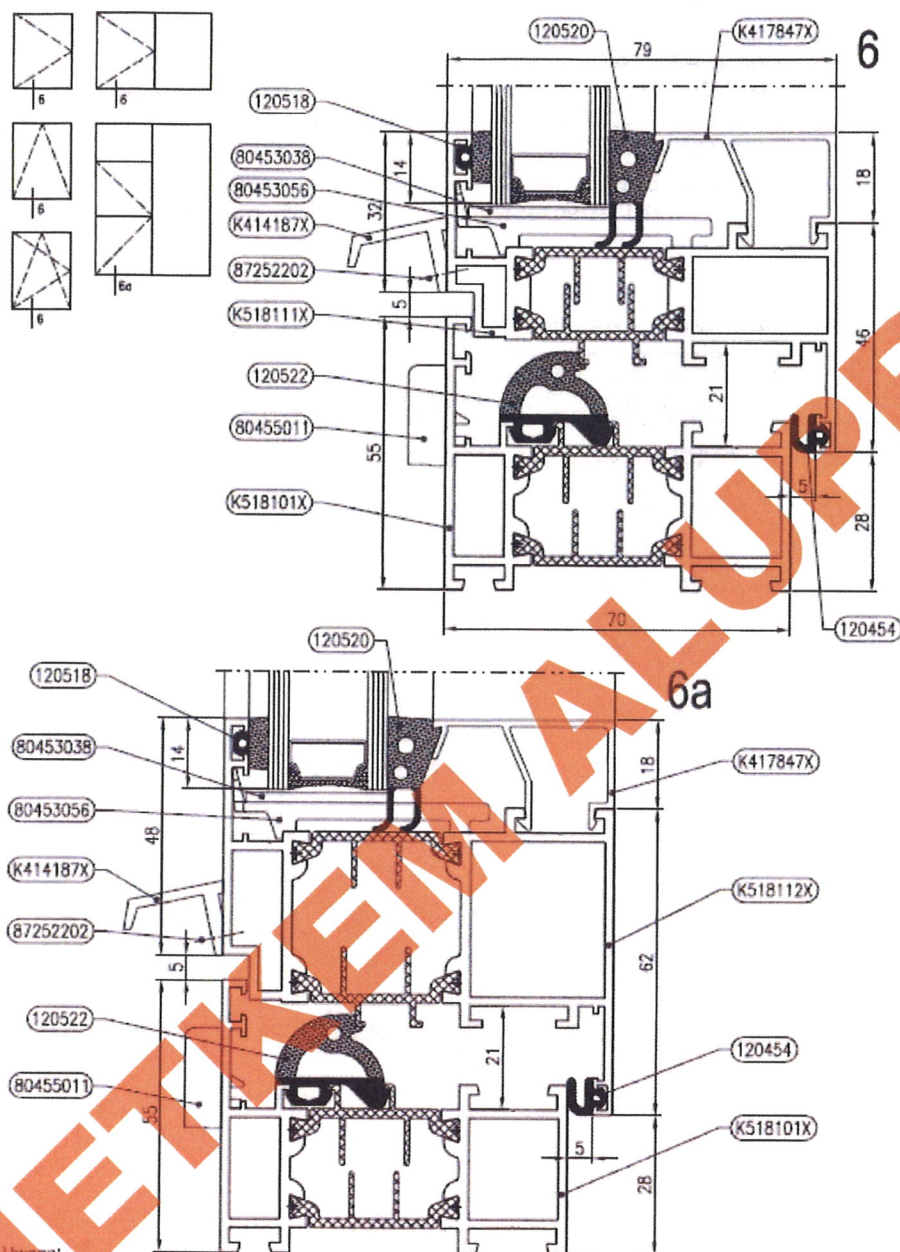
Hliníkové okno a balkónové dveře, systém ALUPROF MB 70

