

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



3. CERTIFIKÁTY A VYHLÁSENIA O PARAMETROCH K POUŽITÝM MATERIÁLOM

Kamenivo:

- Vyhlásenie o parametroch Dopravex Žirany 0/63
- Certifikát zhody systému riadenia výroby 1301 – CPR - 0210
- Vyhlásenie o parametroch č. 001-CPR-2017-0/22-EN12620
- ES vyhlásenie o parametroch – Pohranice 0/4

Betón:

- SK certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK12- ZSV – 0681
- SK vyhlásenie o parametroch č. 4/CRH/2017/NR

Šachty:

- Prohlášení o vlastnostech č. Str – 29/2017
- Prohlášení o vlastnostech č. Str – 35/2017
- Prohlášení o shode č. ST – 2/2017

Rúry:

- SK Certifikát zhody SK03-ZSV-0405
- TEST REPORT 65794, 65793
- SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebných výrobkov SK06-ZSV-0195/zmena 01-2016
- SK vyhlásenie o parametroch č. 13.2.2017
- SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebných výrobkov SK03-ZSV-0591
- SK - vyhlásenie o parametroch (25.1.2017) PIPELIFE
- Prohlášení o shode č. 62/2017

Tvarovky, armatúry, príslušenstvo:

- SPRÁVA O VÝSLEDU INŠPEKCIE č. I03/17/0004/10/4106/IH
- SK Certifikát zhody SK03-ZSV-0546
- SK Certifikát zhody SK03-ZSV-0492
- SK Certifikát zhody SK03-ZSV-0080
- SK vyhlásenie o parametroch č.009
- SK vyhlásenie o parametroch č.017
- SK vyhlásenie o parametroch č.018
- SK vyhlásenie o parametroch č. 002
- Prohlášení o shode č. 006/04/J
- Certifikát výrobku č. AO 202/C5/2012/reg. Č. B-30-00036-12
- Zpráva o provedeném dohledu č. 40-11020
- Certifikát výrobku č. 202/C5/2017/J-30-20095-17
- Prohlášení o shode HECKL (2.3.2017)
- Prohlášení o shode č. 100 0003 270 – originál + preklad do SK jazyka
- Prehlásenie – hydrantové stĺpiky a stĺpiky modro-biele (trasírky)
- ES PROHLÁSENÍ O ZHODE (22.7.2016) silový kábel
- SK vyhlásenie zhody – fólia MIDAR

ZDRUŽENIE INFRAŠTRUKTÚRA NITRA

DOPRASTAV - STRABAG

Generálne riaditeľstvo, Drieňová 27, 826 56 Bratislava



Armatúry a ostatné konštrukcie:

- ES prehlásenie o zhode – kábel AYKY, CYKY
- SK – vyhlásenie zhody – fólia Midar s.r.o

ORL, nádrž:

- SK vyhlásenie o parametroch č. 1/02/2017
- vyhlásenie o parametroch č. 001/2017
- ODLUČOVAČ ROPNÝCH LÁTKOK NATURA ORLS – dokladová časť

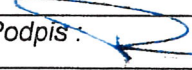
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/011

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 825 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo fr. 0-63mm
Výrobca / spracovateľ	DOPRAVEX kameňolomy s.r.o. – výrobná Žirany
Objekt	SO 354, SO 803.2; Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, aktívna zóna, prechodové oblasti mostov a protimrazové klíny, vystužené zemné konštrukcie, zásypy a obsypy
Účel použitia	Materiál fr. 0-63mm bude použitý do zemných konštrukcií v zmysle projektovej dokumentácie pre všetky objekty stavby

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch - Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č. 1301-CPR-1164
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 06.04.2017
Prijal za dozora :	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis :	Dátum :

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH



DOPRAVEX kameňolomy, s.r.o., 038 42 Príbovce 175
 Podľa nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 odst. 4:
 3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 odst. 5:

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 odst. 2:
 6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011:

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

9. Deklarované parametre:

Zmes drveného kameniva, kamenivo do
 nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov
 používaných v inžinierskom staviteľstve a pri
 výstavbe ciest podľa EN 13242:2002+A1:2007

Prírodné kamenivo štrkodrvina 0/63

Na hydraulicky stmelené a nestmelené materiály
 používané v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe
 ciest

Výrobca: DOPRAVEX kameňolomy, s. r. o., 038 42
 Príbovce 175, Slovenská republika

Výrobňa: DOPRAVEX kameňolomy, s. r. o., lom
 Žirany,

Slovenská republika
 IČO : 48 081 655

Nebol ustanovený

Systém 2+

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Studená
 3, 821 04 Bratislava vykonal počiatočnú inšpekciu
 výrobného závodu a systému riadenia výroby a
 vykonáva priebežné dohľady nad systémom
 riadenia výroby, posudzovania a hodnotenia
 systému riadenia výroby v systéme 2+ a vydal
 certifikát zhody systému riadenia výroby č. 1301-
 CPR-1164. Dátum prvého vydania 18.05.2016
 Nebolo vydané

Podstatné vlastnosti	Harmonizované tech. špecifikácie	
Trieda zrnitosti	EN 13242: 2002 + A1: 2007	0/63
Obsah jemných zŕn (% hm.)		G _{A85}
Kategória odchýlok typickej triedy zrnitosti		f _s
Objemová hmotnosť (Mg/m ³)		GT _{A10}
Nasiakavosť (% hm.)		2,69
Odolnosť proti rozdrobovaniu (% hm.)		WA ₂₄ 1
Tvr hrubého kameniva - tvarový index (% hm.)		LA ₂₀
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu (% hm.)		SI ₂₀
Celkový obsah síry (% hmotnosti)		F ₁
Sírany rozpustné v kyseline		S ₁
Stanovenie hmotnostnej aktivity prírodných rádionuklidov ²²⁶ Ra (Bq. kg ⁻¹)	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z.	AS _{0,2}
Index hmotnostnej aktivity I		max. 120
		< 1

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38 (Nariadenia Európskeho parlamentu a rady (EÚ) č. 305/2011 z 09. marca 2011), požiadavky, ktoré výrobok spĺňa. **Nebola použitá**

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpisal za a v mene výrobcu:

meno Peter Brzák
 funkcia konateľ

Podpis:

Príbovce, 12/2016

Príbovce 175
 038 42 Príbovce
 122 20 081 655
 kameňolomy, s.r.o. 0905 406 261

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/026

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

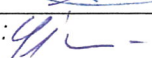
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	štrk - fr. 0/22mm
Výrobca / spracovateľ	DELTA Stone s.r.o. - Čierna Voda
Objekt	533, 554 Všetky objekty stavby
Konštrukcia	lôžko, obsyp, zásyp
Účel použitia	lôžko, obsyp, zásyp

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	Preukzaná skúška 25/2017/PS/Z/ZV
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.

Podpis :  Dátum: 25.05.2017

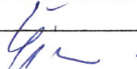
Prijal za dozora : Darina Šimková

Podpis :  Dátum : 29.5.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> * / neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková

Podpis :  Dátum : 1.6.2017

Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1301 – CPR – 0210

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, (Nariadenie o stavebných výrobkoch - CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Kamenivo

charakterizované ako:

- kamenivo do betónu podľa EN 12620
- kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom staviteľstve a pri výstavbe ciest podľa EN 13242

so zamýšľaným použitím uvedeným na rube tohto certifikátu.

Vyrobený výrobcom

DELTA stone s. r. o.
925 06 Čierna Voda 188
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

DELTA stone s. r. o.
Šorlakoš

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov a parametrov uvedených v prílohe ZA noriem

EN 12620: 2002+A1: 2008, EN 13242: 2002+A1: 2007

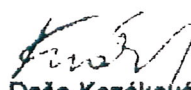
podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 2. augusta 2006 (podľa CPD) a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovaných normách, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Bratislava 4. decembra 2013




Ing. Daša Kozáková
vedúca Notifikovanej osoby 1301

059764

Príloha 1 certifikátu 1301 – CPR – 0210:

Zamýšľané použitie výrobkov podľa prílohy ZA uvedených noriem

- kamenivo podľa EN 12620 - do budov, ciest a iných stavebných diel,
- kamenivo podľa EN 13242 - na cesty a iné inžinierske stavby.





1. Identifikačné údaje výrobku: **prírodné kamenivo – 0/22 – EN 12620**
2. Typ výrobku: prírodné kamenivo štrkopiesok – 0/22 – EN 12620
aluviálne naplaveniny rieky Malý Dunaj,
miesto výroby: **Šoriakoš**
3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou
do betónu – do budov, ciest a iných inžinierskych stavieb
4. Meno, registrované obchodné meno a kontaktná adresa výrobcu:
DELTA stone s.r.o.
925 06 Čierna Voda 188
Slovenská republika
5. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma (EN 12620):
Notifikovaná osoba č. 1301,
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
- vykonala
počiatočnú inšpekciu výroby a systému riadenia výroby ako aj priebežný dohľad systému riadenia výroby
v systéme 2+
- a vydala

Certifikát zhody systému riadenia výroby číslo

1301 - CPR – 0210

6. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizovaná technická špecifikácia
Frakcia	0/22 mm	EN 12620: 2002 + A1: 2008 Kamenivo do betónu
Trieda zrnitosti	G _A 90	
Prepad medziľahlým sitom: - sito 2 mm - sito 11,2 mm	40 ± 20 % 70 ± 20 %	
Obsah jemných zŕn	f ₃	
Objemová hmotnosť* - zdanlivá - kameniva vysušeného v sušiarňi - kameniva nasýteného a povrchovo vysušeného	2,65 ± 0,10 Mg/m ³ 2,60 ± 0,10 Mg/m ³ 2,62 ± 0,10 Mg/m ³	
Nasiakavosť	(WA ₂₄ 1) ≤ 1,0 %	
Tvar zŕn - Index plochosti **) - Tvarový index **)	FI ₁₅ SI ₁₅	
Trvanlivosť - Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu *)	F ₁	
Trvanlivosť -Odolnosť proti síranu horečnatému*)	MS ₁₈	
Odolnosť proti rozdrobovaniu Los Angeles*)	LA ₂₅	
Odolnosť proti obrusovaniu microDeval*)	M _{DE} 10	
Odolnosť proti vyhladzovaniu – súčiniteľ urýchlenného vyhladzovania	NPD	
Zloženie/obsah:		
Obsah síranov rozpustných v kyseline	AS _{0,2}	
Celkový obsah síry	< 1% S	
Obsah chloridov rozpustných vo vode	< 0,001 %	
Obsah ľahkých organických častíc	< 0,25 %	
Objemová stálosť* - zmrašťovanie sušením	< 0,075 %	
Reaktivnosť kameniva s alkáliami - dilatometrická (malťová) skúška	≤ 0,10 %	
Zložky meniace rýchlosť tuhnutia a tvrdnutia betónu - Prítomnosť organických látok (skúška hydroxidom sodným)	neobsahuje organické látky	
Petrografický popis	Žilný kremeň 58%, biotické granodionty až granity 17 %, vápnité pieskovce 14 %	
*) Skúška na frakcii 8/16 **) Skúška na frakcii 4/8, 8/16		
Národné požiadavky		
Obsah prírodných rádionuklidov - index hmotnostnej aktivity - hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra	≤ 1 ≤ 120 Bq.kg ⁻¹	Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o požiadavkách na obmedzenie ožiarenia z prírodného žiarenia

7. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 6.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu :

Meno, funkcia:
V Čiernej Vode, dňa :

Ladislav Király, konateľ spoločnosti
21. 04. 2017

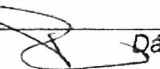
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/001

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 13 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Kamenivo fr. 0-63mm; fr. 0-125mm; fr.0-4mm, 0-8mm
Výrobca / spracovateľ	Kameňolomy a štrkopieskovne a s. – výrobná Pohranice
Objekt	SO 354, SO 803.2: Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Podložie násypu, násyp, aktívna zóna, prechodové oblasti mostov a protimrazové klíny, vystužené zemné konštrukcie, zásypy a obsypy
Účel použitia	Materiál fr. 0-63mm a 0-125mm bude použitý do zemných konštrukcií v zmysle projektovej dokumentácie pre všetky objekty stavby; Materiál fr. 0-4mm a 0-8mm bude použitý pri preložkách inž.sietí na obsypy a do lôžka pod potrubie a šachty

2.Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	x
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Č 1301-CPR-0093
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 27.3.2017
Prijal za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis : 	Dátum : 6.4.17
-----------------------	--	----------------

ES – Vyhlásenie o parametroch



Kameňolomy a štrkopieskovne a. s. Bernolákova 61,
953 11 Zlaté Moravce

pre výrobnú:

Pohranice

vyhlasujú, že výrobok **kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavitel'stve a pri výstavbe ciest vo frakcii 0/4** je v zhode s ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady č.305/2011 a že sa na tento výrobok a na jeho výrobu uplatňuje norma :

EN 13242+A1: 2008 kamenivo do nestmelených a hydraulicky stmelených materiálov používaných v inžinierskom stavitel'stve a pri výstavbe ciest

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili tieto vlastnosti kameniva:

Vlastnosť	Zistená hodnota	Deklarovaná hodnota	EN 13242	Číslo protokolu o skúške
Požiadavky na geometrické charakteristiky:				
Veľkosť zŕn v mm	0/4	0/4		
Zrornosť v %	vyhovuje	G _{F85}	Čl. 4.3.1	40-16-0620 ¹⁾
Obsah jemných zŕn v %	12,4	f ₁₆	Čl.4.6	
Požiadavky na fyzikálne vlastnosti:				
- Obj. hmotnosť [Mg.m ⁻³] zdanlivá	2,70	2,70	Čl. 5.4	40-16-0620 ¹⁾
- vysušené kamenivo	2,66	2,60	Čl. 5.4	
- nasýtené kamenivo	2,67	2,65	Čl. 5.4	
Nasiakavosť v %	0,6	0,6	Čl.5.5	
Sypná hmotnosť [Mg.m ⁻³]	1,58	1,58	bez pož.	40-16-0621 ¹⁾
Obsah vody sušením vo vetr. sušiarňi v %	5,3	5,3	bez pož.	40-15-0728 ¹⁾
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu %	0,4	F ₁	bez pož.	40-14-0070 ¹⁾
Požiadavky na chemické vlastnosti:				
Chloridy rozpustné vo vode % v sušine	0,00035	0,00035	bez pož.	80645/2015 ⁴⁾
Celkový obsah síry ako S % v sušine	0,0080	vyhovuje	Čl.6.3	80645/2015 ⁴⁾
Sírany rozpustné v kyseline ako SO ₃ % v sušine	0,010	AS ₀₂	Čl.6.2.	80645/2015 ⁴⁾
CaCO ₃ v %	89	.	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
MgCO ₃ v %	0,89	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Obsah SiO ₂	7,4	-	bez pož.	84887/2015 ⁴⁾
Vyžarovanie rádioaktivity [Bq.kg]	Ra-226 : 0,6 Th-232: 3,4 K-40: 44,2 I: 0,03	max. 120 max. 1	B.3.4	680/2016 ³⁾

Opis výrobku:

Prírodné kamenivo – vápenec.

Účel a spôsob použitia výrobku v stavbe:

Na cesty a iné inžinierske stavby.

Názov a sídlo notifikovaného certifikačného orgánu

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
notifikovaná osoba 1301 Studená 3, 826 34 Bratislava**

ES – Certifikát vnútropodnikovej kontroly číslo:

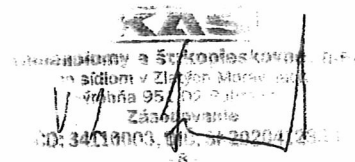
1301 – CPD - 0093

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Nitra
- 2) TSÚS, n.o. skúšobné laboratórium pobočky Bratislava
- 3) Štátny zdravotný ústav, odbor ochrany zdravia pred ionizujúcim žiarením,
Banská Bystrica
- 4) belNOVAMANN, s.r.o. Turčianske Teplice

Bratislava 29. septembra 2016

Vybavuje: Ing. Jakubík ☎ 0908 774455



Ing. Andrej Krídľ

predseda predstavenstva, a.s.

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/017a

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

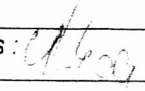
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betón podľa prílohy k certifikátu č SK12-ZSV-0681 Betón podľa prílohy k certifikátu č SK12-ZSV-0683
Výrobca / spracovateľ	CRH (Slovensko) s.r.o. - Výrobňa Štúrova – Nitra CRH (Slovensko) s.r.o. - Výrobňa Mochovská – Levice
Objekt	Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Betón do konštrukcií
Účel použitia	Betón do konštrukcií

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Vyhlásenie o parametroch č. 4/CRH/2017/NR ; č. 3/CRH/2017/LV;
Technická špecifikácia	x
Certifikát	Certifikát č. SK12-ZSV-0681; č. SK12-ZSV-0683
Skúška typu výrobku	Skúšky typu č. 2/14/NR; č. 4/11/NR; č. 1/11/BA; č. 7/11/NR; č. 01-BB/Holcim/2009; č. 04-BB/Holcim/2012; 06-BA/Holcim/2009 – s prílohami
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Doklady a skúšky vstupných materiálov

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 21.06.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis : 	Dátum : 29.06.2017



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

SK CERTIFIKÁT
o zhode systému riadenia výroby u výrobcu

SK12 – ZSV – 0681

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Betón

druhy podľa prílohy tohto certifikátu,

ktorý sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb. Výrobok sa vyrába v pevnostných triedach od C 8/10 do C 50/60 a spĺňa kritériá pre transportbetón. Maximálny čas prepravy je uvedený v skúškach typu. Betonáreň je vybavená na výrobu betónu pri nízkych teplotách vzduchu podľa STN EN 206 čl. 5.2.9.

Uvedený na trh pod menom alebo ochrannou známkou

vyrobený

CRH (Slovensko) a. s., 906 38 Rohožník, Slovenská republika
IČO: 00 214 973

a vyrábaný vo výrobe

CRH (Slovensko) a. s., Betonáreň Nitra
Štúrova 140/A, 949 01 Nitra, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v slovenskej technickej norme

STN EN 206: 2015
STN EN 206/NA: 2015

podľa systému posudzovania parametrov II+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 01. 09. 2015 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobe významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.

Platnosť certifikátu sa môže overiť kontaktovaním na e-mailovej adrese: qualiform@qualiform.sk.

Bratislava, 30. 06. 2016



Jana Hozzová
Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby č. SK12

079220



Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Príloha k Certifikátu
č. SK12 - ZSV - 0681
zo dňa 30. 06. 2016

Príloha 1 k SK Certifikátu o zhode systému riadenia výroby u výrobcu č. SK12 - ZSV - 0681

Výrobca: CRH (Slovensko) a. s., 906 38 Rohožník, Slovenská republika

Miesto výroby: CRH (Slovensko) a. s.,
Štúrova 140/A, 949 01 Nitra, Slovenská republika

Každý vyšší stupeň vplyvu prostredia XC..., XD..., ktorý sa uvádza v označení betónu podľa STN EN 206, sa môže nahradiť každým nižším stupňom.

Pri stupni XA... sa to môže iba v prípade, ak ide u tú istú chemickú charakteristiku podľa tab. 2 STN EN 206.

Pri stupni XF... sa môže nahradiť nižší stupeň vyšším, okrem nahradenia stupňa XF2 stupňom XF3. Stupňom XF3 sa môže nahradiť iba stupeň XF1.

Uvedený stupeň konzistencie, napr. S..., C..., F..., SF..., sa môže upraviť na nižší stupeň znížením obsahu vody (vodného súčiniteľa) pri zachovaní pôvodného zloženia betónu.

Por. č.	Stavebný výrobok
1	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S1
2	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S3
3	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S4
4	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S1
5	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 4 - S4
6	Betón STN EN 206 - C16/20 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S3
7	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S1
8	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S4
9	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S1
10	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 4 - S4
11	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD1, XA1, XF2 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 4 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti siranovej agresivite
12	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S1
13	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S3
14	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 8 - S4
15	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S1
16	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S3
17	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 8 - S4
18	Betón STN EN 206 - C16/20 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S4
19	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S1
20	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S4
21	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S3
22	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 8 - S3
23	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S1



Por. č.	Stavebný výrobok
24	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 8 - S4
25	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD1, XF2 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 8 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
26	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF2, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 8 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
27	Betón STN EN 206 - C8/10 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S1
28	Betón STN EN 206 - C8/10 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3
29	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S1
30	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S3
31	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3
32	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S4
33	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S3
34	Betón STN EN 206 - C16/20 - XC1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4
35	Betón STN EN 206 - C16/20 - XC1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3
36	Betón STN EN 206 - C16/20 - XC1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S1
37	Betón STN EN 206 - C20/25 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4
38	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S3
39	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S4
40	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S1
41	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3
42	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4
43	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S3
44	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
45	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
46	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
47	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC2 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S4
48	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S3
49	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 16 - S3
50	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3
51	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
52	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4
53	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
54	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XA2 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite

Por. č.	Stavebný výrobok
55	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XA1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
56	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XA1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
57	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XF1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
58	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC4, XF4 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
59	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XF4, XA1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
60	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC3 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4
61	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S3
62	Betón STN EN 206-1 - C30/37 - XC4, XD2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
63	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4
64	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
65	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XA3 (SK) - Cl 0,1 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
66	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XA2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
67	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF4 (SK) - Cl 0,1 - D _{max} 16 - S1 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
68	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
69	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF4 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
70	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF1, XA1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
71	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF1, XA1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
72	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) - Cl 0,1 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
73	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF4, XA1 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
74	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF2, XA2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
75	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XA2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - bez odolnosti proti uhličitanovej agresivite
76	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF1, XA2 (SK) - Cl 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - bez odolnosti proti uhličitanovej agresivite

Por. č.	Stavebný výrobok
77	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 80 %
78	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4
79	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
80	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3, XF4 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S1 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
81	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3, XF4 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
82	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3, XA3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
83	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3, XA3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - bez odolnosti proti uhlíkatovej agresivite
84	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
85	Betón STN EN 206 - C35/45 - XC4, XD3, XF2, XA3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 80 %
86	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3
87	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4
88	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
89	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
90	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
91	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
92	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3, XA3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 80 %
93	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3, XF4 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
94	Betón STN EN 206 - C40/45 - XC4, XD3, XF2, XA3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
95	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3, XF4, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
96	Betón STN EN 206 - C40/50 - XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 80 %
97	Betón STN EN 206 - C45/55 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4

Por. č.	Stavebný výrobok
98	Betón STN EN 206 - C45/55 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
99	Betón STN EN 206 - C45/55 - XC4, XD3, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
100	Betón STN EN 206 - C50/60 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4
101	Betón STN EN 206 - C50/60 - XC4, XD3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
102	Betón STN EN 206 - C50/60 - XC4, XD3, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 16 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
103	Betón STN EN 206 - C8/10 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S3
104	Betón STN EN 206 - C8/10 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S2
105	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 22 - S3
106	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S3
107	Betón STN EN 206 - C12/15 - X0 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 22 - S4
108	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 22 - S3
109	Betón STN EN 206 - C16/20 - X0 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S4
110	Betón STN EN 206 - C16/20 - XC1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S3
111	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC1 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 22 - S4
112	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S3
113	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2 (SK) - CI 0,4 - D _{max} 22 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
114	Betón STN EN 206 - C20/25 - XC2, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
115	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC2 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S4
116	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 22 - S4
117	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XA2 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 22 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
118	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
119	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XF1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S4
120	Betón STN EN 206 - C25/30 - XC3, XF2, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
121	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC3 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
122	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XA3 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 22 - S3 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
123	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XA2 (SK) - CI 0,1 - D _{max} 22 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
124	Betón STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD2, XF1, XA1 (SK) - CI 0,2 - D _{max} 22 - S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite

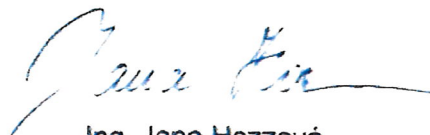


Autorizovaná osoba číslo SK12
QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D
821 06 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 35 826 045

Por. č.	Stavebný výrobok
125	Betón STN EN 206 – C30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
126	Betón STN EN 206 – C30/37 – XC4, XD2, XF4, XA2 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 33,5 MPa
127	Betón STN EN 206 – C35/45 – XC4, XD3, XF4 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S1 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8
128	Betón STN EN 206 – C35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
129	Betón STN EN 206 – C35/45 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 40,0 MPa
130	Betón STN EN 206 – C35/45 – XC4, XD3, XF1, XA3 (SK) – Cl 0,2 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - bez odolnosti proti uhlíkatovej agresivite
131	Betón STN EN 206 – C40/50 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite
132	Betón STN EN 206 – C40/50 – XC4, XD3, XA3 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 44,0 MPa
133	Betón STN EN 206 – C40/50 – XC4, XD3, XF4, XA3 (SK) – Cl 0,1 – D _{max} 22 – S4 - max. priesak 50 mm podľa STN EN 12390-8 - bez odolnosti proti síranovej agresivite - pevnosť po 3 dňoch 44,0 MPa



V Bratislave dňa 30. 06. 2016


Ing. Jana Hozzová
vedúca Autorizovanej osoby č. SK12

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 4/CRH/2017/NR	C_{SK}
---	---	-----------------------

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Betón podľa STN EN 206: 2015 a STN EN 206/NA: 2015**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Betón STN EN 206 – C 12/15 X0 (SK) – CI 0,4 – D_{max}22 – S3
Betón STN EN 206 – C 16/20 X0 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S3
Betón STN EN 206 – C 16/20 XC1 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S4
Betón STN EN 206 – C 20/25 XC1 (SK) – CI 0,4 – D_{max}16 – S4
Betón STN EN 206 – C 25/30 XC3 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S4
Betón STN EN 206 – C 30/37 XC3 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S4
Betón STN EN 206 – C 30/37 XC4, XD2 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S3
Betón STN EN 206 – C 30/37 XC4, XD2, (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S3
 - max. priesak 50 mm, podľa STN EN12390-8
Betón STN EN 206 – C 30/37 XC4, XD2 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S4
Betón STN EN 206 – C 30/37 XC4, XD2 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S4
 - max. priesak 50 mm, podľa STN EN12390-8
Betón STN EN 206 – C 30/37 XC4, XD2, XA3 (SK) – CI 0,1 – D_{max}16 – S3
 - max. priesak 50 mm, podľa STN EN12390-8
 - bez odolnosti proti siranovej agresivite
Betón STN EN 206 – C 30/37 XC4, XD2, XA2 (SK) – CI 0,2 – D_{max}16 – S4
 - max. priesak 50 mm, podľa STN EN12390-8
 - bez odolnosti proti siranovej agresivite
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN EN 206: 2015 a STN EN 206/NA: 2015 Betón. Časť 1: Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda.
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: —
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
 Betón podľa STN EN 206: 2015 a STN EN 206/NA: 2015 sa používa pre konštrukcie betónované na stavbe, montované konštrukcie a pre prefabrikované konštrukčné dielce pozemných a inžinierskych stavieb z betónu podľa platných noriem navrhovania betónového staviteľstva. Výrobok spĺňa kritériá pre transportbetón.



**SK – Vyhlásenie o parametroch
č. 4/CRH/2017/NR**

C_{SK}

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **bez nebezpečenstva korózie alebo porušenia:**

- pre betón bez výstuže alebo zabudovaných kovových prvkov, pre betón s výstužou alebo so zabudovanými kovovými vložkami vo veľmi suchom prostredí (X0)

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **korózia vplyvom karbonatácie:**

- suché alebo stále mokré (XC1)
- mokré, občas suché (XC2)
- stredne mokré, vlhké prostredie (XC3)
- striedavo mokré a suché (XC4)

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **korózia vplyvom chloridov, nie však z morskej vody:**

- mokré, občas suché (XD2)
- striedavo mokré a suché (XD3)

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **striedavé pôsobenie mrazu a rozmrazovania s rozmrazovacími prostriedkami alebo bez nich:**

- mierne nasýtený vodou bez rozmrazovacích prostriedkov (XF1)
- značne nasýtený vodou bez rozmrazovacích prostriedkov (XF3)
- mierne nasýtený vodou s rozmrazovacími prostriedkami (XF2)
- značne nasýtený vodou s rozmrazovacími prostriedkami (XF4)

Betón je určený na zabudovanie so stupňom vplyvu prostredia **korózie vplyvom chemického pôsobenia:**

- pre betón vystavený chemickému pôsobeniu zeminy a podzemnej vody, slabo agresívne chemické prostredie (XA1)
- pre betón vystavený chemickému pôsobeniu zeminy a podzemnej vody, stredne agresívne chemické prostredie (XA2), - bez odolnosti proti síranovej agresii
- pre betón vystavený chemickému pôsobeniu zeminy a podzemnej vody, silno agresívne chemické prostredie (XA3), - bez odolnosti proti síranovej agresii

6. Obchodné meno a adresa sídla: **CRH (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník, Slovenská republika**

IČO výrobcu: 00214973

Miesto výrobcu: **CRH (Slovensko) a.s.,**

Prevádzka: betonáreň NITRA

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: —

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov:

systém II +

9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania: **SK12 – ZSV – 0681** zo dňa 30. 6. 2016

Názov autorizovanej osoby:

QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o.,

Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava, Slovenská republika

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 4/CRH/2017/NR	C_{SK}
---	---	-----------------------

10 Deklarované parametre

Označenie betónu	Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške resp. počiatočná skúška typu	P. č. lab.
C 12/15	Konzistencia betónu	STN EN 206: 2015 stupeň S3;	č. 4 / 11 / NR č. 7 / 11 / NR č. 2 / 14 / NR č. 1 / 11 / LV č. 1 / 13 / BB 04-BB/HOLCIM/2012 15-BB/HOLCIM/2007 SK12/11/0036/1301 01/10/1301 01-BB/HOLCIM/2009	
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206: 2015 $f_{ck, cube} 15 \text{ N/mm}^2$		
C 16/20	Konzistencia betónu	STN EN 206: 2015 stupeň S4;		
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206: 2015 $f_{ck, cube} 20 \text{ N/mm}^2$		
C 20/25	Konzistencia betónu	STN EN 206: 2015 stupeň S4;		[1]
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206: 2015 $f_{ck, cube} 25 \text{ N/mm}^2$		
C 25/30	Konzistencia betónu	STN EN 206: 2015 stupeň S4;		[2]
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206: 2015 $f_{ck, cube} 30 \text{ N/mm}^2$		
C 30/37	Konzistencia betónu	STN EN 206: 2015 stupeň S3, S4		[3]
	Pevnosť v tlaku	STN EN 206: 2015 $f_{ck, cube} 37 \text{ N/mm}^2$		
	Hĺbka priesaku	STN EN 206: 2015 max. 50 mm		
	Nasiakavosť	STN EN 206: 2015 max. 6% hmot.		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
[1]	CRH Slovensko a.s., 906 38 Rohožník Skúšobné laboratórium Bratislava, Prístavná 10, 821 09 Bratislava
[2]	STACHEMA Bratislava a.s., Rovinka 411, 900 41 Rovinka Skúšobné laboratórium STACHEMA
[3]	QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava

	SK – Vyhlásenie o parametroch č. 4/CRH/2017/NR	C SK
---	---	-------------

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: ---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu: Mgr. Jozef Marušík

Regionálny RMX Manažér

B. Bystrica, 10. 4. 2017

v. z.



podpis

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/086 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

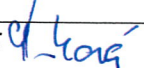
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Krycie rošty z liatiny-trieda zaťaženia E600, odvodňovacie žlaby z polymérbetónu, odvodňovací žlab z betónu, rošty na odvodňovacie žlaby, uličné vpuste, kanalizačné šachty do DN1500, šachtové dno do DN 12000, šachtové dno do 1000, ŽB kruhové nádrže, prípojky na uličné vpuste IN situ
Výrobca / spracovateľ	MEA, Hydro-BG, Prefa Brno,
Objekt	SO 118, SO 119, SO 160 – objekty zhotoviteľa INPEK HOLDING a.s.
Konštrukcia	Odvedenie vody, sedimentačný žlab, uličné vpuste, šachty, šachtové dná, čerpacie stanice, odbočky na uličné vpuste
Účel použitia	Odvedenie vody, sedimentačný žlab, uličné vpuste, šachty, šachtové dná, čerpacie stanice, odbočky na uličné vpuste

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/086
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	
Certifikát	
Počiatočná skúška typu	
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 15.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková PhD.	Podpis : 	Dátum : 15.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. Str - 29/2017

1. IDENTIFIKAČNÍ KÓD TYPU VÝROBKU

Šachtové díly DN 1000 síla stěny 100 mm		
Konus šachtový		
1121	115A	TBR-Q.1 100-63/58/10 KPS
Skruž výšky 250 mm		
1122	171A	TBS-Q.1 100/25/10
1122	173A	TBS-Q.1 100/25/10 PS
Skruž výšky 500 mm		
1122	181A	TBS-Q.1 100/50/10
1122	183A	TBS-Q.1 100/50/10 PS
Skruž výšky 1000 mm		
1122	191A	TBS-Q.1 100/100/10
1122	193A	TBS-Q.1 100/100/10 PS

2. TYP:

**ŠACHTA KANALIZAČNÍ DN 1000 TYP Q.1 SÍLA STĚNY 100 MM
SE STUPADLEM KRAMLOVÝM OCELOVÝM (PS), KAPSOVÝM PLASTOVÝM (KPS)**

3. ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ:

středový prvek vstupních či revizních šachet v kanalizačních řadech

4. VÝROBCE:

Prefa Brno a.s., Kulkova 10, 615 00 Brno, IČ: 46 90 10 78, závod Strážnice

5. SYSTÉM POSUZOVÁNÍ: 4

6. IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO OZNÁMENÉHO SUBJEKTU: -

7. VLASTNOSTI VÝROBKU

Harmonizovaná technická dokumentace: Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu ČSN EN 1917:2002			
Základní charakteristiky		Vlastnosti	
		Revizní šachty	Vstupní šachty
Únosnost při vrcholovém tlaku (kN/m)		39	
únosnost zabudovaných stupadel	prohnutí	max. 10 mm při svislém zatížení 2 kN s trvalým prohnutím max. 2 mm	
	vytržení	≥ 5 kN vytahovací síly	
vodotěsnost (kPa)		≥ 30	≥ 50
trvanlivost		dostatečná pro běžné podmínky použití	
agresivita prostředí		XA1	

Vlastnosti výrobku uvedeného v bodech 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 7. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Starosta', with a long horizontal stroke extending to the left.

V Brně, dne 12.1.2017

Ing. Jaroslav Starosta
místopředseda představenstva

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. Str - 35/2017

1. IDENTIFIKAČNÍ KÓD TYPU VÝROBKU

Šachtové dno Kompakt - Výroba na zakázku

1135 101	TBZ-Q.1 100/35 KOM V15
1135 102	TBZ-Q.1 100/40 KOM V20
1135 103	TBZ-Q.1 100/45 KOM V25
1135 104	TBZ-Q.1 100/50 KOM V30
1135 105	TBZ-Q.1 100/60 KOM V40
1135 106	TBZ-Q.1 100/75 KOM V50
1135 107	TBZ-Q.1 100/85 KOM V60
1135 601	TBZ-Q.1 120/120 KOM V max. 80
1135 651	TBZ-Q.1 150/150 KOM V max. 100

2. TYP:

ŠACHTOVÉ DNO A ŠACHTOVÉ DNO KOMPAKT DN 1000 – 1200 TYP TBZ – Q.1

3. ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ:

spodní část vstupních či revizních šachet v kanalizačních řadech s vytvarovanou kynetou a prostupy pro vodotěsné připojení potrubí.

4. VÝROBCE:4. VÝROBCE:

Prefa Brno a.s., Kulkova 10, 615 00 Brno, IČ: 46 90 10 78, závod Strážnice

5. SYSTÉM POSUZOVÁNÍ: 4

6. IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO OZNÁMENÉHO SUBJEKTU: -

7. VLASTNOSTI VÝROBKU

Harmonizovaná technická dokumentace: Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu ČSN EN 1917:2002			
Základní charakteristiky		Vlastnosti	
		Revizní šachty	Vstupní šachty
vstupní otvory		NPD	
pevnost vrtaného jádra (MPa)		≥ 40	
únosnost zabudovaných stupadel	prohnutí	max. 10 mm při svislém zatížení 2 kN s trvalým prohnutím max. 2 mm	
	vytržení	≥ 5 kN vytahovací síly	
vodotěsnost (kPa)		≥ 40	≥ 50
trvanlivost		dostatečná pro běžné podmínky použití	
agresivita prostředí		XA1	

Vlastnosti výrobku uvedeného v bodech 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 7. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



V Brně, dne 12.2.2017

Ing. Jaroslav Starosta
místopředseda představenstva

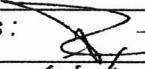
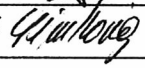
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/040

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

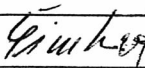
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Betónové a železobetónové dielce pre kanalizačné šachty priemeru do 1500 mm
Výrobca / spracovateľ	Prefa Brno a.s.
Objekt	SO 533, 554 Všetky objekty stavby
Konštrukcia	Betónové a železobetónové dielce pre kanalizačné šachty priemeru do 1500 mm
Účel použitia	šachtové prefabrikované prvky – realizácia kanalizačných a vodárenských šácht

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	Prohlášení o shodě č. ST - 2/2017
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 25.05.2017
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 29.05.2017

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený * pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 1.6.2017
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. ST – 2 / 2017

ve smyslu nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb., ve znění NV 215/2016 Sb.

1. VÝROBCE:

Prefa Brno a.s.
Kulkova 10, 615 00 Brno
IČO: 46 90 10 78
závod Strážnice

2. VÝROBEK:

**BETONOVÉ A ŽELEZOBETONOVÉ DÍLCE PRO KANALIZAČNÍ ŠACHTY
VELKÝCH PRŮMĚRŮ DO 1500 mm**

3. POPIS A URČENÍ:

Betonové dílce kanalizačních šachet jsou určeny k vytváření vodotěsných šachet pro podzemní stoky a kanalizační řady vnitřních průměrů DN 800 – 1200 mm.

4. POSOUZENÍ SHODY:

Posouzení shody je provedeno podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v aktuálním znění v souladu se zákonem č. 22/97 Sb. v aktuálním znění a je doloženo Certifikátem č.204/C5/2008/070-035263, Stavebně technickým osvědčením č. 070-035261 vydal TZÚS Praha, s.p. , pobočka 0700 - Ostrava

5. PŘEDPISY A NORMY:

ČSN EN 206

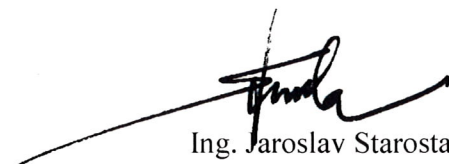
6. AUTORIZOVANÁ OSOBA:

TZÚS Praha s.p., autorizovaná osoba č. 204, pobočka 0700 Ostrava – zkušební laboratoř 1018.7
akreditovaná ČIA

7. POTVRZENÍ VÝROBCE:

Vlastnosti výrobků splňují základní požadavky dle nařízení vlády č. 163/02 a za podmínek obvyklého použití je výrobek bezpečný. Jsou rovněž přijata opatření, kterými je zabezpečena shoda všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Průběžně je jakost čerstvého betonu ověřována na zkušebních krychlich. Výsledky zkoušek jsou doloženy zkušebními protokoly. Jakost vstupních materiálů je pravidelně kontrolována v rozsahu Kontrolního a zkušebního plánu dle platných ČSN.

V Brně dne 12.1.2017


Ing. Jaroslav Starosta
místopředseda představenstva

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/010-rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Rúry, elektrotvarovky a tvarovky s príslušenstvom pre vodovod a kanalizáciu
Výrobca / spracovateľ	ELMO-PLAST a.s., Pešťan d.o.o., Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH, JINDAL SAWITALIA SPA, PIPELIFE Czech s.r.o., METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN d.d.
Objekt	SO 513
Konštrukcia	Rúry elektrotvarovky a tvarovky PE-HD, tlakové rúry PE-HD, <u>oceľové rúry</u> , vysokofrekvenčné s izoláciou, rúry a príslušenstvo z tvárnej liatiny, trubky z PVC-U typ A1 a KOMPAKT, Drenážne rúry PVC-U, tvarovky a príslušenstvo z tvárnej liatiny (uzatváracie klapky, posúvače, spätné a koncové klapky)
Účel použitia	Zhotovenie vodovodu a kanalizácie

2. Predkladaná dokumentácia	Doklady sú súčasťou schvaľ. protokolu č.: 2018/IN/MAT/010
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	
Certifikát	
Počiatočná skúška typu	
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 9.4.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum : 16.4.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/010

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: **ZDruženie „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

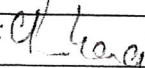
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Rúry, elektrotvarovky a tvarovky s príslušenstvom pre vodovod a kanalizáciu
Výrobca / spracovateľ	ELMO-PLAST a.s., Pešťan d.o.o., Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH, JINDAL SAWITALIA SPA, PIPELIFE Czech s.r.o., METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN d.d.
Objekt	SO 520, 530, 550
Konštrukcia	Rúry elektrotvarovky a tvarovky PE-HD, tlakové rúry PE-HD, oceľové rúry vysokofrekvenčné s izoláciou, rúry a príslušenstvo z tvárnej liatiny, trubky z PVC-U typ A1 a KOMPAKT, Drenážne rúry PVC-U, tvarovky a príslušenstvo z tvárnej liatiny (uzatváracie klapky, posúvače, spätné a koncové klapky)
Účel použitia	Zhotovenie vodovodu a kanalizácie

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlasenie o parametroch	SK vyhlásenie o parametroch č. 13.2.2017, č.05082016....., Pipelife 12.08.2016 (PVC-U DN 50-200mm), Pipelife 25.1.2017 (korugované rúry Pragma), č.220217....., č. 012 (Prírubové a hrdlové spojky), Prehlásenie o zhode č. 42/2017, č. 62/2017
Technická špecifikácia	x
Certifikát	SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK06-ZSV-0195/zmena01-2016, SK06-ZSV-0212, SK3-ZSV-0591, SK Certifikát zhody SK03-ZSV-0405, SK03-ZSV-0546, SK03-ZSV-0515, SK03-ZSV-0492, SK03-ZSV-0493, SK03-ZSV-0494, SK03-ZSV-0546
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	Test report 65794, Inspection certificate 3.1 – No. 65793, SPRÁVA O VÝSLEDKU INŠPEKCIE č. I03/17/0004/10/4106/IH

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis : 	Dátum : 18.1.2018
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :	Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený*/neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : 	Dátum : 22.1.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava		



Technický skúšobný ústav Piešťany, s.p.
Krajinská cesta 2929/9, 921 24 Piešťany
Notifikovaný orgán - identifikačné číslo 1299
Autorizovaná osoba - registračné číslo SK03



SNAS

Reg. No 009/P-018

SK - CERTIFIKÁT ZHODY SK03 - ZSV - 0405

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov a vyhlášky MVR SR č. 158/2004 Z.z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania zhody a podrobnosti o používaní značiek zhody v znení vyhlášky č. 119/2006 Z.z., sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

**Oceľové rúry vysokofrekvenčné (HFI) pozdĺžne zvárané s vonkajšou
a vnútornou izoláciou**

(špecifikácia výrobkov a účel použitia sú uvedené na druhej strane)

uvádzaný na trh výrobcom

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH., In der Steinwiese 31, 57022 Siegen (Kaan), Nemecko

a vyrábaný vo výrobní

uvedené na druhej strane

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba Technický skúšobný ústav Piešťany, s.p. vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odoberaných vo výrobní, na trhu alebo stavbe.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia :

- § 8a zákona č. 90/1998 Z.z.
- STN EN 10208-2+AC:1999, STN EN 10217-2:2003, STN EN 12068:2001, STN EN 10288:2002
- vyhlášky Ministerstva zdravotníctva Slovenskej republiky č. 550/2007 Z.z. o podrobnostiach o požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou,

týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly a vlastností výrobku, uvedených na rube certifikátu, ktoré majú vplyv na plnenie základných požiadaviek na stavby, sa uplatnili a výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 12.12.2008 ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenými normami, alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontroly významne nezmenia.