Provedení	jednokřídlové okno, dovnitř otevíravé a sklápěcí s dolním pevným zasklením	dvoukřídlové okno s klapačkou, levé křídlo dovnitř otevíravé a sklápěcí a pravé dovnitř otevíravé	jednokřídlové balkónové dveře, dovnitř otevíravé a sklápěcí
Rám	K518101x (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy		
Křídlo	K518111x nebo K518112x (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy		
Další profily	K518121x – poutec (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518113x – klapačka (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518124x – příčka (příčle) (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	nahoře 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm	nahoře 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm - na obou křídlech	nahoře 2x otvor průměru 5 mm, dole 2x 5 x 40 mm
Odvodnění spáry	2x 5 x 37 mm	2x 5 x 37 mm	2x 5 x 37 mm
Zasklení	IZ IZ. sklo ve složení Planibel Clear 4 mm / 16 mm rámeček Chromatech Plus, argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ zasklívací lišta K417847x (křídlo)/K417845x (pevné zasklení) s EPDM těsněním – vnitřní 120520 vnější 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)		
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní – 120454 a středové - 120213 (výrobce ALUPROF S.A.)		
Kování	ROTO ALU 540i (výrobce ROTO FRANK AG, Leinfelden- Echterdingen, Německo) nebo Siegenia LM-4200 (výrobce SIEGENIA AUBI KG, Wilnsdorf, Německo) nebo kování ALU-KARO (výrobce METALPLAST KARO ZLOTOW S.A., 77-400 Złotów, Polsko)		

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ift Rosenheim.

1.3 Určení výrobku: Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelné izolační, zvukové izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům. Balkónové dveře kromě toho umožňují průchod na balkón.

Obrázek 1 – Řez oknem a balkónovými dveřmi

**2 ODBĚR VZORKU**

Vzorek odebral: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Vzorek dodal: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Datum dodání vzorku do zkušebny: 29.04.2004

Evidenční číslo vzorku: 16679/001, 16679/002, 16679/004 (další čísla vzorků jsou uvedeny v dále uvedených Protokolech o zkouškách vzduchové neprůzvučnosti)

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Určení typu výrobku provedl Oznámený subjekt 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s., pracoviště Zlín a AZL ift Rosenheim. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolech č. 105 27865/1, 105 27865/2, 105 27865/4 vydaných ift Rosenheim dne 15.09.2004 (vlastnost 1, 2, 4, 7). Dále byly pro vyhodnocení vzduchové

neprůzvučnosti (vlastnost 5) použity výsledky zkoušek uvedené v Protokolech č. 161 27868/1.0.0, 161 27868/3.0.0, 161 27868/5.0.0 a 161 27868/6.0.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004 a v Protokolech č. 161 27868/1.1.0-1.3.0, 161 27868/3.1.0-3.3.0, 161 27868/5.1.0-5.3.0 a 161 27868/6.1.0-6.4.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004. Oznamovaný subjekt 1390 dále posoudil hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (skladba profilů K518101x/K518111x) a $U_f = 2,0 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (skladba profilů K518101x/ K518112x - Protokol č. 432 27866/1 vydaný ift Rosenheim dne 02.03.2004). Hodnocení bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 6).

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 3.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové okno

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E1050
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	33 (-2;-5) dB
			8-16-4	38 (-2;-5) dB
			8VSG SI-16-8	43 (-1;-5) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	12VSGSI-16-8VSG SI	47 (-2;-6) dB
			Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukřídlové okno a balkónové dveře

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C3/B3
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 9A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2,	Deklarovaná hodnota	

		ČSN EN ISO 717-1	4-16-4	34 (-2;-5) dB
			8-16-4	39 (-2;-6) dB
			8VSG SI-16-8	42 (-2;-5) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	45 (-2;-4) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 3 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – jednokřídlové balkónové dveře

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 9A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1+A1 čl. 4.8	Vyhověl
5	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	33 (-2;-5) dB
			8-16-4	38 (-2;-5) dB
			8VSG SI-16-8	43 (-1;-5) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	47 (-2;-6) dB
6	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
7	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

POZNÁMKA Hodnoty akustických vlastností pro celkovou plochu okna $\leq 2,7 \text{ m}^2$. Pro okna větších rozměrů platí příloha B ČSN EN 14351-1+A1 – $2,7 \text{ m}^2 < \text{celková plocha} \leq 3,6 \text{ m}^2$ - R_w opravené o -1 dB, $3,6 \text{ m}^2 < \text{celková plocha} \leq 4,6 \text{ m}^2$ - R_w opravené o -2 dB, $4,6 \text{ m}^2 < \text{celková plocha}$ - R_w opravené o -3 dB.