Piešťany 12.12.2008

Ing. Anna ONDRAŠIKOVÁ
riaditeľka posudzovania zhody výrobkov

Vlastnosti stavebného výrobku:

- vyhotovenie oceľovej rúry
- vyhotovenie zvaru
- chemické zloženie ocele
- rozmery oceľovej rúry
- mechanické a technologické vlastnosti oceľovej rúry
- nepriepustnosť oceľovej rúry
- úprava povrchu rúry a vyhotovenie izolačnej vrstvy
- hrúbka izolačnej vrstvy
- odolnosť proti odlúpnutiu
- bezpórovitosť izolácie
- odolnosť proti nárazu
- odolnosť proti zatlačaniu
- predĺženie pri roztrhnutí
- merný elektrický odpor izolácie
- odolnosť proti starnutiu za tepla
- odolnosť proti starnutiu za svetla
- odolnosť proti strate príľnavosti izolácie vplyvom katódickej ochrany
- hrúbka cementovej výstelky
- pevnosť v tlaku za ohybu výstelky
- označenie výrobku
- vhodnosť na styk s pitnou vodou
- vyhotovenie vnútorného epoxydového povlaku

Špecifikácia:

Rúry DN 40 až DN 600 vonkajší priemer 48,3 mm až 610,0 mm
hrúbka steny 2,9 mm až 20,6 mm

- na vonkajšom povrchu trojvrstvá izolácia PE podľa DIN 30 670 typu MAPEC, alebo izolácia PP podľa DIN 30678 + cementová vláknitá izolácia FCM-N, FCM-S
- na vnútornom povrchu bez izolácie alebo s epoxydovým povlakom alebo s cementovou výstelkou podľa DIN 2614

Použitie v stavbe:

Na potrubia uložené do zeme:

- na rozvody pitnej vody TUV a odpadovú vodu iba rúry s izoláciou vnútorného povrchu cementovou maltou
- na rozvody plynu s maximálnym pracovným pretlakom 24,0 MPa
- na horúcovody, parovody, produktovody, cementovody, chráničky, na stavbu horských dráh a pilót

Miesta výroby:

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH., In der Steinwiese 31, 57022 Siegen (Kaan), Nemecko
Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH., Kissinger Weg, D-59067 Hamm, Nemecko



Test report EN 10204:2004-10 (A02)		No. (A03) Page Date	65794 1/2 14.04.2016
No. (A07) Purchaser (A06)	1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016 PATRIA a.s. - Mileticova 1 821 08 BRATISLAVA - RUZINOV SLOWAKEI		
Product (B01)	steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded		Works order No. (A08) Dispatch note No. Inspection (A05)
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	DIN 30670 (04/12)		1000030796 0080140293 12.04.2016 WA
Inside conditions (B06)	black		
Outside conditions (B08)	coating acc. to DIN 30670 (04/12), HDPE, coating profile: standard, black, coating type: S, v, coating thickness: 2,70 mm, ends protected by anti-corrosive paint, suitable for welding		
ends (B06)	bevelled 30 +5/-0°, root face 1,6 +/-0,8 mm, pipe end protection: with plastic caps		
Marking of the product (B06)	Longitudinal marking outside on the coating over the whole pipe length: * SALZGITTER MANNESMANN LINE PIPE * MAPEC-coating * MW-SI * 219,1 mm x 6,30 mm * ISO3183 * L360NE * HFW * DIN 30670 * S, v * HDPE * Code *		

Material data (B01-B99)							
Item	Heat No. (B07)	Quantity (B08)	Cond. of delivery (B04)	D x T x Length (B09-B11)	mm x mm x m	Length (B09-B11)	Weight (B12)
001	049954	25	U	219,1 x 6,30 x 12,000		300,045	10.598
Σ		25	U: as rolled			300,045	10.598
The mentioned length and weight refers to the product in delivery condition							

Pipe list (B01-B99)							
Item	Inspection no. (B07)	Pipe-no. (B07)	Product No. (B07)	Heat No. (B07)	Cond. of delivery (B04)	Length (B09-B11)	Weight (B12)
001	0	1001666938	93030104	049954	U	12,003	424
001	0	1001666939	93030105	049954	U	11,934	422
001	0	1001666940	93030106	049954	U	12,003	424
001	0	1001666941	93030107	049954	U	12,003	424
U: as rolled							

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



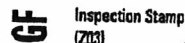
Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Test report EN 10204:2004-10 (A02)		No. (A03) Page Date	65794 2/2 14.04.2016
No. (A07) Purchaser (A08)	1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016 PATRIA a.s. - Mileticova 1 821 03 BRATISLAVA - RUZINOV SLOWAKEI		
Product (B01)	steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded		Works order No. (A08)
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	DIN 30670 (04/12)		Dispatch note No. 12.04.2016 WA Inspection (A05)
			1000030796

Pipe list (B01-B99)							
Item	Inspection no. (B07)	Pipe no. (B07)	Product No. (B07)	Heat No. (B07)	Cond. of delivery (B04)	Length (B09-B11) m	Weight (B12) kgs
001	0	1001666942	93030108	049954	U	12,005	424
001	0	1001666943	93030109	049954	U	12,006	424
001	0	1001666944	93030110	049954	U	12,004	424
001	0	1001666945	93030111	049954	U	12,004	424
001	0	1001666946	93030112	049954	U	12,004	424
001	0	1001666947	93030113	049954	U	12,003	424
001	0	1001666949	93030115	049954	U	12,006	424
001	0	1001666950	93030116	049954	U	12,007	424
001	0	1001666951	93030117	049954	U	12,001	424
001	0	1001666952	93030118	049954	U	12,006	424
001	0	1001666953	93030119	049954	U	12,005	424
001	0	1001666954	93030120	049954	U	12,004	424
001	0	1001666955	93030121	049954	U	12,005	424
001	0	1001666956	93030122	049954	U	12,007	424
001	0	1001666957	93030123	049954	U	12,007	424
001	0	1001666958	93030124	049954	U	12,006	424
001	0	1001666959	93030125	049954	U	12,003	424
001	0	1001666960	93030126	049954	U	12,007	424
001	0	1001666962	93030201	049954	U	12,004	424
001	0	1001666963	93030202	049954	U	12,004	424
001	0	1001666964	93030203	049954	U	12,004	424
Quantity (B08)	25	U: as rolled				300,045	10.598

Coating thickness 2,70 mm min.:	Satisfactory
Coating holiday tested with 25 kV:	Satisfactory
Statement of compliance The products have been tested in accordance with the purchase specification and are found to be satisfactory.	
Alteration of this testimonial and certification or use for other products is not allowed and are regarded as falsification of documents and will be subjected to criminal jurisdiction.	

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Inspection Representative
(Z02)

Andreas Bludsuweit

Inspection certificate 3.1 EN 10204:2004-10 (A02)		No. (A03) Page Date	65793 1/6 14.04.2016
No. (A07) 1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016 Purchaser (A06) PATRIA a.s. Mileticova 1 821 08 BRATISLAVA - RUZINOV SLOWAKEI		Works order No. (A08) 1000030796 Dispatch note No. 0080140293 12.04.2016 Inspection (A05) WA	
Product (B01) steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded			
Steel grade and terms of delivery (B02-B03) L360NE ISO3183 (11/12) M			
Inside conditions (B06) black			
Outside conditions (B06) coating acc. to DIN 30670 (04/12), HDPE, coating profile: standard, black, coating type: S, v, coating thickness: 2,70 mm, ends protected by anti-corrosive paint, suitable for welding			
ends (B06) bevelled 30 +5/-0°, root face 1,6 +/-0,8 mm, pipe end protection: with plastic caps			
Marking of the product (B06) Inside marking at one end: Pipe-no. / Product no. single pipe length (mm) Stamping outside at one end: Pipe-no. sign of works inspector manufactures sign ISO3183 L360NE HFW 219,1 mm x 6,30 mm PSL2 Heat-no.			

Material data (B01-B39)							
Item	Heat No. (B07)	Quantity (B08)	Cond. of delivery (B04)	D x T x Length (B09-B11)	mm x mm x m	Length (B09-B11)	Weight (B12)
001	049954	25	U	219,1 x 6,30 x 12,000		300,045	10.598
Σ		25	U: as rolled			300,045	10.598

The mentioned length and weight refers to the product in delivery condition

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Si Trademark
(A04)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Inspection certificate 3.1 EN 10204:2004-10 (A02)		No. (A03)	65793
		Page	2/6
		Date	14.04.2016
No. (A07)	1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016		
Purchaser (A08)	PATRIA a.s.		
	Mileticova 1 821 03 BRATISLAVA - RUZINOV SLOWAKEI		
Product (B01)	steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded		
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	L360NE ISO3183 (11/12) M		
	Works order No. (A08)	1000030796	
	Dispatch note No.	0080140293 12.04.2016	
	Inspection (A05)	WA	

Ladle analysis (C70-C99)										
Heat No. (B07)	C % ≤0,18	Si % ≤0,45	Mn % ≤1,60	P % ≤0,025	S % ≤0,015	N % ≤0,012	Al % 0,015-0,060	Cu % ≤0,25	Cr % ≤0,30	Ni % ≤0,30
049954	0,16	0,19	1,40	0,009	0,001	0,003	0,028	0,04	0,05	0,06
Heat No. (B07)	V % ≤0,10	Ti % ≤0,04	Nb % ≤0,05	Mo % ≤0,10	EV2 2) % ≤0,15	EV3 3) % ≤0,25	EV4 4) % ≤0,43	Al/N ≥2		
049954	0,01	0,002	0,03	0,01	0,04	0,24	0,41	9		
2) EV2: V+Nb+Ti 3) EV3: PCM=C+Mn/20+Mo/15+Ni/80+Cr/20+V/10+Cu/20+Si/30+5x8 4) EV4: CE=C+Mn/5+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15										
Steelmaking process: Basic oxygen process (C70) Steel Manufacturer (A01): Salzgitter Flachstahl GmbH, Eisenhüttenstr. 99, D-38239 SALZGITTER Coil Manufacturer (A01): Salzgitter Flachstahl GmbH, Eisenhüttenstr. 99, D-38239 SALZGITTER										

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Inspection certificate 3.1 EN 10204:2004-10 (A02)		No. (A03) Page Date	65793 3/6 14.04.2016
No. (A07) 1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016 Purchaser PATRIA a.s. (A06) - Mileticova 1 821 08 BRATISLAVA - RUZINOV SLOWAKEI			
Product steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded (B01)		Works order No. (A08)	1000030796
Steel grade and terms of delivery L360NE (B02-B03) ISO3183 (11/12) M		Dispatch note No.	0080140293 12.04.2016
		Inspection (A05)	WA

Check analysis (C70-C99)

Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al %	Cu %	Cr %
		≤0,18	≤0,45	≤1,80	≤0,025	≤0,015	0,015-0,060	≤0,25	≤0,30
1001666951 1001666952	049954 049954	0,15 0,14	0,18 0,18	1,40 1,40	0,011 0,010	0,002 0,002	0,028 0,028	0,04 0,04	0,05 0,05
Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	Ni %	Mo %	V %	Ti %	Nb %	N %	EV1 1) %	EV2 2) %
		≤0,30	≤0,10	≤0,10	≤0,04	≤0,05	≤0,012	≤0,25	≤0,43
1001666951 1001666952	049954 049954	0,06 0,06	0,01 0,01	0,01 0,01	0,003 0,003	0,03 0,03	0,002 0,003	0,23 0,22	0,40 0,39
Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	EV3 3) %	Al/N						
		≤0,15	≥2						
1001666951 1001666952	049954 049954	0,04 0,04	14 9						

1) EV1: PCM=C+Mn/20+Mo/15+Ni/60+Cr/20+V/10+Cu/20+Si/30+5x8
2) EV2: CE=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15
3) EV3: V+Nb+Ti

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Inspection certificate 3.1
EN 10204:2004-10
(A02)

No. (A07) 1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016
Purchaser (A08) PATRIA a.s.
Mileticova 1
821 03 BRATISLAVA - RUZINOV
SLOWAKEI

Product (B01) steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded

Steel grade and terms of delivery (B02-B03) L360NE
ISO3183 (11/12) M

No. (A03) 65793
Page 4/6
Date 14.04.2016

Works order No. (A08) 1000030796
Dispatch note No. 0080140293
12.04.2016
Inspection (A05) WA

Tensile test (C10-C29) acc. EN										
Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	Location (C01)	Direct. (C02)	Cond. (B05)	Type	Yield strength (C11) Rt0,5 MPa	Tensile strength (C12) Rm MPa	Elongation (C13) A5 5) %	Rt0,5/Rm	Width of specimen mm
1001666951	049954	GW	Q	U	L	474 360 - 510	611 460 - 760	25 ≥20	0,78 ≤0,85	20,00
Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	Location (C01)	Direct. (C02)	Cond. (B05)	Type	Height of specimen mm				
1001666951	049954	GW	Q	U	L	6,15				
Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	Location (C01)	Direct. (C02)	Cond. (B05)	Type	Tensile strength (C12) Rm MPa	Width of specimen mm	Height of specimen mm		
1001666951	049954	SN	Q	U	L	633 ≥460	20,00	6,10		

1) GW: Base material
2) Q: transversal
3) U: as rolled
4) L: Lot testing
5) A5: Lo=5,65 √So

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Inspection certificate 3.1 EN 10204:2004-10 (A02)		No. (A03) Page Date	65793 5/6 14.04.2016
No. (A07) Purchaser (A06)	1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016 PATRIA a.s. - Mileticova 1 821 08 BRATISLAVA - RUZINOV SLOWAKEI		
Product (B01)	steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded		Works order No. (A08) Dispatch note No. 12.04.2016 WA
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	L360NE ISO3183 (11/12) M		Inspection (A05)

Impact test (C40-C49)											
Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	Location (C01)	Direct. (C02)	Cond. (B05)	Type	Type of specimen (C40-C41)	Temp. (C03)	Impact energy (C42-C43)			
		1)	2)	3)	4)	5)	°C	1 J	2 1/1	3	MW 6) J 1/1
1001666951	049954	GW	L	U	L	Charpy-V/10,0	+000	≥80			≥80
								184	181	192	186
Specimen No. (C00)	Heat No. (B07)	Location (C01)	Direct. (C02)	Cond. (B05)	Type	Type of specimen (C40-C41)	Temp. (C03)	Shear fracture (C42-C43)			
		1)	2)	3)	4)	5)	°C	1 %	2	3	MW 6) %
1001666951	049954	GW	L	U	L	Charpy-V/10,0	+000				
								85	85	85	85

1) GW: Base material
2) L: longitudinal
3) U: as rolled

4) L: Lot testing
5) 10,0: 1/1 size
6) MW: Average

Visual and dimensional inspection:	Satisfactory
Heat treatment: Weld zone inductive normalized (Temperature minimum 1600°F/871°C)	
Flattening test:	Satisfactory
Hydrostatic test 178 bar , holding time 10 s :	Satisfactory
Ultrasonic testing of weld acc. to EN ISO 10893-11:	Satisfactory
Metallographic examination:	Satisfactory
Magnetism residual test max. 30 Gauss :	Satisfactory

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Si Trademark
(A04)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Inspection certificate 3.1		No. (A03)	65793
EN 10204:2004-10		Page	6/6
(A02)		Date	14.04.2016
No. (A07)	1 0116 002 rev. 1 for Gaspipe 26.01.2016		
Purchaser (A06)	PATRIA a.s.		
	Mileticova 1		
	821 08 BRATISLAVA - RUZINOV		
	SLOWAKEI		
Product (B01)	steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded		
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	L360NE ISO3183 (11/12) M		
	Works order No. (A08)	1000030796	
	Dispatch note No.	0080140293	
	Inspection (A05)	12.04.2016 WA	

Statement of compliance

The products have been tested in accordance with the purchase specification and are found to be satisfactory.

Alteration of this testimonial and certification or use for other products is not allowed and are regarded as falsification of documents and will be subjected to criminal jurisdiction.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)


Si Trademark
(A04)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Inspection Stamp
(Z03)

Inspection Representative
(Z02)

Andreas Bludßweit



Autorizovaná osoba číslo SK06

VÚSAPL, a. s.

Novozámocká 179, Poštový priečinok 59, 949 05 NITRA 5
IČO: 34 102 230, Tel: 00421-37-6501 111, Fax: 00421-37-6513 495



CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV

SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK06 - ZSV – 0195/zmena 01-2016

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na **stavebný výrobok**

Rúry, elektrotvarovky a tvarovky na zváranie na tupo z PE-HD, PE 100 a PE 100 RC SDR 7,4 až SDR 26, v tlakových radoch PN 6 až PN 25 na tlakové rozvody pitnej a úžitkovej vody vo vyhotovení z PE 100 a z PE 100 RC (jednovrstvové = typ 1 podľa PAS1075) ϕ (16 až 1200) mm vo vyhotovení z PE 100 RC: S-TRIO (trojvrstvové = typ 2 podľa PAS 1075) ϕ (32 až 500) mm, RC (dvojvrstvové = typ 2 podľa PAS 1075) ϕ (32 až 710)mm

Účel použitia:

Na dodávku pitnej a úžitkovej vody s prevádzkovým tlakom do 2,5 MPa vrátane pri referenčnej teplote 20 °C a projektovanej životnosti minimálne 50 rokov, ako:

- a) hlavné a vedľajšie potrubia uložené v zemi,
 - b) potrubia na dopravu vody nad zemou, vnútri aj mimo budovy.
- Rúry z PE 100 RC sú vhodné na alternatívne spôsoby ukladania.

Výrobca: **ELMO-PLAST a.s., č. p. 171, 798 04 Alojzov, Česká republika** Kód OSN: 203

Miesto výroby: **ELMO-PLAST a.s., č. p. 171, 798 04 Alojzov, Česká republika**

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) uvedených na druhej strane tohto certifikátu a parametrov uvedených v

SK technickom posúdení č. TP06/0004/VÚSAPL/2015

vydanom dňa 30. 03. 2015 VÚSAPL, a. s., Nitra, autorizovanou osobou na technické posudzovanie TP06

a
v zmene 01-2015 SK technického posúdenia č. TP06/0004/VÚSAPL/2015/zmena 01-2015

vydanej dňa 25. 11. 2015 VÚSAPL, a. s., Nitra, autorizovanou osobou na technické posudzovanie TP06

podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a

výrobok spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát je vystavený na základe Správy o certifikácii č. C06/15/0004/3402/CE zo dňa 31. 03. 2015 a jej zmeny 01-2016 zo dňa 12. 02. 2016.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 31. 03. 2015 zostáva v platnosti dovtedy, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v SK technickom posúdení použitom na posudzovanie parametrov nezmenia a pokiaľ sa podmienky výroby vo výrobní významne nezmenia.

V Nitre, dňa 12. 02. 2016




Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK06

057572

OCV-015-0913-107

Doplňujúce údaje:

1) Podstatné vlastnosti výrobku, ktoré sa posudzovali a ktorých nemennosť sa overovala:

vlastnosti materiálu: disperzia pigmentu, obsah sadzí, disperzia sadzí, obsah vody, obsah prchavých látok, oxidačno-indukčný čas, hustota, hmotnostný index toku taveniny (MFR),

vlastnosti materiálu skúšané vo forme rúr: odolnosť proti pomalému rastu trhlín, odolnosť proti rýchlemu šíreniu trhlín, odolnosť proti poveternostným vplyvom, dlhodobá hydrostatická pevnosť, FNCT test a odolnosť pri bodovom zaťažení (podľa PAS 1075 na rúry z PE 100 RC)

vlastnosti rúr: rozmery a tolerancie, hydrostatická pevnosť, predĺženie pri pretrhnutí, pozdĺžne zmraštenie, oxidačno-indukčný čas, hmotnostný index toku taveniny (MFR), vzhľad a vyhotovenie, farba, označovanie, zdravotná neškodnosť na styk s pitnou vodou.

vlastnosti rúr z PE 100 RC podľa PAS 1075: FNCT test (úplná vrubová skúška tečenia), 2NCT test (dvojvrubová skúška tečenia), PLT (odolnosť rúr pri bodovom zaťažení), PLT+ (zrýchlené bodové zaťaženie)

vlastnosti tvaroviek: rozmery a tolerancie, hydrostatická pevnosť, kohézna odolnosť elektrofúzných hrdlových tvaroviek, pevnosť v ťahu tvaroviek zvarovaných na tupo, vzhľad a vyhotovenie, farba, označovanie, zdravotná neškodnosť na styk s pitnou vodou.

2) Zoznam noriem a právnych predpisov použitých pri vypracovaní

SK technického posúdenia č. TP06/0004/VÚSAPL/2015 a jeho zmeny 01-2015:

STN EN 12201-1: 2012 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 1: Všeobecne (EN 12201-1: 2011) (64 3041)

STN EN 12201-2+A1: 2015 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 2: Rúry (EN 12201-2: 2011+A1: 2013) (64 3041)

STN EN 12201-3+A1: 2013 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 3: Tvarovky (EN 12201-3: 2011+A1: 2012) (64 3041)

Nariadenie vlády SR č. 354/2006 Z. z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na vodu určenú na ľudskú spotrebu a kontrolu kvality vody určenej na ľudskú spotrebu v znení NV SR č. 496/2010 Z. z.

Vyhláška MZ SR č. 550/2007 Z. z. o podrobnostiach o požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou

PAS 1075: 2009 Rohre aus Polyethylen für alternative Verlegetechniken. Abmessungen, Technische Anforderungen und Prüfung – Rúry z PE pre alternatívne spôsoby pokládky. Rozmery, technické požiadavky a skúšky (PAS 1075)

Klasifikácia rúrových konštrukcií podľa PAS 1075:

Typ 1: plnostenné rúry z PE 100 RC (jednovrstvové)

Typ 2: rúry s rozmerovo integrovanými ochrannými vrstvami z PE 100 RC (S-TRIO-trojvrstvové a RC dvojvrstvové)

V Nitre, dňa 12. 02. 2016




Ing. Katarína Andočová
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie
a vedúca autorizovanej osoby SK06

ELMO-PLAST a.s.
798 04 Alojzov 171
Česká republika

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 13.2.2017

podľa zákona č. 133/2013 Z. z. z 15. mája 2013
o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov

1. Obchodný názov výrobku: **Rúry, elektrotvarovky a tvarovky na zváranie na tupo z PE-HD, PE 100 a PE 100 RC**
2. Typ stavebného výrobku:
Rúry, elektrotvarovky a tvarovky na zváranie na tupo z PE-HD, PE 100 a PE 100 RC SDR 7,4 až SDR 26, v tlakových radoch PN 6 až PN 25 na tlakové rozvody pitnej a úžitkovej vody vo vyhotovení z PE 100 a z PE 100 RC (jednovrstvové = typ 1 podľa PAS1075) ϕ (16 až 1200) mm vo vyhotovení z PE 100 RC: S-TRIO (trojvrstvové = typ 2 podľa PAS 1075) ϕ (32 až 500) mm, RC (dvojvrstvové = typ 2 podľa PAS 1075) ϕ (32 až 710)mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok: **netýka sa**
4. SK technické posúdenie: **TP06/0004/VÚSAPL/2015** vydané dňa **30. 03. 2015**
a jeho zmena: **TP06/0004/VÚSAPL/2015/zmena 01-2015** vydaná dňa **15. 12. 2015**
VÚSAPL, a. s., Nitra, autorizovaná osoba na technické posudzovanie reg.číslo TP06
5. Zamýšľané použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnými technickými špecifikáciami:
Výrobok je určený na dodávku pitnej, úžitkovej vody a požiarnej vody, s prevádzkovým tlakom do 2,5 MPa vrátane pri referenčnej teplote 20 °C a projektovanej životnosti minimálne 50 rokov, ako:
 - a) hlavné a vedľajšie potrubia uložené v zemi,
 - b) potrubia na dopravu vody nad zemou, vnútri aj mimo budovy.

Výrobky z PE 100 RC sú vhodné na alternatívne spôsoby ukladania.

6. Výrobca: **ELMO-PLAST a.s., č. p. 171, 798 04 Alojzov, Česká republika**
Kód OSN: 203
Miesto výroby: **ELMO-PLAST a.s., č. p. 171, 798 04 Alojzov, Česká republika**
7. Splnomocnený zástupca: **netýka sa**
8. Výrobok je podľa prílohy 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. zaradený do skupiny 3401. Posudzovanie parametrov sa vykonáva podľa § 3, ods. 1 písm. a) vyhlášky podľa systému I+.
9. Označenie SK certifikátu: **SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK06-ZSV-0195/zmena 01-2016 z 12. 02. 2016**
vydaný **VÚSAPL, a. s., Novozámocká 179, 949 05 Nitra 5, Autorizovaná osoba SK06**
10. Deklarované parametre: **sú uvedené na 2. strane tohto vyhlásenia**
11. Vyhlásenia výrobcu:
Výrobca vyhlasuje, že parametre výrobku sú v zhode s parametrami uvedenými v bode 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal v mene výrobcu:

Alojzov, 13. 02. 2017



Ivo Martinek
riaditeľ

Pečiatka

SK CERTIFIKÁT

o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK03 - ZSV - 0591

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Rúry a príslušenstvo z tvárnej liatiny pre vodovodné a kanalizačné systémy STr Sertubi
(špecifikácia variantov je uvedená v prílohe certifikátu)

vyrobený výrobcom

JINDAL SAW ITALIA SPA, Via Karl Ludwig von Bruck 32, 34144 Trieste, Taliansko

a vyrábaný vo výrobniciach

JINDAL SAW ITALIA SPA, Via Karl Ludwig von Bruck 32, 34144 Trieste, Taliansko

**Jindal Saw Gulf LLC, P.O.Box 132596, Plot no 11 NR28-Industrial City of Abu Dhabi, (ICAD-III)
Mussafah, Abu Dhabi, Spojené Arabské Emiráty**

**Jindal Saw Ltd, Village Samaghogha, Paragpar Mandvi-road, Taluka Mundra Kutch – Gujarat
370415, India**

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len "posudzovanie parametrov") a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP - 14/0121

podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a

výrobok spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 26.03.2015 ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie a podmienky výroby vo výrobní, alebo samotný systém riadenia výroby sa významne nezmenia.



Piešťany 26.03.2015

Ing. Janka LEVICKÁ
za autorizovanú osobu

Príloha k certifikátu o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK03 - ZSV - 0591

strana 1 z 2

Špecifikácia typov a variantov:

Hrdlové rúry

podľa EN 545: 2010

Jindal Saw Italia S.p.A.

Typ	Menovitá svetlosť
Class 25	DN 700 až DN 1000
Class 30	DN 350 až DN 600
Class 40	DN 80 až DN 300

Spoje

Typ: AJ-TJ-RAJ

Jindal Saw Gulf LLC

Typ	Menovitá svetlosť
Class 25	DN 700 až DN 1600
Class 30	DN 350 až DN 600
Class 40	DN 200 až DN 300

Spoje

Typ: TJ

Jindal Saw Limited – Integrated Pipes Unit (IPU)

Typ	Menovitá svetlosť
Class 25	DN 700 až DN 1000
Class 30	DN 350 až DN 600
Class 40	DN 80 až DN 300

Spoje

Typ: AJ-TJ-RAJ

Hrdlové rúry

podľa EN 545: 2006

Jindal Saw Italia S.p.A.

Typ	Menovitá svetlosť
Class K9	DN 80 až DN 1000



**Príloha k certifikátu o nemennosti parametrov podstatných
vlastností stavebného výrobku****SK03 - ZSV - 0591**

strana 2 z 2

Spoje

Typ: AJ-TJ-S003-MR

Jindal Saw Gulf LLC

Typ

Class K9

Menovitá svetlosť

DN 200 až DN 1600

Spoje

Typ: TJ

Jindal Saw Limited – Integrated Pipes Unit (IPU)

Typ

Class K9

Menovitá svetlosť

DN 80 až DN 1000

Spoje

Typ: AJ-TJ-S003-MR

Prírubové rúry

prírubby podľa EN1092-2:2001

Jindal Saw Limited – Integrated Pipes Unit (IPU)

Menovitá svetlosť

DN 80 až DN 600

DN 80 až DN 1000

Menovitý tlak

PN 10 až PN 40

PN10 až PN 25





SK – VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Druhový a obchodný názov výrobku: PP OD PRAGMA a PP ID PRAGMA SN8, SN10, SN12, SN16

Typ: Korugované rúry a tvarovky z polypropylénu

- OD PR160, OD PR200, OD PR250, OD PR315, OD PR400, OD PR500, OD PR630
- ID PR200, ID PR250, ID PR300, ID PR400, ID PR500, ID PR600, ID PR800, ID PR1000

Na výrobok sa vzťahuje norma: STN EN 13476-3+A1: 2009

Zamýšľané použitie výrobku: Výrobok je určený na budovanie beztlakových, gravitačných kanalizačných a stokových sietí uložených v zemi v súlade s mechanickými parametrami a menovitou kruhovou tuhosťou, na odvod komunálnych a priemyselných odpadov a odpadových vôd do teploty + 90 °C.

Výrobca: PIPELIFE POLSKA S.A., Kartoszyo, ul. Torfowa 4, 84-110 Krokowa, Poľsko

Zástupca: PIPELIFE SLOVAKIA, s.r.o., Kuzmányho 13, 921 01 Piešťany, IČO34118071

týmto vyhlasuje, že výrobok: PP OD PRAGMA a PP ID PRAGMA SN8, SN10, SN12, SN16 je vzhode s ustanoveniami zákona číslo 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov ak je zabudovaný v súlade s návodom na inštaláciu. Kruhová tuhosť dodávaných rúr je meraná podľa EN-ISO 9969.

Označenie certifikátu: Inšpekčný certifikát 3. 1.
Deklarované parametre

PIPE IDENTIFICATION Údaje o výrobku

Nominal dimensions	Priemer rúry	DN/ID 400
Date of production	Dátum výroby	03-04.03.2016
Batch N°		L001/023/2016

RAW MATERIAL CHARACTERISTICS Charakteristika materiálu

Characteristic	Test method	Requirements acc.AT-15-8871/2014	Result
Density (kg/m³)	Hustota	ISO 1183	~900
MFR (230°C/2.16kg)	Index toku	PN-EN-ISO 1133:2002	≤ 1,5

PIPE DIMENSIONS

Characteristic	Requirements acc.AT-15-8871/2014	Result
	Požadované hodnoty	Výsledok
Outside diameter (mm)	Vonkajší priemer 455.7-459.2	458.6-459.0
Inside diameter (mm)	Vnútorný priemer min.392	min 400.4
Wall thickness (mm) e4	Hrúbka steny min. 2.5	min 4.1
	e5 min. 2.3	min 2.3
	ep min. 1.9	min 1.9

MECHANICAL / PHYSICAL CHARACTERISTICS Vlastnosti výrobku

Charakteristika	Postup skúšky	Požadované hodnoty	Výsledok
Charakteristic	Test method	Requirements acc.AT-15-8871/2014	Result
Vzhľad, farba	Vizuálne	Smooth, clean and free from grooving, blistering, visible impurities or pores and any other surface irregularities	ok
Appearance, colour	Visual		
Marking	Značenie	acc.AT-15-8871/2014	ok
Resistance to heating (%)	Odolnosť pri zahrievaní	ISO 12091	no delamination, cracks or bubbles
Ring stiffness (kN/m²)	Kruhová tuhosť	PN-EN-ISO 9969	≥ 10
Ring flexibility (%)	Kruhová pružnosť	PN-EN 1446	> 30
MFR (230°C/2.16kg) (g/10min)	Index toku	PN-EN-ISO 1133:2002	≤ 1.5
Impact resistance	Odolnosť voči pretláčaniu	EN 1211	H50 > 1
Impact resistance	Odolnosť voči pretláčaniu	PN-EN 744	TIR≤10%

V Piešťanoch: dňa 25.1.2017



Tomáš Paulík
Technický riaditeľ





PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 62/2017

podle ustanovení §12 zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
a
podle §13 NV ČR č. 163/2002 Sb. ve znění NV ČR č. 312/05 Sb.

1. Výrobce, vydává na vlastní zodpovědnost toto prohlášení

Obchodní jméno: PIPELIFE Czech, s.r.o.
Sídlo: Kučovaniny 1778, 765 02 Otrokovice
IČO: 60 70 93 91

2. Údaje o výrobku

Název: Trubky z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC-U),
Použití: „KOMPAKT“ spojované pryžovými těsnicími kroužky
Pro beztlakové podzemní kanalizační systémy,
Sortiment: oblast použití „U“ (v zemi mimo struktury staveb)
d 110 – d 500 mm, SN 4, SN 8, SN10

3. Předpisy, s nimiž byla posouzena shoda

Nařízení vlády: NV ČR č. 163/2002 Sb. ve znění NV ČR č. 312/05 Sb.
Technické normy: ČSN EN 1401, ČSN EN 681-1, ČSN EN ISO 2505
Jiné předpisy:

- Stavební technické osvědčení č. STO-AO 224-2199/2006/e
- Technický návod ÚNMZ 07.07.02

4. Autorizovaná osoba zúčastněná na posouzení shody

Název: Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Sídlo: tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín - Louky
Identifikace: AO č. 224
Nález: Certifikát č. 06 0374 V/AO/e ze dne 30.06.2015

5. Zvolený postup posuzování shody

Postupem dle § 5a NV ČR č. 163/2002 Sb. ve znění NV ČR č. 312/05 Sb. provedla
AO 224 certifikaci výrobku, vystavila **Závěrečný protokol č. 793 501 386/2015** a vydala
Certifikát č. 06 0374 V/AO/d. Pro posouzení shody pořídil výrobce dokumentaci
dle §4 NVČR č.163/2002 Sb. ve znění NV ČR č. 312/05 Sb.

6. Potvrzujeme, že

- Vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády,
- Výrobek je bezpečný za podmínek obvyklého, popř. výrobcem určeného použití, výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky,
výrobce má certifikovaný:
 - systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2009
 - systém environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14 001:2005


Martin Vajdík
manažer kvality
V Otrokovících, dne 9.1.2017


Pipelife Czech s.r.o.
Kučovaniny 1778
765 02 Otrokovice

3


Slavomír Sušor
výkonný ředitel

**TSU®****TECHNICKÝ SKÚŠOBNÝ ÚSTAV PIEŠŤANY, š.p.****Krajinská cesta 2929/9****921 01 Piešťany, Slovenská republika**

List: 1 z 3

Dátum: 10.02.2017

Číslo výtlačku: 1

SPRÁVA O VÝSLEDKU INŠPEKCIE

č. I03/17/0004/10/4106/IH

- ☐ POČIATOČNEJ
- ☒ PRIEBEŽNÉHO DOHLADU
- ☒ NA ZÁKLADE PREDLOŽENÉHO CERTIFIKÁTU
SYSTÉMU MANAŽMENTU KVALITY

Číslo úlohy: 172700004

Výrobca – názov : **Metalska Industrija Varaždin d.d., Fabijanska 33,
42000 Varaždin, Chorvátsko**

Žiadateľ – názov : **RIVECO, s.r.o.**

Adresa / PSČ (žiadateľ a) : **Novozámocká 180, 947 03 Hurbanovo - Bohatá**

Štát : **SR**

Výrobok – názov : **Tvarovky a príslušenstvo z tvárnej liatiny pre vodovodné
potrubia, posúvače, klapky, odvzdušňovacie ventily**

Miesto výroby : **Metalska Industrija Varaždin d.d., Fabijanska 33,
42000 Varaždin, Chorvátsko**

Termín inšpekcie : **10.02.2017**

Vypracoval : **Hana Filipová – vedúci inšpektor**

Schválil : **Ing. Peter Pagáč – vedúci inšpekčného orgánu**

Uplatňovaný systém riadenia výroby ☒ je v súlade ☐ nie je v súlade
so zákonom č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých
zákonov.

Rozdeľovník : č. 1- žiadateľ
č. 2- Inšpekčný orgán TSÚ Piešťany, š.p.

T-30-4.1

Zloženie inšpektorov

Meno

Vedúci Inšpektor

Hana Filipová

Inšpektor

Všeobecné ustanovenie:

V súlade so zákonom NR SR č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov predkladá autorizovaná osoba SK03 túto „Správu o výsledku inšpekcie“.

Obsah

1. Východiskový stav zabezpečenia systému riadenia výroby u výrobcu
2. Výsledok auditu u výrobcu
3. Celkové vyhodnotenie inšpekcie
4. Určenie termínu ďalšieho priebežného dohľadu
5. Prílohy

1. Východiskový stav zabezpečenia systému riadenia výroby u výrobcu

 týka sa
certifikačnej
organizácie

- akreditovaná v národnom systéme SNAS ☐ áno ☒ nie
- v inom národnom systéme ☒ áno ☐ nie
- registračné číslo osvedčenia o akreditácii UKAS 001

 týka sa
záznamov
z certifikácie

- výrobcom predložený certifikát SMK č. **LRC 0120173/1**
 - dátum vydania certifikátu SMK / kým **19.03.2016 / LRQA**
 - doba platnosti certifikátu SMK **14.09.2018**
 - podľa akej normy bol vydaný certifikát SMK **ISO 9001:2008**
 - odbor výroby, na ktorý sa predmetný certifikát vzťahuje **vývoj, výroba, predaj a servis**
- armatúr, ventilov a príslušenstva.**

2. Výsledok auditu u výrobcu

Pri re-certifikačnom audite vykonanom certifikačnou spoločnosťou LRQA neboli zistené žiadne systémové nezhody v uplatňovanom systéme kvality. Audítor konštatoval zhodu systému kvality s požiadavkami normy ISO 9001:2009 a na základe kladného výsledku z auditu uvedená certifikačná spoločnosť vydala výrobcovi nový certifikát systému manažérstva kvality podľa normy ISO 9001:2009.

3. Celkové vyhodnotenie priebežného dohľadu

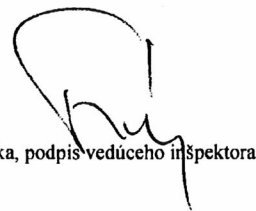
Na základe uvedených zistení konštatujem, že uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s technickými špecifikáciami a právnymi predpismi a s požiadavkami zákona č. 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Výsledky priebežného dohľadu sa vzťahujú na CZ č. SK03-ZSV-0546, SK03-ZSV-0492, SK03-ZSV-0493, SK03-ZSV-0494, SK03-ZSV-0495.

4. Určenie termínu ďalšieho priebežného dohľadu

Na základe uvedených skutočností navrhujem vykonať ďalší priebežný dohľad do 09.02.2018.

5. Prílohy -

Vypracoval dňa: 10.02.2017

pečiatka, podpis vedúceho inšpektora



TECHNICKÝ SKÚŠOBNÝ ÚSTAV PIEŠŤANY, š.p.
Krajinská cesta 2929/9
921 01 Piešťany, Slovenská republika

SK - CERTIFIKÁT ZHODY

SK03 - ZSV - 0546

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Tvarovky a príslušenstvo z tvárnej liatiny pre potrubia na vodu
(špecifikácia v prílohe)

určené na použitie v tlakových potrubiach na prepravu pitnej vody, alebo v závlahových a odpadových systémoch

uvádzaný na trh výrobcom

METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN d. d., Fabijanska 33, HR-42000 Varaždin, Chorvátsko

a vyrábaný vo výrobní

METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN d. d., Fabijanska 33, HR-42000 Varaždin, Chorvátsko

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba Technický skúšobný ústav Piešťany, š.p. vykonala počiatkové skúšky typu relevantných vlastností výrobku, počiatkovú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odoberaných vo výrobní, na trhu alebo stavbe.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia §8a zákona a noriem

STN EN 545: 2011

Vyhláška MZ SR č. 550/2007 Z.z. o podrobnostiach o požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou

týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly a vlastností výrobku uvedených na rube certifikátu, ktoré majú vplyv na plnenie základných požiadaviek na stavby, sa uplatnili a výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 28.02.2013 ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenými normami alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontroly významne nezmenia.



Piešťany 28.02.2013

Ing. Janka LEVICKÁ
vedúca certifikačného orgánu
certifikujúceho výrobky

Vlastnosti stavebného výrobku

- vyhotovenie
 - rozmery
 - materiál
 - mechanické vlastnosti
 - nepriepustnosť
 - ochrana povrchu
 - vhodnosť na styk s pitnou vodou
 - značenie výrobkov
-



Handwritten signature

Príloha k certifikátu zhody

SK03 - ZSV - 0546

strana 1 z 2

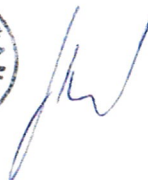
Špecifikácia:

Typ	Názov	Svetlosť, tlak
F	Prírubová tvarovka s hladkým koncom	DN 40 až DN 1200; PN 10 až PN 40
Q	Prírubové koleno 90°	DN 60 až DN 800; PN 10 až PN 40
FFK	Prírubové koleno 45°	DN 60 až DN 800; PN 10 až PN 40
FFK	Prírubové koleno 30°, 22 1/2°, 11 1/4°	DN 50 až DN 800; PN 10 až PN 40
N	Prírubové koleno s pätkou 90°	DN 80 až DN 600; PN 10 až PN 40
T	Prírubový T-kus	DN 60/50 až DN 700/700; PN 10 až PN 40
TT	Prírubový kríž	DN 80/80 až DN 400/400; PN 10 až PN 40
X	Príruba zaslepovacia	DN 60 až DN 800; PN 10 až PN 40
FFR	Prírubová redukcia	DN 60/50 až DN 700/600; PN 10 až PN 40
FFG	Prírubová rúra-tvarovka	DN 40x100 až DN 1200x1000; PN 10 až PN 40
MDK	Montážna vložka	DN 40 až DN 1200; PN 10 až PN 25
XR	Príruba redukčná	DN 60/40 až DN 600/450; PN 10 až PN 40
FFRE	Prírubová redukcia excentrická	DN 125/50 až DN 600/400; PN 10 až PN 40
MMAT	Hrdlová tvarovka s prírubovou odbočkou	DN 200/80 až DN 600/400; PN 10 až PN 40
Te	Prírubový T-kus excentrický	DN 300/80 až DN 600/200; PN 10 až PN 40
FFM	Prírubová tvarovka s murovacou prírubou	DN 60 až DN 600; PN 10 až PN 40
780	Dvojkomorová príruha	DN 50 až DN 300; PN 10 až PN 40
EU	Prírubová tvarovka s hrdlom TYTON	DN 60 až DN 1200; PN 10 až PN 40
MMK	Hrdlové koleno 45°, 30°, 22 1/2°, 11 1/4°	DN 60 až DN 800; PN 10 až PN 40
MMQ	Hrdlové koleno 90°	DN 60 až DN 600; PN 10 až PN 40
EN	Hrdlové koleno s pätkou 90°	DN 80 a DN 100; PN 10 až PN 40
MMR	Hrdlová redukcia	DN 80/60 až DN 800/700; PN 10 až PN 40
MMB	Hrdlová tvarovka s hrdlovou odbočkou	DN 60/60 až DN 300/300; PN 10 až PN 40
MMA	Hrdlová tvarovka s prírubovou odbočkou	DN 60/50 až DN 800/800; PN 10 až PN 40
U	Hrdlová presuvka	DN 60 až DN 800; PN 10 až PN 40
MK	Hrdlové koleno 45°, 30°, 22 1/2°, 11 1/4° s hladkým koncom	DN 80 až DN 400; PN 10 až PN 40
MK	Hrdlové koleno 90° s hladkým koncom	DN 100 až DN 400; PN 10 až PN 40
MI-TY	Hrdlová tvarovka s hladkou odbočkou	DN 80/80 až DN 200/200; PN 10 až PN 40
EU-UNION	Prírubová tvarovka s hrdlom	DN 80 až DN 300; PN 10 až PN 40
U-UNION	Hrdlová presuvka	DN 80 až DN 300; PN 10 až PN 40
E-KS	Prírubová tvarovka s hrdlom	DN 50 až DN 500; PN 10 až PN 40
F-KS	Prírubový tvarovka s hladkým koncom	DN 50 až DN 500; PN 10 až PN 40
MMA-KS	Hrdlová tvarovka s prírubovou odbočkou	DN 50/50 až DN 300/300; PN 10 až PN 40
MMI-KS	Hrdlová tvarovka so závitovou odbočkou	DN 50/1" až DN 300/2"; PN 10 až PN 40
EN-KS	Hrdlové koleno s pätkou 90°	DN 80 a DN 100; PN 10 až PN 40
EN	Hrdlové koleno s pätkou 90°	DN 80 a DN 100; PN 10 až PN 40
GBF	Tesniaci krúžok	DN 63 až DN 500
	Ploché tesnenie	DN 40 až DN 800; PN 10 až PN 40
OP-KS	Hrdlová tvarovka s čistiacim otvorom	DN 100 až DN 300; PN 10 až PN 40
Ev-ISO	Fiting prechodka s vonkajším závitom	DNc 20-1/2" až DNc 63-2"; do PN 16
Eu-ISO	Fiting prechodka s vnútorným závitom	DNc 20-1/2" až DNc 63-2"; do PN 16
U-ISO	Fiting objímka	DNc 20 až DNc 63; do PN 16
Tn-ISO	Fiting T-kus, odbočka s vnútorným závitom	DNc 20-1/2" až DNc 63-2"; do PN 16
Q-ISO	Fiting koleno	DNc 20 až DNc 63; do PN 16
EVQ-ISO	Fiting koleno s vonkajším závitom	DNc 20-1/2" až DNc 63-2"; do PN 16

Príloha k certifikátu zhody
SK03 - ZSV - 0546

strana 2 z 2

ISO-PRIRUBA	Fiting prechodka s prírubou	DNc 50 až DNc 125; do PN 16
SSP	Prírubová tvarovka s hrdlom	DN 50 až DN 400; PN 10 až PN 25
SOP	Hrdlová tvarovka s prírubovou odbočkou	DN 50 až DN 400; PN 10 až PN 25
SOOP	Prírubová tvarovka s hrdlovou odbočkou	DN 50 až DN 300; PN 10 až PN 25
SR	Hrdlová redukcia	DN 65 až DN 100; PN 10 až PN 25
SRPm	Hrdlovo prírubová redukcia	DN 65 až DN 100; PN 10 až PN 25
SRPv	Prírubovo hrdlová redukcia	DN 50 až DN 400; PN 10 až PN 25
SL4	Hrdlové koleno 90°	DN 80 až DN 200; PN 10 až PN 25
SL8	Hrdlové koleno 45°	DN 50 až DN 300; PN 10 až PN 25
SL16	Hrdlové koleno 22°30'	DN 50 až DN 200; PN 10 až PN 25
SL32	Hrdlové koleno 11°15'	DN 50 až DN 200; PN 10 až PN 25
SLP4	Prírubovo hrdlové koleno 90°	DN 80 až DN 200; PN 10 až PN 25
SLP8	Prírubovo hrdlové koleno 45°	DN 50 až DN 200; PN 10 až PN 25
SLP16	Prírubovo hrdlové koleno 22°30'	DN 50 až DN 200; PN 10 až PN 25
SLP32	Prírubovo hrdlové koleno 11°15'	DN 50 až DN 200; PN 10 až PN 25





TECHNICKÝ SKÚŠOBNÝ ÚSTAV PIEŠŤANY, š.p.
Krajinská cesta 2929/9
921 01 Piešťany, Slovenská republika



SK - CERTIFIKÁT ZHODY SK03 - ZSV - 0492

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Armatúry z tvárnej liatiny pre vodovodné potrubia Posúvače

(špecifikácia je uvedená na druhej strane)

určené na uzatváranie alebo škrtenie prietoku v potrubných rozvodoch pitnej vody, v súlade s technickými doporučeniami výrobcu,

uvádzaný na trh splnomocneným zástupcom

FITUB, spol. s r.o., Novozámocká 180, 947 03 Hurbanovo - Bohatá, Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Metalska Industrija Varaždin d.d., Fabijanska 33, HR-42000 Varaždin, Chorvátsko

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba Technický skúšobný ústav Piešťany, š.p. vykonala počiatkové skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatkovú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odoberaných vo výrobní, na trhu alebo stavbe.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia § 8a zákona a noriem

- STN EN 1074-1 : 2002
- STN EN 1074-2 : 2002
- vyhlášky Ministerstva zdravotníctva SR č. 550/2007 Z.z. o podrobnostiach a požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou,

týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly a vlastností výrobku, uvedených na rube certifikátu, ktoré majú vplyv na plnenie základných požiadaviek na stavby, sa uplatnili a výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 29.4.2011 ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenými normami, alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontroly významne nezmenia.