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu č. 188/13/Z;
2. Žádost o doplnění protokolu ze dne 13.11.2013;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Katalog profilového systému ALUPROF MB 70;
5. Protokol o počáteční zkoušce typu č. 1390-CPD-0052-07/Z vydaný NO 1390 dne 26.04.2007;
6. Protokoly č. 105 27865/1, 105 27865/2, 105 27865/4 vydané ift Rosenheim dne 15.09.2004;
7. Protokoly č. 161 27868/1.0.0, 161 27868/3.0.0, 161 27868/5.0.0 a 161 27868/6.0.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
8. Protokoly č. 161 27868/1.1.0-1.3.0, 161 27868/3.1.0-3.3.0, 161 27868/5.1.0-5.3.0 a 161 27868/6.1.0-6.4.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
9. Protokol č. 432 27866/1 vydaný ift Rosenheim dne 02.03.2004 (U_f).



Centrum stavebního inženýrství a.s.

Centre of Building Construction Engineering Inc.

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
pracoviště Zlín - K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky

PROTOKOL

o určení typu výrobku

v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9.3.2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

č. 1390 – CPD – 0053 – 07/Z rev. 1

Zakázka č.: 363 949

Ev. č. žádosti: 0053/07/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 7

Název výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB 70

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, jako Oznámený subjekt 1390, posoudil provedení určení typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání prohlášení o vlastnostech podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

výrobna:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce OS (NB) 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 25.11.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 165, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:**
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, ven otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 1200 x 2400 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, dovnitř otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 1150 x 2200 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, ven otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 2496 x 2467 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, dovnitř otevíravé, systém ALUPROF MB 70, velikost zkušební vzorku 2496 x 2464 mm

1.2 Popis výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB 70

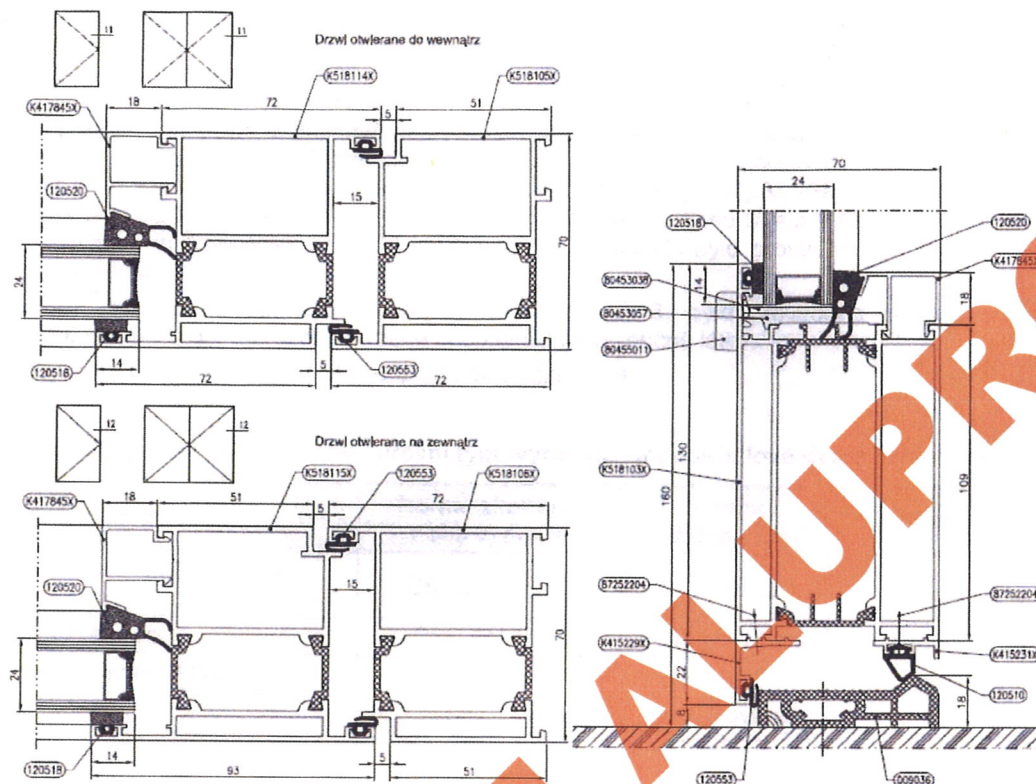
Provedení	Jednokřídlové a dvoukřídlové dveře, prosklené otočné, ven otevíravé	jednokřídlové a dvoukřídlové dveře, prosklené otočné, dovnitř otevíravé
Rám	K518106X + 120647 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518105X + 120647 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Křídlo	K518115X + 120647 + K518103X (dolní) + 120768 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518114X + 120647 + K518103X (dolní) + 120768 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Další profily	K518103X + 120768 – Přička, oboustrannou páskou nalepené přičle K41588X, klapačka č. 518114 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518121X + 120766 – Přička, oboustrannou páskou nalepené přičle K41588X, klapačka č. 518114 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	2 štěrby 6 mm x 38 mm	
Odvodnění spáry	Prah 009036 z HPVC	
Zasklení	IZ. sklo ve složení Planibel Clear 4 mm / 16 mm rámeček Chromatech Plus, argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ zasklívací lišta K417843x s EPDM těsněním – vnitřní 120520, vnější 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní a vnější – 120553, na spodní straně křídla stírací prahové 120510 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Kování	Zámek 1-bodový KfV nebo 3-bodové uzávěry KfV (výrobce KfV Karl Fliether GmbH & Co. KG, Velbert, Německo), zámky KARO (výrobce Metalplast KARO Złotow S.A., Polsko, 3 nebo 4 dvoudílné závěsy Dr. HAHN série AT60 nebo Turband-4 (výrobce Dr. HAHN GmbH & Co. KG, Monchengladbach, Německo), alternativně 3 nebo 4 dvoudílné závěsy WALA typ WS nebo WX (výrobce WALA Sp. z o.o., Wilkowice, Polsko)	