Piešťany 29.04.2011

Ing. Anna ONDRÁŠIKOVÁ
riaditeľka posudzovania zhody výrobkov

048620

Vlastností stavebného výrobku:

- konštrukcia a vyhotovenie
- materiál
- mechanické vlastnosti
- funkcia a spoľahlivosť
- značenie výrobkov
- povrchová ochrana
- vhodnosť na styk s pitnou vodou

Špecifikácia:

Posúvače prírubové s plochým telesom

typ

- V1-06 rýchlo uzatvárací, podľa DIN 3216, DN 40 až DN 400; PN 1 až PN 4
V1-07 s nadstavbou vretena, podľa DIN 3352, DN 40 až DN 1000; PN 1 až PN 10
V1-08 podľa DIN 3352, DN 40 až DN 1600; PN 1 až PN 10
V1-08/02 podľa DIN 3352, DN 40 až DN 1600; PN 1,6 až PN 16

Posúvače prírubové s oválnym telesom

typ

- V2-01 DN 40 až DN 1200; PN 6 až PN 16
V2-01/2 DN 40 až DN 1200; PN 12 až PN 25
V2-02 s nadstavbou vretena, DN 40 až DN 1200; PN 6 až PN 16
V2-02/2 s nadstavbou vretena, DN 40 až DN 1200; PN 12 až PN 25
V2-10 podľa DIN 3352, DN 40 až DN 600; PN 10, PN 16
V2-11 s nadstavbou vretena, DN 40 až DN 600; PN 10, PN 16
V2-12 podľa DIN 3352, DN 40 až DN 500; PN 25
V2-14 s nadstavbou vretena, DN 40 až DN 500; PN 25

Posúvače prírubové eliptické

typ

- V2-05 EV, podľa DIN 3352/4, DN 50 až DN 400; PN 10, PN 16
V2-05 EV, DN 50 až DN 200; PN 25
V2-07 EVO, podľa DIN 3352/4, DN 50 až DN 400; PN 10, PN 16
V2-07 EVO, DN 50 až DN 200; PN 25
V2-07/1 EV-KS, DN 50 až DN 200; PN 10, PN 16
V2-07/2 EVR, DN 25 až DN 50; PN 10, PN 16
V2-07/AZ EV, DN 50 až DN 300; PN 10, PN 16
V2-07/3 EV-ZP, DN 50 až DN 300; PN 10, PN 16
V2-23 EVT, DN 100 až DN 200; PN 10, PN 16

Posúvače prírubové s okrúhlým telesom

typ

- V3-01 podľa DIN 3226, DN 40 až DN 1000; PN 10, PN 16
V3-01/1 podľa DIN 3226, DN 40 až DN 1000; PN 25 až PN 40
V3-02 s nadstavbou vretena, DN 40 až DN 1000; PN 10, PN 16
V3-02/1 s nadstavbou vretena, DN 40 až DN 600; PN 25 až PN 40



[Handwritten signature]

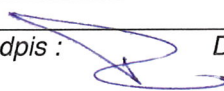
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/011-rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
 Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
 Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
 Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

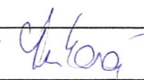
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Armatury a tvarovky s príslušenstvom pre vodovodné a kanalizačné potrubia
Výrobca / spracovateľ	Jihomoravska armaturka spol.s.r.o, Hawle armaturenwerke GmbH,
Objekt	SO 513
Konštrukcia	tvarovky z tvárnej liatiny, navrtávací pás, filter, spätná klapka, montážna vložka, posúvač
Účel použitia	Zhotovenie vodovodu a kanalizácie

2. Predkladaná dokumentácia	Doklady sú súčasťou schvaľ. protokolu č.: 2018/IN/MAT/011
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	
Certifikát	
Počiatková skúška typu	
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum: 9.4.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 16.4.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	

T/S/U

Technický skúšobný ústav Piešťany, š.p.
Krajinská cesta 2929/9, 921 24 Piešťany
Notifikovaný orgán - identifikačné číslo 1299
Autorizovaná osoba - registračné číslo SK03



SK - CERTIFIKÁT ZHODY SK03 - ZSV - 0080

V súlade so zákonom č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov a vyhlášky MVRR SR č. 158/2004 Z.z., ktorou sa ustanovujú skupiny stavebných výrobkov s určenými systémami preukazovania zhody a podrobnosti o používaní značiek zhody, sa potvrdzuje, že stavebný výrobok

Armatury pre potrubia na vodu (špecifikácia v prílohe)

posúvače na uzatváranie prietoku v potrubných rozvodoch pitnej vody, odvzdušňovacie ventily na odvzdušnenie a vetranie, navrtávacie pásy na navrtávanie a osadenie prípojok na potrubie vodovodov, opravné strmenie na rýchlu opravu a utesnenie trhlín a iných poškodení vodovodných potrubí na pitnú vodu.

uvádzaný na trh výrobcom

**E. HAWLE ARMATURENWERKE GmbH, Wagrainerstraße 13, A-4840 Vöcklabruck
Rakúsko**

a vyrábaný vo výrobní

**E. HAWLE ARMATURENWERKE GmbH, Wagrainerstraße 13, A-4840 Vöcklabruck
Rakúsko**

je výrobcom podrobený vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok a autorizovaná osoba Technický skúšobný ústav Piešťany, š.p. vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly a kontrolné skúšky vzoriek odoberaných vo výrobní, na trhu alebo stavbe.

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia § 8a zákona a normy

STN EN 1074-1 : 2002

STN EN 1074-2 : 2002

STN EN 1074-4 : 2002

STN 13 3060 časť 1 : 1989

STN 13 3060 časť 2 : 1979

STN 13 6503 : 1990

Zákon č. 272/1994 Z.z. o ochrane zdravia ľudí

týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly a vlastností výrobku, uvedených na rube certifikátu, ktoré majú vplyv na plnenie základných požiadaviek na stavby, sa uplatnili a výrobok spĺňa všetky predpísané požiadavky.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 31.03.2005 ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenou normou, alebo podmienky výroby vo výrobní alebo vnútropodnikovej kontroly významne nezmenia.



Piešťany 31.03.2005

Ing. Ivan ČVENGROŠ
generálny riaditeľ

008209

SK - CERTIFIKÁT ZHODY

č. SK03 - ZSV - 0080 - Z1/06

Zmena 1/06 zo dňa 14.02.2006

Zmena tohto certifikátu je vypracovaná autorizovanou osobou SK03, na základe žiadosti výrobcu a je neoddeliteľnou súčasťou certifikátu zhody č.: SK03 - ZSV - 0080 zo dňa 31. 03. 2005

Zmena je v nasledovných údajoch:

Názov výrobku a vhodnosť použitia sa upravuje:

Armatury pre potrubné rozvody

na použitie v súlade s technickými doporučeniami výrobcu; posúvače k uzatváraní prietoku v potrubných rozvodoch pitnej vody a plynu, odvzdušňovacie ventily k odvzdušňovaniu a vetraniu vodovodných potrubí, navrtávacie pásy k navrtávaniu a osadeniu prípojok, opravné strmene k rýchlej oprave, utesneniu trhlín a iných poškodení vodovodných a plynovodných potrubí.

Platnosť tejto zmeny je v súlade s platnosťou pôvodného certifikátu zhody.

Poučenie:

Tento dokument je možno rozmnožovať len vcelku, spolu s pôvodným certifikátom zhody, jeho časť len so súhlasom autorizovanej osoby.

V Piešťanoch dňa 14.02.2006



Ing. Anna Ondrášiková
raiditeľka posudzovania zhody výrobkov

014676

Príloha k certifikátu zhody
SK03 - ZSV - 0080

str. 1/3

Špecifikácia:

Kat.č.	Názov, typ rozmer - tlak
4000	Posúvač E s prírubami, DN 50 až DN 200; PN 16
4004	Posúvač E s prírubami, DN 80; PN 16
4005	Posúvač s prírubami, DN 20 až DN 40; PN 4
4704	Posúvač E s prírubami, DN 80; PN 16
4705	Posúvač s prírubami, DN 32 až DN 40; PN 4
4288	Posúvač E s prírubami, DN 80 až DN 150; PN 16
4000	Posúvač s prírubami, DN 20 až DN 40; PN 16
4070	Posúvač s prírubami, DN 20 až DN 40; PN 16
4700	Posúvač s prírubami, DN 32 a DN 40; PN 16
4707	Posúvač s prírubami, DN 32 a DN 40; PN 16
4000E2	Posúvač s prírubami, DN 40 až DN 600; PN 16
4005E2	Posúvač s prírubami, DN 50 až DN 500; PN 10/16
4070E2	Posúvač s prírubami, DN 50 až DN 300; PN 16
4700E2	Posúvač s prírubami, DN 40 až DN 600; PN 16
4705E2	Posúvač s prírubami, DN 50 až DN 500; PN 10/16
4707E2	Posúvač s prírubami, DN 50 až DN 300; PN 16
4010E2	Posúvač s prírubami, DN 50 až DN 200; PN 25
4480	Posúvač s prírubami, nehrdzavejúci, DN 50 až DN 200; PN 16
4150E2	Posúvač s prírubami, redukčný, DN 100/65 až DN 300/250; PN 16
4155E2	Posúvač s prírubami, redukčný, DN 100/65 až DN 300/250; PN 16
4100E2	Posúvač výmenný, štandard, DN 50 až DN 300; PN 16
4140E2	Posúvač výmenný st. dĺžka 600 mm, DN 80 až DN 200; PN 16
4500E2	Posúvač s násuvným hrdlom, DN 80 až DN 200; PN 16
4500	Posúvač s násuvným hrdlom, DN 250 a DN 300; PN 16
4026	Posúvač s VRS hrdlami, DN 80 až DN 200; PN 16
4027	Posúvač s VRS hrdlami, DN 80 až DN 300; PN 16
4050	Posúvač navarovací, DN 25 až DN 40; PN 10
4051	Posúvač navarovací, DN 25 až DN 40; PN 6
4050E2	Posúvač navarovací, DN 50 až DN 200; PN 10
4051E2	Posúvač navarovací, DN 50 až DN 200; PN 6
4055	Posúvač navarovací, DN 25 až DN 40; PN 4/10
4056	Posúvač navarovací, DN 25 až DN 40; PN 1/6
4055E2	Posúvač navarovací, DN 50 až DN 200; PN 4/10
4056E2	Posúvač navarovací, DN 50 až DN 200; PN 1/6
4090E2	Posúvač prírubový navarovací, DN 50 až DN 200; PN 10
4091E2	Posúvač prírubový navarovací, DN 50 až DN 200; PN 6
4040E2	Posúvač "Systém 2000", DN 50 až DN 300; PN 16
4041E2	Posúvač "Systém 2000", DN 50 až DN 300; PN 16
4045E2	Posúvač hrdlový "Systém 2000", DN 50 až DN 300; PN 10
4046E2	Posúvač kombinovaný, DN 50 až DN 300; PN 10
4095E2	Posúvač kombinovaný, DN 50 až DN 200; PN 4/10



**Príloha k certifikátu zhody**
SK03 - ZSV - 0080

str. 2/3

4096E2	Posúvač kombinovaný, DN 50 až DN 200; PN 1/6
4600	Posúvač s násuvným hrdlom, DN 50 až DN 300; PN 16
NL90E2	Posúvač hrdlový, DN 80 až DN 200; PN 4
3600	Posúvač platňový, DN 50 až DN 200; PN 10
3600	Posúvač platňový, DN 250 až DN 400; PN 6
3600EL	Posúvač platňový, DN 80 až DN 200; PN 10
3600EL	Posúvač platňový, DN 250 až DN 400; PN 6
D 481	Posúvač pre odpadovú vodu "F5", DN 80 a DN 100; PN 10
D 482	Posúvač pre odpadovú vodu "F4", DN 80 a DN 100; PN 10
D 480	Posúvač pre odpadovú vodu, platňový, D 63; PN 10
4340E2	E2 Combi-T, DN 80 až DN 200; PN 16
4343E2	E2 Combi-T, "Systém 2000", DN 80/90 až DN 200/225; PN 16
4345E2	E2 Combi-T, DN 80/65 až DN 200/150; PN 16
4346E2	E2 Combi-T, "Systém 2000", DN 80/90 až DN 200/225; PN 10
4450E2	E2 Combi-III, DN 80 až DN 200; PN 16
4460E2	E2 Combi-III, DN 100 až DN 200; PN 16
4400E2	E2 Combi-IV, DN 80 až DN 200; PN 16
4410E2	E2 Combi-IV, DN 100 až DN 200; PN 16
2500	Posúvač pre domové prípojky, DN 1/2" až DN 2"; PN 16
2510	Posúvač pre domové prípojky, DN 1" až DN 2"; PN 16
2520	Posúvač pre domové prípojky, DN 1" až DN 2"; PN 16
2505	Posúvadlový domový uzáver, DN 3/4" až DN 2"; PN 4
2525	Posúvadlový domový uzáver, DN 1" až DN 2"; PN 4
2800	Posúvač pre domové prípojky, DN 1" až DN 2"; PN 16
2600	Posúvač pre domové prípojky, DN 3/4" až DN 2"; PN 16
2630	Posúvač pre domové prípojky, DN 1/2" až DN 2"; PN 16
2670	Navarovací posúvač pre domové prípojky, DN 1" až DN 2"; PN 10
2671	Navarovací posúvač pre domové prípojky, DN 1" až DN 2"; PN 6
2675	Posúvač domový navarovací, DN 1" až DN 2"; PN 4
2676	Posúvač domový navarovací, DN 2"; PN 1
2635	Posúvač domový s násuvným hrdlom, DN 1/2" až DN 2"; PN 4
2681	Kombinovaný navrtávací posúvač, DN 1"; PN 16
6221F	Napojovacia tvarovka ISO; PN 16
5940	Dvojitá redukčná vsuvka; PN 16
3120	Rohový ventil pre domové prípojky, DN 1" až DN 2"; PN 16
3128	Rohový ventil pre domové prípojky, DN 1" až DN 1 1/2"; PN 16
3130	Rohový ventil pre domové prípojky, DN 1" až DN 2"; PN 16
3151	Kombinovaný rohový ISO-ventil, DN 1"; PN 16
2491	Ventil domovej prípojky s vypúšťaním, DN 3/4" až DN 2"; PN 16
202.10	Vodomerná šachta-plast, DN 32 až DN 50
9876	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 1" a 2"; PN 0,1 až 16
9874	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 2"; PN 0,1 až 16



**Príloha k certifikátu zhody**
SK03 - ZSV - 0080

str. 3/3

9835	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 80 až DN 200; PN 6 a PN 16
9836	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 80 a DN 100; PN 6 a PN 16
9837	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 80 až DN 200; PN 16
9838	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 80 a DN 100; PN 16
9822	Zavzdušňovacia a odvzdušňovacia súprava, DN 50 a DN 80; PN 1 až 16
9823	Zavzdušňovacia a odvzdušňovacia súprava, DN 50 a DN 80; PN 0,1 až 16
9824	Preplachovacia a odberová súprava
9864	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 2" a DN 50 až DN 200; PN 0 až 16
9863	Zavzdušňovací a odvzdušňovací ventil, DN 2" a DN 50 až DN 200; PN 0 až 16
3500	Univerzálny navrtávací pás, DN 50/1" až DN 600/3"; PN 16
3510	Univerzálny navrtávací pás, DN 80/40 až DN 600/150; PN 16
3530	Záslepka, DN 50 až DN 300; PN 16
3350	Navrtávací pás HACOM, DN 80/1" až DN 200/2"; PN 16
3382	Gumená vložka, DN 80 až DN 200
3800	Univerzálny uzáverový pás, DN 50/1" až DN 300/2"; PN 16
3100	Strmeň pre navrtávací pás Hawle, DN 50 až DN 600
3370	Uzáverový navrtávací pás HACOM, DN 80/1" až DN 200/2"; PN 16
5250	Navrtávací pás HAKU, DN 25/1/2" až DN 500/2"; PN 16
5230	Navrtávací pás s prírubou HAKU, DN 80/1 1/2" až DN 100/250; PN 16
5310	Uzáverový pás HAKU, D 63/3/4" až D 160/2"; PN 16
5210	Uzáverový pás HAKU, D 125/1" až D 225/2"; PN 16
3720	Nadstavcový uzáver, DN 1" až DN 2"; PN 16
5270	Navrtávací pás HAWEX, D 75/3/4" až D 225/2"; PN 16
3505	Navrtávací pás, DN 50/1" až DN 600/3"; PN 4
3510	Navrtávací pás, DN 80/40 až DN 600/150; PN 4
3805	Navrtávací pás, DN 50/1" až DN 300/2"; PN 4
5255	Navrtávací pás, DN 50/1" až DN 315/2"; PN 4
5315	Navrtávací pás, DN 63/1" až DN 160/2"; PN 4
0750	Opravný a spojovací strmeň, D 54 až D 190; PN 16
0750	Opravný a spojovací strmeň, D 190 až D 430; PN 10
0751	Opravný a spojovací strmeň, D 87 až D 186; PN 16
0751	Opravný a spojovací strmeň, D 208 až D 430; PN 10
0751	Opravný a spojovací strmeň, D 425 až D 471; PN 6
0501	Opravný a spojovací strmeň, D 21 až D 60; PN 16
0755	Opravný strmeň, DN 50 až DN 400; PN 10
0756	Opravný strmeň, DN 80 až DN 400; PN 10





HAWLE, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, SK-Slovakia

SK VYHLÁSENIE O PRAMETROCH

č. 009

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Armatury pre potrubia na vodu, odvzdušňovacie zavzdušňovacie ventily a súpravy na pitnú a odpadovú vodu,

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

9822, 9823, 9835, 9836, 9837, 9838, 9863, 9864, 9874, 9871, 9872, 9876, 9880

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Na odvzdušňovanie, zavzdušňovanie potrubia pitnej a úžitkovej vody, protipožiarna ochrana v objektoch, mimo objektov, šachtách a v tuneloch

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

E. Hawle Armaturenwerke GmbH, Wagrain Strasse 13, 4840 Vöcklabruck, Rakúsko,

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

Hawle, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, Slovensko,

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Parametre nemennosti u uvedených výrobkov sa posudzujú v systéme 1+

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, Zákon č. 272/1994 Z.z. o ochrane zdravia ľudí

vykonala **Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č. 1299, reg. Č. SK03,**

a vydal **SK Certifikát zhody SK 03 – ZVS – 0080 – Z3/08**

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č. 1299, reg. Č. SK03,

výdal (-a) **Piešťany 31. 03. 2005 Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany**

9. Deklarované parametre

Poznámky k tabuľke:

1. v stĺpci 1 sa nachádza zoznam podstatných vlastností, ako sú určené v harmonizovaných technických špecifikáciách pre zamýšľané použitie uvedené v bode 3 vyššie;
2. pre každú z podstatných vlastností uvedených v stĺpci 1 sa v súlade s požiadavkami článku 6 uvedú v stĺpci 2 deklarované parametre vyjadrené úrovňou, triedou alebo opisom, týkajúce sa zodpovedajúcej podstatnej vlastnosti. Ak sa nedeclaruje žiadny parameter, uvedú sa písmená „NPD“ (No Performance Determined – nie sú určené parametre);
3. pri každej podstatnej vlastnosti uvedenej v stĺpci 1 obsahuje stĺpec 3:
 - a) datovaný odkaz na zodpovedajúcu harmonizovanú normu a podľa potreby aj referenčné číslo použitej špecifickej alebo vhodnej technickej dokumentácie,
 - b) datovaný odkaz na zodpovedajúci európsky hodnotiaci dokument, ak je k dispozícii, a referenčné číslo použitého európskeho technického posúdenia.

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované tech. špecifikácie
Na odvodušňenie, zavzdušňenie potrubia pitnej a úžitkovej vody, v objektoch, mimo objektov, šachtách,	DN1", DN2", DN50, DN 80, DN100, DN150, DN200, Prevádzkový rozsah PN 0,1-16 bar	EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, Zákon č.272/1994 Z. z. o ochrane zdravia ľudí
Na odvodušňenie, zavzdušňenie potrubia úžitkovej vody, proti-požiarnej v objektoch, mimo objektov, šachtách a v tuneloch	Prevedenie, antikorózna ochrana GSK, nerez, POM, ovládanie automatické uzatváranie	Jednoduchá obsluha a údržba, Všetky mechanické diely z nehrdzavejúcich materiálov,
Dvojstupňové / s pracovným ventil. Jednostupňové bez prac. ventilu	S pracovným ventilom výstup sítka, hrdlo- hadica	Plynulé otváranie a zatváranie

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpisal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Alexander Csomor, Ing Peter Bugár, konateľ spoločnosti

(meno a funkcia)

V Senci, 15. August 2016

(miesto a dátum vydania)

hawle

tel.: 02/45922187

Register: Okresný súd Bratislava I, Vložka č.: 218618/19.7.2002

IČO: 35789760 IČ DPH: SK2020256264

Hawle s.r.o.

Pezinská 30

903 01 Senec

www.hawle.sk

(podpis)



HAWLE, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, SK-Slovakia

SK VYHLÁSENIE O PRAMETROCH

č. 017

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Armatury pre potrubia na pitnú a odpadovú vodu, liatinové tvarovky spätná klapka, filter, montážna vložka, sací kôš, ,

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

9810, 9888, 9830, 9831, 9841, 9887, 9900, 9910, 9911

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Na spájanie, odelenie a filtráciu pitnej a úžitkovej vody, v objektoch, mimo objektov, šachtách a v tuneloch

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**E. Hawle Armaturenwerke GmbH, Wagrain Strasse 13, 4840 Vöcklabruck, Rakúsko,
Fabryka Armatury HAWLE, Sp., z o.o., ul. Piaskowa, 62-028 Koziegłowy, Poľsko**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

Hawle, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, Slovensko,

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Parametre nemennosti u uvedených výrobkov sa posudzujú v systéme 1+

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

**EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, STN EN 593 +A1,
Zakon č. 272/1994 Z.z. o ochrane zdravia ľudí, MZ SR 550/2007 Z.z.,
vykonal Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č. 1299, reg. Č. SK03,
a vydal Certifikát zhody SK03 – ZSV – 0079, SK – ZSV – 0239**

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č. 1299, reg. Č. SK03,
vydal (-a) Piešťany 31. 03. 2005/11. 12. 2006 Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany**

9. Deklarované parametre

Poznámky k tabuľke:

1. v stĺpci 1 sa nachádza zoznam podstatných vlastností, ako sú určené v harmonizovaných technických špecifikáciách pre zamýšľané použitie uvedené v bode 3 vyššie;
2. pre každú z podstatných vlastností uvedených v stĺpci 1 sa v súlade s požiadavkami článku 6 uvedú v stĺpci 2 deklarované parametre vyjadrené úrovňou, triedou alebo opisom, týkajúce sa zodpovedajúcej podstatnej vlastnosti. Ak sa neдекларuje žiadny parameter, uvedú sa písmená „NPD“ (No Performance Determined – nie sú určené parametre);
3. pri každej podstatnej vlastnosti uvedenej v stĺpci 1 obsahuje stĺpec 3:
 - a) datovaný odkaz na zodpovedajúcu harmonizovanú normu a podľa potreby aj referenčné číslo použitej špecifickej alebo vhodnej technickej dokumentácie,
 - b) datovaný odkaz na zodpovedajúci európsky hodnotiaci dokument, ak je k dispozícii, a referenčné číslo použitého európskeho technického posúdenia.

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované tech. špecifikácie
Prepoj, filtráciu, zábrana spätného toku pitnej a užitkovej vody, v objektoch, mimo objektov, šachtách,	DN 50 až 1000, Prevádzkový rozsah PN 10 - 16 bar	EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, Zákon č.272/1994 Z. z. o ochrane zdravia ľudí, 406.765-3,
Na spájanie, oddelenie armatúr a potrubia vody v zemi, šachtách,	DN 50– 1000	Jednoduchá obsluha, údržba, montáž.
Pre pitnú vodu, odpadnú vodu a neagresívnu kvapalinu.	Prevedenie, antikoročná ochrana GSK,	Mechanické spoje.

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.
Podpisal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Alexander Csomor, Ing. Peter Bugár, konateľ spoločnosti

(meno a funkcia)



Hawle s.r.o.
Pezinská 30
903 01, Senec

tel.: 02/45922187

www.hawle.sk

Register, Okresný súd Bratislava I, Vložka č: 216875/19.7.2000

IČO: 35789760 IČ DPH: SK2020236464

V Senci, 15. August 2016

(miesto a dátum vydania)

(podpis)



HAWLE, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, SK-Slovakia

SK VYHLÁSENIE O PRAMETROCH

č. 018

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Armatury pre potrubia uzatváracia klapka na pitnú a odpadovú vodu,

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

9881, 9883, 9884, 9885, 9886, 9887, 9888, D 500

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Na uzatváranie potrubia pitnej a úžitkovej vody, v objektoch, mimo objektov, šachtách a v tuneloch

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**E. Hawle Armaturenwerke GmbH, Wagrainner Strasse 13, 4840 Vöcklabruck, Rakúsko,
OZ-KAN MakinaElemanlari, San. Ve Tic A.S. / TR**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

Hawle, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, Slovensko,

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Parametre nemennosti u uvedených výrobkov sa posudzujú v systéme 1+

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

**EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, STN EN 593 +A1,
Zakon č. 272/1994 Z.z. o ochrane zdravia ľudí, MZ SR č. 550/2007 Z.z.,
vykonal **Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č. 1299, reg. Č. SK03,**
a vydal **Certifikát zhody SK03 – ZSV – 0079, SK03 – ZSV - 0539****

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č. 1299, reg. Č. SK03,
vydal (-a) **Piešťany 31. 03. 2005 a 31.01.2013 Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany****

9. Deklarované parametre

Poznámky k tabuľke:

1. v stĺpci 1 sa nachádza zoznam podstatných vlastností, ako sú určené v harmonizovaných technických špecifikáciách pre zamýšľané použitie uvedené v bode 3 vyššie;

2. pre každú z podstatných vlastností uvedených v stĺpci 1 sa v súlade s požiadavkami článku 6 uvedú v stĺpci 2 deklarované parametre vyjadrené úrovňou, triedou alebo opisom, týkajúce sa zodpovedajúcej podstatnej vlastnosti. Ak sa nedeklaruje žiadny parameter, uvedú sa písmená „NPD“ (No Performance Determined – nie sú určené parametre);

3. pri každej podstatnej vlastnosti uvedenej v stĺpci 1 obsahuje stĺpec 3:

- a) datovaný odkaz na zodpovedajúcu harmonizovanú normu a podľa potreby aj referenčné číslo použitej špecifickej alebo vhodnej technickej dokumentácie,
- b) datovaný odkaz na zodpovedajúci európsky hodnotiaci dokument, ak je k dispozícii, a referenčné číslo použitého európskeho technického posúdenia.

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované tech. špecifikácie
Na otváranie a zatváranie potrubia pitnej a úžitkovej vody, v objektoch, mimo objektov, šachtách,	DN150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, DN1200, Prevádzkový rozsah PN 10 -16 bar	EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, Zákon č.272/1994 Z. z. o ochrane zdravia ľudí, 406.765-3,
Na otváranie a zatváranie armatúr potrubia úžitkovej vody v zemi, šachtách,	Zemné súpravy, ručné kolesá DN 65 - 1200	Jednoduchá obsluha a údržba, IP68,
Jednosmerná prírubová samočinná armatúra, zabráňujúca spätnému prúdeniu. Pre vodu, odpadnú vodu a neagresívnu kvapalinu je dovolená pracovná teplota do 80°C	Prevedenie, antikorózna ochrana GSK, nerez, POM, HDPE, EN 1092-2, EN 558, EN1563, EN1333, EN1074-3	Plynulé otváranie a zatváranie, Všetky mechanické diely z nehrdzavejúcich materiálov, Pohon na otváranie ručný, elektropohon AUMA

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Alexander Csomor, Ing. Peter Bugár, konateľ spoločnosti

(meno a funkcia)

hawle

Hawle s.r.o.
Pezinská 30
903 01 Senec

tel.: 02/45922187

www.hawle.sk

Register: Okresný súd Bratislava I, Vložka č. 21881/B, 19.11.2000

IČO: 35789760 IČ DPH: SK2020255364

V Senci, 15. August 2016

(miesto a dátum vydania)

(podpis)

Hawle s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec

www.hawle.sk

hawle@hawle.sk

tel. 02 45922187



HAWLE, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, SK-Slovakia

SK VYHLÁSENIE O PRAMETROCH

č. 002

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Armatúry pre potrubia na vodu, posúvače na uzatváranie prietoku v potrubných rozvodoch na pitnú a odpadovú vodu,

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

4000 E2, 4700 E2, 4010 E2, 4150 E2, 4100 E2, 4140 E2, 4000 ELE2, 4000 STE2, 4288

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Na uzatváranie potrubia pitnej a úžitkovej vody, protipožiarna ochrana v objektoch, mimo objektov, šachtách a v tuneloch

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

E. Hawle Armaturenwerke GmbH, Wagrainner Strasse 13, 4840 Vöcklabruck, Rakúsko,

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

Hawle, s.r.o., Pezinská 30, 903 01 Senec, Slovensko,

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Parametre nemennosti u uvedených výrobkov sa posudzujú v systéme 1+

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, Zákon č. 272/1994 Z.z. o ochrane zdravia ľudí

vykonala **Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č.**

1299, reg. Č. SK03,

a vydal **SK Certifikát zhody SK 03 – ZVS – 0080**

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany, ident. č. 1299, reg. Č. SK03,

vydal (-a) **Piešťany 31. 03. 2005 Technický skúšobný ústav Piešťany, š. p. Krajinská cesta 2929/9 Piešťany**

9. Deklarované parametre

Poznámky k tabuľke:

1. v stĺpci 1 sa nachádza zoznam podstatných vlastností, ako sú určené v harmonizovaných technických špecifikáciách pre zamýšľané použitia uvedené v bode 3 vyššie;
2. pre každú z podstatných vlastností uvedených v stĺpci 1 sa v súlade s požiadavkami článku 6 uvedú v stĺpci 2 deklarované parametre vyjadrené úrovňou, triedou alebo opisom, týkajúce sa zodpovedajúcej podstatnej vlastnosti. Ak sa nedeklaruje žiadny parameter, uvedú sa písmená „NPD“ (No Performance Determined – nie sú určené parametre);
3. pri každej podstatnej vlastnosti uvedenej v stĺpci 1 obsahuje stĺpec 3:
 - a) datovaný odkaz na zodpovedajúcu harmonizovanú normu a podľa potreby aj referenčné číslo použitej špecifickej alebo vhodnej technickej dokumentácie,
 - b) datovaný odkaz na zodpovedajúci európsky hodnotiaci dokument, ak je k dispozícii, a referenčné číslo použitého európskeho technického posúdenia.

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované tech. špecifikácie
Na otváranie a zatváranie potrubia pitnej a úžitkovej vody, v objektoch, mimo objektov, šachtách,	DN50, 65, 80, 100, 125, 150, DN200, 250, 300, 400, 450, 500, DN600, Prevádzkový rozsah PN 10 -16 bar	EN1074-1, EN 1074-2, EN 1074-4, STN 13 3060-1, STN 13 3060-2, STN EN 13 6503, Zákon č.272/1994 Z. z. o ochrane zdravia ľudí
Na otváranie a zatváranie potrubia pitnej a potrubia úžitkovej vody, protipožiarna ochrana v objektoch, mimo objektov, šachtách a v tuneloch	Prevedenie, antikorózna ochrana GSK, DIN 30677-T2, DIN 3476.	Jednoduchá obsluha a údržba, Všetky mechanické diely z nehrdzavejúcich materiálov.
Otváranie a zatváranie mechanické, pohon el.	Ručné koleso, zemná súprava, servopohon AUMA.	Plynulé otváranie a zatváranie

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Alexander Csomor, Ing. Peter Bugár, konateľ spoločnosti

(meno a funkcia)



Hawle s.r.o.
Pezinská 30
903 01 Senec

tel.: 02/45922187

www.hawle.sk

Registrier: Okresný súd Bratislava I, Vložka č. 21881/B, 19.7.2000

V Senci, 15. August 2025 IČO: 35789760 IČ DPH: SK2020256964

(miesto a dátum vydania)

(podpis)

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

číslo 006/04/J

podle § 13 zákona č.22/1997 Sb. ze dne 24.ledna 1997 a ve znění novel

Výrobce :

Jihomoravská armaturka spol. s r.o.
P.O.Box 123
Lipová alej 1
695 01 HODONÍN
IČO : 27903427

prohlašuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek :

EKO[®] plus Měkkotěsnicí šoupátko PN 10,16,25 DN 40 – 600

splňuje základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. a je za podmínek obvyklého a dále specifikovaného použití bezpečný. Přijali jsme opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Popis a určení výrobku :

Uzavírací šoupátko se stoupajícím i nestoupajícím vřetenem. Šoupátko je určeno pro styk s pitnou, neagresivní užitkovou a odpadní vodou do 50 °C.

K posouzení shody byly použity české technické normy :

ČSN 13 3060-1
ČSN 13 3060-2
ČSN 13 3060-4
ČSN EN 1171
ČSN EN 1092-2
ČSN ISO 2768-1

ČSN 13 3005-1
ČSN 13 0010
ČSN EN 1074-1
ČSN EN 1074-2
ČSN EN 19
ČSN EN 558
Vyhláška č.409/2005 Sb.

Údaje o autorizované osobě :

Strojírenský zkušební ústav s.p., autorizovaná osoba 202, Hudcova 56b, P.O.Box 63, 621 00 Brno, IČO : 00001490 vydal závěrečný protokol č. 30-4481/30-11387 ze dne 31.1.2012 a certifikát výrobku č. B-30-00036-12 ze dne 31.1.2012.

Výrobce vlastní certifikát systému jakosti dle EN ISO 9001.

V Hodoníně dne 16.10.2015



Ing. Ivo Hauner
prokurista
vedoucí konstrukce

Člen
VAG-Group  **VAG**

Jihomoravská armaturka
spol. s r.o.
Lipová alej 3087/1
695 01 Hodonín
ČESKÁ REPUBLIKA



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 2006-08-29

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č: AO 202/C5/2012/reg. č: **B-30-00036-12**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Uzavírací šoupátka

typové označení: EKO-Plus
varianty: viz 2. a 3. strana
výrobce: Jihomoravská armaturka spol. s r.o.
Lipová alej 3087/1, 695 01 Hodonín, Česká republika
identifikační číslo: 27903427

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších změn a doplňků. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba následující normativní dokumenty:

ČSN 13 3060-4:1993, ČSN EN 19:2003, ČSN EN 1074-1:2001, ČSN EN 1074-1:2001, ČSN EN 1074-2:2001, ČSN EN 1171:2003 a vyhlášku MZ č. 409/2005 Sb.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené výše uvedenými určenými normami a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol 30-4481 ze dne 2005-03-31 a jeho doplněk č. 30-4481 (30-11387) ze dne 2012-01-31, které obsahují závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaných výrobků.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají určeným normám a technickým předpisům podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády.

Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Brno 2012-01-31



Ing. Jiří Rozsival
zástupce ředitele

B-30-00036-12, strana 1 (3)



Specifikace typů a variant:

typ	jmenovitý tlak PN / Class	jmenovitá světlost DN
001	PN 16	40 až 600
002	PN 10	200 až 600
003	PN 16	40 až 600
004	PN 10	200 až 600
005	PN 10	200 až 600
006	PN 16	50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 350, 400, 500, 600
007	Class 125/150	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400
008	PN 16	40 až 600
009	PN 16	40 až 600
010	PN 10	200 až 600
011	PN 16	40 až 600
012	PN 10	200 až 600
013	PN 10	40 až 600
014	PN 16	50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 350, 400, 500, 600
015	Class 125/150	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400
016	PN 16	40 až 600
017	PN 10	200 až 600
018	PN 16	40 až 600
019	PN 10	200 až 600
020	PN 10	40 až 600
021	PN 16	50, 65, 80, 100, 150, 200, 250, 350, 400, 500, 600
022	Class 125/150	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400

typ	jmenovitý tlak PN / Class	jmenovitá světlost DN
024	PN 25	40 až 500
401	PN 16	50, 65, 80, 100, 150, 200
402	PN 16	50, 65, 80, 100, 150, 200
403	PN 16	50 až 200
404	PN 16	50 až 200
405	PN 16	50, 80, 100, 150, 200 250, 300, 400, 400/450
406	PN 16	50 až 250
407	PN 16	80, 100, 150, 200
408	PN 16	80, 100, 150, 200
409	PN 16	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300
410	PN 16	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300
413	PN 16	80, 100, 125, 150 200
414	PN 16	50, 80, 100, 125 150, 200, 250, 300

provedení	001 – 208 přírubové podle ČSN EN 558, 401 – 414 dle požadavku zákazníka SABS, portugal, ČSN, BAIO	
ovládání	ruční, ele, pneu, dle typu	
připojení	EN 1092-2	příruby dle provedení
rozsah provozní teploty	od 0 °C do 50 °C	
Materiál	těleso, víko, klín	litina s kuličkovým grafitem zn. EN-GJS-400-15 č. EN-JS1030 EN 1563
	vřeteno	korozivzdorná ocel dle typu
	vřetenová matice	mosaz CuZn40Pb2 ČSN 42 3223 (EN CW-617N ČSN EN 1412)
	pryž klínu	EPDM T8165
	vedení	ULTRAMID A3EG7
	těsnění	pryž EPDM T8165
povrchová úprava	prášková epoxidová barva RESICOAT RT 9000 R4 HJF01R (modrá)	
provozní tekutina	voda, rovněž voda pitná podle vyhlášky č. 252/2004 Sb., po dohodě s výrobcem i jiné neagresivní tekutiny	

B-30-00036-12, strana 2 (3)

Strojirnský zkušební ústav, s. p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz

typ	jmenovitý tlak PN / Class	jmenovitá světlost DN	typ	jmenovitý tlak PN / Class	jmenovitá světlost DN
201	PN 16	40 až 600	211	PN 16	40 až 600
202	PN 10	200 až 600	212	PN 10	200 až 600
203	PN 16	40 až 600	213	PN 16	40 až 600
204	PN 10	200 až 600	214	PN 10	200 až 600
205	PN 16	40 až 600	215	PN 16	40 až 600
206	PN 10	200 až 600	216	PN 10	200 až 600
207	PN 16	40 až 600	217	PN 10	40 až 600
208	PN 10	200 až 600	218	PN 10	40 až 600
209	PN 16	40 až 600	219	PN 25	40 až 500
210	PN 10	200 až 600	224	PN 25	40 až 500

provedení		přírubové ČSN EN 558	
ovládání		ruční, ele, pneu, dle typu	
připojení		EN 1092-2	
rozsah provozní teploty		od 0 °C do 50 °C	
Materiál	těleso, víko, klín	litina s kuličkovým grafitem zn. EN-GJS-400-15 č. EN-JS1030 EN 1563	
	vřetenno	Cr-Ni martenzitická korozivzdorná ocel zn. X17CrNi16-2 č. 1.4057 ČSN EN 10088-3	Cr-Ni-Mo austeniticko feritická korozivzdorná ocel zn. X2CrNiMoN22-5-3 č 1.4462 EN 10095
	vřetenová matice	bronz zn. CuAl10Fe4Ni4 ČSN 42 3147	
	pryž klínu	NBR PP7GSZ	EPDM T8165
	vedení	ULTRAMID A3EG7	
	těsnění	pryž EPDM T8165	
povrchová úprava		prášková epoxidová barva RESICOAT RT 9000 R4 HJF01R (modrá)	
provozní tekutina		voda, odpadní voda, po dohodě s výrobcem i jiné neagresivní tekutiny	





Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Certifikační orgán certifikující produkty, Autorizovaná osoba 202

Strana 1 z 6 stran

ZPRÁVA O PROVEDENÉM DOHLEDU

dle § 5 NV 163/2002 Sb., v platném znění
č. 40-11020

Výrobek: Průmyslové armatury

Typové označení: viz kap. I.

Objednatel: Jihomoravská armaturka spol. s r.o.
Lipová alej 3087/1
695 01 Hodonín
IČ: 27903427

Výrobce: Jihomoravská armaturka spol. s r.o.
Lipová alej 3087/1
695 01 Hodonín

Místo výroby: Jihomoravská armaturka spol. s r.o.
Lipová alej 3087/1
695 01 Hodonín

Datum vydání: 2016-12-20

Rozdělovník: 1x SZÚ, s.p.
1x objednatel



Provedení dohledu ve smyslu § 5 odst. 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále nařízení vlády).

Výrobek náleží do skupiny výrobků uvedených v příloze č. 2 k uvedenému nařízení vlády, seznam výrobků č. 7, skupina č. 8, 9.

Předmětem dohledu jsou výrobky, na které byly vydány certifikáty výrobku - viz tab. 1.
Podklad pro vydání certifikátu: Závěrečné protokoly - viz tab. 1.

Použité certifikační schéma: Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., § 5.

I. Specifikace výrobku (a jeho variant)

tabulka 1

Výrobek	Certifikát výrobku	Datum vydání	Závěrečný protokol	Datum vydání
Zpětné klapky RETA	B-30-00967-03-rev.1	2003-12-01	30-3456/3 a jeho doplněk	2003-10-01 2003-12-01
Zpětné klapky ZETKA	B-30-00980-03	2003-10-01	30-3456/3	2003-10-01
Desková šoupátka MONO	B-30-00530-04	2004-07-14	30-3456/7	2004-07-14
Filtry	B-30-00541-04	2004-07-14	30-3456/8	2004-07-14
Sací a vtokové koše	B-30-00542-04	2004-07-14	30-3456/8	2004-07-14
VEGA hadicové ventily	B-30-00531-04	2004-07-14	30-3456/9	2004-07-14
Plovákové odvzdušňovače HILL	B-30-00532-04	2004-07-14	30-3456/10	2004-07-14
Kompenzátor, montážní vložka MONTY	B-30-00703-04	2004-09-06	30-3456/11	2004-09-06
Kulové kohouty ALKA	B-30-00922-04	2004-10-15	30-3456/15	2004-10-15
Kulové kohouty ALFA	B-30-00923-04	2004-10-15	30-3456/15	2004-10-15
Kulové kohouty ALFA	B-30-00924-04	2004-10-15	30-3456/15	2004-10-15
Navrtávací pasy HOD	B-30-00925-04	2004-10-15	30-3456/16	2004-10-15
Ventilový, šoupátkový a hydrantový poklop RAMBO	B-30-00119-03	2003-02-14	30-3073	2003-02-14
Uzavírací šoupátka BETA 200	B-30-00311-04	2004-04-30	30-4004	2004-04-30
Uzavírací šoupátko EKO-Plus	B-30-00036-12	2012-01-31	30-4481 30-4481/30-11387	2005-03-31 2012-01-31
Odvzdušňovací a zavzdušňovací ventily DUOJET	B-30-00916-08	2008-11-28	30-9822	2008-11-28
CEREX 300	B-30-00431-14	2014-05-30	30-12323	2014-05-30
BETA – Z, ZZ, P, PZ	B-30-00572-14	2014-07-31	30-12397	2014-07-17



II. Řádné fungování systému řízení výroby u výrobce

Pro provedení prověrky, posouzení a vyhodnocení systému řízení výroby, výrobce poskytl zkušebně informace a dokumenty:

- Příručka QMS a EMS a OHSAS, rev.3 ze dne 1/2011
- Certifikát dle ISO 9001:2008 č. 08.517.036 ze dne 2015-12-10 s platností do 2018-12-10 společností TÜV SÜD Czech s.r.o.
- Příslušné směrnice (uvedené v Kontrolním listu systému řízení výroby)

tabulka 2

p. č.	Ověřovaná oblast systému	Zjištění
1.	SŘV - dokumentace a obecné požadavky	Výrobce má zavedený systém managementu kvality, který odpovídá požadavkům ISO 9001:2008. viz: - Příručka QMS a EMS a OHSAS, rev.3 ze dne 1/2011 - Certifikát dle ISO 9001:2008 č. 08.517.036 ze dne 2015-12-10 s platností do 2018-12-10 společností TÜV SÜD Czech s.r.o.
2.	Řízení výroby	Výrobní zařízení odpovídá charakteru výrobku a je náležitě udržováno. Výrobce má zpracován a schválen přehled subdodavatelů včetně jejich hodnocení. Všechny stanovené procesy jsou pravidelně zaznamenávány. Personál zapojený do výroby je dostatečně kvalifikován a vyškolen. Všechny neshody ve výrobě jsou zaznamenány a řešeny. viz: Příslušné směrnice (uvedené v Kontrolním listu systému řízení výroby)
3.	Ověřování a zkoušky	Výrobce disponuje zkušebními stanovišti pro provádění zkoušek výrobků. Zkušební zařízení je náležitě udržováno, měřicí přístroje jsou pravidelně kalibrovány. viz: Příslušné směrnice (uvedené v Kontrolním listu systému řízení výroby)
4.	Protokoly o zkouškách, záznamy	Výsledky zkoušek a ověřování jsou řádně vyhodnocovány a vedeny. viz: Příslušné směrnice (uvedené v Kontrolním listu systému řízení výroby)
5.	Řízení neshodných výrobků	Všechny případy vzniku neshodných produktů jsou zaznamenány, prošetřeny a jsou přijata nápravná/preventivní opatření. Neshodné výrobky jsou uchovávány odděleně a řádně identifikovány. viz: Příslušné směrnice (uvedené v Kontrolním listu systému řízení výroby)
6.	Skládování, manipulace, balení a značení	Postupy pro balení, skladování, manipulaci a značení odpovídají charakteru výrobku. viz: Příslušné směrnice (uvedené v Kontrolním listu systému řízení výroby)
7.	Specifické požadavky příslušné technické specifikace výrobku	Nevztahuje se.
8.	Rozšíření prověrky při dohledu	Nevztahuje se.