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ift Rosenheim a ITB Warszawa. Další možné kombinace profilů jsou uvedeny v katalogu profilového systému ALUPROF MB 70.

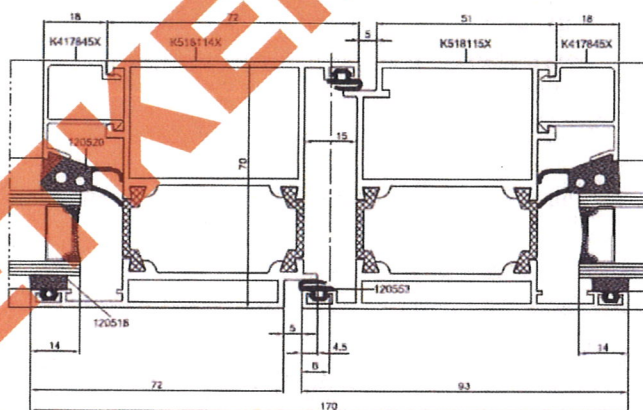
1.3 Určení výrobku:

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnějších (případně i vnitřních) stěnách. Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům.

Obrázek 1 – Řez dveřmi



Obrázek 2 – Řez dveřmi dvoukřídlými – srazový profil



2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Vzorek dodal: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Datum dodání vzorku do zkušebny: viz citované protokoly o zkouškách

Evidenční číslo vzorku: viz citované protokoly o zkouškách

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Určení typu výrobku provedl Oznámený subjekt 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s., pracoviště Zlín, ITB Warszawa a ift Rosenheim. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolech č. 201 27865/1, 201 27865/2, vydaných ift Rosenheim dne 17.02.2005, v Protokolu č. LK-02520/09/1 vydaném ITB Warszawa den 28.07.2009, v Protokolu č. LK-02520/09/2 vydaném ITB Warszawa den 26.07.2009 (vlastnost 1, 2, 6). Dále byly pro vyhodnocení vzduchové neprůzvučnosti použity výsledky zkoušek uvedené v Protokolu č. 161 27868/2.0.0 vydaném ift Rosenheim dne 26.04.2004 a v Protokolech č. 161 27868/2.2.0-2.4.0 vydaných ift Rosenheim dne 26.04.2004 (vlastnost 4). Oznámený subjekt 1390 dále posoudil hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,4 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (Protokol č. 432 27867/3 vydaný ift Rosenheim dne 19.04.2004). Hodnocení U_D bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 5).

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 4.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E1050
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			ČSN EN 12207	Třída 3

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 4A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 3 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukř. dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída E900
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16-8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 2

Tabulka 4 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – dvoukř. dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C1
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 3A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	
			4-16-4	34 (-1;-4) dB
			8-16-4	37 (-1;-4) dB
			8VSG SI-16-8	38 (-2;-4) dB
			12VSGSI-16- 8VSG SI	38 (-2;-4) dB
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu č. 189/13/Z;
2. Žádost o doplnění protokolu ze dne 13.11.2013;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Katalog profilového systému ALUPROF MB 70;
5. Protokoly č. 201 27865/1, 201 27865/2 vydané ift Rosenheim dne 17.02.2005;
6. Protokol č. 161 27868/2.0.0 vydaný ift Rosenheim dne 26.04.2004;
7. Protokoly č. 161 27868/2.2.0-2.4.0 vydané ift Rosenheim dne 26.04.2004;
8. Protokol č. LK-02520/09/1 vydaný ITB Warszawa den 28.07.2009;
9. Protokol č. LK-02520/09/2 vydaný ITB Warszawa den 26.07.2009;
10. Protokol č. 432 27867/3 vydaný ift Rosenheim dne 19.04.2004 (U_r).

MAJETKEM ALUPROF



Centrum stavebního inženýrství a.s.
Centre of Building Construction Engineering Plc.
Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Akreditované zkušební laboratoře
Authorised Body, Notified Body, Certification Body,
Accredited Test Laboratories
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky



Autorizovaná osoba 212
autorizace č. 35/2006 ze dne 01.09.2006
vydává

PROTOKOL

č. OSV-2016-0005/Z

O OVĚŘENÍ SHODY TYPU VÝROBKU

podle zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů, o technických požadavcích na výrobky a § 7 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Žádost č.: 0059/16/Z
Počet stran: 6

Počet výtisků: 3
Výtisk č.: 1

Název výrobku: Hliníkové vnitřní dveře, systém ALUPROF MB 45 a MB 45S

Výrobce: ALUPROF S.A.
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

IČ PL: 070424429

Místo výroby: ALUPROF S.A.
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko

Protokol vyhotovil: Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce AO 212: Ing. Petr Kučera, CSc.

Platnost do: 31.05.2019

Zlín 20.05.2016



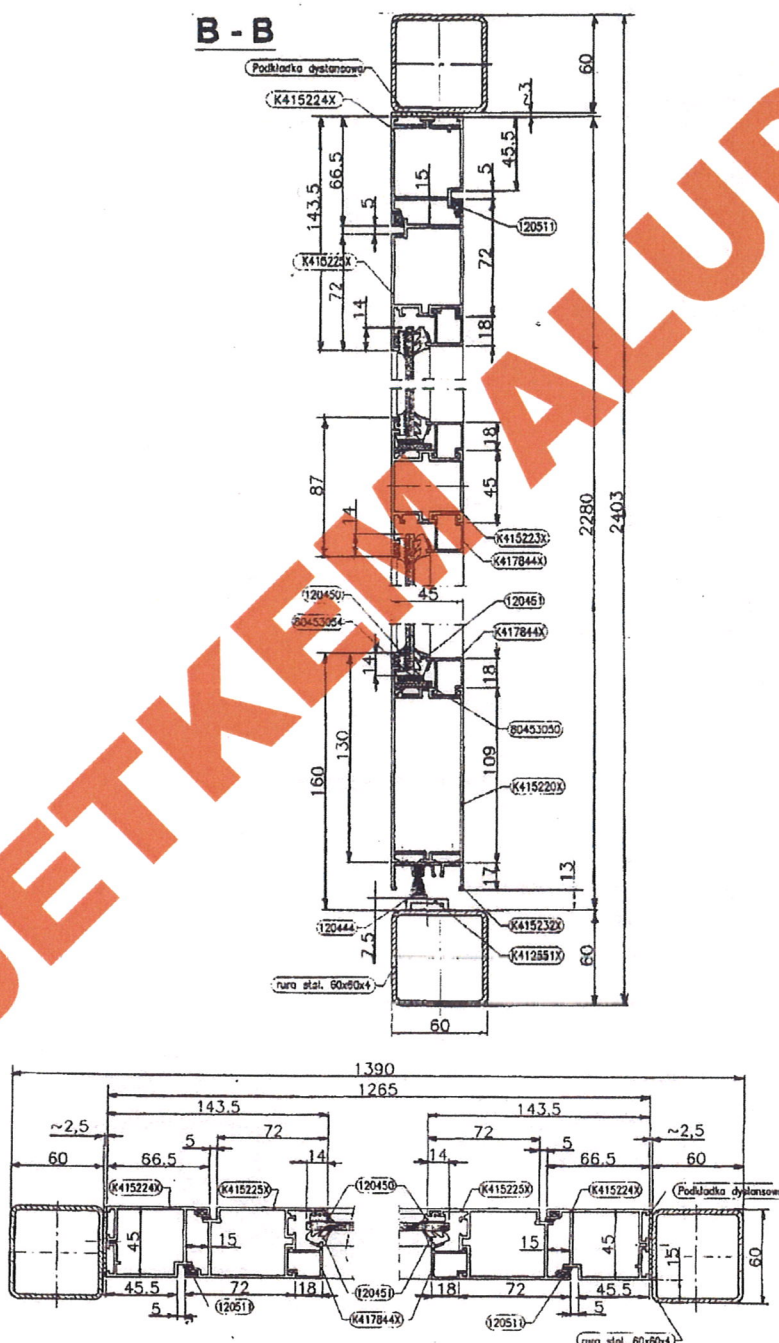
1.0 DEKLARACE POUŽITÍ VÝROBKU

1.1 Popis výrobku

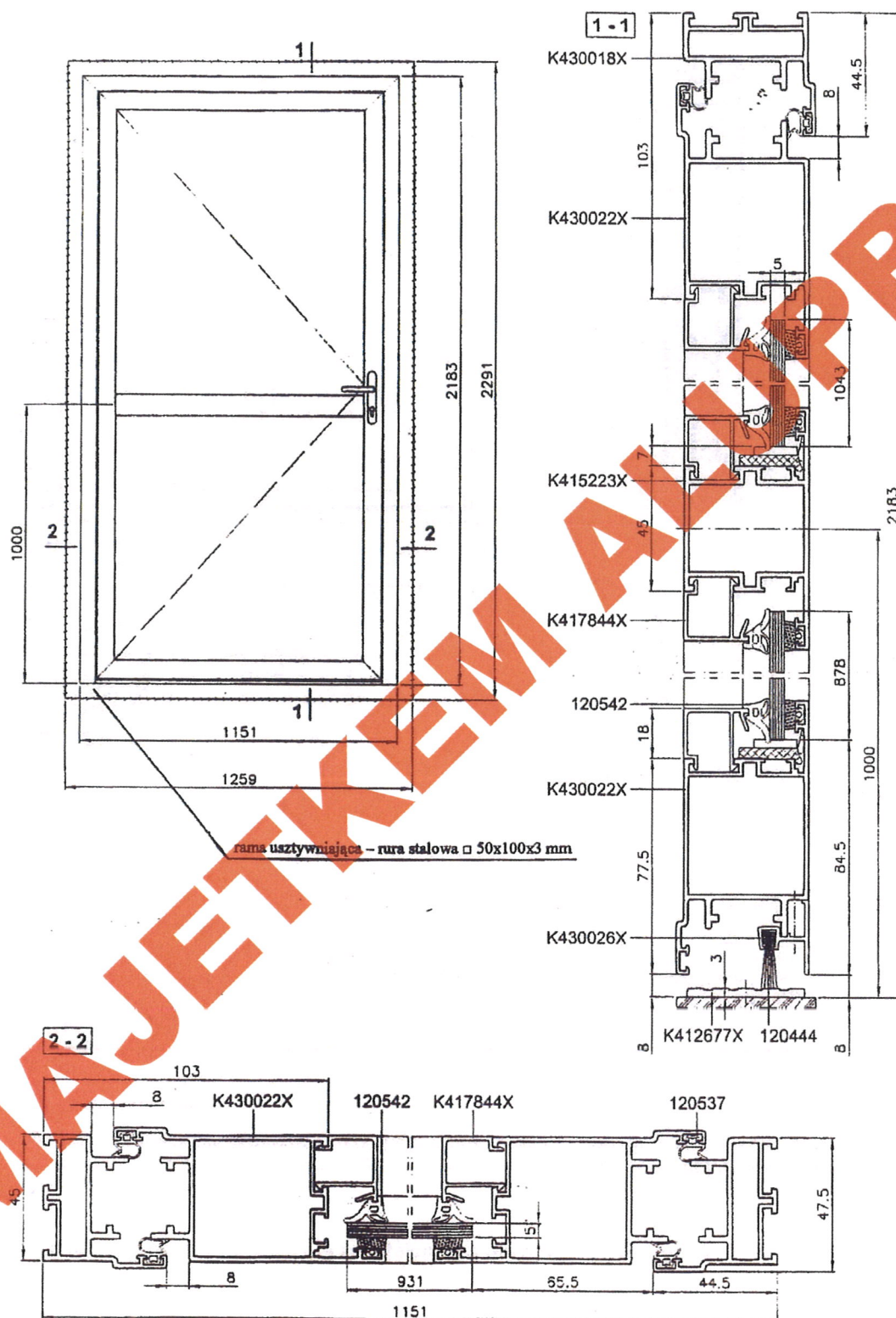
Hliníkové vnitřní dveře, systém ALUPROF MB 45 a MB 45S