Podrobnější informace jsou uvedeny v Kontrolním listu - Systém řízení výroby č. 40-11020 ze dne 2016-08-23.

Hodnocení:

Stanovené požadavky byly splněny.



III. Dodržení stanovených požadavků u výrobků

Výsledky posouzení, zkoušek a měření jsou uvedeny v této zprávě.

Tabulka odebraných vzorků ke zkouškám

tabulka 3

Poř. číslo	Varianta	DN	PN	datum zkoušení	vzorek číslo	ks
1	Zpětné klapky RETA	80	16	2015-11-19	1	1
2	Filtry	50	16	2015-11-19	4	1
3	Kompenzátor, montážní vložka MONTY	50	16	2015-11-19	8	1
4	Kulové kohouty ALFA	50	16	2015-11-19	10	1
5	Navrtávací pasy HOD	80	16	2015-11-19	12	1
6	Uzavírací šoupátko EKO-Plus	150	16	2015-11-19	15	1
7	Odvzdušňovací a zavzdušňovací ventily DUOJET	80	16	2015-11-19	16	1
8	CEREX 300	125	16	2015-11-19	17	1

Zkoušky byly provedeny s využitím měřicích a zkušebních zařízení SZÚ s.p. Brno.

Dohled, odběr vzorků a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků provedli pracovníci SZÚ, s.p. Brno, Bc. Petr Kuběna a Ing. Jaromír Čermák, Ph.D. u výrobce ve dnech 2016-08-23 a 2016-12-14 a v SZÚ, s.p. Brno v prosinci 2016.

Číslo akreditované zkoušky: **2145** Název zkoušky: **Zkouška pevnosti, těsnosti a funkce tělesa**

Metoda zkoušky: ČSN 13 3060-2:1979 čl. 21, 22

Zkoušený vzorek: 1 - 5

Datum zkoušky: 2016-12-14	$t_{ok} = 20$	$^{\circ}\text{C}$	r.v. = 59	%	$p_a = 101,2$	kPa
Místo zkoušky: v SZÚ	u výrobce	X	u objednatele	jiné:		

Výsledky zkoušky:

vzorek číslo	DN	PN	p_{zk} [MPa]	dobu zkoušky [min]	pevnost	těsnost	funkce	vyhodnocení
1	80	16	2,4	10,0	+	+	+	+
2	50	16	2,4	10,0	+	+	+	+
3	50	16	2,4	10,0	+	+	+	+
4	50	16	2,4	10,0	+	+	+	+
5	80	16	2,4	10,0	+	+	+	+

Vyhodnocení zkoušky: + ... během zkoušky nedošlo k trvalé deformaci, neobjevily se trhliny nebo zlomy ani jiné poškození, těleso je těsné

Zkoušel: Bc. Petr Kuběna

Datum: 2016-12-22

Podpis:

Kontroloval: Ing. Jaromír Čermák, Ph.D.

Datum: 2016-12-22

Podpis:



Číslo akreditované zkoušky: **2145** Název zkoušky: **Zkouška pevnosti, těsnosti a funkce tělesa**

Metoda zkoušky: ČSN EN 12266-1:2012 čl. A.2, A.3

Zkoušený vzorek: 6, 7, 8

Datum zkoušky: 2016-12-14	$t_{ok} = 20$	$^{\circ}\text{C}$	r.v. = 59	%	$p_a = 101,2$	kPa
Místo zkoušky: v SZÚ	u výrobce	X	u objednatele		jiné:	

Výsledky zkoušky:

vzorek číslo	DN	PN	p_{zk} [MPa]	doba zkoušky [min]	pevnost	těsnost	funkce	vyhodn. ocení
6	150	16	2,4	10	+	+	+	+
7	80	16	2,4	10	+	+	+	+
8	125	16	2,4	10	+	+	+	+

Vyhodnocení zkoušky: + ... během zkoušky nedošlo k trvalé deformaci, neobjevily se trhliny nebo zlomy ani jiné poškození, těleso je těsné

Zkoušel: Bc. Jan Štětina

Datum: 2016-12-22

Podpis:

Kontroloval: Ing. Jaromír Čermák, Ph.D.

Datum: 2016-12-22

Podpis:

Hodnocení:
Stanovené požadavky byly splněny.

IV. Zjištěné neshody

Nejsou.

V. Termín odstranění nedostatků

Není.

VI. Závěr

Na základě provedeného dohledu bylo zjištěno řádné fungování systému řízení výroby u výrobce.

Namátkovou kontrolou bylo zjištěno dodržení stanovených požadavků u výrobků.

Certifikáty uvedené v tab. 1 zůstávají v platnosti.

Kontrolní perioda je 12 měsíců.



VII. Seznam použitých podkladů

- Objednávka č. D-21239/B ze dne 2016-04-14 (doručená dne 2016-04-14)
- Smlouva D-21239/A/40
- Dopis č. 0221-Hem/5595 ze dne 2016-09-23
- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků
- Kontrolní list - Systém řízení výroby č. 40-11020 ze dne 2016-08-23
- ČSN EN 12266-1:2012 – Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky
- ČSN 13 3060-2:1979 Armatury. Armatury průmyslové. Technické předpisy. Prověřování armatur
- Závěrečné protokoly SZÚ Brno, s.p. - viz tab. 1
- Certifikáty výrobků vydané AO 202 - viz tab. 1
- Dokumentace předložená objednatelem - viz kap. II.

Dokument zpracoval:

Bc. Petr Kuběna

Hodnocení provedl:

Bc. Petr Kuběna

Za správnost a úplnost provedených hodnocení odpovídá:

Ing. Jiří Petr

Za přezkoumání odpovídá:

Ing. Petr Buzek

Odpovědný pracovník:


Ing. Aleš Onderek
vedoucí odboru Certifikace výrobků



Příloha č. 1

Název normy / <i>Názov normy</i>	Norma
Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami <i>Ventily pre potrubia na vodu. Požiadavky na použiteľnosť a ich overovanie skúškami</i>	ČSN EN 1074 <i>STN EN 1074</i>
Armatury. Armatury průmyslové. Technické předpisy. Prověřování armatur <i>Armatury priemyselné. Technické predpisy. Všeobecné ustanovenia</i>	ČSN 133060-1 <i>STN 133060-1</i>
Armatury. Armatury průmyslové. Technické dodací předpisy. Prověřování armatur <i>Armatury priemyselné. Technické dodacie predpisy. Preverovanie armatúr</i>	ČSN 133060-2 <i>STN 133060-2</i>
Průmyslové armatury. Technické předpisy. Dokumentace armatur <i>Priemyselné armatúry. Technické predpisy. Dokumentácia k armatúram</i>	ČSN 133060-4 <i>STN 133060-4</i>
Průmyslové armatury - Litinová šoupátka <i>Priemyselné armatúry. Liatinové posúvače</i>	ČSN EN 1171 <i>STN EN 1171</i>
Příruby a přírubové spoje <i>Prírubby a prírubové spoje</i>	ČSN EN 1092-1 <i>STN EN 1092-1</i>
Všeobecné tolerance <i>Všeobecné tolerancie</i>	ČSN ISO 2768-1 <i>STN ISO 2768-1</i>
Průmyslové armatury. Značení. Část 1. Všeobecné technické požadavky <i>Priemyselné armatúry. Označovanie. Časť 1: Všeobecné technické požiadavky</i>	ČSN 133005-1 <i>STN 133005-2</i>
Potrubí a armatury. Jmenovité tlaky a pracovní přetlaky <i>Potrubia a armatúry. Menovité tlaky a pracovné pretlaky.</i>	ČSN 130010 <i>STN 130010</i>
Průmyslové armatury - Značení kovových armatur <i>Priemyselné armatúry. Označovanie kovových armatúr</i>	ČSN EN 19 <i>STN EN 19</i>
Průmyslové armatury - Stavební délky <i>Priemyselné armatúry. Montážne rozmery kovových armatúr</i>	ČSN EN 558 <i>STN EN 558</i>

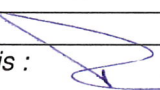
Schvaľovací protokol číslo : 2018/IN/MAT/012-rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

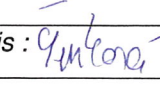
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Príslušenstvo pre zhotovenie vodovodu a kanalizácie
Výrobca / spracovateľ	Prysmian MKM Zrt., MIDAR s.r.o., Keulahutte GmbH, HECKL s.r.o., Sensus GmbH Hannover, Prefa Brno a.s., KASI spol. s.r.o.,
Objekt	SO 513
Konštrukcia	Silový kábel, výstražná fólia, železobetónové kruhové nádrže, kanalizačná šachta, šachtové dná, dažďové vpuste, liatinové poklopy, hydranty, zemné súpravy, vodomer
Účel použitia	Zhotovenie vodovodu a kanalizácie

2. Predkladaná dokumentácia	Doklady sú súčasťou schvaľ. protokolu č.: 2018/IN/MAT/012
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	
Certifikát	
Počiatočná skúška typu	
Technické podmienky výrobcu	x
Ostatné dokumenty	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 9.4.18
Prijal za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	<u>schválený</u> */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Mgr. Ivana Šimková, PhD.	Podpis :  Dátum : 16.4.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2017/J-30-20095-17

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

výrobky: zemní soupravy
specifikace výrobků: - šoupátková zemní souprava tuhá ZA, DN 40 – 150, Rd (1,5 – 2,0) m
- šoupátková zemní souprava teleskopická dvoudílná ZA, DN 40 – 150, Rd (1,0 – 3,2) m
- šoupátková zemní souprava teleskopická třídílná ZA, DN 40 – 150, Rd (0,6 – 3,0) m
- ventilová zemní souprava tuhá ZC, DN 20 – 63, Rd (1,5 – 2,0) m
- ventilová zemní souprava teleskopická dvoudílná ZC, DN 20 – 63, Rd (1,0 – 2,7) m
- ventilová zemní souprava teleskopická třídílná ZC, DN 20 – 63, Rd (0,6 – 2,9) m
- šoupátková zemní souprava tuhá, DN 200 – 350, Rd (1,0 – 3,0) m
- šoupátková zemní souprava teleskopická (dvoudílná, třídílná), DN 200 – 350, Rd (1,0 – 4,6) m

výrobce: HECKL s.r.o.
Přemyslova 153, Mikovice,
278 01 Kralupy nad Vltavou, Česká republika
identifikační číslo: 62956833

místo výroby: HECKL s.r.o.
Provozovna Staré Křečany 564, 407 61 Staré Křečany, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením č. STO-30-20094-17 ze dne 20. února 2017 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 19. února 2020 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-10969 ze dne 27. února 2017, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, které jsou nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 28. února 2017 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Brno, dne 28. února 2017



Ing. Pavel Šticha
ředitel pro certifikaci

202/C5/2017/J-30-20095-17 Strana 1 (1)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz



HECKL s.r.o., Přemyslova 153, Míkovice, 27801 Kralupy nad Vltavou,
IČ: 62956833, DIČ: CZ62956833
e-mail: info@heckl.cz, tel.: +420 313 034 333, fax: +420 313 034 343

Zápis v OR vedeného Městským obchodním soudem v Praze, oddíl C, vložka 41554
Firma je certifikována na systém řízení jakosti dle ISO 9001:2000.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle §13 zákona č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a §5, odst. 2 nařízení vlády č.163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č.312/2005 Sb.

Výrobce
HECKL s.r.o.
Čechova 505, 278 01 Kralupy nad Vltavou
IČO:62956833

tímto potvrzuje, že na výrobek

zemní soupravy šoupátkové, ventilové – tuhé, teleskopické

bylo provedeno posouzení shody jeho vlastností s požadavky na bezpečnost výrobků stanovenými platnými technickými předpisy podle nařízení vlády č.163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č.312/2005 Sb.

a prohlašuje,

že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády a systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d).

Šoupátkové a ventilové zemní soupravy jsou určeny k ovládání armatur a ventilů osazených na vodovodním a plynovém řadu.

Posouzení shody vzorku výrobku provedla autorizovaná osoba

AO 202/C5/2017 Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, Brno, která vydala certifikát výrobku č. J-30-20095-17 ze dne 28.2.2017, stavební technické osvědčení STO-30-20094-17 ze dne 20.2.2017 a závěrečný protokol č. 30-10969 ze dne 27.2.2017

Výrobce HECKL s.r.o. prohlašuje na vlastní odpovědnost, že vlastnosti uvedeného výrobku splňují základní požadavky nařízení vlády 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb., výrobek je za podmínek určeného použití bezpečný, a že byla přijata opatření, kterými je zabezpečena shoda všech výrobků uvedených na trh s technickou dokumentací a s požadavky těchto předpisů.

V Kralupech nad Vltavou, dne 2.3.2017

Ing. Pavel Heckl
jednatel společnosti

01 VÝROBCA STAVEBNÉHO VÝROBKU:

Odlewnia Żeliwa „FANSULD” Sp.j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
26-200 KOŃSKIE, ul. Zielona 22

OPRÁVNENÝ ZÁSTUPCA VÝROBCU:

Odlewnia Żeliwa „FANSULD” Sp.j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
26-200 KOŃSKIE, ul. Zielona 22

02 NÁZOV STAVEBNÉHO VÝROBKU

Uličný poklop šupátkový zo sivej liatiny používaný
vo vodovodných inštaláciách, vysoký

03 ŠTATISTICKÁ KLASIFIKÁCIA STAVEBNÉHO VÝROBKU PODĽA PKWiU:

28.75.27 - 13.00

04 URČENIE, ROZSAH POUŽITIA A TECHNICKÉ VLASTNOSTI STAVEBNÉHO VÝROBKU:

Uličný poklop používaný pri výstavbe podzemných
vodovodných potrubí na ovládanie armatúry.

05 TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA - NORMY:

PN-M-74081:1998 „Priemyselná armatúra. Uličné
poklopy používané vo vodovodných a plynových
inštaláciách.”

06 DEKLAROVANÉ TECHNICKÉ VLASTNOSTI TYPU STAVEBNÉHO VÝROBKU:

Uličný šupátkový poklop, vysoký V (Voda), typ B,
korpus H270 mm.

07 NÁZOV CERTIFIKAČNEJ JEDNOTKY A ČÍSLO CERTIFIKÁTU ALEBO ČÍSLO
SPRÁVY ZO SKÚŠOK TYPU POSÚDENIA ZHODY STAVEBNÉHO VÝROBKU:

Správa zo skúšok typu č.: 1/03/15.

Vyhlasujeme s plnou zodpovednosťou, že
stavebný výrobok je v súlade s technickou
špecifikáciou uvedenou v bode 5

KOŃSKIE DŇA 06.03.2017

Odtlačok pečiatky:
F A N S U L D®
Odlewnia żeliwa sp.j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
26-200 Końskie, ul. Zielona 22
DIČ 658-00-01-627
/nečitateľný podpis/
PEČIATKA VÝROBCU/ZÁSTUPCU

DECLARATION OF PERFORMANCE

NR: 100 0003 270



01 PRODUCENT WYROBU BUDOWLANEGO:

Odlewnia Żeliwa „FANSULD” Sp. j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
26 – 200 KOŃSKIE, ul. Zielona 22

UPOWAŻNIONY PRZEDSTAWICIEL PRODUCENTA:

Odlewnia Żeliwa „FANSULD” Sp. j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
26 – 200 KOŃSKIE, ul. Zielona 22

02 NAZWA WYROBU BUDOWLANEGO:

Skrzynka uliczna z żeliwa szarego do zasuw stosowanych
w instalacjach wodnych, wysoka

03 KLASYFIKACJA STATYSTYCZNA WYROBU BUDOWLANEGO WG PKWiU:

28.75.27 – 13.00



04 PRZEZNACZENIE, ZAKRES ZASTOSOWANIA I CECHY TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO:

Skrzynka uliczna stosowana przy budowach podziemnych rurociągów
wody do sterowania armaturą.

05 SPECYFIKACJA TECHNICZNA - NORMY:

PN-M-74081:1998 „Armatura przemysłowa. Skrzynki uliczne
stosowane w instalacjach wodnych i gazowych”.

06 DEKLAROWANE CECHY TECHNICZNE TYPU WYROBU BUDOWLANEGO:

Skrzynka uliczna do zasuw, wysoka W (Woda), rodzaj B,
korpus H270 mm.

07 NAZWA JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ ORAZ NUMER CERTYFIKATU LUB NUMER RAPORTU Z BADAŃ TYPU OCENY ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO:

Raport z badań typu nr: 1/03/15.



Jestem z pełną odpowiedzialnością,
że wyrób budowlany jest zgodny
ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5

KOŃSKIE DN. 2017.03.08

FANSULD
odlewnia żeliwa sp.j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
26-200 Końskie, ul. Zielona 22
NIP 658-00-01-627 REGON 290138506
tel. 41 375 32 10



WWW.FANSULD.PL

Odlewnia Żeliwa Fensuld Sp.j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
ul. Zielona 22, 26-200 Końskie, Poland
NIP: 658-00-01-627
www.fensuld.pl
info@fensuld.pl

PREKLADATEĽSKÁ DOLOŽKA

Preklad som vypracoval ako prekladateľ zapísaný v zozname znalcov, tlmočníkov a prekladateľov, ktorý vedie Ministerstvo spravodlivosti Slovenskej republiky v odbore **poľský jazyk a slovenský jazyk**, evidenčné číslo prekladateľa **971151**.

Preklad je v denníku zapísaný pod číslom 278/2017

Preklad súhlasí s predkladanou listinou.

KLAUZULA TŁUMACZENIA

Tłumaczenie wykonałem, jako tłumacz zapisany w rejestrze biegłych i tłumaczy przysięgłych, który prowadzi Ministerstwo Sprawiedliwości Republiki Słowackiej w dziedzinie **język polski i język słowacki**, numer rejestracyjny tłumacza **971151**.

Tłumaczenie jest zapisane w dzienniku pod numerem 278/2017

Tłumaczenie jest zgodne z przedłożonym dokumentem.

Podpis prekladateľa
Podpis tłumacza przysięgłego



Preklad z jazyka poľského do jazyka slovenského

Tłumaczenie z języka polskiego na język słowacki

Prekladateľ/Tłumacz przysięgły: Mgr. Ing. Ján Rebroš

Zadávateľ/Odbiorca: Ing. Jana Vojčíková TOP, Štúrova 4, 949 01 Nitra

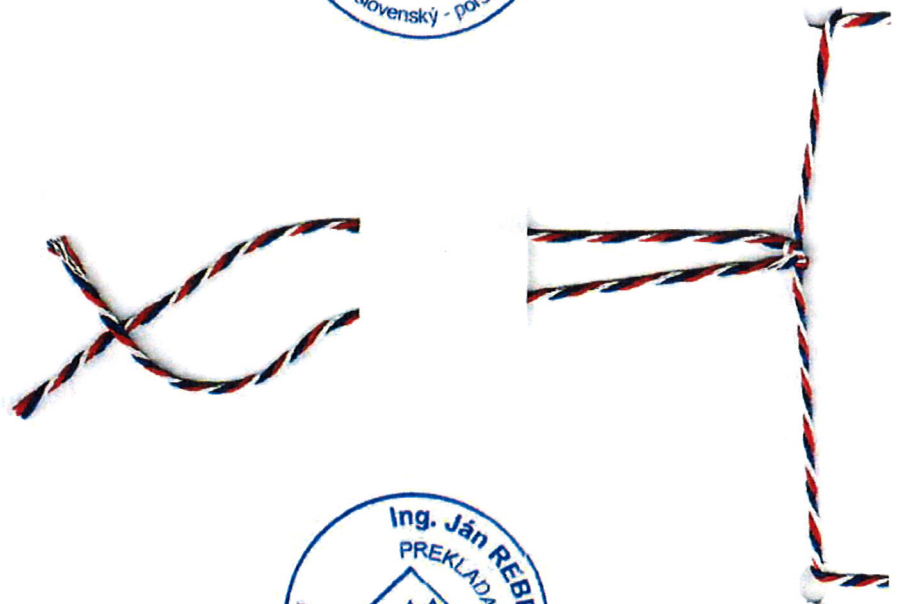
Predmet úkonu/przedmiot zamówienia: certifikát/certyfikat

Počet strán úkonu/ilość stron tłumaczenia: 1

Počet príloh/ilość załączników: 1

Počet vyhotovení/ilość egzemplarzy: 1

Číslo prekladu/numer tłumaczenia: 278/2017





RNDOM Z a Z s.r.o. Banská Bystrica

Predaj materiálu pre výstavbu vodovodov, kanalizácií, dopravných plôch, ČOV a mostov

Prehlásenie

Firma: RNDOM Z a Z s.r.o.
Cementárska cesta 30
974 01 Banská Bystrica

prehlasuje, že:

- výrobok „**stĺpiky hydrantové a stĺpiky modro- biele(trasírky)**“ nepodliehajú povinnej certifikácii v zmysle zákona - neprichádzajú do priameho styku s pitnou vodou. Stĺpiky hydrantové a trasírky splňujú základné požiadavky, sú bezpečné a zdravotne nezávadné.

RNDOM Z a Z s.r.o.
Cementárska cesta 30
974 01 Banská Bystrica
OR: Sro, vložka č. 784/S

Zbránek Zdeňek
konateľ spoločnosti

V Banskej Bystrici, dňa 2009-07-10

RNDOM Z a Z s.r.o.
Cementárska cesta 30
974 01 Banská Bystrica

IČO: 31573312, DIČ: 2020453039, IČ DPH: SK2020453039
Istrobanka Banská Bystrica
č.ú: 10006-19410050/4900
tel: 048/4726 333, fax: 4726363
E-mail: rondom@rondom.sk

Okresný súd B.Bystrica
Oddiel: Sro
Vložka č. 784/S

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My Draka Kably, s.r.o.

Třebíčská 777/99
594 01 Velké Meziříčí
Česká republika
IČO: 61251071

prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že níže uvedený výrobek splňuje požadavky technických předpisů, že výrobek je za námi určeného použití bezpečný a že jsme přijali veškerá opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech výrobků níže uvedeného typu, uváděných na trh, s technickou dokumentací a s požadavky příslušného nařízení vlády.