Dveře jsou vyrobeny z hliníkových profilů systém ALUPROF MB 45 a MB 45S. Výplň dveří tvoří sklo tl. 5 mm, 6,4 mm nebo izolační sklo tl. 24 mm, případně jiných rozměrů nebo sendvičová deska tl. 24 mm, případně jiných rozměrů. Dveře jsou okovány 3 závěsy dvoudílnými nebo třídílnými, zámkem a protiplechem. Dveře jsou těsněny dvoustupňově EPDM těsněním. Podrobnější popis vyráběných dveří je uveden v technické dokumentaci výrobce a zkušebních protokolech uvedených v kapitole 6 a následujících obrázcích.

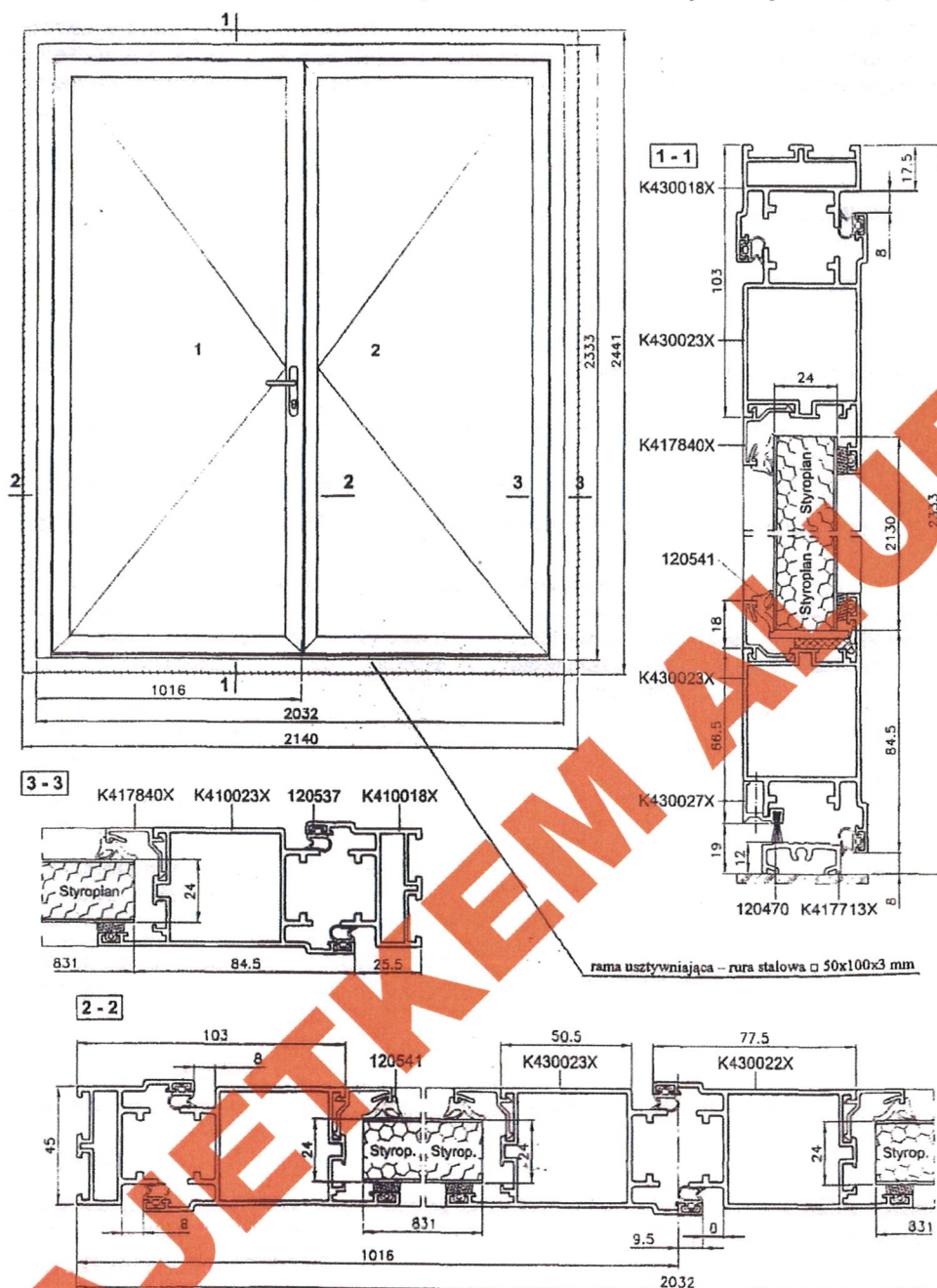
Obrázek 1 – Řezy hliníkovými dveřmi jednokřídlými – systém ALUPROF MB 45



Obrázek 2 – Řezy hliníkovými dveřmi jednokřídlovými – systém ALUPROF MB 45S



Obrázek 3 – Řezy hliníkovými dveřmi dvoukřídlými – systém ALUPROF MB 45S



1.2 Určení výrobku

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnitřních stěnách. Dveře lze použít do obytných domů, bank, kanceláří, skladů a jiných komerčních prostor. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, apod.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody výrobku

Viz podklady uvedené v kapitole 6.

1.4 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. zařazený do seznamu č. 8 poř. č. 4 a postup posuzování shody je stanoven podle § 8. Na základě žádosti výrobce je provedeno posuzování shody podle § 7. Technické specifikace a technické předpisy vztahující se k ověření shody posuzovaných výrobků jsou uvedeny v tabulce v kapitole 2.3.

1.5 Informace o předchozím ověření

Výrobce posuzování shody v AO 212 prováděl. Jedná se o opakované posuzování shody.

2.0 POSOUZENÍ VÝROBKU

2.1 Technické požadavky

Technické požadavky na posuzovaný výrobek jsou konkretizovány určenou normou ČSN EN 1192.

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzení výrobku

Podkladem pro posouzení shody je tento protokol:

Protokol o zkouškách č. NL-3694/A/LL-022/K/06 vydaný ITB Warszawa dne 07.06.2006.

2.3 Vyhodnocení zkoušek a posouzení výrobku

Vymezení posuzovaných vlastností	Zkušební postup	Hodnota a tolerance parametru, označení a č. tech. dokumentace	Výsledky zjištění na vzorcích výrobku	Výsledky posouzení shody
Odolnost proti svislému zatížení	ČSN EN 947	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 4	Shoda
Odolnost proti statickému kroucení	ČSN EN 948	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 2	Shoda
Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem	ČSN EN 949	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 3	Shoda
Odolnost proti nárazu tvrdým tělesem	ČSN EN 950	Třída 2 podle ČSN EN 1192	Třída 2	Shoda

Výsledek posouzení shody

Výrobek vyhovuje požadavkům uvedeným v ČSN EN 1192 – mechanická pevnost – třída 2.

3.0 ZÁVĚR

Autorizovaná osoba č. 212 tímto protokolem konstatuje, že u předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., konkretizovanými ČSN EN 1192.

4.0 PODMÍNKY PLATNOSTI

Tento protokol o ověření shody výrobku platí za předpokladu, že:

- při výrobě smí být použito pouze materiálů uvedených ve specifikaci výrobku v odst. 1.1 a v technické dokumentaci uvedené v odst. 6.0
- všechny změny, které mohou ovlivnit vlastnosti výrobku je žadatel povinen oznámit AO 212 nejpozději do dne, kdy ke změně dochází.

Tento protokol o ověření shody výrobku s technickou specifikací platí 3 roky při splnění podmínek platnosti uvedených výše a za předpokladu, že v době platnosti nedošlo k zásadním změnám technických předpisů z hlediska požadavků na bezpečnost.

5.0 ZMĚNY A DOPLŇKY PO DOBU PLATNOSTI

Budou prováděny na základě:

- oznámení výrobce o konstrukčních, materiálových, technologických a jiných změnách stejně jako v údajích o identifikaci výrobků i osob (fyzických, právnických);
- zavedení nových technických předpisů a norem;
- pokynů ÚNMZ zjištění orgánů pověřených inspekční činností;
- informačních zdrojů (reklamací, stížností apod.).

6.0 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon autorizované osoby č. 0059/16/Z;
2. Katalog firmy ALUPROF pro profilový systém MB 45 a MB 45S;
3. Aprobata techniczna ITB NR AT-15-5176/2001;
4. Badania i ocena techniczna do aprobaty technicznej ITB scian działowych z drzwiami z profili aluminiowych systemów MB-45, MB-45 D i MB-45 FD NL – 0960, vydané ITB Warszawa v červenci 2001;
5. Protokol o zkouškách č. NL-3694/A/LL-022/K/06 vydaný ITB Warszawa dne 07.06.2006.

Vypracoval: Ing. Milan Helegda, Ph.D

MAJETKEM ALUPROF