Výrobek: Silový kabel

Typ: 1-AYKY, 1-CYKY

Výrobce: Prysmian MKM Zrt.
Hrsz. 010 2660 Balassagyarmat
Maďarská republika

Způsob posouzení shody: NV 22/97 Sb. v platném znění, NV 17/2003 Sb. v platném znění a NV 163/2002 Sb. v platném znění

Předmět tohoto prohlášení je ve shodě s nařízením vlády č. 481/2012 Sb., o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních

Výše uvedený výrobek je ve shodě s normami

TP-KB-01/99-z3+doplněk D1, ČSN EN 60332-1:05, ČSN EN 60332-1-2:05, ČSN 34 7659-1:04+Z1:07, ČSN EN 60228:05+1:08, ČSN 34 7410-82:09, ČSN EN 60811-1-1:97+Z1:02, ČSN IEC 811-1-2:95+1:97+Z1:97+Z2:01, ČSN IEC 811-1-4:95+1:97+Z1:97+A2:02, ČSN IEC 811-3-1:95+1:97+A1:97+Z1:97+A2:02, ČSN IEC 811-3-2:95+1:97+A1:97+Z1:97+Z2:04,

Doplňující informace: certifikát 1120873 od EZÚ AO 201, Pod lisem 129, 171 02 Praha 8, IČO 00001481

Rok vydání CE: 2012

Místo vydání: Velké Meziříčí

Datum vydání: 22.7.2016

Jméno: ing. Miroslav Trojan

Funkce: jednatel společnosti

Podpis:



SK-Vyhlásenie zhody

vydané

podľa par. Zák.č.90/1998 Z.z o stavebných výrobkoch v znení zák. č. 264/1999, č.413/2000 a č.134/2004 Z.Z.

SK-vyhlásenie zhody vydáva:

Obchodné meno: MIDAR s.r.o.

Sídlo: Látečkovej 732/30, 949 05 Nitra

IČO: 45233250

(ako výrobca výrobku)

týmto vyhlasuje, že výrobky: výstražné fólie z polyetylénu, kód jednotnej klasifikácie priemyslových odborov a výrobkov (JKPOV) – 3920 a číselný kód kvalifikácie produkcie (KP) – 25.21.30

Krajina pôvodu: Slovensko

Sú v zhode s ustanoveniami zákona č. 400/99 Z.z. z 22.12.1999 v znení nariadenia vlády č.13/2001 z 20.12.2000. Vid' certifikát č. 00593/110/1/2001.

Názov a adresa laboratórií, ktoré skúšky vykonalo:

VÚSAPL, a.s., Novozámocká 179, 949 01 Nitra

Dátum a miesto vydania prehlásenia o zhode: 15.11.2016, Nitra

Zodpovedná osoba: Darina Floreková

Funkcia: Konateľ spoločnosti

Pečiatka a podpis:

MIDAR s.r.o.
Látečkovej 732/30
949 05 NITRA

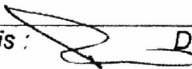
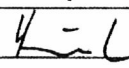
Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/009

Stavba: Priprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“
Veďúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

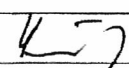
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Akumulačné, sedimentačné a retenčné nádrže
Výrobca / spracovateľ	KLARTEC s.r.o., Slovenská republika
Objekt	SO 533, SO 534; SO 554, SO 555; ostatné objekty preložiek vody
Konštrukcia	Akumulačné, sedimentačné a retenčné nádrže
Účel použitia	Materiál bude použitý pri realizácii preložiek potrubných systémov vody v zmysle projektovej dokumentácie pre všetky súvisiace objekty stavby

2. Predkladaná dokumentácia	
Vyhlásenie o parametroch	č. 1/02/2017
Technická špecifikácia	x
Certifikát	x
Počiatočná skúška typu	x
Technické podmienky výrobcu	Technicko-dodacie podmienky výrobcu
Kontrolno-skúšobný plán	x

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 27.3.2017
Prijal za dozora :	Podpis :  Dátum : 6.4.17

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora :	Podpis :  Dátum : 6.4.17

 KLARTEC innowater technology	SK vyhlásenie o parametroch č. 1/02/2017	
---	---	--

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Akumulačné, sedimentačné a retenčné nádrže

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

- pozri štítok výrobku

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

- nevzťahuje sa

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

- SK TECHNICKÉ POSÚDENIE **SK TP – 15/0073** Akumulačné, sedimentačné a retenčné nádrže

- vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Autorizovaná osoba TP 04

5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

- na akumuláciu splaškovej odpadovej a/alebo úžitkovej vody, vody na protipožiarne účely, resp. na umiestnenie technológií čistenia odpadových vôd.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

výrobca: **KLARTEC, spol. s r. o.**
IČO: 36 231 355
Mikovíniho 8
917 01 Trnava
Slovenská republika

miesto výroby: **KLARTEC, spol. s r. o.**
Malženice 365
919 29 Malženice
Slovenská republika

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

- nevzťahuje sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.:

- systém IV

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

- nevzťahuje sa

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte	Por. číslo lab.
Vodotesnosť nádrže	Priemerný pokles hladiny Δh (priem. za 24 hodín) nesmie byť väčší ako pokles v zmysle článku 4.8 STN 75 0905: 1992	Protokol o skúške č. 60-09-1186	1
Vodotesnosť betónu	Priesak max. 50 mm	Správa č. 5843/Be9/2009	2
Nasiakavosť betónu	Max. 6 % hmotnostných	Správa č. 5844/Be9/2009	2
Pevnosť betónu v tlaku	Súlad s výkresovou dokumentáciou	Správa č. 5841/Be9/2009	2
Krytie výstuže	min. 20 mm	Protokol o skúške č. 60010449 – 2	1
Poloha, druh, počet a priemer výstuže	Súlad s výkresovou dokumentáciou		

Rozmerová presnosť	± 20 mm	Protokol o skúške č. 60010449 – 1	1
Únosnosť	Nádrž musí bezpečne preniesť zaťaženie násypom zeminy s výškou 1,0 m, resp. 2,0 m (podľa hrúbky stropnej dosky) a užitočné zaťaženie (nákladný automobil s hmotnosťou 40 t).	Statický výpočet a výkresová dokumentácia retenčnej nádrže z prefabrikovaných dielcov	3

Poradové číslo lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TSÚS, n.o., Bratislava, Slovensko
2	Qualiform Slovakia, s. r. o., Bratislava
3	Ing. Peter Kleiman, autorizovaný stavebný inžinier

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

- nevzťahuje sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Mgr. Martin Karlubík, konateľ spoločnosti KLARTEC, spol. s r. o.

Trnava, 09. januára 2017

(odtlačok pečiatky)

KLARTEC, spol. s r. o.
Mikoviniho 8, 917 01 Trnava
IČO: 36 231 355
IČ DPH: SK2020164322
- OD -

Schvaľovací protokol číslo : 2017/IN/MAT/087 – rozšírenie platnosti

Stavba: Príprava cestnej infraštruktúry – strategický park Nitra
Zhotoviteľ: **ZDRUŽENIE „INFRAŠTRUKTÚRA NITRA“**
Vedúci člen združenia: Doprastav a.s., Drieňová 27, 826 56 Bratislava
Člen združenia: STRABAG s.r.o., Mlynské Nivy 61/A, 825 18 Bratislava

Predkladá na schválenie

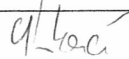
1. Základné údaje	
Materiál / dokument (technické parametre)	Odličovač ropných látok
Výrobca / spracovateľ	NOPS Nitra
Objekt	SO 513
Konštrukcia	ORL
Účel použitia	ORL

2. Predkladaná dokumentácia	Dokumenty sú súčasťou schvaľovacieho formuláru č. 2017/IN/MAT/087
Vyhlásenie o parametroch	
Technická špecifikácia	
Certifikát	
Počiatková skúška typu	
Technické podmienky výrobcu	
Ostatné dokumenty	Dokladová časť NOPS s.r.o.

Predkladá za zhotoviteľa : Ing. Dušan Putirka, PhD.	Podpis :  Dátum : 9.4.18
Prijal za dozora : Darina Šimková	Podpis : Dátum :

3. Schvaľovanie dozorom	
Materiál / dokument	schválený */ neschválený* pre použitie na stavbe
Schválený pre účel	
Pripomienky dozora	

*nehodiace sa škrtnite

Schvaľuje za dozora : Darina Šimková	Podpis :  Dátum : 16.4.2018
Slovenská správa ciest – IVSC Bratislava	



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 001/2017

1. Jedinečný identifikačný kód typ výrobku : NATURA ORLS 02, 05, 10, 15, 20, 35, 50, 75, 100

2. Zamýšľané použitie/použitia:

Odlučovacie zariadenie ľahkých kvapalín gravitačnou a sorpčnou metódou odlučuje ropné látky. Zariadenia sú určené na použitie na čerpacích staniciach pohonných hmôt, odstavných plochách a parkoviskách motorových vozidiel. Separuje odpadové vody z budov a inžinierskych stavieb, vrátane ciest. Musia byť zabudované v súlade s návodom výrobcu.

3. Výrobca

NOPS spol. s r.o., Rybárska 31, 949 01 Nitra

IČO : 31439802

Miesto výroby : Rybárska 31, Nitra

4. Splnomocnený zástupca

Nie je ustanovený

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov

Systém 4

6. Harmonizovaná norma:

EN 858-1:2003

EN 858-1/A1 november 2005

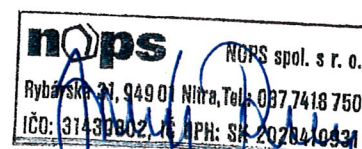
7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre
Reakcia na oheň	F
Vodotesnosť	Žiadny pokles hladiny vody
Účinnosť	Trieda I.
Únosnosť	2,5 kN/m ²
Trvanlivosť	Vyhovuje

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu: Ing. Juraj Polák, konateľ spoločnosti

V Nitre, dňa 2.1. 2017



ODLUČOVAČ ROPNÝCH LÁTOK

NATURA ORLS

DOKLADOVÁ ČASŤ

Strategický park Nitra –
Príprava cestnej infraštruktúry

Objekt: SO 513

Výrobné číslo: 20 03 2017

OSVEDČENIE O KVALITE VÝROBKU

ÚDAJE O VÝROBKU

Názov a typ výrobku : Odlučovač ropných látok NATURA ORLS 20 1/s
Objekt: 513

Výrobné číslo : 20 03 2017

Vykonané skúšky : - kontrola tesnosti zvarov
- kontrola vyhotovenia

Pri kontrole vyhotovenia sa vykonáva rozmerová, tvarová a vzhľadová kontrola. Súčasťou kontroly je kontrola aplikovanej vrstvy plastu polyurea a označenie výrobku podľa normy EN 858-1:2003, EN 858-1/A1 november 2005.

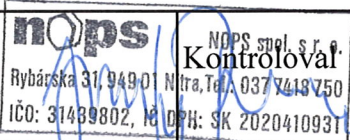
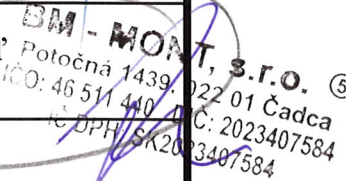
Pri vykonaní uvedených skúšok a kontroly podľa normy sa nezistili chyby ovplyvňujúce funkciu výrobku.

Nitra, 23.10.2017



.....
Ing. Juraj Polák

VÝROBNÝ A ZÁRUČNÝ LIST

NÁZOV A TYP VÝROBKU: Odlučovač ropných látok NATURA ORLS 20 l/s			
VÝŠKA VSTUPNÉHO KOMÍNA: H=1100 mm			
VÝROBNÉ ČÍSLO: 20 03 2017			
ODBERATEĽ: INPEK HOLDING a.s., Štefánikova 81, 949 01 Nitra			
ZÁKAZKA ČÍSLO: ZL č. 3/2017			
POZNÁMKA: Strategický park Nitra - Príprava cestnej infraštruktúry, obj. 513			
NA ZAKÁZKE PRACOVAL	p.Martiška		
	p. Bosák		
SKÚŠKA č.1	Dátum 23.10.2017	Previedol	
SKÚŠKA č.2	Dátum	Previedol	Kontroloval
VÝROBOK PREVZAL:	Dátum		
Platnosť záruky na výrobok do 24 mesiacov Záruka sa nevzťahuje na filtračné náplne.			
ZÁZNAMY O DRUHU A PREVEDENÍ OPRÁV:			
Dátum	Previedol		
Dátum	Previedol		
ZÁZNAM O OPRAVE:			
POZNÁMKY: plast plnoprietok			

S P R Á V A

Z VYKONANEJ KONTROLY TESNOSTI ZVAROV

FY NOPS, s. r. o. Nitra

Názov výrobku : Odlučovač ropných látok NATURA ORLS 20 l/s
Objekt: SO 513

Výška vstupného komína: H = 1100 mm

Skúška vykonaná dňa: 23.10.2017

Prítomní: Ing. Juraj Polák
 Pavol Martiška
 Blažej Bosák

Zistený stav :

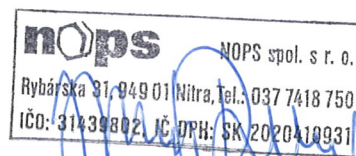
Nádoba je vyrobená z ocele triedy 11 375 EN 10025 z maximálnej hrúbky plechov 8 mm. Zvary boli vykonané zvaracím poloautomatom FOR MIG v ochrannej atmosfére CO₂ zvaracími drôťmi 0,6-1,2 mm. Kontrola tesnosti zvarov bola vykonaná po celom obvode a jednotlivých medzistenách penetračnou sadou BRE, BDR, BEA.

Počas 1,5 hodinovej skúšky nebola zistená netesnosť zvarov v oboch smeroch. Po skúške tesnosti zvarov bol na nádobu obojstranne pri teplote 70-80° C natavovaný plastový materiál polyurea.

Za správnosť vyhotovenia :



.....
Pavol Martiška



.....
Ing. Juraj Polák

Nitra, dňa : 23.10.2017

J CESTY.



NOPS spol. s r.o., Rybárska 31, 949 01 Nitra

17

EN 858 – 1

**Odľučovač ropných látok
trieda I.**

NATURA ORLS 20

Prietok : 20 - 24 l/s

Materiál : polyurea, 100% sušina

Výstuž : oceľ triedy 11375

Únosnosť: 2,5 kN/m²



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 001/2017

1. Jedinečný identifikačný kód typ výrobku : NATURA ORLS 02, 05, 10, 15, 20, 35, 50, 75, 100

2. Zamýšľané použitie/použitia:

Odľučovacie zariadenie ľahkých kvapalín gravitačnou a sorpčnou metódou odľučuje ropné látky. Zariadenia sú určené na použitie na čerpacích staniciach pohonných hmôt, odstavných plochách a parkoviskách motorových vozidiel. Separuje odpadové vody z budov a inžinierskych stavieb, vrátane ciest. Musia byť zabudované v súlade s návodom výrobcu.

3. Výrobca

NOPS spol. s r.o., Rybárska 31, 949 01 Nitra

IČO : 31439802

Miesto výroby : Rybárska 31, Nitra

4. Splnomocnený zástupca

Nie je ustanovený

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov

Systém 4

6. Harmonizovaná norma:

EN 858-1:2003

EN 858-1/A1 november 2005

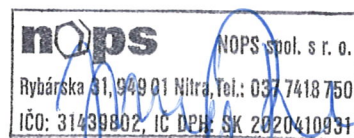
7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre
Reakcia na oheň	F
Vodotesnosť	Žiadny pokles hladiny vody
Účinnosť	Trieda I.
Únosnosť	2,5 kN/m ²
Trvanlivosť	Vyhovuje

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu: Ing. Juraj Polák, konateľ spoločnosti

V Nitre, dňa 2.1. 2017



TECHNICKÉ, DODACIE A ZÁRUČNÉ PODMIENKY

Odlučovacie zariadenie gravitačnou a sorpčnou metódou odlučuje ropné látky z odpadových vôd.

1.1. Oblasť použitia

- čerpacie stanice pohonných hmôt
- odstavné plochy a parkoviská motorových vozidiel
- autoparky a pracovné dvory
- sklady pohonných hmôt a minerálnych olejov
- letiská
- miesta a zariadenia pre umývanie automobilov (odlučovač olejov je možné použiť len v umývačkách s vysokotlakovým, horúcovodným, resp. parným agregátom s vylúčením použitia chemických čistiacich prostriedkov tvoriacich emulzie, v opačnom prípade sa musí použiť predradené zariadenie na odstránenie týchto emulzií)
- autoopravovne
- miesta na likvidáciu automobilov
- na miesta, kde sú použité betónové lapače, ktorých účinnosť je zvyčajne nízka

1.2. Technický popis

- funkčné plochy zariadenia sú vyrobené z materiálu polyurea vystuženého oceľovou konštrukciou /oceľové plechy triedy 11/, na ktorú je obojstranne pri teplote 70-80 °C natavovaný plast polyurea ako 100% sušina
- vtok a výtok je hydraulicky upravený

1.3. Materiál

- plastový materiál polyurea
- výstuž : plechy triedy 11

2. Popis funkcie

Princíp odlučovania vychádza z rozdielnej mernej hmotnosti jednotlivých zložiek odpadovej vody. Zariadenie sa skladá z troch častí :

- sedimentačná, gravitačno - koalescenčná, sorpčná časť

Sedimentačná časť - slúži na zachytenie hrubých mechanických nečistôt. Je plnená prírodným potrubím s vtokovou barierou, ktorá automaticky udržiava optimálny prúd pritekajúcej znečistenej vody. Koagulačná šikana účinne napomáha ku klesaniu jemných kalov kontaminovaných ropnými látkami, čo vedie k intenzívnejšiemu vzlyňaniu jemnejších olejových kvapiek.

Gravitačno - koalescenčná časť - v gravitačnej komore dochádza k oddeleniu ropných látok na základe rozdielnosti merných hmotností. V koalescenčnom filtri dochádza k odlúčeniu jemných olejových kvapiek strhaných vodou a ich následnému gravitačnému odlúčeniu .

Sorpčná časť - vo filtri so sorpčnou textíliou dochádza k zachytávaniu najjemnejších čiastočiek oleja emulgovaných vo vode. Čiastočky ropných produktov nachádzajúcich sa na hladine zachytáva plávajúca sorpčná textília.

3. Montáž

Osadenie odlučovača si prevádza odberateľ pri dodržaní montážnych podmienok. Odlučovač sa musí osadiť žeriavom do vodorovnej polohy na betónovú alebo železobetónovú dosku s rovinnosťou ± 5 mm a v prípade zvýšenej hladiny spodnej vody musí byť riadne ukotvený. Prepojovacie potrubia medzi nádobami sa utesňujú PVC presuvkou alebo zváraním. Následne sa odlučovač opatrí obtokovým potrubím. Odlučovač sa napustí vodou, potom sa obsype pieskom zhutňovaným „žabou“ po vrstvách 200 mm až do výšky 250 mm nad nádrž. Ostatná časť sa zasype zhutnenou zeminou.

4. Objednávanie

Dodávka odlučovača sa uskutočňuje na základe záväznej objednávky. V objednávke je nutné uviesť zvolený typ, výšku šácht a priemer výstupného a vstupného potrubia.

5. Dodávka

Dodávateľ uskutoční dodávku podľa dohody. Na požiadanie dodávateľ prevedie za úhradu posúdenie vhodnosti použitia odlučovača v konkrétnych podmienkach i pred zaslaním záväznej objednávky na odlučovacie zariadenie. Posúdenie je nutné objednať samostatnou objednávkou.

6. Doprava

- osobný odber, vlastná doprava odberateľa
- do vzdialenosti 20 km od Nitry dopravu zabezpečí dodávateľ

7. Záručné podmienky

Výrobca poskytuje štandardnú záručnú lehotu na 24 mesiacov od splnenia dodávky. Iné záručné lehoty treba dohodnúť priamo s výrobcom.

Záruka sa nevzťahuje na chyby vzniknuté nesprávnym projektom, manipuláciou, dopravou, neodbornou úpravou, nevhodným použitím, zanedbaním údržby.

Záruke nepodlieha spotrebný materiál t.j. filter s filtračnou náplňou.

PREVÁDZKOVÝ PORIADOK

1.1. Popis funkcie

Princíp odlučovania vychádza z rozdielnej mernej hmotnosti jednotlivých zložiek odpadovej vody. Zariadenie sa skladá z troch častí :

- kalová – sedimentačná časť
- gravitačno – koalescenčná časť
- sorpčná časť

1.2. Uvedenie odlučovača ropných látok do prevádzky

Odlučovacie zariadenie je po osadení a napustení vodou už v prevádzkyschopnom stave.

1.3. Prevádzka a obsluha

Odlučovač pracuje bez nároku na stálu obsluhu.

Doporučené lehoty : 1x za 3 mesiace - kontrola odlučovača, prípadne výmena filtračnej náplne

1x za rok - vyčistenie odlučovača od jemných usadených

sedimentov a vyčerpanie celého obsahu vrátane kalov, výmena filtračnej náplne

Tieto lehoty je možné skrátiť alebo predĺžiť podľa stupňa znečistenia filtra alebo podľa hrúbky vrstvy ropných látok na hladine v druhej komore (max. 150 mm) a podľa výsledkov meraní znečistenia výstupnej vody.

!Pre kompletné vyčistenie odlučovača je nutné! :

a) vyčerpať vodu z odlučovača

b) vybrať filtre, filtračnú náplň uložiť do nádoby na nebezpečný odpad

c) konštrukciu filtrov vystriekať

d) steny odlučovača taktiež vystriekať zariadením WAP a vyčerpať usadeniny a kal z dna odlučovača

e) po dôkladnom vyčistení, naplniť filtre novou náplňou a osadiť do odlučovača

f) odlučovač napustiť vodou a spustiť prevádzku

Pri nedodržaní postupu čistenia a nedôkladnom vyčistení odlučovača pri jeho opätovnom napustení vodou príde k okamžitému zaneseniu filtrov.

1.4. Bezpečnosť a ochrana zdravia

Vstup do odlučovacieho zariadenia (odlučovacieho priestoru) je núdzový a je prípustný len pri dodržaní bezpečnostných opatrení, po vyprázdnení zariadenia a prevzdušnení pár vstupnými šachtami.

Pre práce pri ktorých prichádza pracovník do styku s kalom a odpadovou vodou, je nutné, aby pracovník bol vybavený gumenými rukavicami a ochrannými gumovými čižmami.

Ďalej je nutné, aby pri čistení zariadenia boli minimálne dvaja pracovníci, z ktorých jeden bude mimo zariadenia.

V blízkosti zariadenia je fajčenie zakázané !

Poklopy nádrží nesmú byť prikryté zeminou alebo inými predmetmi.

Modifikácie konštrukcií, ktoré by mohli ovplyvniť funkčnosť a kapacitu zariadenia sú zakázané.

Údržba a ochrana súvisiaca s odlučovačom musí byť vedená v denníku údržby.

1.5. Povinnosti obsluhy

Za bezpečnosť a spoľahlivosť prevádzky odlučovača ropných látok NATURA zodpovedá pracovník písomne určený vedúcim závodu. Určený pracovník je povinný prevádzať kontroly podľa bodu 1.3.. Obsluha zabezpečuje čistenie kalového priestoru, odlučovača olejov a výmenu filtrov. Likvidáciu odpadu vzniknutého pri čistení odlučovača môžu vykonávať iba firmy s oprávnením nakladať s nebezpečným odpadom. Náplň do filtrov ako i samotné filtre je možné objednať u firmy NOPS spol. s r o., Rybárska 31, 949 01 Nitra, tel. 037/7418 750,

KONTROLNÁ KNIHA

Odlučovač ropných látok : NATURA ORLS 20 l/s

Výrobné číslo : 20 03 2017

Užívateľ:

Miesto zabudovania: Strategický park Nitra – Príprava cestnej infraštruktúry,
Objekt: SO 513

